

<p>СК-3</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</p>	<p>СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.015-8/84 Вып. 0:1:2 УДК 624.15:69.021.15</p>
<p>ГП ЦПП</p>	<p>ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ</p>	<p>FCEI</p>
<p>ФЕВРАЛЬ 1987</p>		<p>На 5-и листах На 10-и страницах Страница I</p>

ФУНДАМЕНТЫ

Схема 1

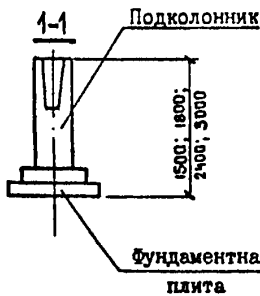
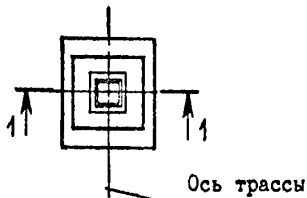


Схема 2

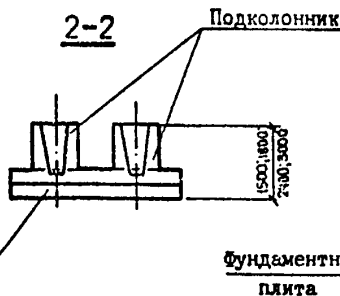
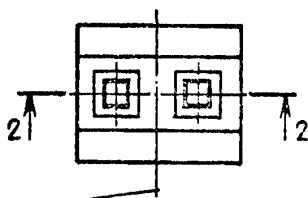


Схема 3

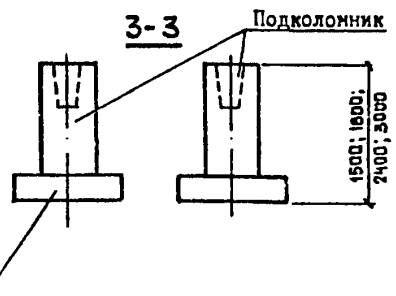
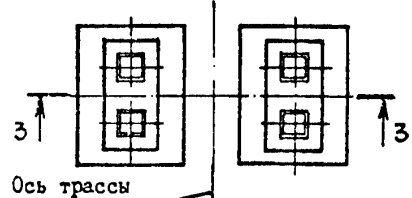
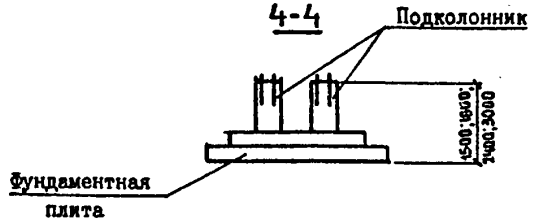
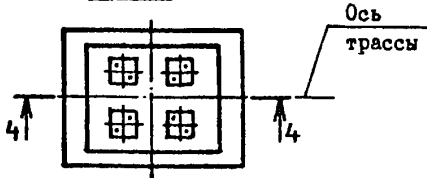


Схема 4



ДАТА ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый марки М 150.

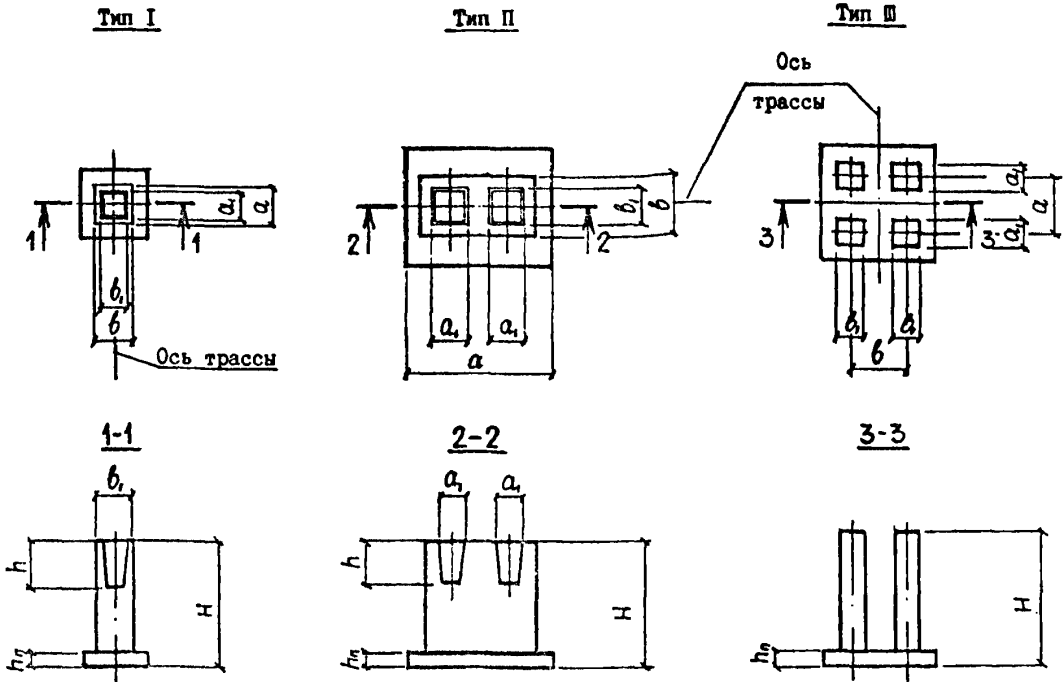
Фундаментные плиты армируются плоскими сварными сетками по серии I.410-3 вып. I.

Для армирования принять арматуру из стали класса А-III диаметром 6...14 мм, ГОСТ 5781-82.*

Подколонники армируются вертикальными каркасами и горизонтальными сетками в пределах глубины стакана.

Для армирования принять арматуру из стали класса А-I диаметром 8...12 мм, класса А-II диаметром 12 мм, класса А-III диаметром 6...14 мм.

ПОДКОЛОННИКИ



НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП I

Марка подколоники	Размеры подколонников, мм						Марка бетона	Расход материалов			
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг	
								h _н =300мм	h _н =600мм		
ПА I-1-1	900	900	450	450	1500	1050	М 150	0,8	0,5	45,8	
ПА I-2-1					1800			1,0	0,8	53,5	
ПА I-3-1					2400			1,5	1,3	67,7	
ПА I-4-1					3000			2,0	1,8	81,8	
ПА 2-1-1			550	550	550			1500	0,7	0,4	45,8
ПА 2-2-1								1800	0,9	0,7	53,5
ПА 2-3-1								2400	1,4	1,2	67,7
ПА 2-4-1								3000	1,9	1,7	81,8
ПА 2-1-2			650	650	650			1500	0,7	0,4	55,4
ПА 2-2-2								1800	0,9	0,7	63,1
ПА 2-3-2								2400	1,4	1,2	77,3
ПА 2-4-2								3000	1,9	1,7	91,4
ПБ I-1-1								1500	1,0	0,6	56,2
ПБ I-2-1								1800	1,3	1,0	64,7
ПБ I-3-1								2400	1,9	1,6	80,5
ПБ I-4-1								3000	2,6	2,3	96,2
ПБ I-1-2	1500	1,0	0,6	65,8							
ПБ I-2-2	1800	1,3	1,0	74,3							
ПБ I-3-2	2400	1,9	1,6	90,1							
ПБ I-4-2	3000	2,6	2,3	105,8							

Продолжение

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм						Марка бетона	Расход материалов						
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг				
								h _н =300мм	h _н =600мм					
ПБ 2-1-1	900		550	750	1500		М 150	0,9	0,6	65,8				
ПБ 2-2-1					1800			1,2	0,9	74,3				
ПБ 2-3-1					2400			1,9	1,5	90,1				
ПБ 2-4-1					3000			2,5	2,2	105,8				
ПВ 1-1-1	1200			1500		М 150		1,3	0,9	64,4				
ПВ 1-2-1				1800				1,8	1,3	73,9				
ПВ 1-3-1				2400				2,6	2,2	91,3				
ПВ 1-4-1				3000				3,5	3,1	108,8				
ПВ 1-1-2	1200			1500				М 150	1,3	0,9	74,0			
ПВ 1-2-2				1800					1,8	1,3	83,5			
ПВ 1-3-2				2400					2,6	2,2	100,9			
ПВ 1-4-2				3000					3,5	3,1	118,4			
ПВ 1-1-3	1200			1500					М 150	1,3	0,9	88,4		
ПВ 1-2-3				1800						1,8	1,3	97,9		
ПВ 1-3-3				2400						2,6	2,2	115,3		
ПВ 1-4-3				3000						3,5	3,1	132,8		
ПВ 2-1-1				1500						М 150	1,3	0,8	74,0	
ПВ 2-2-1				1800							1,7	1,3	83,5	
ПВ 2-3-1				2400							2,5	2,1	100,9	
ПВ 2-4-1				3000							3,4	3,0	118,4	
ПВ 2-1-2				1500			М 150				1,3	0,8	88,4	
ПВ 2-2-2				1800							1,7	1,3	97,9	
ПВ 2-3-2				2400							2,5	2,1	115,3	
ПВ 2-4-2				3000							3,4	3,0	132,3	
ПЕ 1-1	1500	900	950	550	1500	1250					М 150	1,0	0,6	73,4
ПЕ 1-2					1800							1,4	1,0	90,9
ПЕ 1-3					2400							2,2	1,8	109,9
ПЕ 1-4					3000							3,0	2,6	142,4

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ОСТАКД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-6/84
Вып.0;1;2

Лист 2
Страница 4

НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП II

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм						Марка бетона	Расход материалов		
	a	b	a ₁	b ₁	H	h		Бетон, м ³		Сталь, кг
								h _н =300мм	h _н =600мм	
ПГ I-1	2400	1200	650	650	1500	1050	М 150	2,6	1,8	147,0
ПГ I-2					1800			3,5	2,6	161,6
ПГ I-3					2400			5,2	4,4	188,7
ПГ I-4					3000			7,0	6,1	215,7
ПГ 2-1	2100	1200	650	750	1500			2,5	1,6	147,0
ПГ 2-2					1800			3,4	2,5	161,6
ПГ 2-3					2400			5,1	4,2	188,7
ПГ 2-4					3000			6,8	6,0	215,7
ПИ I-1	2100	900	550	550	1500			1,7	1,1	123,5
ПИ I-2					1800			2,3	1,7	136,4
ПИ I-3					2400			3,4	2,8	160,0
ПИ I-4					3000			4,5	4,0	183,7
ПК I-1	2100	1200	550	650	1500			2,7	1,9	136,4
ПК I-2					1800			3,4	2,7	150,2
ПК I-3					2400			5,0	4,2	175,7
ПК I-4					3000			6,5	5,7	201,1
ПК 2-1	2100	1200	550	750	1500	2,6	1,9	136,4		
ПК 2-2					1800	3,4	2,6	150,2		
ПК 2-3					2400	4,9	4,1	175,7		
ПК 2-4					3000	6,4	5,7	201,1		

НОМЕНКЛАТУРА ПОДКОЛОННИКОВ, ТИП III

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм					Марка бетона	Расход материалов						
	a	b	a ₁	b ₁	H		Бетон, м ³		Сталь, кг				
							h _н =300мм	h _н =600мм					
ПН I-1-1	1200	1200	600	600	1500	М 150	1,7	1,3	180,0				
ПН I-2-1					1800		2,2	1,7	204,0				
ПН I-3-1					2400		3,0	2,6	250,4				
ПН I-4-1					3000		3,9	3,5	301,6				
ПН I-1-2					1200		1200	600	600	1500	1,7	1,3	216,8
ПН I-2-2										1800	2,2	1,7	240,8
ПН I-3-2										2400	3,0	2,6	287,2
ПН I-4-2										3000	3,9	3,5	338,4
ПН I-1-3					1200		1200	600	600	1500	1,7	1,3	268,0
ПН I-2-3										1800	2,2	1,7	292,0
ПН I-3-3										2400	3,0	2,6	338,4
ПН I-4-3										3000	3,9	3,5	389,6
ПН I-1-4					1200		1200	600	600	1500	1,7	1,3	332,8
ПН I-2-4										1800	2,2	1,7	356,8
ПН I-3-4										2400	3,0	2,6	403,2
ПН I-4-4										3000	3,9	3,5	454,4

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-8/84
Вып.0;I;2

Лист 3
Страница 5

Продолжение

Марка подколонника	Размеры подколонника, мм					Марка бетона	Расход материалов		
	a	b	a ₁	b ₁	H		Бетон, м ³		Сталь, кг
							h _л =300мм	h _л =600мм	
ПН I-1-5	1200	1200	600	600	1500	М150	-	1,3	310,4
ПН I-2-5					1800		-	1,7	334,4
ПН I-3-5					2400		-	2,6	380,8
ПН I-4-5					3000		-	3,5	432,0
ПН I-1-6					1500		-	1,3	412,8
ПН I-2-6					1800		-	1,7	436,8
ПН I-3-6					2400		-	2,6	483,2
ПН I-4-6					3000		-	3,5	534,4
ПН I-1-7					1500		-	1,3	542,4
ПН I-2-7					1800		-	1,7	566,4
ПН I-3-7					2400		-	2,6	612,8
ПН I-4-7					3000		-	3,5	664,0
ПН 2-1-1	1800	1800	600	600	1500	1,7	1,3	268,0	
ПН 2-2-1					1800	2,2	1,7	292,0	
ПН 2-3-1					2400	3,0	2,6	338,4	
ПН 2-4-1					3000	3,9	3,5	389,6	
ПН 2-1-2					1500	1,7	1,3	332,8	
ПН 2-2-2					1800	2,2	1,7	356,8	
ПН 2-3-2					2400	3,0	2,6	403,2	
ПН 2-4-2					3000	3,9	3,5	454,4	
ПН 2-1-3					1500	1,7	1,3	542,4	
ПН 2-2-3					1800	2,2	1,7	566,4	
ПН 2-3-3					2400	3,0	2,6	612,8	
ПН 2-4-3					3000	3,9	3,5	664,0	
ПН 2-1-4	1500	1,7	1,3	412,8					
ПН 2-2-4	1800	2,2	1,7	436,8					
ПН 2-3-4	2400	3,0	2,6	483,2					
ПН 2-4-4	3000	3,9	3,5	534,4					
ПН 3-1-1	3000	1800	900	1500	-	1,9	240,0		
ПН 3-2-1				1800	-	2,6	259,2		
ПН 3-3-1				2400	-	3,9	295,2		
ПН 3-4-1				3000	-	5,2	331,2		
ПН 3-1-2				1500	-	1,9	249,6		
ПН 3-2-2				1800	-	2,6	268,8		
ПН 3-3-2				2400	-	3,9	304,8		
ПН 3-4-2				3000	-	5,2	340,8		
ПН 4-1-1				1500	-	1,9	249,6		
ПН 4-2-1				1800	-	2,6	268,8		
ПН 4-3-1				2400	-	3,9	304,8		
ПН 4-4-1				3000	-	5,2	340,8		
ПН 4-1-2	1500	-	1,9	344,0					
ПН 4-2-2	1800	-	2,6	363,2					

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

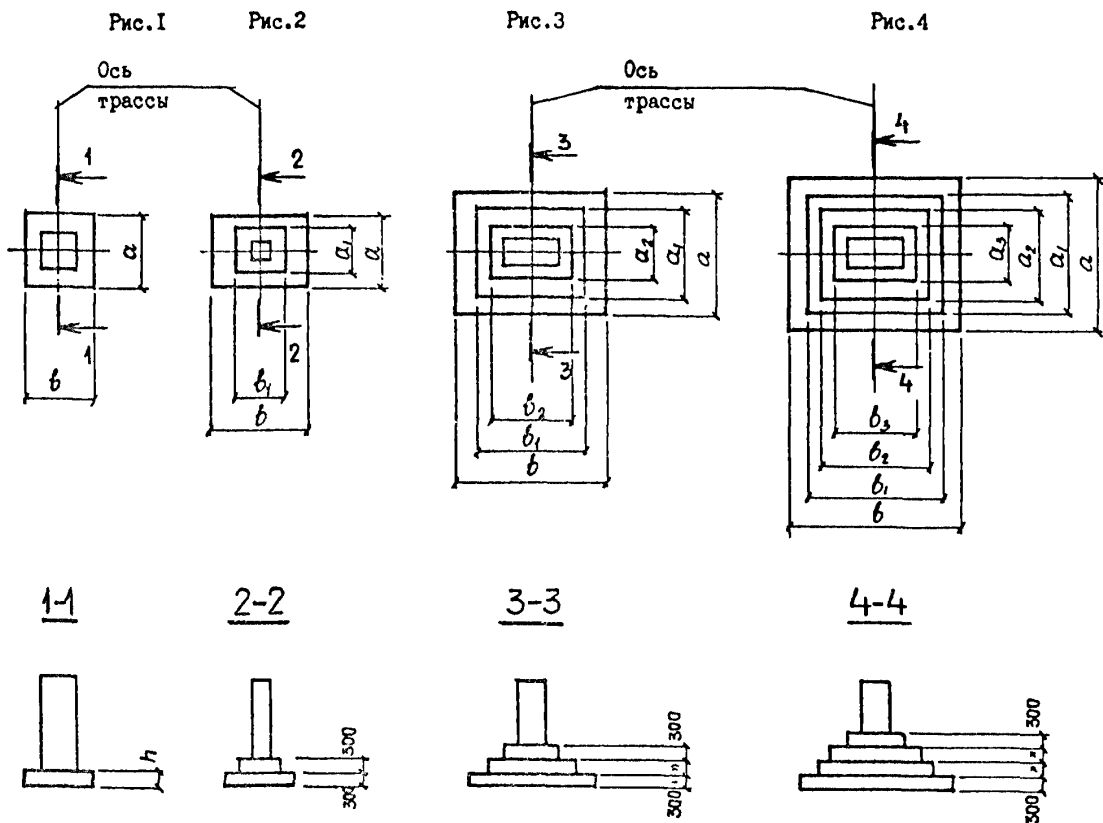
СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия Э.015-В/84
Вып.0; 1; 2

Лист 3
Страница 6

Продолжение

Марка подколонников	Размеры подколонников, мм					Марка бето- на	Расход материалов			Сталь, кг				
	а	б	а ₁	б ₁	Н		Бетон, м ³							
							h _н =500мм	h _н =900мм	h _н =1200мм					
ПН 4-3-2	2400	900			2400	М150	3,9	-	-	399,2				
ПН 4-4-2					3000		5,2	-	-	435,2				
ПН 4-1-3					1500		1,9	-	-	492,8				
ПН 4-2-3					1800		2,6	-	-	512,0				
ПН 4-3-3					2400		3,9	-	-	548,0				
ПН 4-4-3					3000		5,2	-	-	584,0				
ПН 5-1-1					3000		1800			1500	2,6	1,7	-	561,6
ПН 5-2-1										1800	3,5	2,6	-	612,0
ПН 5-3-1										2400	5,2	4,3	-	732,2
ПН 5-4-1										3000	6,9	6,1	-	852,4
ПН 5-1-2	1500	2,6	1,7	-		872,0								
ПН 5-2-2	1800	3,5	2,6	-		922,4								
ПН 5-3-2	2400	5,2	4,3	-		1042,6								
ПН 5-4-2	3000	6,9	6,1	-		1162,8								
ПН 5-1-3	1500	2,6	1,7	-		710,4								
ПН 5-2-3	1800	3,5	2,6	-		760,8								
ПН 5-3-3	2400	5,2	4,3	-	881,0									
ПН 5-4-3	3000	6,9	6,1	-	1001,2									
ПН 5-1-4	1200	600			1500	2,6	1,7	0,9	1266,4					
ПН 5-2-4					1800	3,5	2,6	1,7	1316,8					
ПН 5-3-4					2400	5,2	4,3	3,5	1437,0					
ПН 5-4-4					3000	6,9	6,1	5,2	1557,2					
ПН 5-1-5					1500	2,6	1,7	0,9	457,6					
ПН 5-2-5					1800	3,5	2,6	1,7	508,0					
ПН 5-3-5					2400	5,2	4,3	3,5	628,2					
ПН 5-4-5					3000	6,9	6,1	5,2	748,4					
ПН 6-1-1					2400				1500	2,6	1,7	0,9	495,2	
ПН 6-2-1									1800	3,5	2,6	1,7	538,4	
ПН 6-3-1	2400	5,2	4,3	3,5					633,0					
ПН 6-4-1	3000	6,9	6,1	5,2					727,6					
ПН 6-1-2	1500	2,6	1,7	0,9					805,6					
ПН 6-2-2	1800	3,5	2,6	1,7					848,8					
ПН 6-3-2	2400	5,2	4,3	3,5					943,4					
ПН 6-4-2	3000	6,9	6,1	5,2					1038,0					
ПН 6-1-3	1500	2,6	1,7	0,9					644,0					
ПН 6-2-3	1800	3,5	2,6	1,7					687,2					
ПН 6-3-3	2400	5,2	4,3	3,5	781,8									
ПН 6-4-3	3000	6,9	6,1	5,2	876,4									
ПН 6-1-4	1500	2,6	1,7	0,9	1200,0									
ПН 6-2-4	1800	3,5	2,6	1,7	1243,2									
ПН 6-3-4	2400	5,2	4,3	3,5	1337,8									
ПН 6-4-4	3000	6,9	6,1	5,2	1432,4									

ФУНДАМЕНТНЫЕ ПЛИТЫ



НОМЕНКЛАТУРА ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ.

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм						Марка бетона	Расход материалов	
		a	b	a_1	b_1	a_2	b_2		h	Бетон, м ³
ПФ 1-1	1	1500	1500					М 150	0,7	16,4
ПФ 2-1			1800	-	-				1,0	21,6
ПФ 2-2									1,0	30,2
ПФ 3-1									1,1	27,2
ПФ 3-2									1,1	32,2
ПФ 4-1	2	1800	2100	900	1500				1,5	27,2
ПФ 4-2									1,5	32,2
ПФ 5-1	1			-	-				1,3	30,3
ПФ 5-2									1,3	36,0
ПФ 6-1	2		2400	900	1500				1,7	30,3
ПФ 6-2									1,7	36,0
ПФ 7-1	1	2100		-	-				1,5	38,0
ПФ 7-2									1,5	45,0
ПФ 8-1	2		2400	2100	1500	1800	300		2,2	38,0
ПФ 8-2									2,2	44,6
ПФ 9-1								2,5	44,0	
ПФ 9-2								2,5	51,9	

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-0/04
Вып. 0;1;2

Лист 4
Страница 8

Продолжение

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм							Марка бетона	Расход материалов								
		a	b	a ₁	b ₁	a ₂	b ₂	h		Бетон, м ³	Сталь, кг							
ПФ 9-3	2	2100	2700	1500	1800	-	-	300	М 150	2,5	61,2							
ПФ 10-1		2400								1500	1800	-	-	300	2,8	48,5		
ПФ 10-2															2,8	57,1		
ПФ 10-3		3000	2100	-	-	300	2,8	67,9										
ПФ 11-1							3,1	52,5										
ПФ 11-2							3,1	62,1										
ПФ 11-3		3	2700	3300	1800	2400	900	1500		-	3,1	73,5						
ПФ 12-1	4,4								77,9									
ПФ 12-2	4,4								90,1									
ПФ 13-1	2								1800		2100	1200	1500	-	-	300	1,7	32,4
ПФ 14-1																	1,9	30,3
ПФ 15-1									2100		2400	1800	-	-	300	2,2	38,0	
ПФ 15-2																2,2	48,8	
ПФ 16-1		2,5	51,9															
ПФ 17-1		2400	2700	1800	2100	-	-	300	2,9	57,1								
ПФ 17-2									2,9	67,3								
ПФ 18-1	3,3								62,1									
ПФ 18-2	3	2700	3300	1800	2400	900	1500	-	3,3	73,5								
ПФ 19-1									4,6	77,9								
ПФ 19-2									4,6	92,4								
ПФ 20-1									3000	3600	2100	2700	1800	-	300	5,6	90,5	
ПФ 20-2																5,6	107,5	
ПФ 21-1																6,3	131,3	
ПФ 22-1									3600	4200	2700	3000	1800	-	300	7,9	178,6	
ПФ 22-2	7,9	109,2																
ПФ 23-1	1	2400	3000	-	-	-	-	600	4,3	62,0								
ПФ 24-1	2	1800	2400	900	1500	-	-	300	1,8	30,3								
ПФ 24-2									1,8	36,0								
ПФ 25-1		2100	1500	1800	-	-	300	2,3	38,0									
ПФ 25-2	3	2700	3300	1800	2400	900	1800	-	2,3	45,0								
ПФ 26-1									4,5	65,6								
ПФ 26-2									4,5	77,9								
ПФ 26-3	3000	3600	2100	2700	1500	-	-	300	4,5	90,1								
ПФ 27-1									5,8	104,9								
ПФ 28-1	2	3600	4800	2400	4800	-	-	300	8,6	168,0								
ПФ 28-2									8,6	195,4								
ПФ 29-1									2700	3300	1500	3300	-	-	4,2	90,1		
ПФ 29-2	3000	3600	1800	3600	-	-	300	4,2	106,0									
ПФ 30-1								5,8	104,9									
ПФ 30-2								5,8	124,9									
ПФ 31-1	2	4200	2400	4200	-	-	300	6,8	129,0									
ПФ 31-2								6,8	129,0									

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-В184
Вып.0;1;2

Лист 5
Страница 9

Продолжение

Марка плиты	Рис.	Размеры плиты, мм									Марка бетона	Расход материалов	
		a	b	a ₁	b ₁	a ₂	b ₂	a ₃	b ₃	h		Бетон, м3	Сталь, кг
ПФ 31-2	2	3000	4200	2400	4200	-	-	-	-	300	М 150	6,8	149,8
ПФ 32-1		3600										7,6	150,8
ПФ 32-2		3600	7,6	175,8									
ПФ 33-1		2700	5400	1800	5400							7,3	152,1
ПФ 34-1		4500	4200	3900	3000							9,2	192,6
ПФ 35-1		3900	3600	2700	2400							6,2	144,4
ПФ 36-1		5700	5100	5100	3900							14,7	299,4
ПФ 37-1		5100	4500	4200	3300							11,1	234,1
ПФ 38-1		5700	6300	5100	5100							18,6	374,8
ПФ 39-1		6000	4800		3600							14,1	289,2
ПФ 40-1	3	6600	6000	5400	5400	4500	4500	-	-	-	-	26,7	402,4
ПФ 41-1		6900	6600	5700		5100	3900					28,9	473,7
ПФ 42-1		7200	7200	6000	6000		4500					33,2	521,4
ПФ 43-1		7800	6900	6600	5700	5400	4200					34,2	561,9
ПФ 44-1	4	7500	8100	6300	6900	5700	5700	4500	4500	-	-	47,1	638,1
ПФ 45-1		9000	7500	7800	6300	6600	4800	5400	3600			50,3	694,8
ПФ 46-1	1	3000	3000	-	-					300		2,7	89,8
ПФ 47-1	2	6600	5100	5400	3900	-	-	-	-	300	-	16,4	346,0
ПФ 48-1		7200	5700	5000	4500							20,4	417,5
ПФ 49-1	3	7800	6000	6600	4800	5100	3600			-		29,1	476,9

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

В выпуске 0 приведены монтажные схемы фундаментов одного температурного блока, ключ для подбора фундаментов под железобетонные колонны и стальные опоры, номенклатура подколонников и фундаментных плит, таблицы для подбора составных частей фундамента (фундаментных плит и подколонников).

В выпуске 1 разработаны составные элементы монолитных железобетонных фундаментов - подколонники и фундаментные плиты под опоры серий 3.015-1/82, 3.015-2/82, 3.015-3/82. Монолитные фундаменты допускается применять для отдельно стоящих опор и эстакад с расчетным давлением на основании от 1,5 кгс/см² до 4,5 кгс/см².

В выпуске 2 разработаны конструкции вертикальных сеток и плоских горизонтальных сеток армирования подколонников.

Н1ВD РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА
- до минус 55°С

62ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обмчные
62ВQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ПФ 3-1:

ПФ - плита фундаментная;

3 - опалубочные размеры плиты;

1 - несущая способность плиты.

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЭСТАКАД И ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИХ
ОПОР ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ И
ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.015-8(84
Вып.0;1;2

Лист 5
Страница 10

Подколонники под железобетонные колонны:

ПВ 1-2-1; ПБ 1-3-2:

П - подколонник;

В;Б- вторая буква характеризует размеры подколонника в плане;

1 - размер стакана в плане;

2;3- характеризует высоту подколонника;

1;2- несущая способность подколонника.

Подколонники под стальные опоры:

ПН 2-1-4:

ПН - подколонник;

2 - размеры подколонников в плане;

1 - высота подколонника;

4 - расположение анкерных болтов

Настоящая серия разработана взамен серии 3.015-8, вып.0-1,0-2,1,2 (письмо Отдела типового проектирования и организации проектно-исследовательских работ Госстроя СССР от 14.03.85 №2/3-131)

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0. Материалы для проектирования фундаментов под железобетонные колонны
прямоугольного сечения и стальные опоры

Выпуск 1. Подколонники, плиты фундаментные. Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-302 форматки.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

Харьковский Промстройинипроект, 310022,
г.Харьков-22, пл. Дзержинского,8 совместно
с Армпроектком.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

одобрены Главоргпроектом Госстроя СССР письмо от 15.05.86 №2/3-245

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового
применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2
Инв. № 21704
Катал. л. № 056008