

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

АЛЬБОМ 101-64
ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ

7315

Москва-1964г

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 101-64
ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ
б.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР**

**УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

СОДЕРЖАНИЕ
Пояснительная записка

МАРКА	Лист	Стр.
	С1	2
	П1-П6	3-8

Предварительно напряженные
панели ребристые

Армированные стержнями из стали А-IV

5860 × 1190 × 220	ПРК 59-12	1	9
Армирование	"	2	10
Арматурные элементы	"	3	11
5860 × 990 × 220	ПРК 59-10	4	12
Армирование	"	5	13
Арматурные элементы	"	6	14

Армированные стержнями из стали А-IIIВ

5860 × 1190 × 220	ПРК 59-12	7	15
Армирование	"	8	16
Арматурные элементы	"	9	17
5860 × 990 × 220	ПРК 59-10	10	18
Армирование	"	11	19
Арматурные элементы	"	12	20
Закладные элементы	ПРК 59-12		
Узлы армирования	ПРК 59-10	13	21
	ПРК 59-12	14	22
	ПРК 59-10	15	23

Панели ребристые
Армированные сварными каркасами и сетками

4090 × 1190 × 220	ПРК 41-12	16	24
Армирование	"	17	25
Арматурные элементы	"	18	26
4090 × 990 × 220	ПРК 41-10	19	27
Армирование	"	20	28
Арматурные элементы	"	21	29

Г. И. И. Ж. П. Р.
В. М. А. Р. О. В.
А. Л. О. С. Ъ
Н. Е. Р. М. А. К. О. В.
Н. Б. О. Ч. А. Р. О. В.
И. М. А. Р. К. У. С.
И. М. А. Р. К. У. С.

Железобетонные
издания
СЕРИЯ
ИИ-03-02

СОДЕРЖАНИЕ

Альбом листов
101-64 С1

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 101-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи предварительно напряженных ребристых панелей покрытий длиной 586 см и ребристых панелей покрытий длиной 409 см, армированных каркасами и сетками, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

В соответствии с указаниями пункта 2-17 СНиП П-В.1-62 предварительно напряженные панели марок ПРК, предназначенные для верхнего покрытия при вентилируемых крышах, не должны применяться в районах с расчетной температурой ниже 30° .

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например, ПРК 59-12 - панель ребристая крыши длиной 586 и шириной 119 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях. Виды стали, применяемые для рабочей арматуры указываются в паспортах изделий.

Панели покрытий рассчитаны на нормативную нагрузку 410 кг/м² и расчетную нагрузку 510 кг/м². Состав нагрузок и коэффициенты перегрузок приводятся ниже.

Железобетонные изделия		Альбом А кст	
Серия ИИ - 03 - 02	Пояснительная записка	101-64	Л1

Расчетное сопротивление растянутой арматуры $R_a = 4500 \text{ кг/см}^2$

Рабочие чертежи панелей разработаны с учетом 2-х методов натяжения арматуры: механического и электротермического.

Значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре - σ_0 и зависящих от них усилий натяжения на один стержень, указанные в рабочих чертежах, определялись исходя из натяжения арматуры на упоры.

На рабочих чертежах, наряду со значениями σ_0 , приведены величины $\Delta \sigma_0$ - допустимого предельного отклонения предварительного напряжения от заданного при электротермическом способе натяжения.

Ниже даны принятые в расчетах значения контролируемых предварительных напряжений в арматуре и потерь этих напряжений до и после обжатия.

№ пп	Виды арматуры	Марка панелей	Способ натяжения	Контролируемое предварительное напряжение σ_0 кг/см ²	Потери предварит. напряжения в арматуре кг/см ²				
					До обжатия бетона			После обжатия бетона	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Сталь класса А-IV	ПРК 59-12	Механический	4000	128	680	-	400	584
			Электротермический	5100	265	680	500	400	865
2.	Сталь класса А-IV	ПРК 59-10	Механический	4300	161	680	-	400	469
			Электротермический	5100	265	680	500	400	496

Железобетонные
издания.
Серия
ИИ-03-02

Пояснительная записка

Альбом лист
101-64 ПЗ

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10
3.	Сталь класса А-IIIb	ПРК 59-12	Механи-	3730	-	680	-	400	558
			ческий						
4.	Сталь класса А-IIIb	ПРК 59-10	Механи-	3750	-	680	-	400	555
			ческий						
			Электро-	4600	-	680	500	400	685
			термиче-						
			ский						
			Электро-	4600	-	680	500	400	715
			термиче-						
			ский						

При изменении величин указанных потерь значения контролируемых предварительных напряжений должны быть соответственно скорректированы.

На рабочих чертежах длина натягиваемых стержней показана условно: для стали А-IV равной длине панели, для стали А-IIIb - длине панели за вычетом удлинения получаемого при вытяжке. Длину заготовки натягиваемых стержней арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводе.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки арматуры следует определять в соответствии с указаниями "Инструкции по технологии предварительного напряжения стержневой, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим способом" с учетом особенностей технологии принятой на заводе.

Анкеровка рабочей арматуры на опорах осуществляется приваркой стержней к корытообразной обойме с шайбой в торце (см. листы 14 и 15).

Армирование панелей длиной 409 см выполняется сварными каркасами и сетками.

X

X

X

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СЕРИЯ
ИИ-03-82

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом лист
101-64 П4

ИИ.7315

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-I, марок В Ст.ЗилиВКСт. З, для закладных деталей полосовую и угловую сталь группы марок Ст.З.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах принять по СНиП I-B.4-62.

Верхние сетки должны применяться стандартные по ГОСТ 8478-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций". При отсутствии стандартных сеток верхние сетки изготавливаются в соответствии с чертежами настоящего альбома.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

Антикоррозийная защита закладных деталей в панелях длиной 586 см должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание. В соответствии с этим закладные детали должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

Учитывая, что в практике строительства ребристые панели покрытий высотой 22 см не имели применения, перед массовым внедрением в строительство этих изделий должна быть изготовлена и испытана опытная партия панелей ПРК длиной 586 см для наблюдения и проверки в транспортировке, складировании, монтаже и эксплуатации.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить с учетом указаний СНиП

Железобетонные издания		Альбом	лист
С е р и я ИИ - 03 - 02	П о я с н и т е л ь н а я з а л и с к а	101-84	л 5

I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности, жесткости и трещиностойкости - по ГОСТ 8829-58 и специальным техническим условиям, монтаж - по СНиП Ш-В.5-62.

ВК

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ

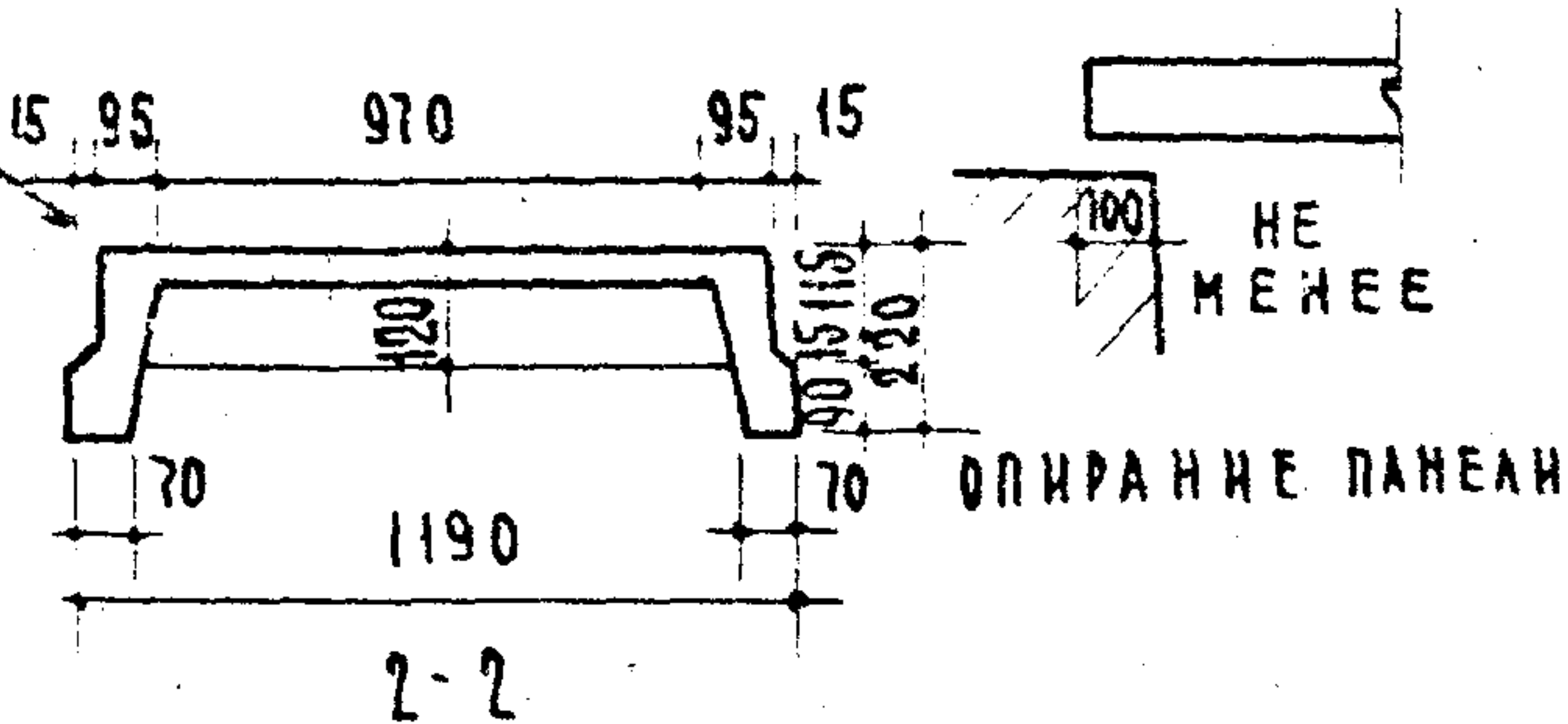
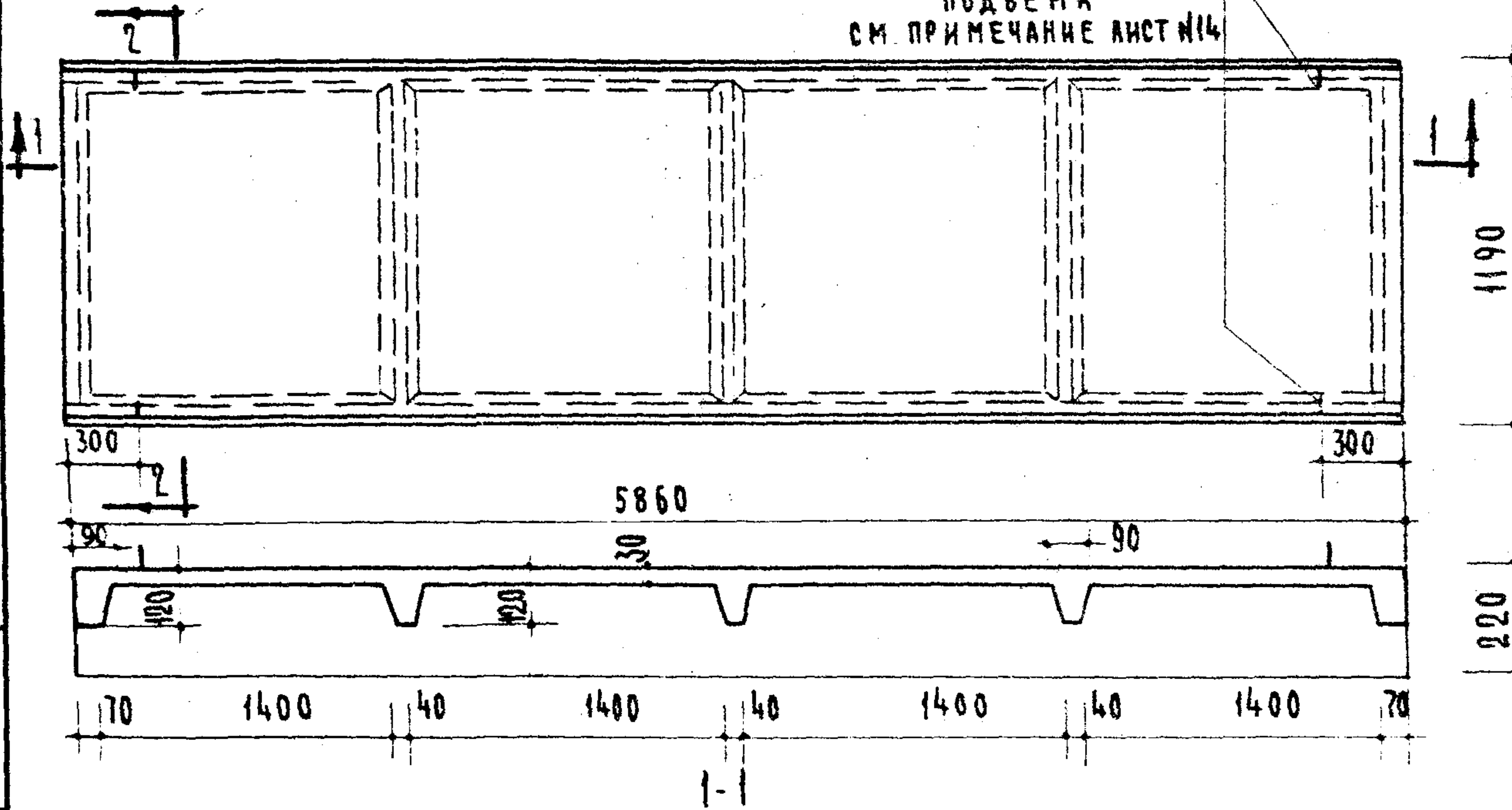
СЕРИЯ
ИИ-03-02

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

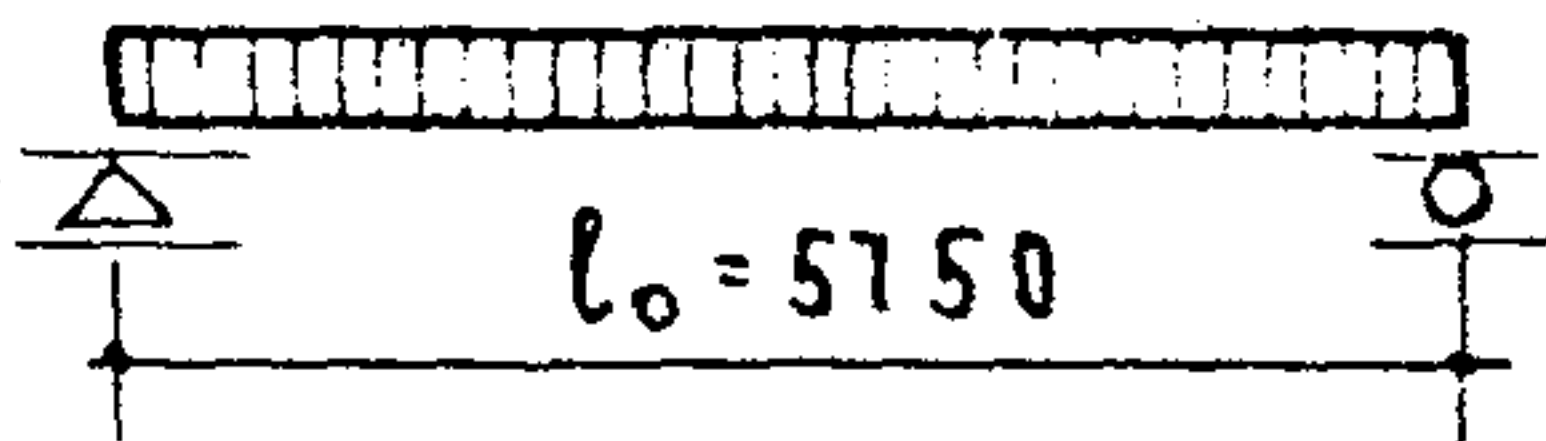
Альбом АИСТ

101-64 Л6

ПЕТАИ ДЛЯ
ПОДЪЕМА
СМ. ПРИМЕЧАНИЕ ЛИСТ №14



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):

РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ - 510 КГ/М²

НОРМАТИВНАЯ НАГРУЗКА - 410 КГ/М²

НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:

ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ 210 КГ/М²

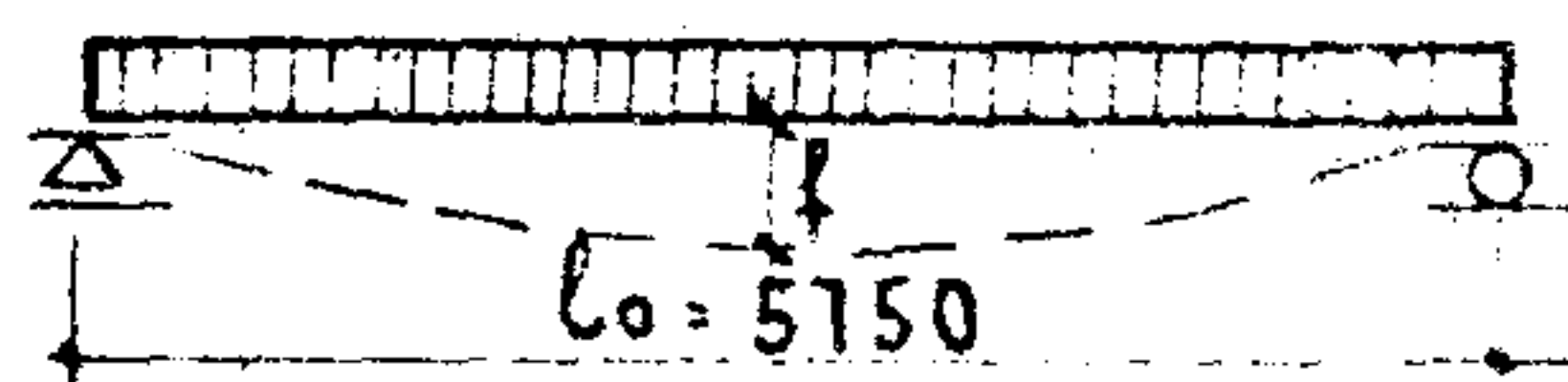
КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩАЯ - 200 КГ/М²

РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ $\frac{1}{295} l_0$

ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ: 2, 3, 13, 14.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КГ	1050
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.42
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	6.0
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.53
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	5.90
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	98.9
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАПРЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140

СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПО ГОСТ 8829-58)



НАГРУЗКИ (ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ):

КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА - 565 КГ/М²

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА - 260 КГ/М²

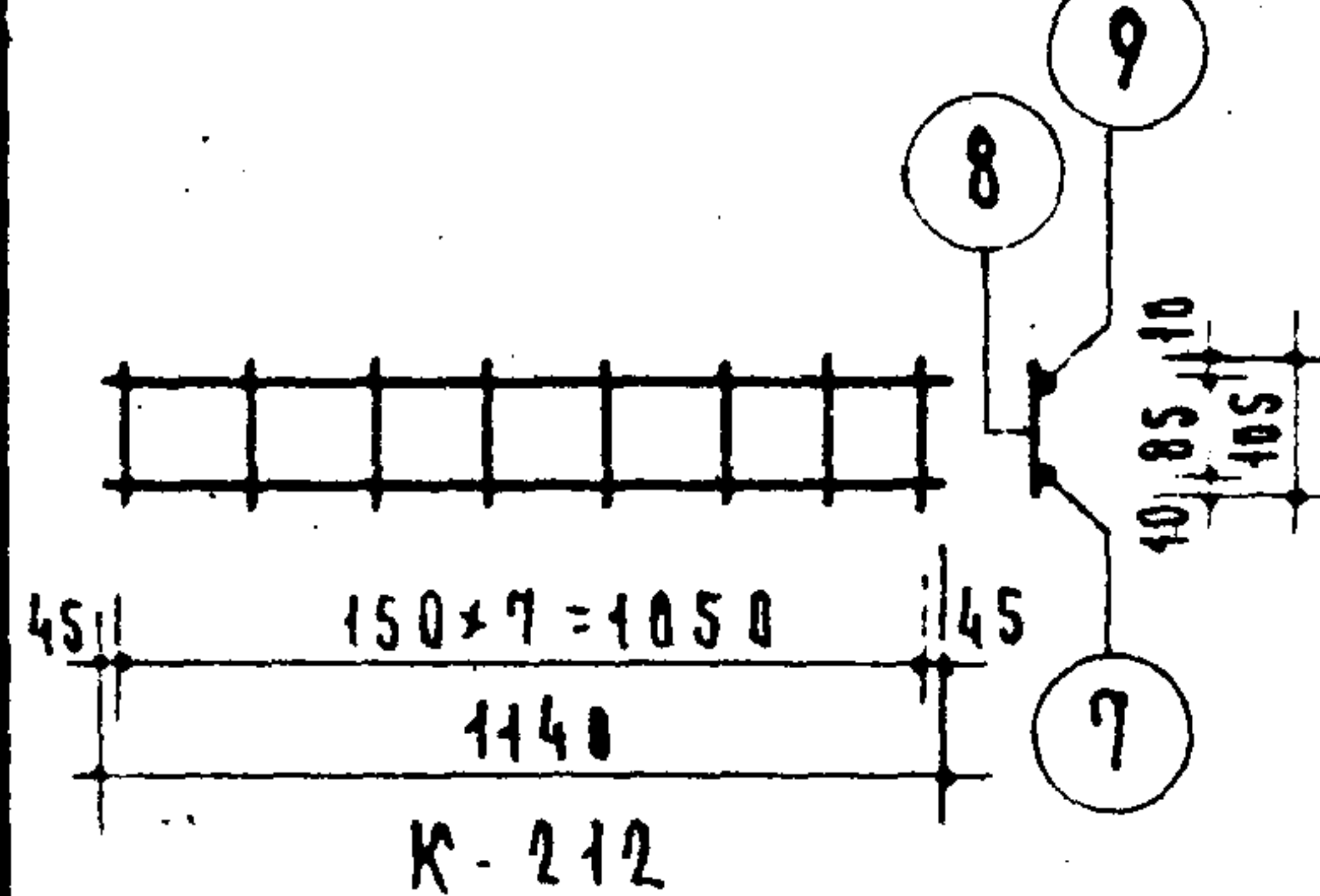
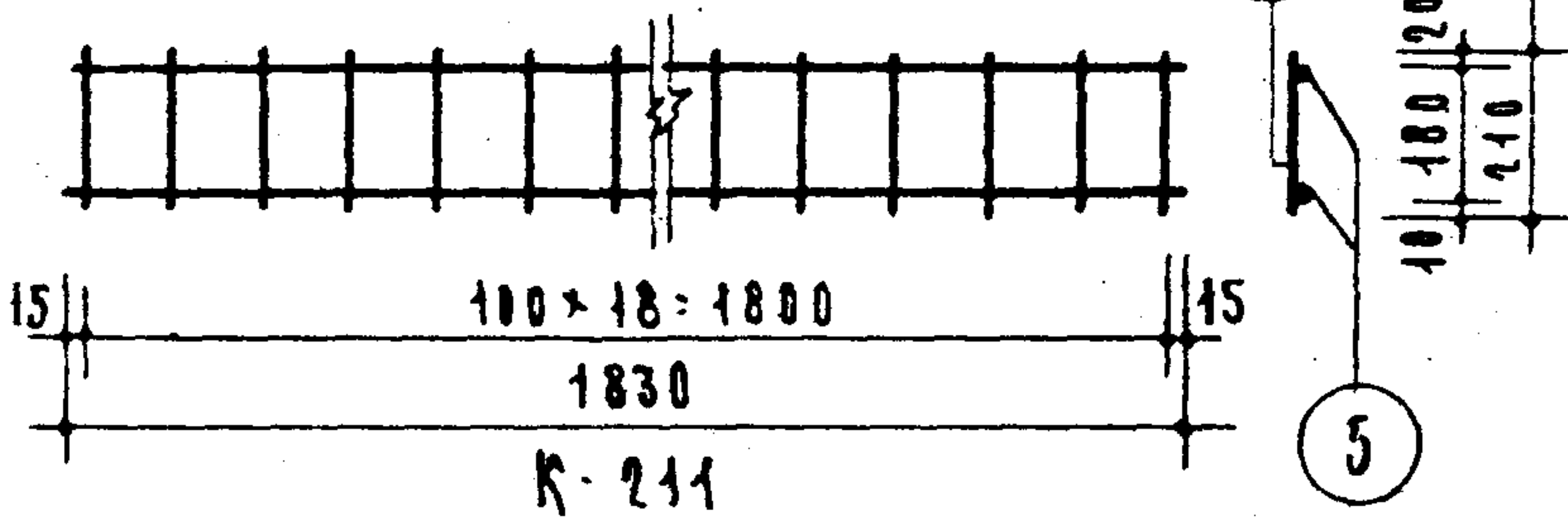
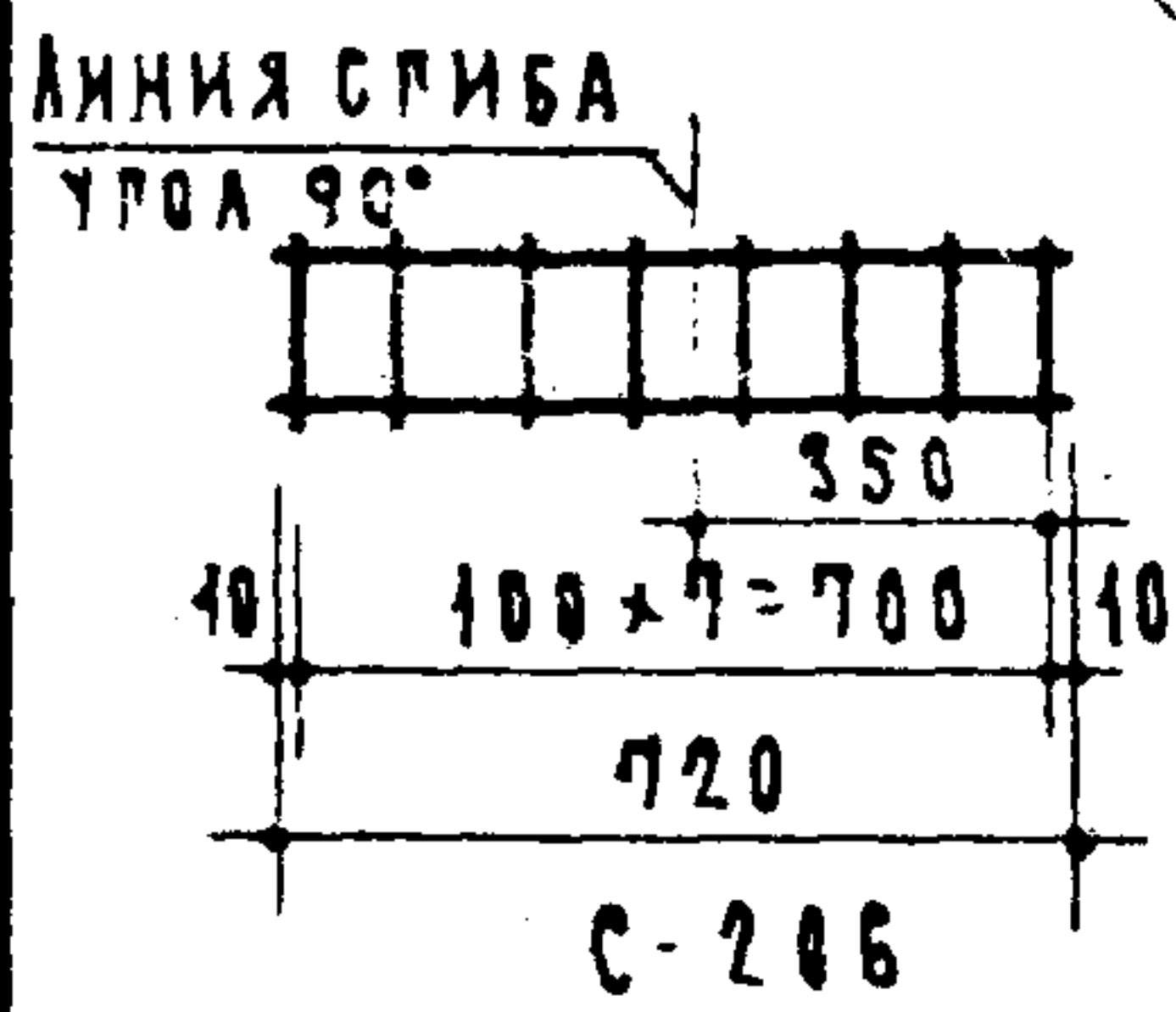
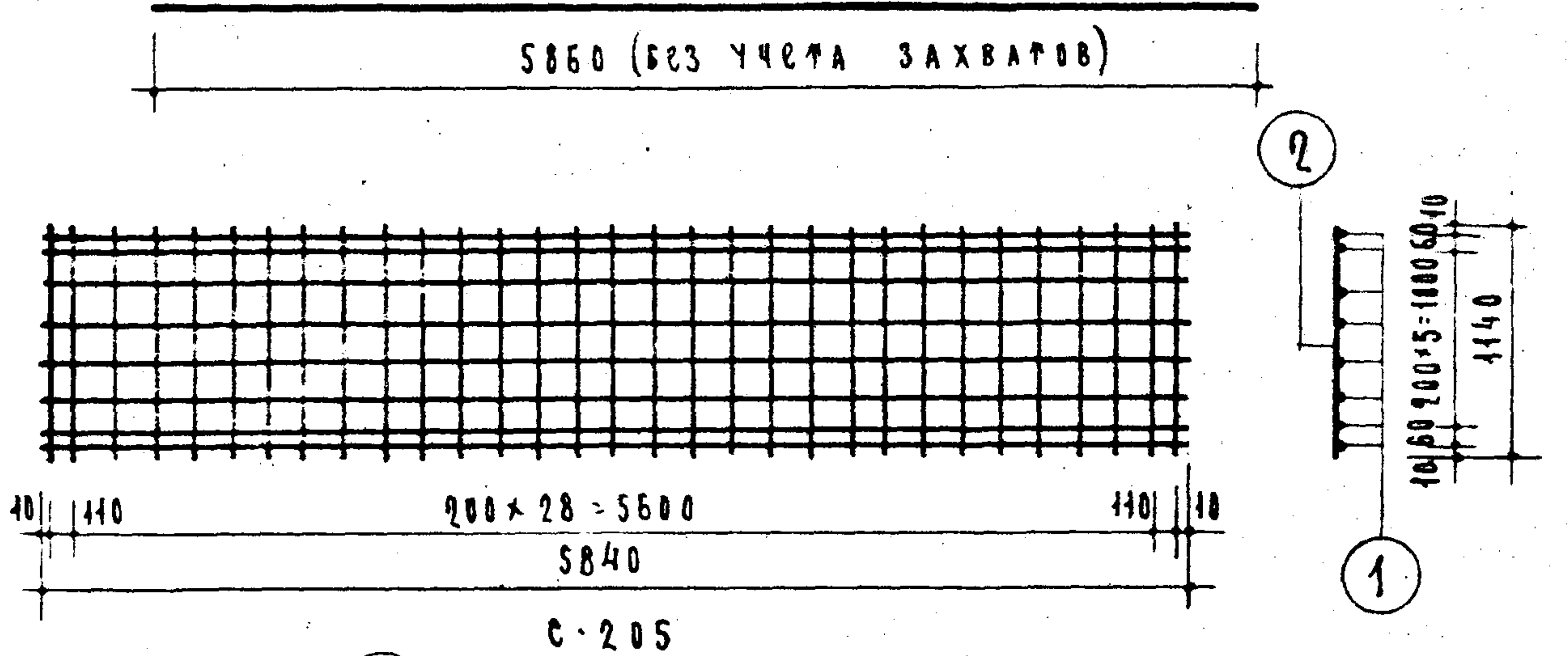
f-КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ - 7.5 мм ДО МАССОВОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПАНЕЛЬ ПОДАЕЖИТ ПРОВЕРКЕ (СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ).

ИНЖЕНЕР-ПРОВЕРИЛ
ИНЖЕНЕР
МАГУЛА А. АНХАНСКАЯ
ДИРЕКТОР ГР.
БРИЛИНГЕ
СА. ИНЖ. ПР.
ЛОКШИН А.
СА. ИНЖ. ПР.
ЛЕВОКТИН Н.
СА. ИНЖ. ПР.
НАЧ. ОТА.
ЗАМ. СА. ИНЖ. ПР.
ПРОЕКТИРОВАЛ
МАРКУС И. С.
СКЛАДЧЕВ Н.
ПРОЕКТИРОВАЛ
МАРКУС И. С.
СКЛАДЧЕВ Н.
ПРОЕКТИРОВАЛ
МАРКУС И. С.
СКЛАДЧЕВ Н.
ПРОЕКТИРОВАЛ
МАРКУС И. С.
СКЛАДЧЕВ Н.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННАЯ ПАНЕЛЬ РЕБРИСТАЯ АРМИРОВАННАЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ А-IV	МАРКА АЛЬБОМ	ЛИСТ
СЕРИЯ			
ИИ - 03 - 02			

Предварительным стержням

0101



Арматурные элементы	№ стержня	№ стержня	Ø мм	На элемент		Вес стали кг		
				Количество	Длина стержня мм	Общая длина м	На элемент	Общий
0101	2	0101	14 А IV	1	5860	5.86	7.08	14.16
С-205	1	1	4 В I	8	5840	46.72	4.63	4.63
		2	4 В I	31	1140	35.46	3.50	3.50
С-206	4	3	3 В I	2	720	1.44	0.08	0.32
		4	3 В I	8	80	0.64	0.035	0.14
К-211	4	5	4 В I	2	1830	3.66	0.36	1.44
		6	4 В I	19	210	3.99	0.39	1.56
К-212	5	7	8 А III	1	1140	1.14	0.45	2.25
		8	4 В I	8	105	0.84	0.08	0.40
		9	4 В I	1	1140	1.14	0.11	0.55
М-103	2	см. лист 13					1.69	3.38
МС-105	2	см. лист 13					1.69	3.38
ПЕТЛЯ Ф12	4	см. лист 13					1.454	5.82
								41.53

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Предварительное напряжение рабочей арматуры из стали класса А-IV при методе натяжения механическим $\sigma_0 = 4000 \text{ кг/см}^2$ электротермическом $\sigma_0 = 5100 \text{ кг/см}^2$ $\sigma_0 = 885 \text{ кг/см}^2$

2. Необходимое усилие натяжения одного стержня при $\sigma_0 = 4000 \text{ кг/см}^2$ $N_0 = 6150 \text{ кг}$

Диаметр арматуры	14 А IV	8 А III	16 А I	12 А I	5 В I	4 В I	3 В I	270x70x6	70x6	75x6
Длина	м	11.72	18.02	1.68	3.52	0.36	122.66	8.32	0.4	0.33
Вес	кг	14.16	3.93	2.64	3.12	0.06	12.08	0.46	2.56	1.32
Нормативное сопротивление арматуры R_n , кг/см ²		6000	4000	2400		5500				
№ ГОСТ А Арматуры		5781-61				6727-53		8509-57	103-57	

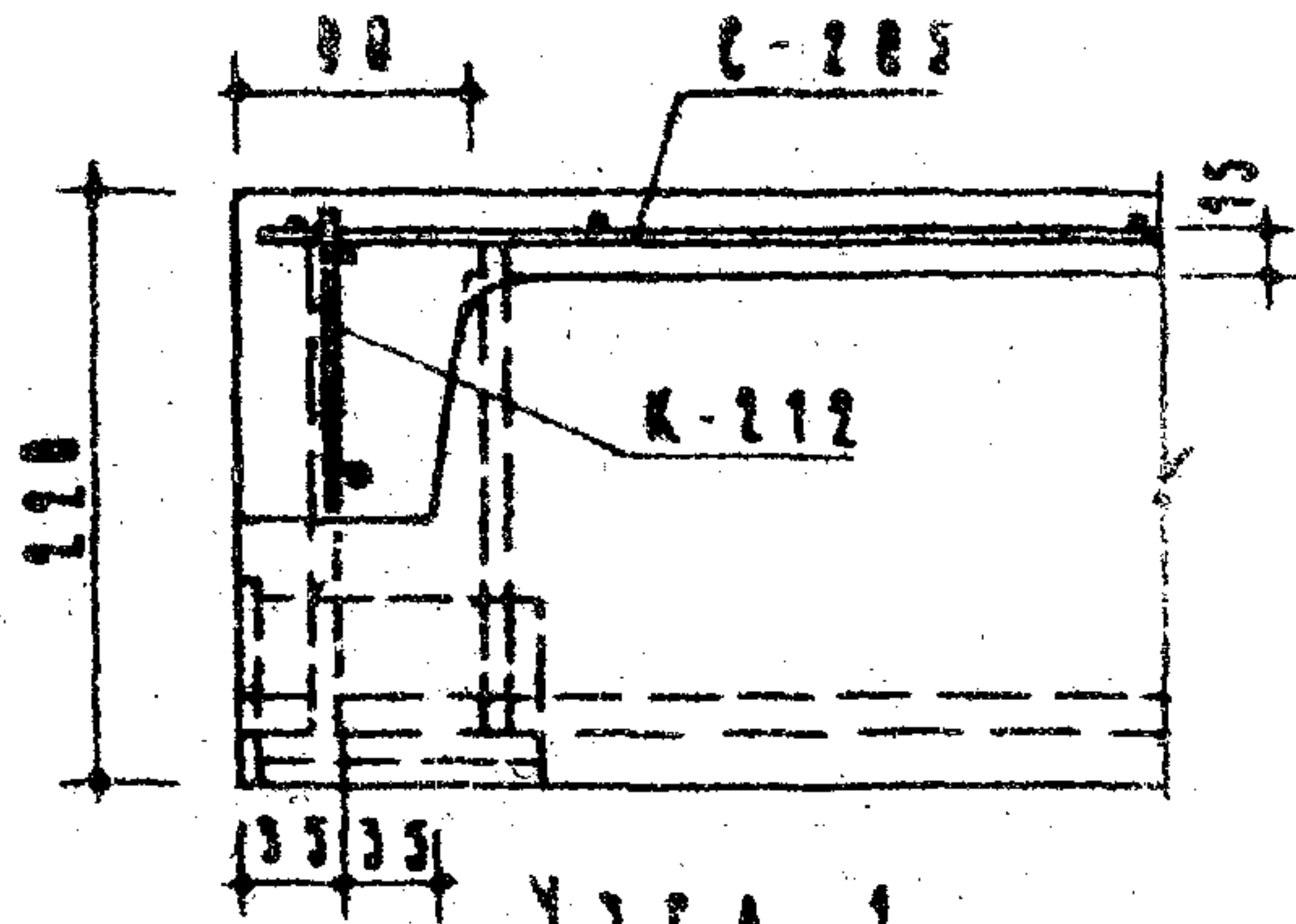
Железобетонные изделия
 Серия ИИ-03-02

Предварительно напряженная панель ребристая армированная стержнями из стали А-IV.
 Арматурные элементы

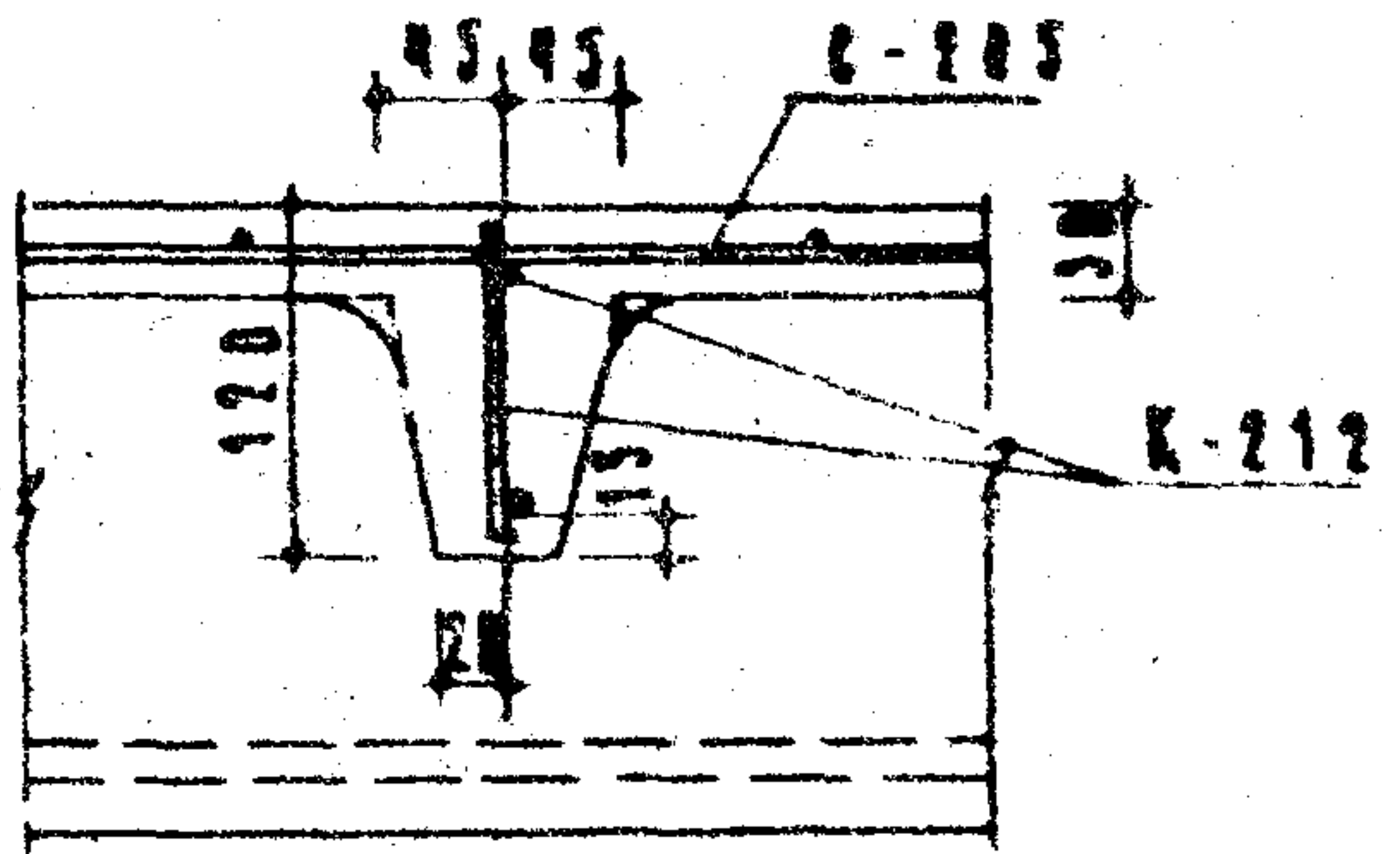
Марка Альбом лист
 ПРК 59-12 104-64 3

ЦЕНТРОПРОЕКТ
 ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. НАЧ. О.А.
 ПРОС. ПРИВВАНИА
 КРУПНОПАНАЕЛЬНЫХ ЗАБИИ
 МАРКУС И АСХАНОВ И.Н.
 ЛЕВЕНТИЙ Л.Б.
 ЛОКШИН К.А.
 КОСТЕЛОВ В.М.
 ВЯМИНГЕР
 МАГУЛА А.А.
 А.Мам

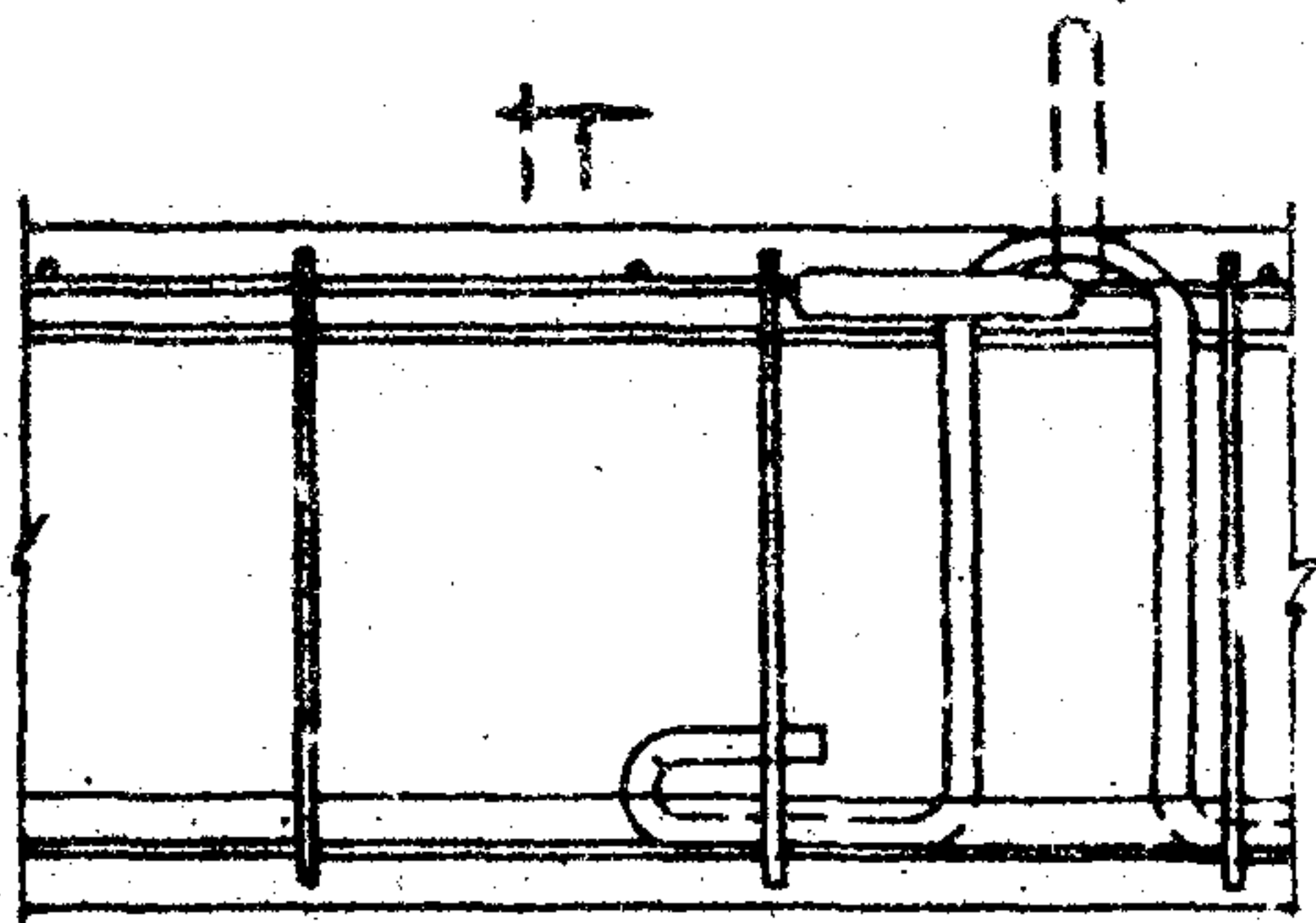
И. МАРКУШИН БОГАТЫРЬ ЕРМАКОВ А. АСОБ В. МАРОС
 УСОДА АРСУНИНА С. СЕМ АЛОКУИН
 ВАСА



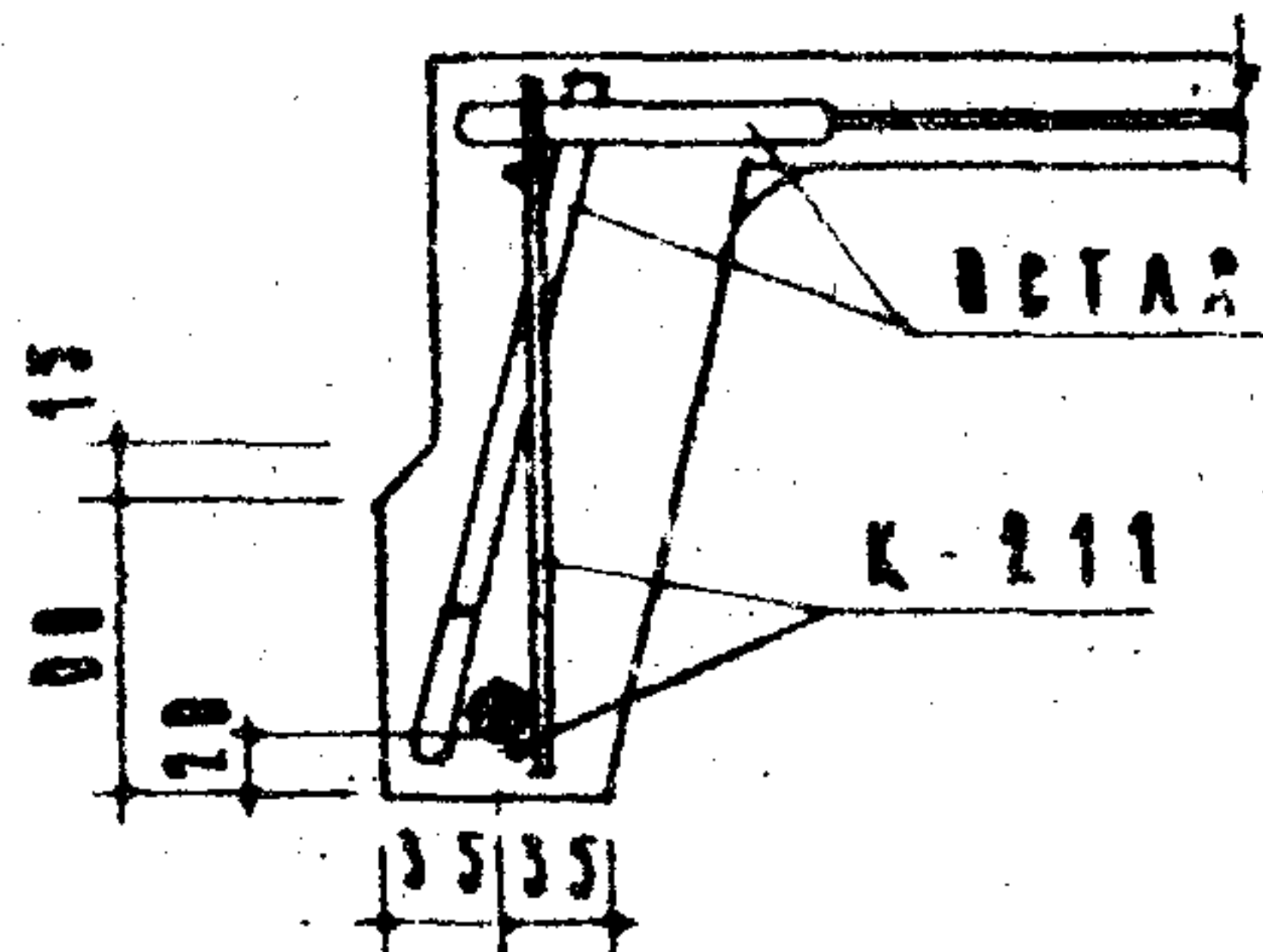
УЗБА 1



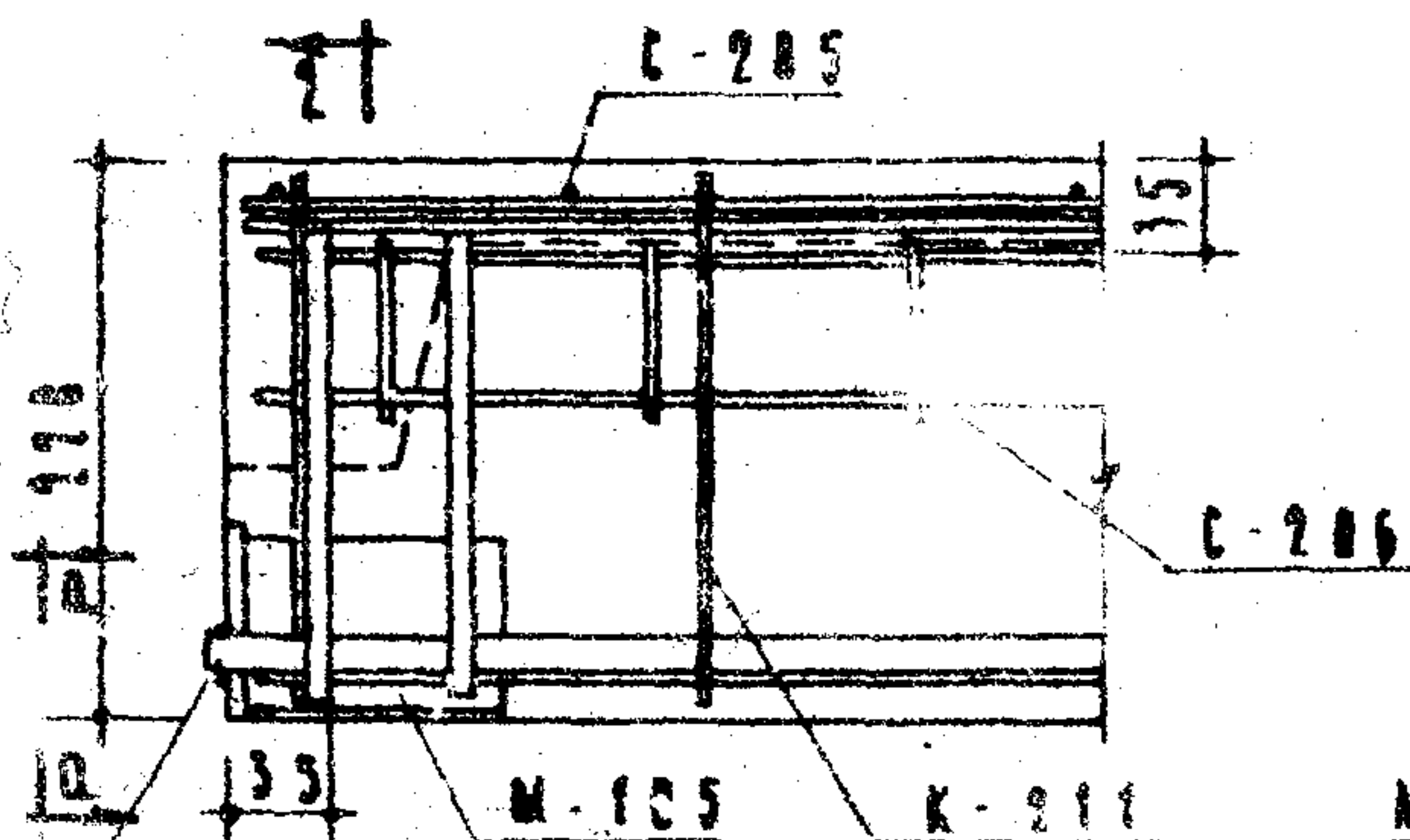
УЗБА 2



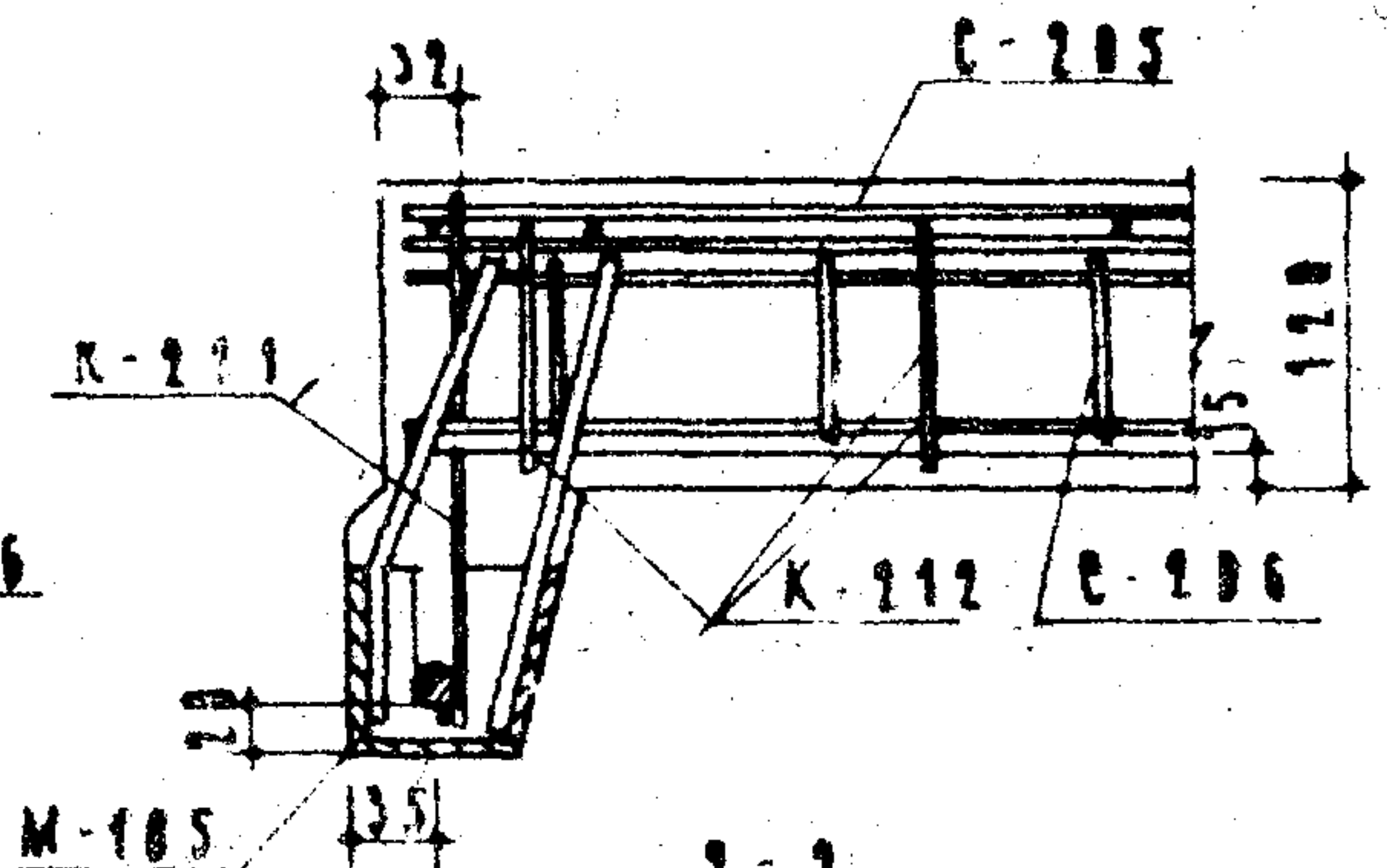
УЗБА 3



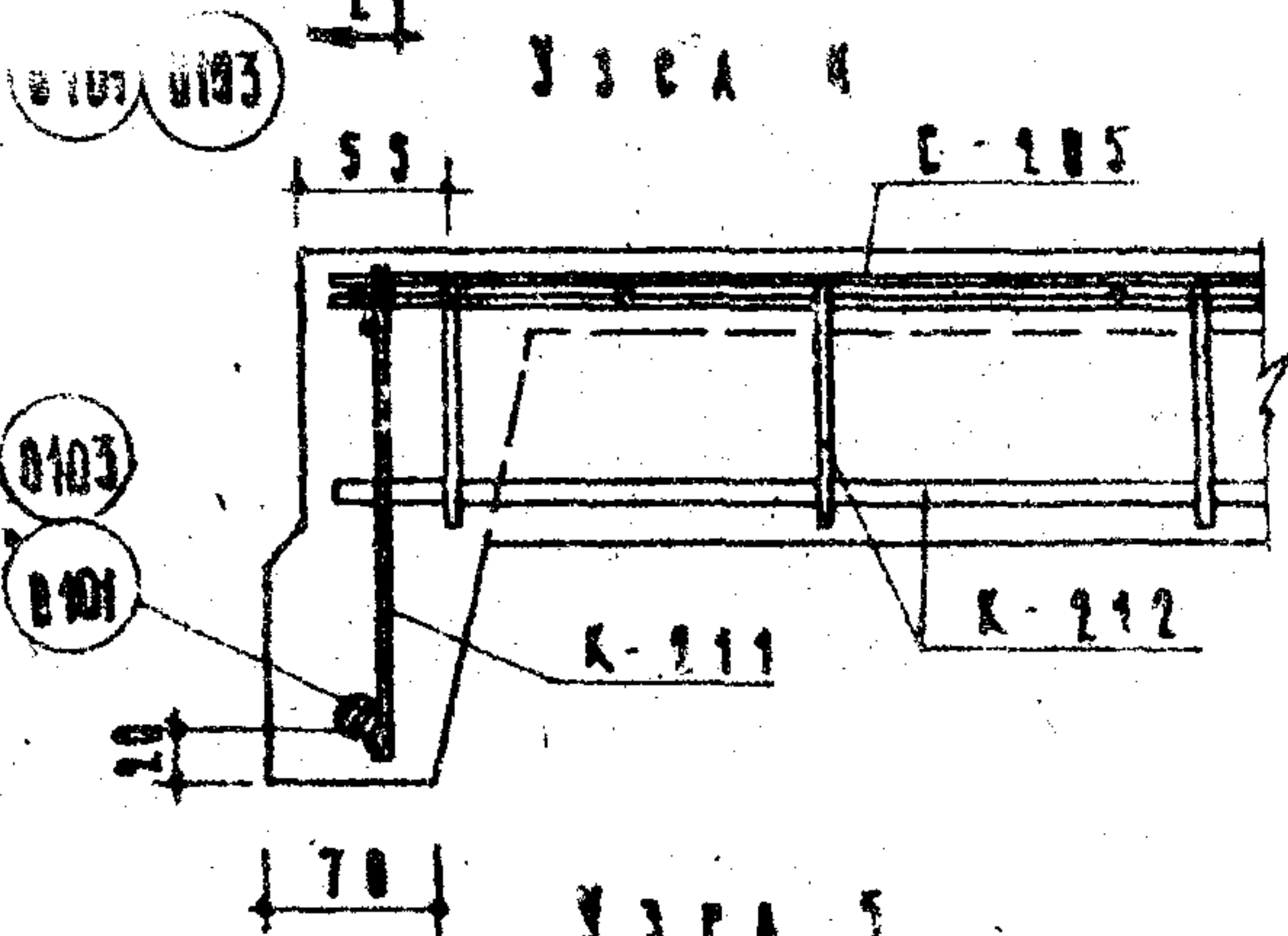
1-1



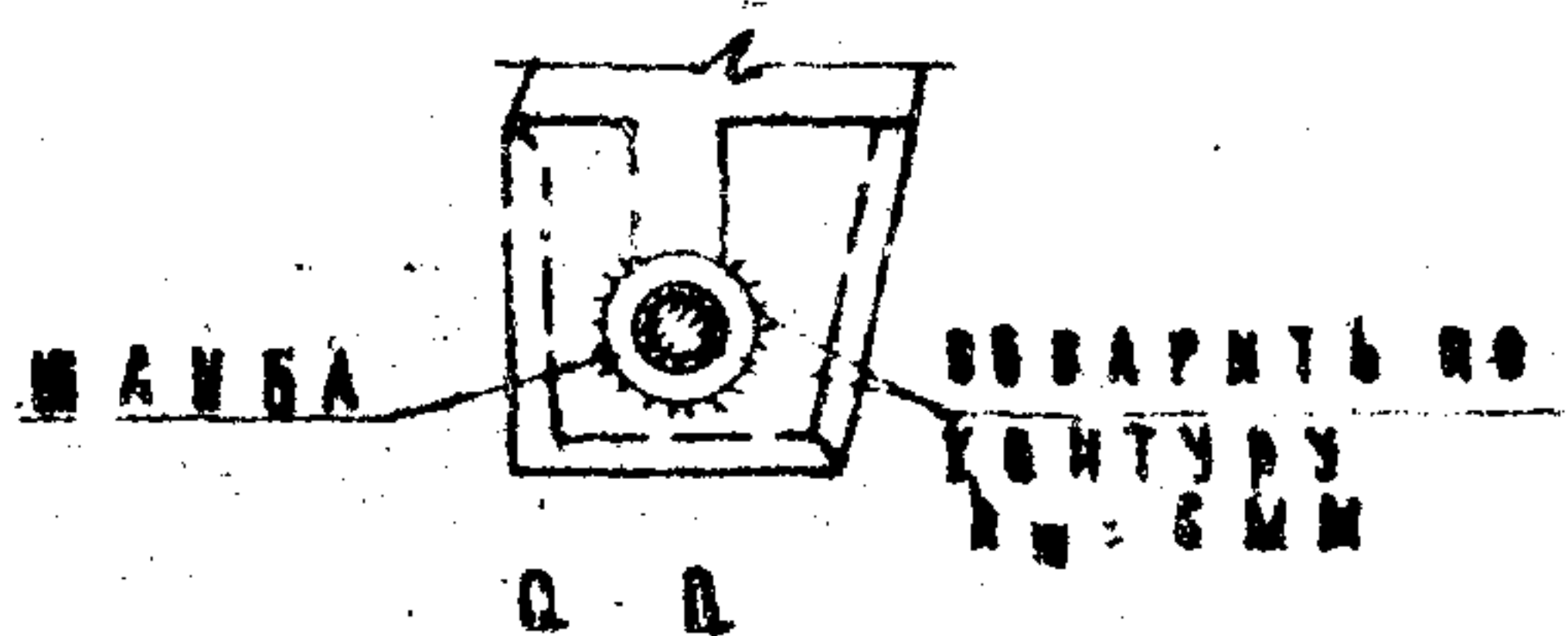
УЗБА 4



2-2



УЗБА 5

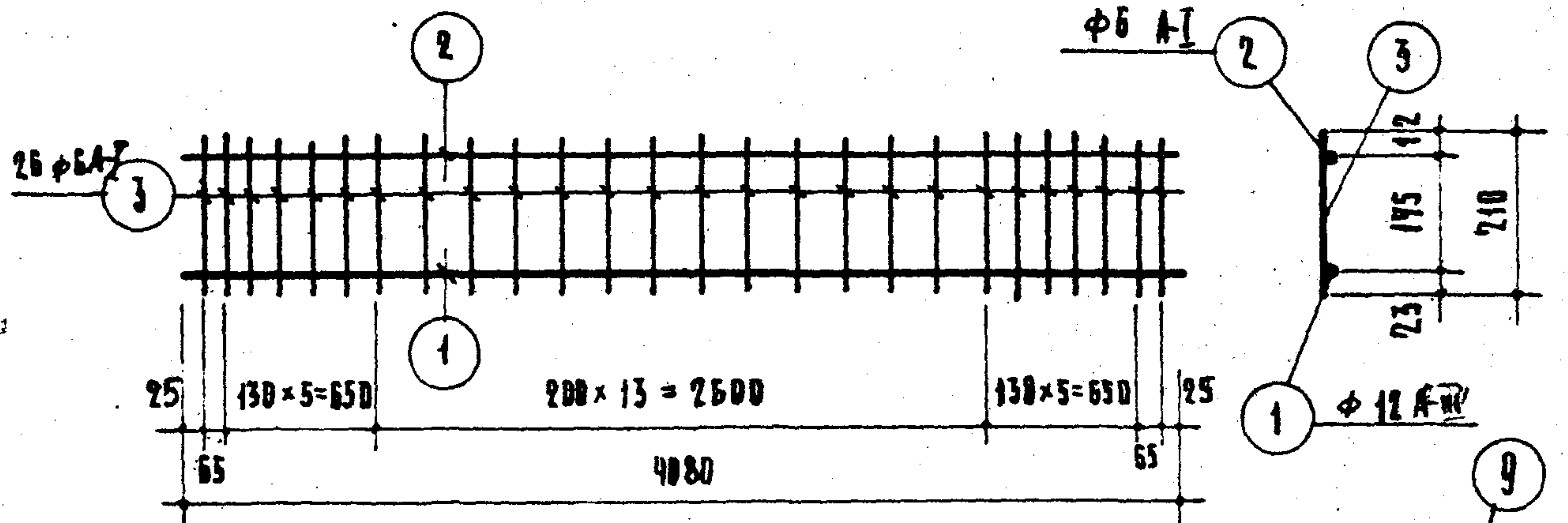


ПРИМЕЧАНИЕ:
 Крайко встан устанаван. ается
 в вертикальнве вращение
 неспрадеко носас бетонирования
 пваки ланты с двбстнирваннем
 нарушннгоу участка пваки
 ланты вкруд краьца.

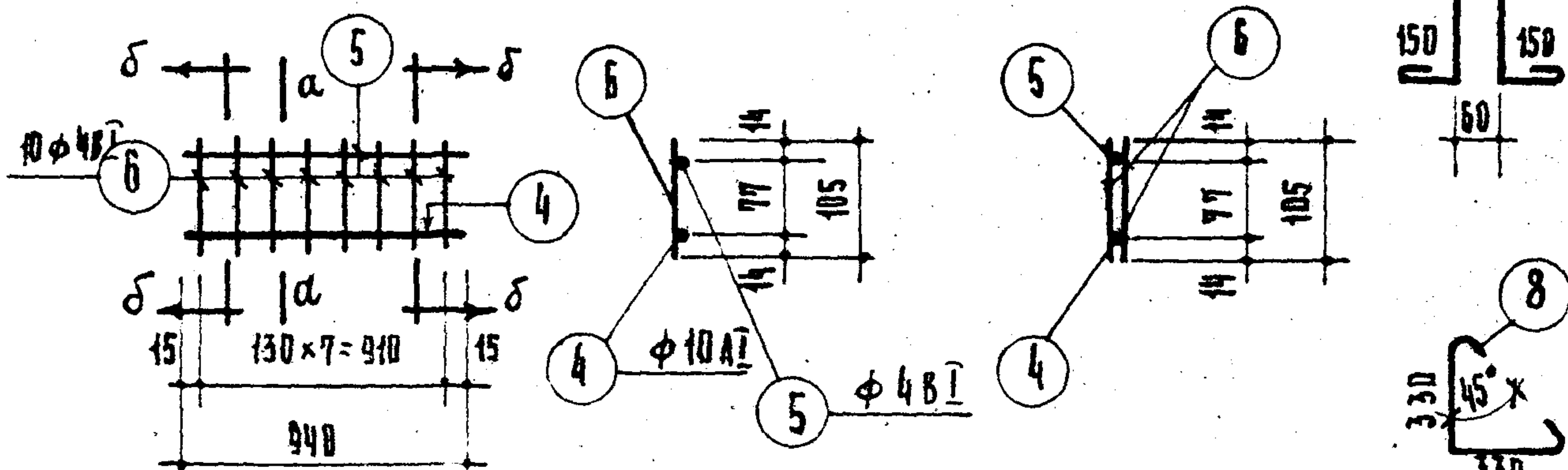
НЕВЕСТОПОНМЕ
 ИЗДАНИЯ
 БУДНЯ
 ИЛ-03-02

ВСЕВАРТЕВАИВ НАВРЯШЕННА
 ПАНСА ВЕРИСТА
 УЗБА АРМИРОВАИИЯ

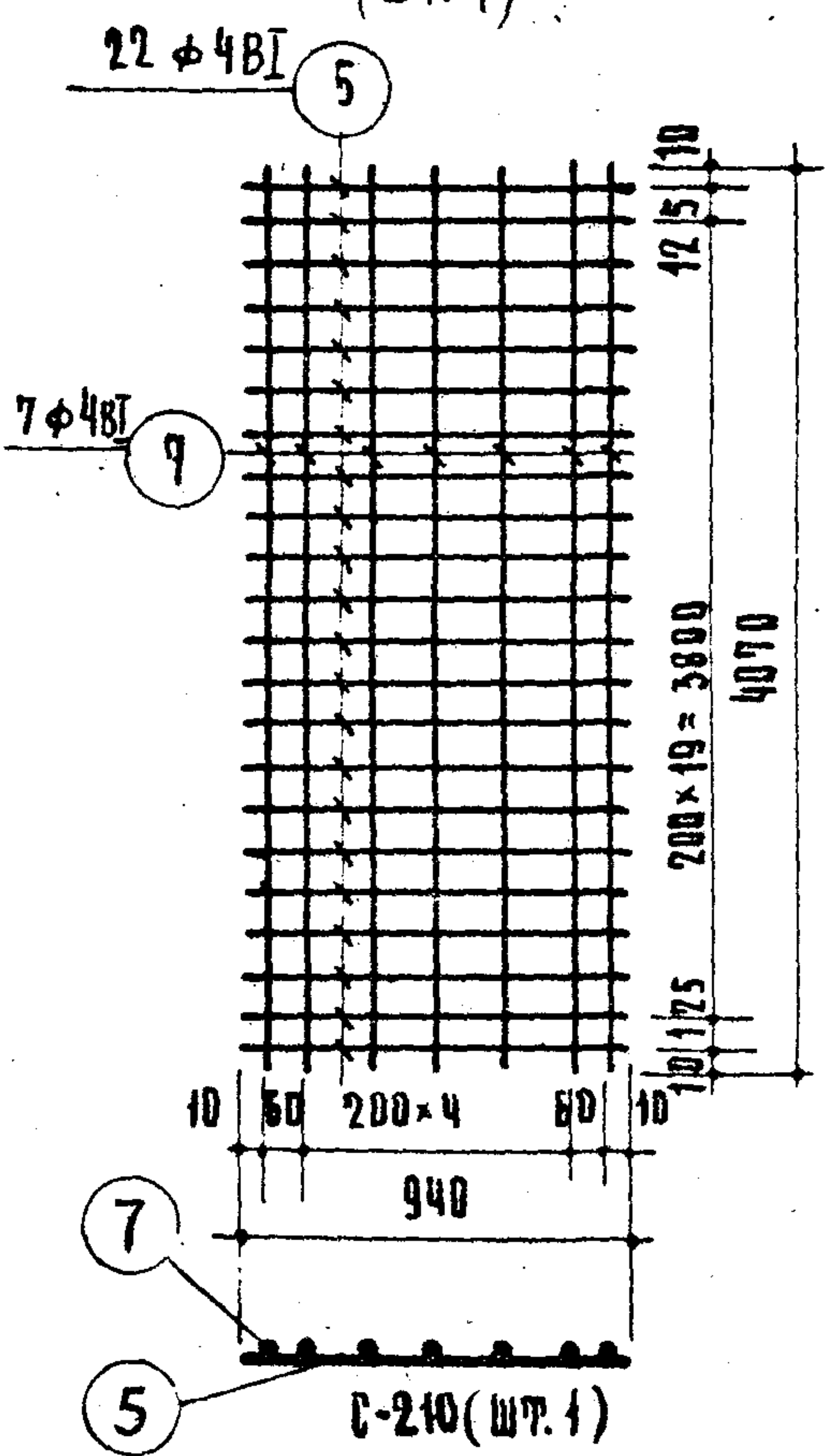
МАРКА АЛБОМАНСТ
 ПРК 59-12101-64 14



Каркас К-215 (шт. 2)



Каркас К-217 (шт. 4)



С-210 (шт. 1)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	№№ КОР. ШТ.	№№ СТЕР.	Φ мм	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВЕС СТАЛИ, КГ	
				КОЛ. ШТ.	ДЛИНА СТЕРЖНЯ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ	ОБЩИЙ
К 215	2	1	12 А III	1	4080	4.88	3.64	2.22
		2	6 А I	1	4080	4.08	0.905	1.81
		3	6 А I	26	210	5.46	1.21	2.42
К 217	4	4	10 А I	1	940	0.94	0.58	2.32
		5	4 В I	1	940	0.94	0.092	0.37
		6	4 В I	10	105	1.05	0.103	0.41
С 210	1	5	4 В I	22	940	20.68	2.03	2.03
		7	4 В I	7	4070	28.49	2.80	2.80
ОУА.	8	8	10 А I	1	810	0.81	0.50	4.00
СТЕРЖ.	4	9	10 А I	1	1000	1.00	0.617	2.47

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ, мм	12 А III	10 А I	6 А I	4 В I
ДЛИНА, м	8.14	14.24	19.1	57.13
ВЕС, кг	7.22	8.8	4.2	5.6
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ R _н , кг/см ²	4000	2400		5500
№ ГОСТ'а АРМАТУРЫ	5781-61		6721-53	

ГОРСТАДИПРОЕКТ
 АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ
 И. МАРКУС
 И. БОЧАРОВ
 И. ШЕРМАХОВ
 А. ЛОСЬ
 В. МАРОВ
 М. МАДОВ
 А. КУРОЧКИНА
 Л. БИТНИНА
 С. ПРАСОДВАНОВ
 Ю. БУЗНИН
 А. А. ЛОКШИН
 Ю. А. МАЖАРСКИЙ
 Ю. А. ТИМОФЕЕВ

Железобетонные изделия
 Серия ИИ-03-02
 Панель ребристая.
 Арматурные элементы
 Марка ПКЦ-10
 Альбом 101-64
 Лист 21