

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19203

ЦЕНА 1-22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать V 1984 года

Заказ № 7613

Тираж 2350 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ
Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 15.11.83
ПРИКАЗ ОТ 03.11.83 № 330

РУК. ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 24

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА № 24

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА № 24

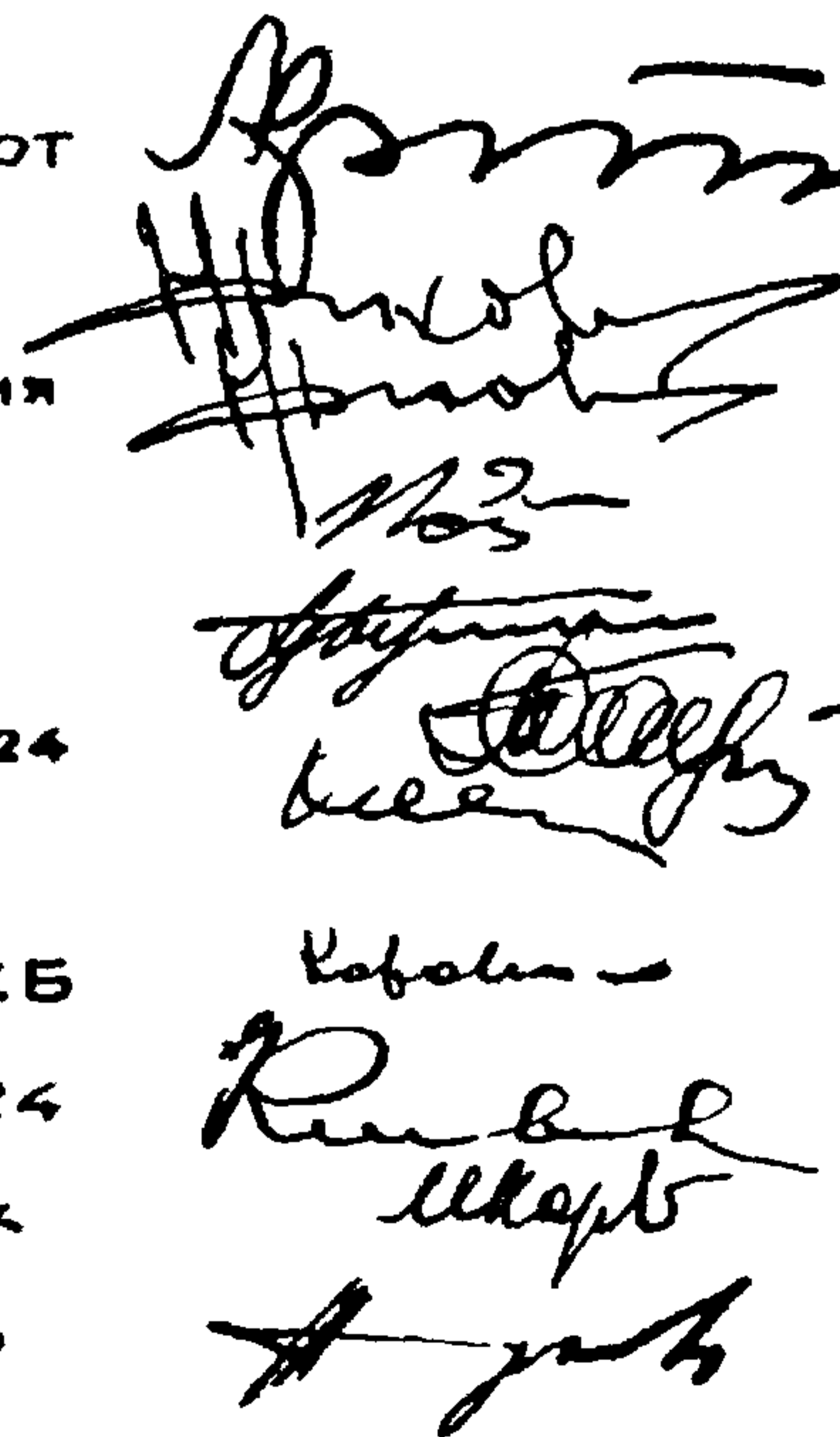
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ЗАМ. ДИРЕКТОРА НИИЖБ

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 24

СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК

ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 23



А. КРИППА

Н. ДЫХОВИЧНАЯ

Б. С МИРНОВ

Н. РОС ИНСКИЙ

М. ПЕРВУШИН

Д. ПАЛЬМАН

Н. КЛЕПИКОВА

Н. КОРОВИН

В. КЛЕВЦОВ

М. КОРЕВИЦКАЯ

В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138-10.9 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2; 3
1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-27
1.138-10.9 0000 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	28
1.138-10.9 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 1ПР 18.12.22-38 А $\bar{У}$ Т	29
1.138-10.9 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т, 1ПР 24.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т, 1ПР 27.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т)	30
1.138-10.9 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т)	32
1.138-10.9 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 33.25.22-20 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 36.25.22-20 А $\bar{У}$ Т)	33
1.138-10.9 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 29.25.22-38 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 31.25.22-28 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 33.25.22-20 А $\bar{У}$ Т; 1ПР 36.25.22-20 А $\bar{У}$ Т)	35
1.138-10.9 4000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а)	37
1.138-10.9 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 29.25.22-28 А $\bar{У}$ Т-а)	39

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗАК.ИНВ.№

НАЧ.ОТДЕЛА	РОСИНСКИЙ	<i>MR</i>	
ЛИН.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>В.П.</i>	
ДИРЕКТОР	ПАЛЬМАН	<i>В.П.</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	04.03.83
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	18.03.83
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	18.03.83
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	18.03.83

1.138-10.9 0000		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОДЕРЖАНИЕ		
ЦНИИП ЖИЛИЩА		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.138-10.9 5000	ПЕРЕМОЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.22-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.38.22 - 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.22-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.22-72А $\bar{У}$ Т)	40
1.138-10.9 5000 СБ	ПЕРЕМОЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.22-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.22-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.38.22- 72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.22-72А $\bar{У}$ Т)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.138-10.9 6000	ПЕРЕМОЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.22-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.51.22-73А $\bar{У}$ Т, 2ПР 18.51.22-73 А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.51.22-73А $\bar{У}$ Т, 2ПР 27.51.22-73А $\bar{У}$ Т)	44
1.138-10.9 6000 СБ	ПЕРЕМОЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.22-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.51.22- 73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.51.22-73 А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.51.22- 73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.51.22-73 А $\bar{У}$ Т)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.138-10.9 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷ КР8)	48
1.138-10.9 1100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷ КР8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.138-10.9 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷ КР13)	51
1.138-10.9 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР9÷ КР13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
1.138-10.9 6100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷ КР18)	54
1.138-10.9 6100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14÷ КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
1.138-10.9 3100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	57
1.138-10.9 5200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР20	58
1.138-10.9 4100	АНКЕР А1	59
1.138-10.9 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷ П3)	60
1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	61

1.138-10.9 0000

ЛИСТ

2

1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных перемычек, армированных стержнями из стали класса А-У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 948-76 "Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами. Технические условия" и главой СНиП II-21-75, "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования" с учетом изменения и дополнения этой главы согласно приложению к постановлению Госстроя СССР от 11 мая 1981 г. № 67.

Перемычки предназначены для перекрытия проемов в кирпичных стенах жилых и общественных зданий, проектируемых для обычных условий строительства, и могут заменять перемычки с ненапряженной арматурой, чертежи которых представлены в выпусках 1, 2 и 4 этой же серии.

В настоящий выпуск включены только те из усиленных брусковых и плитных перемычек, которые имеют меньший расход стали (в расчете на сталь, приведенную к стали класса А-I) по сравнению с аналогичными перемычками с ненапряженной арматурой.

Перемычки рассчитаны на нагрузки от собственного веса, веса кладки и перекрытий.

Прогибы перемычек определены от действия постоянных и длительных нагрузок.

Нагрузки, принятые при расчете перемычек, расчетные пролеты, минимальная глубина опирания, расчетные прогибы указаны на листах 9;10.

При применении перемычек в зданиях, имеющих коэффициент надежности по назначению $\gamma_n < 1$, значения нагрузок, на которые рассчитаны перемычки (см. табл 2), следует делить на указанный коэффициент.

ИТВ. № ЛОД. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №									
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>							
	ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>							
	ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>							
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.09.83						
	РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83						
ПРОВЕР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83							
РАЗРАБ.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	07.09.83							
					1.138-10.9 0000 ТО					
					ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			Р	1	24

ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 7

НОМЕНКЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК НА ЛИСТАХ 23, 24. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^3 БЕТОНА ДАН ДРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НА ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД СТАЛИ НА 1 м^3 БЕТОНА.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78 МАРКИРОВКА СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1ПР 27.25.22-38А \bar{V} Т РАСШИФРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;

27.25.22 - ДЛИНОЙ 2720 ММ, ШИРИНОЙ 250 ММ, ВЫСОТОЙ 220 ММ (РАЗМЕРЫ В ДМ С ОКРУГЛЕНИЕМ ДЛЯ ДЛИНЫ, В СМ - ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ);

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 КГС/М (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ, В ЦЕНТНЕРАХ НА ПОГОННЫЙ МЕТР).

А \bar{V} - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А- \bar{V} ;

Т - ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ПЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС „А“. НА ПРИМЕР: 1ПР 24.25.22-28А \bar{V} Т-А. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗАДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ $b \geq 250$ ММ СОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ $b = 120$ ММ 0.75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ПОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. (ПИСЬМО НИИЖБ № 27/23-806 ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА)

ПРИ РАЗРАБОТКЕ КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕМЫЧЕК БЫЛИ УЧТЕНЫ РЕШЕНИЯ, ПРЕДЛОЖЕННЫЕ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СОВМЕСТНО С ТРЕСТОМ ОРГТЕХСТРОЙ МИНСТРОЯ ЛИТ. ССР И ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ВЫПУСКА 2 КОМПЛЕКСА 8792Г „ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ“.

В соответствии с данными испытаний, проведенных НИИЖБ совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (письмо НИИЖБ от 27.08.81 № 27/24-4183).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие М200 при содержании крупного заполнителя не менее 820 л на 1 м³.

Допускается изготовление перемычек из бетона марки по прочности на сжатие М300. В этом случае требования по содержанию крупного заполнителя нет.

При применении бетона марки по прочности на сжатие М300 дополнительные каркасы в перемычках не ставятся:

- КР 19 - в перемычке 1 пр 29. 25. 22-38 А₁Т,
- КР 20 - в перемычке 2 пр 27. 38. 22-72 А₁Т.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл. 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82.

К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь периодического профиля класса А- \bar{V} (ГОСТ 5781-82), $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$, $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$.

Допускается применение стали класса Ат- \bar{V} (ГОСТ 10884-81) с соответствующим изменением маркировки перемычек, например: 1Пр 27.25.22-38Ат- \bar{V} .

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения-электротермический или механический.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холодотянутой проволоки периодического профиля класса Вр I (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций».

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок ВСт 3сп2 и ВСт 3пс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже -40°C , для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСт 3пс2.

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

Передачная прочность бетона должна быть соответственно не ниже: для бетона проектной марки по прочности на сжатие М 200 — $R_o = 160 \text{ кгс/см}^2$, а для М 300 — $R_o = 240 \text{ кгс/см}^2$.

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии

1.138-10.9 0000 TO

Лист

4

ИНВ. ПУ
ДАТА
КЗАМ ИНЫ

С НАТЯЖЕНИЕМ АРМАТУРЫ НА УПОРЫ ФОРМ. ДЛИНА ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТА РАВНОЙ ДЛИНЕ ПЕРЕМЫЧКИ.

ДЛИНУ ЗАГОТОВКИ НАТЯГИВАЕМЫХ СТЕРЖНЕЙ СЛЕДУЕТ ОПРЕДЕЛЯТЬ С УЧЕТОМ ВЫПУСКОВ ДЛЯ ЗАХВАТНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ПРИНИМАЕМЫХ НА ЗАВОДАХ, А ТАК ЖЕ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, РУКОВОДСТВА ПО ТЕХНОЛОГИИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕВОЙ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" (МОСКВА 1972 Г. НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР). КОНЦЫ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЩИЩЕНЫ СЛОЕМ РАСТВОРА ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 ММ.

СРЕДНЯЯ ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛИРУЕМОГО НАТЯЖЕНИЯ ПРИНЯТА $\sigma_{01} = 4400 \text{ кгс/см}^2$, А ДЛЯ ПЕРЕМЫЧЕК 1 ПР 29.25.22-38, 2 ПР 27.38.22-72 И 2 ПР 27.51.22 $\sigma_{01} = 3900 \text{ кгс/см}^2$, ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ $\pm 900 \text{ кгс/см}^2$.

В ТАБЛ. 1 ПРИВЕДЕНЫ СРЕДНИЕ ВЕЛИЧИНЫ УСИЛИЙ НАТЯЖЕНИЯ СТЕРЖНЕЙ РАЗЛИЧНОГО ДИАМЕТРА И ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ЭТИХ УСИЛИЙ.

ТАБЛИЦА 1

ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ, ММ	СРЕДНЕЕ УСИЛИЕ НАТЯЖЕНИЯ НА 1 СТЕРЖЕНЬ, ТС	ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ УСИЛИЯ НАТЯЖЕНИЯ, ТС
10	3.45	0.71
12	4.98	1.02
14	6.77	1.39
16	7.84	1.81

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

ПРИ ЭТОМ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК,

1. 138-10.9 0000 ТО

ЛИСТ

5

ИНВ. № ПОДАП Подпись и дата ВЗАМ. МНВ №

– ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 22362-77.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ СВАРНЫХ СЕТОК В ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ ФАКТИЧЕСКИХ ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ ТРЕБУЕМЫМ ПО ПРОЕКТУ, ПРОВЕРЯЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ СОХРАНЕНИЕ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ; ИЗМЕРЯЕТСЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ И АРМАТУРНЫХ СЕТОК.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток – со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры – не менее 15 мм.

Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм – для предварительно напряженной арматуры; ± 3 мм – для сварных сеток.

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 ÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия,

1.138-10.9 0000 TO

Лист

5

ИНВ. № ПОЛК. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. И ПО. №

расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-80* и ГОСТ 427-75*.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки, а также качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015.1-81. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам. Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона $\rho \approx 2500 \text{ кг/м}^3$. При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать $\pm 7\%$, а для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, $\pm 5\%$.

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона без использования неразрушающих методов путем испытания контрольных кубов по ГОСТ 10180-78 и оценивать прочность бетона по ГОСТ 18105.0-80 и ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и

№ п/п
№ подл.
Подпись и дата
взам.инв. №

1.138 - 10.9 0000 ТД

Лист

7

КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ НА ЛИСТАХ 11: 22 .

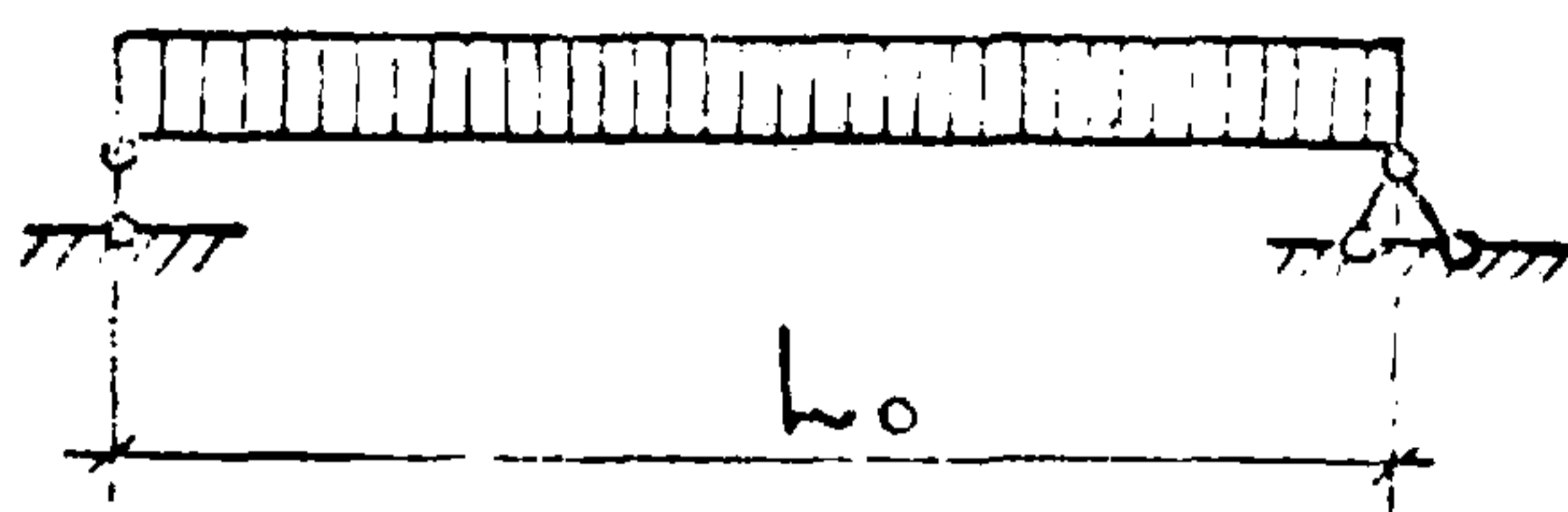
5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ .

Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью ^{по} направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. ^{Паспортизацию перемычек,} А также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 948-76.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ

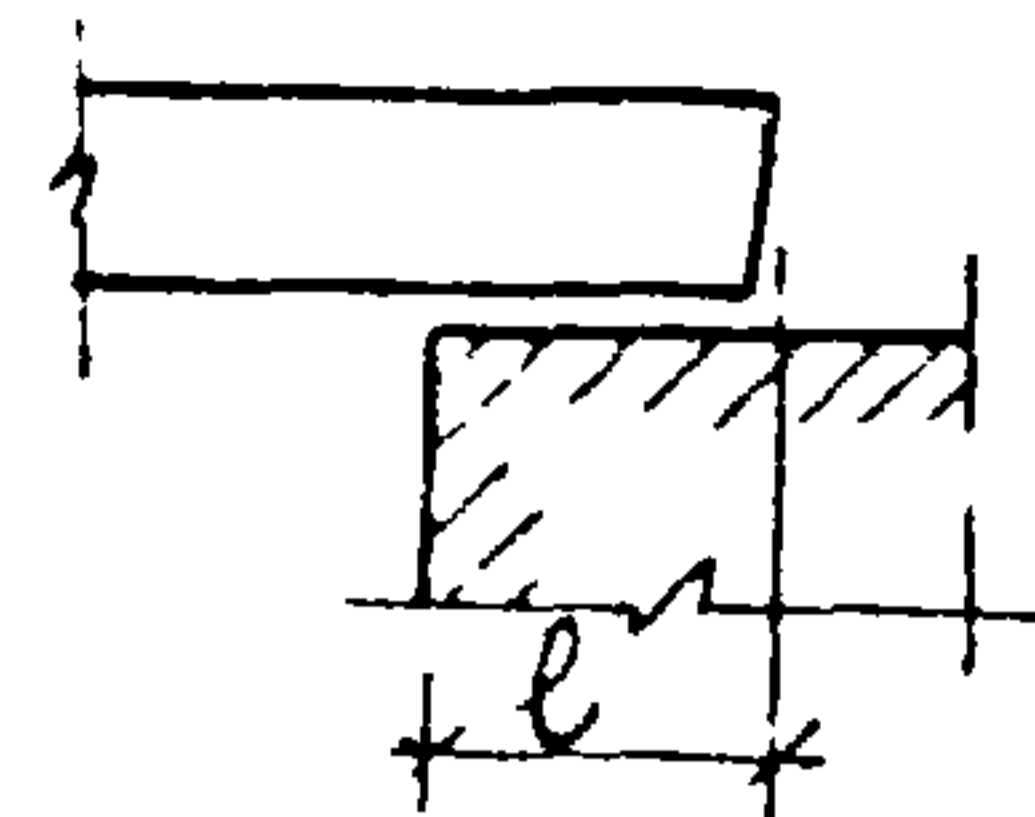
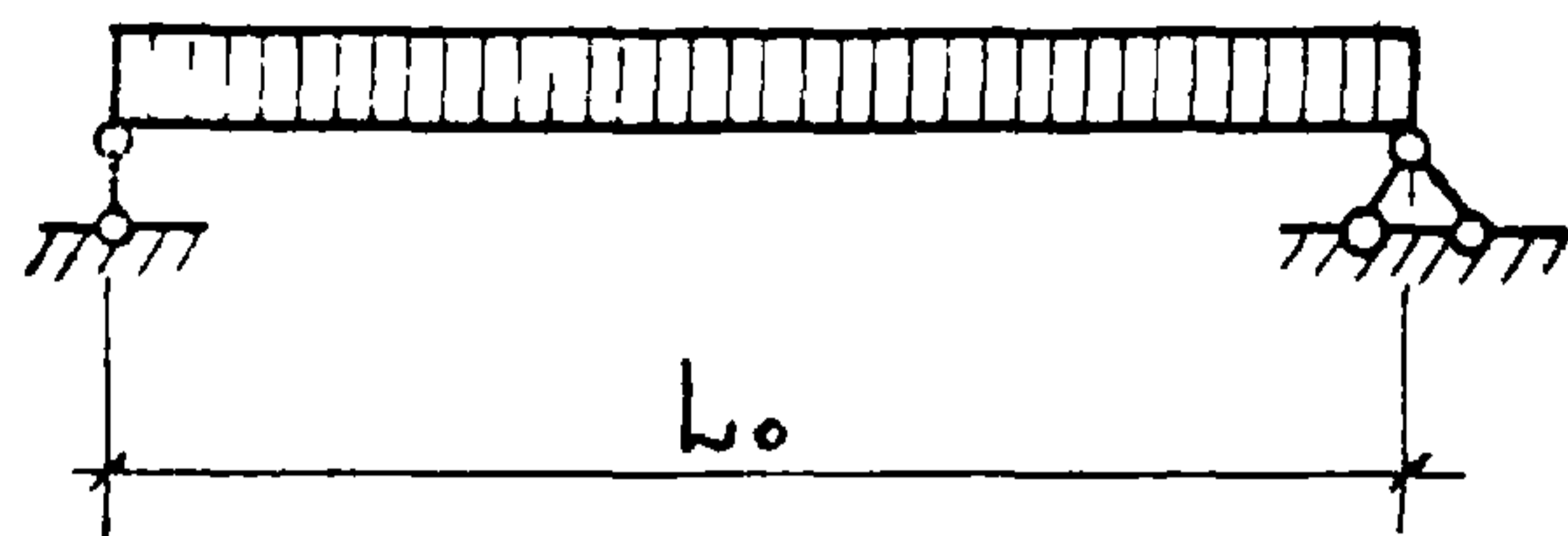


ТАБЛИЦА 2

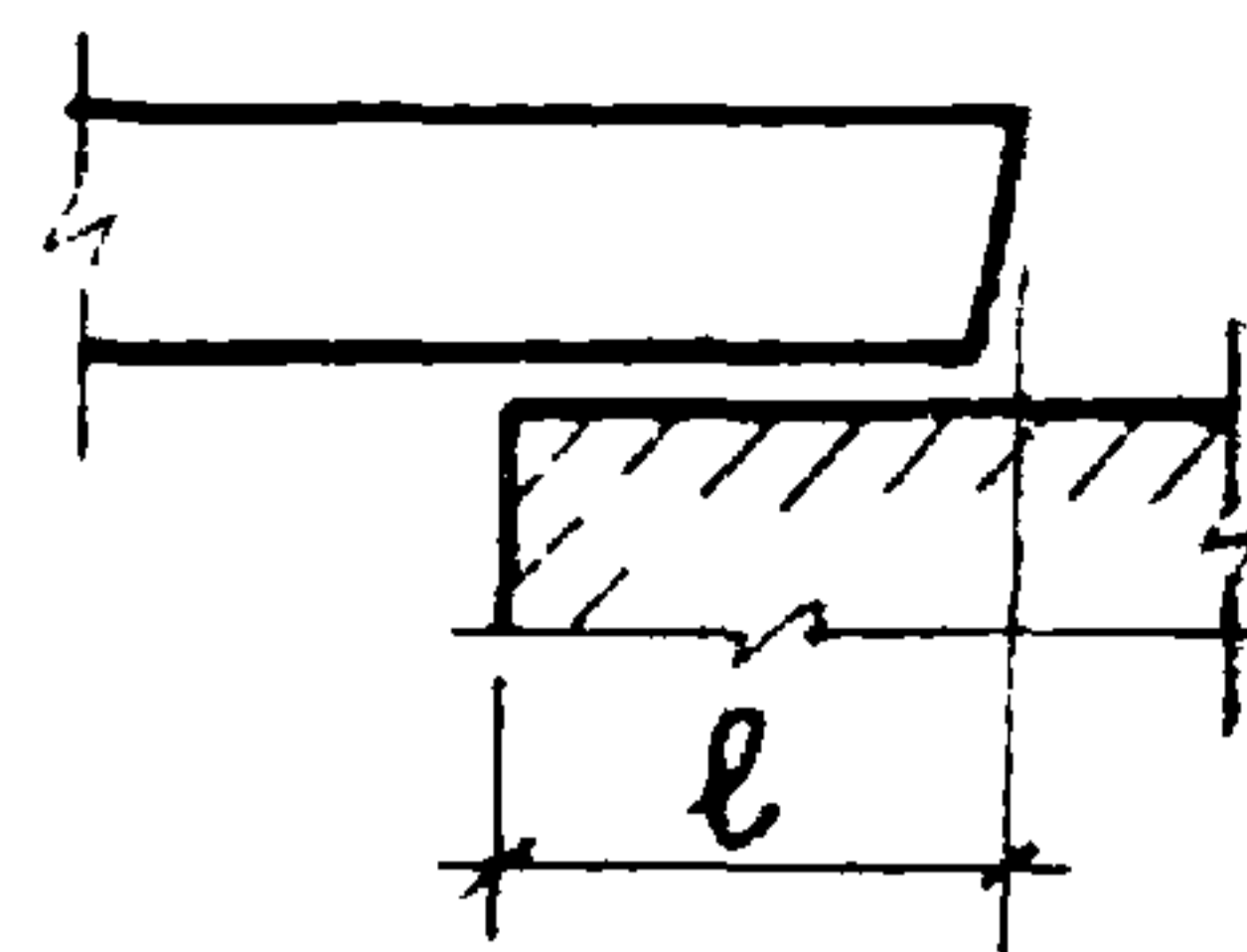
МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОСЕТ L_0 , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ e , мм	НАГРУЗКИ, кгс/м				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
1ПР 18.12.22-38А \bar{y} Т	1610	200	3800	3340	3040	300	2,9
1ПР 20.25.22-28А \bar{y} Т	1900	170	2800	2430	2130	300	0,07
1ПР 20.25.22-28А \bar{y} Т-а							
1ПР 24.25.22-38А \bar{y} Т	2230	230	3800	3340	3040	300	7,2
1ПР 24.25.22-28А \bar{y} Т	2230	230	2800	2430	2130	300	3,8
1ПР 24.25.22-28А \bar{y} Т-а							
1ПР 27.25.22-38А \bar{y} Т	2490	230	3800	3340	3040	300	10,1
1ПР 27.25.22-28А \bar{y} Т	2490	230	2800	2430	2130	300	7,2
1ПР 27.25.22-28А \bar{y} Т-а							
1ПР 29.25.22-38А \bar{y} Т	2750	230	3800	3340	3040	300	13,1
1ПР 29.25.22-28А \bar{y} Т	2750	230	2800	2430	2130	300	8,8
1ПР 29.25.22-28А \bar{y} Т-а							
1ПР 31.25.22-28А \bar{y} Т	2880	230	2800	2430	2130	300	11,8
1ПР 33.25.22-20А \bar{y} Т	3140	230	2000	1750	1540	210	14,4
1ПР 36.25.22-20А \bar{y} Т	3400	230	2000	1750	1540	210	16,8

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОПИРАНИЕ ПЕРЕМЫЧКИ



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА	РАСЧЕТ- НЫЙ ПРО- ЛЕТ L_0 , ММ	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУ- БИНА ОПИ- РАНИЯ l , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬ- НОЙ НАГРУЗ- КИ, ММ
			РАСЧЕТ- НАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	
2ПР 14.38.22-72А \bar{Y} T	1250	170	7200	6300	5700	600	0,2
2ПР 15.38.22-72А \bar{Y} T	1380	170	7200	6300	5700	600	1,5
2ПР 18.38.22-72А \bar{Y} T	1640	170	7200	6300	5700	600	2,4
2ПР 20.38.22-72А \bar{Y} T	1900	170	7200	6300	5700	600	3,5
2ПР 27.38.22-72А \bar{Y} T	2490	230	7200	6300	5700	600	12,35
2ПР 14.51.22-73А \bar{Y} T	1250	170	7300	6400	5800	600	0,01
2ПР 15.51.22-73А \bar{Y} T	1380	170	7300	6400	5800	600	0,13
2ПР 18.51.22-73А \bar{Y} T	1640	170	7300	6400	5800	600	1,9
2ПР 20.51.22-73А \bar{Y} T	1900	170	7300	6400	5800	600	2,5
2ПР 27.51.22-73А \bar{Y} T	2490	230	7300	6400	5800	600	10,5

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

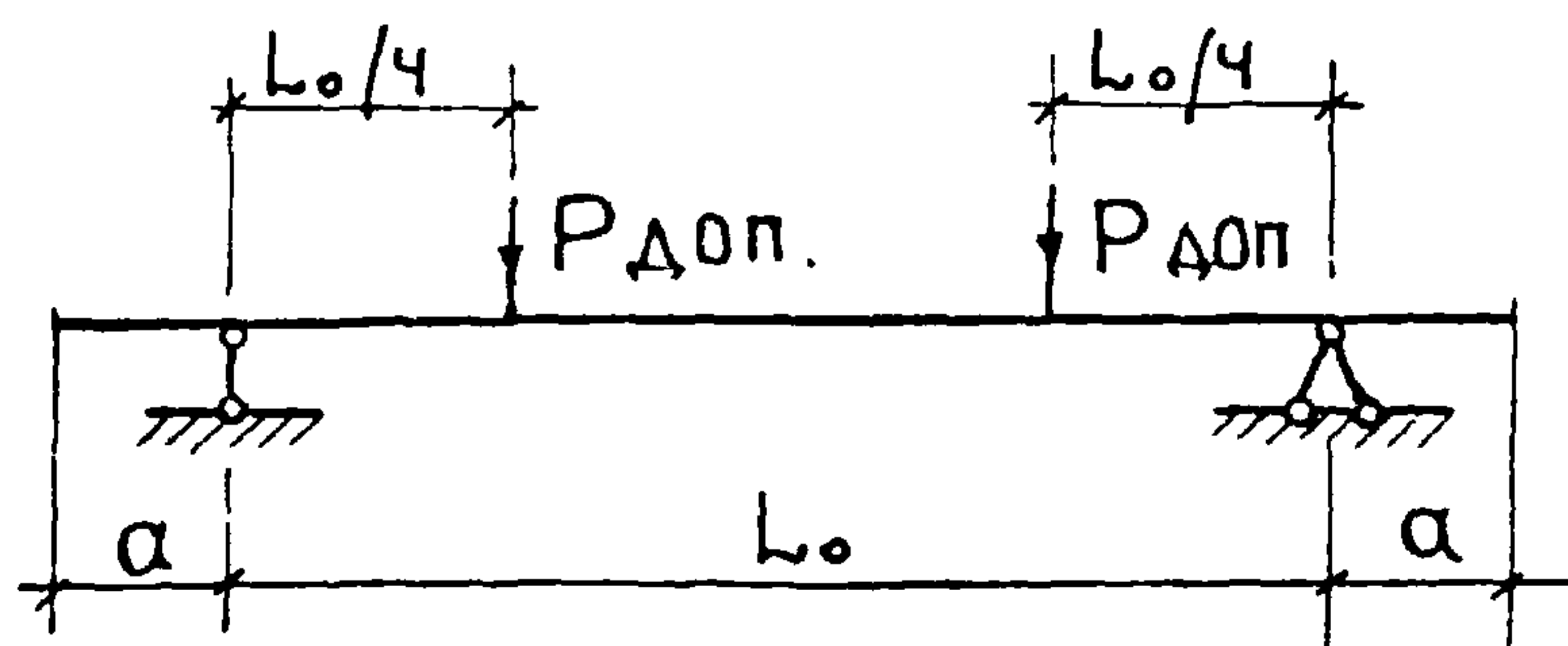


ТАБЛИЦА 3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ.

МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ	МАРКА	L_0 , ММ	a , ММ
1ПР 18.12.22-38 А \bar{V} Т	1610	100	1ПР 33.25.22-20 А \bar{V} Т	3140	115
1ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т	1900	85	1ПР 36.25.22-20 А \bar{V} Т	3400	115
1ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т-а	1900	85	2ПР 14.38.22-72 А \bar{V} Т	1250	85
1ПР 24.25.22-38 А \bar{V} Т	2230	115	2ПР 15.38.22-72 А \bar{V} Т	1380	85
1ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т	2230	115	2ПР 18.38.22-72 А \bar{V} Т	1640	85
1ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т-а	2230	115	2ПР 20.38.22-72 А \bar{V} Т	1900	85
1ПР 27.25.22-38 А \bar{V} Т	2490	115	2ПР 27.38.22-72 А \bar{V} Т	2490	115
1ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т	2490	115	2ПР 14.51.22-73 А \bar{V} Т	1250	85
1ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т-а	2490	115	2ПР 15.51.22-73 А \bar{V} Т	1380	85
1ПР 29.25.22-38 А \bar{V} Т	2750	115	2ПР 18.51.22-73 А \bar{V} Т	1640	85
1ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т	2750	115	2ПР 20.51.22-73 А \bar{V} Т	1900	85
1ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т-а	2750	115	2ПР 27.51.22-73 А \bar{V} Т	2490	115
1ПР 31.25.22-28 А \bar{V} Т	2880	115			

ВЗАМ.ИНС.№

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№ ПОДА

1.138-10.9 0000 TO

Лист

11

ТАБЛИЦА 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}$, НО $\geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}$, НО $\geq 0,85 R_{\text{доп.}}$
1 ПР 18.12.22-38 А \bar{V} Т	≥ 4285	≥ 4230	< 4285 , НО ≥ 3640	< 4230 , НО ≥ 3595
1 ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 3725	≥ 3595	< 3725 , НО ≥ 3165	< 3595 , НО ≥ 3055
1 ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 24.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 5930	≥ 5780	< 5930 , НО ≥ 5040	< 5780 , НО ≥ 4910
1 ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 4370	≥ 4215	< 4370 , НО ≥ 3715	< 4215 , НО ≥ 3585
1 ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 27.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 6625	≥ 6450	< 6625 , НО ≥ 5630	< 6450 , НО ≥ 5485
1 ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 4880	≥ 4710	< 4880 , НО ≥ 4150	< 4710 , НО ≥ 4000
1 ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 29.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 7315	≥ 7125	< 7315 , НО ≥ 6220	< 7125 , НО ≥ 6055
1 ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 5390	≥ 5200	< 5390 , НО ≥ 4580	< 5200 , НО ≥ 4420
1 ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 31.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 5645	≥ 5445	< 5645 , НО ≥ 4800	< 5445 , НО ≥ 4630
1 ПР 33.25.22-20 А \bar{V} Т	≥ 4395	≥ 4180	< 4395 , НО ≥ 3735	< 4180 , НО ≥ 3550
1 ПР 36.25.22-20 А \bar{V} Т	≥ 4760	≥ 4525	< 4760 , НО ≥ 4045	< 4525 , НО ≥ 3845

...№ ПОДА. ИЦА

1.138-10.9 0000 Т0

Лист

12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ			
	C = 1,4			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{доп.}}$	
2ПР 14.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 6300	≥ 6170	$< 6300, \text{НО} \geq 5355$	$< 6170, \text{НО} \geq 5245$
2ПР 15.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 6955	≥ 6810	$< 6955, \text{НО} \geq 5910$	$< 6810, \text{НО} \geq 5790$
2ПР 18.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 8265	≥ 8095	$< 8265, \text{НО} \geq 7025$	$< 8095, \text{НО} \geq 6880$
2ПР 20.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 9575	≥ 9375	$< 9575, \text{НО} \geq 8140$	$< 9375, \text{НО} \geq 7970$
2ПР 27.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 12550	≥ 12290	$< 12550, \text{НО} \geq 10670$	$< 12290, \text{НО} \geq 10445$
2ПР 14.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 6390	≥ 6210	$< 6390, \text{НО} \geq 5430$	$< 6210, \text{НО} \geq 5280$
2ПР 15.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 7050	≥ 6860	$< 7050, \text{НО} \geq 5995$	$< 6860, \text{НО} \geq 5830$
2ПР 18.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 8380	≥ 8150	$< 8380, \text{НО} \geq 7125$	$< 8150, \text{НО} \geq 6925$
2ПР 20.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 9710	≥ 9445	$< 9710, \text{НО} \geq 8255$	$< 9445, \text{НО} \geq 8025$
2ПР 27.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 12725	≥ 12375	$< 12725, \text{НО} \geq 10815$	$< 12375, \text{НО} \geq 10520$

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1. 138-10.9 00 00 Т0

ЛИСТ

13

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C = 1,6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}$, НО $\geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}$, НО $\geq 0,85 R_{\text{доп.}}$
1 ПР 18.12.22-38 А \bar{V} Т	≥ 4895	≥ 4840	< 4895 , НО ≥ 4160	< 4840 , НО ≥ 4115
1 ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 4255	≥ 4125	< 4255 , НО ≥ 3620	< 4125 , НО ≥ 3505
1 ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 24.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 6780	≥ 6625	< 6780 , НО ≥ 5760	< 6625 , НО ≥ 5630
1 ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 4995	≥ 4840	< 4995 , НО ≥ 4245	< 4840 , НО ≥ 4115
1 ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 27.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 7570	≥ 7400	< 7570 , НО ≥ 6435	< 7400 , НО ≥ 6290
1 ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 5580	≥ 5405	< 5580 , НО ≥ 4740	< 5405 , НО ≥ 4595
1 ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 29.25.22-38 А \bar{V} Т	≥ 8360	≥ 8170	< 8360 , НО ≥ 7105	< 8170 , НО ≥ 6945
1 ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 6160	≥ 5970	< 6160 , НО ≥ 5235	< 5970 , НО ≥ 5075
1 ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т-а				
1 ПР 31.25.22-28 А \bar{V} Т	≥ 6450	≥ 6250	< 6450 , НО ≥ 5485	< 6250 , НО ≥ 5315
1 ПР 33.25.22-20 А \bar{V} Т	≥ 5025	≥ 4805	< 5025 , НО ≥ 4270	< 4805 , НО ≥ 4085
1 ПР 36.25.22-20 А \bar{V} Т	≥ 5440	≥ 5205	< 5440 , НО ≥ 4625	< 5205 , НО ≥ 4425

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. ИСБ И Р.

1.138-10.9 0000 70

Лист

14

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1,6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ(КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{\text{доп}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{полн.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{\text{доп.}}, \text{НО} \geq 0,85 R_{\text{доп.}}$
2 ПР 14.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 7200	≥ 7070	$< 7200, \text{НО} \geq 6120$	$< 7070, \text{НО} \geq 6010$
2 ПР 15.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 7950	≥ 7805	$< 7950, \text{НО} \geq 6755$	$< 7805, \text{НО} \geq 6635$
2 ПР 18.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 9445	≥ 9275	$< 9445, \text{НО} \geq 8030$	$< 9275, \text{НО} \geq 7885$
2 ПР 20.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 10945	≥ 10745	$< 10945, \text{НО} \geq 9300$	$< 10745, \text{НО} \geq 9130$
2 ПР 27.38.22-72 А \bar{V} Т	≥ 14340	≥ 14080	$< 14340, \text{НО} \geq 12190$	$< 14080, \text{НО} \geq 11970$
2 ПР 14.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 7300	≥ 7125	$< 7300, \text{НО} \geq 6205$	$< 7125, \text{НО} \geq 6055$
2 ПР 15.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 8060	≥ 7865	$< 8060, \text{НО} \geq 6850$	$< 7865, \text{НО} \geq 6685$
2 ПР 18.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 9580	≥ 9345	$< 9580, \text{НО} \geq 8140$	$< 9345, \text{НО} \geq 7945$
2 ПР 20.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 11095	≥ 10830	$< 11095, \text{НО} \geq 9430$	$< 10830, \text{НО} \geq 9205$
2 ПР 27.51.22-73 А \bar{V} Т	≥ 14540	≥ 14190	$< 14540, \text{НО} \geq 12360$	$< 14190, \text{НО} \geq 12065$
ИНВ. № ПОДАЛ.	1. 138-10.9 0000 Т0			
ПОДПИСЬ И ДАТА				
				15

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

ТАБЛИЦА 5

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕДОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп. кгс}$	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред.}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k, мм$	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКА ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНОЙ.	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 18.12.22-38АҮТ	3	2785	63	2,8	$\leq 3,36$	$> 3,36, но \leq 3,64$
	7	2760		2,88	$\leq 3,46$	$> 3,46, но \leq 3,74$
	14	2685		2,69	$\leq 3,23$	$> 3,23, но \leq 3,5$
	28	2610		2,72	$\leq 3,26$	$> 3,26, но \leq 3,54$
	100	2390		2,50	$\leq 3,0$	$> 3,0, но \leq 3,25$
ИПР 20.25.22-28АҮТ	3	1955	17	1,22	$\leq 1,46$	$> 1,46, но \leq 1,59$
	7	1995		1,24	$\leq 1,49$	$> 1,49, но \leq 1,61$
	14	1835		1,15	$\leq 1,38$	$> 1,38, но \leq 1,5$
	28	1975		1,23	$\leq 1,48$	$> 1,48, но \leq 1,6$
	100	1895		1,18	$\leq 1,42$	$> 1,42, но \leq 1,53$
ИПР 24.25.22-38АҮТ	3	3510	76	5,27	$\leq 6,32$	$> 6,32, но \leq 6,85$
	7	3545		5,2	$\leq 6,24$	$> 6,24, но \leq 6,76$
	14	3475		5,16	$\leq 6,19$	$> 6,19, но \leq 6,71$
	28	3445		5,11	$\leq 6,13$	$> 6,13, но \leq 6,64$
	100	3240		4,92	$\leq 5,90$	$> 5,90, но \leq 6,4$
ИПР 24.25.22-28АҮТ	3	2290	49	3,36	$\leq 4,03$	$> 4,03, но \leq 4,37$
	7	2340		3,16	$\leq 3,79$	$> 3,79, но \leq 4,11$
	14	2290		3,04	$\leq 3,65$	$> 3,65, но \leq 3,95$
	28	2315		3,21	$\leq 3,85$	$> 3,85, но \leq 4,17$
	100	2220		3,15	$\leq 3,78$	$> 3,78, но \leq 4,10$
ИПР 27.25.22-38АҮТ	3	4140	94	7,68	$\leq 8,45$	$> 8,45, но \leq 8,83$
	7	4140		7,6	$\leq 8,36$	$> 8,36, но \leq 8,74$
	14	4025		7,4	$\leq 8,14$	$> 8,14, но \leq 8,51$
	28	3915		7,2	$\leq 7,92$	$> 7,92, но \leq 8,28$
	100	3610		6,72	$\leq 7,39$	$> 7,39, но \leq 7,73$

1.138 - 10.9 0000 TO

Лист

16

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА P _{доп} , кгс	δ _{дл.} / δ _{пред.} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ δ _к , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм) ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ИПР 27.25.22-28АҮТ	3	2695	64	4,71	≤ 5,65	> 5,65, но ≤ 6,12
	7	2720		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98
	14	2670		4,55	≤ 5,46	> 5,46, но ≤ 5,92
	28	2640		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98
	100	2480		4,38	≤ 5,26	> 5,26, но ≤ 5,69
ИПР 29.25.22-38АҮТ	3	4825	100	13,32	≤ 14,65	> 14,65, но ≤ 15,32
	7	4785		11,42	≤ 12,56	> 12,56, но ≤ 13,13
	14	4615		11,09	≤ 12,2	> 12,2, но ≤ 12,75
	28	4450		10,82	≤ 11,9	> 11,9, но ≤ 12,44
	100	3990		9,71	≤ 10,68	> 10,68, но ≤ 11,17
ИПР 29.25.22-28АҮТ	3	3150	78	8,95	≤ 10,74	> 10,74, но ≤ 11,64
	7	3150		6,47	≤ 7,76	> 7,76, но ≤ 8,41
	14	3030		6,28	≤ 7,54	> 7,54, но ≤ 8,16
	28	2975		6,26	≤ 7,51	> 7,51, но ≤ 8,14
	100	2740		5,84	≤ 7,01	> 7,01, но ≤ 7,59
ИПР 31.25.22-28АҮТ	3	3295	96	11,64	≤ 12,8	> 12,8, но ≤ 13,39
	7	3295		8,76	≤ 9,64	> 9,64, но ≤ 10,07
	14	3270		8,96	≤ 9,86	> 9,86, но ≤ 10,3
	28	3115		8,42	≤ 9,26	> 9,26, но ≤ 9,68
	100	2865		7,88	≤ 8,67	> 8,67, но ≤ 9,06
ИПР 33.25.22-20АҮТ	3	2395	100	13,43	≤ 14,77	> 14,77, но ≤ 15,44
	7	2420		10,07	≤ 11,08	> 11,08, но ≤ 11,58
	14	2350		9,8	≤ 10,78	> 10,78, но ≤ 11,27
	28	2350		10,0	≤ 11,0	> 11,0, но ≤ 11,5
	100	2205		9,53	≤ 10,48	> 10,48, но ≤ 10,96

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС Р ДОП.	ϕ ДЛ. ϕ ПРЕД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ϕ _к , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР 36.25.22-20АУТ	3	2725	100	15,87	≤ 17,46	> 17,46, но ≤ 18,25
	7	2750		12,23	≤ 13,45	> 13,45, но ≤ 14,06
	14	2645		11,79	≤ 12,97	> 12,97, но ≤ 13,56
	28	2590		11,7	≤ 12,87	> 12,87, но ≤ 13,46
	100	2385		10,88	≤ 11,97	> 11,97, но ≤ 12,51
1ПР 20.25.22-28АУТ-а	3	1955	17	1,22	≤ 1,46	> 1,46, но ≤ 1,59
	7	1995		1,24	≤ 1,49	> 1,49, но ≤ 1,61
	14	1835		1,15	≤ 1,38	> 1,38, но ≤ 1,5
	28	1975		1,23	≤ 1,48	> 1,48, но ≤ 1,6
	100	1895		1,18	≤ 1,42	> 1,42, но ≤ 1,53
1ПР 24.25.22-28АУТ-а	3	2290	49	3,36	≤ 4,03	> 4,03, но ≤ 4,37
	7	2340		3,16	≤ 3,79	> 3,79, но ≤ 4,11
	14	2290		3,04	≤ 3,65	> 3,65, но ≤ 3,95
	28	2315		3,21	≤ 3,85	> 3,85, но ≤ 4,17
	100	2220		3,15	≤ 3,78	> 3,78, но ≤ 4,10
1ПР 27.25.22-28АУТ-а	3	2695	64	4,71	≤ 5,65	> 5,65, но ≤ 6,12
	7	2720		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98
	14	2670		4,55	≤ 5,46	> 5,46, но ≤ 5,92
	28	2640		4,6	≤ 5,52	> 5,52, но ≤ 5,98
	100	2480		4,38	≤ 5,26	> 5,26, но ≤ 5,69
1ПР 29.25.22-28АУТ-а	3	3150	78	8,95	≤ 10,74	> 10,74, но ≤ 11,64
	7	3150		6,47	≤ 7,76	> 7,76, но ≤ 8,41
	14	3030		6,28	≤ 7,54	> 7,54, но ≤ 8,16
	28	2975		6,26	≤ 7,51	> 7,51, но ≤ 8,14
	100	2740		5,84	≤ 7,01	> 7,01, но ≤ 7,59

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС P доп.	δ д.л. δ ПРЯД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ φк, мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.38.22-72АЎТ	3	3360	8	0,37	≤ 0,44	> 0,44, но ≤ 0,48
	7	3505		0,34	≤ 0,41	> 0,41, но ≤ 0,44
	14	3540		0,34	≤ 0,41	> 0,41, но ≤ 0,44
	28	3540		0,34	≤ 0,41	> 0,41, но ≤ 0,44
	100	3430		0,34	≤ 0,41	> 0,41, но ≤ 0,44
28ПР 15.38.22-72АЎТ	3	3710	29	1,23	≤ 1,48	> 1,48, но ≤ 1,6
	7	3865		1,09	≤ 1,31	> 1,31, но ≤ 1,42
	14	3905		0,96	≤ 1,15	> 1,15, но ≤ 1,25
	28	3905		0,94	≤ 1,13	> 1,13, но ≤ 1,22
	100	3790		0,93	≤ 1,12	> 1,12, но ≤ 1,21
2ПР 18.38.22-72АЎТ	3	4645	42	2,54	≤ 3,05	> 3,05, но ≤ 3,3
	7	4740		1,93	≤ 2,32	> 2,32, но ≤ 2,51
	14	4690		1,91	≤ 2,29	> 2,29, но ≤ 2,48
	28	4740		2,01	≤ 2,41	> 2,41, но ≤ 2,61
	100	4505		0,84	≤ 1,01	> 1,01, но ≤ 1,09
2ПР 20.38.22-72АЎТ	3	5650	53	3,72	≤ 4,46	> 4,46, но ≤ 4,84
	7	5755		3,1	≤ 3,72	> 3,72, но ≤ 4,03
	14	5595		2,97	≤ 3,56	> 3,56, но ≤ 3,86
	28	5540		3,03	≤ 3,64	> 3,64, но ≤ 3,94
	100	5215		2,87	≤ 3,44	> 3,44, но ≤ 3,73
2ПР 27.38.22-72АЎТ	3	8045	100	10,79	≤ 11,87	> 11,87, но ≤ 12,41
	7	7970		9,12	≤ 10,03	> 10,03, но ≤ 10,49
	14	7690		8,82	≤ 9,70	> 9,70, но ≤ 10,14
	28	6465		8,6	≤ 9,46	> 9,46, но ≤ 9,89
	100	6835		7,88	≤ 8,67	> 8,67, но ≤ 9,06

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, КГС P доп.	ε дЛ ε ПРЯД %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм ε _к	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.51.22-73АҮТ	3	3410	7	0,28	≤ 0,34	> 0,34, но ≤ 0,36
	7	3555		0,26	≤ 0,31	> 0,31, но ≤ 0,34
	14	3590		0,26	≤ 0,31	> 0,31, но ≤ 0,34
	28	3590		0,26	≤ 0,31	> 0,31, но ≤ 0,34
	100	3445		0,25	≤ 0,3	> 0,3, но ≤ 0,32
2ПР 15.51.22-73АҮТ	3	3770	9	0,40	≤ 0,48	> 0,48, но ≤ 0,52
	7	3930		0,38	≤ 0,46	> 0,46, но ≤ 0,49
	14	3970		0,38	≤ 0,46	> 0,46, но ≤ 0,49
	28	3970		0,38	≤ 0,46	> 0,46, но ≤ 0,49
	100	3810		0,37	≤ 0,44	> 0,44, но ≤ 0,48
2ПР 18.51.22-73АҮТ	3	4480	32	1,66	≤ 1,99	> 1,99, но ≤ 2,16
	7	4670		1,16	≤ 1,39	> 1,39, но ≤ 1,51
	14	4575		1,14	≤ 1,37	> 1,37, но ≤ 1,48
	28	4715		1,26	≤ 1,51	> 1,51, но ≤ 1,64
	100	4525		1,23	≤ 1,48	> 1,48, но ≤ 1,60
2ПР 20.51.22-73АҮТ	3	5465	37	2,57	≤ 3,08	> 3,08, но ≤ 3,34
	7	5575		1,89	≤ 2,27	> 2,27, но ≤ 2,46
	14	5465		1,88	≤ 2,26	> 2,26, но ≤ 2,44
	28	5520		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	100	5245		1,91	≤ 2,29	> 2,29, но ≤ 2,48
2ПР 27.51.22-73АҮТ	3	7885	96	9,28	≤ 10,21	> 10,21, но ≤ 10,67
	7	7885		7,83	≤ 8,61	> 8,61, но ≤ 9,0
	14	7595		7,46	≤ 8,21	> 8,21, но ≤ 8,58
	28	7450		7,17	≤ 7,89	> 7,89, но ≤ 8,24
	100	6870		7,01	≤ 7,71	> 7,71, но ≤ 8,06

ИНВ. № ПОДАЛ - ПОДЛ. И СБ И ДАТА ВЗАМ. И НО. П. =

ТАБЛИЦА 6

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р ДОП., КГС					
1ПР 18.12.22-38 А \bar{V} Т	3065	3035	2955	2875	2635	0.25
1ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т	2250	2295	2110	2270	2180	
1ПР 20.25.22-28 А \bar{V} Т-а						
1ПР 24.25.22-38 А \bar{V} Т	3870	3910	3835	3795	3575	
1ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т	2635	2690	2635	2665	2555	
1ПР 24.25.22-28 А \bar{V} Т-а						
1ПР 27.25.22-38 А \bar{V} Т	4565	4565	4440	4315	3985	
1ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т	3095	3130	3065	3035	2855	
1ПР 27.25.22-28 А \bar{V} Т-а						
1ПР 29.25.22-38 А \bar{V} Т	5320	5275	5090	4910	4405	
1ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т	3620	3620	3485	3420	3150	
1ПР 29.25.22-28 А \bar{V} Т-а						
1ПР 31.25.22-28 А \bar{V} Т	3790	3790	3650	3580	3300	
1ПР 33.25.22-20 А \bar{V} Т	2750	2780	2695	2695	2535	
1ПР 36.25.22-20 А \bar{V} Т	3125	3155	3040	2980	2740	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 0000 TO

Лист

21

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6.

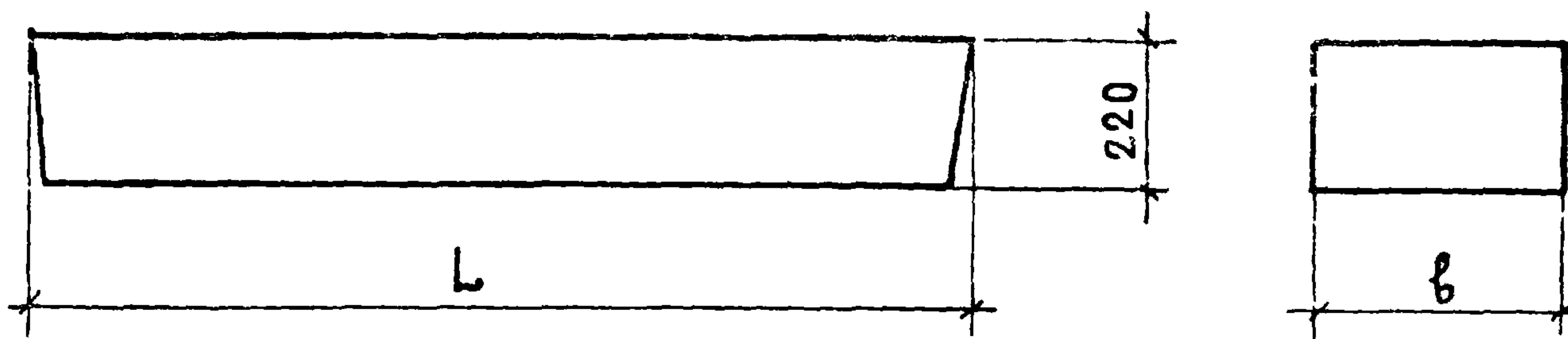
ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК Р _{ДОП.} , КГС					
2 ПР 14.38.22-72А \bar{V} Т	3730	3885	3925	3925	3810	0,25
2 ПР 15.38.22-72А \bar{V} Т	4115	4245	4335	4335	4200	
2 ПР 18.38.22-72А \bar{V} Т	5150	5255	5200	5255	4995	
2 ПР 20.38.22-72А \bar{V} Т	6265	6385	6205	6145	5785	
2 ПР 27.38.22-72А \bar{V} Т	8915	8840	8525	8290	7585	
2 ПР 14.51.22-73А \bar{V} Т	3780	3940	3980	3980	3820	
2 ПР 15.51.22-73А \bar{V} Т	4180	4360	4405	4405	4225	
2 ПР 18.51.22-73А \bar{V} Т	4965	5175	5070	5230	5020	
2 ПР 20.51.22-73А \bar{V} Т	6060	6180	6060	6120	5815	
2 ПР 27.51.22-73А \bar{V} Т	8735	8735	8415	8255	7620	

1.138-10.9 0000 TO

Лист

22



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	РАСХОД СТАЛИ, кг НА ИЗДЕЛИЕ НА 1 м ³ БЕТОНА	
		L	b			НАТУРАЛЬН.	ПРИ ВСПОМОГ.
1.138-10.9 1000	1 ПР 18.12.22-38АУТ	1810	120	0,048	120	<u>4,0</u> 83,33	<u>7,32</u> 152,5
1.138-10.9 2000	1 ПР 20.25.22-28АУТ	2070	250	0,114	285	<u>4,92</u> 43,16	<u>8,82</u> 77,37
-01	1 ПР 24.25.22-38АУТ	2460	250	0,135	340	<u>7,12</u> 52,74	<u>13,37</u> 99,04
-02	1 ПР 24.25.22-28АУТ	2460	250	0,135	340	<u>5,8</u> 42,96	<u>10,47</u> 77,56
-03	1 ПР 27.25.22-38АУТ	2720	250	0,15	375	<u>9,58</u> 18,61	<u>18,61</u> 124,07
-04	1 ПР 27.25.22-28АУТ	2720	250	0,15	375	<u>7,84</u> 52,27	<u>14,78</u> 98,53
1.138-10.9 3000	1 ПР 29.25.22-38АУТ	2980	250	0,164	410	<u>16,44</u> 100,24	<u>30,65</u> 186,89
-01	1 ПР 29.25.22-28АУТ	2980	250	0,164	410	<u>10,34</u> 63,05	<u>20,17</u> 122,99
-02	1 ПР 31.25.22-28АУТ	3110	250	0,171	430	<u>10,82</u> 63,27	<u>21,11</u> 123,45
-03	1 ПР 33.25.22-20АУТ	3370	250	0,185	465	<u>9,46</u> 51,14	<u>17,99</u> 97,24
-04	1 ПР 36.25.22-20АУТ	3630	250	0,20	500	<u>12,54</u> 62,7	<u>24,54</u> 122,7

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 0000 TO

Лист

23

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТО- НА, М ³	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ НА 1 М ³ БЕТОНА	
		L	l			НАТУ- РАЛЬН.	ПРИ ВЕД. К КЛАССУ А-1
1.138-10.9 4000	1 ПР 20.25.22-28A \bar{V} T-a	2070	250	0,114	285	$\frac{8,19}{71,84}$	$\frac{12,09}{106,05}$
-01	1 ПР 24.25.22-28A \bar{V} T-a	2460	250	0,135	340	$\frac{9,07}{67,18}$	$\frac{13,74}{101,78}$
-02	1 ПР 27.25.22-28A \bar{V} T-a	2720	250	0,15	375	$\frac{11,11}{74,07}$	$\frac{18,05}{120,33}$
-03	1 ПР 29.25.22-28A \bar{V} T-a	2980	250	0,164	410	$\frac{13,61}{82,99}$	$\frac{23,44}{142,93}$
1.138-10.9 5000	2 ПР 14.38.22-72A \bar{V} T	1420	380	0,119	295	$\frac{3,78}{31,76}$	$\frac{6,56}{55,13}$
-01	2 ПР 15.38.22-72A \bar{V} T	1550	380	0,13	325	$\frac{4,06}{31,23}$	$\frac{7,08}{54,46}$
-02	2 ПР 18.38.22-72A \bar{V} T	1810	380	0,151	380	$\frac{5,76}{38,15}$	$\frac{10,64}{70,46}$
-03	2 ПР 20.38.22-72A \bar{V} T	2070	380	0,173	435	$\frac{8,36}{48,32}$	$\frac{16,03}{92,66}$
-04	2 ПР 27.38.22-72A \bar{V} T	2720	380	0,227	570	$\frac{21,51}{94,76}$	$\frac{40,6}{178,85}$
1.138-10.9 6000	2 ПР 14.51.22-73A \bar{V} T	1420	510	0,159	400	$\frac{4,82}{30,31}$	$\frac{8,73}{54,91}$
-01	2 ПР 15.51.22-73A \bar{V} T	1550	510	0,174	435	$\frac{5,18}{29,77}$	$\frac{9,44}{54,25}$
-02	2 ПР 18.51.22-73A \bar{V} T	1810	510	0,203	510	$\frac{5,95}{29,31}$	$\frac{10,91}{53,74}$
-03	2 ПР 20.51.22-73A \bar{V} T	2070	510	0,232	580	$\frac{8,62}{37,16}$	$\frac{16,42}{70,78}$
-04	2 ПР 27.51.22-73A \bar{V} T	2720	510	0,305	765	$\frac{17,52}{57,44}$	$\frac{34,67}{113,67}$

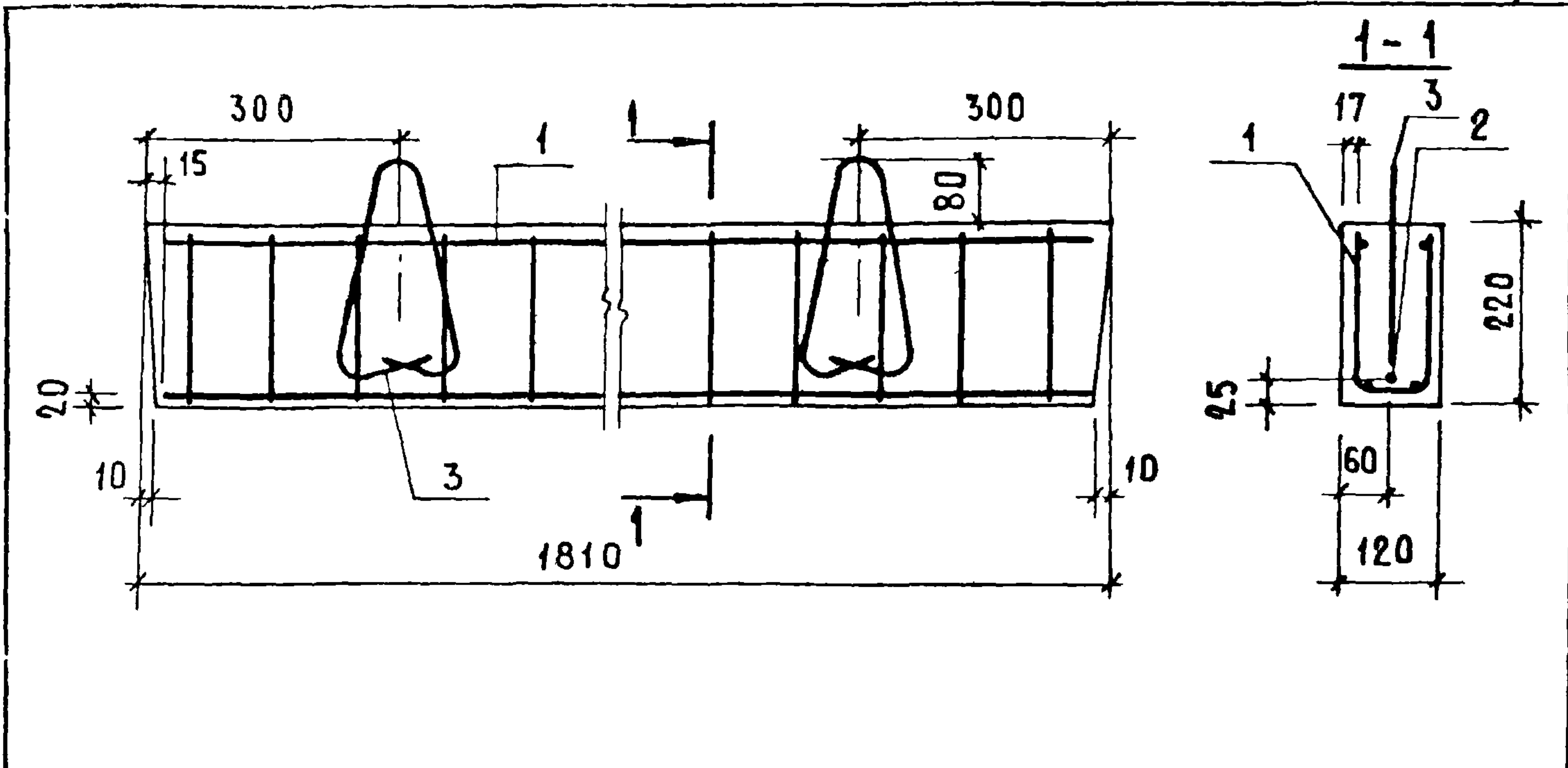
1.138-10.9 00 000 TO

ЛИСТ

24

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		Документы предприятия.
1		Руководство по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций из тяжелого бетона. ЦНИИПромзданий, НИИЖБ, 1977г
2		Руководство по проектированию каменных и армокаменных конструкций ЦНИИСК, 1974 г.

ИНВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №									
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		1.138-10.9 0000 ВА						
	ГА. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>								
ИНВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ГА. КОНСТ. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83		Р		1	
			РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
			ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83					
	РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83							



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.138-10.9 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4.		2	1.138-10.9 0 033	φ14 АЎГОСТ5781- 82ℓ=1810	1	2,19
А4		3	1.138-10.9 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0,17
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,048	М ³

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.138-10.9 1000		
			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ ІПР 18.12.22-38 АЎТ		
НАЧ.ОТД.	РОСНИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	Р	120	1:10
ГЛ.КОН.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИ.П.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 18.03.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 18.03.83			
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 18.03.83			
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 18.03.83			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138 - 10.9 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138 - 10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138 - 10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		МАССА ЕД., КГ
А4		1	1.138 - 10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИИ</u>			
				1.138-10.9 2000 (ИПР 20.25.22-28 АУТ)	22-28	8 АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4		2	1.138 - 10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		3	1.138 - 10.9 0026	φ10 А $\bar{У}$ ГОСТ5781-82 $\ell=2070$	2	1,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,114	М ³
				1.138-10.9 2000 - 01 (ИПР 24.25.22-38 АУТ)	25.22-38	8 АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138 - 10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.		3	1.138 - 10.9 0029	φ12 А $\bar{У}$ ГОСТ5781-82 $\ell=2460$	2	2,18
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДАЛИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

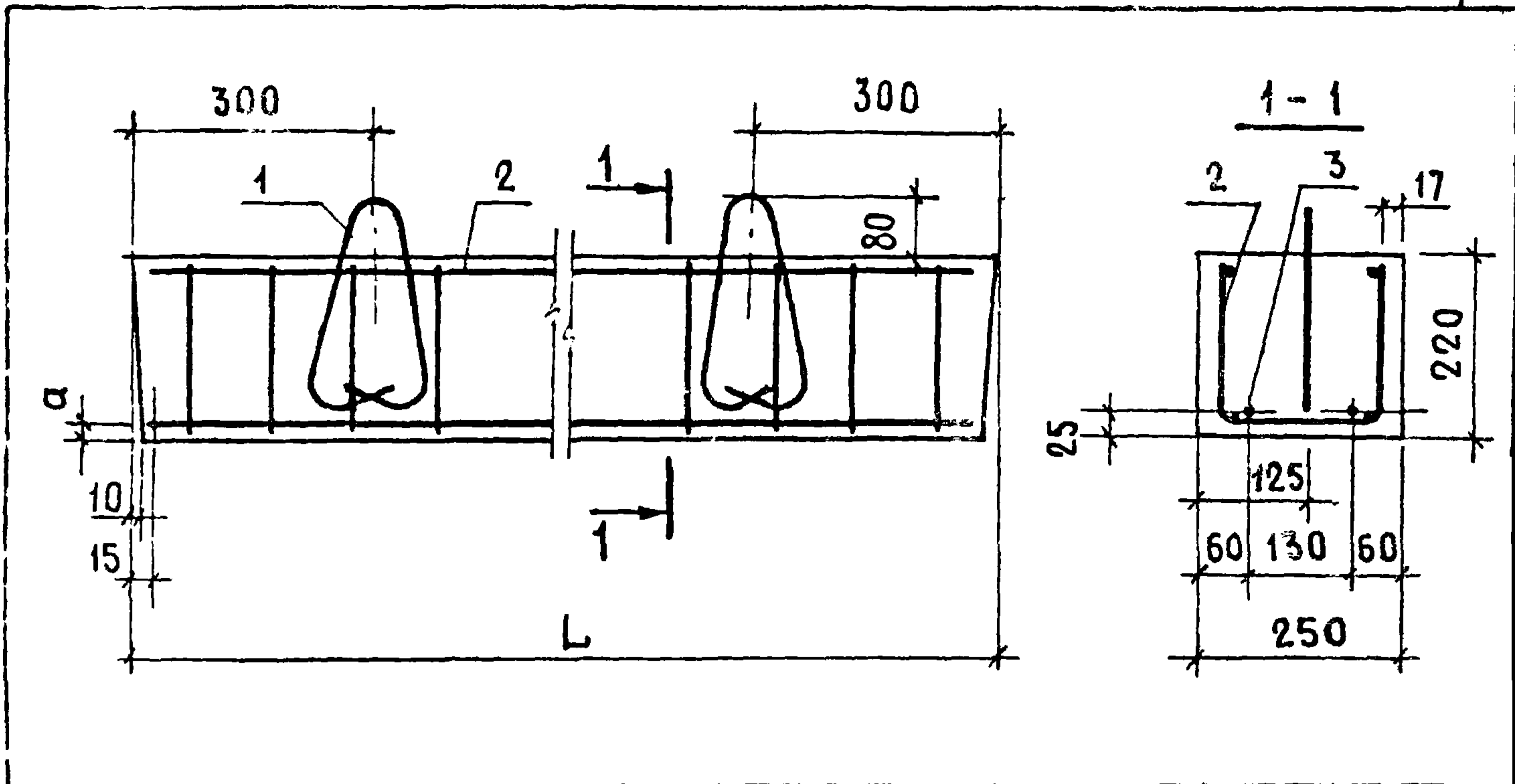
НАЧ. ОТА.	РОСКИНСКИЙ	<i>М</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>П</i>	
ГЛ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>П</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	09.04.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	18.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	09.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	18.03.83

1.138 - 10.9 2000		
ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ		
СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	
				1.138-10.9 2000-02(1пр 24.	25.22	-28АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССАЕД, КГ
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0027	Φ10АУГОСТ5781-82ℓ=2460	2	1,52
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³
				1.138-10.9 2000-03(1пр 2	7.25.	22-38АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.9 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0034	Φ14АУГОСТ5781-82ℓ=2720	2	3,29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³
				1.138 10.9 2000-04(1пр 27.	25.22	-28АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		2	1.138-10.9 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0031	Φ12АУГОСТ5781-82ℓ=2720	2	2,42
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,15	М ³

ИНВ. № ПОДА ВВЕДЕНЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

1.138-10.9 2000	ЛИСТ
	2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 2000	1ПР 20.25.22- 28АҮТ	2070	22	285
- 01	1ПР 24.25.22- 38АҮТ	2460	21	340
- 02	1ПР 24.25.22- 28АҮТ	2460	22	340
- 03	1ПР 27.25.22- 38АҮТ	2720	19	375
- 04	1ПР 27.25.22- 28АҮТ	2720	21	375

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА			ВЗАМ. ИНВ. №		
	1.138-10.9 2000 СБ					
	НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ		СТАДИЯ
	ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	(1ПР20.25.22-28АҮТ; 1ПР24.25.22-38АҮТ;		МАССА
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	1ПР24.25.22-28АҮТ; 1ПР27.25.22-38АҮТ;		СМ. ТАБЛ.
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	1ПР27.25.22-28АҮТ)		1:10
РУК. ГР.	ГОРИЦВА	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	
ПРОВЕРИЛ	КАЕЛИКОВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТОВ 1	
РАЗРАБОТЧ	ГОРИЦВА	<i>[Signature]</i>			ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
А4	1		1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 3000 (ИПР 29.25.22-22-38АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
А4	4		1.138-10.9 3100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.9 0039	Φ16АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2980	2	4,70
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³
				1.138-10.9 3000-01 (ИПР 29.25.22-28АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.9 0039	Φ14АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2980	2	3,60
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,164	М ³

НАЧ. ОУД	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>		1.138-10.9 3000			
ГЛАВ. ИНЖ. ОУД	ПЕРВУШИН	<i>П</i>					
А. КОНСТ. ОУД	ПАЛЬМАН	<i>П</i>					
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	01.01.83	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	18.05.83	(ИПР 29.25.22-3 АУТ; ИПР 29.25.22-28АУТ;	Р	1	3
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	01.01.83	ИПР 31.25.22-28АУТ; ИПР 33.25.22-20АУТ;	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	18.05.83	ИПР 36.25.22-20АУТ)			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u> ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.138-10.9 3000 - 02 (1ПР)	31,25	22-28АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4	3		1.138-10.9 1000 - 05	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	4		1.138-10.9 0036	Φ14АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=3110	2	3,76
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,171	М ³
				1.138-10.9 3000 - 03 (1ПР)	33,25	22-20АУТ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4	3		1.138-10.9 1100 - 06	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.138-10.9 0032	Φ12АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=3370	2	2,99
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,185	М ³

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ. №

1.138-10.9 3000 ЛИСТ 2

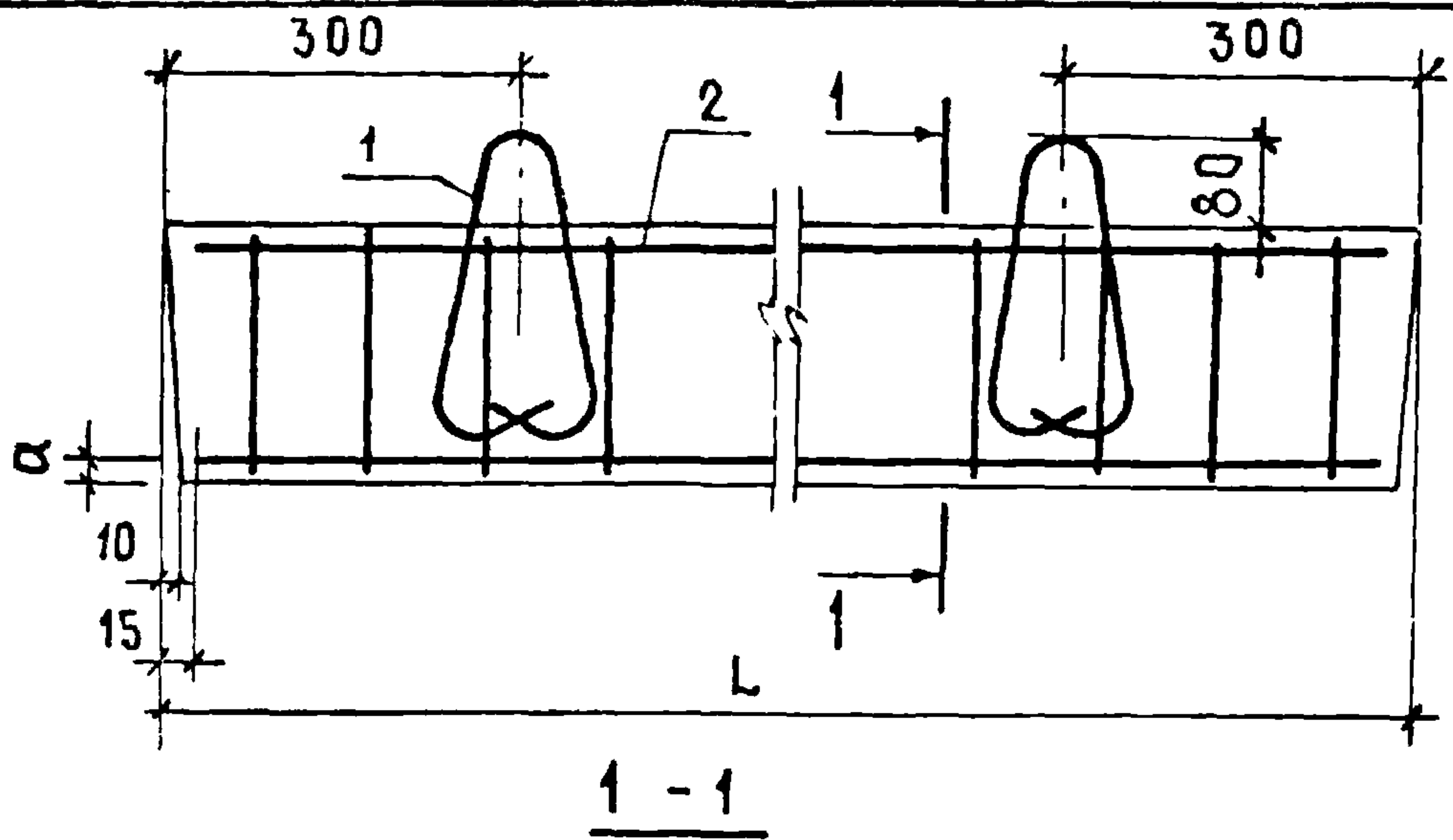
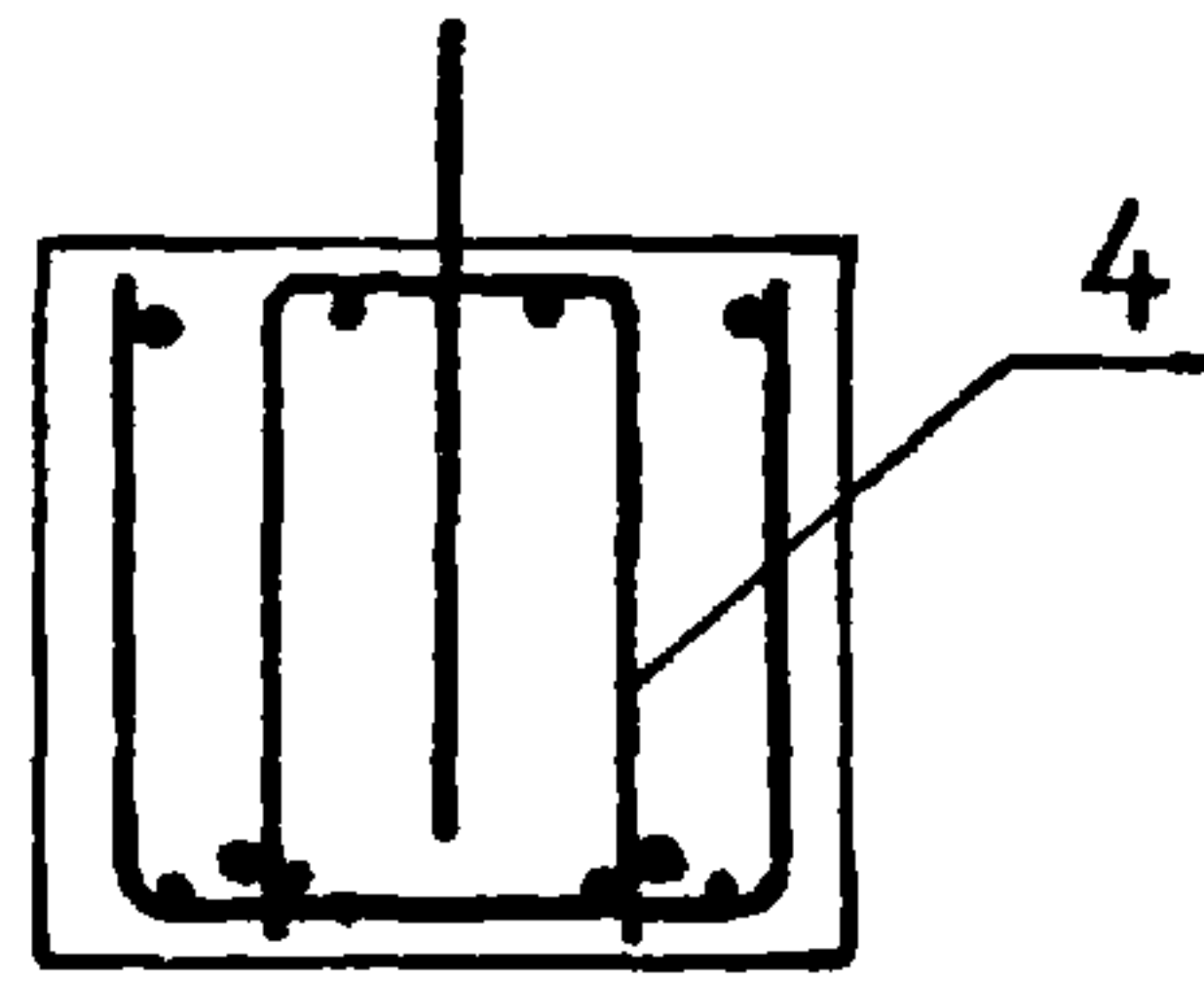
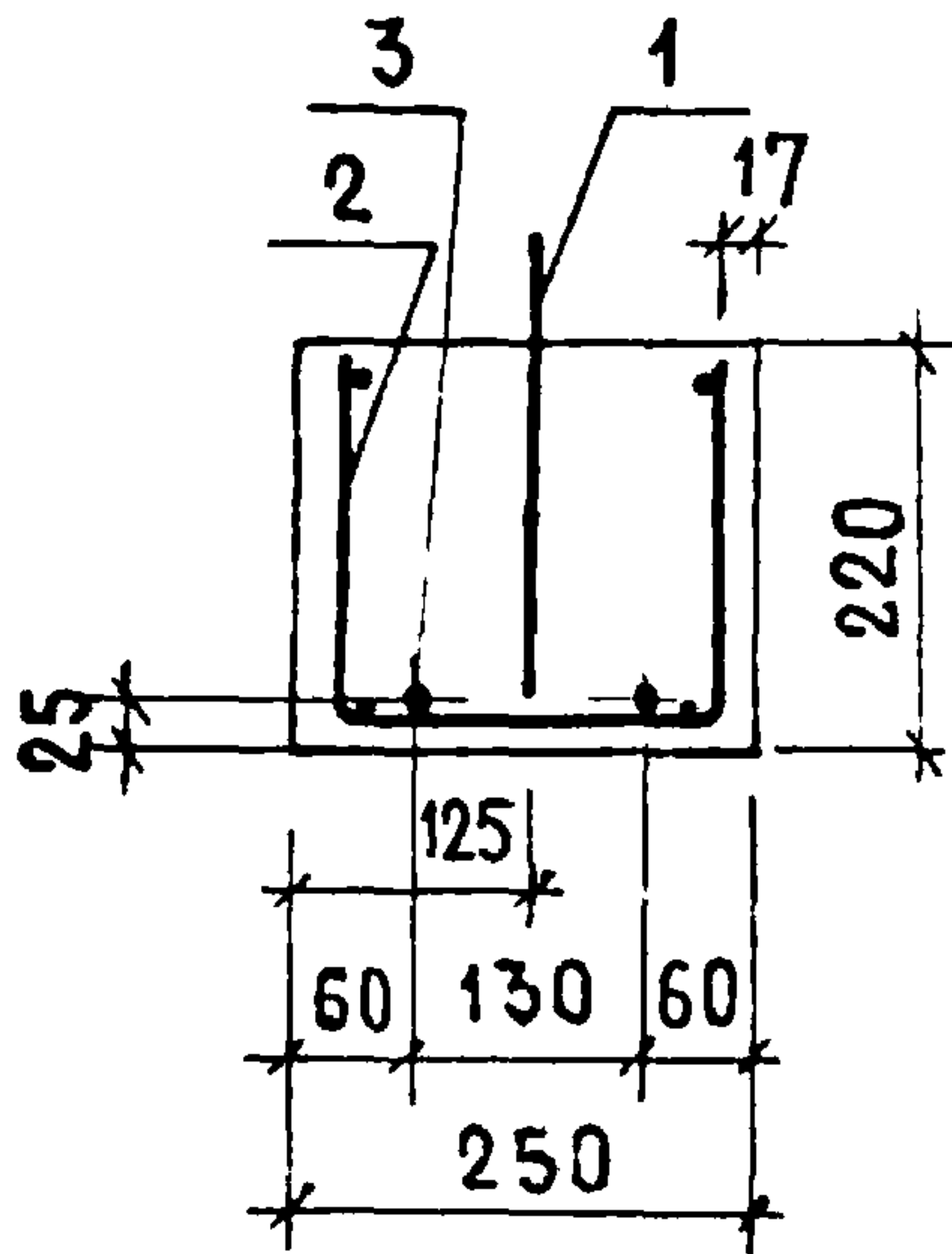


Рис. 1

Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 3000	1ПР 29.25.22-38 АЎТ	2	2980	19	410
-01	1ПР 29.25.22-28 АЎТ	1	2980	20	410
-02	1ПР 31.25.22-28 АЎТ	1	3110	20	430
-03	1ПР 33.25.22-20 АЎТ	1	3370	21	465
-04	1ПР 36.25.22-20 АЎТ	1	3630	20	500

1.138-10.9 3000 СБ

ПЕРЕМОЧКА БРУСКОВАЯ
(1ПР 29.25.22-38 АЎТ; 1ПР 29.25.22-28 АЎТ;
1ПР 31.25.22-28 АЎТ; 1ПР 33.25.22-20 АЎТ;
1ПР 36.25.22-20 АЎТ)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ТАБЛИЦА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИНВ. № ПОДА- ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>И.Р.</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>В.П.</i>	
ГЛАВ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.П.</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	04.04.83
РУК. ГРУП.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>В.П.</i>	04.04.83
РАЗРАБОТ.	ГОРЛОВА	<i>В.П.</i>	11.03.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.9 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.9 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138-10.9 4100	АНКЕР А1	3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 4000 (ИПР 20.25.22-28АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	3		1.138-10.9 0026	Φ10АУ ГОСТ 5781-82 l=2070	2	1,28
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,14	М ³
				1.138-10.9 4000-01 (ИПР 24.25.22-28АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2		1.138-10.9 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.138-10.9 0027	Φ10АУ ГОСТ 5781-82 l=2460	2	1,52
А4	4		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,135	М ³

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. №

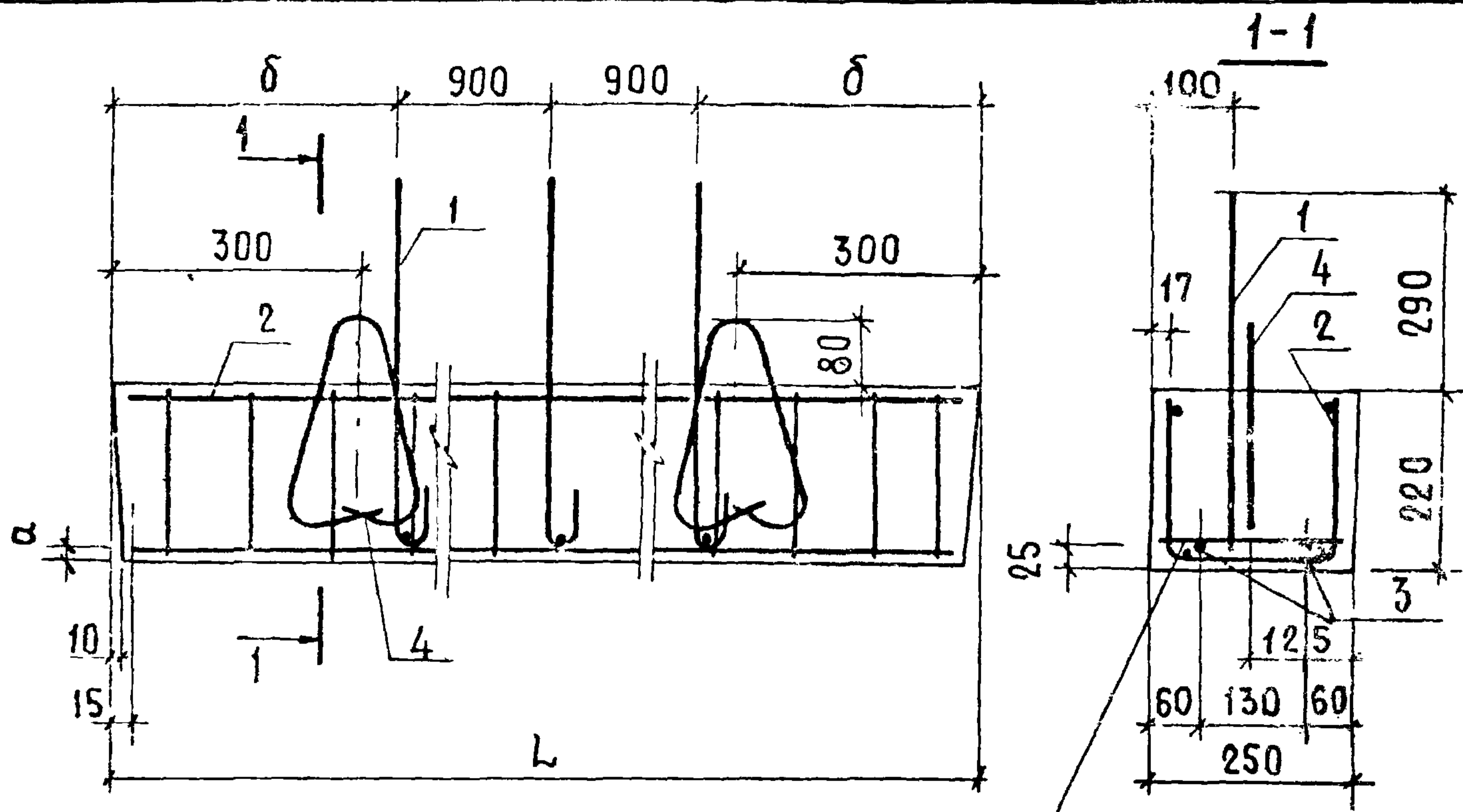
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ			1.138-10.9 4000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН						
ГЛ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (ИПР 20.25.22-28АУТ-а; ИПР 24.25.22-28АУТ-а; ИПР 27.25.22-28АУТ-а; ИПР 29.25.22-28АУТ-а)	Р	1	2
ГИП	КЛЕПИКОВА						
РУК. ГР.	ГОРЛОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.9 4000 - 02 (ИПР 27.	25.22	-28АУТ-а)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.9	1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
Б4	3	1.138-10.9	0031	Ø12АУ ГОСТ 5781-82 L=2720	2	2.42
А4	4	1.138-10.9	1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.15	М ³
				1.138-10.9 4000 - 03 (ИПР 29.	25.22	-28АУТ-а)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	2	1.138-10.9	1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3	1.138-10.9	0035	Ø14АУ ГОСТ 5781-82 L=2980	2	3.60
А4	4	1.138-10.9	1001-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0.3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0.164	М ³

1.138-10.9 4000

Лист

2



Вязать проволокой к гнутому каркасу
после установки поз. 3

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α, мм	δ, мм	L, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 4000	1ПР 20.25.22-28АҮТ-α	22	135	2070	275
- 01	1ПР 24.25.22-28АҮТ-α	22	330	2460	325
- 02	1ПР 27.25.22-28АҮТ-α	21	460	2720	375
- 03	1ПР 29.25.22-28АҮТ-α	20	590	2980	410

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.9 4000 СБ		
			ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР20.25.22-28АҮТ-α; 1ПР24.25.22-28АҮТ-α; 1ПР27.25.22-28АҮТ-α; 1ПР29.25.22-28АҮТ-α)	СТАДИЯ	МАССА
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ.	1:10
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>		ТАБЛ.	
ТА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>		ЩИТ ПЕРИЖЛИЩА	
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.9 50 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.9 00 00 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.9 00 00 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 5000 (2ПР 14.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.138-10.9 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД; КГ
Б4	2		1.138-10.9 0023	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1420	2	0,88
A4	3		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКМ М200	0,19	М ³
				1.138-10.9 5000-01(2ПР 15.38.22-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
A4	1		1.138-10.9 5100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.138-10.9 0024	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1550	2	0,96
A4	3		1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,13	М ³

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		1.138-10.9 5000		
ГЛАВН. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>				
А. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ПЕРЕМЫЧ А ПЛИТНАЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83	(2ПР14.38.22-72 АУТ, 2ПР15.38.22-72 АУТ,	Р	1
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83	2ПР18.38.22-72 АУТ, 2ПР20.38.22-72 АУТ,		3
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83	2ПР27.38.22-72 АУТ)	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	18.03.83			

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ	
				1.138-10.9 5000-02(2ПР18.	38.2	2-72АЎТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4		1	1.138-10.9 5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4.		2	1.138-10.9 0025	φ10АЎ ГОСТ 5781-82 Р-1810	3	1,12
А4		3	1.138-10.9 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,151	М ³
				1.138-10.9 5000-03(2ПР 20.	38.2	2-72АЎТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4		1	1.138-10.9 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.138-10.9 0028	φ12АЎ ГОСТ 5781-82 Р-2070	3	1,84
А4		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,173	М ³

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

1.138-10.9 5000	Лист 2
-----------------	-----------

Рис. 1

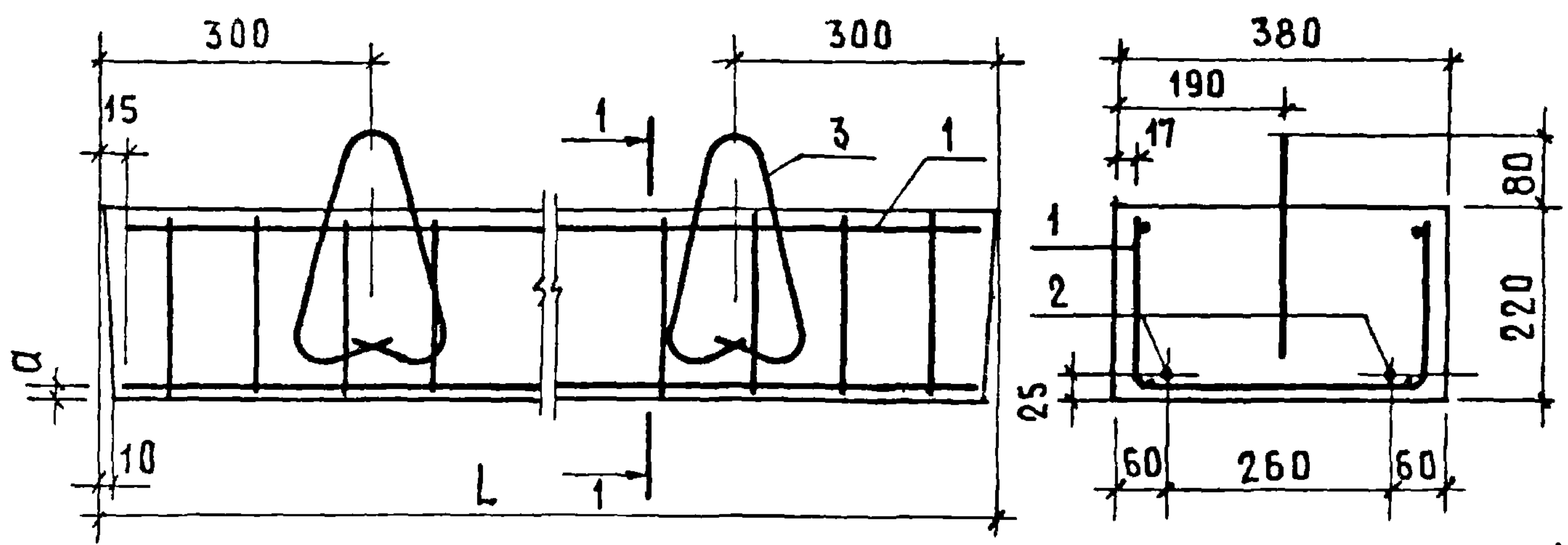
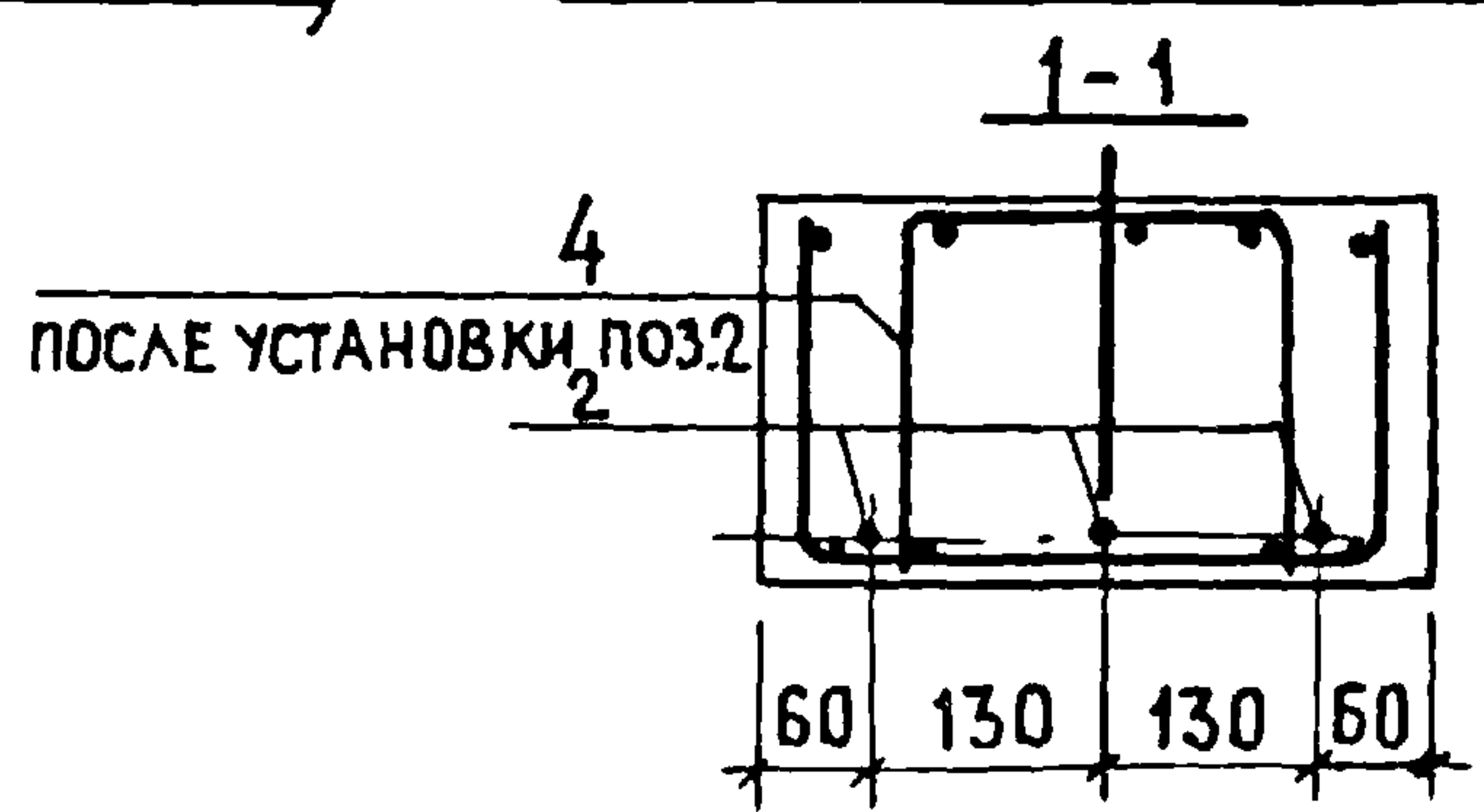
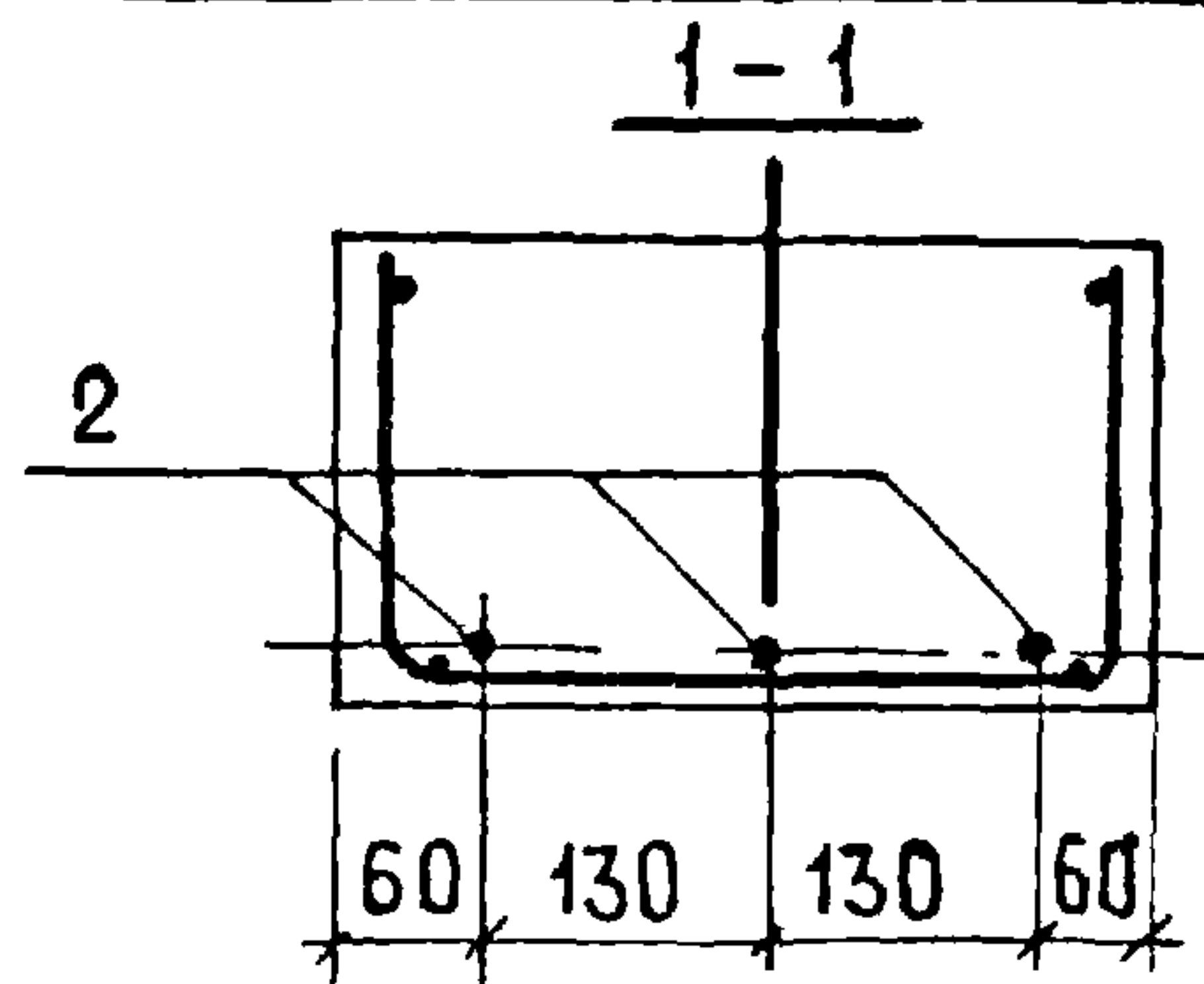


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)

Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	L, мм	a, мм	МАССА, КГ
1.138-10.9 5000	2ПР 14.38.22-72 АЎТ	1	1420	22	295
- 01	2ПР 15.38.22-72 АЎТ	1	1550	22	325
- 02	2ПР 18.38.22-72 АЎТ	2	1810	22	380
- 03	2ПР 20.38.22-72 АЎТ	2	2070	21	435
- 04	2ПР 27.38.22-72 АЎТ	3	2720	19	570

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНС. №

1.138-10.9 5000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОСКИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ ТАБЛ.	1:10
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛ. КОНС. ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 11.03.83			
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83			
РАЗРАБОТ	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 11.03.83			

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ
(2ПР 14.38.22-72 АЎТ; 2ПР 15.38.22-72 АЎТ;
2ПР 18.38.22-72 АЎТ; 2ПР 20.38.22-72 АЎТ;
2ПР 27.38.22-72 АЎТ)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				1.138-10.9 6000-01 (2ПР 15.5	1.22-	73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ.</u>		
А4		1	1.138-10.9 6100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4		2	1.138-10.9 0024	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1550	3	0,96
А4		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,174	М ³
				1.138-10.9 6000-02 (2ПР 18	51.22-	73АУ Т)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4		1	1.138-10.9 6100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2	1.138-10.9 0025	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1810	3	1,12
А4		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,203	М ³

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 6000

ЛИСТ

2

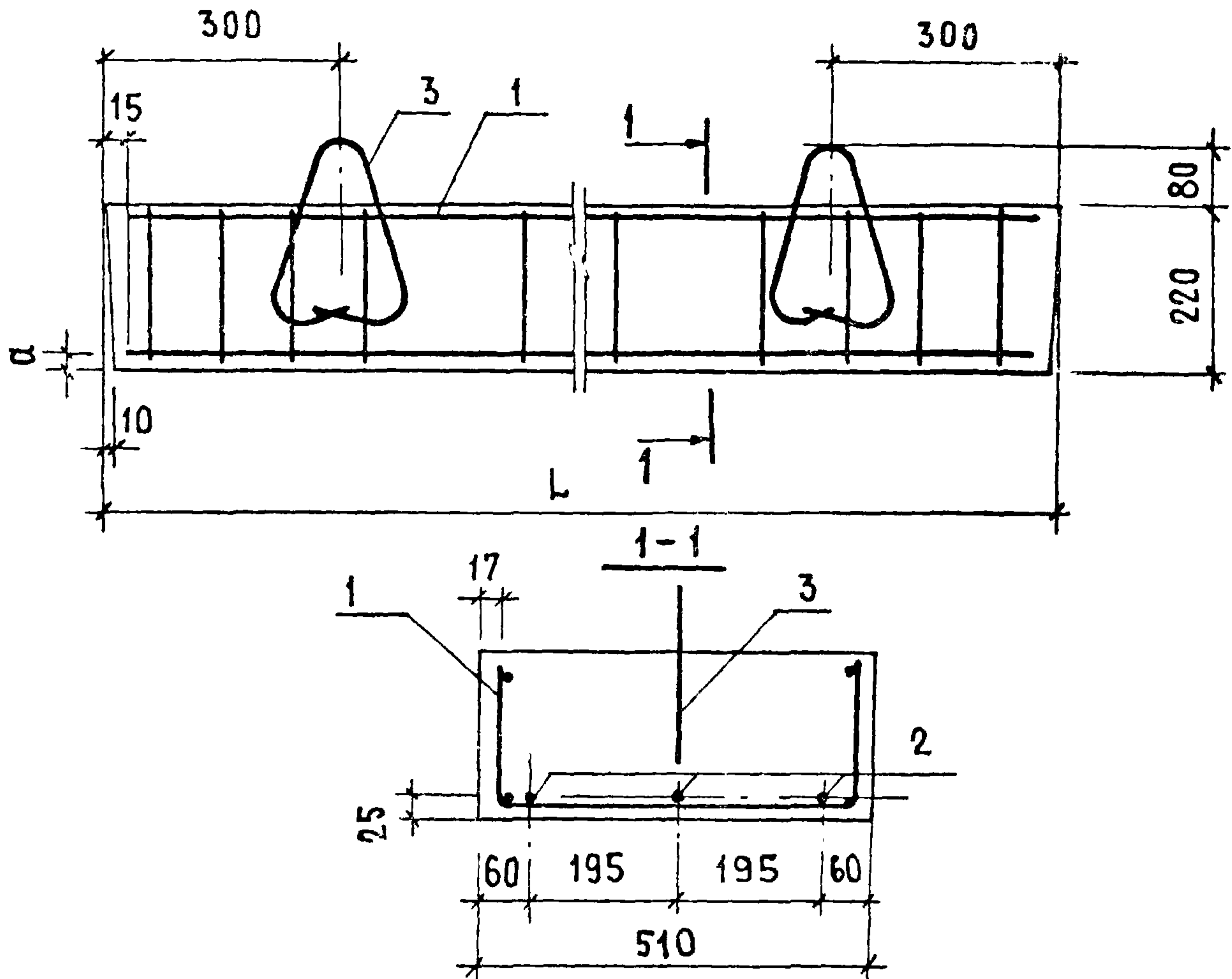
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.9 6000 03(2ПР 2	0.51.	22-73АУТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ		1	1.138-10.9 6100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР17	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
БЧ		2	1.138-10.9 0028	Ф12АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2070	3	1,84
АЧ		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,3
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200	0,232	М ³
				1.138-10.9 6000-04(2ПР 2	7.51.	22-73АУТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ		1	1.138-10.9 6100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР18	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2	1.138-10.9 0038	Ф16АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2720	3	4,29
АЧ		3	1.138-10.9 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	0,51
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200	0,305	М ³

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДЛИСКО В РАМА ДОК. № 6. № 1

1.138-10.9 6003

Лист

3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА КГ
1.138-10.9 6000	2 ПР 14.51.22 - 73 А V T	1420	22	407
- 01	2 ПР 15.51.22 - 73 А V T	1550	22	435
- 02	2 ПР 18.51.22 - 73 А V T	1810	22	510
- 03	2 ПР 20.51.22 - 73 А V T	2070	21	580
- 04	2 ПР 27.51.22 - 73 А V T	2720	19	765

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 6000 СБ			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2 ПР 14.51.22-73 А V T; 2 ПР 15.51.22-73 А V T; 2 ПР 18.51.22-73 А V T; 2 ПР 20.51.22-73 А V T; 2 ПР 27.51.22-73 А V T)
ГЛ. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	Р
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	МАССА
			СМ. ТАБЛ.
			МАСШТАБ
			1:10
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦИЦЕП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Ч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.9 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.9 1100 (КР1)		МА
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0009	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0001	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 470	15	
				1.138-10.9 1100-01(КР2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0011	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0003	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	16	
				1.138-10.9 1100-02(КР3)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0012	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2430	4	
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0003	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	20	
				1.138-10.9 1100-03(КР4)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0013	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2690	4	
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0003	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 600	22	

ИНВ. № ПОДА

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИЛ. №

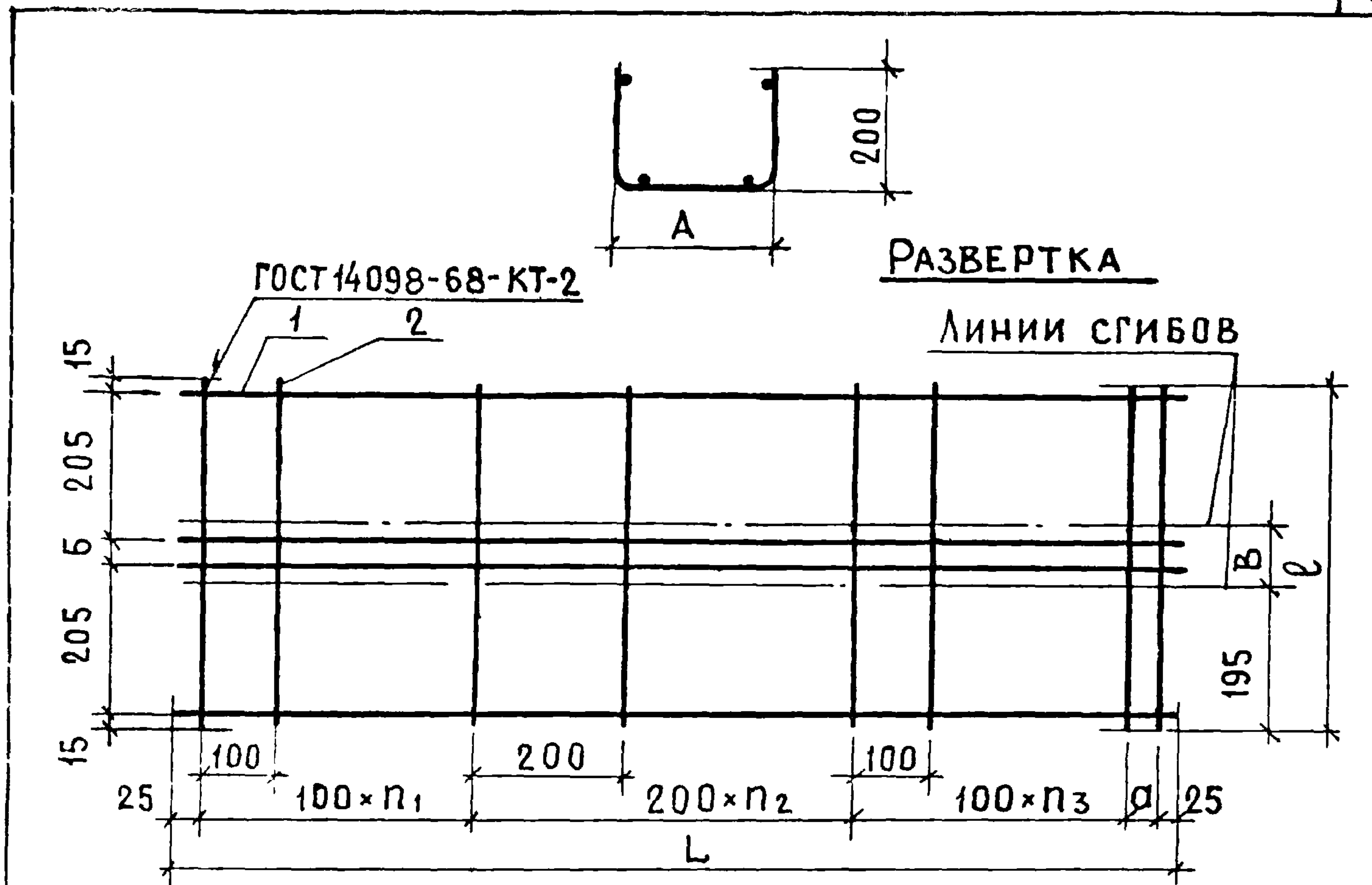
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>И.И.</i>	
ТАИНИ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>П.П.</i>	
ТАКОНСТ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>П.П.</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К.К.</i>	11.03.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Г.Г.</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>К.К.</i>	11.03.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Г.Г.</i>	11.03.83

1.138-10.9 1100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 ÷ КР8)

СТАДИЯ	Лист	ли
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>		<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>	
				<u>1.138-10.9 1100-04 (КР5)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ.		1	1.138-10.9 0014	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=2950	4	0,29
БЧ.		2	1.138-10.9 0003	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ= 600	23	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-05 (КР6)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1	1.138-10.9 0015	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=3080	4	0,30
БЧ.		2	1.138-10.9 0003	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ= 600	25	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-06 (КР7)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1	1.138-10.9 0016	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=3340	4	0,33
БЧ.		2	1.138-10.9 0003	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=600	26	0,06
				<u>1.138-10.9 1100-07 (КР8)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ.		1	1.138-10.9 0017	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ=3600	4	0,36
БЧ.		2	1.138-10.9 0003	φ4ВрГОСТ 6727-80 ℓ= 600	29	0,06



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	ℓ, мм	a, мм	A, мм	Б, мм	В, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА КГ
1.138-10.9 1100	КР1	1780	470	30	90	30	80	5	4	4	1,47
-01	КР2	2040	600	90	220	160	210	5	5	4	1,76
-02	КР3	2430	600	80	220	160	210	6	5	7	2,16
-03	КР4	2690	600	40	220	160	210	7	6	7	2,40
-04	КР5	2950	600	0	220	160	210	7	7	8	2,54
-05	КР6	3080	600	30	220	160	210	8	7	8	2,70
-06	КР7	3340	600	90	220	160	210	8	8	8	2,88
-07	КР8	3600	600	50	220	160	210	9	8	10	3,18

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ.ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
П.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
П.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.07.83
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.07.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83

1.138-10.9 1100 СБ

**КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР1 ÷ КР8)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

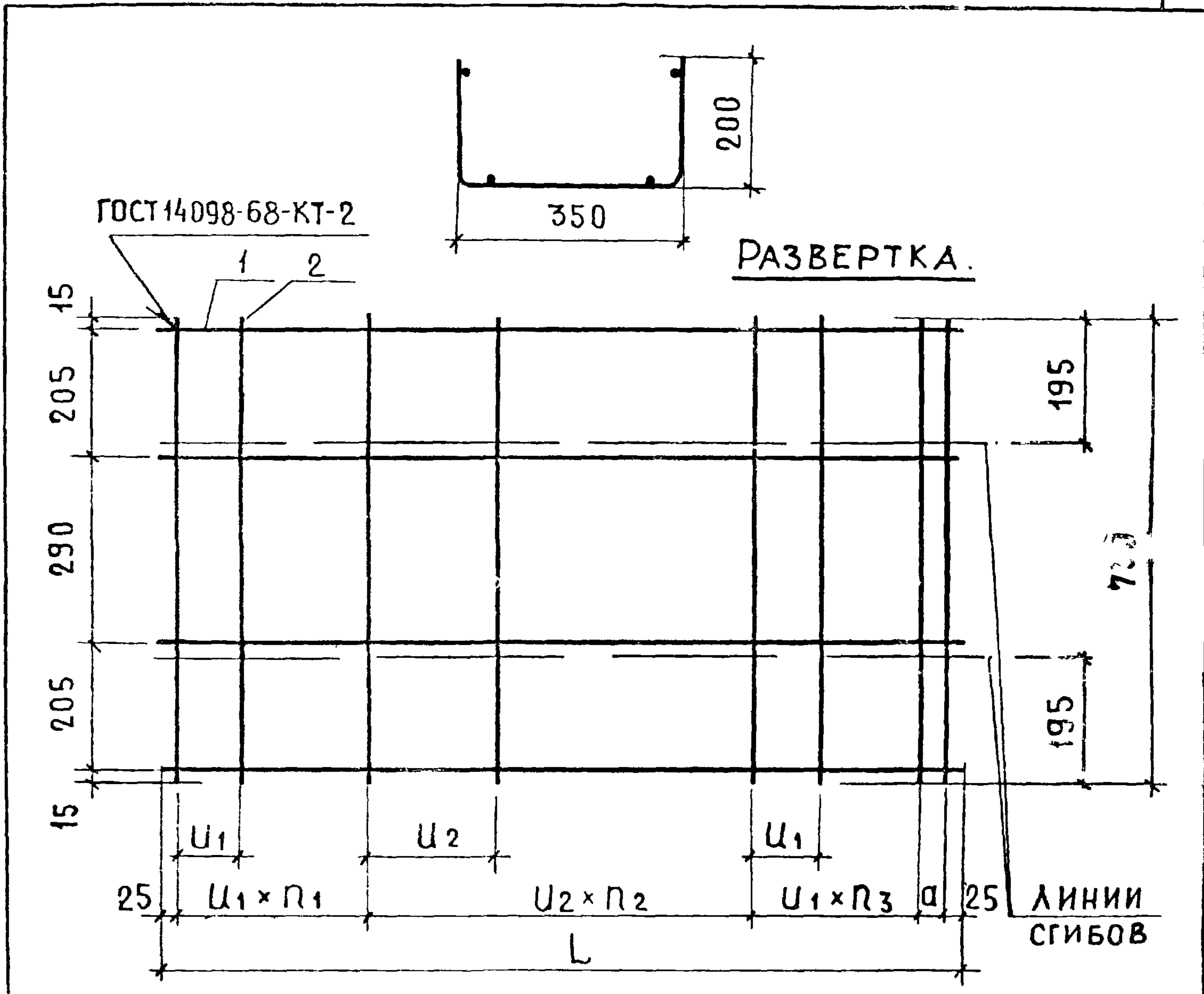
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>1.138-10.9 5100 (КР9)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0007	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0005	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	12	0,07
				<u>1.138-10.9 5100-01(КР10)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0008	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0005	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	13	0,07
				<u>1.138-10.9 5100-02(КР11)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0009	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0005	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 730	15	0,07

ИНВ.№ПДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№	
	НАЧ. ОУДА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
	ГЛ.ИНЖ.ОУДА	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
	А.КОНСТРОЛ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
	РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83
	ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
	РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83

1.138-10.9 5100

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 ÷ КР13)

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 5100	КР9	1390	40	100	200	4	3	3	1,42
-01	КР10	1520	70	100	200	4	3	4	1,54
-02	КР11	1780	30	100	200	5	4	4	1,80
-03	КР12	2040	70	80	160	6	6	6	2,24
-04	КР13	2690	50	70	140	10	9	9	3,24

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

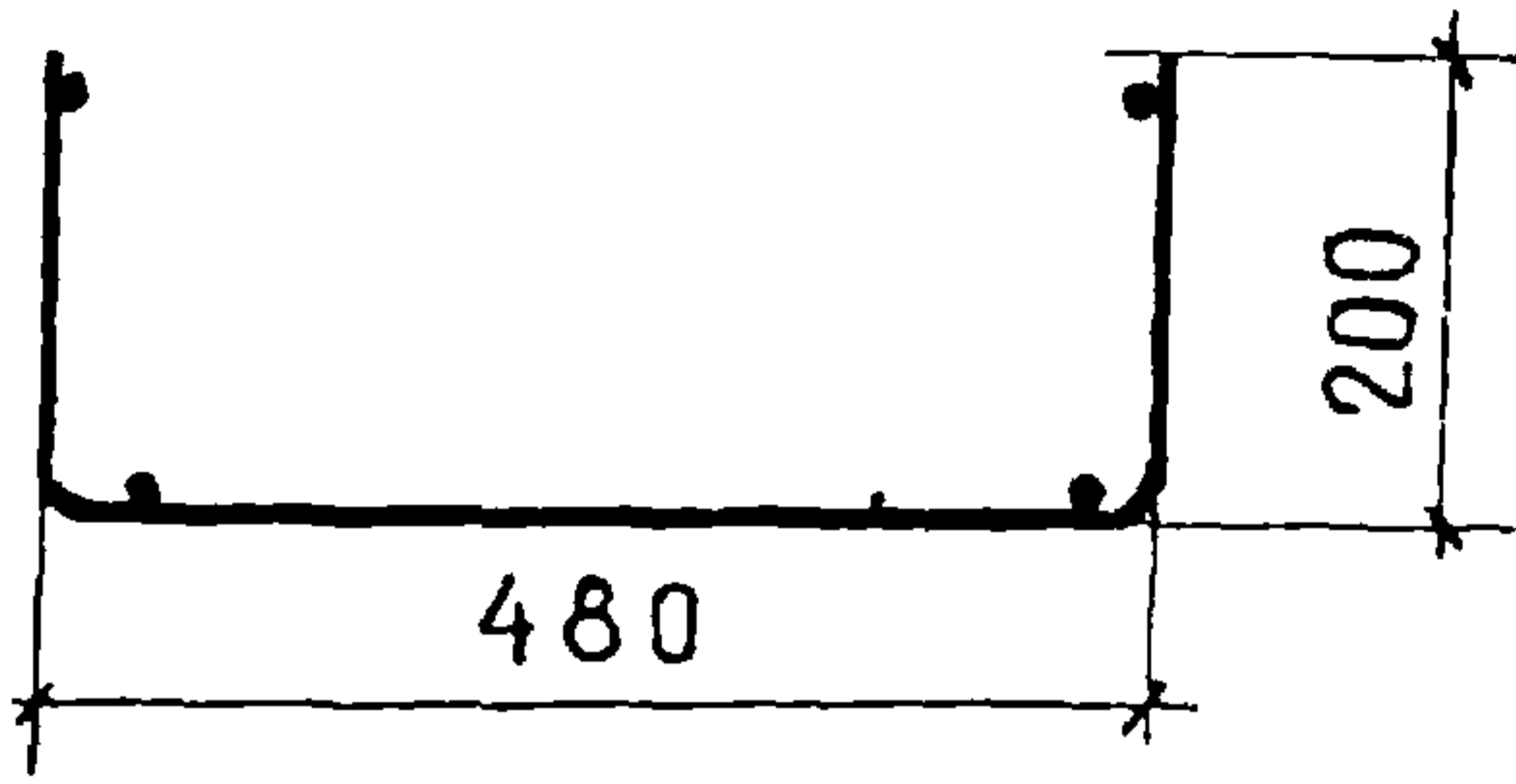
1.138-10.9 5100 СБ		
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	11.03.83
ТАКОНСТ.	ПАЛЬМАН	11.03.83
ГИП	КЛЕПИКОВА	11.03.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	11.03.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	11.03.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	11.03.83

КАРКАС ГНУТЫЙ
(КР9 ÷ КР13)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.9 6100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>1.138-10.9 6100 (КР14)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0007	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=860	12	0,085
				<u>1.138-10.9 6100-01 (КР15)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0008	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=860	13	0,085
				<u>1.138-10.9 6100-02 (КР16)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ.</u>		
Б.Ч.	1		1.138-10.9 0009	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б.Ч.	2		1.138-10.9 0006	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=860	15	0,085

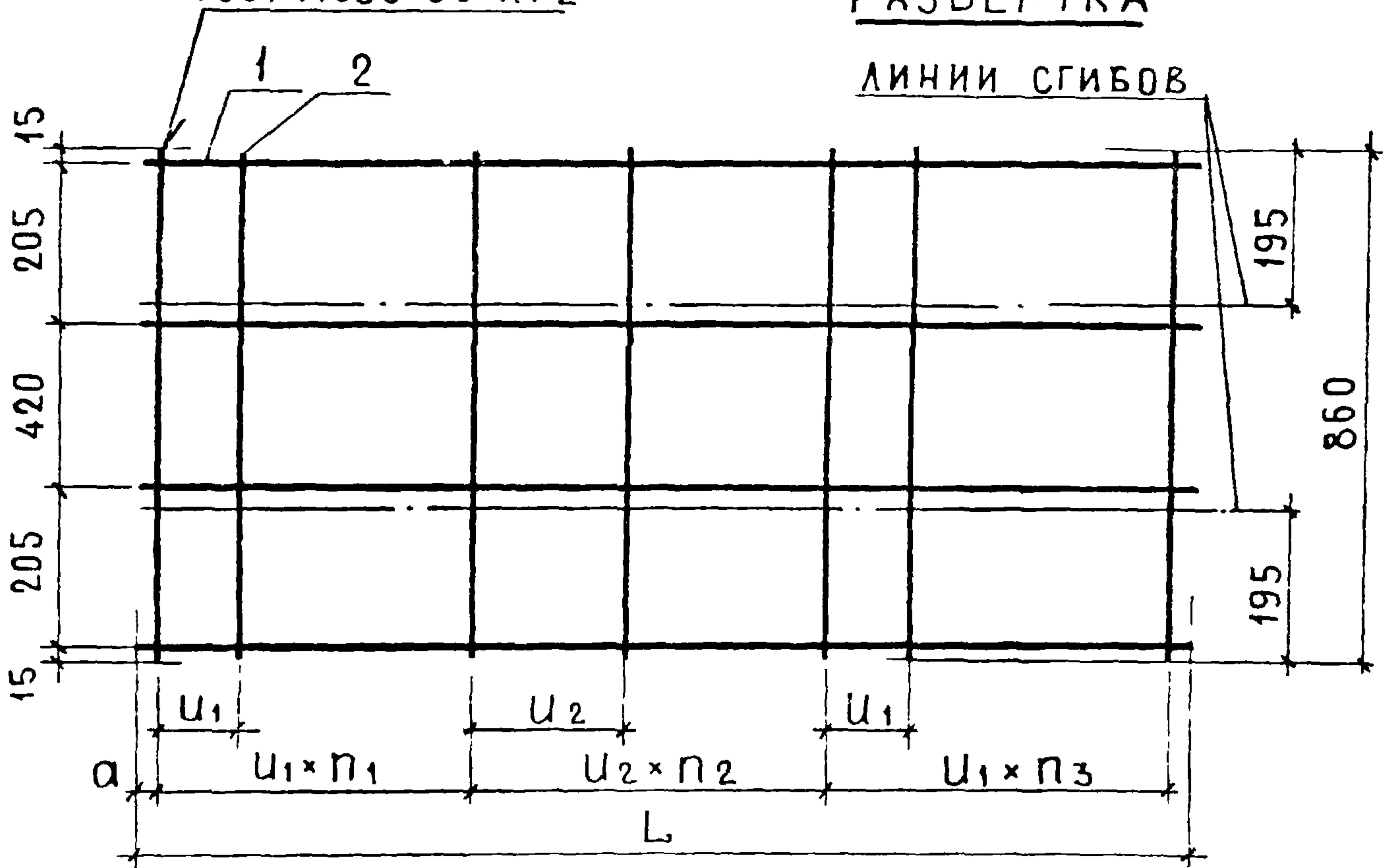
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>		1.138-10.9 6100	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ПЕРВУШИН	<i>В.И.</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.И.</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18)	Р	1	2
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>В.И.</i>	0001.83		ЦИЦЭПЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>В.И.</i>	11.03.83				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>В.И.</i>	01.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>В.И.</i>	11.03.83				



ГОСТ 14098-68-КТ-2

РАЗВЕРТКА

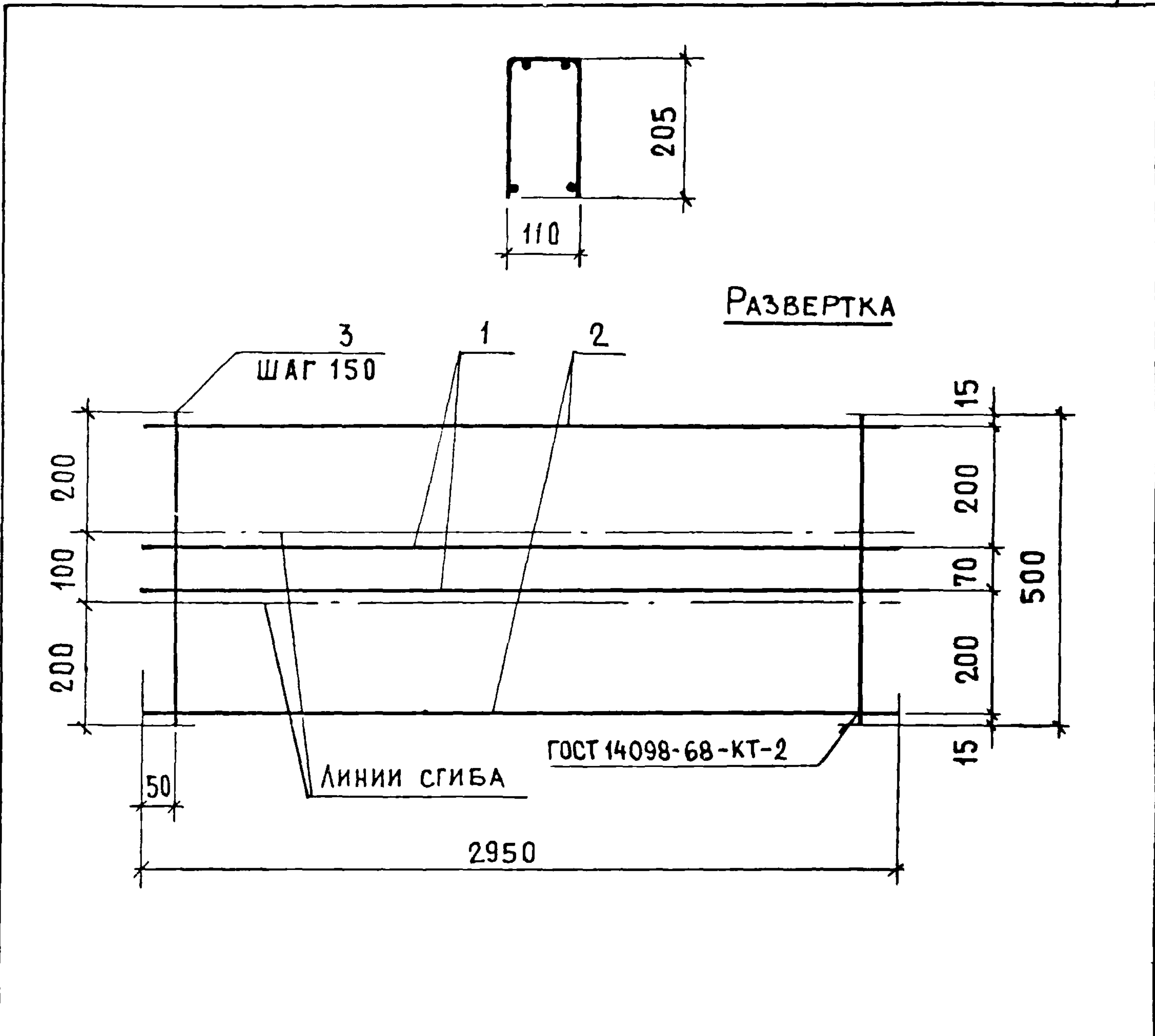
ЛИНИИ СГИБОВ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U ₁ , мм	U ₂ , мм	P ₁	P ₂	P ₃	МАССА, кг
1.138-10.9 6100	КР14	1390	40	100	200	4	3	3	1,58
-01	КР15	1520	70	100	200	4	3	4	1,70
-02	КР16	1780	30	100	200	5	4	4	1,99
-03	КР17	2040	70	80	160	6	6	6	2,5
-04	КР18	2690	50	70	140	10	9	9	3,63

1.138-10.9 6100 СБ

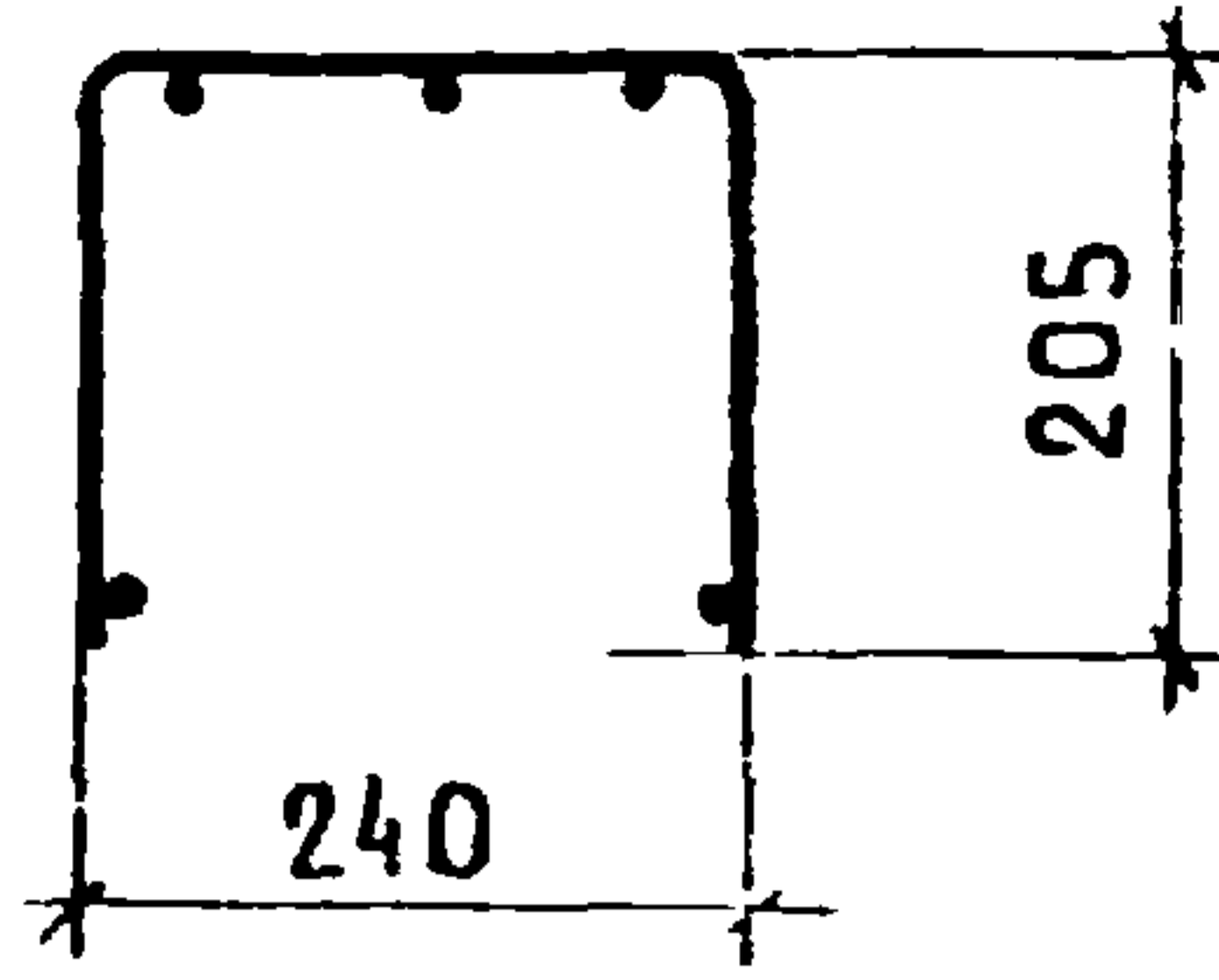
				КАРКАС ГНУТЫЙ (КР14 ÷ КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>W</i>					Р	СМ. ТАБЛ.	—
ГЛАВ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>W</i>							
ГЛАВ.КОНСТ.ОТД.	КЛЕПИКОВА	<i>W</i>							
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>W</i>	07.08.83						
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>W</i>	11.03.83						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>W</i>	07.08.83						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>W</i>	11.03.83						
							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



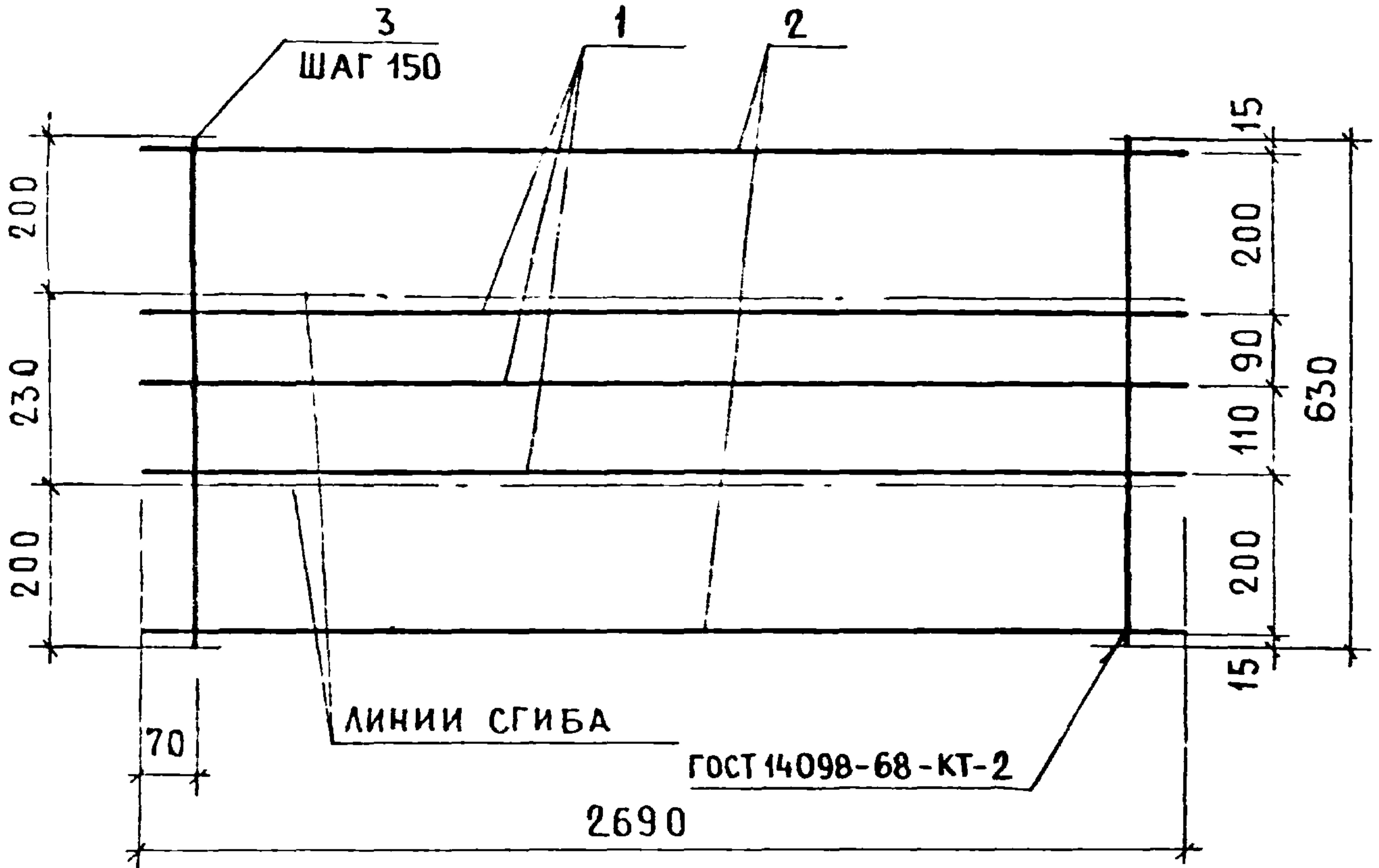
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.4.		1	1.138-10.9 0022	φ8А III ГОСТ 5781-82 ℓ= 2950	2	1,16
Б.4.		2	1.138-10.9 0014	φ4Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 2950	2	0,29
Б.4.		3	1.138-10.9 0002	φ4Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ= 500	20	0,05

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.9 3100					
НАЧ. ОТА.	РОСКИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ГНУТЫЙ КР19		
ГЛАВН. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВН. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 11.03.83	Р	3.9	-
ПРОЗЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 11.03.83	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



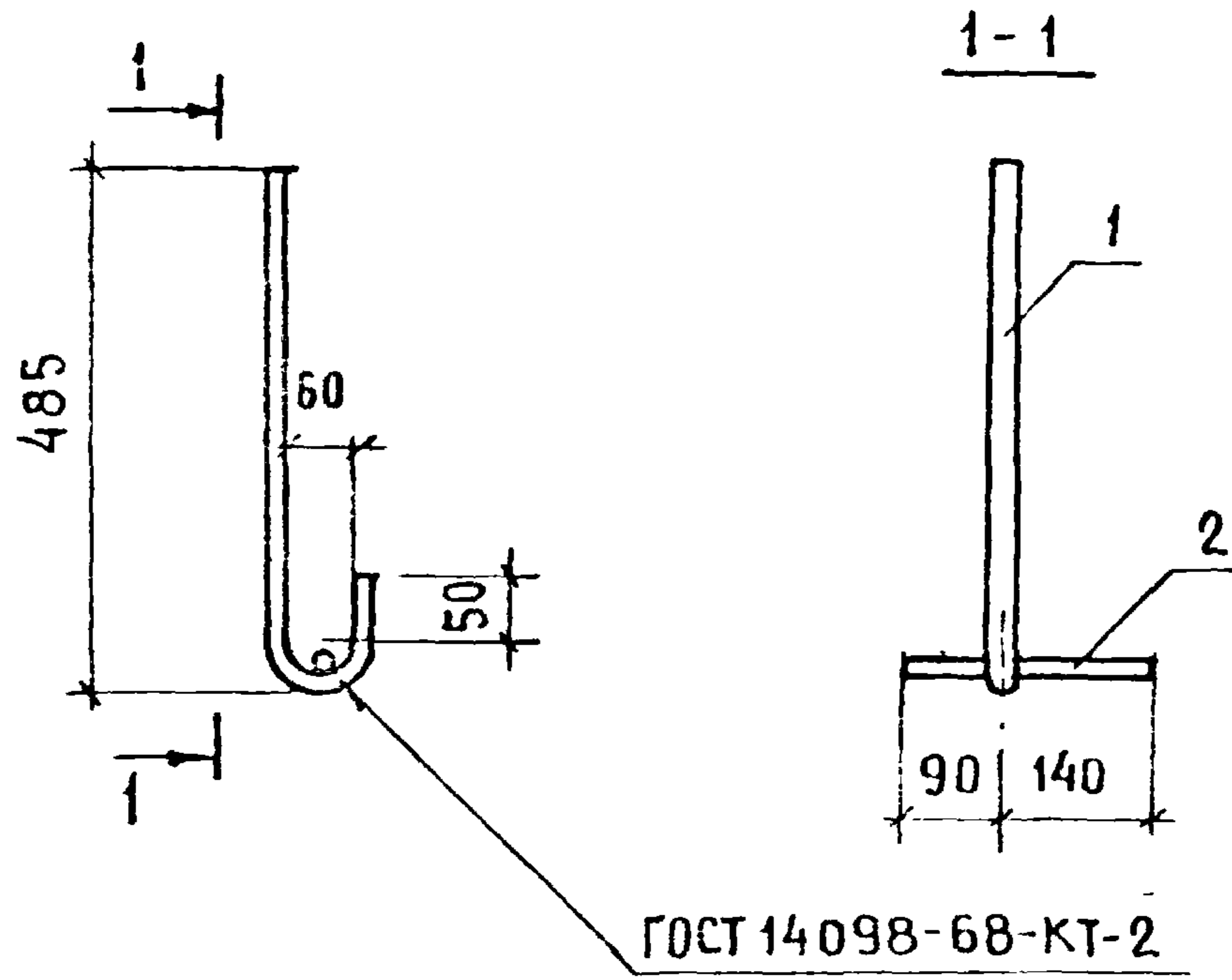
РАЗВЕРТКА.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.		1	1.138-10.9 0021	φ8 АIII ГОСТ 5781-82 ℓ= 2690	3	1,06
Б.Ч.		2	1.138-10.9 0013	φ4 ВpI ГОСТ 6727-80 ℓ= 2690	2	0,27
Б.Ч.		3	1.138-10.9 0004	φ4 ВpI ГОСТ 6727-80 ℓ= 630	18	0,06

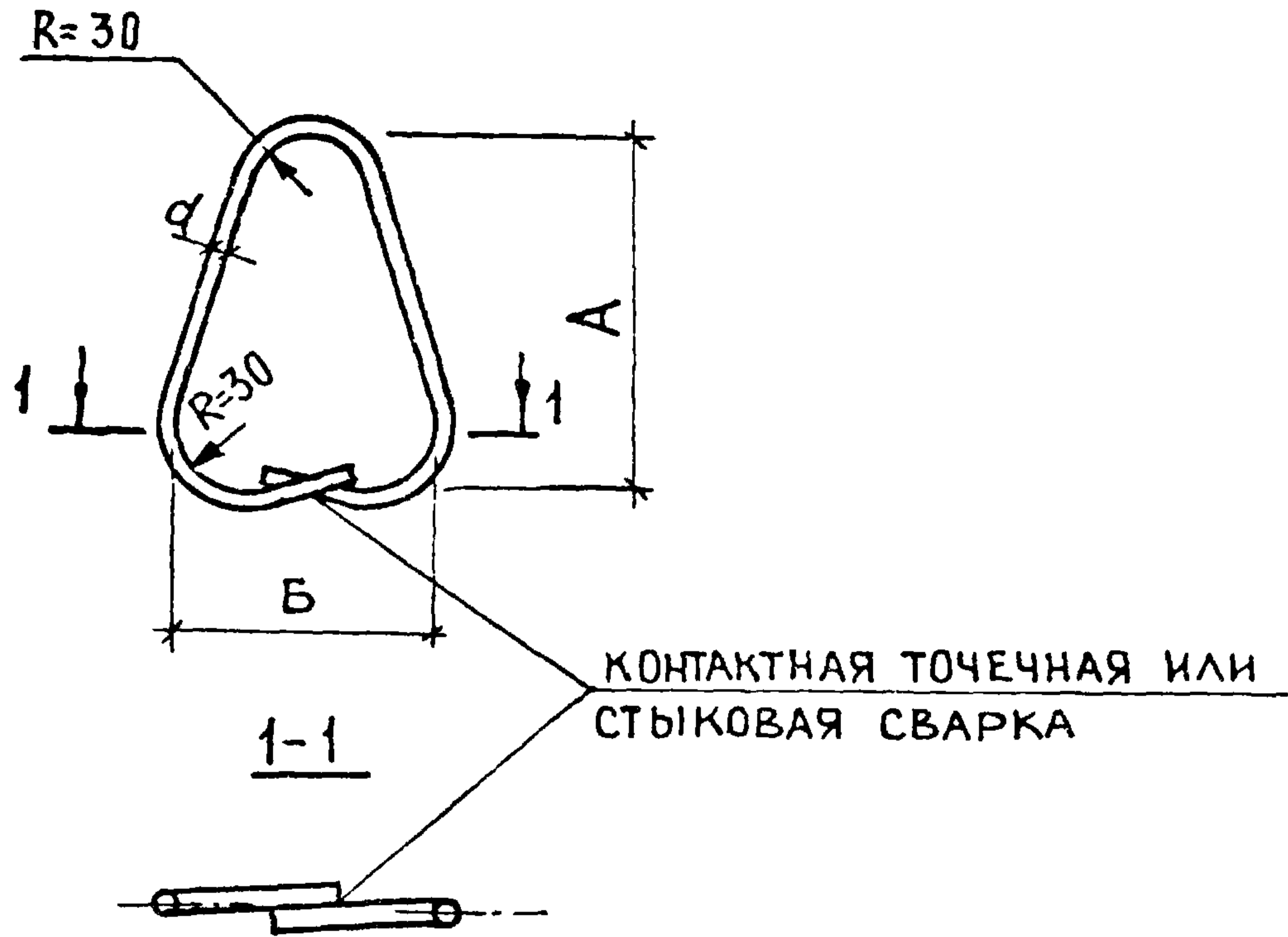
КОПИЯ ВЗ

			1.138-10.9 5200				
				КАРКАС ГНУТЫЙ КР 20	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	4,8	—
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛАВН. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>					
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.81				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б.Ч.		1	1.138-10.9 0019	φ16 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=605	1	0,95
Б.Ч.		2	1.138-10.9 0018	φ10 АІ ГОСТ 5781-82 ℓ=230	1	0,14

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.9 4100		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			АНКЕР АІ		Р	1,09	1:10
ИЗЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИНА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН						
ТИП	КЛЕПИКОВА						
РУК. ГР.	ГОРЛОВА						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	А, мм	Б, мм	МАССА, кг
1.138-10.9 1001	П1	6	760	275	130	0,17
-01	П2	8	760	275	130	0,30
-02	П3	10	820	275	165	0,51

№ ПУДА, ПИЩАНИСЬ И ДАТА ДЗАМ. ИИВ. №

				1.138-10.9 1001						
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1 ÷ П3)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ			
ГЛ. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>			Р	СМ. ТАБЛ.	1:5			
ГЛ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.03.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83	СТАЛЬ КЛАССА АІ МАРОК В Ст.3 сп2 и В Ст.3 пс2 ГОСТ 5781-82						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.03.83							
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	11.03.83							

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата ВЗЯТ. ИНВ. №

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

РАЗРАБ.	ПРОБЕР.	РУК. ГР.	ТИП	Г. КОНСТ. ОТ.	НАЧ. ОТД.	ЛИНН. ОТД.	МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО		
								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82											АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80	
								КЛАСС А- \bar{V}					КЛАСС А-III	КЛАСС А-I					КЛАСС ВрI	
								ϕ , мм				ИТОГО	ϕ , мм	ϕ , мм					ИТОГО	ϕ , мм
								10	12	14	16			8	6	8	10			
							1ПР 18.12.22-38A \bar{V} T			2,19		2,19		0,34			0,34	1,47	4,0	
							1ПР 20.25.22-28A \bar{V} T	2,56				2,56		0,6			0,6	1,76	4,92	
							1ПР 24.25.22-38A \bar{V} T		4,36			4,36		0,6			0,6	2,16	7,12	
							1ПР 24.25.22-28A \bar{V} T	3,04				3,04		0,6			0,6	2,16	5,80	
							1ПР 27.25.22-38A \bar{V} T			6,58		6,58		0,6			0,6	2,40	9,58	
							1ПР 27.25.22-28A \bar{V} T		4,84			4,84		0,6			0,6	2,40	7,84	
							1ПР 29.25.22-38A \bar{V} T				9,40	9,40	2,32	0,6			0,6	4,12	16,44	
							1ПР 29.25.22-28A \bar{V} T			7,20		7,20		0,6			0,6	2,54	10,34	
							1ПР 31.25.22-28A \bar{V} T			7,52		7,52		0,6			0,6	2,70	10,82	
							1ПР 33.25.22-20A \bar{V} T		5,98			5,98		0,6			0,6	2,88	9,46	
							1ПР 36.25.22-20A \bar{V} T			8,76		8,76		0,6			0,6	3,18	12,54	
							1ПР 20.25.22-28A \bar{V} T-a	2,56				2,56		0,6	0,42	2,85	3,87	1,76	8,19	
							1ПР 24.25.22-28A \bar{V} T-a	3,04				3,04		0,6	0,42	2,85	3,87	2,16	9,07	
							1ПР 27.25.22-28A \bar{V} T-a		4,84			4,84		0,6	0,42	2,85	3,87	2,40	11,11	
							1ПР 29.25.22-28A \bar{V} T-a			7,20		7,20		0,6	0,42	2,85	3,87	2,54	13,64	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

1.138-10.9 0000 ВМС

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

СТАЛИЯ Лист 1 Листов 2

19203 62

РАСХОД СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.									ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80	
	КЛАСС А- \bar{Y}				Кл А-III	КЛАСС А-I			КЛАСС В _p I	
	ϕ , мм			ИТОГО	ϕ , мм 8	ϕ , мм		ИТОГО	ϕ , мм 4	
	10	12	16			8	10			
2 ПР 14.38.22-72 А \bar{Y} Т	1,76			1,76		0,60		0,60	1,42	3,78
2 ПР 15.38.22-72 А \bar{Y} Т	1,92			1,92		0,60		0,60	1,54	4,06
2 ПР 18.38.22-72 А \bar{Y} Т	3,36			3,36		0,60		0,60	1,80	5,76
2 ПР 20.38.22-72 А \bar{Y} Т		5,52		5,52		0,60		0,6	2,24	8,36
2 ПР 27.38.22-72 А \bar{Y} Т			12,87	12,87	3,18	0,60		0,6	4,86	21,51
2 ПР 14.51.22-73 А \bar{Y} Т	2,64			2,64		0,60		0,60	1,58	4,82
2 ПР 15.51.22-73 А \bar{Y} Т	2,88			2,88		0,6		0,6	1,70	5,18
2 ПР 18.51.22-73 А \bar{Y} Т	3,36			3,36		0,6		0,6	1,99	5,95
2 ПР 20.51.22-73 А \bar{Y} Т		5,52		5,52		0,6		0,6	2,50	8,62
2 ПР 27.51.22-73 А \bar{Y} Т			12,87	12,87			1,02	1,02	3,63	17,52

1.138-10.9 0000 ВМС

19203

63

2

Лист

62