

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.133.1-5

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 4

**СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40,50 и 60 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ
/ПРОСТЕНОЧНЫЕ И ПОЯСНЫЕ БЛОКИ ЛОДЖИЙ И ДОБОРНЫЕ ПОЯСНЫЕ БЛОКИ УГЛОВЫЕ/**

17401

ЦЕНА 312

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР**

Москва, А-411, Сущевский ул., 23

Служба проектов $\frac{V}{\text{Торгов}}$ 1982 г.
Возв. № 5643 450 см.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.133.1-5

БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 4

СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40, 50 и 60 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ
/ПРОСТЕНОЧНЫЕ И ПОЯСНЫЕ БЛОКИ ЛОДЖИЙ И ДОБОРНЫЕ ПОЯСНЫЕ БЛОКИ УГЛОВЫЕ/

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ В 1981 ГОДУ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 177 от 4.06.1981г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

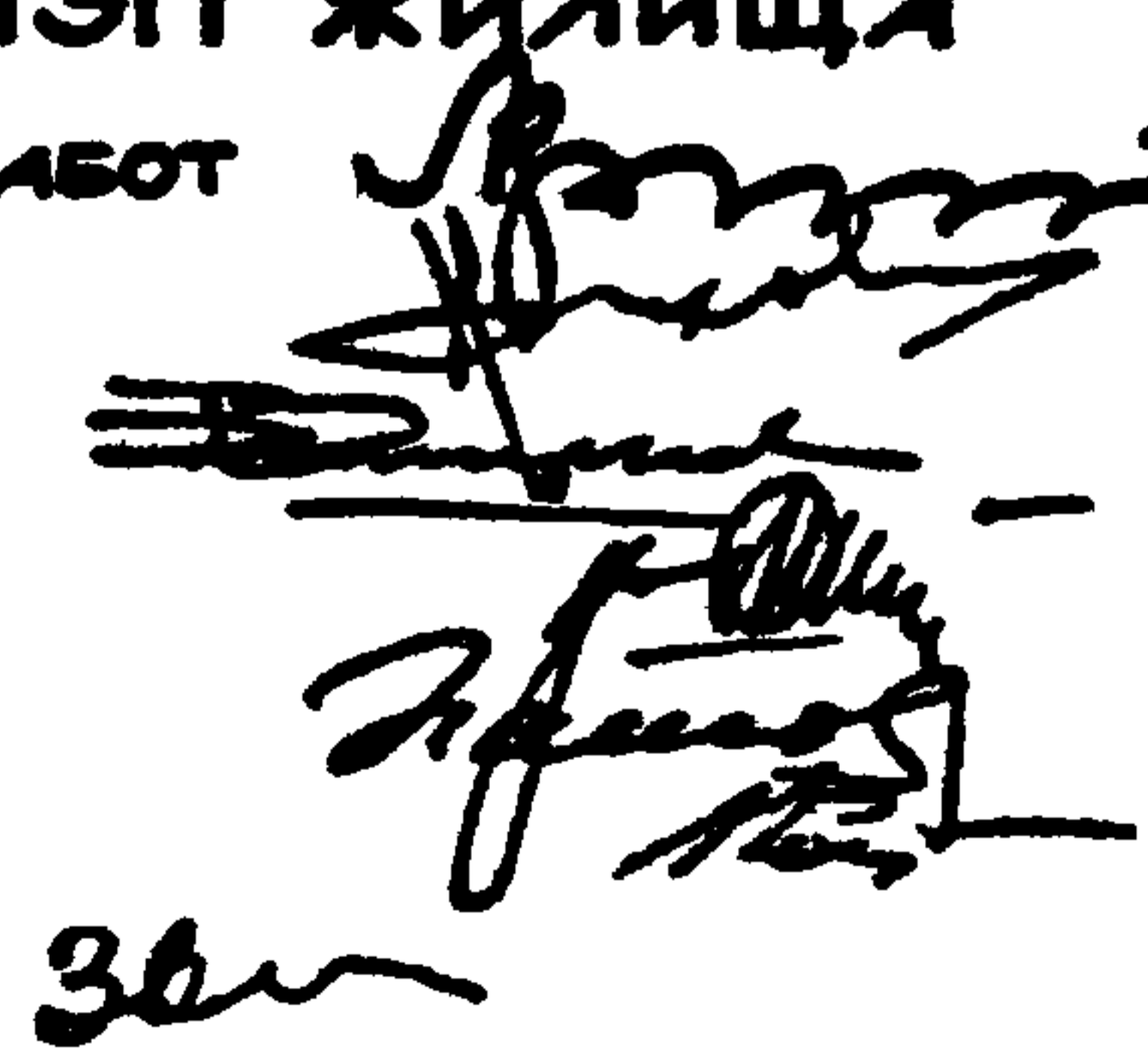
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

РУК. МАСТЕРСКОЙ №5

ГЛ. ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Криппа

Н. Дыховичная

Б. Смирнов

Л. Станишевский

Ю. Панков

Н. Росинский

Г. Сыкина

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
		СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	
2-5	1.133.1-5 вып.4 00.000	СОДЕРЖАНИЕ	
6-12	1.133.1-5 вып.4 00.000 то	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
13-16	1.133.1-5 вып.4 00.000 тб1	НОМЕНКАТУРА	
17-19	1.133.1-5 вып.4 00.000 тб2	ВЫБОРКА СТАЛИ	
20	1.133.1-5 вып.4 01.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.5 8.22.4-п-1, СБ1.5 5.22.4-п-1	
20	1.133.1-5 вып.4 02.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.5 7.22.5-п-1, СБ1.5 4.22.5-п-1	
21	1.133.1-5 вып.4 01.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 8.22.4-п-1, СБ1.5 5.22.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
22	1.133.1-5 вып.4 02.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 7.22.5-п-1, СБ1.5 4.22.5-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
23	1.133.1-5 вып.4 03.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.5 6.22.6-п-1, СБ1.5 3.22.6-п-1	
23	1.133.1-5 вып.4 04.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.6 12.22.4-п-2, СБ1.6 12.22.4-п-3	
24	1.133.1-5 вып.4 03.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 6.22.6-п-1, СБ1.5 3.22.6-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
25	1.133.1-5 вып.4 04.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.6 12.22.4-п-2, СБ1.6 12.22.4-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
26	1.133.1-5 вып.4 05.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.6 12.22.5-п-2, СБ1.6 12.22.5-п-3	
26	1.133.1-5 вып.4 06.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.6 12.22.6-п-2, СБ1.6 12.22.6-п-3	
27	1.133.1-5 вып.4 05.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.6 12.22.5-п-2, СБ1.6 12.22.5-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
28	1.133.1-5 вып.4 06.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.6 12.22.6-п-2, СБ1.6 12.22.6-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
29	1.133.1-5 вып.4 07.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.5 11.22.4-п-1, СБ1.5 10.22.5-п-1 СБ1.5 9.22.6-п-1	
30	1.133.1-5 вып.4 07.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 11.22.4-п-1, СБ1.5 10.22.5-п-1, СБ1.5 9.22.6-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
31	1.133.1-5 вып.4 08.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ1.5 14.22.4-п-1, СБ1.5 13.22.5-п-1, СБ1.5 12.22.6-п-1	
32	1.133.1-5 вып.4 08.000 сб	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 14.22.4-п-1, СБ1.5 13.22.5-п-1, СБ1.5 12.22.6-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
33	1.133.1-5 вып.4 09.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.5 8.22.4-П-1.0.0.1	
		СБ1.5 5.22.4-П-1.0.0.1	
33	1.133.1-5 вып.4 09.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.5 8.22.4-П-1.0.0.1, СБ1.5 5.22.4-П-1.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
34	1.133.1-5 вып.4 10.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.5 7.22.5-П-1.0.0.1	
		СБ1.5 4.22.5-П-1.0.0.1	
34	1.133.1-5 вып.4 10.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.5 7.22.5-П-1.0.0.1, СБ1.5 4.22.5-П-1.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
35	1.133.1-5 вып.4 11.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.5 6.22.6-П-1.0.0.1	
		СБ1.5 3.22.6-П-1.0.0.1	
35	1.133.1-5 вып.4 11.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.5 6.22.6-П-1.0.0.1, СБ1.5 3.22.6-П-1.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
36	1.133.1-5 вып.4 12.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.6 12.22.4-П-2.0.0.1	
		СБ1.6 12.22.4-П-3.0.0.1	
36	1.133.1-5 вып.4 12.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.6 12.22.4-П-2.0.0.1, СБ1.6 12.22.4-П-3.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
37	1.133.1-5 вып.4 13.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.6 12.22.5-П-2.0.0.1	
		СБ1.6 12.22.5-П-3.0.0.1	
37	1.133.1-5 вып.4 13.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.6 12.22.5-П-2.0.0.1, СБ1.6 12.22.5-П-3.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
38	1.133.1-5 вып.4 14.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.6 12.22.6-П-2.0.0.1	
		СБ1.6 12.22.6-П-3.0.0.1	
38	1.133.1-5 вып.4 14.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.6 12.22.6-П-2.0.0.1, СБ1.6 12.22.6-П-3.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
39	1.133.1-5 вып.4 15.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.5 11.22.4-П-1.0.0.1; СБ1.5 10.22.5-П-1.0.0.1	
		СБ1.5 9.22.6-П-1.0.0.1	
39	1.133.1-5 вып.4 15.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.5 11.22.4-П-1.0.0.1; СБ1.5 10.22.5-П-1.0.0.1; СБ1.5 9.22.6-П-1.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
40	1.133.1-5 вып.4 16.000	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		СБ1.5 14.22.4-П-1.0.0.1; СБ1.5 13.22.5-П-1.0.0.1	
		СБ1.5 12.22.6-П-1.0.0.1	
40	1.133.1-5 вып.4 16.000СБ	БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	
		(СБ1.5 14.22.4-П-1.0.0.1; СБ1.5 13.22.5-П-1.0.0.1; СБ1.5 12.22.6-П-1.0.0.1)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
41	1.133.1-5 вып.4 17.000	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ 4.3 19.6.4-п-2, СБ 4.3 19.6.4-п-3	
42	1.133.1-5 вып.4 17.000 СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ (СБ 4.3 19.6.4-п-2, СБ 4.3 19.6.4-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
43	1.133.1-5 вып.4 18.000	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ 4.3 20.6.5-п-2; СБ 4.3 20.6.5-п-3	
43	1.133.1-5 вып.4 19.000	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ 4.3 21.6.6-п-2, СБ 4.3 21.6.6-п-3	
44	1.133.1-5 вып.4 18.000 СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ (СБ 4.3 20.6.5-п-2, СБ 4.3 20.6.5-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
45	1.133.1-5 вып.4 19.000 СБ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ (СБ 4.3 21.6.6-п-2; СБ 4.3 21.6.6-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
46	1.133.1-5 вып.4 20.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.5 16.6.4-п-2; СБ 4.5 16.6.4-п-3	
46	1.133.1-5 вып.4 21.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.5 17.6.5-п-2; СБ 4.5 17.6.5-п-3	
47	1.133.1-5 вып.4 20.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.5 16.6.4-п-2, СБ 4.5 16.6.4-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
48	1.133.1-5 вып.4 21.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.5 17.6.5-п-2; СБ 4.5 17.6.5-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
49	1.133.1-5 вып.4 22.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.5 18.6.6-п-2, СБ 4.5 18.6.6-п-3	
49	1.133.1-5 вып.4 23.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.6 19.6.4-9п-3 СБ 4.6 19.6.4-9п-2	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
50	1.133.1-5 вып.4 22.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.5 18.6.6-п-2, СБ 4.5 18.6.6-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
51	1.133.1-5 вып.4 23.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.6 19.6.4-9п-3, СБ 4.6 19.6.4-9п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
52	1.133.1-5 вып.4 24.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.6 20.6.5-9п-3, СБ 4.6 20.6.5-9п-2	
52	1.133.1-5 вып.4 25.000	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ СБ 4.6 21.6.6-9п-3; СБ 4.6 21.6.6-9п-2	
53	1.133.1-5 вып.4 24.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.6 21.6.5-9п-3; СБ 4.6 21.6.5-9п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
54	1.133.1-5 вып.4 25.000 СБ	БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.6 21.6.6-9п-3; СБ 4.6 21.6.6-9п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
55	1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI	
56	1.133.1-5 вып.4 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1... АБ-4	
57	1.133.1-5 вып.4 09.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5... АБ-8	
58	1.133.1-5 вып.4 01.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
58	1.133.1-5 вып.4 09.100 СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5... АБ-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
59	1.133.1-5 вып.4 13.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-9... АБ-13	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
60	1.133.1-5 вып.4 13.100сб	БЛОК АРМАТУРНЫЙ(АБ-9...АБ-13)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
60	1.133.1-5 вып.4 01.110	КАРКАС(КР-1; КР-2; КР-3)	
61	1.133.1-5 вып.4 17.010	СЕТКА С-1; С-1А	
61	1.133.1-5 вып.4 17.010сб	СЕТКА (С-1; С-1А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
62	1.133.1-5 вып.4 17.020	СЕТКА С-2; С-2А	
62	1.133.1-5 вып.4 17.020сб	СЕТКА (С-2; С-2А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
63	1.133.1-5 вып.4 18.010	СЕТКА С-3; С-3А	
63	1.133.1-5 вып.4 18.010сб	СЕТКА (С-3; С-3А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
64	1.133.1-5 вып.4 18.020	СЕТКА С-4; С-4А	
64	1.133.1-5 вып.4 18.020сб	СЕТКА (С-4; С-4А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
65	1.133.1-5 вып.4 19.010	СЕТКА С-5; С-5А	
65	1.133.1-5 вып.4 19.010сб	СЕТКА (С-5; С-5А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
66	1.133.1-5 вып.4 19.020	СЕТКА С-6; С-6А	
66	1.133.1-5 вып.4 19.020сб	СЕТКА (С-6; С-6А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
67	1.133.1-5 вып.4 20.010сб	СЕТКА С-7; С-8; С-8А	
68	1.133.1-5 вып.4 21.010	СЕТКА С-9; С-9А	
68	1.133.1-5 вып.4 21.010сб	СЕТКА (С-9; С-9А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
69	1.133.1-5 вып.4 21.020	СЕТКА С-10; С-10А	
69	1.133.1-5 вып.4 21.020сб	СЕТКА (С-10; С-10А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
70	1.133.1-5 вып.4 22.010	СЕТКА С-11; С-11А	
70	1.133.1-5 вып.4 22.010сб	СЕТКА (С-11; С-11А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
71	1.133.1-5 вып.4 22.020	СЕТКА С-12; С-12А	
71	1.133.1-5 вып.4 22.020сб	СЕТКА (С-12; С-12А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
72	1.133.1-5 вып.4 23.010	СЕТКА С-13; С-13А	
72	1.133.1-5 вып.4 23.010сб	СЕТКА (С-13; С-13А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
73	1.133.1-5 вып.4 23.020	СЕТКА С-14; С-14А	
73	1.133.1-5 вып.4 23.020сб	СЕТКА (С-14; С-14А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
74	1.133.1-5 вып.4 24.010	СЕТКА С-15; С-15А	
74	1.133.1-5 вып.4 24.010сб	СЕТКА (С-15; С-15А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
75	1.133.1-5 вып.4 24.020	СЕТКА С-16; С-16А	
75	1.133.1-5 вып.4 24.020сб	СЕТКА (С-16; С-16А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
76	1.133.1-5 вып.4 25.010	СЕТКА С-17; С-17А	
76	1.133.1-5 вып.4 25.010сб	СЕТКА (С-17; С-17А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
77	1.133.1-5 вып.4 25.020	СЕТКА С-18; С-18А	
77	1.133.1-5 вып.4 25.020сб	СЕТКА (С-18; С-18А)	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
78	1.133.1-5 вып.4 00.000Д2	УЗЛЫ VII...XI	
79	1.133.1-5 вып.4 17.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	
79	1.133.1-5 вып.4 20.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	
80	1.133.1-5 вып.4 01.101	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ(П-1, П-4, П-7)	
80	1.133.1-5 вып.4 09.101	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ(П-5, П-6)	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Выпуск 4 серии 1.133.1-5 входит в состав Общесоюзного каталога промышленных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Работа выполнена в соответствии с заданием Государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 19. II 1980 г.

Рабочие чертежи блоков наружных стен, разработанные в настоящем выпуске предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, сборочные чертежи блоков наружных стен, арматурные изделия, узлы, детали и кладочные изделия.

Каждому блоку присвоена определенная марка по открытой буквенно-цифровой системе в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)".

Первые две буквы обозначают тип блока: СБ - стеновые блоки наружных стен; следующая после букв первая цифра обозначает тип блока; вторая цифра, отделенная точкой, обозначает положение блока в плане: угловой, блок лоджий; следующие за ними три числа, разделенные точками, являются определяющими габаритами изделия в дециметрах с округлением - длиной, высотой и толщиной блока.

Отделенная тире буква "П" указывает на материал, из которого запроектированы блоки - легкий бетон на пористых заполнителях.

Схема образования последующих цифровых индексов, которые определяют конкретную марку панели, представлена в таблице №1 на листах 3, 4.

Последующие цифры в этой таблице, указывающие на дополнительные факторы, характеризуют блок как симметричный, несимметричный левый или правый.

В этой таблице приведены примеры маркировки блоков. Например, марка СБ4.5 17.6.5-П-2 принадлежит поясному блоку - цифра 4; блок лоджий - цифра 5, со следующими габаритами: длина 1700 мм, высота 600 мм, толщина 500 мм, буква П - из легкого бетона на пористых заполнителях, цифра 2 после тире говорит о том, что блок несимметричный левый.

В связи с тем, что в настоящем выпуске блоки имеют маркировку отличную от маркировки соответствующих блоков в разработанном ранее выпуске 4 серии 1.133.1, также приводится таблица №2, устанавливающая соответствие марок в обоих выпусках.

ТАБЛИЦА №2

Тип блока	Марка блока, принятая в выпуске 4 серии 1.133.1	Марка этого же блока, принятая в настоящем выпуске
	НБ-8.22.4-1	СБ1.5 8.22.4-П-1
	НБ-5.22.4-1	СБ1.5 5.22.4-П-1
	НБ-7.22.5-1	СБ1.5 7.22.5-П-1
	НБ-4.22.5-1	СБ1.5 4.22.5-П-1
	НБ-6.22.6-1	СБ1.5 6.22.6-П-1
	НБ-3.22.6-1	СБ1.5 3.22.6-П-1
	НБ-11.22.4-1	СБ1.5 11.22.4-П-1
	НБ-10.22.5-1	СБ1.5 10.22.5-П-1
	НБ-9.22.6-1	СБ1.5 9.22.6-П-1
	НБ-14.22.4-1	СБ1.5 14.22.4-П-1
	НБ-13.22.5-1	СБ1.5 13.22.5-П-1
	НБ-12.22.6-1	СБ1.5 12.22.6-П-1
	НБЛ-12.22.4	СБ1.6 12.22.4-П-2
	НБЛ-12.22.4	СБ1.6 12.22.4-П-3
	НБЛ-12.22.5	СБ1.6 12.22.5-П-2
	НБЛ-12.22.5	СБ1.6 12.22.5-П-3
	НБЛ-12.22.6	СБ1.6 12.22.6-П-2
	НБЛ-12.22.6	СБ1.6 12.22.6-П-3
	НБЛ-12.22.5	СБ1.6 12.22.5-П-2
	НБЛ-12.22.5	СБ1.6 12.22.5-П-3
	НБЛ-12.22.6	СБ1.6 12.22.6-П-2
	НБЛ-12.22.6	СБ1.6 12.22.6-П-3
	НБЛ-16.6.4	СБ4.5 16.6.4-П-2
	НБЛ-16.4.4Л	СБ4.4 16.6.4-П-3
	НБЛ-17.6.5	СБ4.5 17.6.5-П-2
	НБЛ-17.6.5	СБ4.5 17.6.5-П-3
	НБЛ-16.6.4	СБ4.5 16.6.4-П-2
	НБЛ-16.4.4Л	СБ4.5 16.6.4-П-3
	НБЛ-17.6.5	СБ4.5 17.6.5-П-2
	НБЛ-17.6.5	СБ4.5 17.6.5-П-3
	НБЛ-18.6.6	СБ4.5 18.6.6-П-2
	НБЛ-18.6.6Л	СБ4.5 18.6.6-П-3
	НБЛ-19.6.4	СБ4.6 19.6.4-П-2
	НБЛ-19.6.4Л	СБ4.6 19.6.4-П-3
	НБЛ-20.6.5	СБ4.6 20.6.5-П-2
	НБЛ-20.6.5Л	СБ4.6 20.6.5-П-3
	НБЛ-21.6.6	СБ4.6 21.6.6-П-2
	НБЛ-21.6.6Л	СБ4.6 21.6.6-П-3
	НБЧ-19.6.4	СБ4.3 19.6.4-П-2
	НБЧ-19.6.4Л	СБ4.3 19.6.4-П-3
	НБЧ-20.6.5	СБ4.3 20.6.5-П-2
	НБЧ-20.6.5Л	СБ4.3 20.6.5-П-3
	НБЧ-21.6.6	СБ4.3 21.6.6-П-2
	НБЧ-21.6.6Л	СБ4.3 21.6.6-П-3

ПРОСТЕННОЧНЫЕ БЛОКИ ЛОДЖИИ

1133.1-5 вып.4 00.000 то			
Р.К.М.С.	САНШЕРВОН	<i>[Signature]</i>	
ЛИН.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
Р.К.Г.Р.	МЕЛЮЖИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
			Техническое описание
			Таблица 1
			Лист 7
ЦНИИЭП Жилища г. Москва			

Блоки наружных стен разработаны для применения во II и III климатических районах и I в подрайоне

При применении изделий каталогов наружных стеновых блоков к конкретным условиям строительства, необходимо учитывать фактическое сопротивление теплопередачи ограждающих конструкций $R_{0ф}$, а $t_{вн}$ принимать по СНиП А.6-72.

Зоны влажности, физические показатели материалов, теплофизические показатели по СНиП-3-79 с учетом повышения требуемого термического сопротивления ограждающих конструкций R_{0TP} на 10% согласно письма

Госгражданстроя от 5.08.80г, рассчитываемого по формуле I СНиП-3-79 и, методических указаний по корректировке типовых проектов жилых домов и блок-секций, направленной на повышение тепловой эффективности зданий.

Таблица допустимых расчетных температур наружного воздуха для выбора толщины наружных стен

Толщина стены в см	Объемный вес материала стен в кг/м ³	Шлакобетон на топливных (котельных) шлаках аглопоритобетон			Шлакобетон на гранулированных шлаках и малоклинкерных вяжущих			Керамзитобетон на керамзитовом песке			Шлакобетон (термозитобетон)		
		Зоны влажности											
		сухая	норм.	влажн.	сухая	норм.	влажн.	сухая	норм.	влажн.	сухая	норм.	влажн.
40	1200	-30.3	-25.8	-25.8	-31.3	-26.6	-26.6	-33.4	-26.6	-26.6	-41.2	-33.1	-33.1
	1400	-22.8	-19.7	-19.6	-26.9	-23.1	-23.1	-24.8	-19.7	-19.7	-33.4	-26.6	-26.6
50	1200	-70.8	-35.2	-42.0	-36.1	-36.1	-38.7*	-44.7*	-36.1*	-36.1*	-54.6*	-44.3*	-44.3*
	1400	-31.2	-27.3	-36.8*	-31.6*	-31.6*	-31.6*	-33.7	-27.3	-27.3	44.7*	-36.1*	-36.1*
60	1200	-52.2*	-44.4*	-45.6*	-45.6*	-52.7*	-45.6*	-55.9*	-45.0*	-45.0*	67.9*	-55.6*	-55.6*
	1400	-39.6*	-34.9*	-45.9*	-40.2*	-45.9*	-40.2*	-42.6*	-34.9*	-34.9*	-55.9*	-45.6*	-45.6*

В таблице приведены допустимые зимние температуры наружного воздуха, вычисленные при $t_{вн}=18^{\circ}$, принятой по СНиП-А.1-71*, что соответствует районам со средней температурой наиболее холодной пятидневки -31° С и выше, при температуре ниже 31° С внутренняя расчетная температура увеличена на 2° С ($t_{вн}=20^{\circ}$ С).

Расчетные температуры наружного воздуха для стен, имеющих большую инерционность, отмечены*

Технические требования и требования к изготовлению

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона с объемной массой /в высушенном до постоянного веса состоянии / 1200, 1400 кг/м³ на искусственных пористых заполнителях: песок керамзитовый по ГОСТ 9759-76, песок из вспученного перлита по ГОСТ 10832-74*, песок пористый из металлургического шлака (шлаковая пемза) ГОСТ 9760-75, песок аглопоритовый по ГОСТ 11991-76, гранулированные шлаки и малоклинкерные вяжущие по республиканским и отраслевым стандартам

Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшим объемным весом при условии обеспечения заданной марки бетона. Изготовление блоков с большим объемным весом не допускается, легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП-21-75

Марка легкого бетона для неармированных блоков принята 50, 75 или 100 в зависимости от расчетной нагрузки на блоки в конструкции здания (на чертежах условно показана максимальная марка бетона)

В блоках из бетона марки 100 фактурный слой выполняется из цементно-песчаного раствора или бетона марки 150.

Объемная масса материала фактурного слоя 2000 кг/м³ марка фактурного слоя 100 может быть применена при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

1.133 1-5 вып.4 00.000ТО

лист
2

МАРКИ ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ (МРЗ) ДЛЯ БЕТОНА БЛОКОВ И ФАКТУРНОГО СЛОЯ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ № 8 СН И П II - В. 21-75.

НАРУЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКОВ ИМЕЕТ ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ТОЛЩИНОЙ 30ММ, КОТОРЫЙ ПРИНЯТ ИЗ ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ИЛИ БЕТОНА. ФАКТУРНЫЙ СЛОЙ ДОЛЖЕН БЫТЬ ПРОЧНО СВЯЗАН С БЕТОНОМ БЛОКА. ВИД РАСТВОРА ДЛЯ ФАКТУРНОГО СЛОЯ ПРИНИМАЕТСЯ ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ, ПРИВЯЗЫВАЮЩЕЙ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ.

БЛОКИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ С УЧЕТОМ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИХ В СТАЛЬНЫХ ФОРМАХ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ. РАСПЛУБКА И ИЗВЛЕЧЕНИЕ ИЗ ФОРМЫ МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПРИ ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ПРОЧНОСТИ НЕ МЕНЕЕ 80% ОТ ПРОЕКТНОЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КАНТОВАТЕЛЯ С УГЛОМ НАКЛОНА ФОРМЫ НЕ МЕНЕЕ 70° К ГОРИЗОНТАЛИ.

ДЛЯ МОНТАЖНЫХ ПЕТЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ ГОРЯЧЕКАТАНУЮ АРМАТУРУ КЛАССА Ас-II и КЛАССА А-I МАРОК ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ПО ГОСТ 380-71* И ГОСТ 5781-75 СТАЛЬ ВСтЗпс2 В СЛУЧАЕ МОНТАЖА КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ НЕ ПРИМЕНЯТЬ

ПЕТЛИ РАСЧИТАНЫ НА ПОДЪЕМ БЛОКОВ, ИЗГОТОВЛИВАЕМЫХ ИЗ БЕТОНА С ОБЪЕМНЫМ ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 1400 КГ/М³ В ВЫСУШЕННОМ СОСТОЯНИИ. ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ДЛЯ ПЕТЕЛЬ ОПРЕДЕЛЕН ИЗ УСЛОВИЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ С НАИБОЛЬШЕЙ ОБЪЕМНОЙ МАССОЙ ПРИ 12% ВЛАЖНОСТИ.

ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИВАРЕНЫ К АРМАТУРНЫМ КАРКАСАМ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-75 И СН 393-78 „ИНСТРУКЦИЯ ПО СВАРКЕ СОЕДИНЕНИЙ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ“

КАРКАСЫ МОГУТ ТАКЖЕ ПРИМЕНЯТЬСЯ ВЯЗАНЫЕ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОДКОЙ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВОСПРИЯТИЯ УСИЛИЙ, КОТОРЫЕ МОГУТ ВОЗНИКНУТЬ ПРИ МОНТАЖЕ ЗДАНИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ РАЗРАБОТАНЫ СОГЛАСНО „КАТАЛОГА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАГОТОВОК ЭЛЕМЕНТОВ СВАРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ, СТРОЯЩИХСЯ В ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ.“

ДЛИНА АНКЕРОВ ПРИНЯТА ИЗ УСЛОВИЯ ЗААНКЕРИВАНИЯ АРМАТУРЫ.

СОЕДИНЕНИЕ ПЛАСТИН С АНКЕРАМИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ КОНТАКТНОЙ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ.

ДОПУСКАЕТСЯ ПРИМЕНЕНИЕ И ДРУГИХ ВИДОВ СВАРКИ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ.

ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМОТРЕТЬ МЕРОПРИЯТИЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ УСТАНОВКЕ ИХ В ФОРМЫ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИНЯТОЙ НА ЗАВОДЕ ТЕХНОЛОГИЕЙ. СЕТКИ И КАРКАСЫ ФИКСИРУЮТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСАТОРОВ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ КРЕПЯЩИХСЯ К БОРТУ ОСНАСТКИ И УБИРАЕМЫХ ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ.

ДЛЯ ПРЕДОХРАНЕНИЯ ОТ КОРРОЗИИ НА ПЕРИОД ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИЙНУЮ ЗАЩИТУ СОГЛАСНО СН И П II - 28-73.

ПОСТАВКА БЛОКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-67; ПРИ ЭТОМ, ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ПРОЕКТНОЙ МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 100% ПРОЕКТНОЙ.

В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ МОНТАЖА ЗДАНИЯ СВОЕВРЕМЕННО ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ НЕОБХОДИМОЕ ПРИРАЩЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА БЛОКОВ, ДОПУСКАЕТСЯ ПОСТАВЛЯТЬ БЛОКИ С ПРОЧНОСТЬЮ БЕТОНА: 80%-ДЛЯ ЛЕГКОГО БЕТОНА, 70%-ДЛЯ РАСТВОРА ИЛИ БЕТОНА ОТДЕЛОЧНОГО СЛОЯ.

ПРИ МОНТАЖЕ ЗДАНИЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ ОТПУСКНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА БЛОКОВ ДОЛЖНА СООТВЕТСТВОВАТЬ ПРОЕКТНОЙ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ПРИЕМКЕ

ЛИЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ГЛАДКИМИ. БЛОКИ МОГУТ ВЫПУСКАТЬСЯ БЕЗ ВНУТРЕННЕГО ОТДЕЛОЧНОГО СЛОЯ ИЛИ С ВНУТРЕННИМ ОТДЕЛОЧНЫМ СЛОЕМ ТОЛЩИНОЙ НЕ БОЛЕЕ 15ММ ЦЕМЕНТНОГО ИЛИ ЦЕМЕНТНО-ИЗВЕСТКОВОГО РАСТВОРА НА ТЯЖЕЛОМ ИЛИ ЛЕГКОМ ПЕСКЕ. МАРКА РАСТВОРА ВНУТРЕННЕГО ОТДЕЛОЧНОГО СЛОЯ ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ 50 И НЕ ВЫШЕ МАРКИ ЛЕГКОГО БЕТОНА БЛОКОВ.

НА ПОВЕРХНОСТЯХ БЛОКОВ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ РАКОВИНЫ, НАПЛЫВЫ И ВПАДИНЫ, ТРЕЩИНЫ И ОКОЛЫ. ДОПУСКАЕМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ СЛЕДУЕТ ПРИНИМАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 19010-73 И ГОСТ 13015-75.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Контроль качества блоков наружных стен должен производиться путем систематического поперяционного контроля при изготовлении изделий; прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона.

При освоении производства блоков или изменении технологии их изготовления следует проводить оценку их прочности неразрушающими методами и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77

Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности жесткости и трещиностойкости

Технические требования при хранении и транспортировке

Складирование и транспортировка блоков к месту монтажа должны производиться только в вертикальном (рабочем) положении. Панелевозы должны иметь приспособления, обеспечивающие неподвижность блоков и сохранность их лицевых поверхностей.

Указания по применению блоков.

В типовых проектах должны быть даны по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков.

Поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда.

Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором.

В каталоге разработан вариант простеночных блоков поджий, имеющих боковые петли для крепления подкосами при монтаже стен.


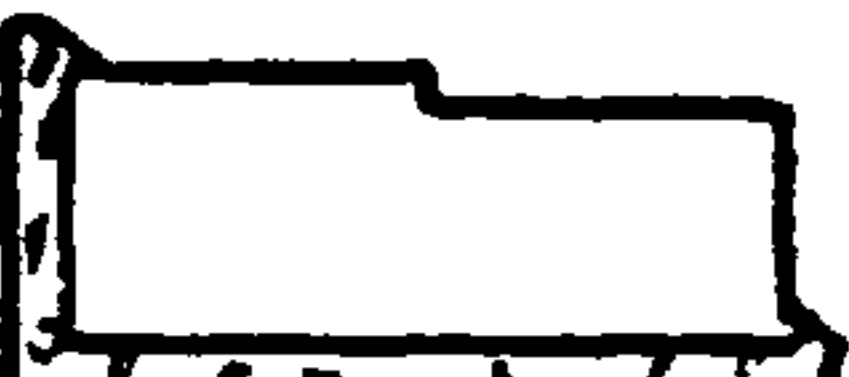
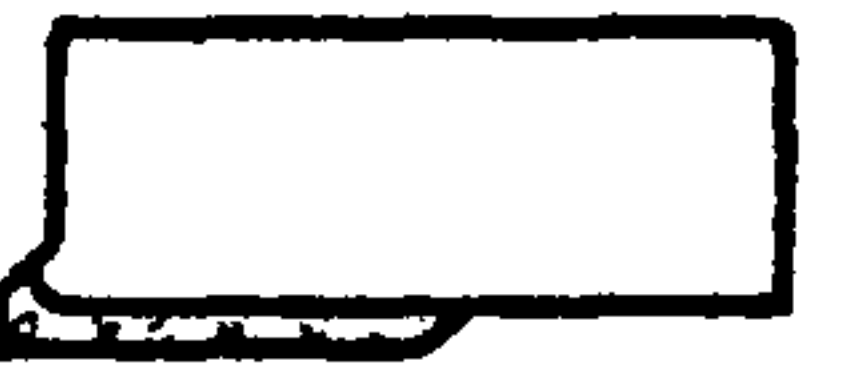



Наружные стены из блоков, представленных в настоящем выпуске, относятся к негорючим, предел огнестойкости 11 часов.

Варианты отделки наружных поверхностей блоков

1. При формировании изделия лицом вниз:
 - а. Декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента;
 - б. Получение рельефной поверхности с помощью матриц.
2. При формировании изделия лицом вверх:
 - а. присыпка дробленым материалом (мраморный или гранитный щебень);
 - б. Декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом воды;
 - в. Фактурный слой на белом цементе;
 - г. набрызг полимерцементного раствора до термообработки.
3. В построечных условиях:
 - а. возможна окраска синтетическими водоразмольсионными силикатными, перхлорвиниловыми красками;
 - б. отделка декоративной краской на клеющей полимерцементной основе;
 - в. набрызг полимерцементным раствором.

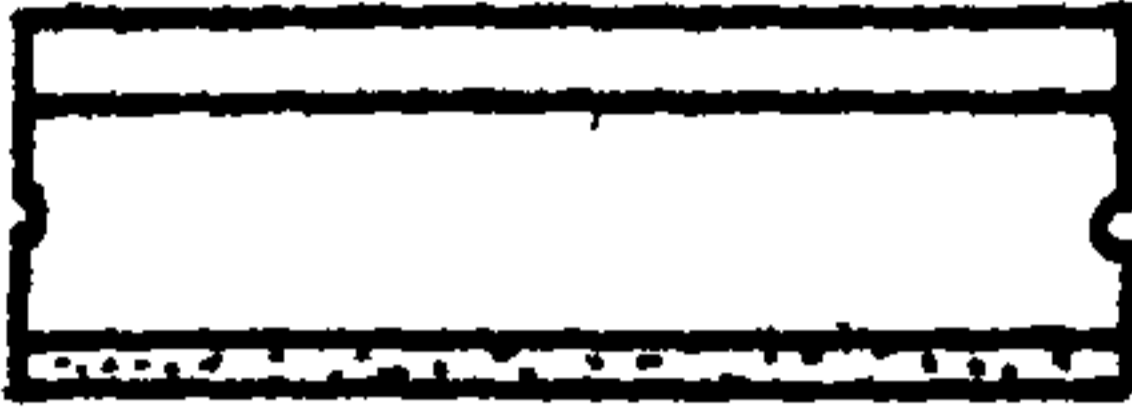

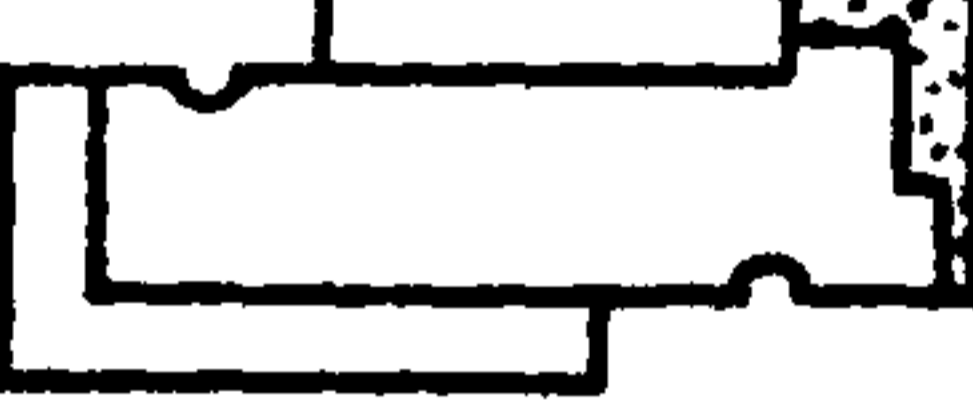
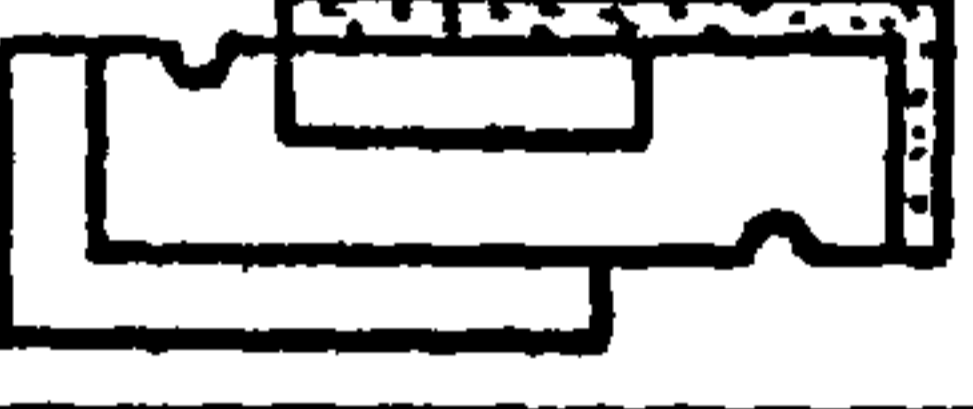
Письмом Гостроя СССР от 15 апреля 1980г №42-д. введен в действие с 1 июля 1980г сокращенный сортамент арматурной стали в данном выпуске применена арматурная проволока марки В-I, которая в случае ее отсутствия может быть заменена: $\phi 4$ и $\phi 5$ В-I - на аналогичные диаметры стали класса Вр-I; $\phi 6$ и $\phi 8$ В-I - на аналогичные диаметры стали класса III.

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

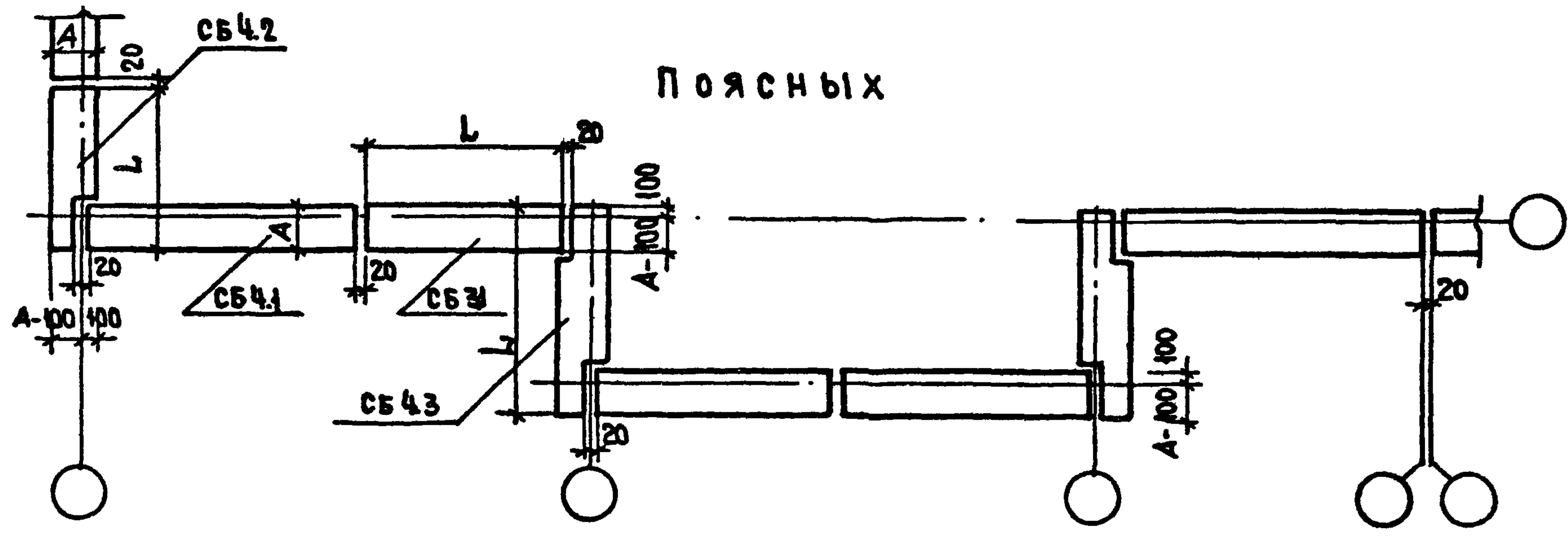
Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы										Примеры маркировки		
			Симметричный	Несимметричный		Наличие шпонки			Привязка шпонки к оси симметр.					Наличие монтажной петли	
				1	Левый	Правый	3	Слева	Справа	Всередине	150	170			200
													1		
	Простеночные блоки	Рядовой 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Угловой 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Угловой 3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Температ. 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Лоджи 5	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	СБ 1.5 8.22.4 - П - 1, СБ 1.5 10.22.5 - П - 1, СБ 1.5 14.22.6 - П - 1
		Лоджи 6	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	1	СБ 1.6 12.22.4 - П - 2, СБ 1.6 12.22.5 - П - 3, СБ 1.6 12.22.5 - П - 3

1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

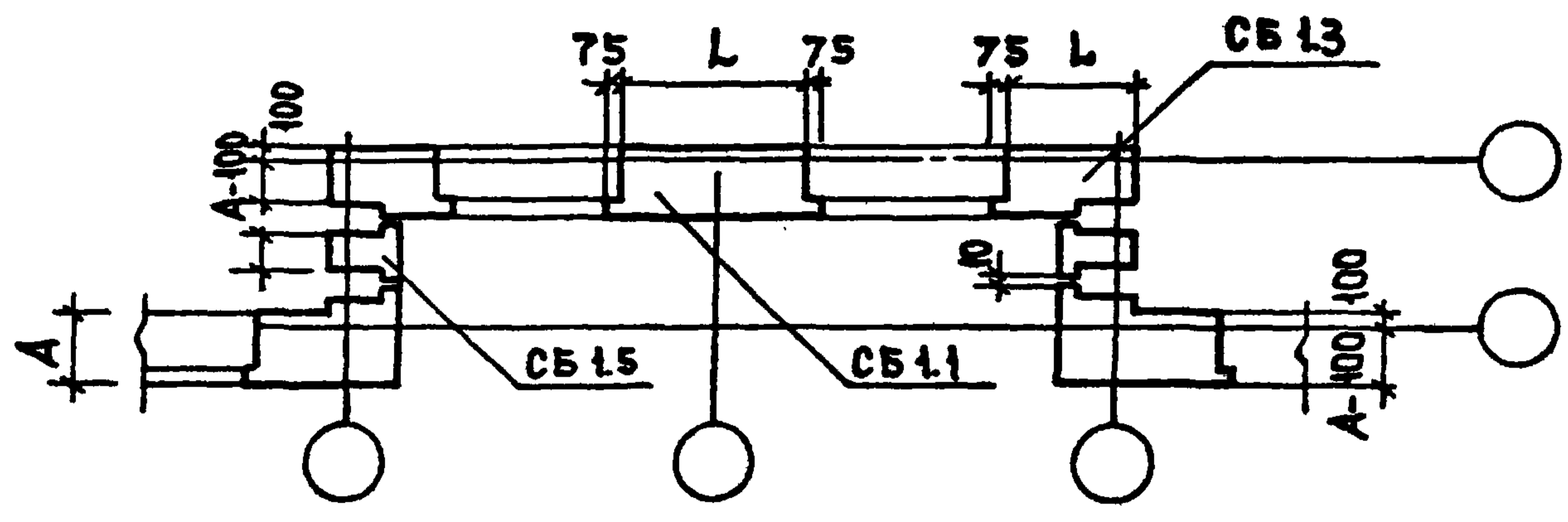
Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы											Примеры маркировки				
			Симметричный	Несимметричный		Наличные шпонки			Привязка шпонки к оси симметрии									
				Левый	Правый	Слева	Справа	В центре	150 170 200 300									
									1	2	3	1	2		3	4		
	Поясные блоки	Рядовой 1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Угловой 2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		Угловой 3	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	СБ 4.3 19.6.4-П-3; СБ 4.3 19.6.4-П-2; СБ 4.3 20.6.5-П-3; СБ 4.3 20.6.5-П-2 СБ 4.3 21.6.6-П-3; СБ 4.3 21.6.6-П-2
		Лоджий 5	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	СБ 4.5 16.6.4-П-3; СБ 4.5 16.6.4-П-2; СБ 4.5 17.6.5-П-3; СБ 4.5 17.6.5-П-2; СБ 4.5 18.6.6-П-3; СБ 4.5 18.6.6-П-2
		Лоджий 6	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	СБ 4.6 19.6.4-9П-3; СБ 4.6 19.6.4-9П-2; СБ 4.6 20.6.5-9П-3; СБ 4.6 20.6.5-9П-2 СБ 4.6 21.6.6-9П-3; СБ 4.6 21.6.6-9П-2

ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ

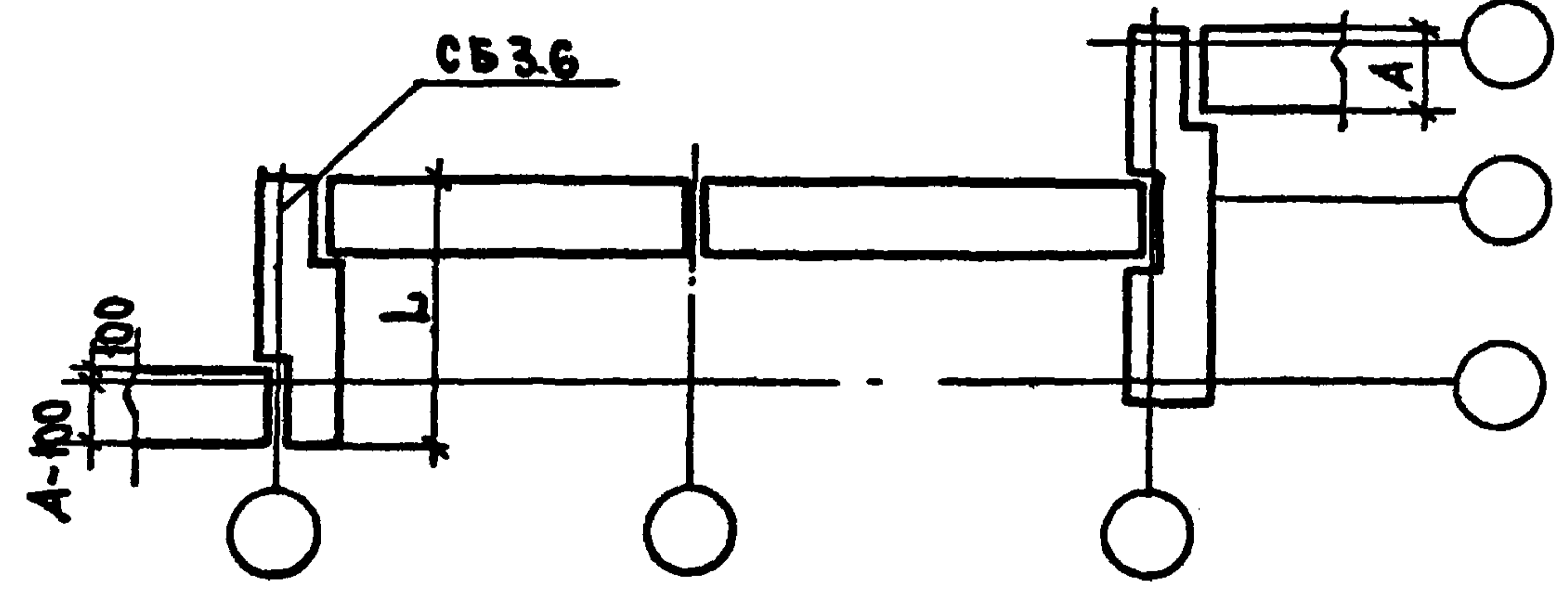


ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ

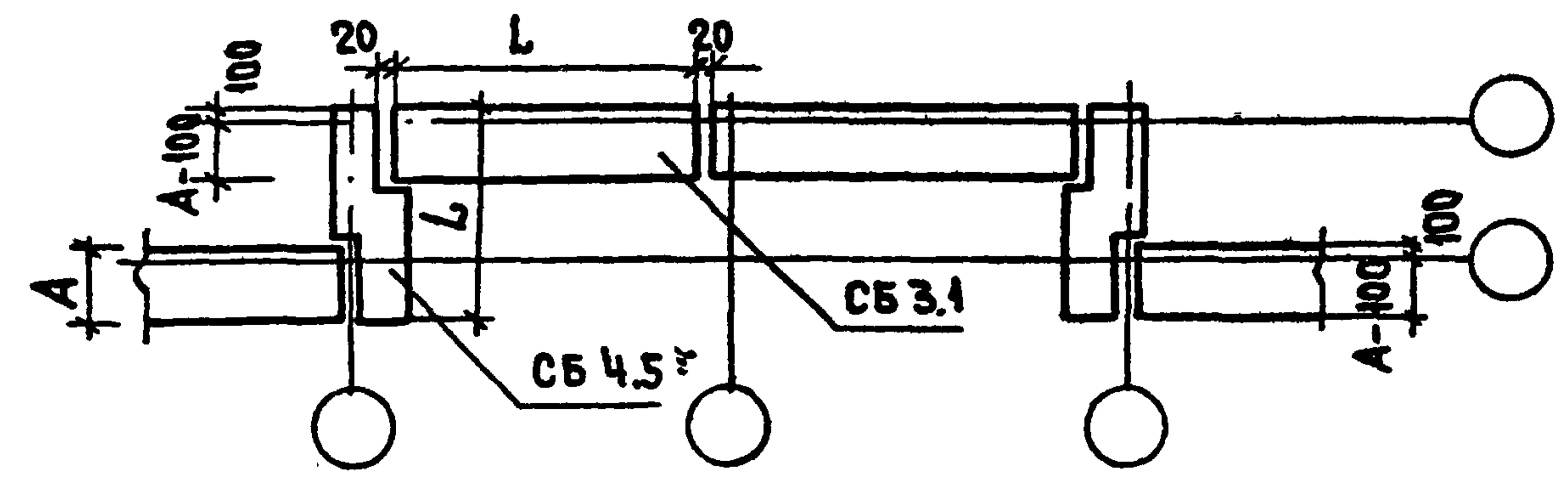
ПРОСТЕНОЧНЫХ



Поясных



Поясных



МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ M ²	НА БЛОК			НА 1 М ² БЛОКА НЕТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	1200	1400	
СБ 1.5 8.22.4 - П-1		815	400	2180	2.103	0.673	0.073	2.18 2.55	0.320	0.034	1.03 1.21	1025	1170	20.21
СБ 1.5 7.22.5 - П-1		715	500	2180	1.885	0.749	0.066	2.18 2.55	0.397	0.035	1.16 1.35	1110	1270	20.22
СБ 1.5 6.22.6 - П-1		615	600	2180	1.567	0.780	0.059	2.18 2.55	0.497	0.037	1.39 1.63	1135	1305	23.24
СБ 1.5 11.22.4 - П-1		1115	400	2180	2.757	0.913	0.093	2.60 3.39	0.331	0.033	0.94 1.23	1375	1575	29.30
СБ 1.5 10.22.5 - П-1		1015	500	2180	2.539	1.054	0.086	3.40 3.93	0.415	0.034	1.34 1.55	1550	1775	29.30
СБ 1.5 9.22.6 - П-1		915	600	2180	2.329	1.151	0.080	3.40 3.93	0.494	0.034	1.46 1.69	1660	1910	29.30
СБ 1.5 14.22.4 - П-1		1415	400	2180	3.411	1.191	0.126	3.40 3.93	0.349	0.037	0.99 1.15	1805	2062	31.32
СБ 1.5 13.22.5 - П-1		1315	500	2180	3.193	1.345	0.121	3.94 5.12	0.421	0.038	1.23 1.60	1995	2285	31.32
СБ 1.5 12.22.6 - П-1		1215	600	2180	2.975	1.508	0.113	3.94 5.12	0.506	0.038	1.32 1.72	2197	2519	31.32
СБ 1.5 5.22.4 - П-1		515	400	2180	1.449	0.432	0.053	1.30 1.69	0.298	0.037	0.90 0.88	670	765	20.21
СБ 1.5 4.22.5 - П-1		415	500	2180	1.231	0.442	0.046	1.30 1.69	0.359	0.037	0.89 1.03	670	785	20.22
СБ 1.5 3.22.6 - П-1		315	600	2180	1.094	0.408	0.039	1.09 1.27	0.372	0.036	0.99 1.16	610	700	23.24
СБ 1.6 12.22.4 - П-2		1180	400	2180	2.736	0.907	0.119	1.30 1.69	0.332	0.043	0.48 0.62	1413	1610	23.25
СБ 1.6 12.22.5 - П-2		1180	500	2180	2.736	1.157	0.126	1.70 1.97	0.423	0.046	0.62 0.72	1751	2002	26.27
СБ 1.6 12.22.6 - П-2		1180	600	2180	2.736	0.409	0.132	1.97 2.55	0.149	0.048	0.72 0.93	2083	2395	26.28
СБ 1.6 12.22.4 - П-3		1180	400	2180	2.736	0.907	0.119	1.30 1.69	0.332	0.043	0.48 0.62	1413	1610	23.25
СБ 1.6 12.22.5 - П-3		1180	500	2180	2.736	1.157	0.126	1.70 1.97	0.423	0.046	0.62 0.72	1751	2002	26.27
СБ 1.6 12.22.6 - П-3		1180	600	2180	2.736	0.409	0.132	1.97 2.55	0.149	0.048	0.72 0.93	2083	2395	26.28

133.1-5 вып.4 00.000 ТБ1

РУК. МАСТ. 5	СТАНИЦЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>
ДИК. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Пан.</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зык.</i>
РУК. ГРУППА	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелю.</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелю.</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>Корт.</i>

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	4

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ М ²	НА БЛОК			НА 1М ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРНОГО СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН КГ	1200	1400	
СБ15 8.22.4-п-1.0.0.1		815	400	2180	2.103	0.673	0.073	$\frac{4.08}{4.45}$	0.320	0.034	$\frac{1.94}{2.12}$	1025	1170	33
СБ15 7.22.5-п-1.0.0.1		715	500	2180	1.885	0.749	0.066	$\frac{4.22}{4.59}$	0.397	0.035	$\frac{2.24}{2.44}$	1110	1270	34
СБ15 6.22.6-п-1.0.0.1		615	600	2180	1.567	0.780	0.059	$\frac{4.22}{4.59}$	0.497	0.037	$\frac{2.69}{2.93}$	1135	1305	35
СБ15 11.22.4-п-1.0.0.1		1115	400	2180	2.757	0.913	0.093	$\frac{4.50}{5.29}$	0.331	0.033	$\frac{1.63}{1.92}$	1375	1575	39
СБ15 10.22.5-п-1.0.0.1		1015	500	2180	2.539	1.054	0.086	$\frac{5.44}{5.97}$	0.415	0.034	$\frac{2.14}{2.35}$	1550	1775	39
СБ15 9.22.6-п-1.0.0.1		915	600	2180	2.329	1.151	0.080	$\frac{5.94}{6.67}$	0.494	0.034	$\frac{2.55}{2.86}$	1660	1910	39
СБ15 14.22.4-п-1.0.0.1		1415	400	2180	3.411	1.191	0.126	$\frac{5.30}{5.83}$	0.349	0.037	$\frac{1.55}{1.71}$	1805	2062	40
СБ15 13.22.5-п-1.0.0.1		1315	500	2180	3.193	1.345	0.121	$\frac{5.98}{7.15}$	0.421	0.038	$\frac{1.87}{2.24}$	1995	2285	40
СБ15 12.22.6-п-1.0.0.1		1215	600	2180	2.975	1.508	0.113	$\frac{5.98}{7.15}$	0.506	0.038	$\frac{2.01}{2.40}$	2197	2519	40
СБ15 5.22.4-п-1.0.0.1		515	400	2180	1.449	0.432	0.053	$\frac{2.24}{2.645}$	0.298	0.037	$\frac{1.55}{1.83}$	670	765	33
СБ15 4.22.5-п-1.0.0.1		415	500	2180	1.231	0.442	0.046	$\frac{2.32}{2.715}$	0.359	0.037	$\frac{1.88}{2.21}$	670	765	34
СБ15 3.22.6-п-1.0.0.1		315	600	2180	1.094	0.408	0.039	$\frac{2.11}{2.30}$	0.372	0.036	$\frac{1.92}{2.10}$	610	700	35
СБ16 12.22.4-п-2.0.0.1		1180	400	2180	2.736	0.907	0.119	$\frac{4.50}{5.29}$	0.332	0.043	$\frac{1.65}{1.93}$	1413	1610	36
СБ16 12.22.5-п-2.0.0.1		1180	500	2180	2.736	1.157	0.126	$\frac{5.44}{5.97}$	0.423	0.046	$\frac{1.99}{2.18}$	1751	2002	37
СБ16 12.22.6-п-2.0.0.1		1180	600	2180	2.736	0.409	0.132	$\frac{5.98}{7.15}$	0.149	0.048	$\frac{2.19}{2.645}$	2083	2395	38
СБ16 12.22.4-п-3.0.0.1		1180	400	2180	2.736	0.907	0.119	$\frac{4.50}{5.29}$	0.332	0.043	$\frac{1.65}{1.93}$	1413	1610	36
СБ16 12.22.5-п-3.0.0.1		1180	500	2180	2.736	1.157	0.126	$\frac{5.44}{5.97}$	0.423	0.046	$\frac{1.99}{2.18}$	1751	2002	37
СБ16 12.22.6-п-3.0.0.1		1180	600	2180	2.736	0.409	0.132	$\frac{5.98}{7.15}$	0.149	0.048	$\frac{2.19}{2.645}$	2083	2395	38

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА, МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ M ²	НА БЛОК			НА 1 М ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ, М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	1200	1400	
СБ4.3 19.6.4-П-3		1900	400	580	1.07	0.299	0.035	$\frac{7.91}{8.17}$	0.278	0.032	$\frac{7.40}{7.65}$	465	530	41.42
СБ4.3 20.6.5-П-3		2000	500	580	1.13	0.415	0.037	$\frac{9.05}{9.64}$	0.367	0.033	$\frac{8.00}{8.52}$	620	710	43.44
СБ4.3 21.6.6-П-3		2100	600	580	1.19	0.547	0.039	$\frac{10.04}{10.68}$	0.459	0.032	$\frac{8.40}{8.95}$	790	915	43.45
СБ4.3 19.6.4-П-2		1900	400	580	1.07	0.299	0.035	$\frac{7.91}{8.17}$	0.278	0.032	$\frac{7.40}{7.65}$	465	530	41.42
СБ4.3 20.6.5-П-2		2000	500	580	1.13	0.415	0.037	$\frac{9.05}{9.64}$	0.367	0.033	$\frac{8.00}{8.52}$	620	710	43.44
СБ4.3 21.6.6-П-2		2100	600	580	1.19	0.547	0.039	$\frac{10.04}{10.68}$	0.459	0.032	$\frac{8.40}{8.95}$	790	915	43.45
СБ4.5 16.6.4-П-3		1600	400	580	0.90	0.221	0.010	$\frac{7.60}{7.78}$	0.245	0.011	$\frac{8.45}{8.65}$	320	365	46.47
СБ4.5 17.6.5-П-3		1700	500	580	0.96	0.344	0.012	$\frac{7.88}{8.21}$	0.358	0.012	$\frac{8.21}{8.55}$	490	560	46.48
СБ4.5 18.6.6-П-3		1800	600	580	1.09	0.402	0.014	$\frac{9.68}{10.34}$	0.368	0.013	$\frac{8.85}{9.50}$	580	660	49.50
СБ4.5 16.6.4-П-2		1600	400	580	0.90	0.221	0.010	$\frac{7.60}{7.78}$	0.245	0.011	$\frac{8.45}{8.65}$	320	365	46.47
СБ4.5 17.6.5-П-2		1700	400	580	0.96	0.344	0.012	$\frac{7.88}{8.21}$	0.358	0.012	$\frac{8.21}{8.55}$	490	560	46.48
СБ4.5 18.6.6-П-2		1800	600	580	1.09	0.402	0.014	$\frac{9.68}{10.34}$	0.368	0.013	$\frac{8.85}{9.50}$	580	660	49.50

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ M ²	НА БЛОК			НА 1M ² БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
						ОБЪЕМ БЕТОНА M ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ M ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА M ³	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ M ³	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	1200	1400	
СБ4.6 19.6.4-9п-3		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	8.37 8.49	0.276	0.021	7.82 7.93	401	460	49.51
СБ4.6 20.6.5-9п-3		2000	500	580	1.13	0.437	0.025	10.30 10.74	0.386	0.022	9.12 9.50	574	662	52.53
СБ4.6 21.6.6-9п-3		2100	600	580	1.19	0.578	0.027	12.58 13.06	0.485	0.023	10.57 10.97	747	862	52.54
СБ4.6 19.6.4-9п-2		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	8.37 8.49	0.276	0.021	7.82 7.93	401	460	49.51
СБ4.6 20.6.5-9п-2		2000	500	580	1.13	0.437	0.025	10.30 10.74	0.386	0.022	9.12 9.50	574	662	52.53
СБ4.6 21.6.6-9п-2		2100	600	580	1.19	0.578	0.027	12.58 13.06	0.485	0.023	10.57 10.97	747	862	52.54

1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ1

ЛИСТ
4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА I ЭЛЕМЕНТ В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ						ВСЕГО
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I		ИТОГО	КЛАСС А-II		ИТОГО	
	φ мм				φ мм			φ мм			
	4	5	6	10	12	10	12				
СБ 1.5 8.224-П-1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	1.24	—	—	—	2.18
СБ 1.5 7.225-П-1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	1.24	—	—	—	2.18
СБ 1.5 6.226-П-1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	1.24	—	—	—	2.18
СБ 1.5 11.224-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	1.24	2.60
СБ 1.5 10.225-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	2.04	—	—	—	3.40
СБ 1.5 9.226-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	2.04	—	—	—	3.40
СБ 1.5 14.224-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	2.04	—	—	—	3.40
СБ 1.5 13.225-П-1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	2.04	3.94
СБ 1.5 12.226-П-1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	2.04	3.94
СБ 1.5 5.224-П-1	0.08	0.60	—	0.68	—	—	—	0.62	—	0.62	1.30
СБ 1.5 4.225-П-1	0.08	0.60	—	0.68	—	—	—	0.62	—	0.62	1.30
СБ 1.5 3.226-П-1	0.47	—	—	0.47	0.62	—	0.62	—	—	—	1.09
СБ 1.6 12.224-П-2	0.08	0.60	—	0.68	—	—	—	0.62	—	0.62	1.30
СБ 1.6 12.225-П-2	0.08	0.60	—	0.68	—	1.02	1.02	—	—	—	1.70
СБ 1.6 12.226-П-2	0.08	—	0.87	0.95	—	—	—	—	1.02	1.02	1.97
СБ 1.6 12.224-П-3	0.08	0.60	—	0.68	—	—	—	0.62	—	0.62	1.30
СБ 1.6 12.225-П-3	0.08	0.60	—	0.68	—	1.02	1.02	—	—	—	1.70
СБ 1.6 12.226-П-3	0.08	—	0.87	0.95	—	—	—	—	1.02	1.02	1.97

				1 1331-5 Вых.4 00.000 ТБ 2			
РУК.МАСТ.	СТАНИЩЕВСКИЙ	<i>Стан</i>		ВЫБОРКА СТАЛИ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНЖ.МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>			Р	1	3
ГНП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>					
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>					
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>					

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КЗ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ						ВСЕГО
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС В-І			ИТОГО	КЛАСС А-І		ИТОГО	КЛАСС Ас-II		ИТОГО	
	φ мм				φ мм			φ мм			
	4	5	6		10	12		10	12		
СБ 1.5 8.224-П-1.0.0.1	0.94	—	—	0.94	1.24	1.90	3.14	—	—	—	4.08
СБ 1.5 7.225-П-1.0.0.1	0.94	—	—	0.94	1.24	2.04	3.28	—	—	—	4.22
СБ 1.5 6.226-П-1.0.0.1	0.94	—	—	0.94	1.24	2.04	3.28	—	—	—	4.22
СБ 1.5 11.224-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	1.90	1.90	1.24	—	1.24	4.50
СБ 1.5 10.225-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	4.08	4.08	—	—	—	5.44
СБ 1.5 9.226-П-1.0.0.1	0.16	0.10	1.60	1.86	—	4.08	4.08	—	—	—	5.94
СБ 1.5 14.224-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	3.94	3.94	—	—	—	5.30
СБ 1.5 13.225-П-1.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	2.04	2.04	—	2.04	2.04	5.98
СБ 1.5 12.226-П-1.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	2.04	2.04	—	2.04	2.04	5.98
СБ 1.5 5.224-П-1.0.0.1	0.08	0.60	—	0.68	—	0.95	0.95	0.62	—	0.62	2.24
СБ 1.5 4.225-П-1.0.0.1	0.08	0.60	—	0.68	—	1.02	1.02	0.62	—	0.62	2.32
СБ 1.5 3.226-П-1.0.0.1	0.47	—	—	0.47	0.62	1.02	1.64	—	—	—	2.11
СБ 1.6 12.224-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	1.90	1.90	1.24	—	1.24	4.50
СБ 1.6 12.225-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	4.08	4.08	—	—	—	5.44
СБ 1.6 12.226-П-2.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	2.04	2.04	—	2.04	2.04	5.98
СБ 1.6 12.224-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	1.90	1.90	1.24	—	1.24	4.50
СБ 1.6 12.225-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	4.08	4.08	—	—	—	5.44
СБ 1.6 12.226-П-3.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	2.04	2.04	—	2.04	2.04	5.98

11331-5 86104 00.000 ТБ 2

ЛНСТ

2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КЗ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ВСЕГО		
	ГОСТ 6727-53*			ГОСТ			ГОСТ 103-76			ИТОГО	ГОСТ 5781-75			СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО			
	КЛАСС В-I		ИТОГО	КЛАСС А-I		ИТОГО	КЛАСС С 38/23				КЛАСС II	КЛАСС А-I		ИТОГО	КЛАСС С 38/23				КЛАСС А-II	
	φ мм			φ мм			СЕЧЕНИЕ			φ мм	φ мм		СЕЧЕНИЕ		φ мм					
4	5		6	10		140×60×6	125×60×6	100×50×6		10	8	10		1,0×100×8	150×80×6	10				
СБ43 19.6.4-п-3	0.28	0.24	0.52	1.47	3.08	4.55	0.79	—	0.47	1.26	—	0.70	—	0.70	—	0.57	0.31	0.88	7.91	
СБ43 20.6.5-п-3	0.43	0.26	0.69	1.95	3.35	5.30	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	0.57	0.31	0.88	9.05	
СБ43 21.6.6-п-3	0.53	0.32	0.85	2.47	3.66	6.13	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	0.57	0.31	0.88	10.04	
СБ43 19.6.4-п-2	0.28	0.24	0.52	1.47	3.08	4.55	0.79	—	0.47	1.26	—	0.70	—	0.70	—	0.57	0.31	0.88	7.91	
СБ43 20.6.5-п-2	0.43	0.26	0.69	1.95	3.35	5.30	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	0.57	0.31	0.88	9.05	
СБ43 21.6.6-п-2	0.53	0.32	0.85	2.47	3.66	6.13	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	0.57	0.31	0.88	10.04	
СБ45 16.6.4-п-3	0.27	—	0.27	2.08	1.76	3.84	—	1.41	—	1.41	—	—	1.24	1.24	0.47	—	0.37	0.84	7.60	
СБ45 17.6.5-п-3	0.35	0.29	0.64	1.61	3.61	4.22	—	—	0.94	0.94	—	—	1.24	1.24	0.47	—	0.37	0.84	7.88	
СБ45 18.6.6-п-3	0.48	0.33	0.81	1.93	3.92	5.85	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	0.47	—	0.37	0.84	9.68	
СБ45 16.6.4-п-2	0.27	—	0.27	2.08	1.76	3.84	—	1.41	—	1.41	—	—	1.24	1.24	0.47	—	0.37	0.84	7.60	
СБ45 17.6.5-п-2	0.35	0.29	0.64	1.61	3.61	4.22	—	—	0.94	0.94	—	—	1.24	1.24	0.47	—	0.37	0.84	7.88	
СБ45 18.6.6-п-2	0.48	0.33	0.81	1.93	3.92	5.85	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	0.47	—	0.37	0.84	9.68	
СБ46 19.6.4-9п-3	0.32	—	0.32	2.19	3.68	5.87	—	—	0.94	0.94	—	—	1.24	1.24	—	—	—	—	8.37	
СБ46 20.6.5-9п-3	0.46	—	0.46	2.74	4.82	7.66	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	10.30	
СБ46 21.6.6-9п-3	0.57	—	0.57	2.95	6.88	9.83	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	12.58	
СБ46 19.6.4-9п-2	0.32	—	0.32	2.19	3.68	5.87	—	—	0.94	0.94	—	—	1.24	1.24	—	—	—	—	8.37	
СБ46 20.6.5-9п-2	0.46	—	0.46	2.74	4.82	7.66	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	10.30	
СБ46 21.6.6-9п-2	0.57	—	0.57	2.95	6.88	9.83	—	—	0.94	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	12.58	

1133.1-5 ВЫП 4 00 000ТБ2

Лист
3.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм, ℓ = 120 мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып. 4.01.000	СБ 1.5 8.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып. 4.01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,673 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,073 м³	
			1.133.1-5 вып. 4 01.000-01	СБ 1.5 5.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып. 4 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,432 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,053 м³	

1.133.1-5 вып. 4 01.000

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
РАЗРАБ	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>

БЛОК ЛОДЖИИ
ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ 1.5 8.22.4-П-1,
СБ 1.5 5.22.4-П-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып. 4 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм ℓ = 120 мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып. 4 02.000	СБ 1.5 7.22.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып. 4 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,749 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,066 м³	
			1.133.1-5 вып.4 02.000-01	СБ 1.5 4.22.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып. 4 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,442 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,046 м³	

1.133.1-5 вып.4 02.000

РУК. М. 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>
ЛИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
РАЗРАБ	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>

БЛОК ЛОДЖИИ
ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ 1.5 7.22.5-П-1,
СБ 1.5 4.22.5-П-1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

Рис. 1

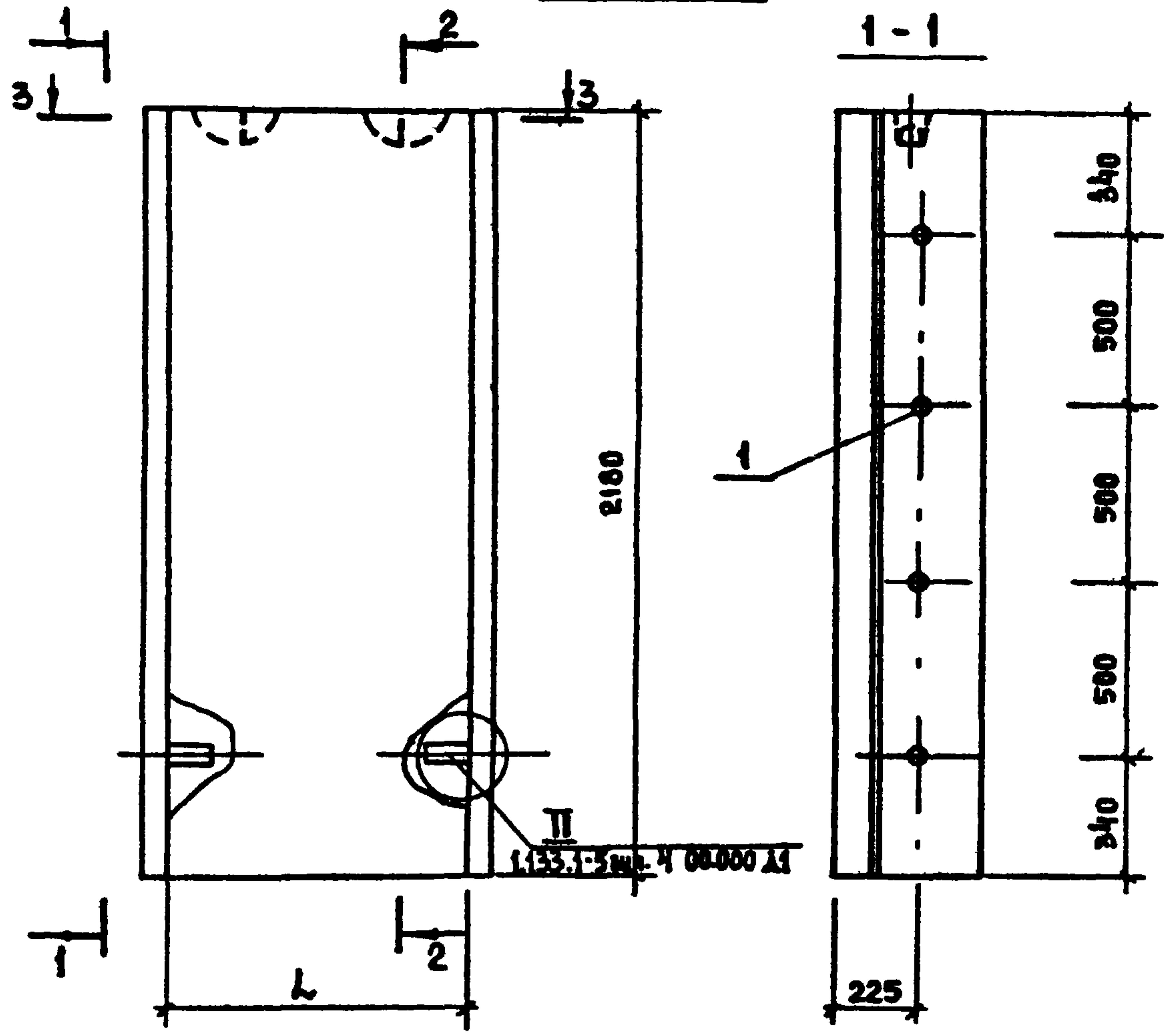
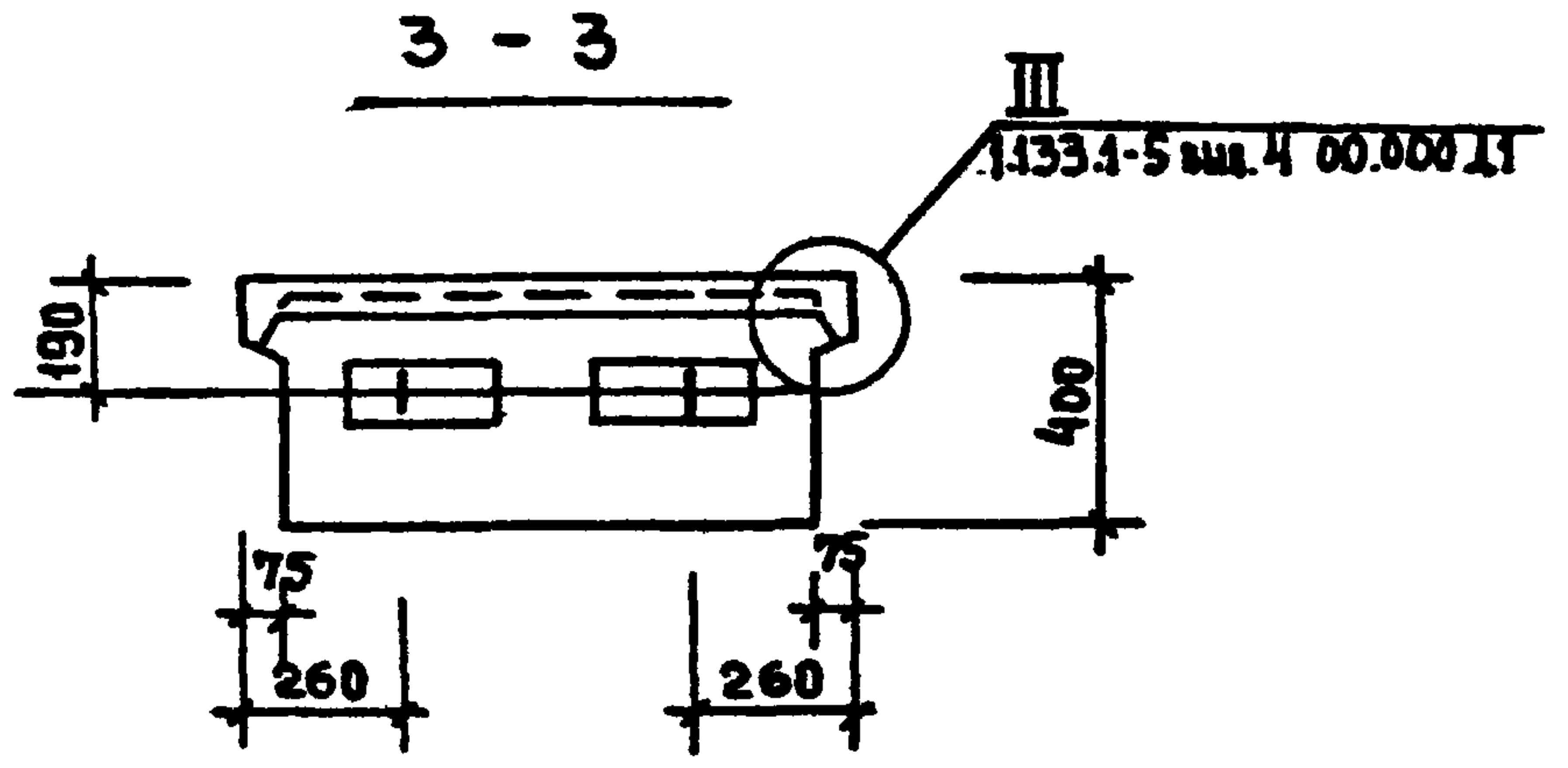
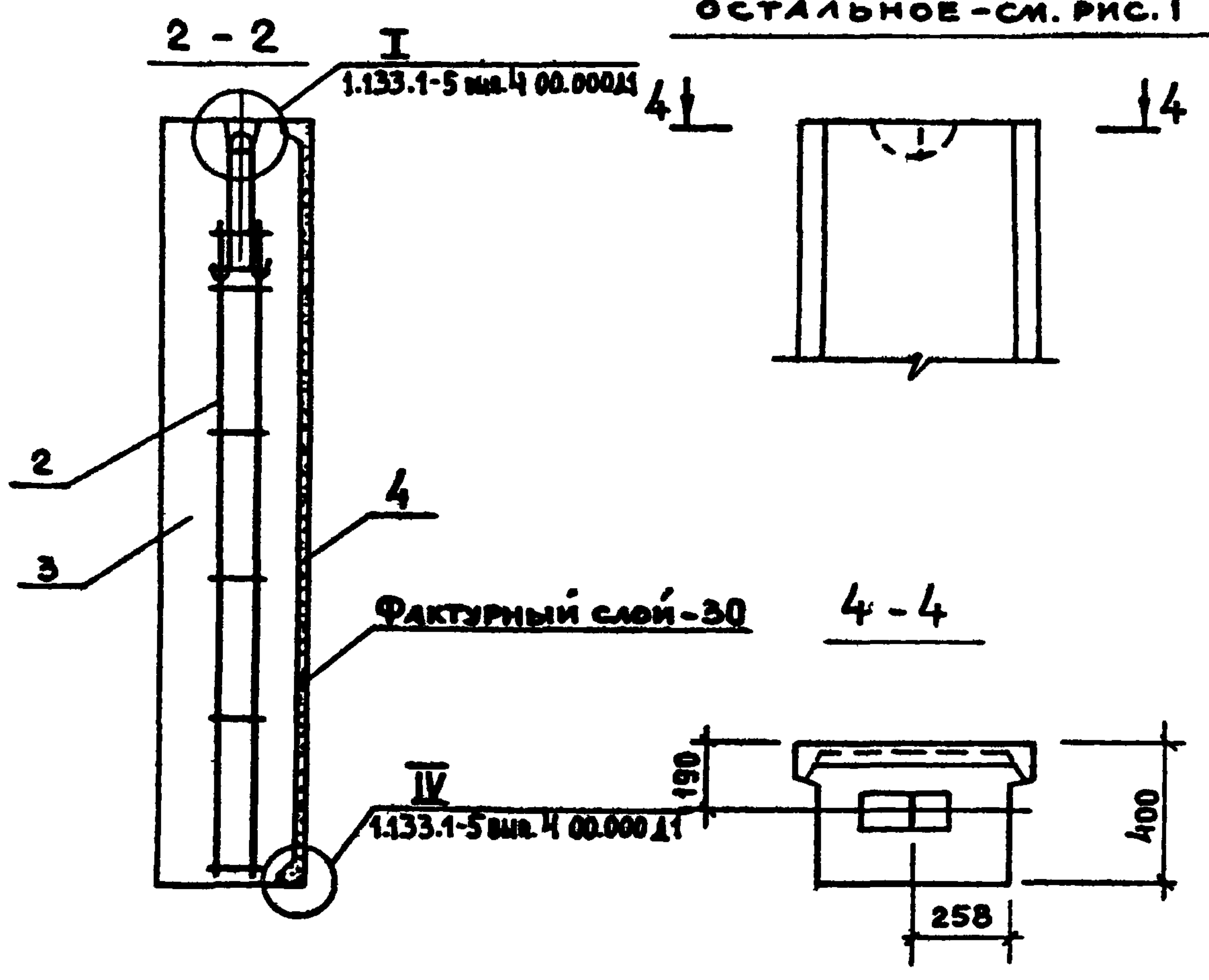


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L	РИС.	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
				1200	1400
1.133.1-5 вып.4 01.000	СБ1.5 8.22.4-п-1	815	1	1025	1170
-01	СБ1.5 5.22.4-п-1	515	2	670	765
1.133.1-5 вып.4 01.000 СБ					
РУК. МАСШ. СТАНИНОВСКИЙ ЛИН. МАСШ. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОФ. МЕЛЮШКИНА РАБ. КОРОТКОВА				БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 8.22.4-п-1) (СБ1.5 5.22.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
				СТАДИЯ	МАССА
				Р	СМ.
				ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
				ПНИИЭО ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

Рис. 1

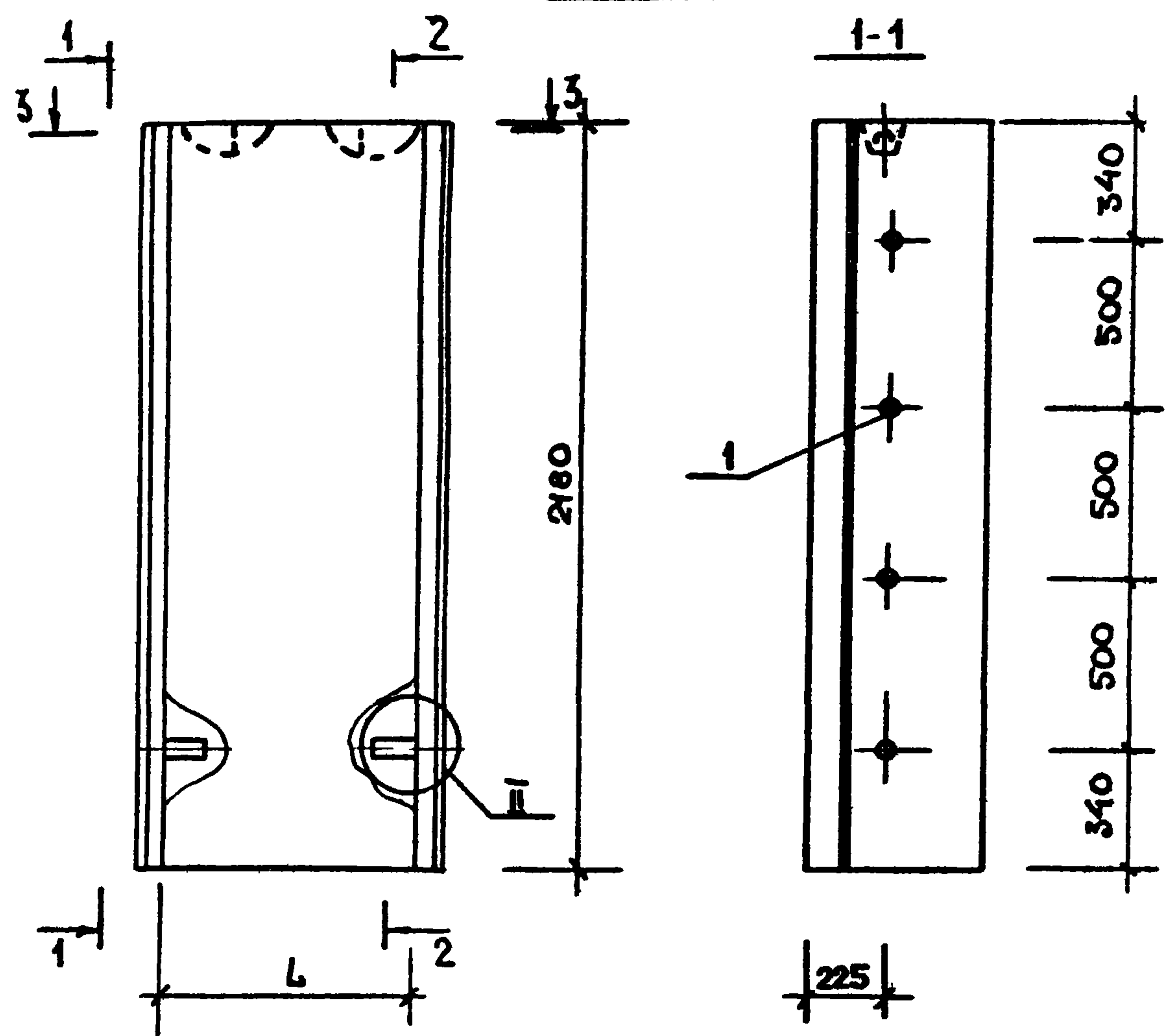
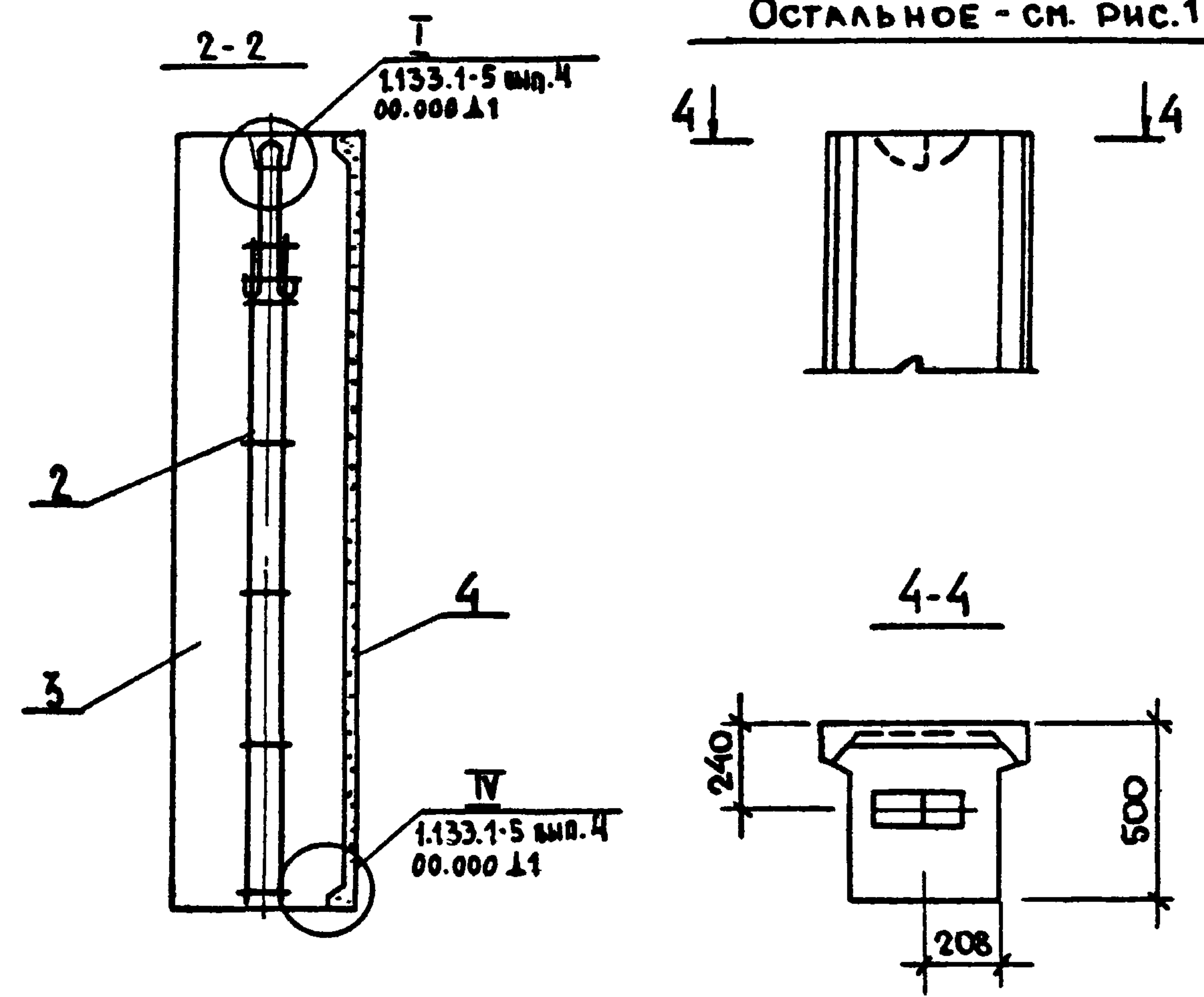
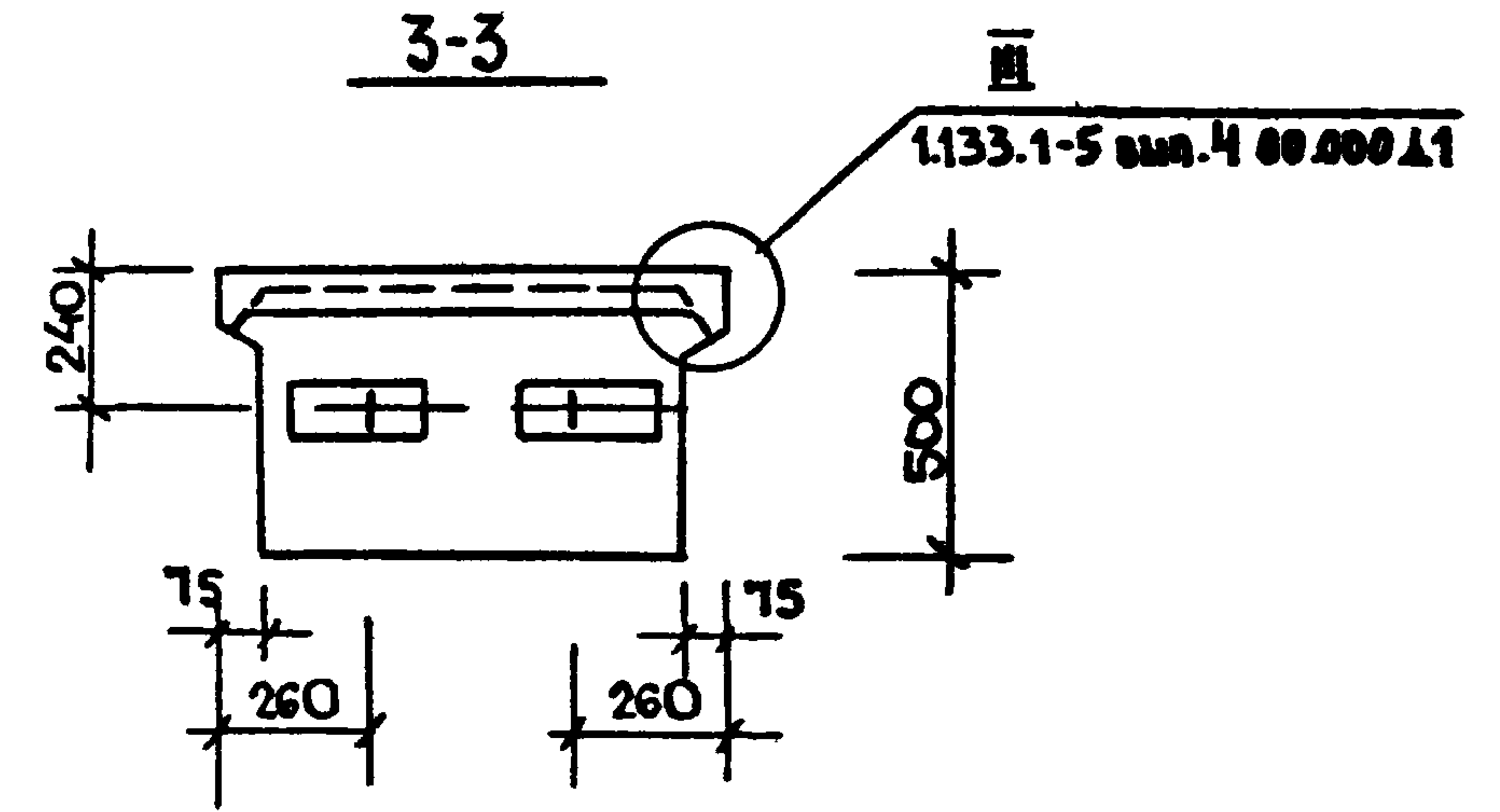


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	Рис.	МАССА, КГ		
				ОБЪЕМ. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
				1200	1400	
1.133.1-5 вып.4 02.000	СБ 1.5 7.22.5-А-1	715	1	1110	1270	
-01	СБ 1.5 4.22.5-Л-1	415	2	670	765	
1.133.1-5 вып.4 02.000 СБ						
БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 7.22.5-П-1, СБ 1.5 4.22.5-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУК. П. 5 СТАНИШЕВСКИЙ ГЛ. ИНЖ. ПАНКОВ ГУП ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. ГУТКИНА РАЗРАБ. КОРОТКОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 03.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4. 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм В-120мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4. 03.000	СБ 1.5 6.22.6-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,180 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,059 м ³	
			1.133.1-5 вып.4 03.00001	СБ 1.5 3.22.6-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,008 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,039 м ³	

1.133 1-5 вып.4 03.000

РУК. И. И. С.	СТАНИШЕВСКИЙ				
ЛИНЖ. И.	ПАНКОВ				
ТИП	ЗЫКИНА				
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА				
ПРОВЕР.	МЕЛОШКИНА				
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА				
			БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.5 6.22.6-П-1, СБ 1.5 3.22.6-П-1.	СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 04.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,907 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,119 м ³	
				<u>РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.</u>		

1.133 1-5 вып.4 04.000

РУК. И. И. С.	СТАНИШЕВСКИЙ				
ЛИНЖ. И.	ПАНКОВ				
ТИП	ЗЫКИНА				
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА				
ПРОВЕР.	МЕЛОШКИНА				
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА				
			БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.6 12.22.4-П-2, СБ 1.6 12.22.4-П-3	СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

Рис. 1

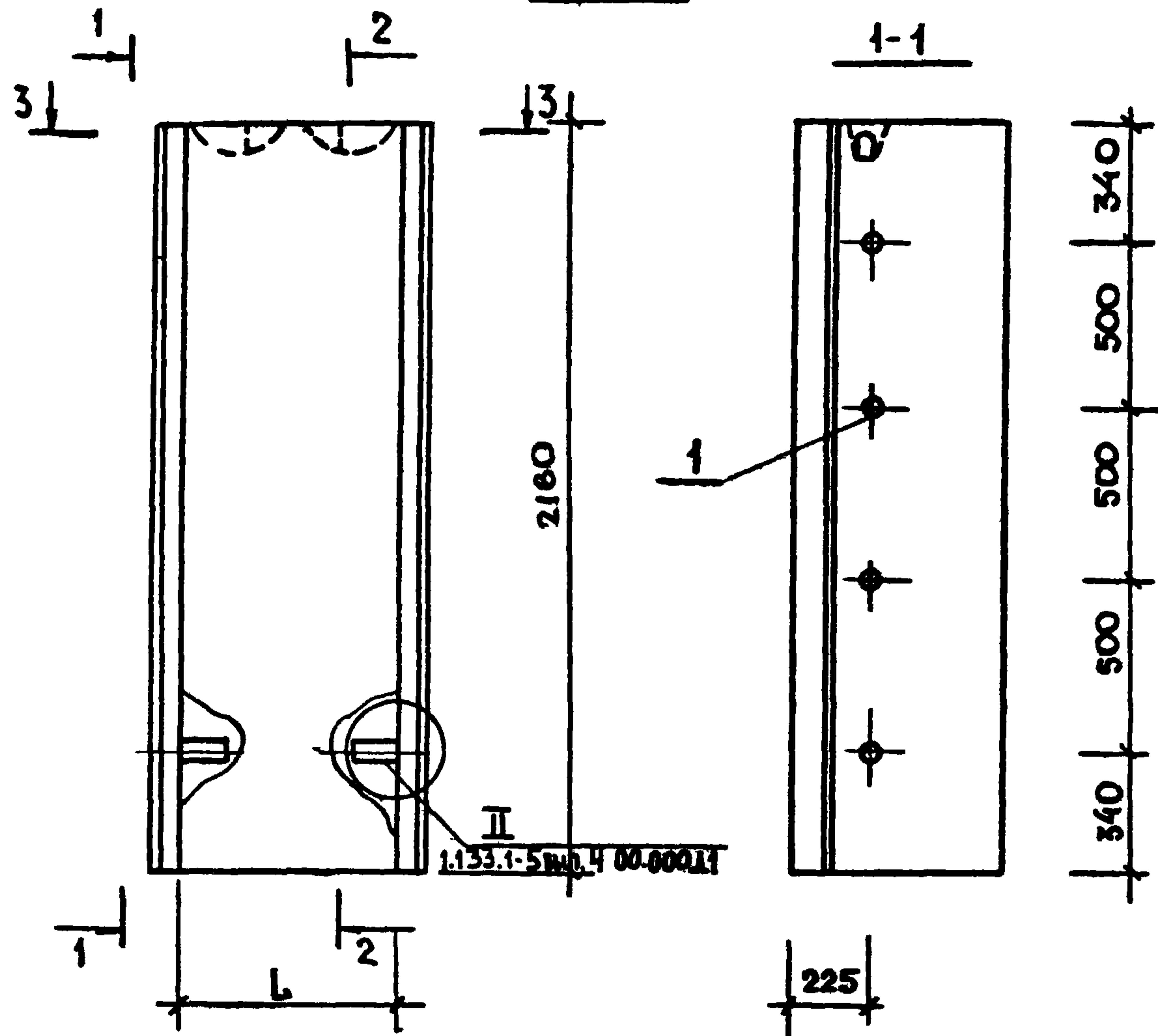
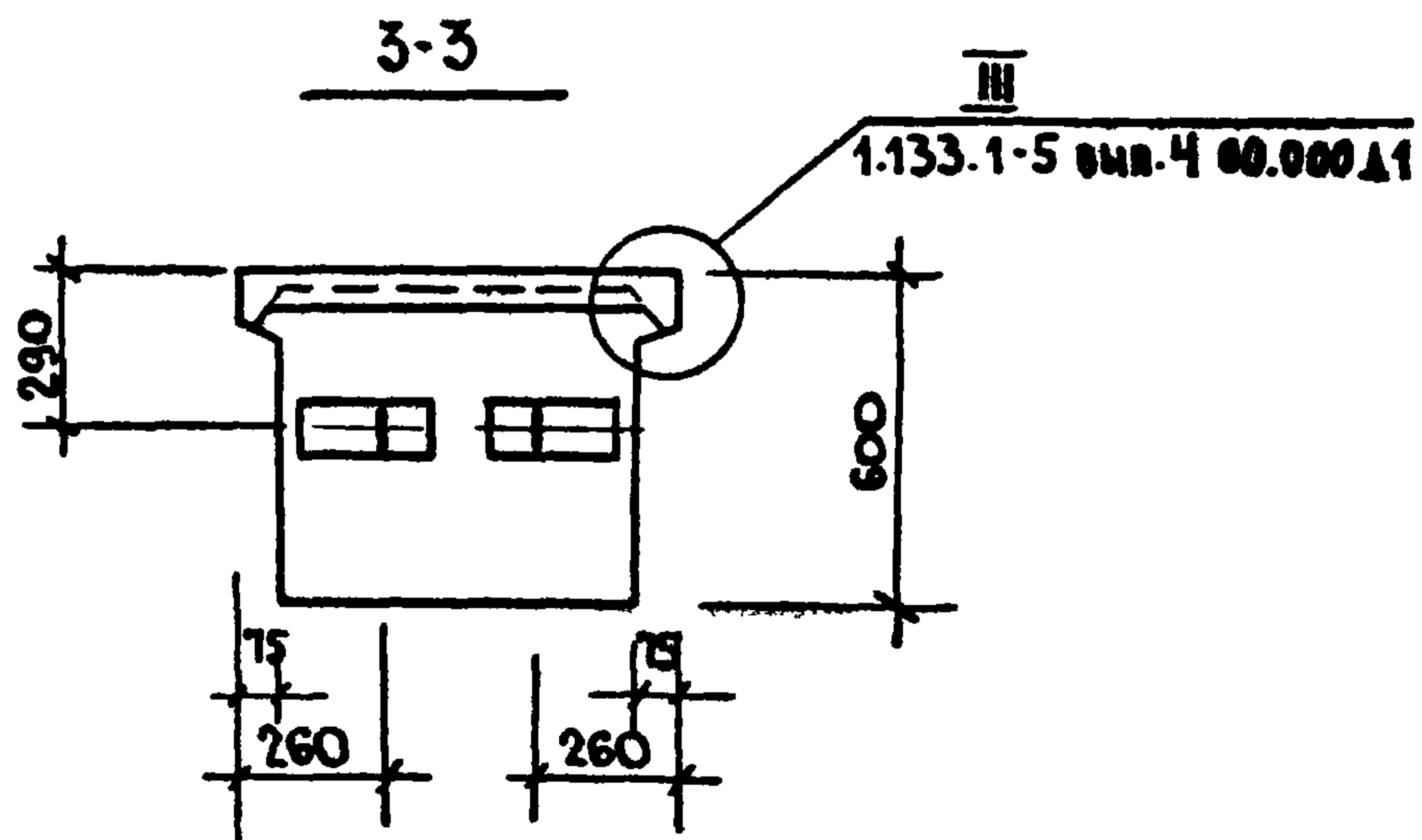
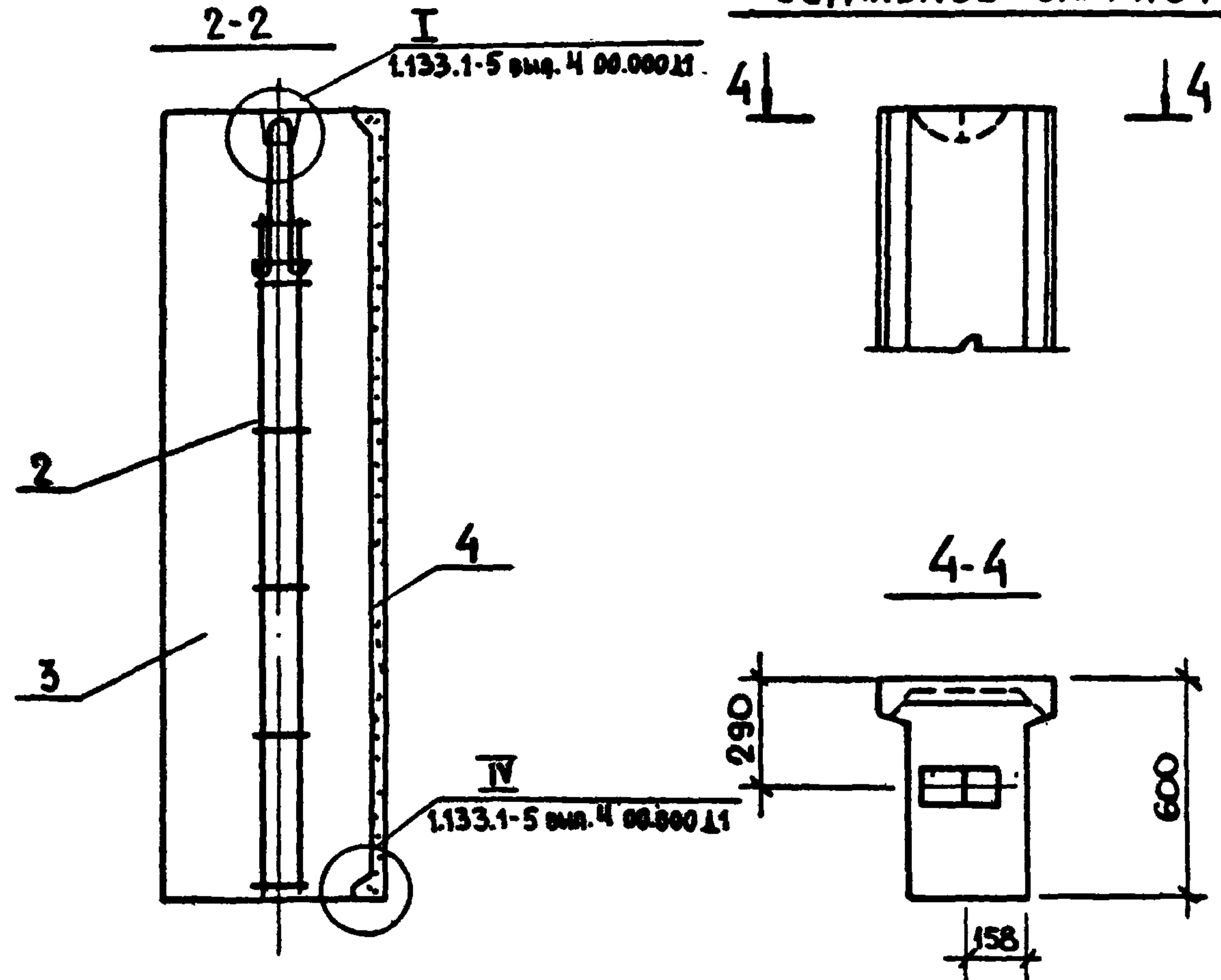
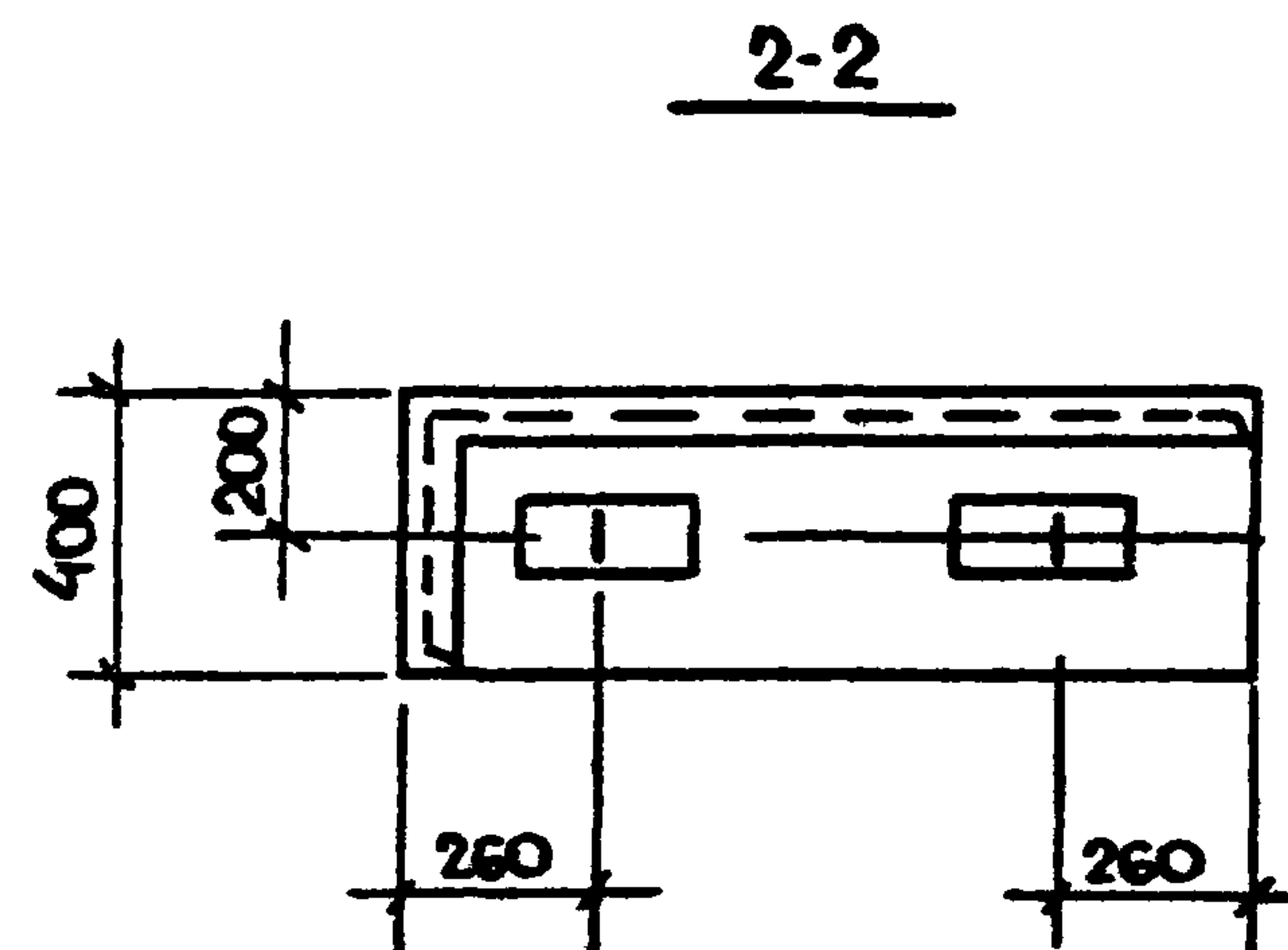
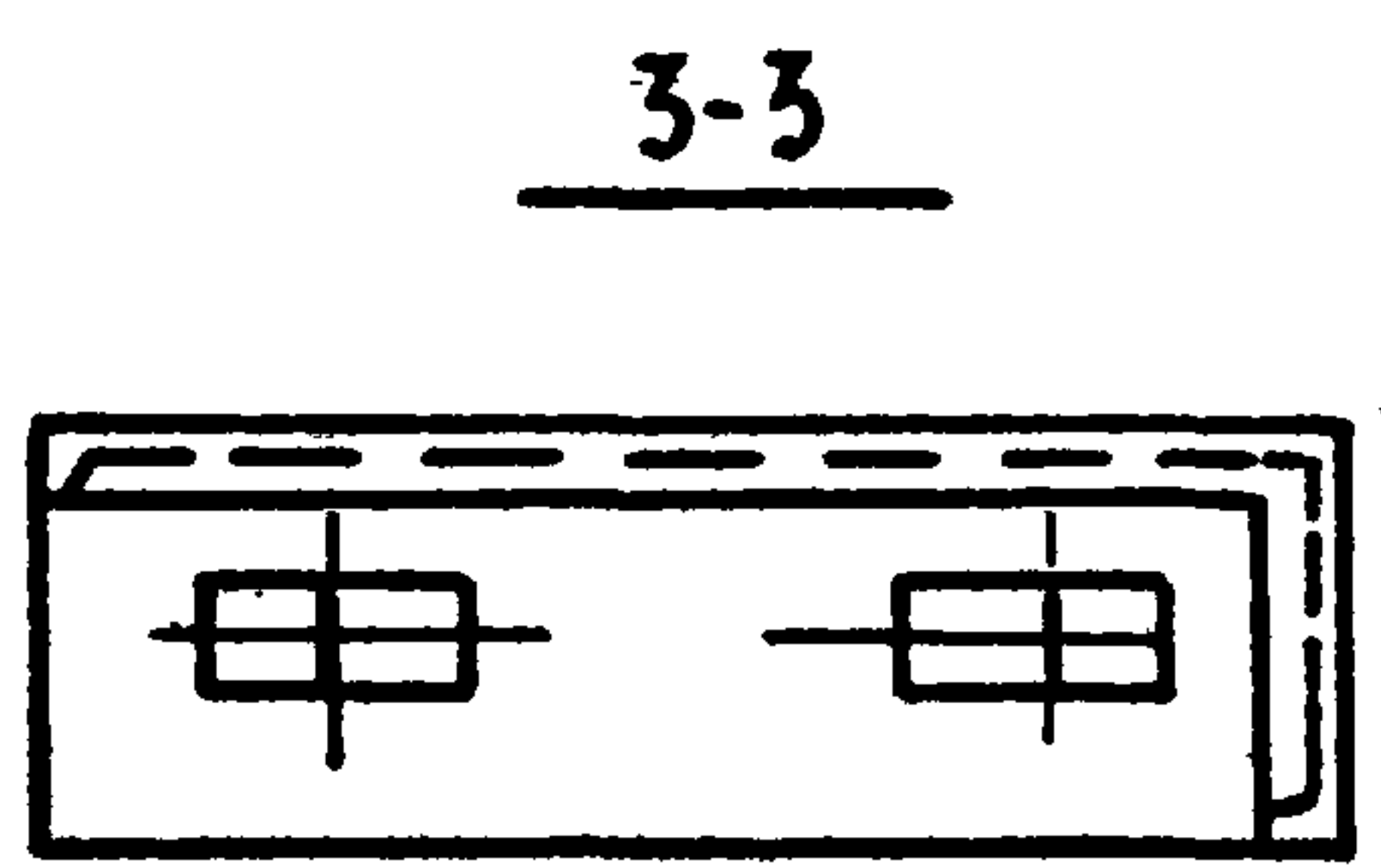
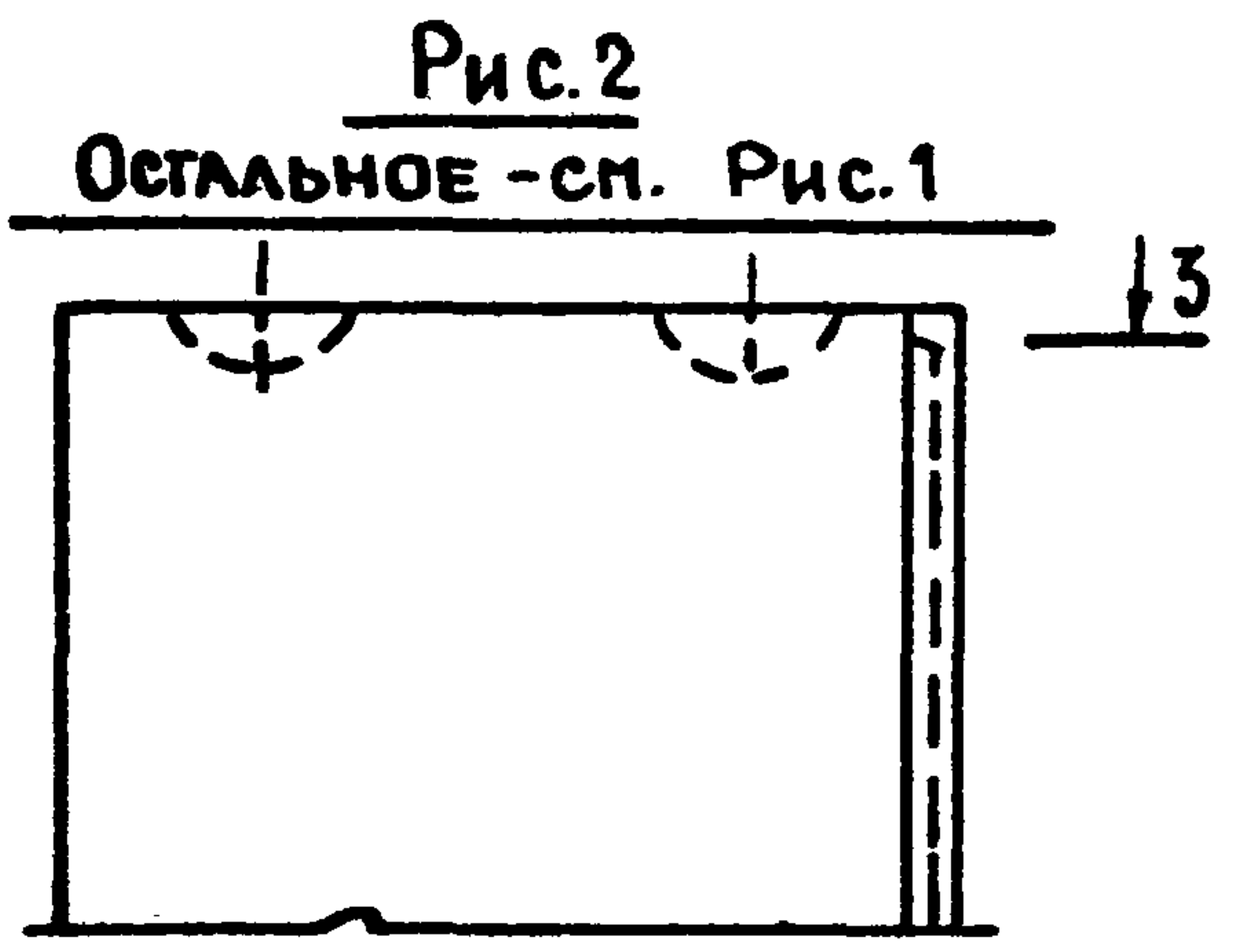
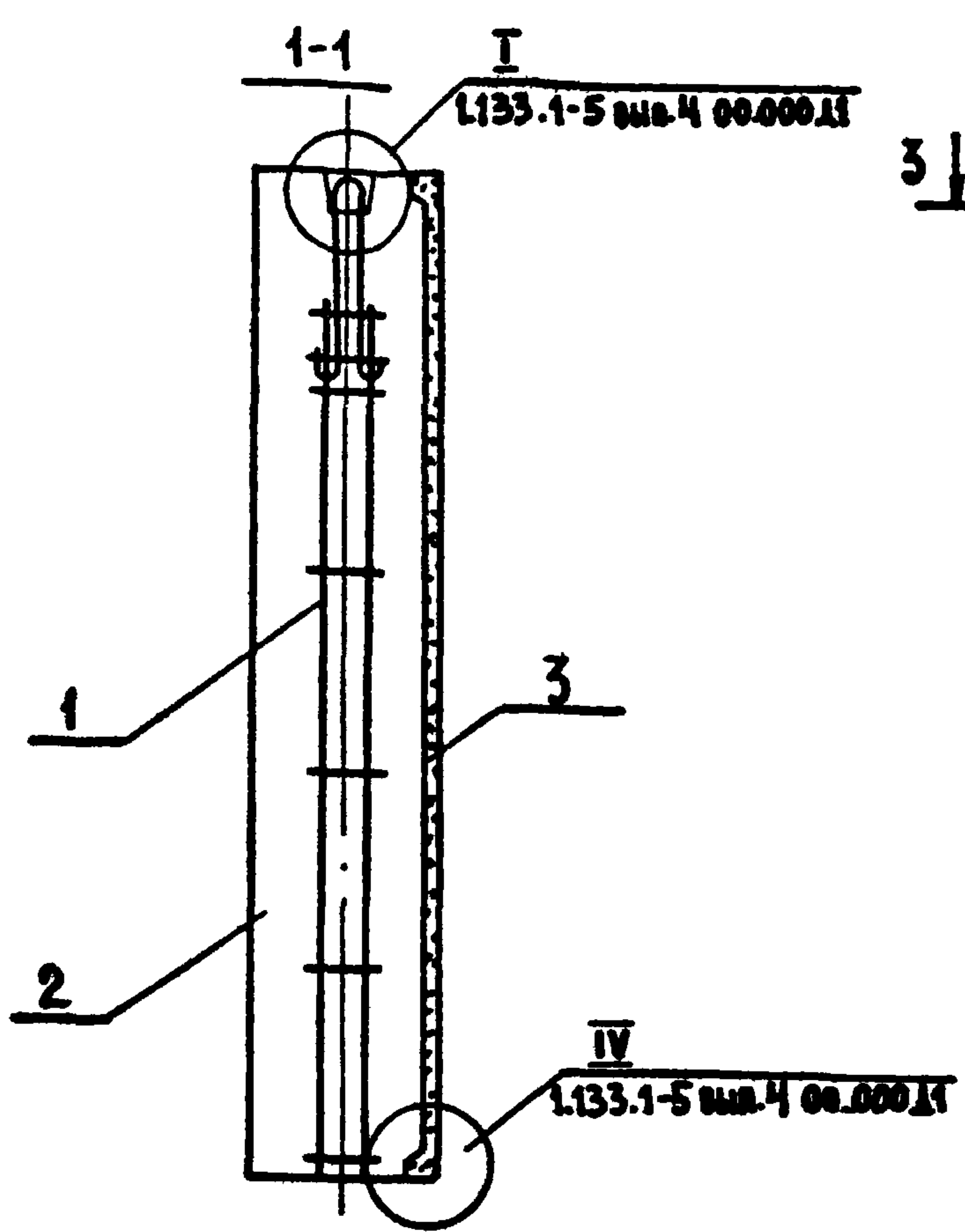
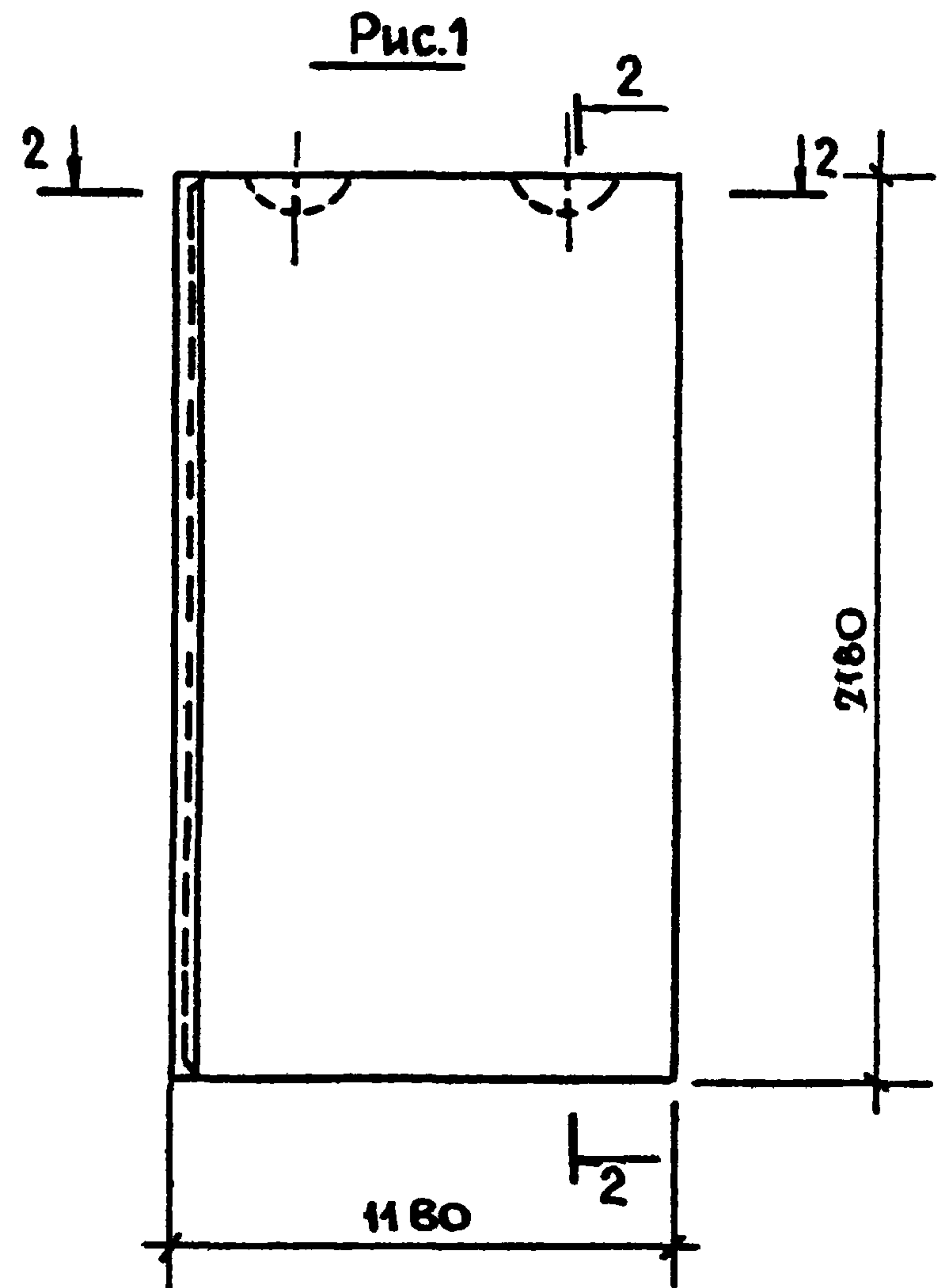


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 1



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L	Рис.	МАССА, кг		
				ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, кг/м³		
				1200	1400	
1.133.1-5 вып. 4 03.000	СБ 1.5 6.22.6-П-1	615	1	1135	1305	
-01	СБ 1.5 3.22.6-П-1	315	2	610	700	
1.133.1-5 вып. 4 03.000 СБ						
РУК. М. С. СТАНИШЕВСКИЙ	П. ИЖ. М. ПАНКОВ	ГИВ	ЗЫКИНА	РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА	
РАЗРАБ. КОРОТКОВА						
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 6.22.6-П-1, СБ 1.5 3.22.6-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



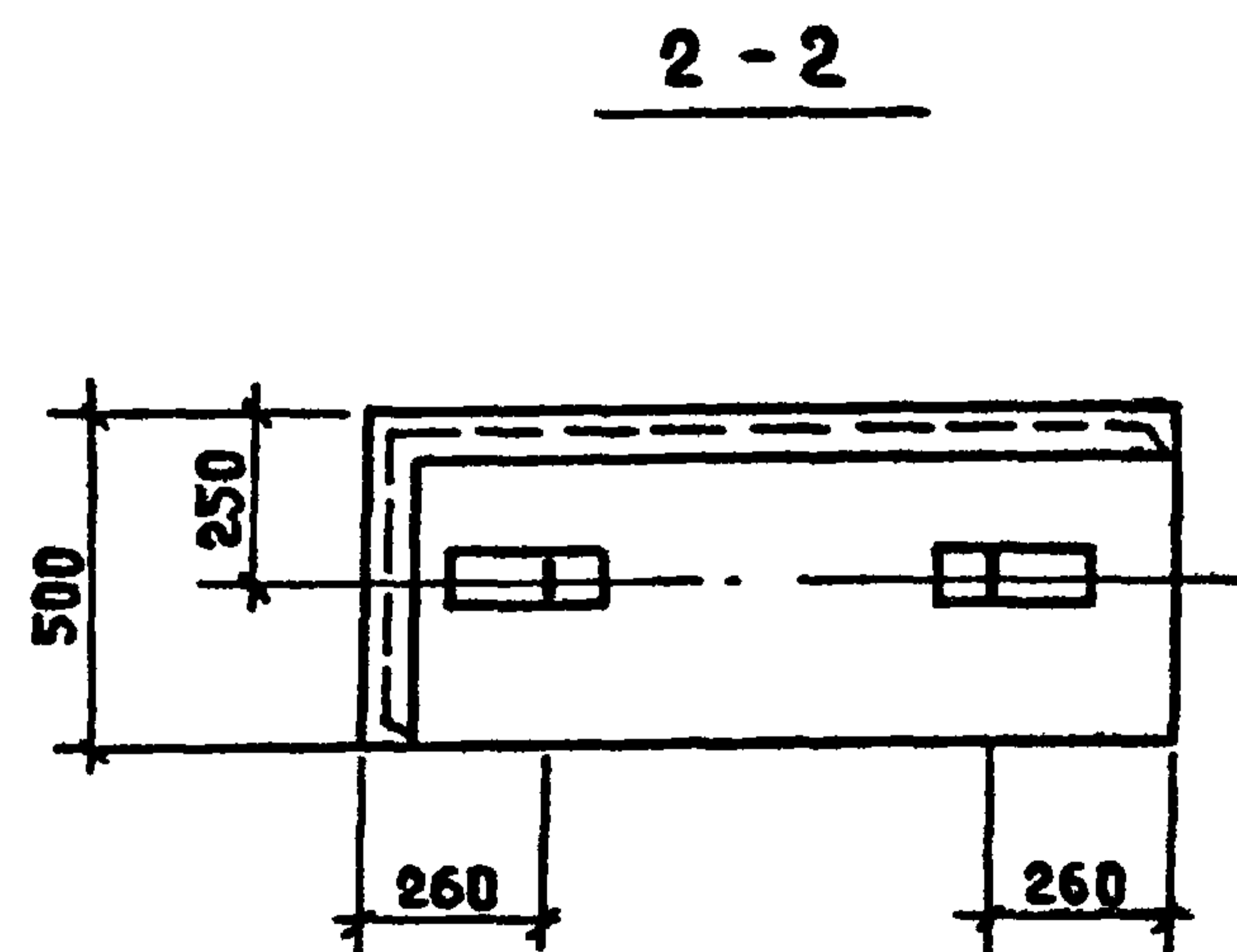
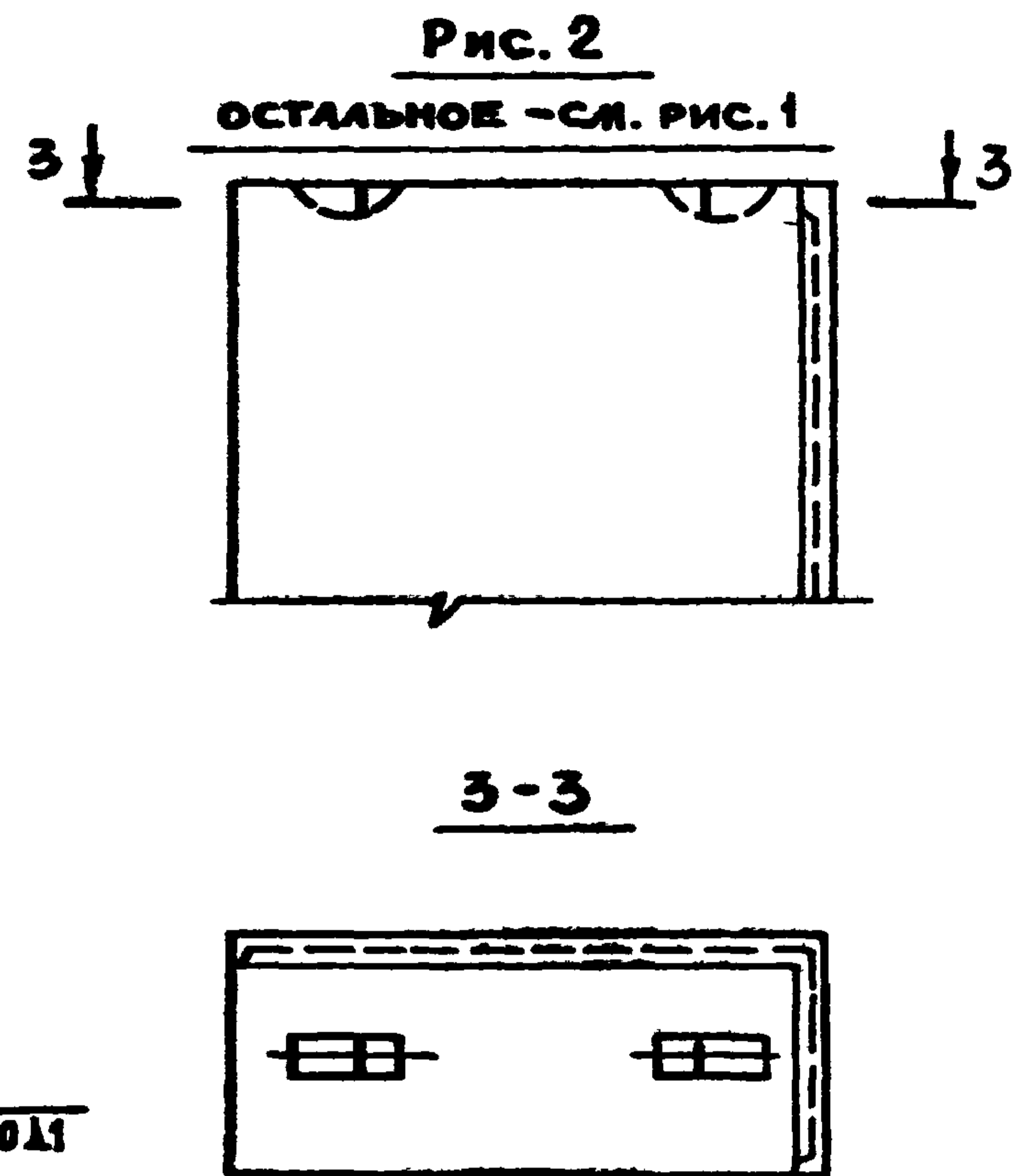
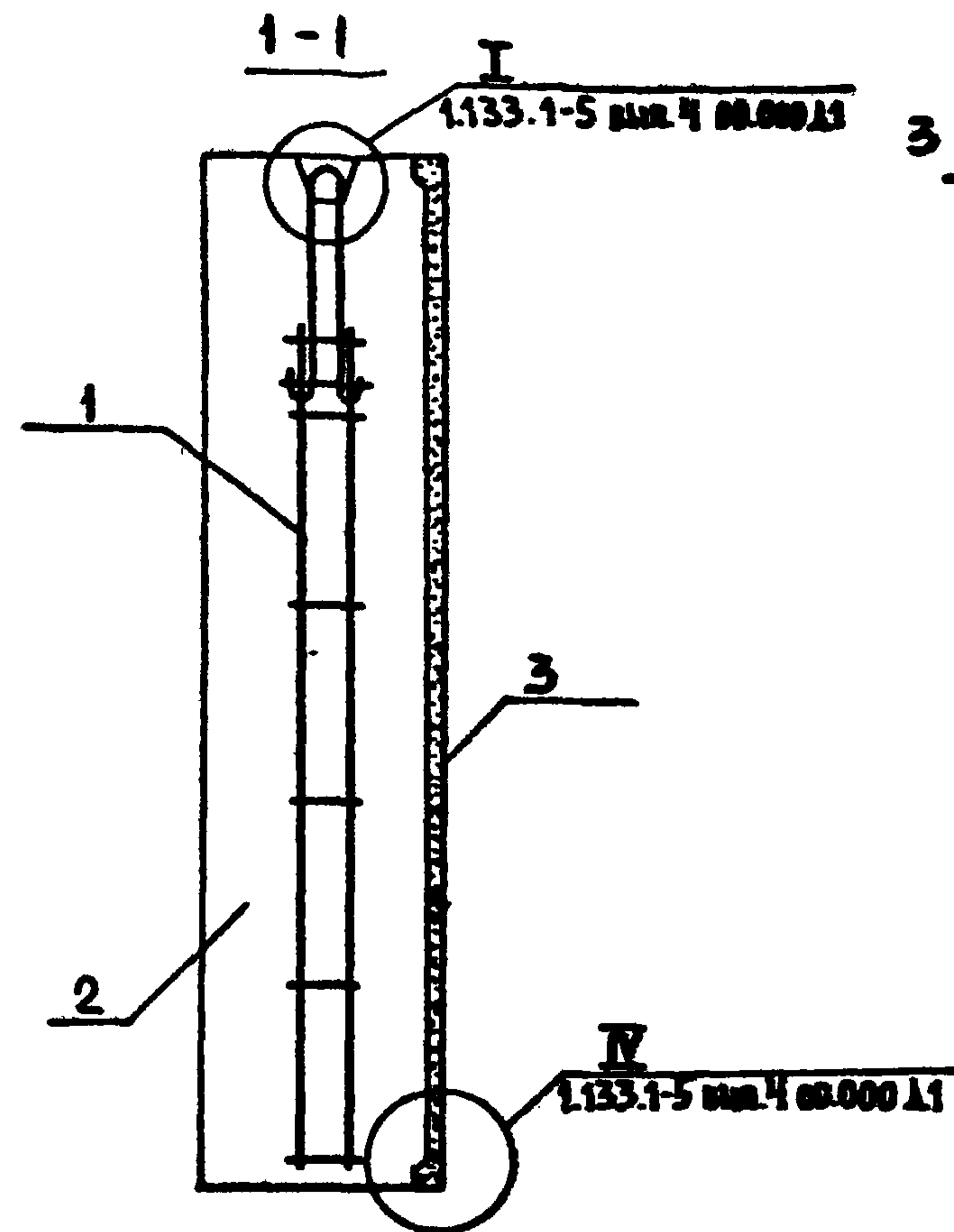
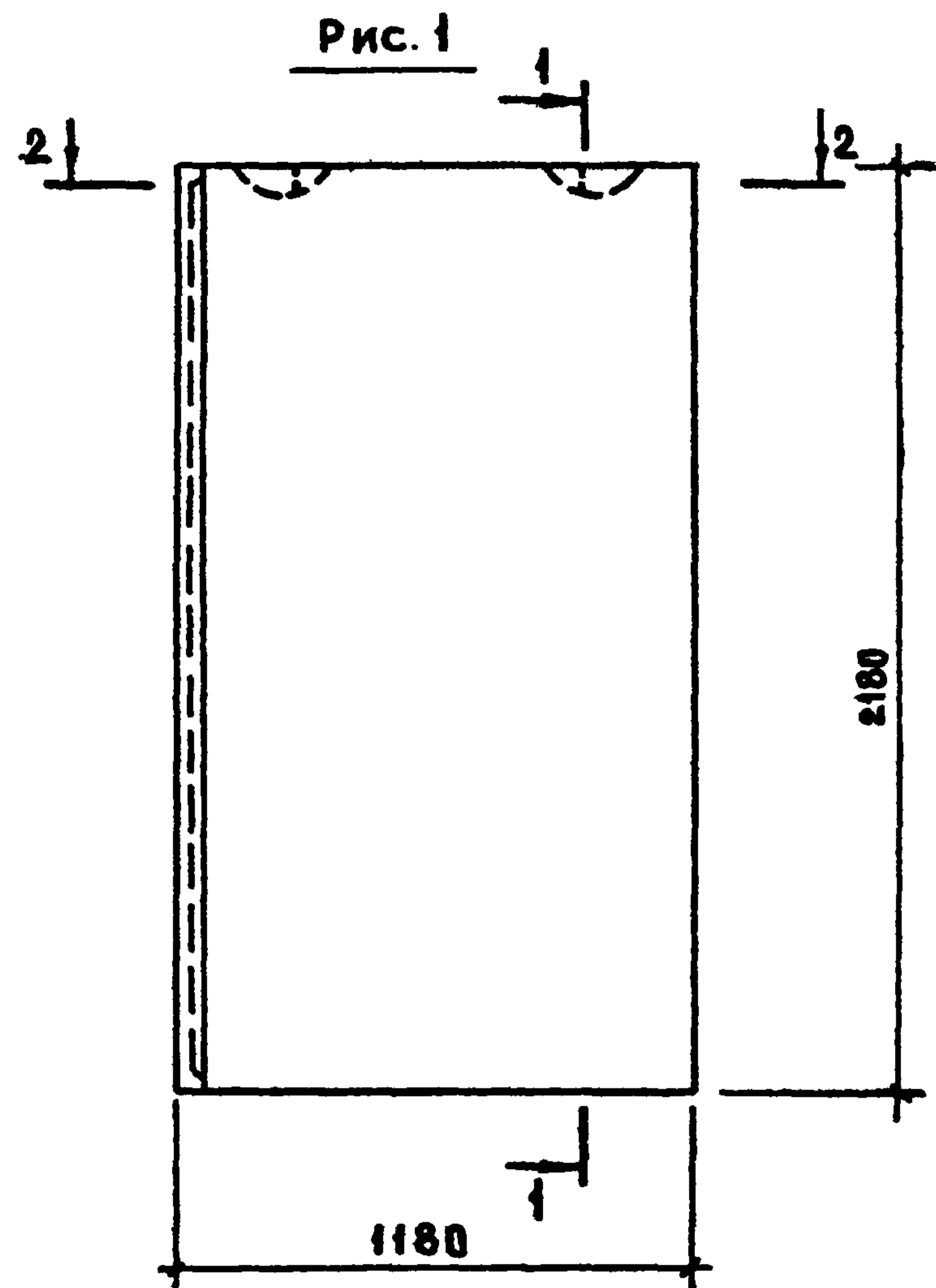
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА КГ	
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып.4 04.000	СБ 1.6 12 22.4- П-2	1	1413	1610
-01	СБ 1.6 12 22.4- П-3	2	1413	1610
1.133 1-5 вып.4 04.000 СБ				
РУК. И. С. СТАНИЩЕВСКАЯ	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.6 12.22.4- П-2, СБ 1.6 12.22.4- П-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
А. И. И. М. ПАНКОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ТИП ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. МЕЛОШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ПРОВЕР МЕЛОШКИНА				
РАЗРАБ. КОРОТКОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.4 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	157 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,126 м ³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

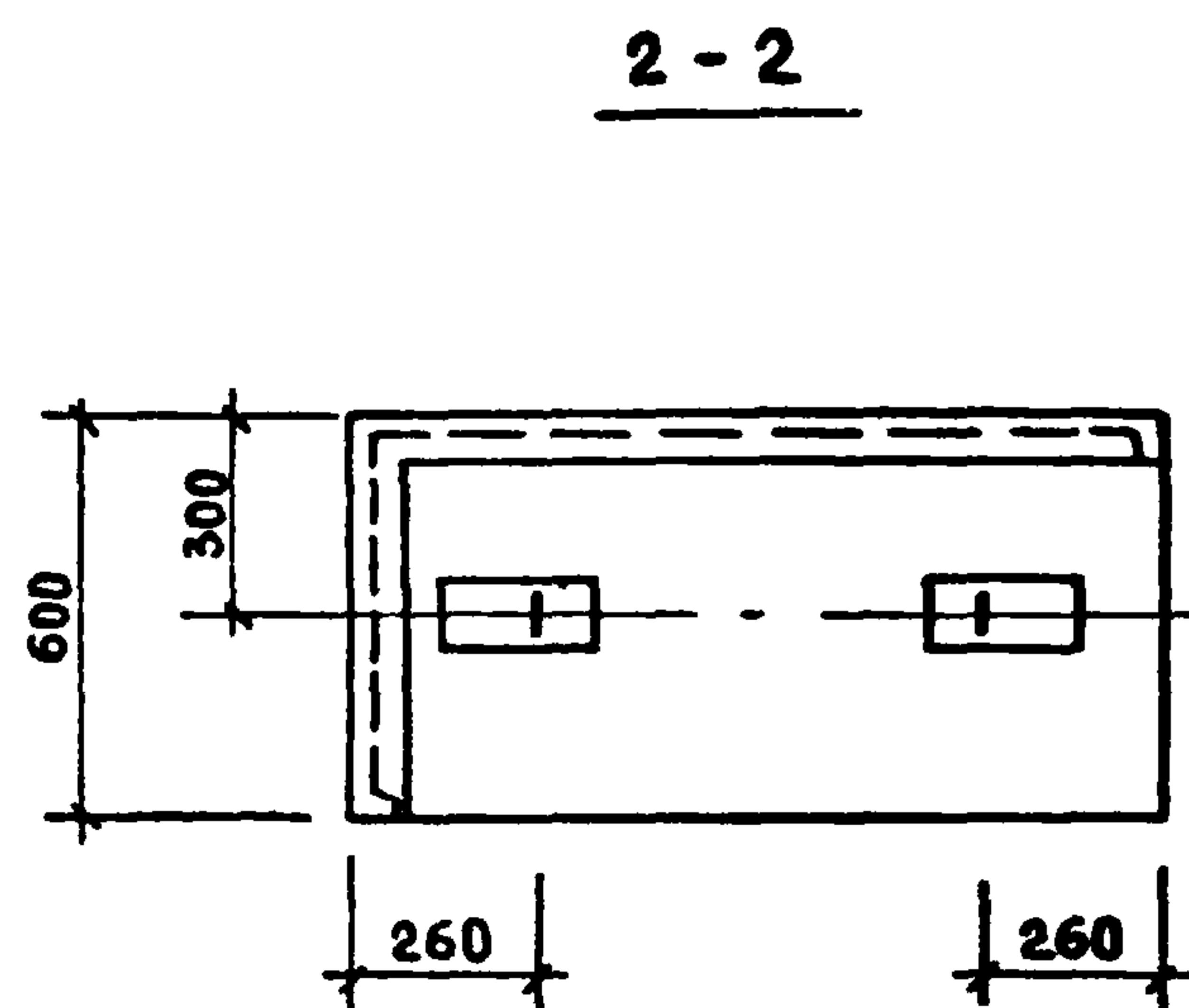
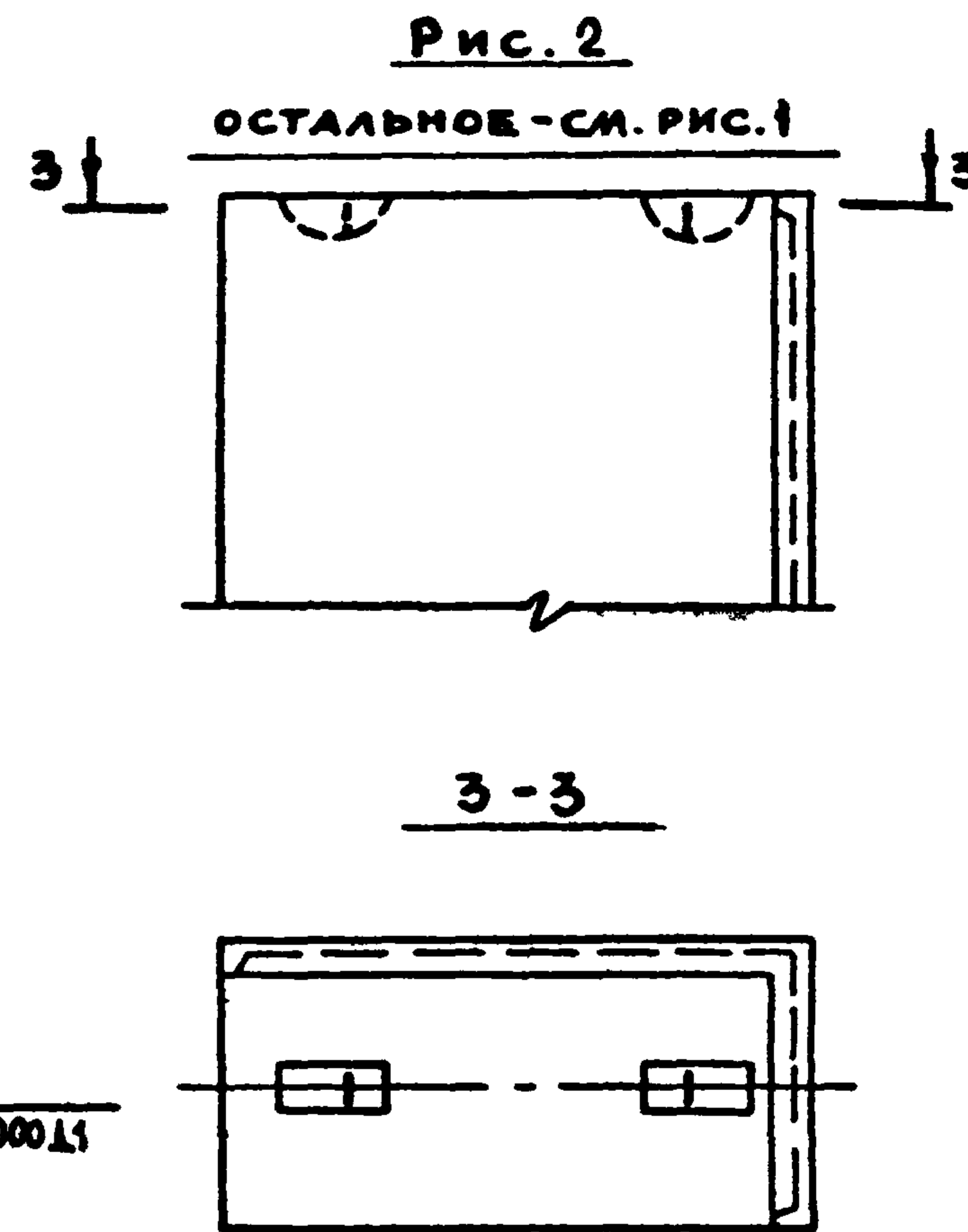
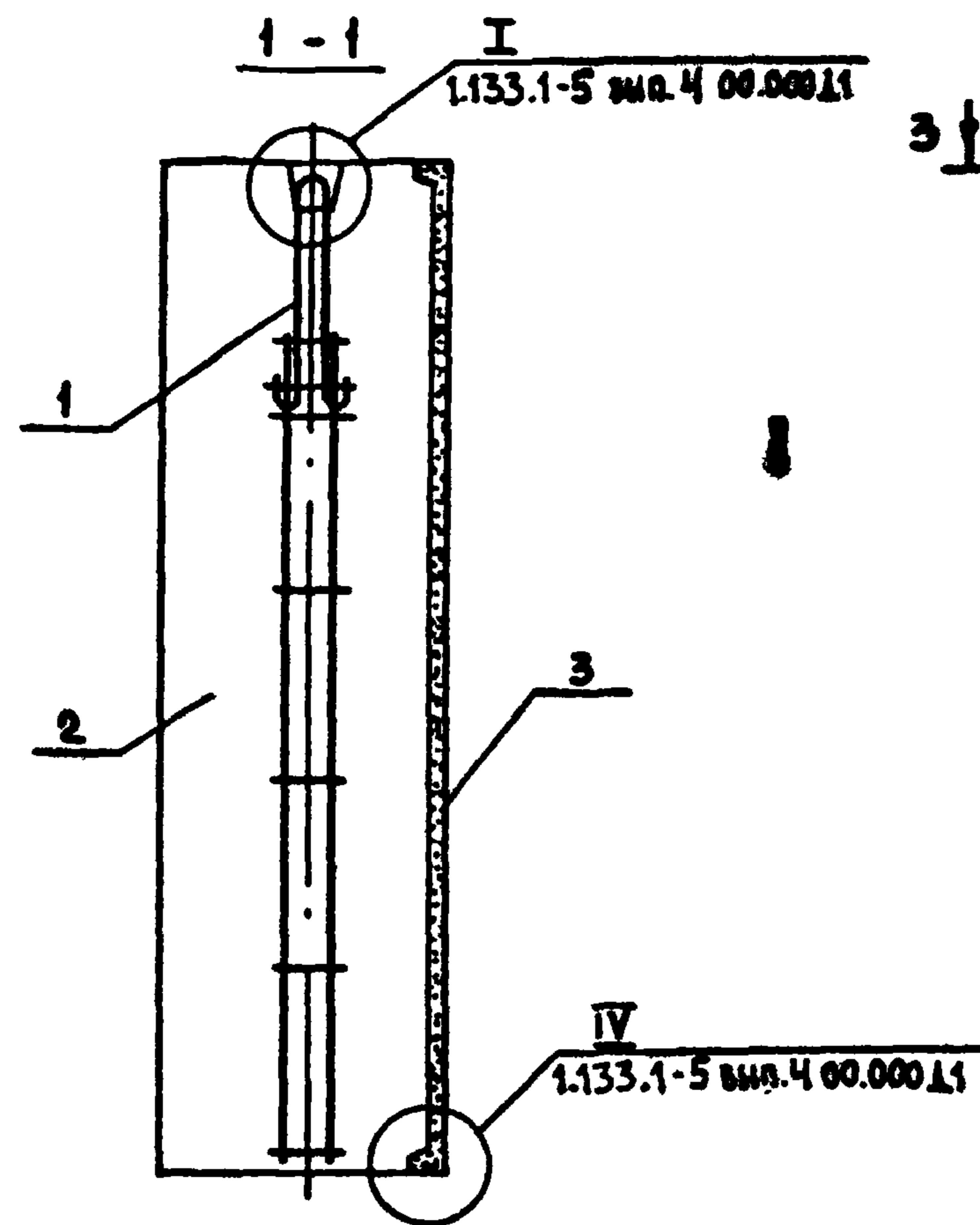
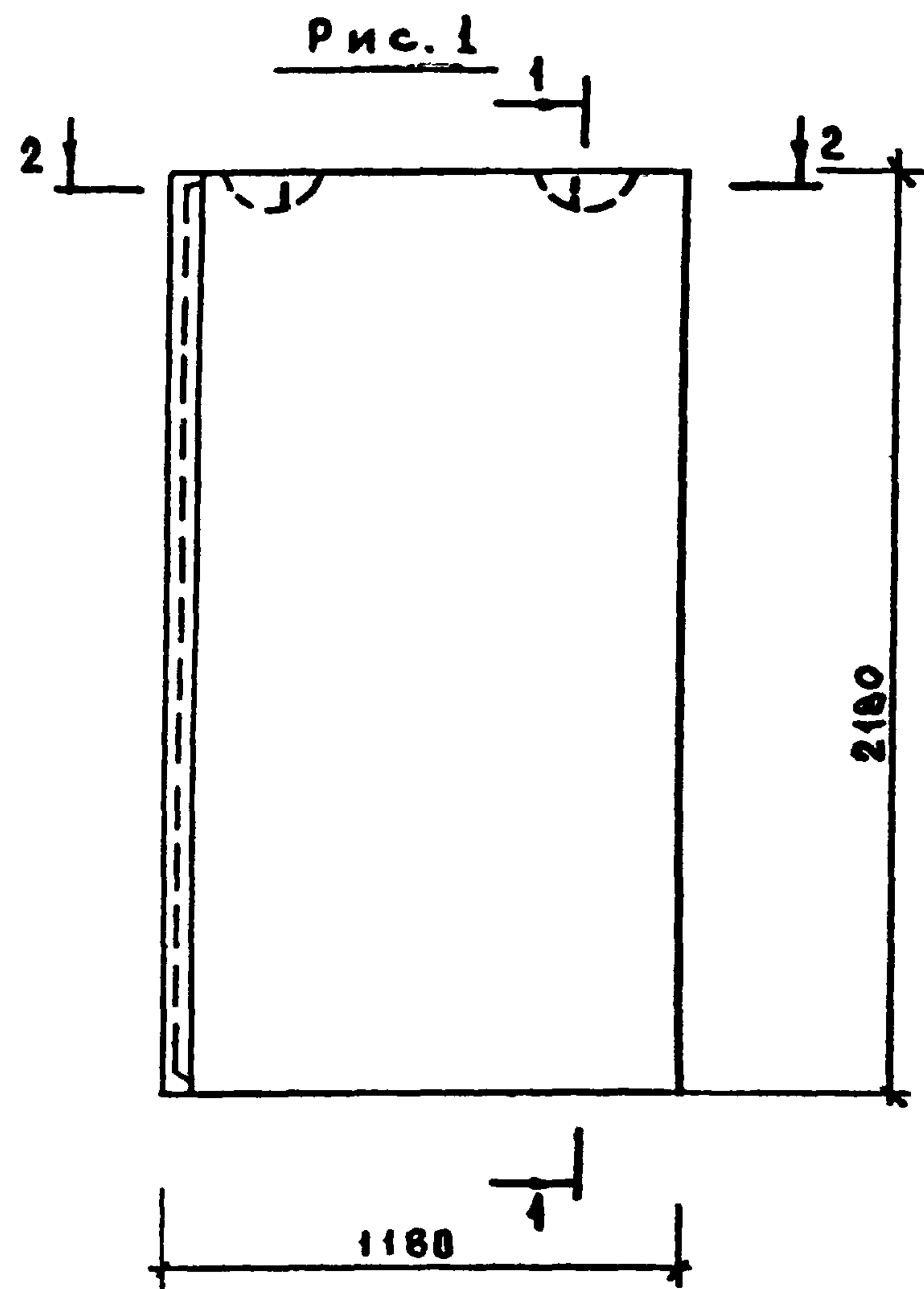
РУК.М.И.С	СТАНИЩЕВСКИЙ		1.133.1-5 ВЫП.4 05.000			
ЛИНН.М.С	ПАНКОВ		БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.6 12.22.5-П-2, СБ 1.6 12.22.5-П-3.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	ЗЫКИНА			Р		1
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.4 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1,409 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,132 м ³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

ИНВ.№ ПОДА- ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВЕНТ								
	РУК.М.И.С	СТАНИЩЕВСКИЙ		1.133.1-5 ВЫП.4 06.000				
	ЛИНН.М.С	ПАНКОВ		БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.6 12.22.6-П-2, СБ 1.6 12.22.6-П-3.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	ГИП	ЗЫКИНА			Р		1	
	РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА				
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА							
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА							



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ		
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
			1200	1400	
1.133.1-5 вып. 4 05.000	СБ 1.6 12.22.5-П-2	1	1751	2002	
-0.1	СБ 1.6 12.22.5-П-3	2	1751	2002	
1.133.1-5 вып. 4 05.000 СБ					
Рук. проект	Степанов		БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.6 12.22.5-П-2, СБ 1.6 12.22.5-П-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Инженер	Павлов				
Г.И.П.	Зыкина				
Рук. гр.	Менюхина				
Провер.	Менюхина				
Раб. экз.	Короткова		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып.4 06.000	СБ 1.6 12.22.6-П-2	1	2083	2395
-01	СБ 1.6 12.22.6-П-3	2	2083	2395

1.133.1-5 вып.4 06.000 СБ			СТАДИЯ			МАССА			МАСШТАБ		
Блок лоджий простеночный (СБ 1.6 12.22.6-П-2, СБ 1.6 12.22.6-П-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20	ЛИСТ			ЛИСТОВ 1		
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				ЦНИИЭП			ЖИЛИЩА		
ЛИН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>				г. Москва					
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>									
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>[Signature]</i>									
ПРОВЕР.	МЕЛОШКИНА	<i>[Signature]</i>									
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>									

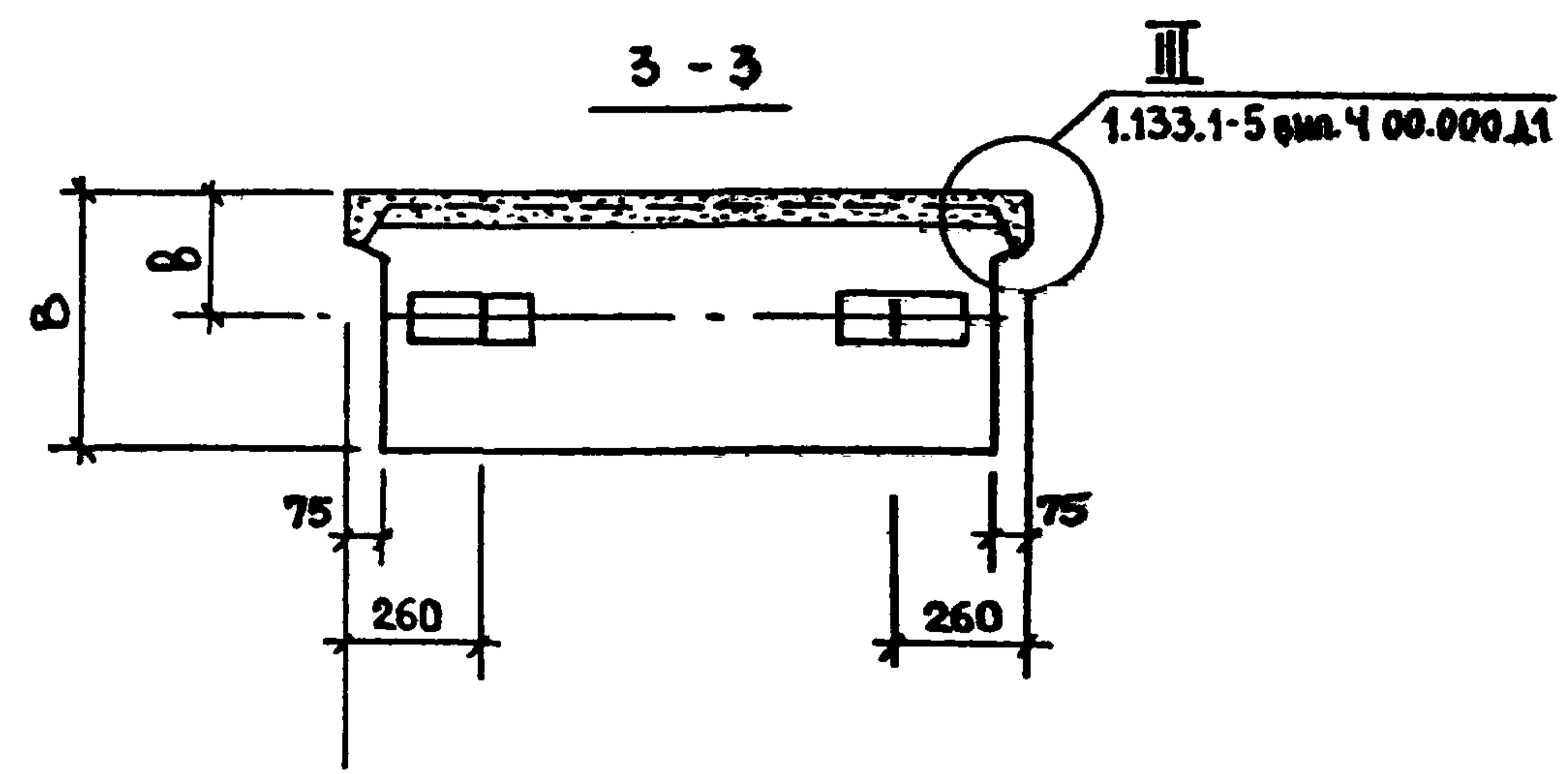
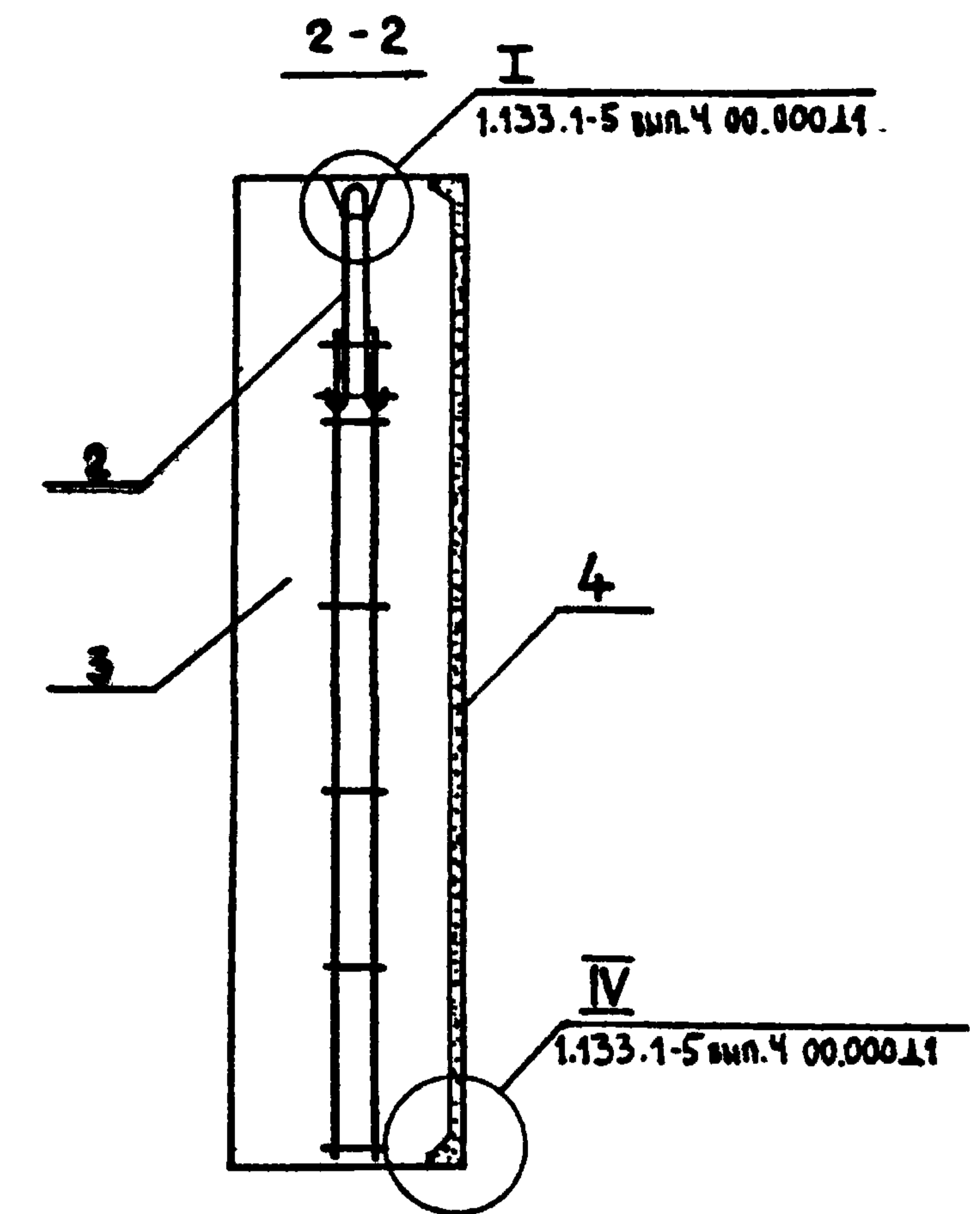
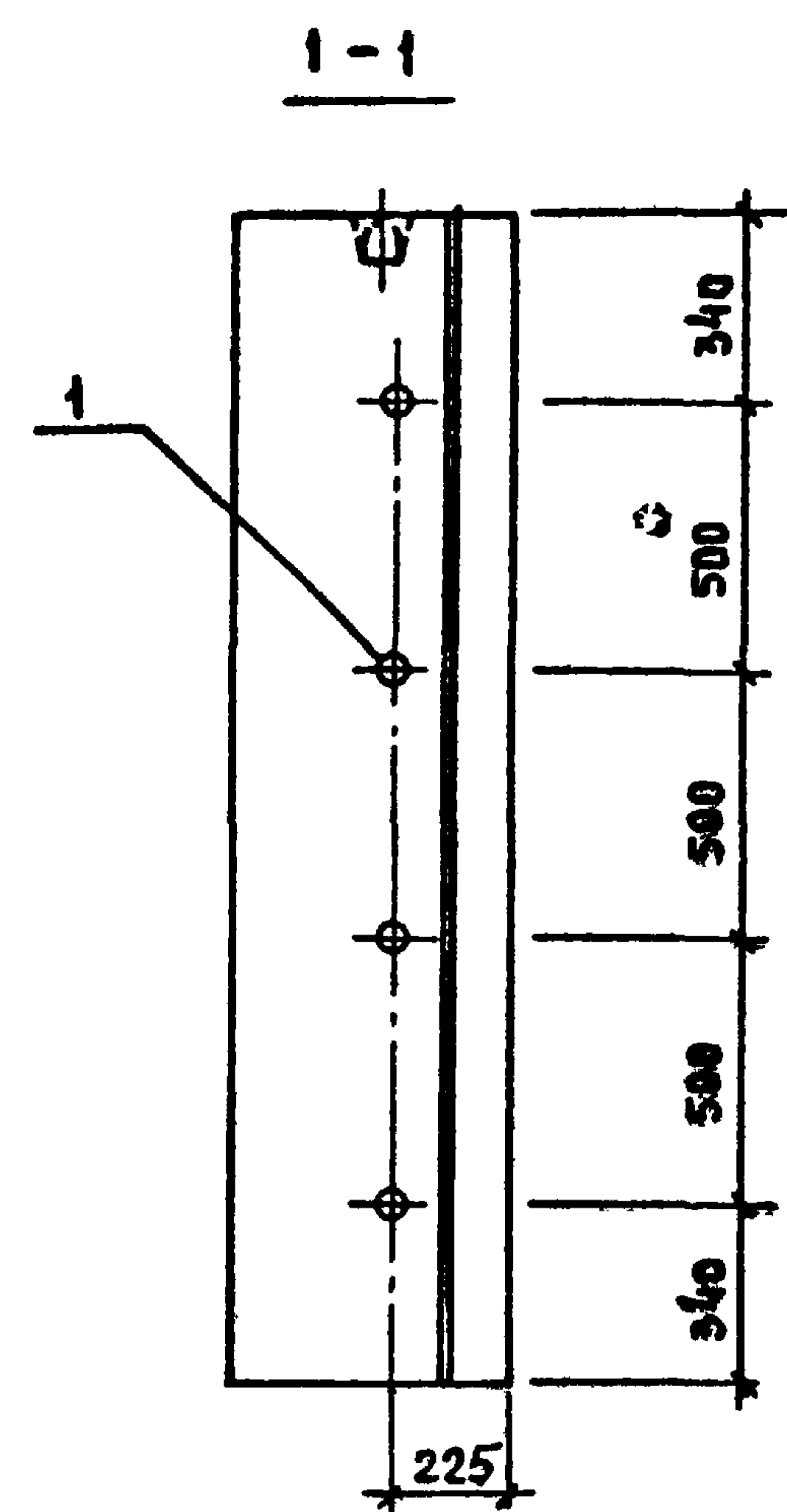
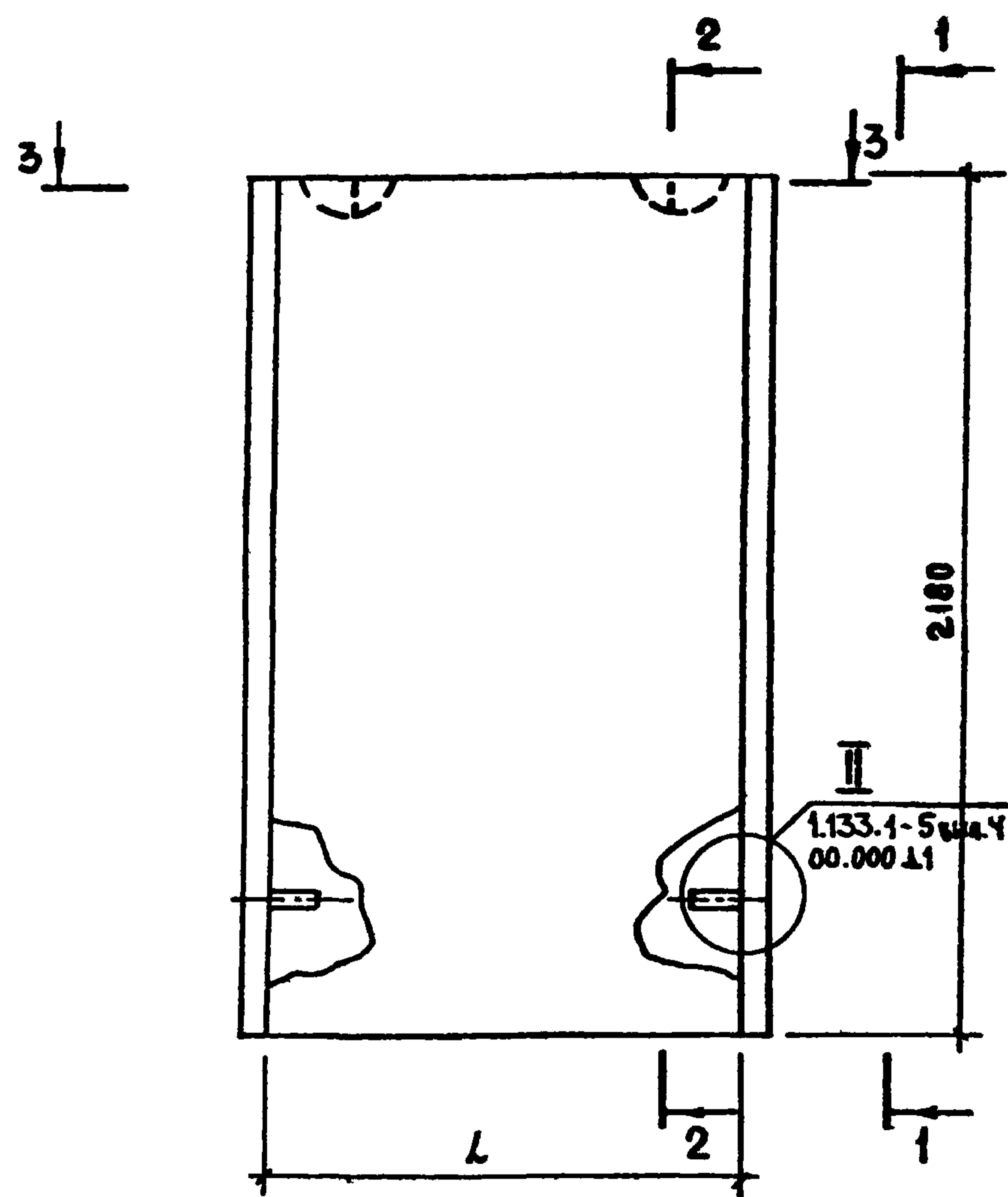
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 А1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ 2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ø50мм = 120мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.4 07.000	СБ 1.5 11.22.4-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0.913 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.093 м ³	

1.133.1-5 вып.4 07.000		
РУК. МАСШ. СТАНИШЕВСКИЙ	ПАМН. МАШ. ПАНКОВ	БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.5 11.22.4-п-1, СБ 1.5 10.22.5-п-1, СБ 1.5 9.22.6-п-1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА
ГИП. ЗЫКИНА		
РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА		
ПРОВЕРИ. МЕЛЮШКИНА		
РАЗРАБ. КОРОТКОВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 вып.4 07.000-01	СБ 1.5 10.22.5-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.054 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.086 м ³	
			1.133.1-5 вып.4 07.000-02	СБ 1.5 9.22.6-п-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1.151 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.080 м ³	

ИЗМ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМФ. 2

1.133.1-5 вып.4 07.000	Лист 2
------------------------	--------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	b	МАССА, кг	
					ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, кг/м³	
					1200	1400
1.133.1-5 вып.4 07.000	СБ 1.5 Н. 22.4-П-1	1115	400	190	1375	1575
-01	СБ 1.5 10. 22.5-П-1	1015	500	240	1550	1775
-02	СБ 1.5 9. 22.6-П-1	915	600	290	1660	1910

1. 133 1-5 вып.4 07.000 СБ									
РУК. МАСШ. СТАНИШЕВСКИЙ	Л. И. Ш. МАШ. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА	РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА	РАЗРАБ. ПЕТРЕНКО	БЛОК ЛОДЖИЙ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 Н. 22.4-П-1, СБ 1.5 10. 22.5-П-1, СБ 1.5 9. 22.6-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
							Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вых.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вых.4 08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 Вых.4 00.000 А1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 Вых.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				φ 50 мм, L = 120 мм	8	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 Вых.4 08.000	СБ 1.5 14.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 Вых.4 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,191 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,126 м ³	

1.133.1-5 Вых.4 08.000

РУК. МАСТЕР	СТАНИЩЕВ В.И.	<i>Стан</i>
ЛИН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>Кор</i>

БЛОК ДОЖИИ.
ПРОСТЕНОЧНЫЙ
СБ 1.5 14.22.4-П-1,
СБ 1.5 13.22.5-П-1,
СБ 1.5 12.22.6-П-1

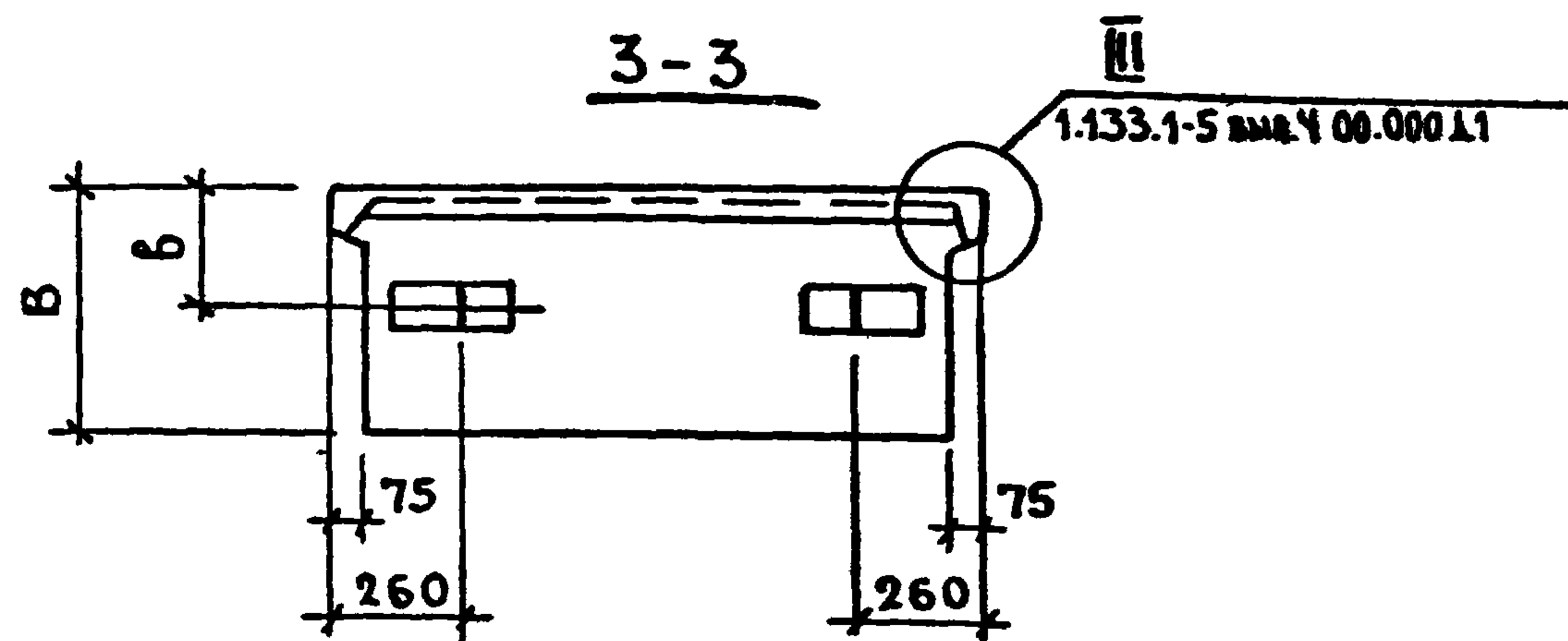
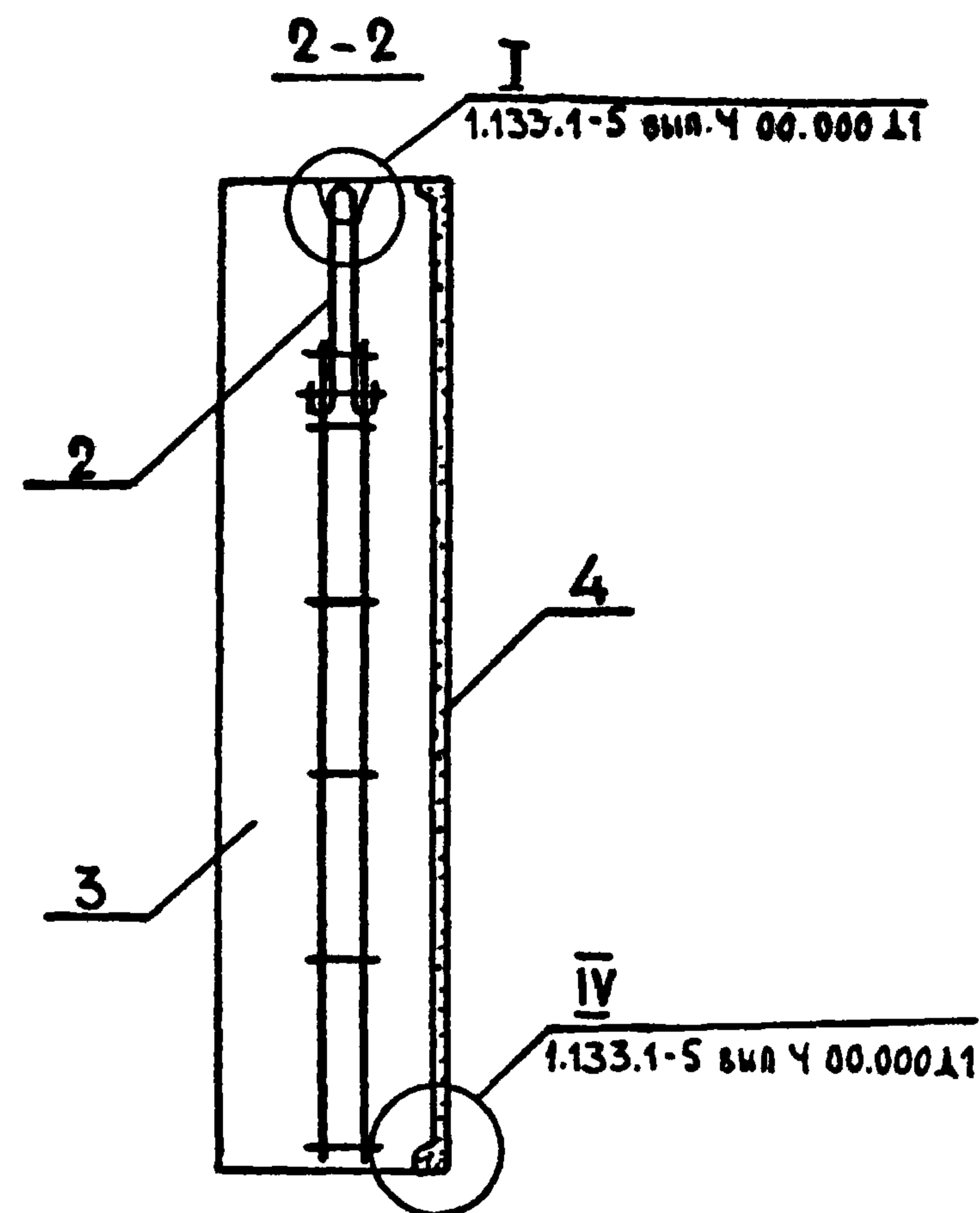
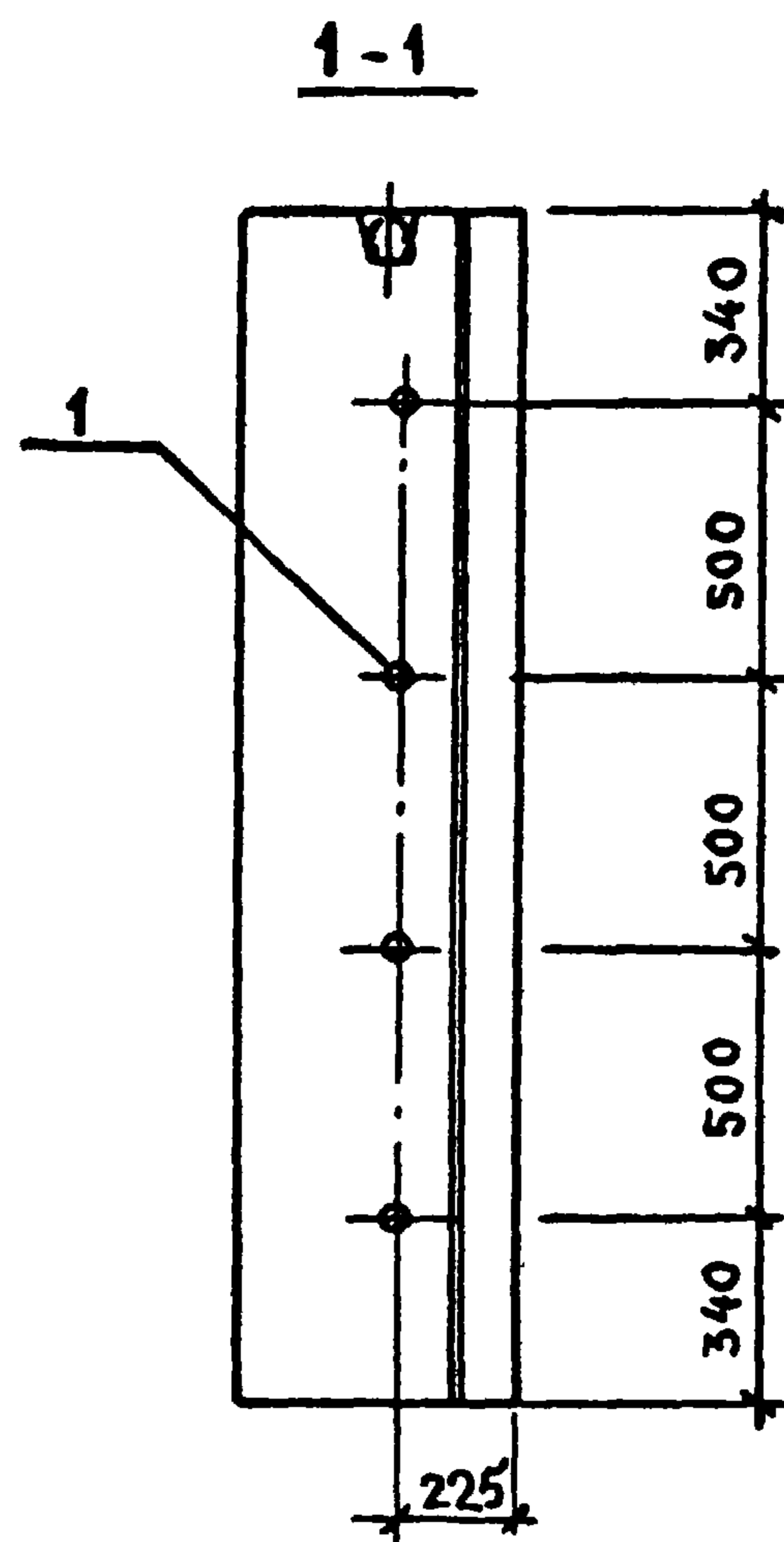
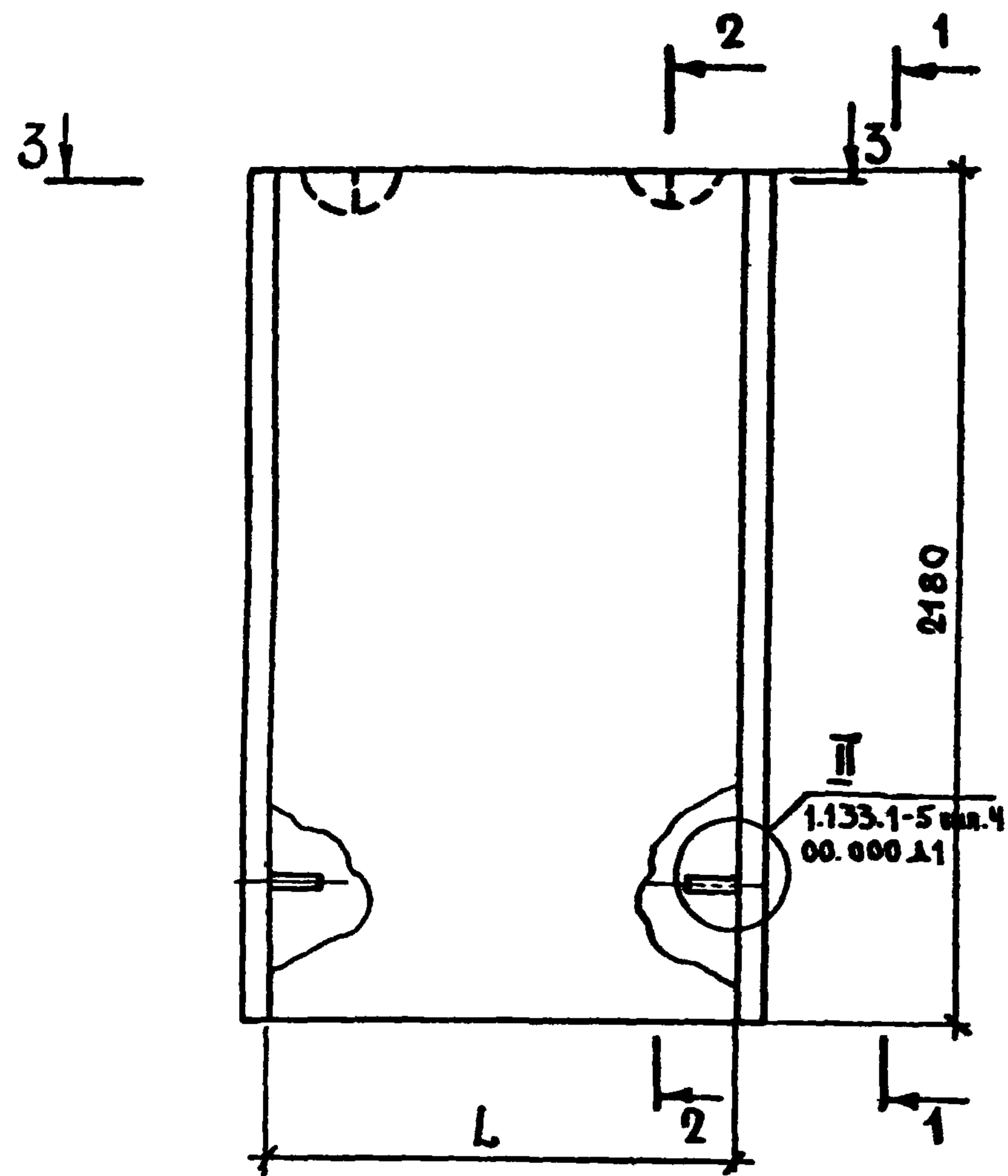
СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 Вых.4 08.000-01	СБ 1.5 13.22.5-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 Вых.4 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,345 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,121 м ³	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			1.133.1-5 Вых.4 08.000-02	СБ 1.5 12.22.6-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 Вых.4 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,508 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,113 м ³	

ВЗН. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

1.133.1-5 Вых.4 08.000

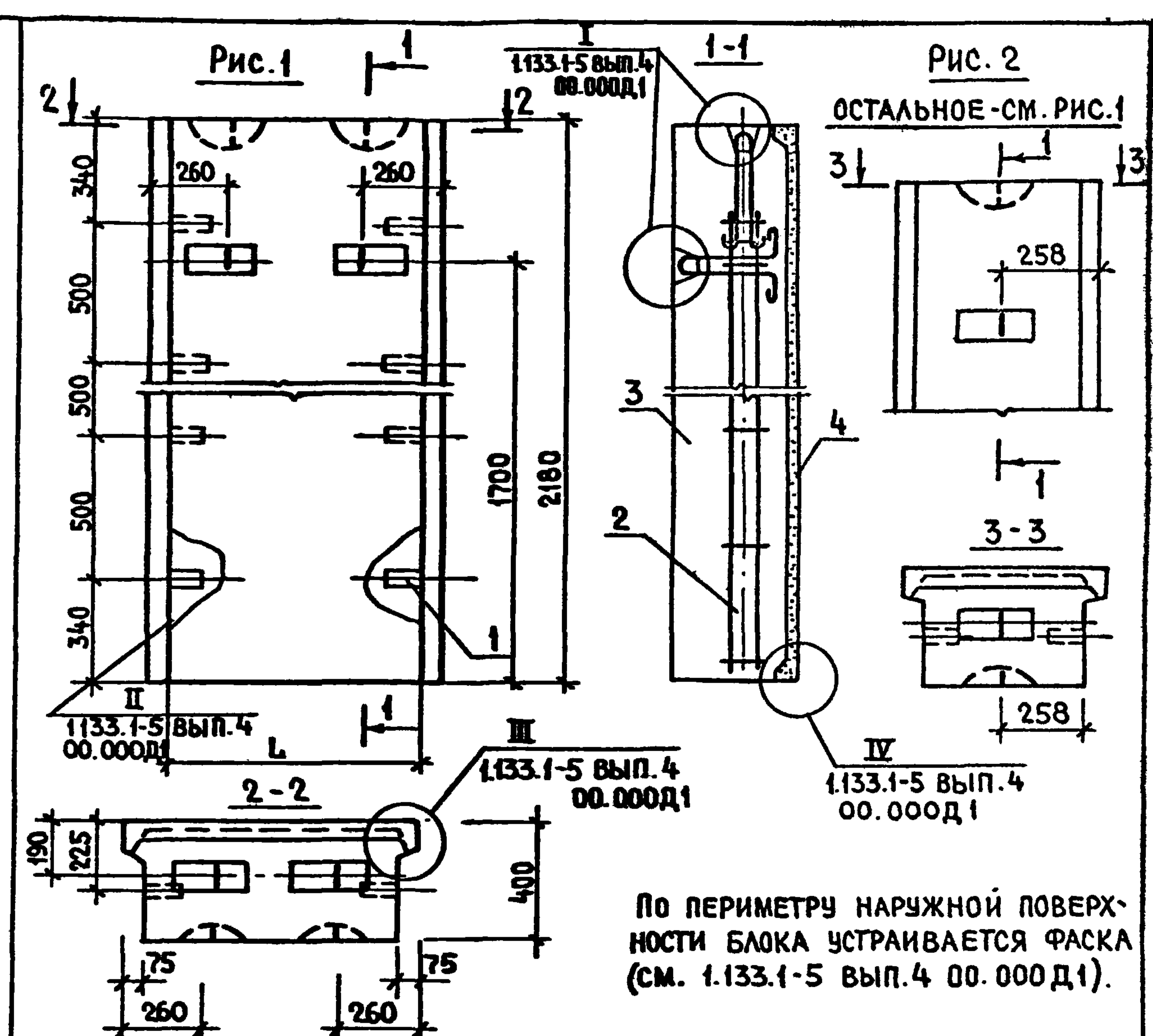
Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	b	МАССА, КГ	
					ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА $\frac{кг}{м^3}$	
					1200	1400
1.133.1-5 вып.4 08.000	СБ 1.5 14.22.4-П-1	1415	400	190	1805	2062
-01	СБ 1.5 13.22.5-П-1	1315	500	240	1995	2285
-02	СБ 1.5 12.22.6-П-1	1215	600	290	2197	2519

1.133.1-5 вып.4 08.000 СБ						
РУК. МАС.Б	СТАНИШЕВСКИЙ					
Л.И.И.Ж.М.	ПАНКОВ					
ГИП	ЗЫКНА					
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО					
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 14.22.4-П-1, СБ 1.5 13.22.5-П-1, СБ 1.5 12.22.6-П-1) СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШ.
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50 мм, L-120 мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000	СБ 1.5 8.22.4-П-1.0.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		2	1.133.1-5 ВЫП. 4 09.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,673 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,073 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000-01	СБ 1.5 5.22.4-П-1.0.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11		2	1.133.1-5 ВЫП. 4 09.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,432 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,053 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000			
РУК. М. С	СТАНИШЕВСКИЙ		БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.5 8.22.4-П-1.0.0.1 СБ 1.5 5.22.4-П-1.0.0.1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ГЛАВ. ИНЖ. М	ПАНКОВ					
ГИП	ЗЫКИНА					
РУК. ГР	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ	КОРОТКОВА		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р		1	



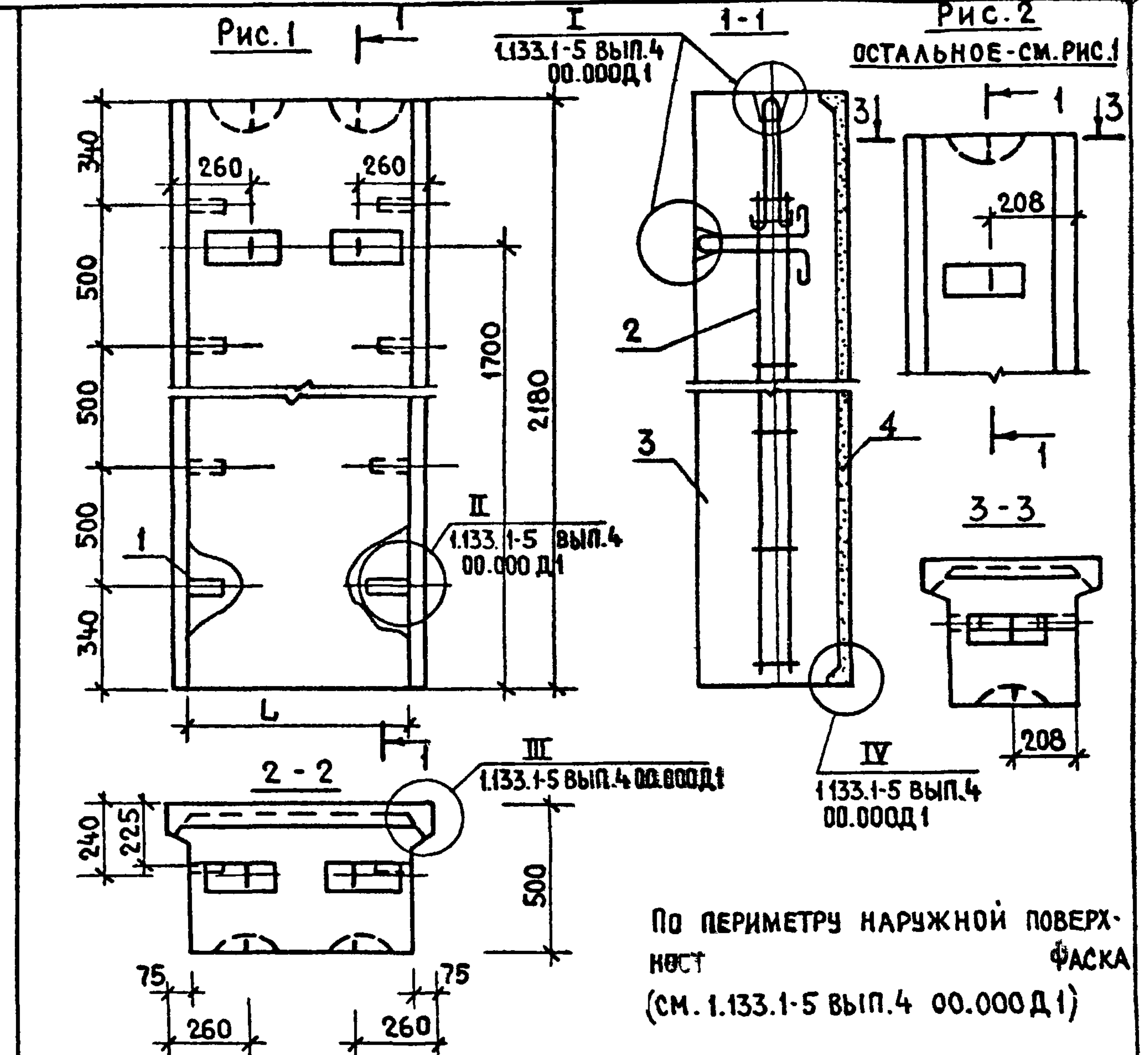
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000Д1).

ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L	РИС.	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	1200
1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000	СБ 1.5 8.22.4-П-1.0.0.1	815	1	1025	1170
-01	СБ 1.5 5.22.4-П-1.0.0.1	515	2	670	765
1.133.1-5 ВЫП. 4 09.000 СБ					
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 8.22.4-П-1.0.0.1, СБ 1.5 5.22.4-П-1.0.0.1)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
		Р	СНТАБЛ	1:20	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИВБ №

РУК. М. С СТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА
 РАЗРАБ. КОРОТКОВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 10.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Φ50 мм, l=120 мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.</u>			
			1.133.1-5 ВЫП.4 10.000	СБ 1.5 7.22.5-П-1.0.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.4 09.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0.749 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.066 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП.4 10.000-01	СБ 1.5 4.22.5-П-1.0.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.4 13.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-10	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0.442 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.046 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП.4 10.000			
РУК. М.С.	СТАНИШЕВСКИЙ					
Г.А. ИНЖ.М.	ПАНКОВ					
ГИП	ЗЫКИНА					
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА					
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА					
			БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			СБ 1.5 7.22.5-П-1.0.0.1	Р		1
			СБ 1.5 4.22.5-П-1.0.0.1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



По периметру наружной поверхности
ФАСКА
(см. 1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1)

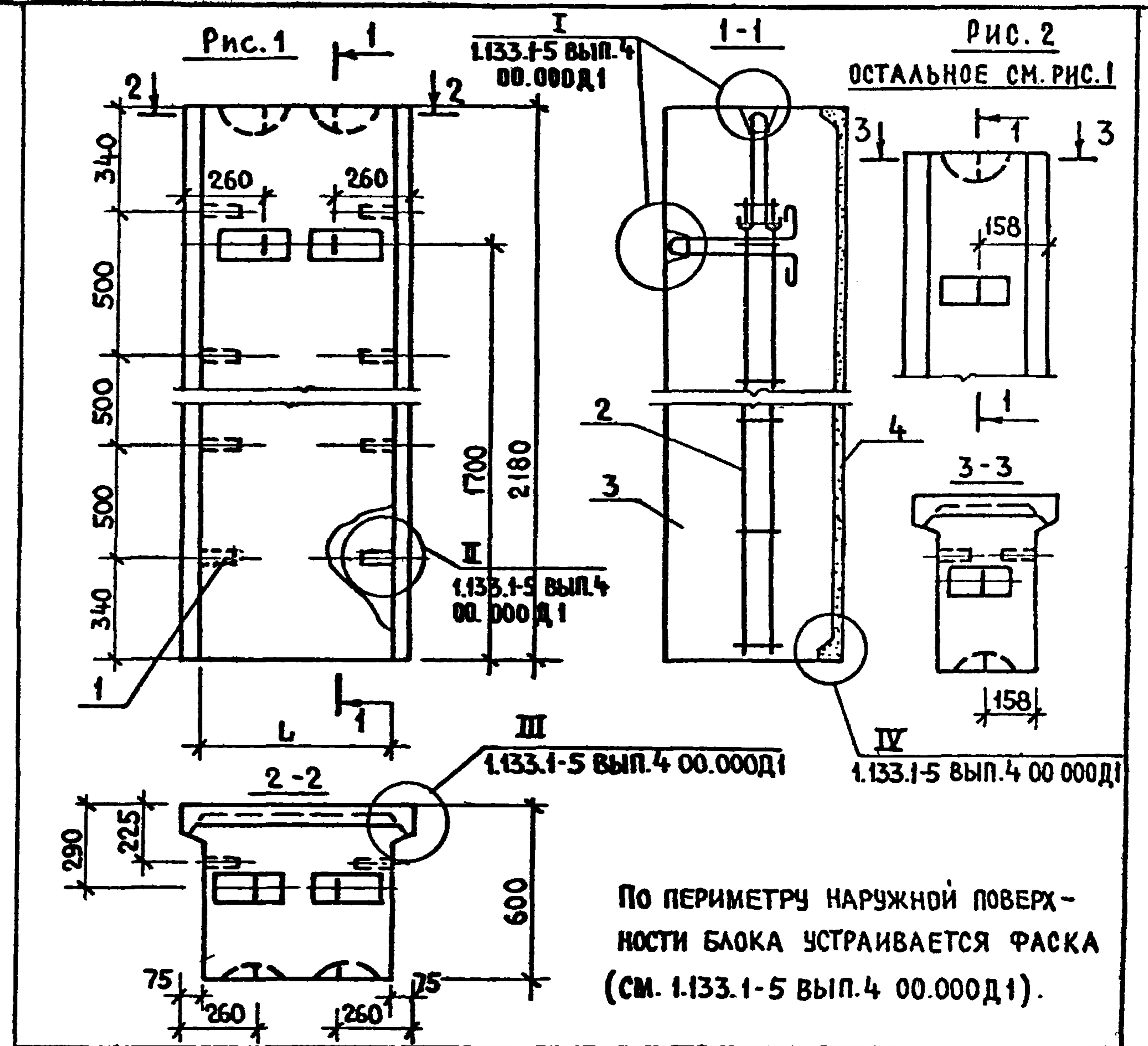
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	РИС.	МАССА, КГ		
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³		
1.133.1-5 вып.4 10.000	СБ 1.5 7.22.5-П-10.0.1	715	1	1110	1270	
-01	СБ 1.5 4.22.5-П-1.0.0.1	415	2	670	765	
1.133.1-5 ВЫП.4 10.000 СБ						
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 7.22.5-П-1.0.0.1 СБ 1.5 4.22.5-П-1.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
				Р	СМ.ТАБЛ	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 11.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП. 4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ φ50 мм ℓ=120 мм	8	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ 1.133.1-5 ВЫП. 4 11.000	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ СБ 1.5 6.22.6-П-1.0.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 ВЫП. 4 09.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0780 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0059 м ³	
			1.133.1-5 ВЫП. 4 11.000.01	СБ 1.5 3.22.6-П-1.0.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 ВЫП. 4 09.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0408 м ³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0039 м ³	

РУК. М. №6	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 ВЫП. 4 11.000		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

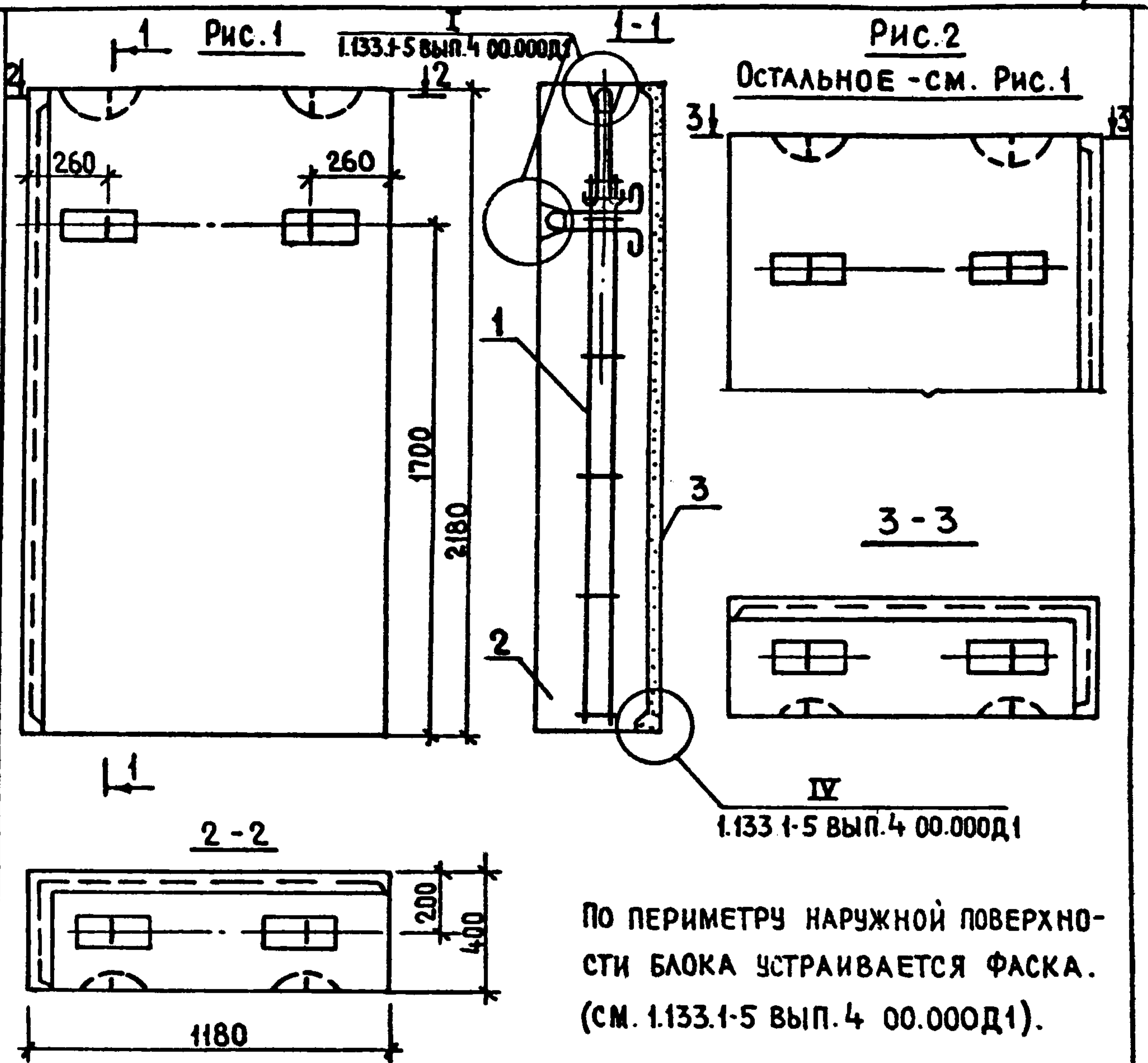
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЯ	МАРКА	L	РИС	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	МАССА
1.133.1-5 вып. 4 11.000	СБ 1.5 6.22.6-П-1.0.0.1	615	1	1200	1400
- 01	СБ 1.5 3.22.6-П-1.0.0.1	315	2	610	700

1.133.1-5 ВЫП. 4 11.000 СБ		
РУК. М. №5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ЛОДЖИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.5 6.22.6-П-1.0.0.1 СБ 1.5 3.22.6-П-1.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р
		СМ. ТАБЛ
		1:20
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 12.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.4 09.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-6	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,907 м ³	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,119 м ³	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ			



1.133.1-5 ВЫП. 4 12.000			
РУК. М. 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	
ГЛ. ИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>	
БЛОК ЛОДЖИЙ ПРОСТЕНОЧНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
СБ 1.6 12.22.4-П-2.0.0.1		Р	1
СБ 1.6 12.22.4-П-3.0.0.1		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	1200
1.133.1-5 ВЫП.4 12.000	СБ 1.6 12.22.4-П-2.0.0.1	1	1413	1610
-01	СБ 1.6 12.22.4-П-3.0.0.1	2	1413	1610
1.133.1-5 ВЫП. 4 12 000 СБ				
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ			СТАДИЯ	МАССА
(СБ 1.6 12.22.4-П-2.0.0.1, СБ 1.6 12.22.4-П-3.0.0.1)			Р	СМ. ТАБЛ. 1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

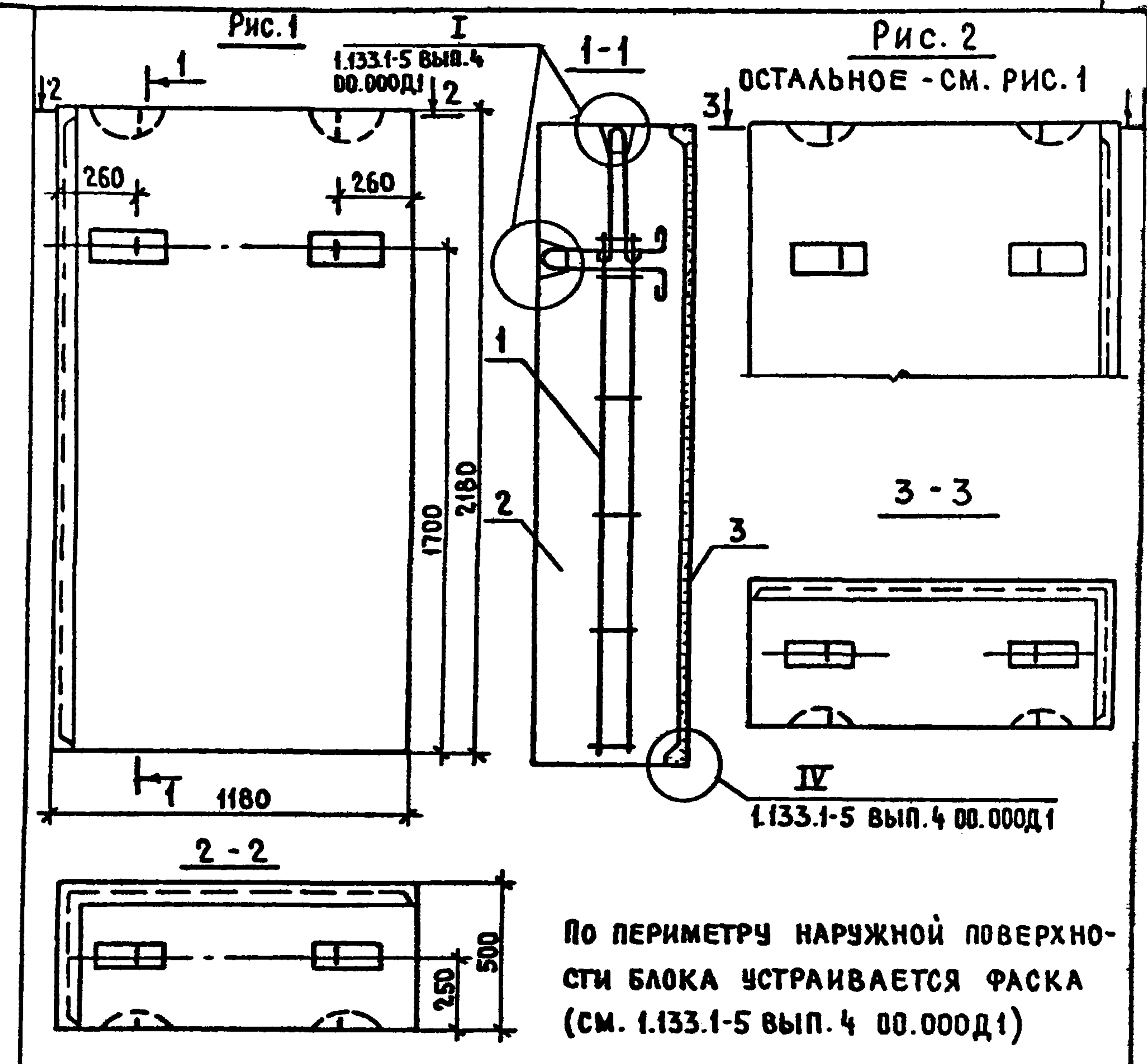
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 13.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 13.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-10	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1157 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.126 м ³	
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - по сборочному чертежу		

РУК. М. П. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Л. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 13.000.		
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБ1.6-12.22.5-П-2.0.0.1	Р	1
СБ1.6-12.22.5-П-3.0.0.1	ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
	Г. МОСКВА	

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

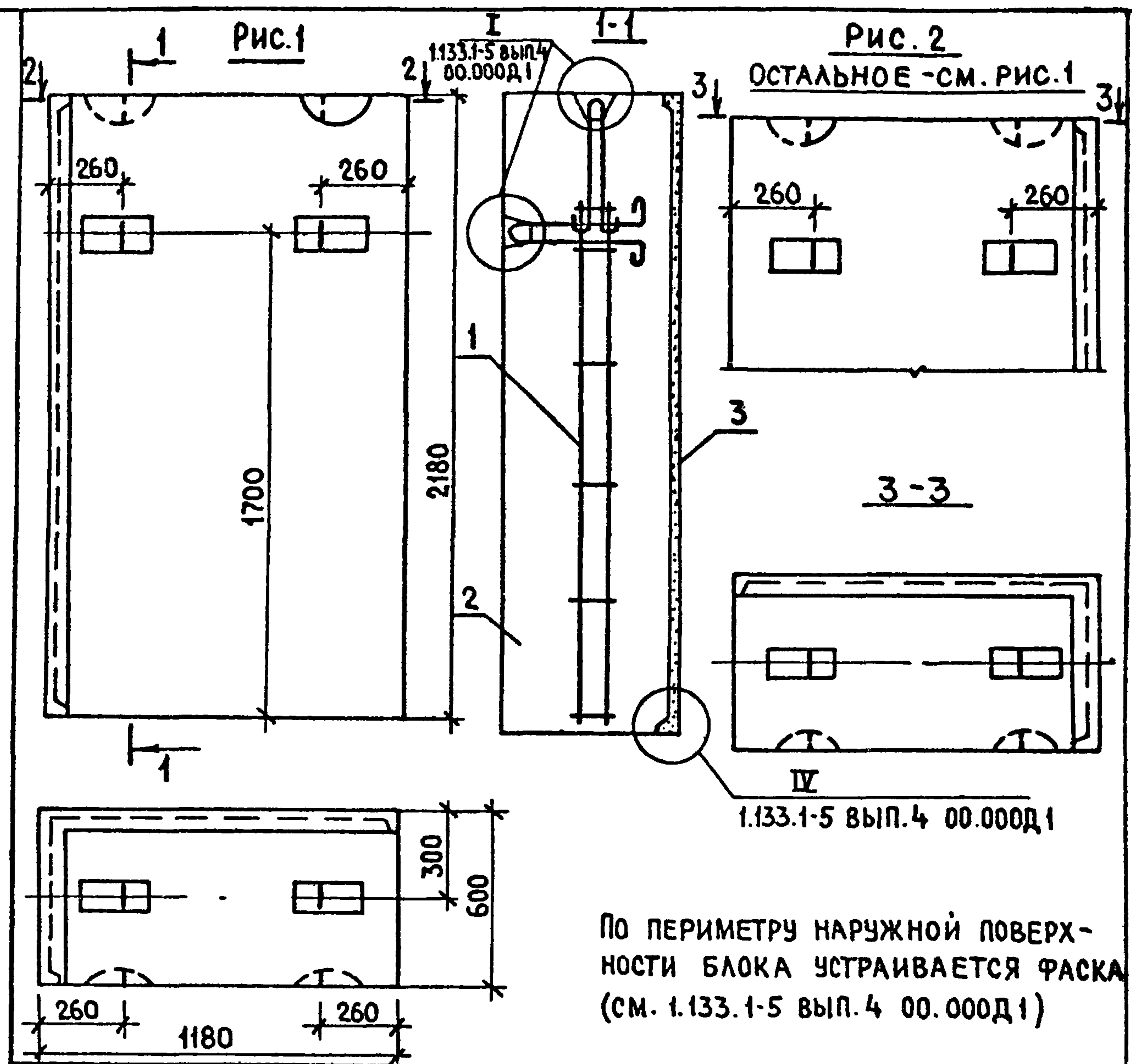


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	1200
1.133.1-5 вып.4 13.000	СБ1.6 12.22.5-П-2.0.0.1	1	1751	2002
-01	СБ1.6 12.22.5-П-3.0.0.1	2	1751	2002
1.133.1-5 вып.4 13.000 СБ				
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.	
(СБ1.6 12.22.5-П-2.0.0.1, СБ1.6 12.22.5-П-3.0.0.1)	Р	СМ. ТАБЛ	1:20	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА				

РУК. М. П. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Л. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 14.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	1		1.133.1-5 вып.4 13.100-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-13	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	1.409	м ³
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.132	м ³
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ			

1.133.1-5 вып.4 14.000		
РУК. М.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ 1.6 12.22.6-П-2.0.0.1, СБ 1.6 12.22.6-П-3.0.0.1		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	1200
1.133.1-5 вып.4 14.000	СБ 1.6 12.22.6-П-2.0.0.1	1	2083	2395
-01	СБ 1.6 12.22.6-П-3.0.0.1	2	2083	2395

1.133.1-5 вып.4 14.000СБ		
РУК. М.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ 1.6 12.22.6-П-2.0.0.1, СБ 1.6 12.22.6-П-3.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р см. ТАБЛ 1:20 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	КОЛ.	ОБЪЕМ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ. 1.133.1-5 ВЫП.4 15.000		ПРИМЕЧ.
						01	02	
12				1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	
12				1.133.1-5 ВЫП.4 15.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
12				1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI	X	X	
12				1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	
11		1		1.133.1-5 ВЫП.4 09.100-01	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
11		1		1.133.1-5 ВЫП.4 13.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	2		
11		1		1.133.1-5 ВЫП.4 13.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-10	2		
2					БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12	2		
					ДЕТАЛИ			
					ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ			
					Ø50 мм, с=120 мм	8	8	
					МАТЕРИАЛЫ			
		3			БЕТОН МАРКИ 100	0.9131054	1151	М ³
		4			БЕТОН ФАКТУРНОГО			
					СЛОЯ МАРКИ 150	0.0830086	0.080	М ³
						1.133.1-5 ВЫП.4 15.000		
						БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ		
						СБ1.5 11.22.4-П-1.0.0.1,		
						СБ1.5 10.22.5-П-1.0.0.1,		
						СБ1.5 9.22.6-П-1.0.0.1		

РУК.МАС С ТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛАВ.ИНЖ.М. ПАНКОВ
 ГИП ЗЫКИНА
 РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА
 РАЗРАБ. КОРОТКОВА

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

РУК.МАС	С ТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ
ГИП	ЗЫКИНА
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА

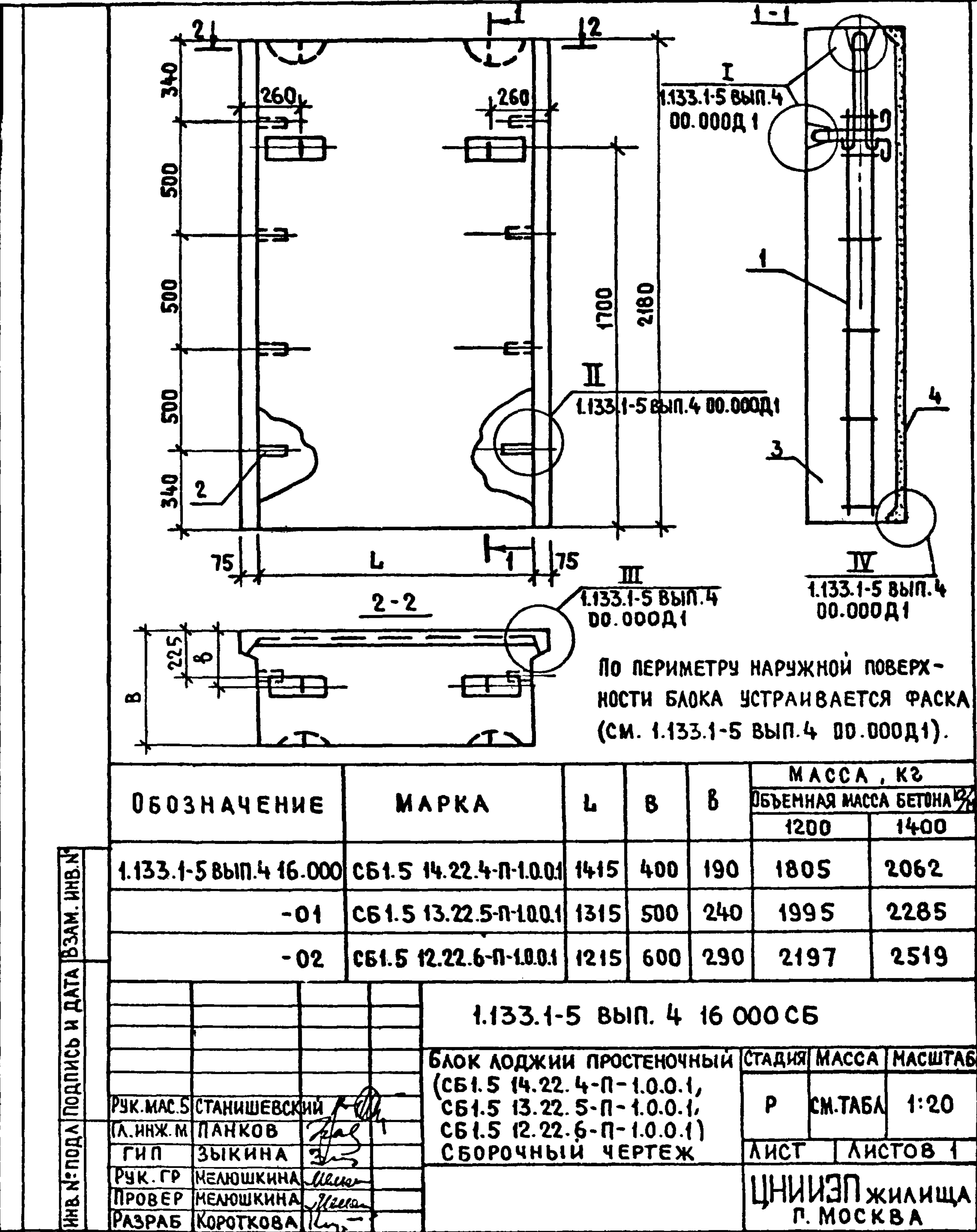
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	B	МАССА, КГ	
					ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	%
1.133.1-5 ВЫП.4 15.000	СБ1.5 11.22.4-П-1.0.0.1	1115	400	190	1375	1575
-01	СБ1.5 10.22.5-П-1.0.0.1	1015	500	240	1550	1775
-02	СБ1.5 9.22.6-П-1.0.0.1	915	600	290	1660	1910

1.133.1-5 ВЫП.4 15.000 СБ

БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ1.5 11.22.4-П-1.0.0.1, СБ1.5 10.22.5-П-1.0.0.1, СБ1.5 9.22.6-П-1.0.0.1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ.ТАБЛ	1:20
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ 1.133.1-5 ВЫП.4 16.000		ПРИМЕЧ.
					—	01 02	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	х	х	
12			1.133.1-5 ВЫП.4 16.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	х	х	
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI	х	х	
12			1.133.1-5 ВЫП.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ	х	х	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
11		1	1.133.1-5 ВЫП.4 13.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-9	2		
11		1	1.133.1-5 ВЫП.4 13.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-11	2		
11		1	1.133.1-5 ВЫП.4 13.100-04	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-13	2		
				ДЕТАЛИ			
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ			
				Φ50 ММ, L=120 ММ	8	8	
				МАТЕРИАЛЫ			
		3		БЕТОН МАРКИ 100		1.191.13451.508	М ³
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО			
				СЛОЯ МАРКИ 150		0.126.0.121.0.113	М ³
				1.133.1-5 ВЫП.4 16.000			
				БЛОК ЛОДЖИИ ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СТАДИЯ) ЛИСТ ЛИСТОВ			
				СБ1.5 14.22.4-П-1.0.0.1, СБ1.5 13.22.5-П-1.0.0.1, СБ1.5 12.22.6-П-1.0.0.1.			
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА П. МОСКВА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	b	МАССА, КГ	
					ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.133.1-5 ВЫП.4 16.000	СБ1.5 14.22.4-П-1.0.0.1	1415	400	190	1805	2062
-01	СБ1.5 13.22.5-П-1.0.0.1	1315	500	240	1995	2285
-02	СБ1.5 12.22.6-П-1.0.0.1	1215	600	290	2197	2519

1.133.1-5 ВЫП.4 16 000 СБ			
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	МАССА	МАСШТАБ
(Л.ИНЖ.М)	ПАНКОВ	Р	СМ.ТАБЛ 1:20
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА П. МОСКВА	
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА		
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 17.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 17.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-04	ПЕТАЯ П-7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0299 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0035 м ³	

1.133.1-5 вып.4 17.000			
Рук.м.с.т.с.5	СТАНИШЕВСКИЙ		БЛОК ПЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ 4.3 19.6.4-П-2, СБ 4.3 19.6.4-П-3
Лин.м.с.т.	ПАНКОВ		
ГМП	ЗЫКИНА		
Рук.гр.	МЕЛЮШКИНА		
ПРОВЕР.	ОСИНА		
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА		
			Стация Лист Листов Р 1 2
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛ Я ИСПОЛНЕНИЙ		
			1.133.1-5 вып.4 17.000-01	СБ 4.3 19.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 17.010-01	СЕТКА С-1Л	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 17.020-01	СЕТКА С-2Л	1	
			1.133.1-5 вып.4 17.000	СБ 4.3 19.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 17.010	СЕТКА С-1	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 17.020	СЕТКА С-2	1	

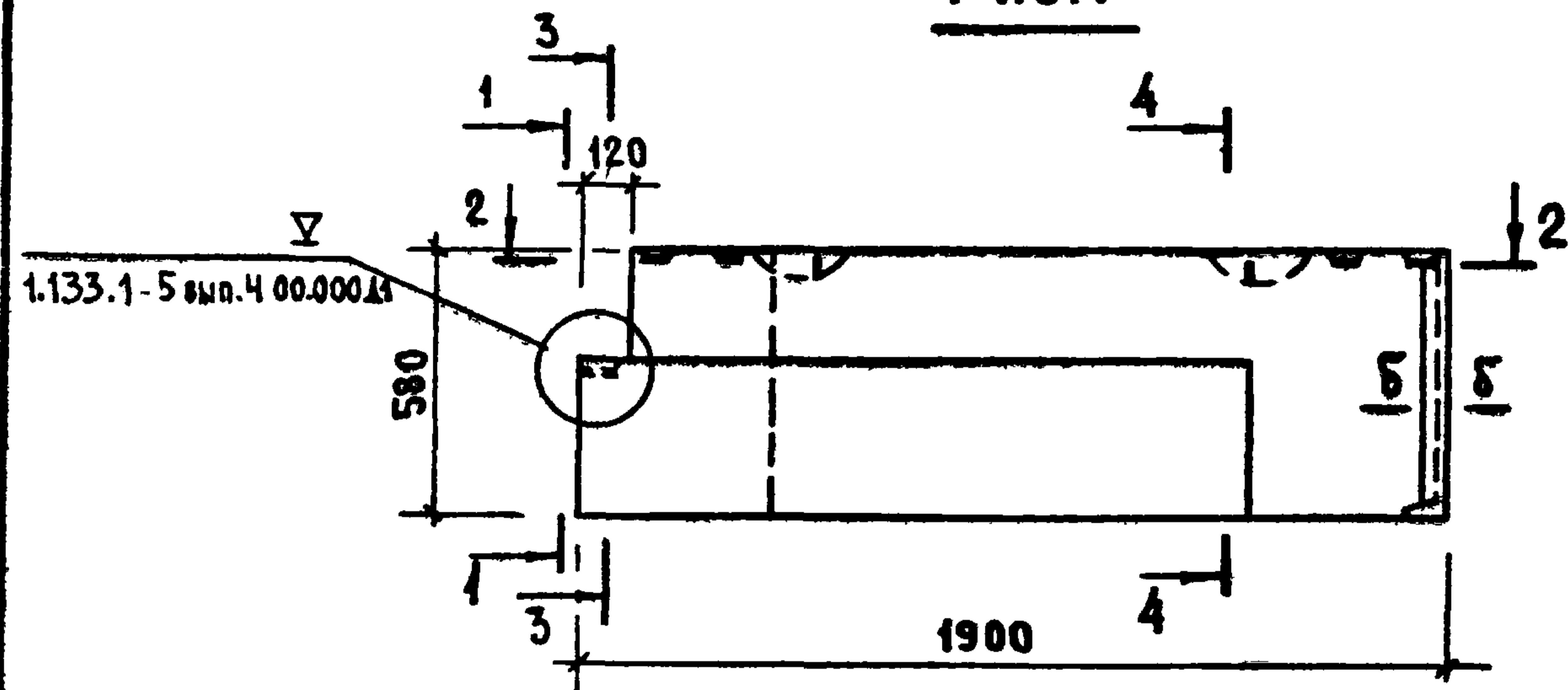
ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып.4 17.000		Лист
		2

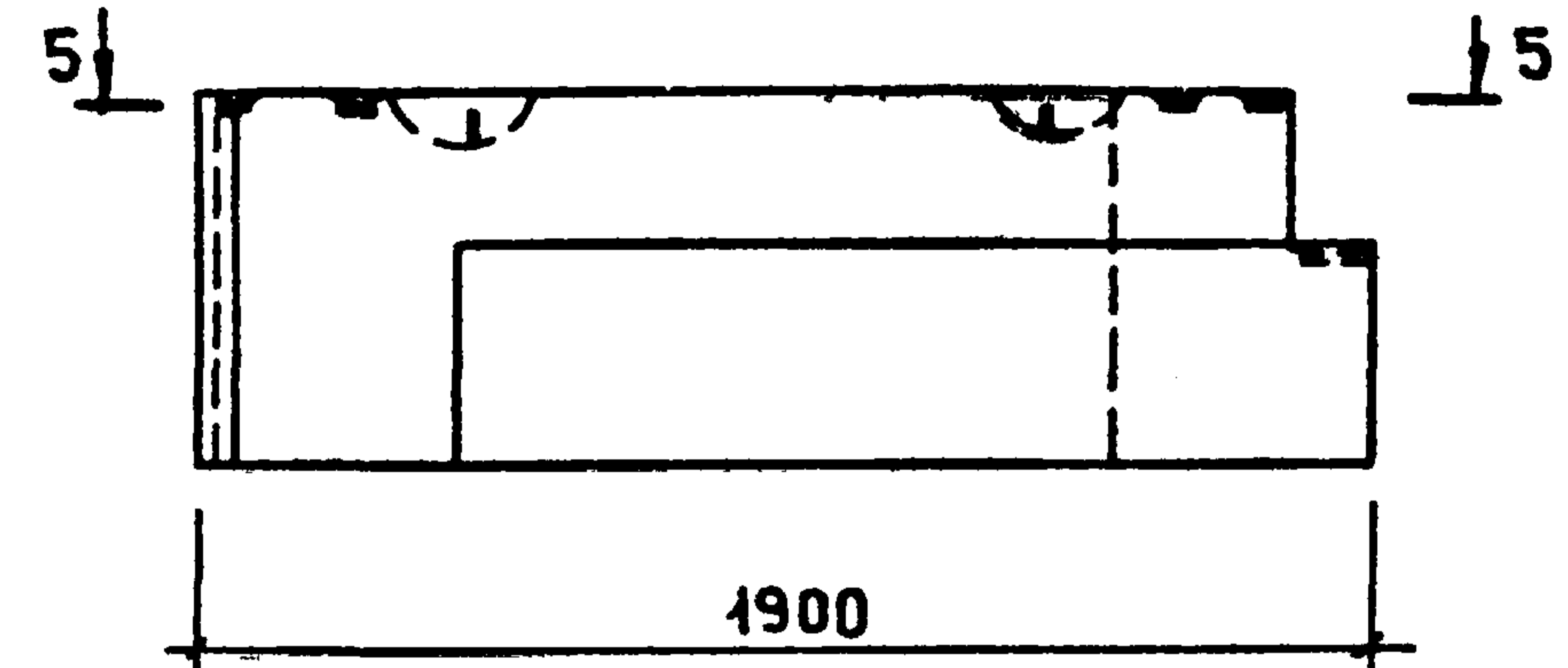
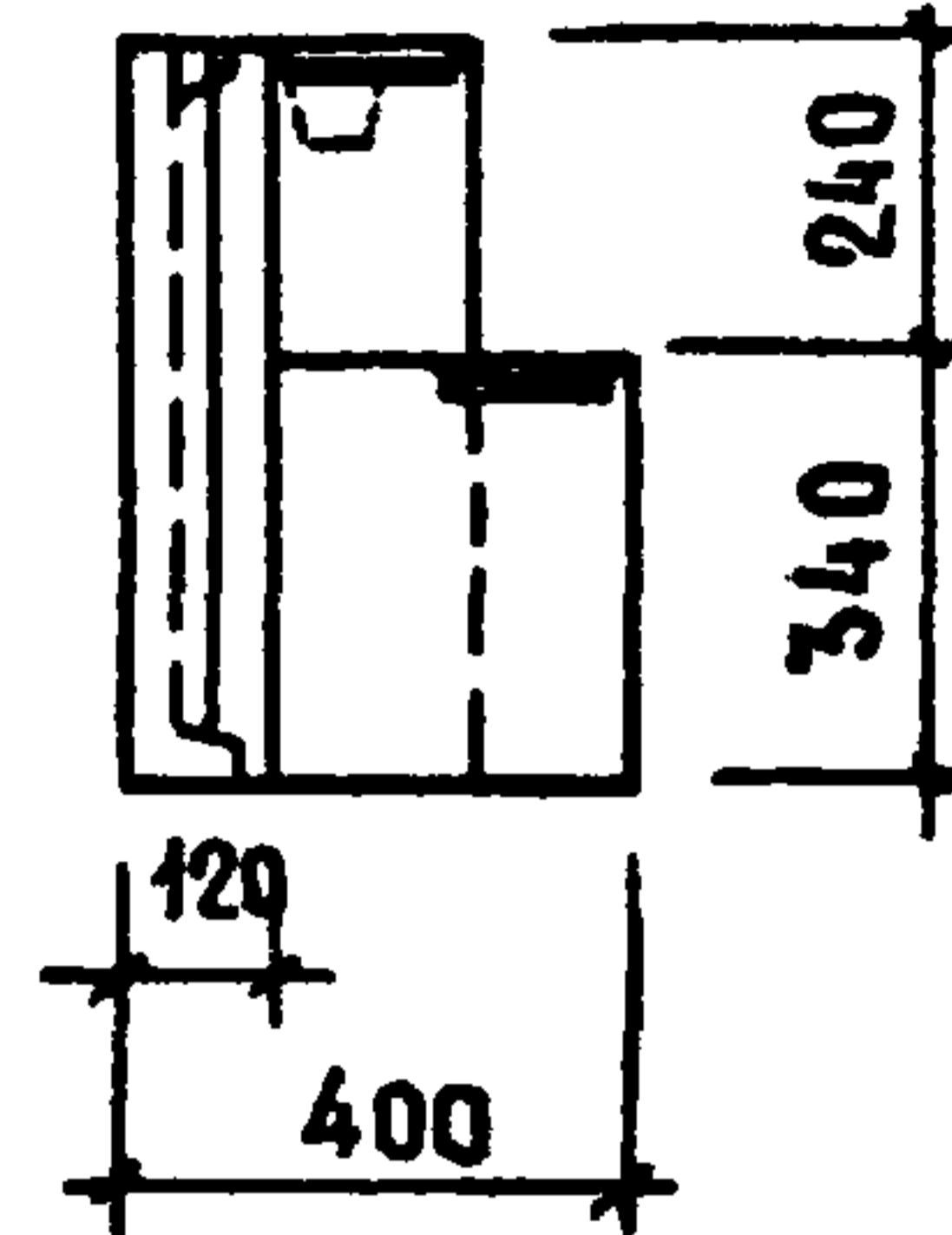
Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.

ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

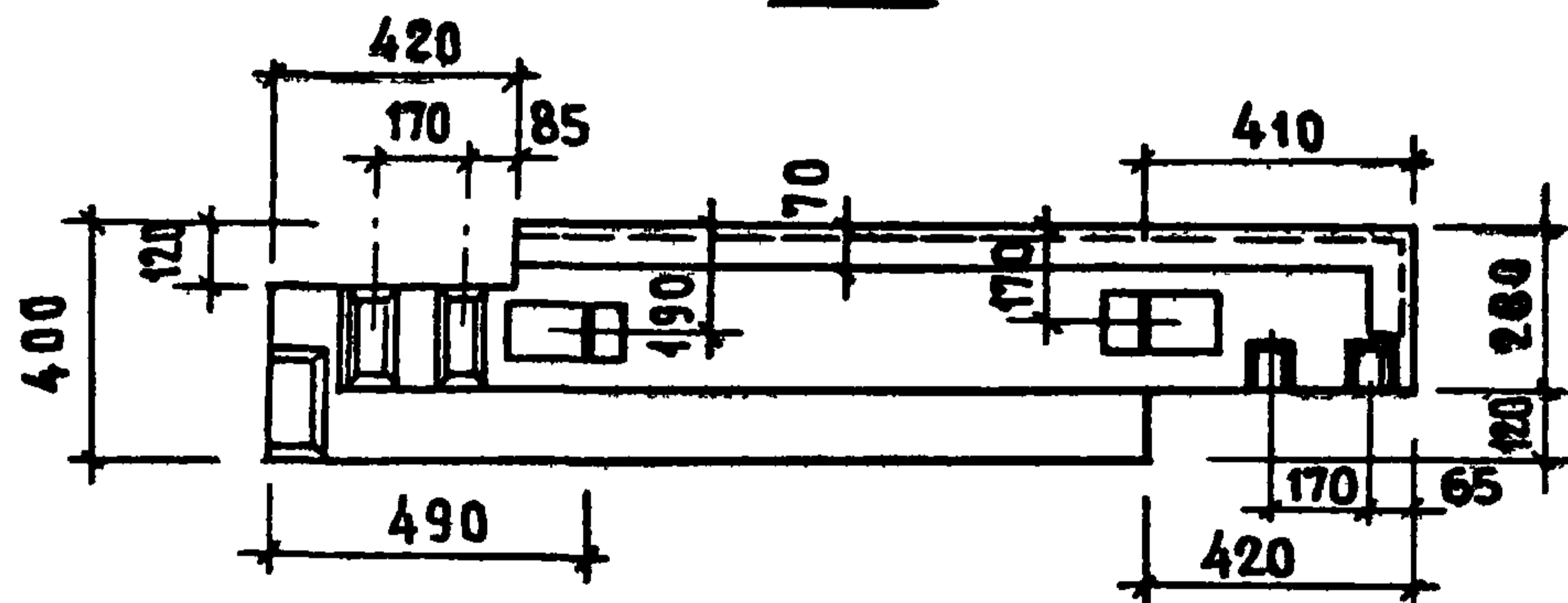
Рис. 1



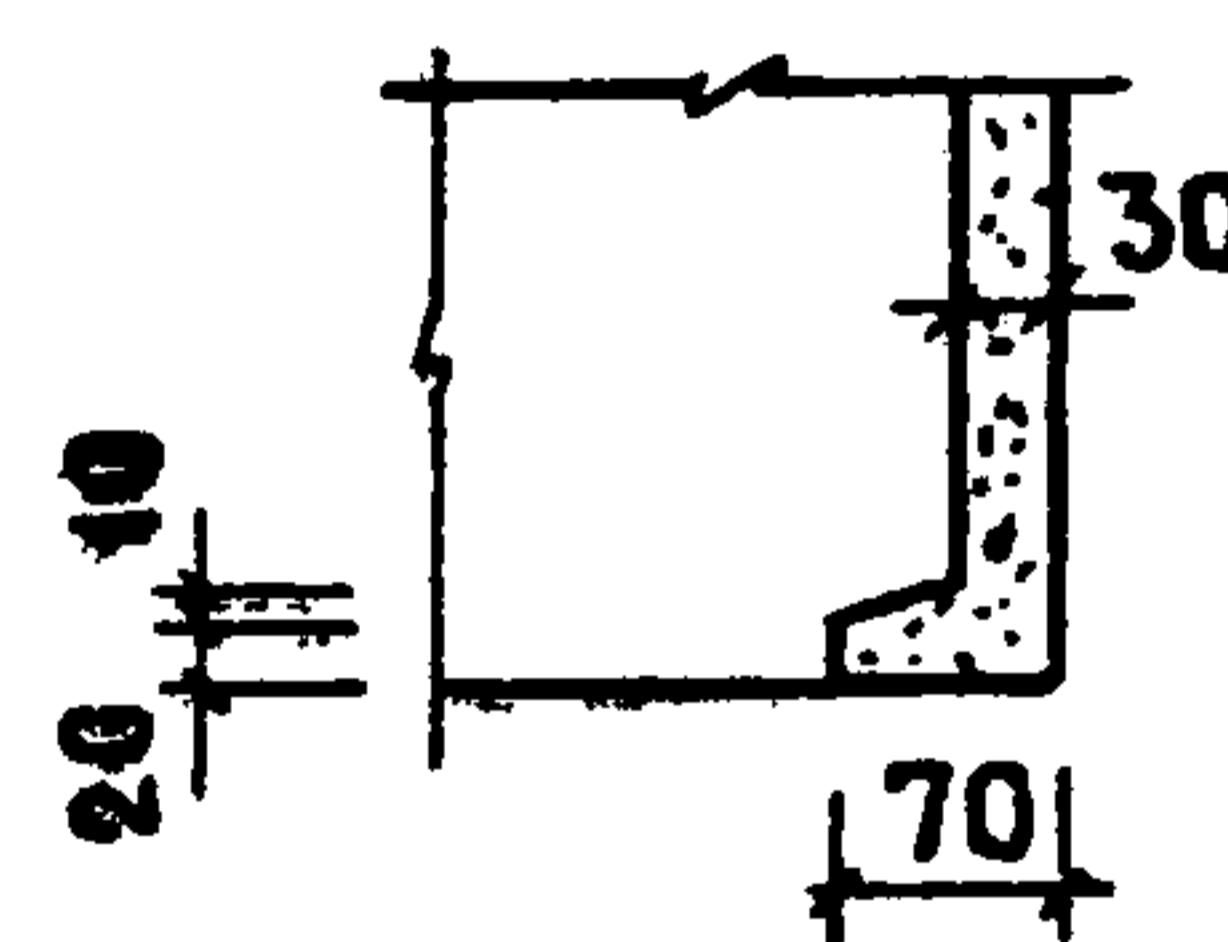
1-1



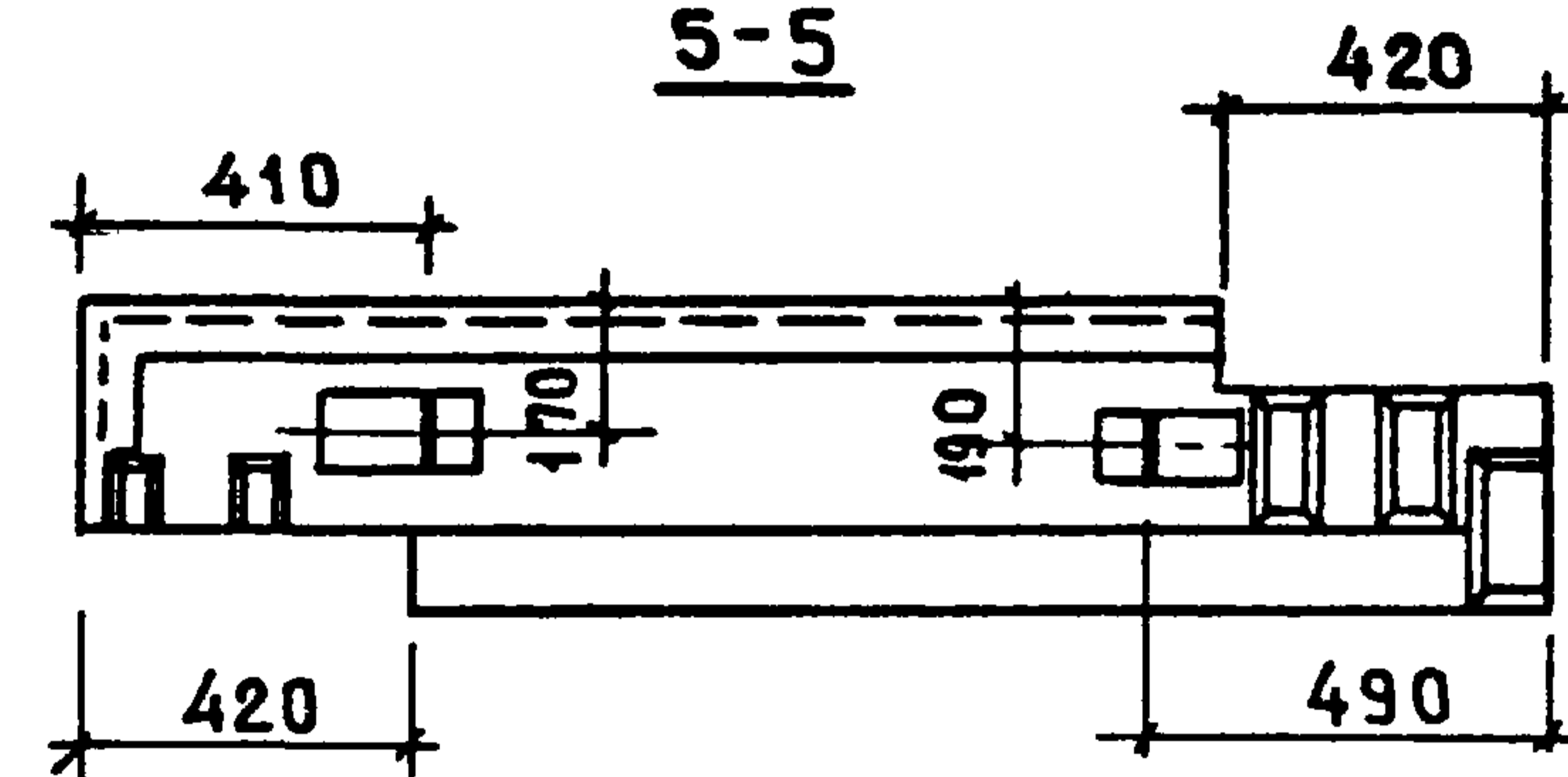
2-2



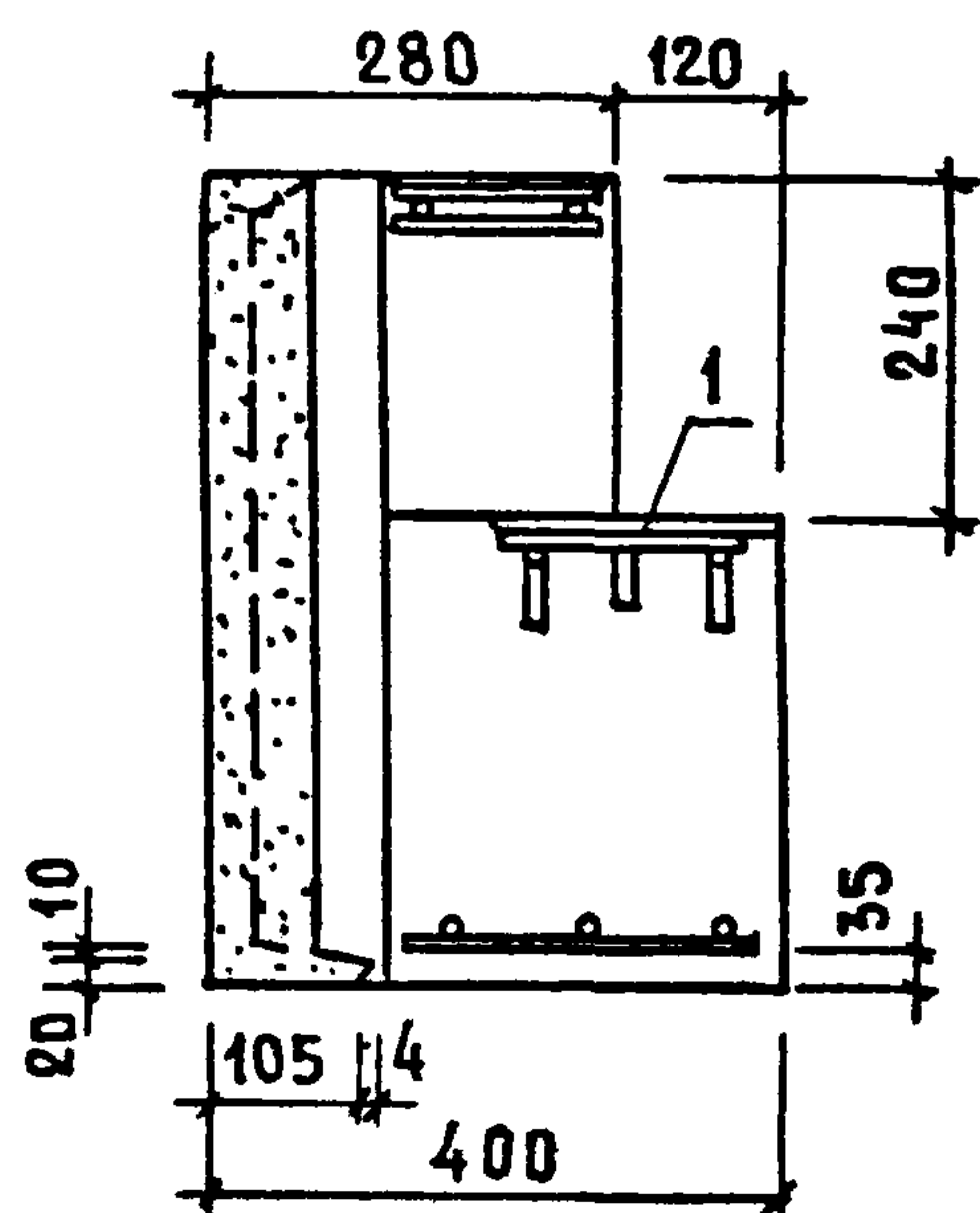
6-6



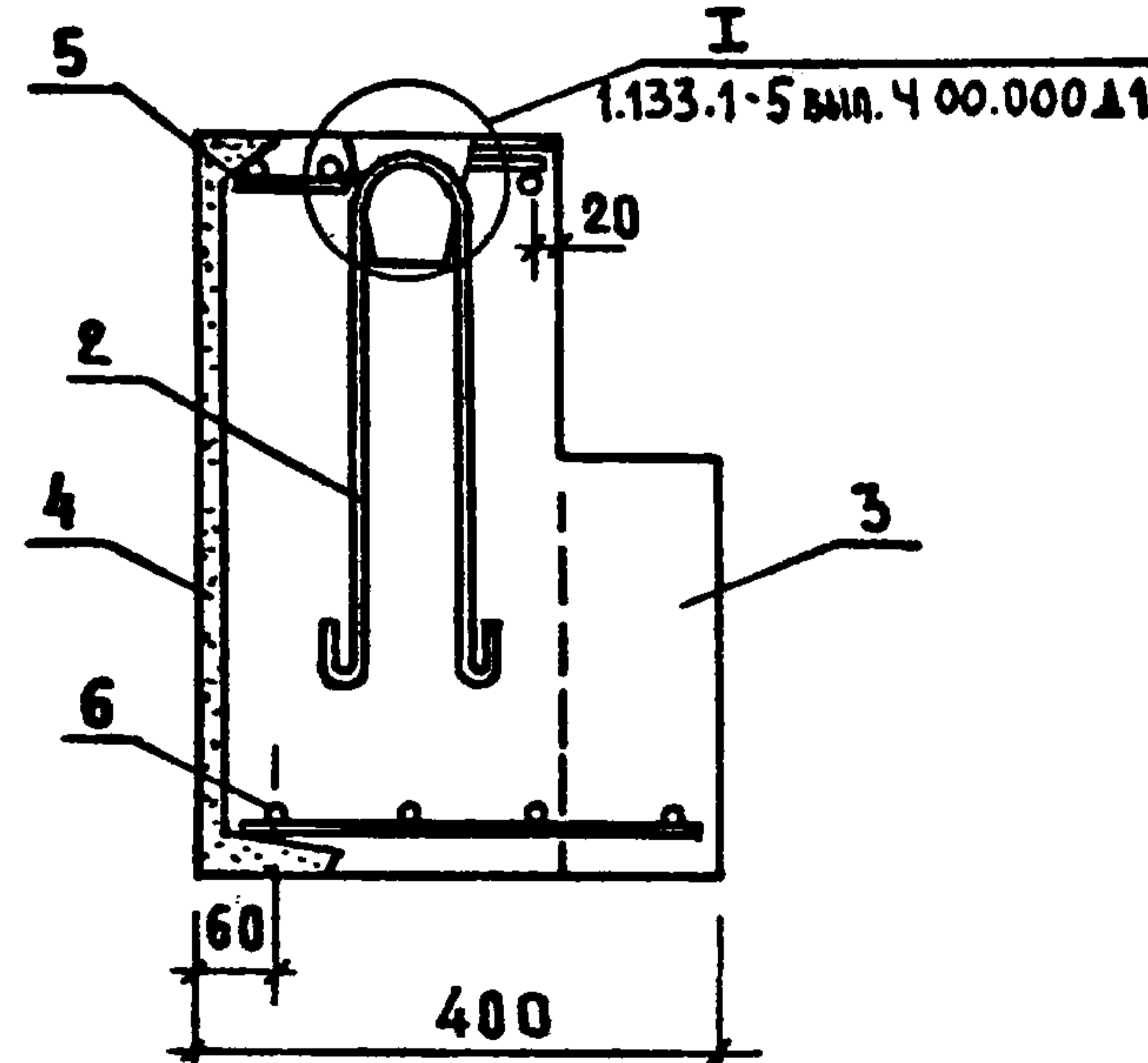
5-5



3-3



4-4



1. По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000 А1)
2. В местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни вырезать по месту.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ		
			ОБЪЕМН. МАССА БЕТОНА, КГ/М ³	1200	1400
1.133.1-5 вып. 4 17.000	СБ 43 1964-П-3	1	465	530	
-01	СБ 43 1964-П-2	2	465	530	
1.133.1-5 вып. 4 17.000 СБ					
БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ (СБ 4.3 19.6.4-П-2, СБ 4.3 19.6.4-П-3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУК. МАС. Ш. СТАНИШЕВСКИ ГЛ. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. ОСИНА РАЗРАБ. КУЦ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 18.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 17.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,415 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ		
				МАРКИ 150	0,037 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 18.000	СБ 4.3 20.6.5-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 18.010-01	СЕТКА С-3Л	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 18.020	СЕТКА С-4Л	1	
			1.133.1-5 вып.4 18.000-01	СБ 4.3 20.6.5-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 18.010	СЕТКА С-3	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 18.020-01	СЕТКА С-4	1	

1.133.1-5 вып.4 18.000

РУК. МАС. Ш.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>
Д. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>Осина</i>
РАЗРАБ.	КОРЮТКОВА	<i>Корюткова</i>

БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ
СБ 4.3. 20.6.5-П-2,
СБ 4.3. 20.6.5-П-3

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 19.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 17.030	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,547 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ		
				МАРКИ 150	0,039 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 19.000	СБ 4.3 21.6.6-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 19.010-01	СЕТКА С-5Л	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 19.020-01	СЕТКА С-6Л	1	
			1.133.1-5 вып.4 19.000-01	СБ 4.3 21.6.6-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 19.010	СЕТКА С-5	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 19.020	СЕТКА С-6	1	

1.133.1-5 вып.4 19.000

РУК. МАС. Ш.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>
Д. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>Осина</i>
РАЗРАБ.	КОРЮТКОВА	<i>Корюткова</i>

БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ
СБ 4.3 21.6.6-П-2,
СБ 4.3 21.6.6-П-3

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

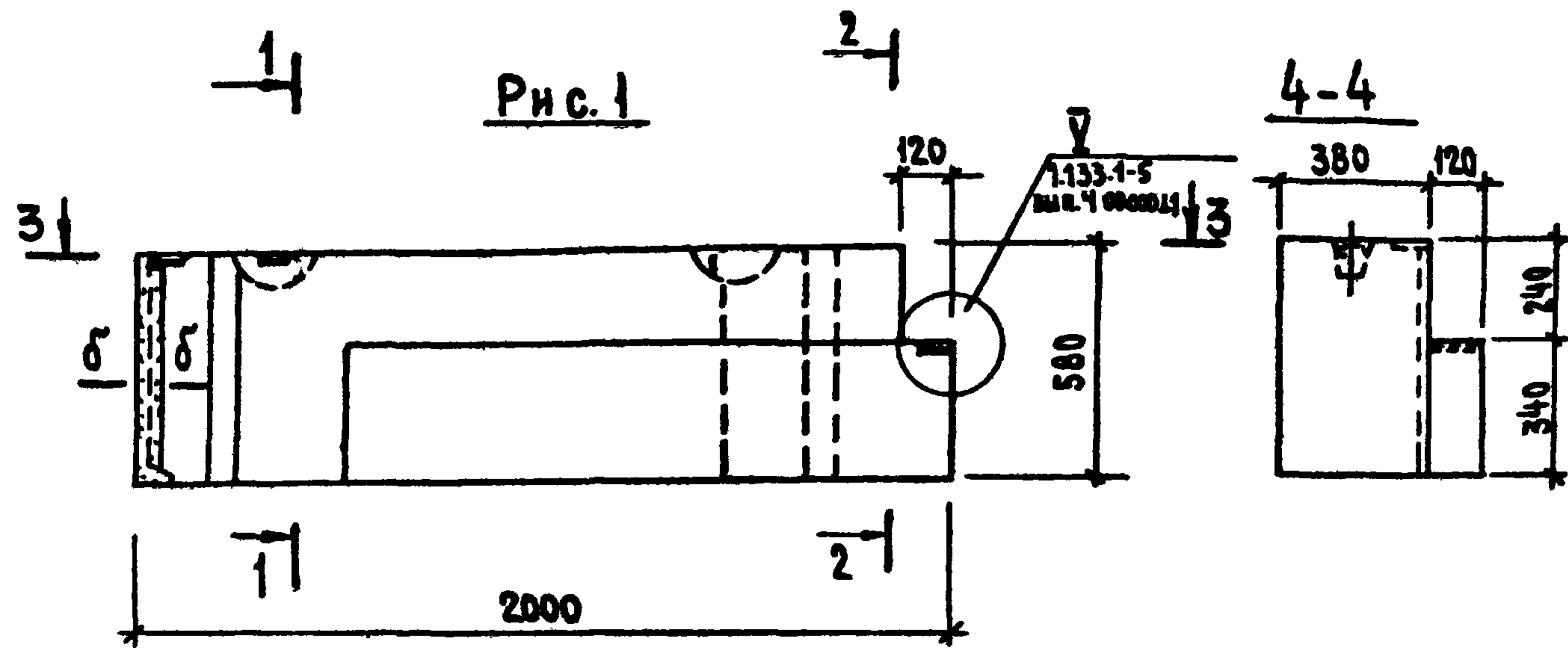
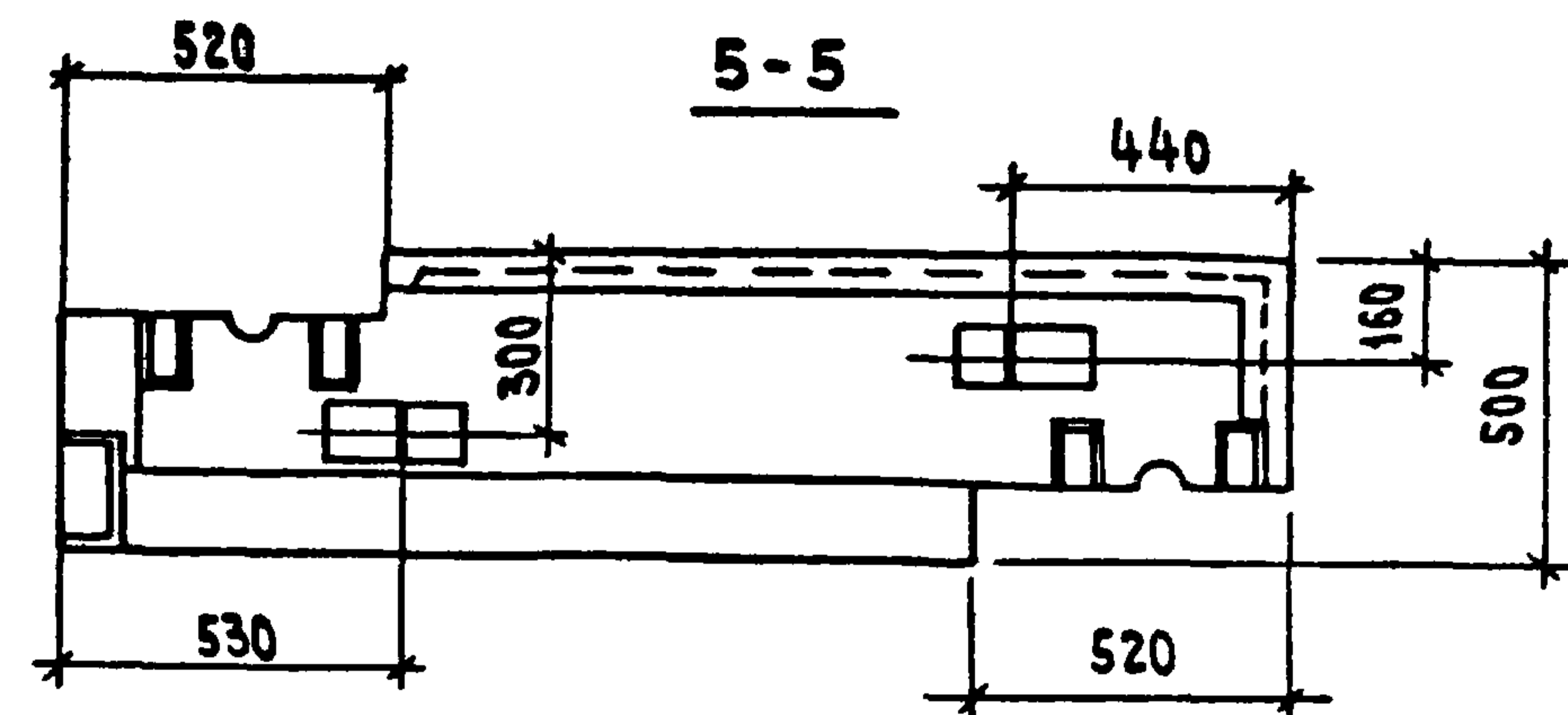
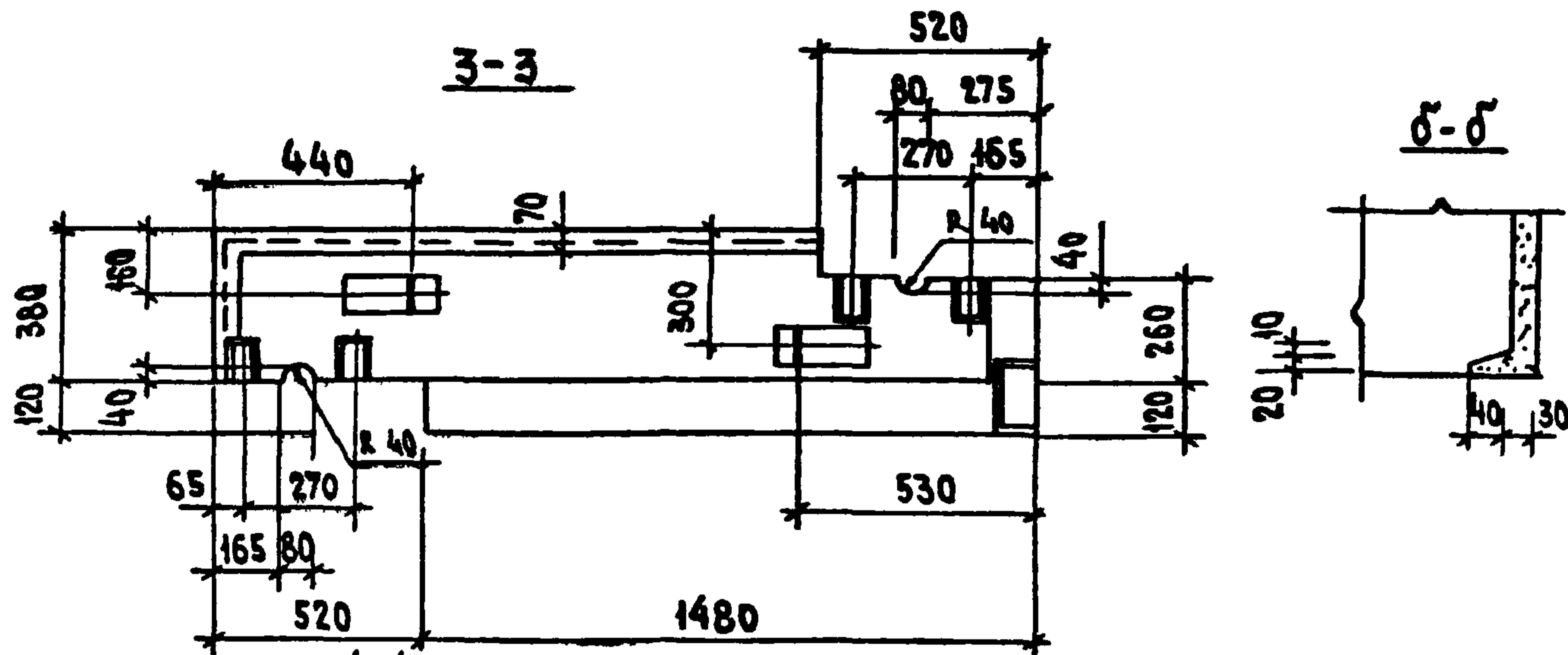
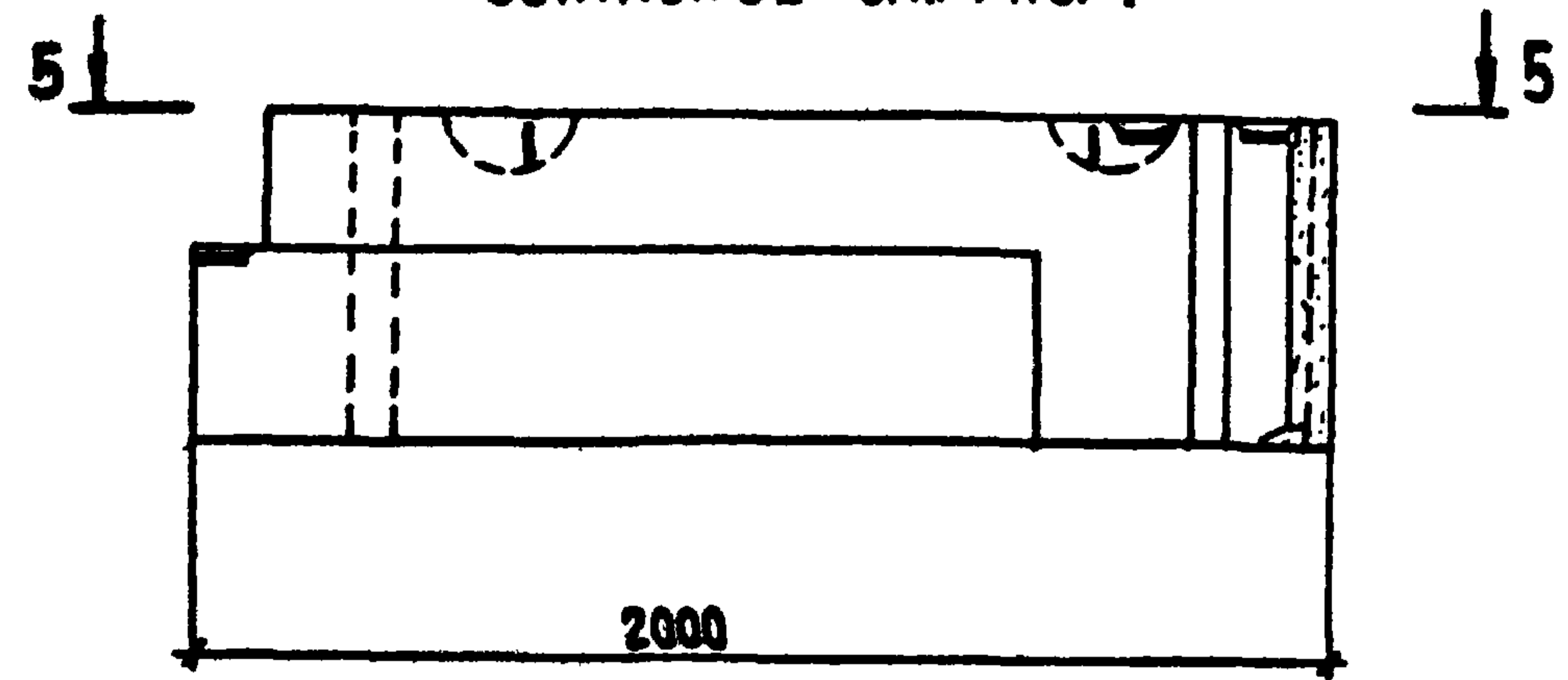
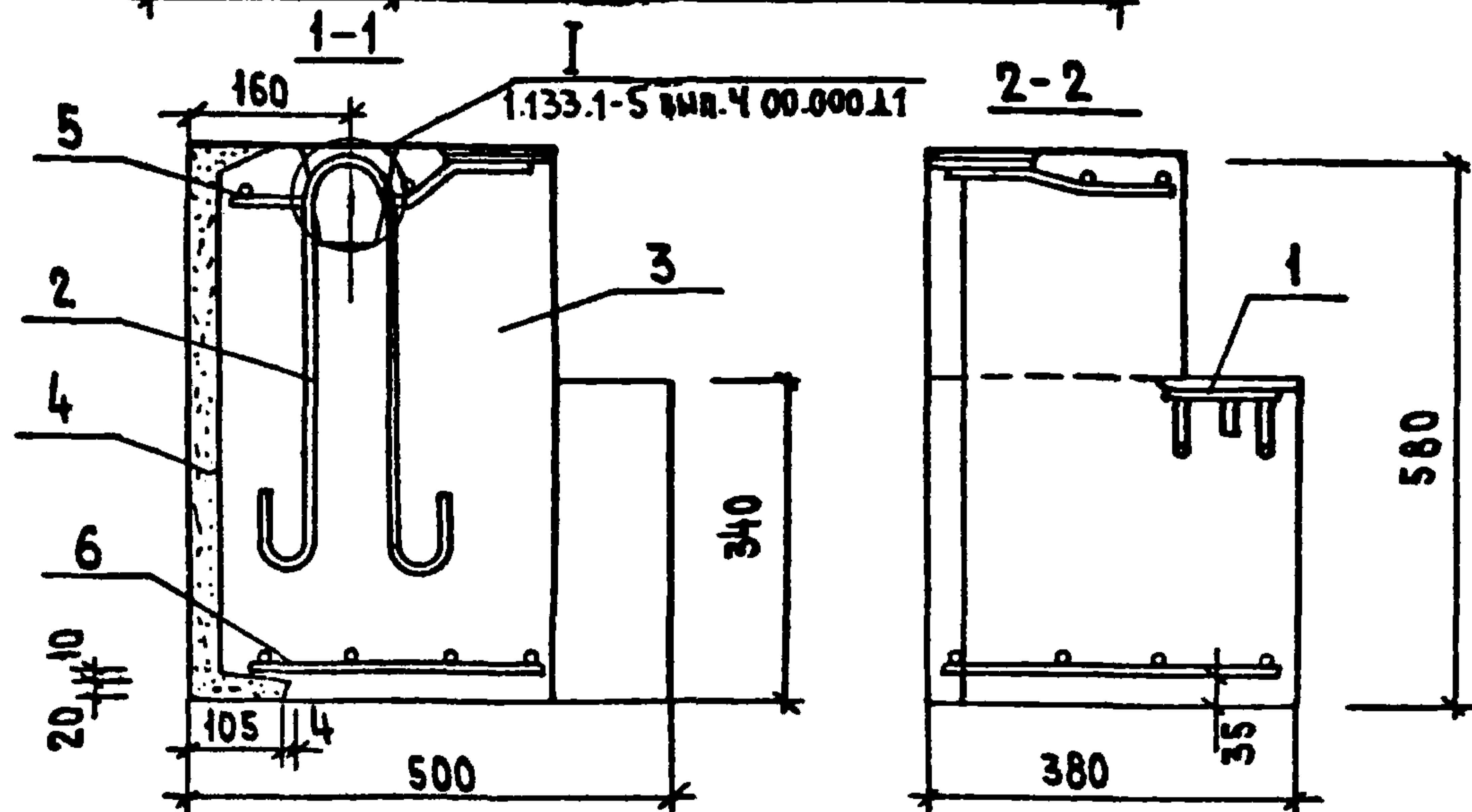


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000.11)
2 В местах образования лунок для подземных петель поперечные стержни вырезать по месту.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг		
			Объемн. масса бетона, кг/м³	1200	1400
1.133.1-5 вып. 4 18.000	СБ4.3 20.6.5-П-2	1	620	710	
-01	СБ4.3 20.6.5-П-3	2	620	710	
1.133.1-5 вып. 4 18.000 СБ					
Блок поясной угловой (СБ4.3 20.6.5-П-2, СБ4.3 20.6.5-П-3)			Стадия	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РУК. МАСТ. 5 СТАНИШЕВСКИЙ ПЛИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕРИЛ ОСИНА РАЗРАБОТ. КОРОТКОВА			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩ Г. МОСКВА		

Рис 1

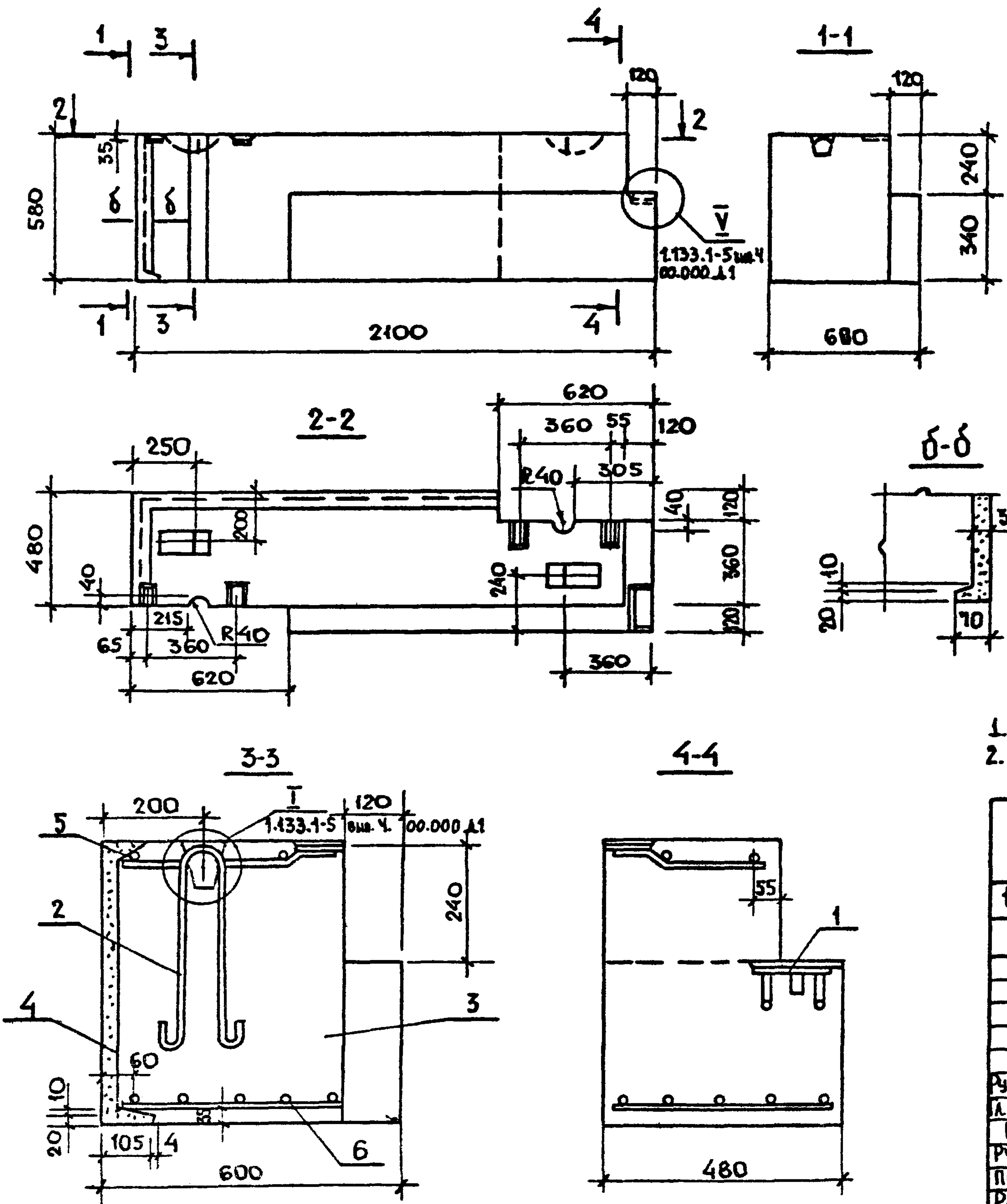
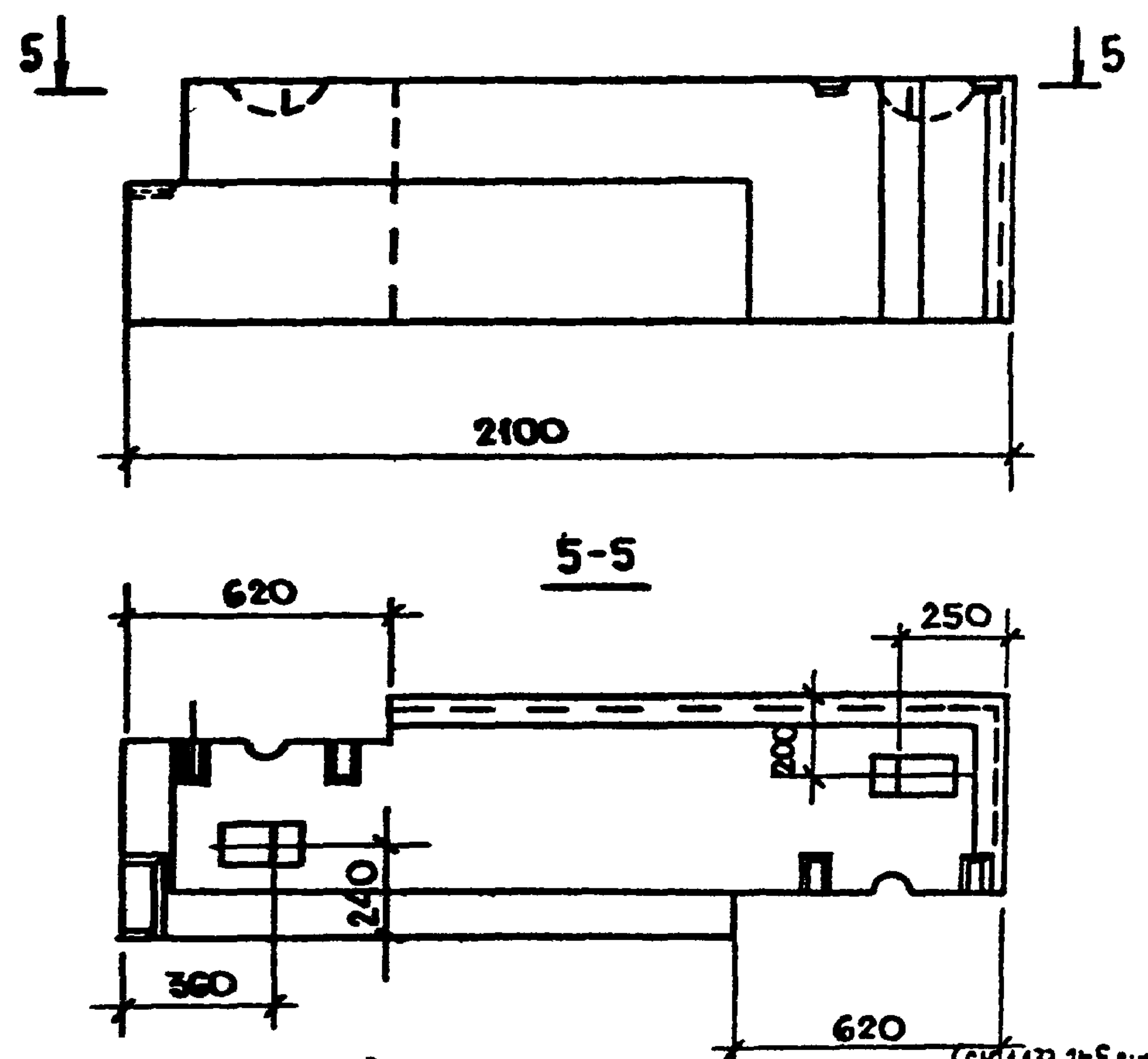


Рис 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС 1



1. По периметру наружной поверхности блока устраивается фанка (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000 А1).
2. В местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни сетки вырезать по месту.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
			Объемн. масса бетона $\frac{кг}{м^3}$	1400
1.133.1-5 вып. 4 19 000	СБ 4.3. 21.6 6-п-2	1	790	915
-01	СБ 4.3 21.6 6-п-3	2	790	915
1.133.1-5 вып. 4 19.000 СБ				
Блок поясной угловой (СБ 4.3 21.6.6-п-2, СБ 4.3 21.6.6-п-3) Сборочный чертеж.			Стадия	Масштаб
Рук. М. 5 Станишевский			Р	СМ. ТАБЛ 1:20
Инж. ПАНКОВ			Лист	Листов 1
Гип ЗЫКИНА				
Рук. гр. МЕЛОШКИНА				
Провер Осина				
Разраб Куц				
			ЦНИИЭП жилища г. Москва	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 20.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 20.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
12	2		1.133.1-5 вып.4 20.010	СЕТКА С-7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.4 01.101	ПЕТЛЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0221 м3	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0010 м3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 20.000	СБЧ.5 16.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	6		1.133.1-5 вып.4 20.010-01	СЕТКА С-8А	1	
			1.133.1-5 вып.4 20.000-01	СБЧ.5 16.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	6		1.133.1-5 вып.4 20.010-02	СЕТКА С-8	1	

1.133.1-5. вып.4 20.000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.МАСТС	ДАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Р		1
ЛИНН.МАСТ	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>	ЦНИИЭП жилища Г.МОСКВА		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>			
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Подпись]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 21.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 20.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101	ПЕТЛЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0344 м3	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0012 м3	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 21.000	СБЧ.5 17.6.5-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 21.010	СЕТКА С-9А	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 21.020	СЕТКА С-10Л	1	
			1.133.1-5 вып.4 20.000-01	СБЧ.5 17.6.5-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 21.010-01	СЕТКА С-9	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 21.020-01	СЕТКА С-10	1	

1.133.1-5 вып.4 21.000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.МАСТС	ДАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Р		1
ЛИНН.МАСТ	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>	ЦНИИЭП жилища Г.МОСКВА		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>			
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Подпись]</i>			
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Подпись]</i>			

Рис. 1

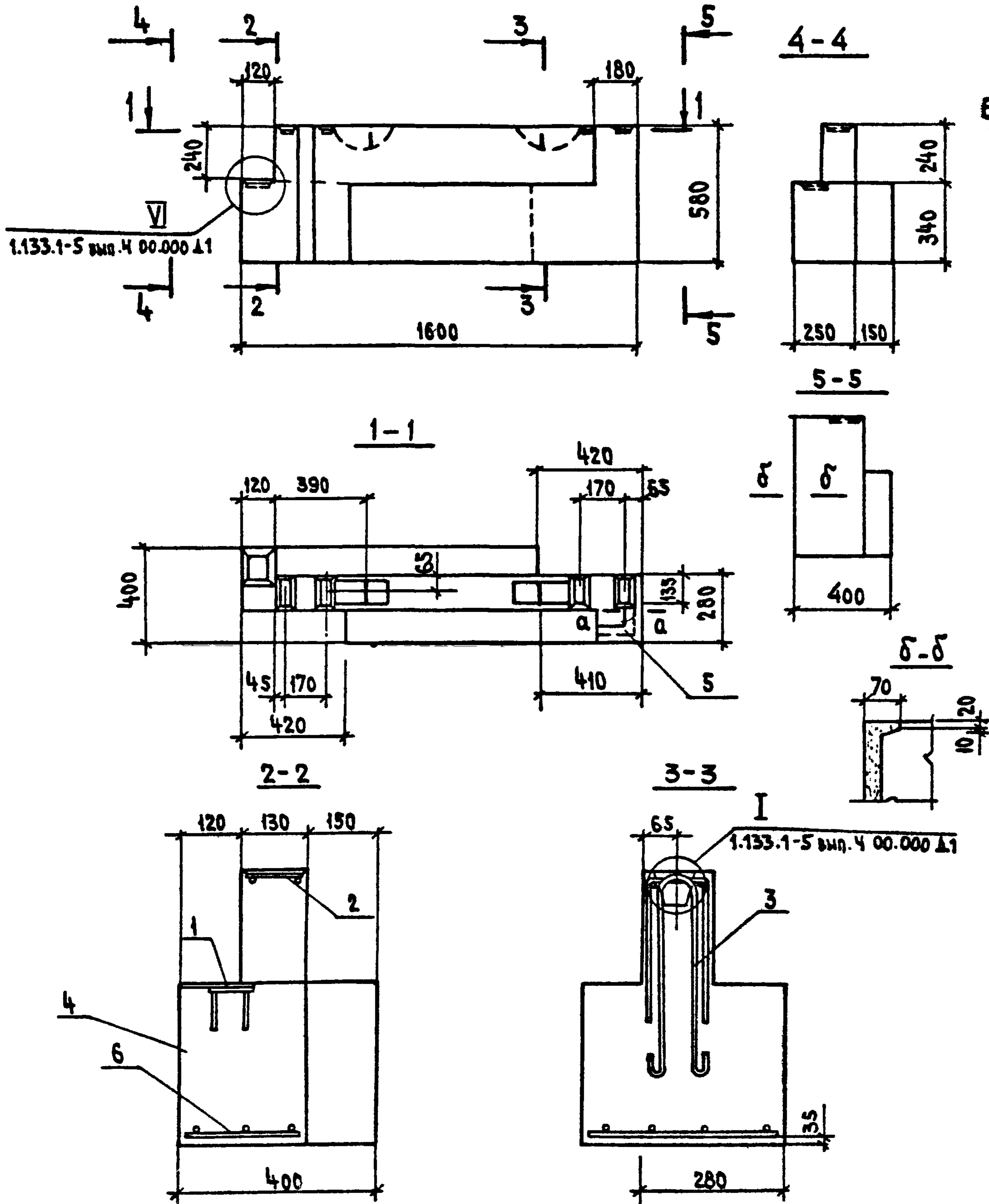
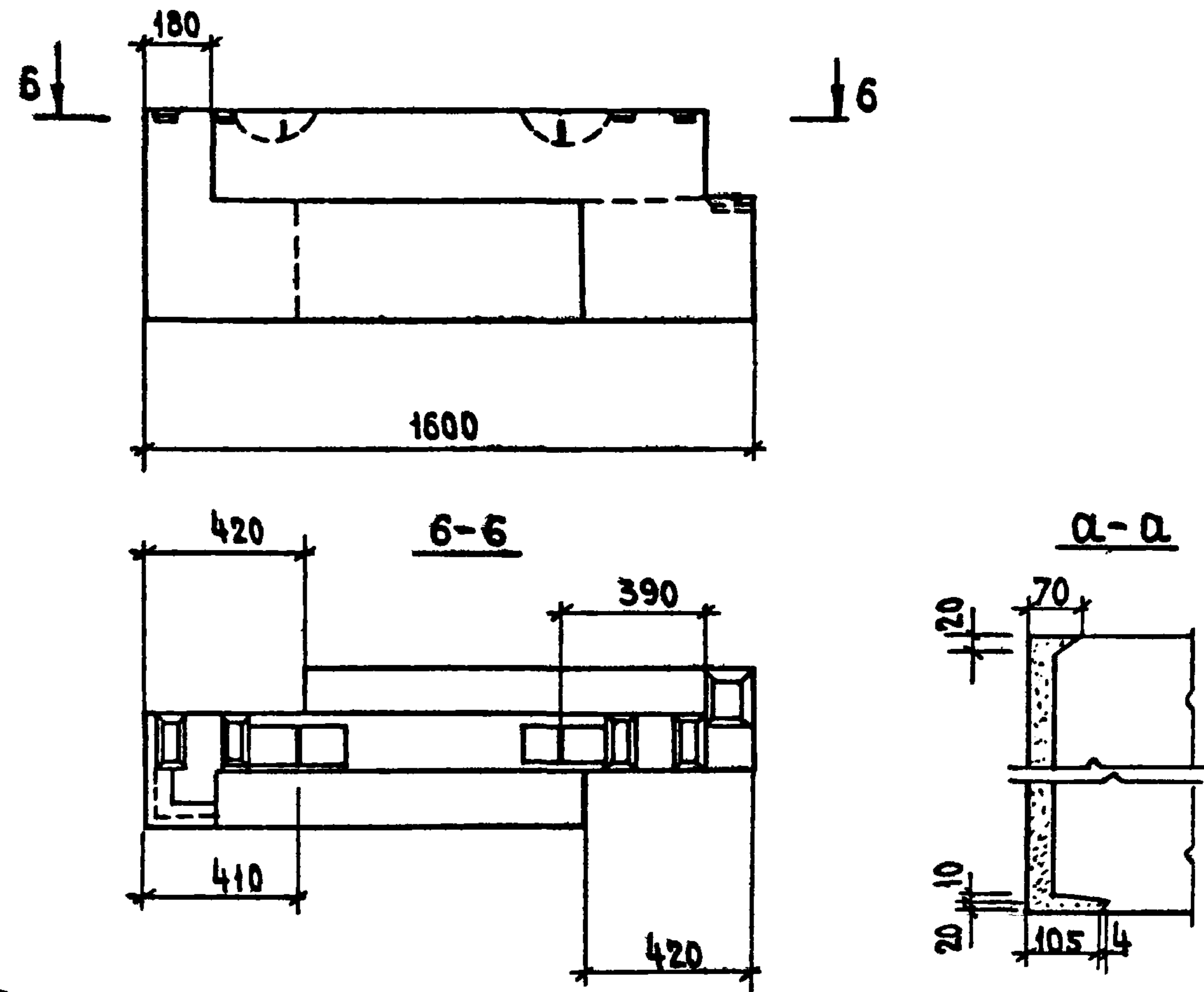


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанера (1.133.1-5 вып. 4 00.000 Δ1).
В местах образования лунок для подземных петель поперечные стержни сетки вырезать по месту.

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
			Объемн. масса бетона, кг/м ³	
1.133.1-5 вып. 4 20.000	СБ4.5 16.64-п-2	2	320	365
- 01	СБ4.5 16.64-п-3	1	320	365
1.133.1-5 вып. 4 20.000 СБ				
Блок лоджии поясной (СБ4.5 16.64-п-2, СБ4.5 16.64-п-3)			Стадия	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

Рис.1

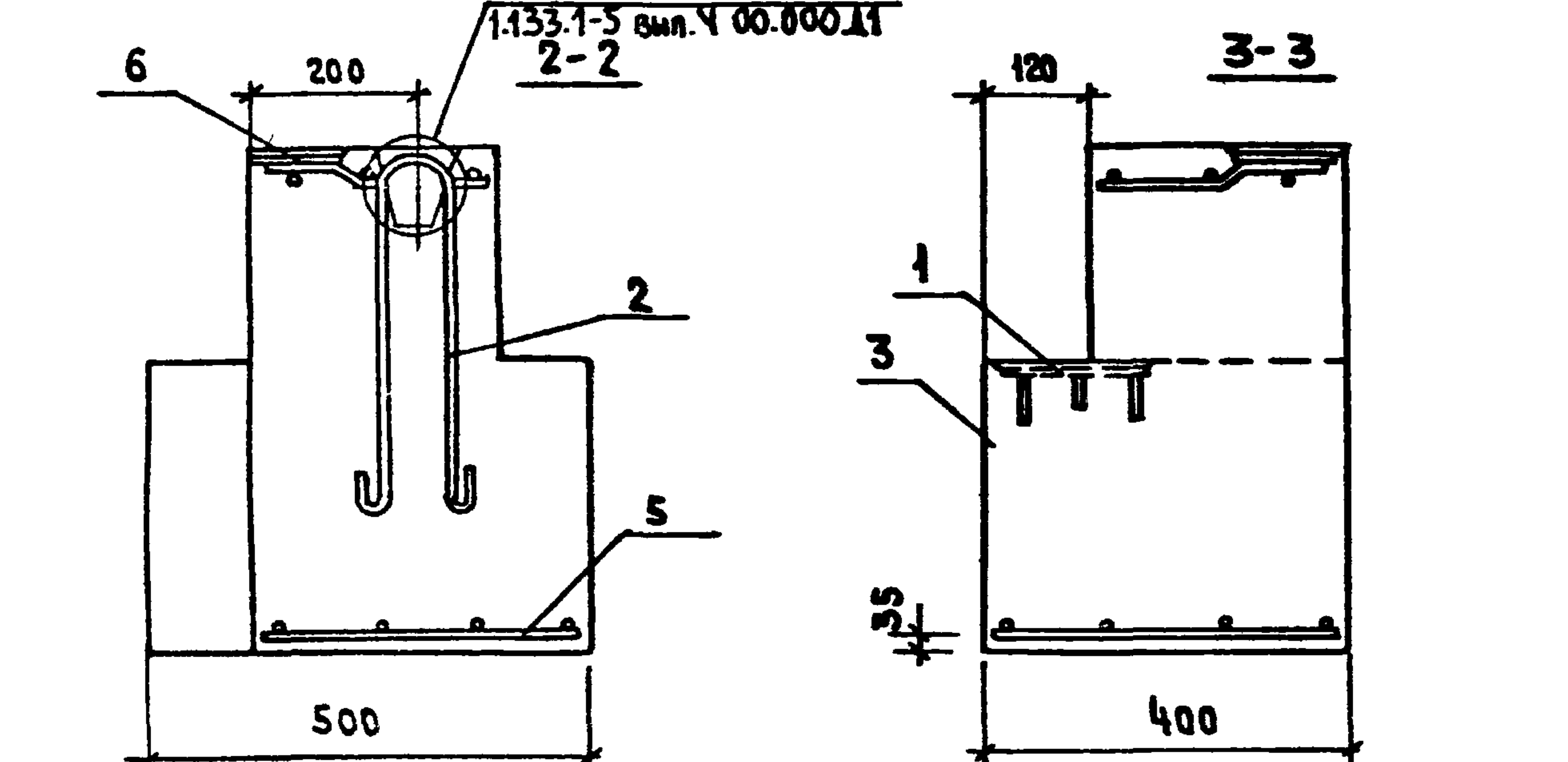
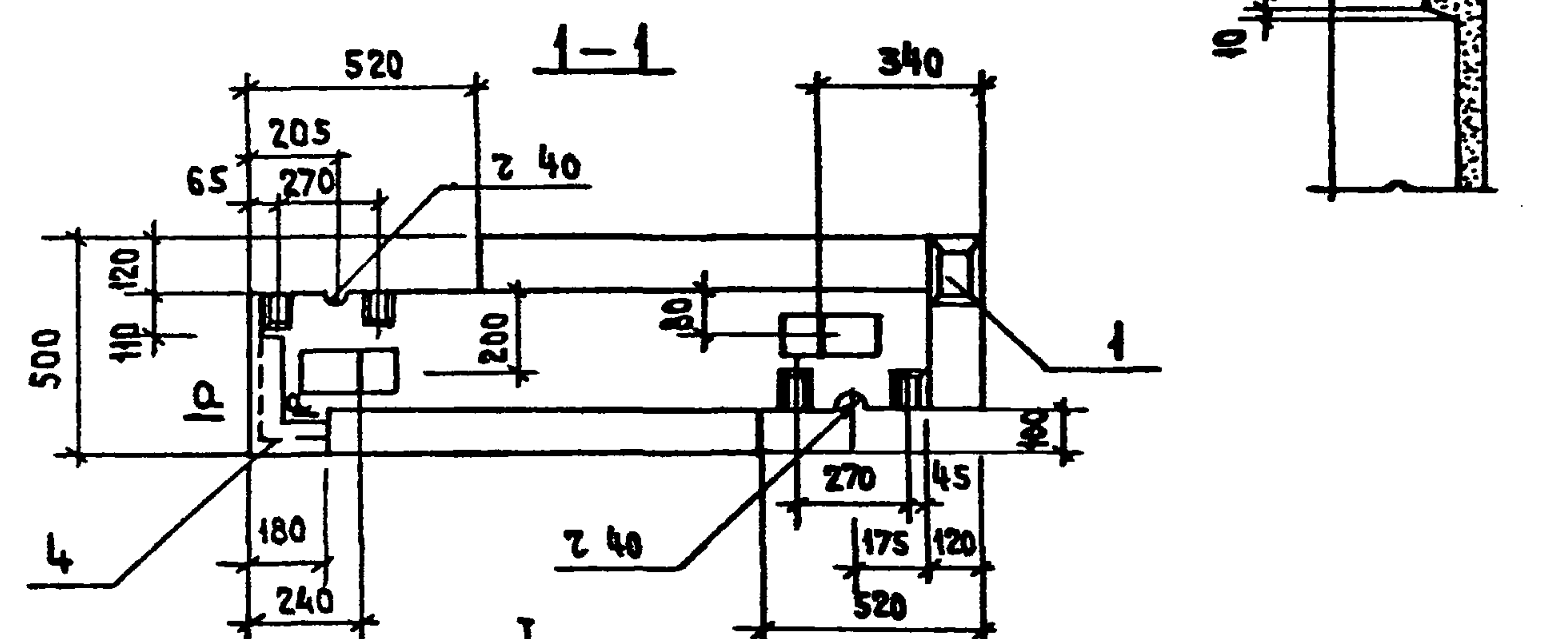
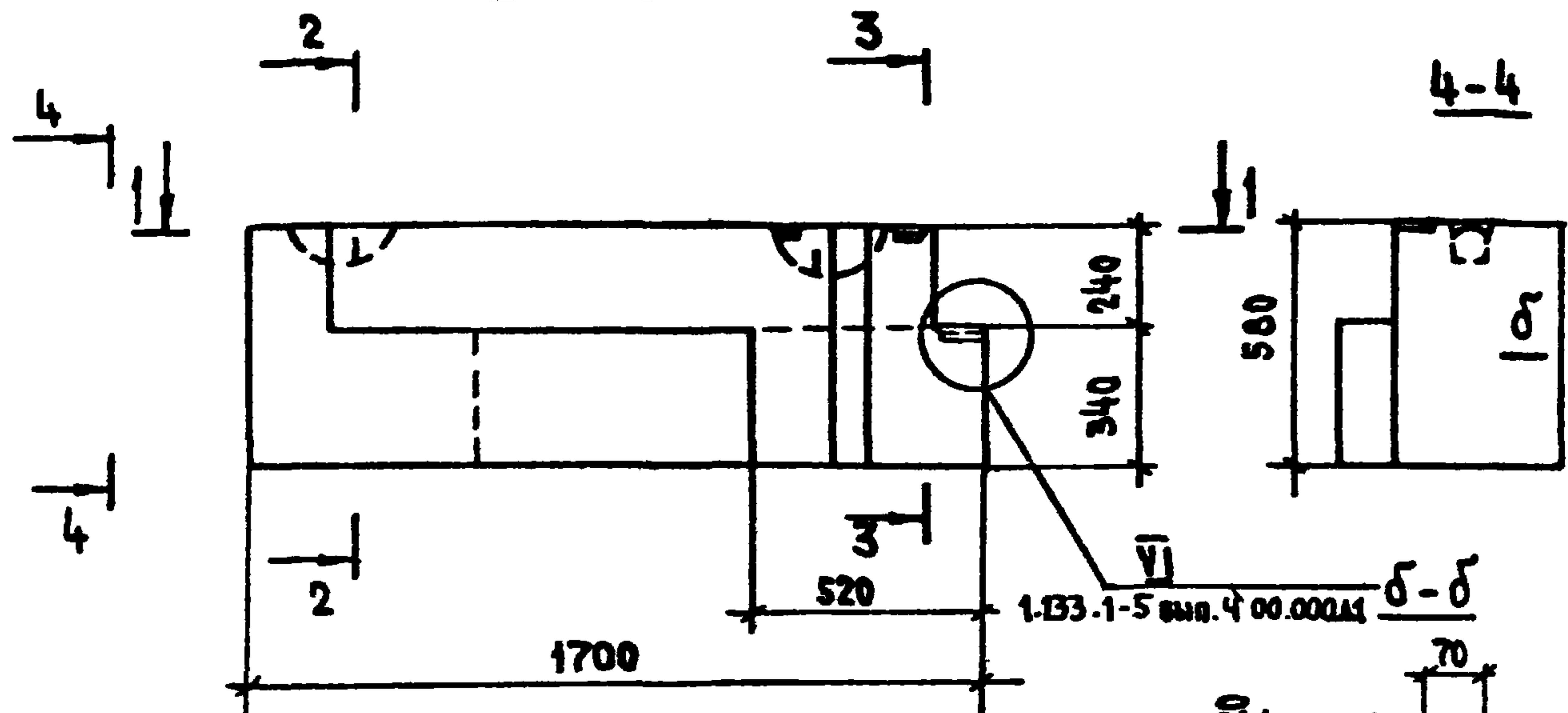
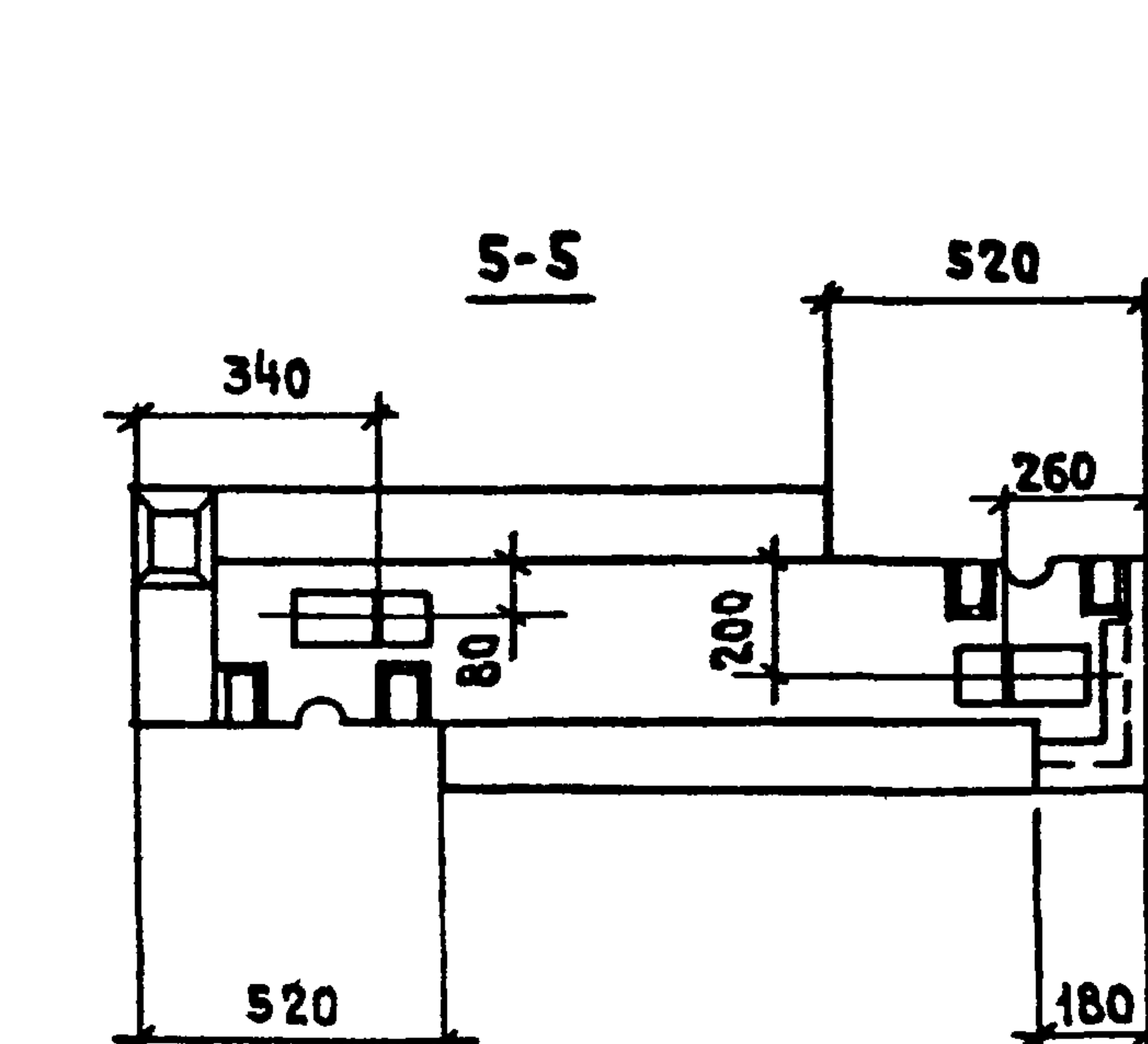
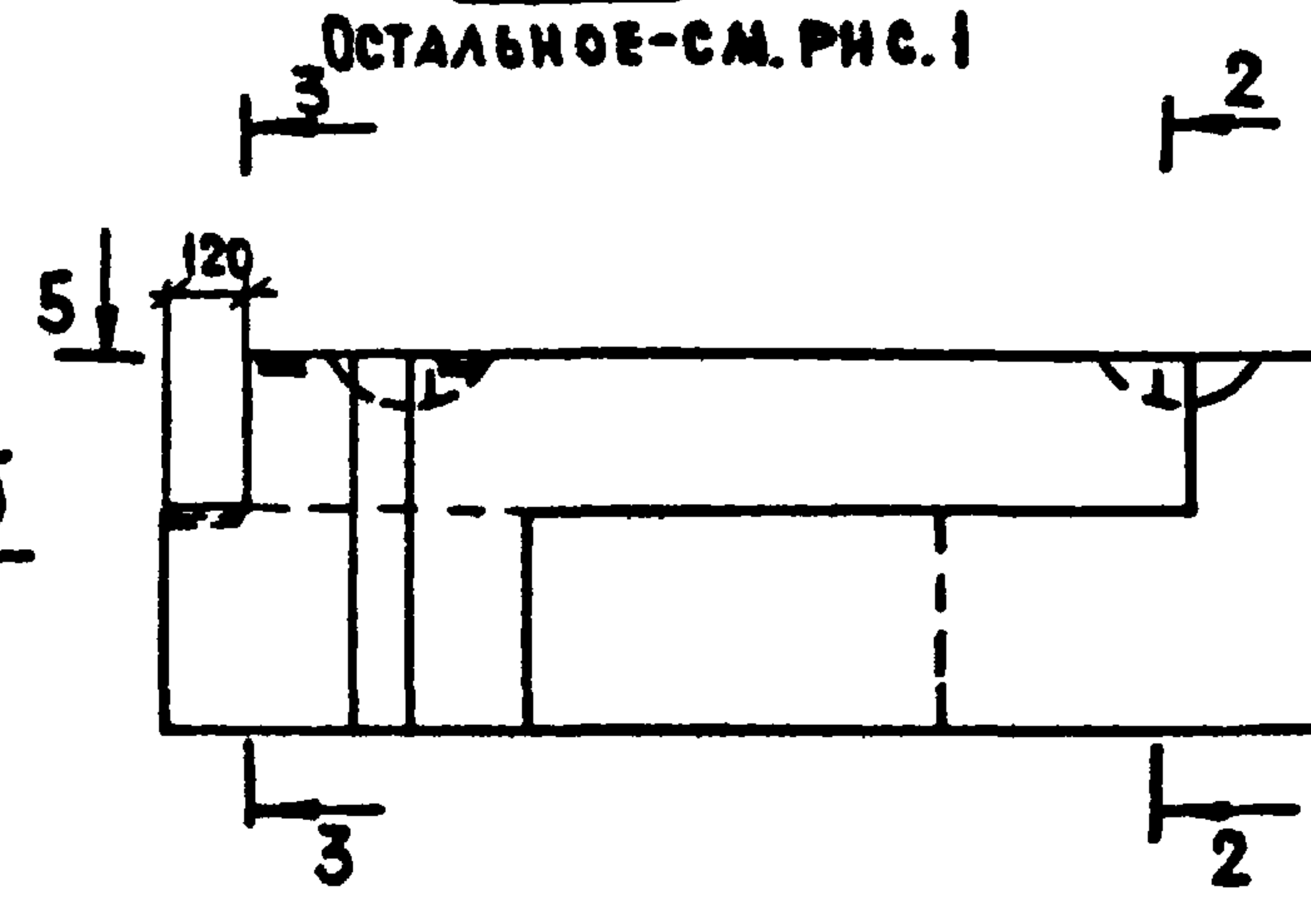
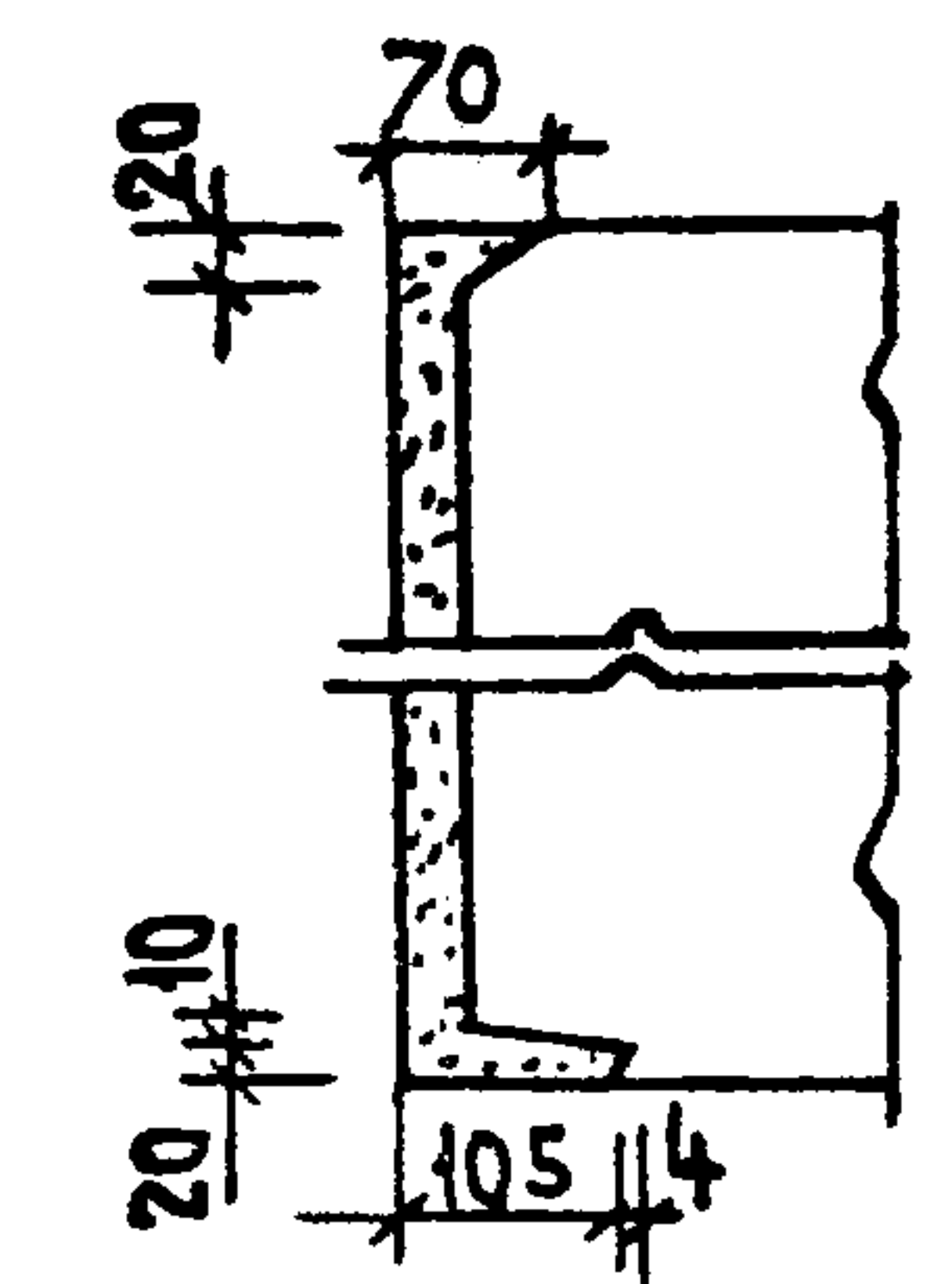


Рис.2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.



1. По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000.01)
2. В местах образования лунок для подземных петель поперечные стержни вырезать по месту.

а-а



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
			Объемн. масса	бетона, кг/м³
1.133.1-5 вып.4 21.000	СБ4.5 17.65-п-2	1	490	560
-01	СБ4.5 17.65-п-3	2	490	560

1.133.1-5 вып.4 21.000 СБ					
БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ (СБ4.5 17.65-п-2, СБ4.5 17.65-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р.	СМ.ТАБЛ.	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

РУК.МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
 ГЛ.ИНЖ.МАС. ПАНКОВ
 ГИП. ЗЫКИНА
 РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕРИЛ. ОСИНА
 РАЗРАБОТ. КУЦ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 22.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	Узлы I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 20.020	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,402 м ³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,014 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 22.000-01	СБ 4.5 18.6. 6-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 22.010	СЕТКА С-11А	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 22.020-01	СЕТКА С-12А	1	
			1.133.1-5 вып.4 22.000	СБ 4.5 18.6. 6-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.4 22.010-01	СЕТКА С-11	1	
11	6		1.133.1-5 вып.4 22.020	СЕТКА С-12	1	

1.133.1-5 вып. 4 22.000		
РУК.М.Н5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Л.ИНЖ.М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
СБ 4.5 18.6.6-П-2,	Р	1
СБ 4.5 18.6.6-П-3	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып. 4.00.000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д1	Узлы I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.101	ПЕТЛЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0,296 м ³	
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,023 м ³	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 23.000	СБ 4.6 19.6.4-9П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.4 23.010	СЕТКА С-13А	1	
11	5		1.133.1-5 вып.4 23.020	СЕТКА С-14А	1	
			1.133.1.5 вып.4 23.000-01	СБ 4.6 19.6.4-9П-3		
11	4		1.133.1.5 вып.4 23.010-01	СЕТКА С-13	1	
11	5		1.133.1.5 вып.4 23.020-01	СЕТКА С-14	1	

ИНВ.№ ПОД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.	1.133.1-5 вып. 4 23.000		
	РУК.М.Н5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	Л.ИНЖ.М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
	ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
	РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
	ПРОВЕР	ОСИНА	<i>[Signature]</i>
	РАЗРАБ	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
БЛОК ЛОДЖИИ ПОЯСНОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	
СБ 4.6 19.6.4-9П-3,	Р	1	
СБ 4.6 19.6.4-9П-2	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

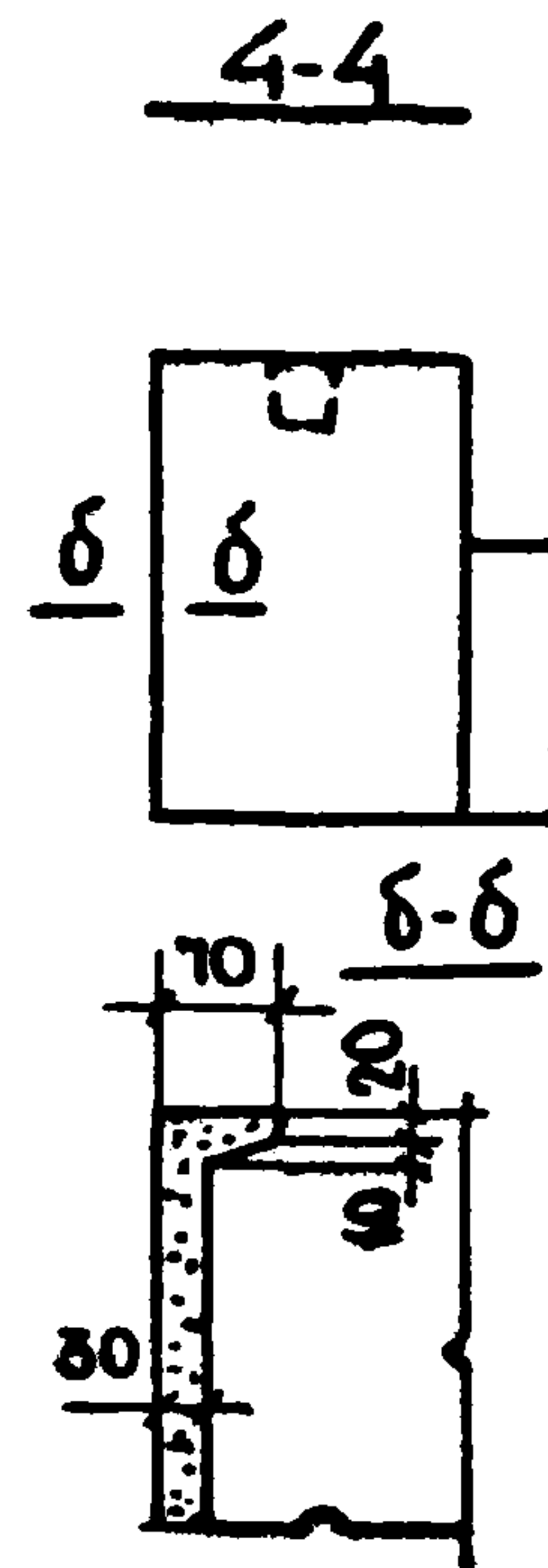
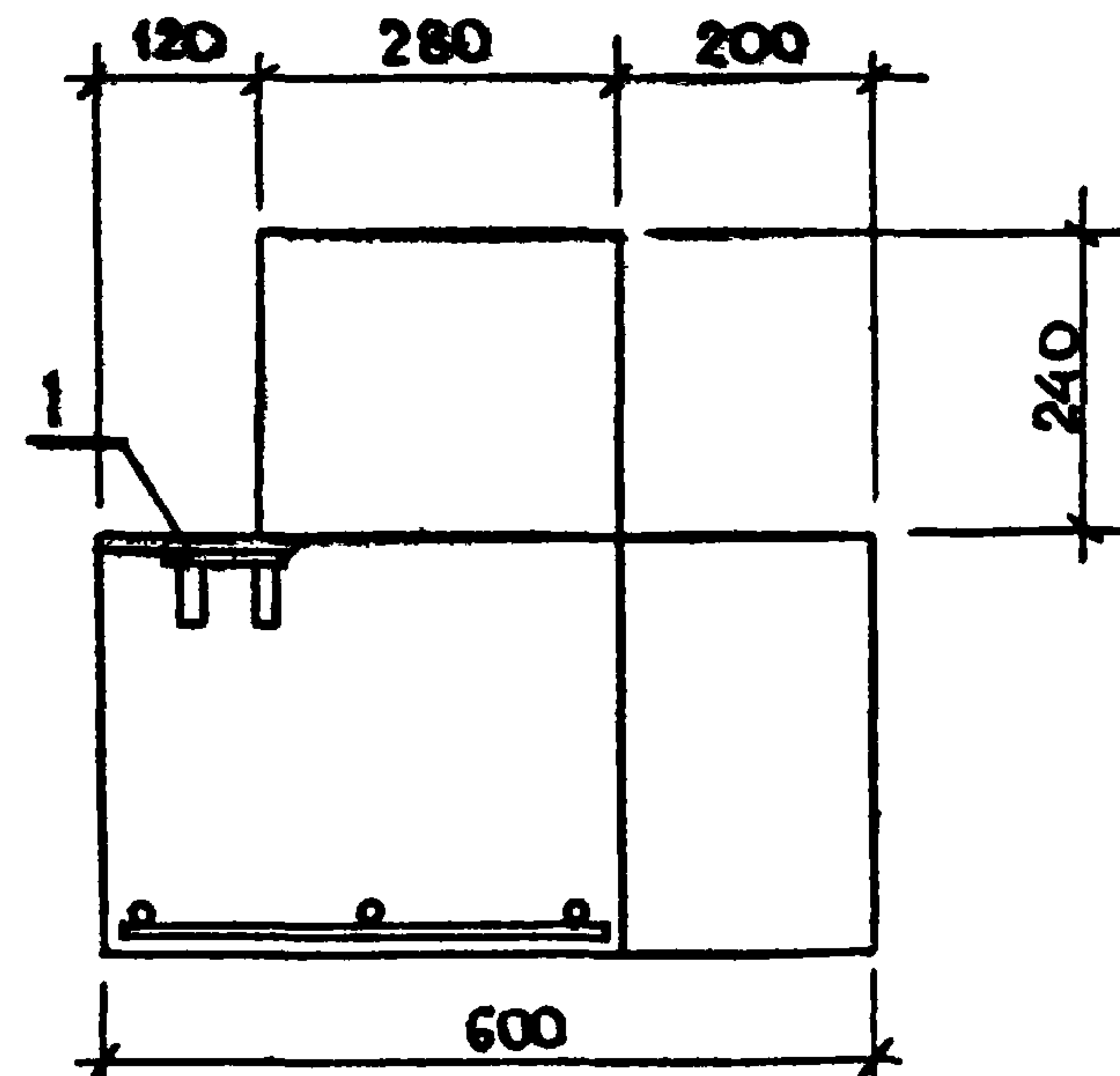
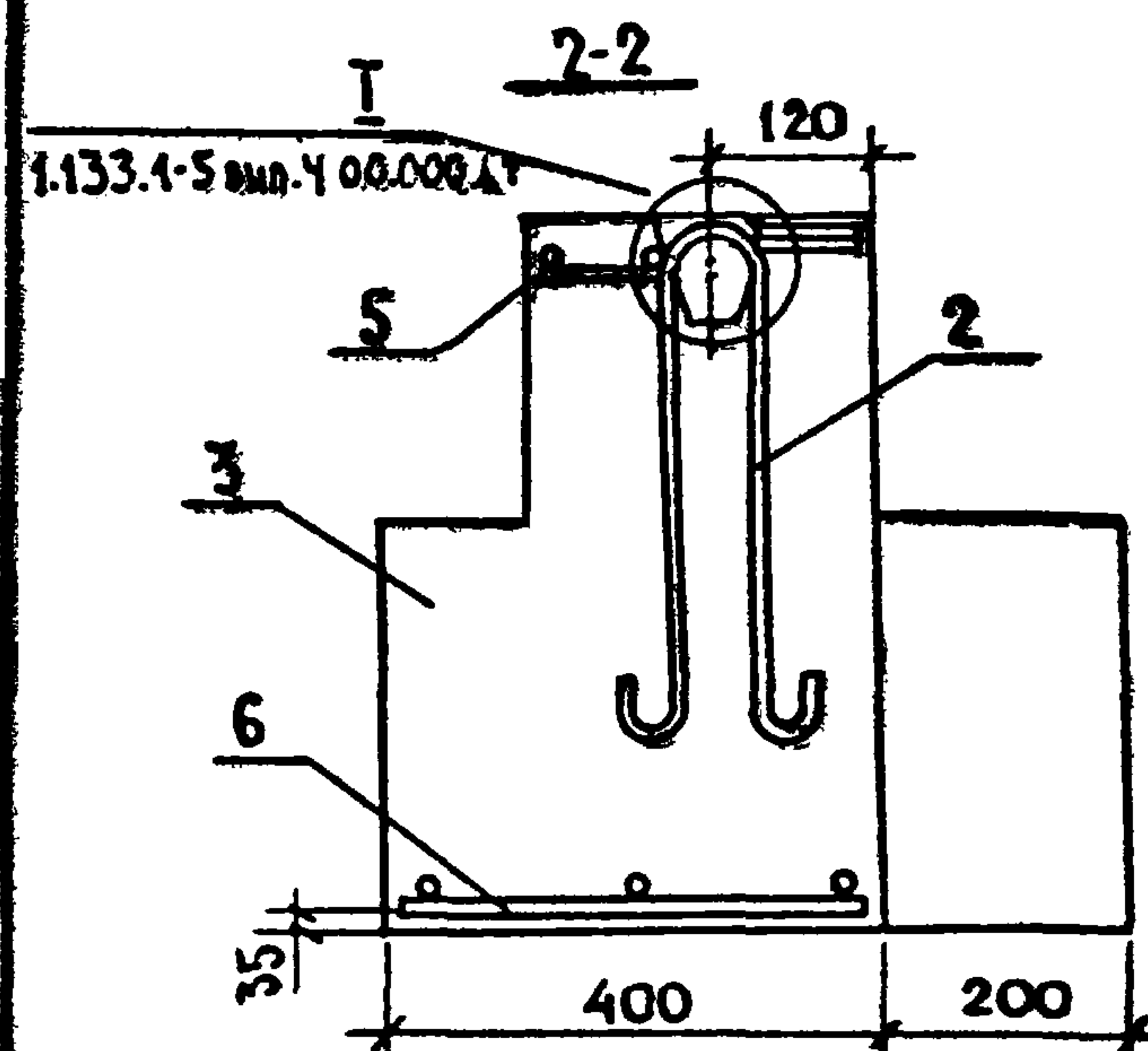
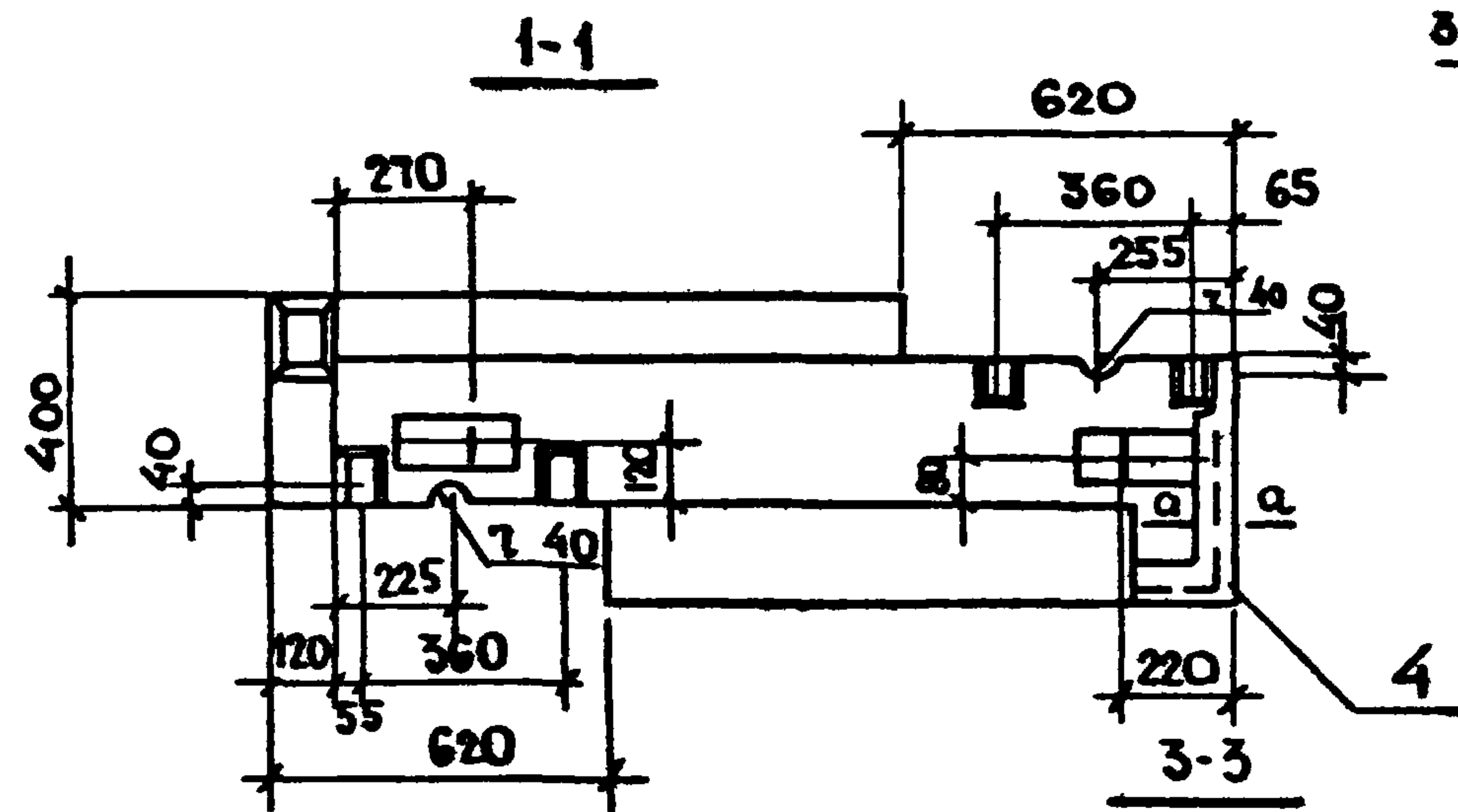
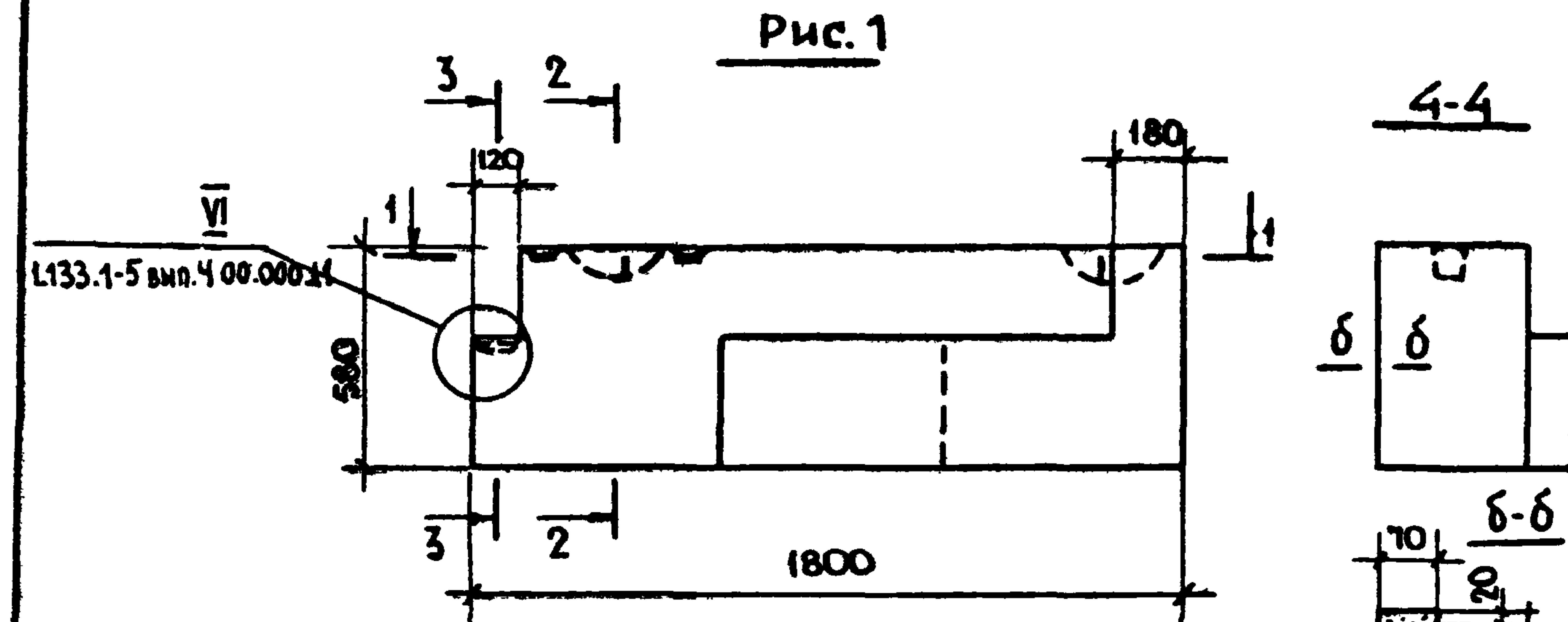
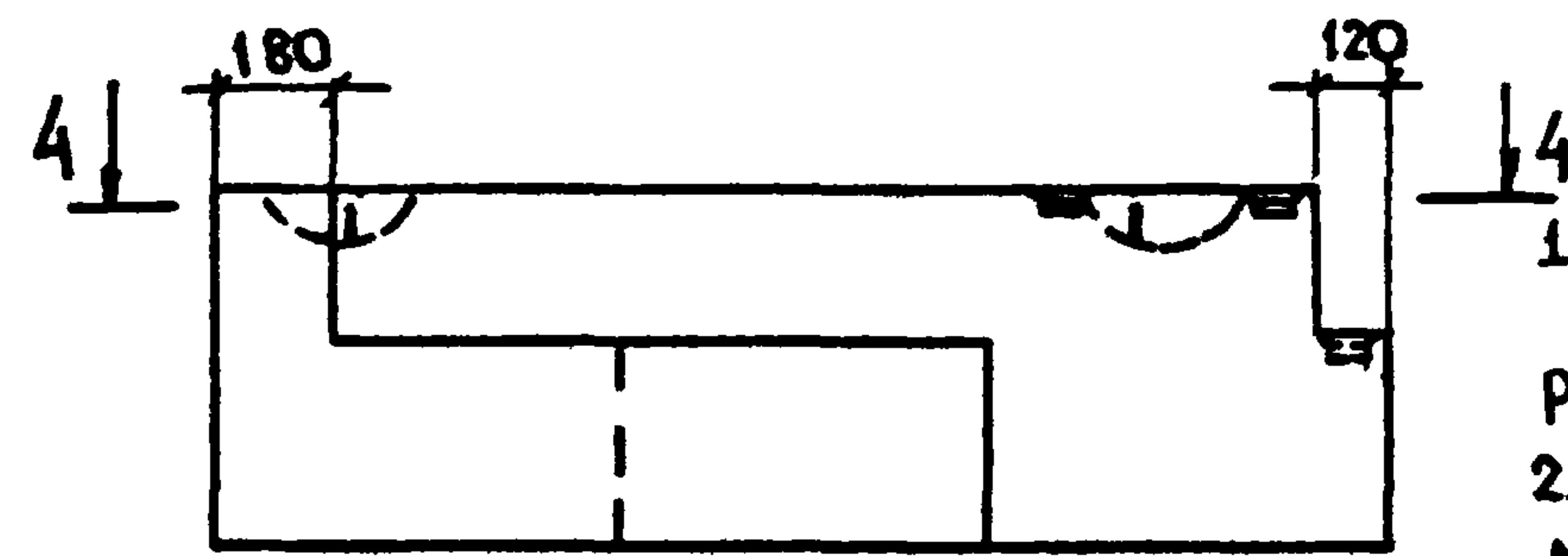
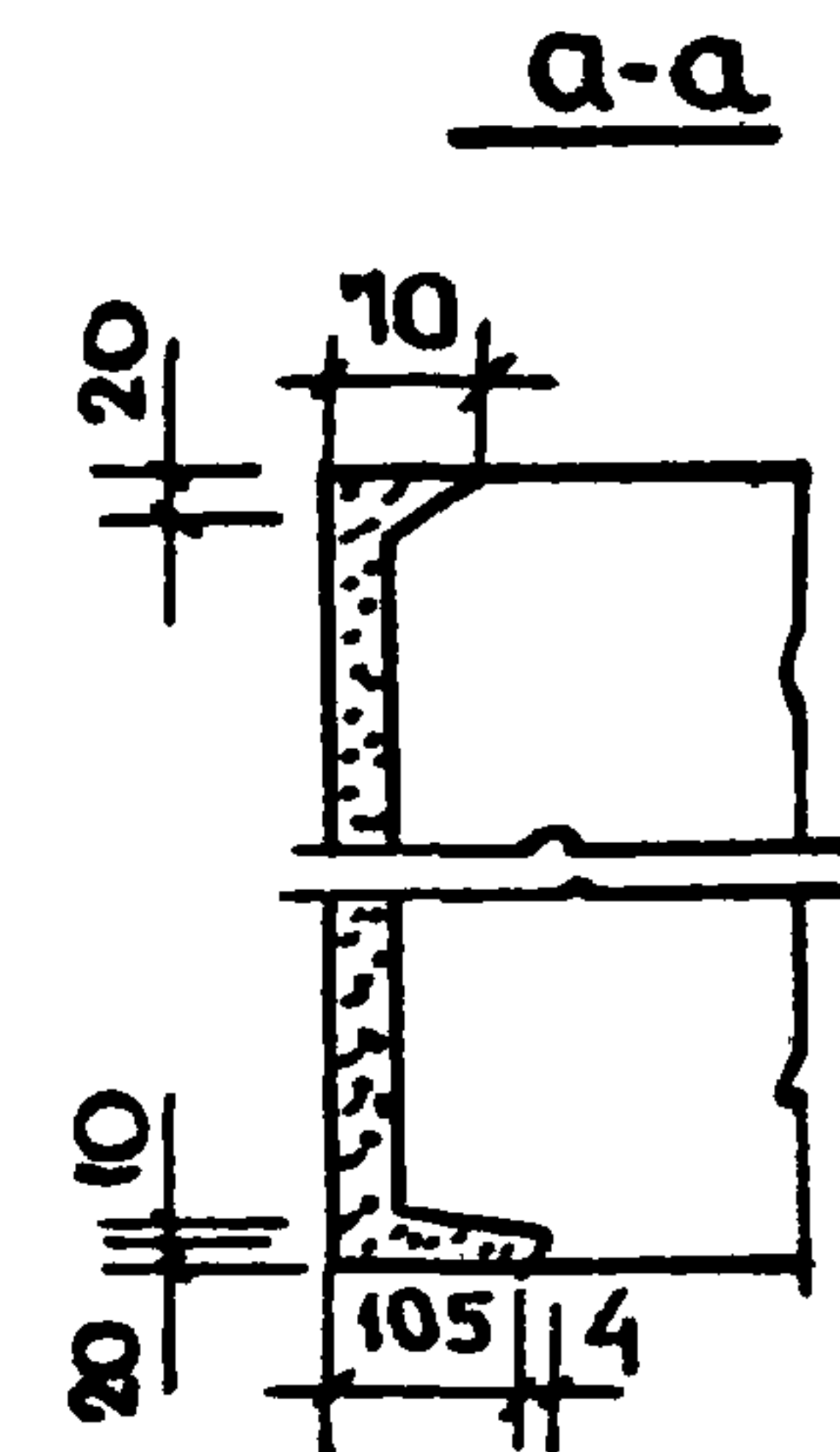
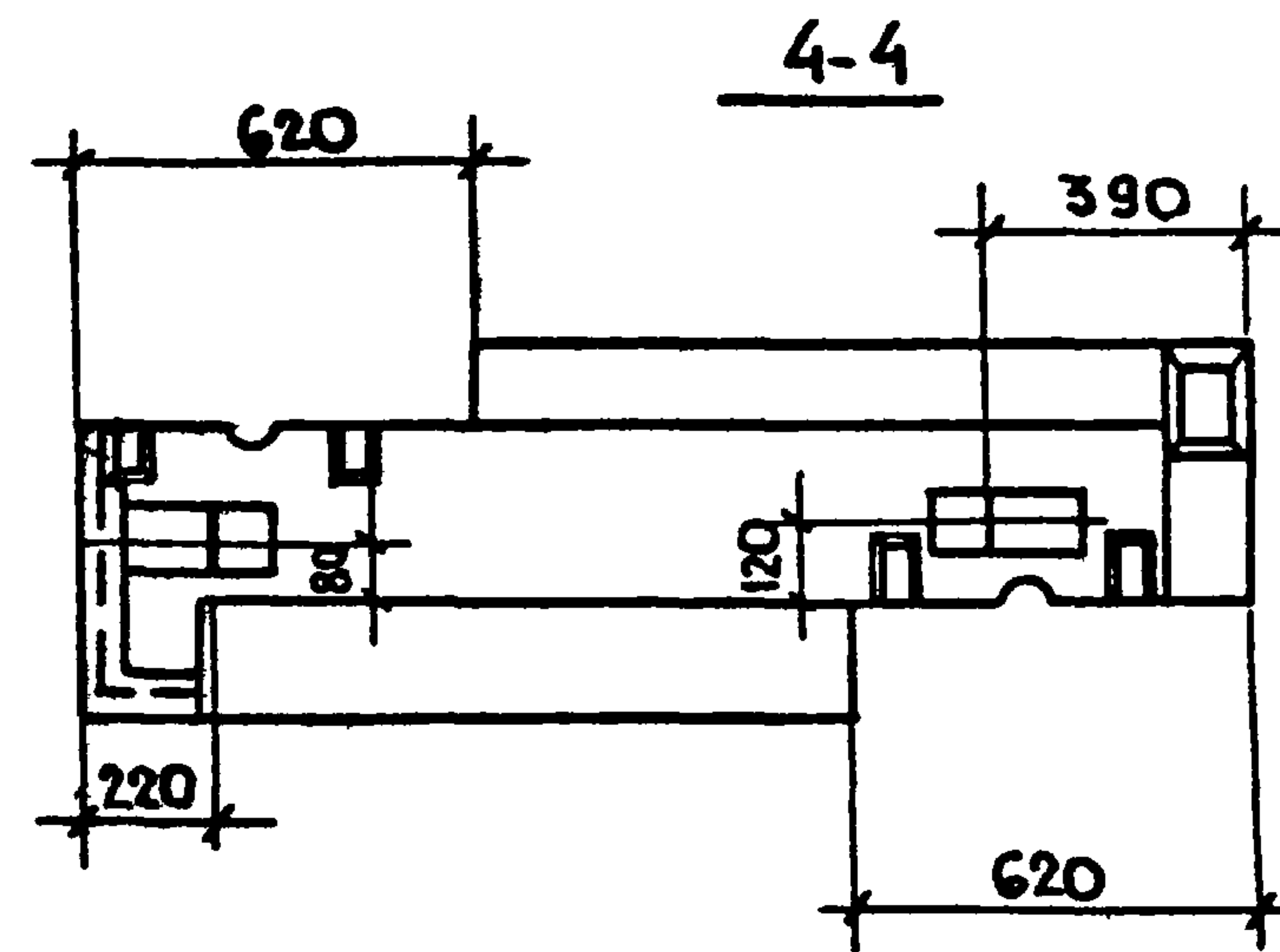


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 вып. 4 00.000.11)
2. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖИ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА, КГ		
			ОБЪЕМН. МАССА	БЕТОНА КГ/М ³	
1.133.1-5 вып. 4 22000	СБ 45 18.6.6-П-3	1	580	660	
-01	СБ 45 18.6.6-П-2	2	580	660	
1.133.1-5 вып. 4 22000 СБ					
Блок лоджии поясной (СБ 45 18.6.6-П-2, СБ 45 18.6.6-П-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ	1:20
Рук. 5 СТАНИШЕВСКИЙ ЛИНЖМ ПАНКОВ ГИО ЗЫКИНА Рук. гр. МЕЛЮЖКИНА ПРОВЕР ОСИНА РАЗРАБ КУЛ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

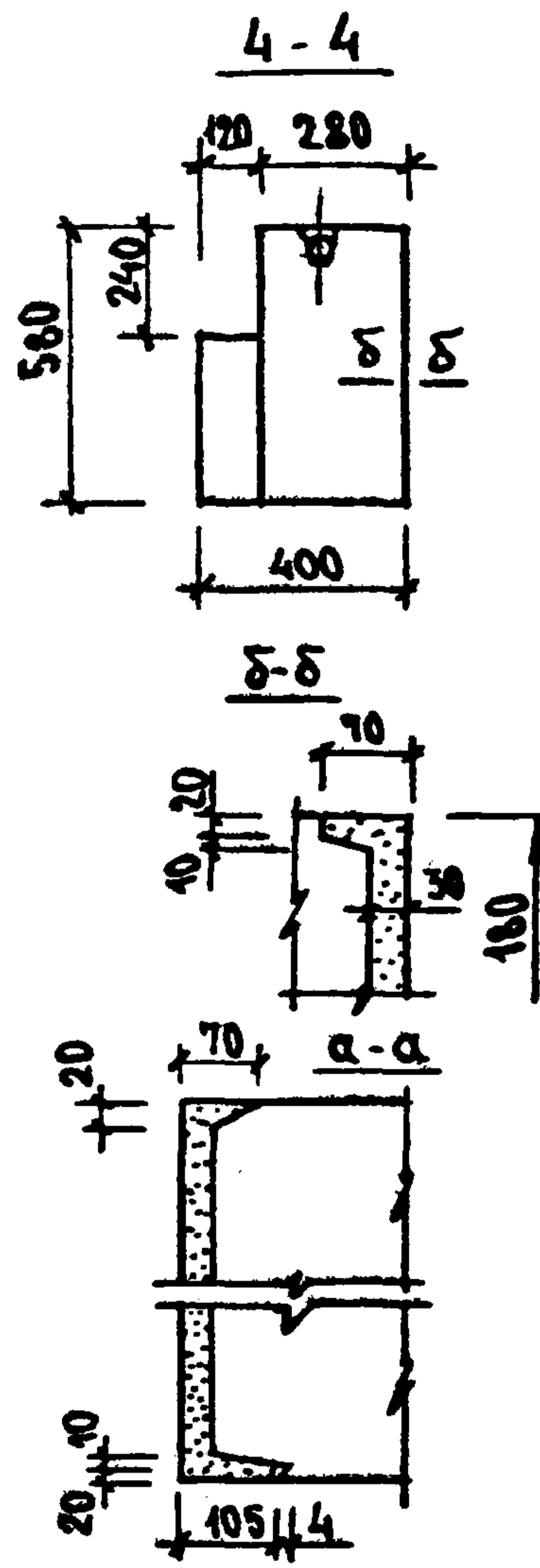
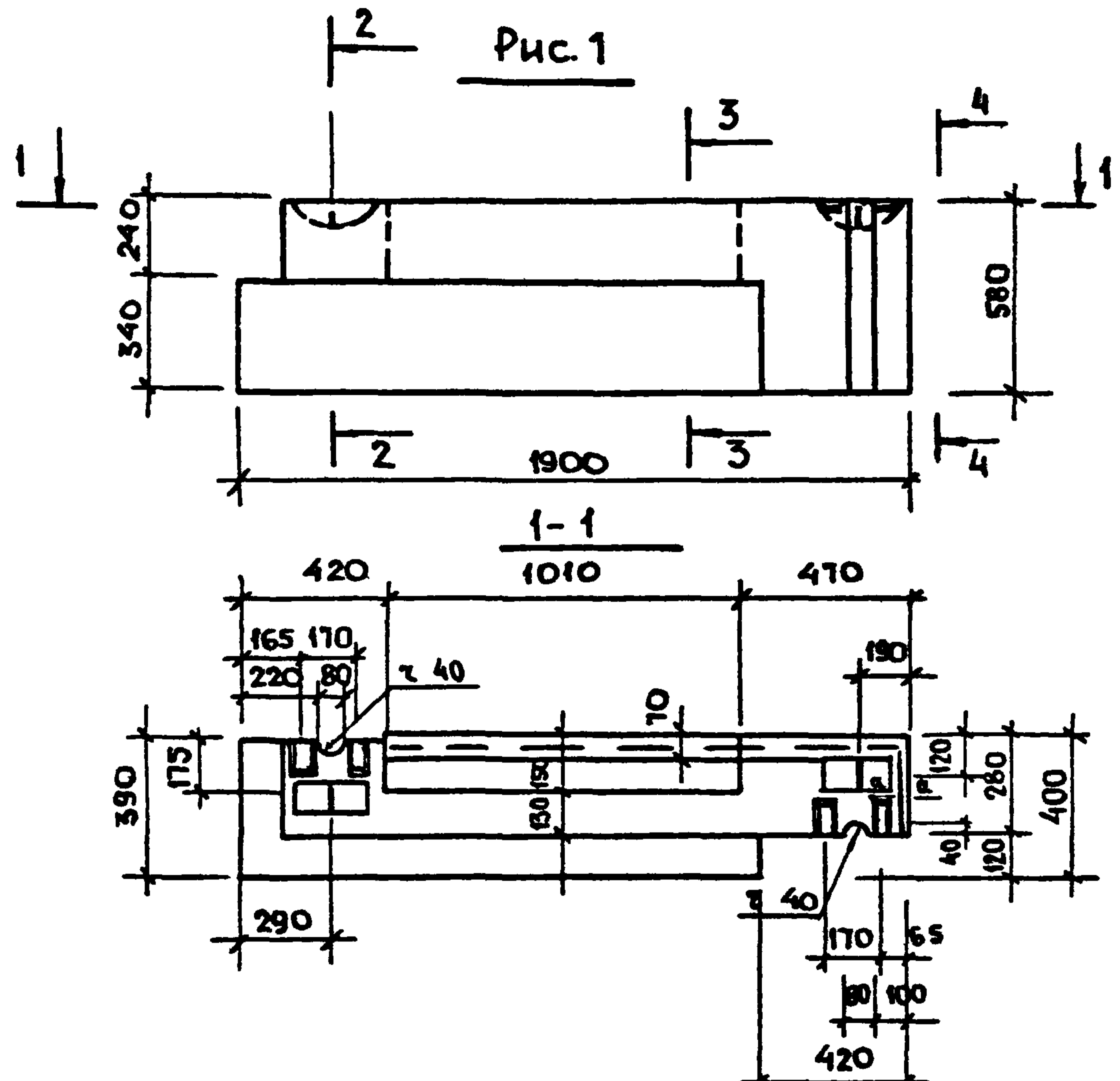
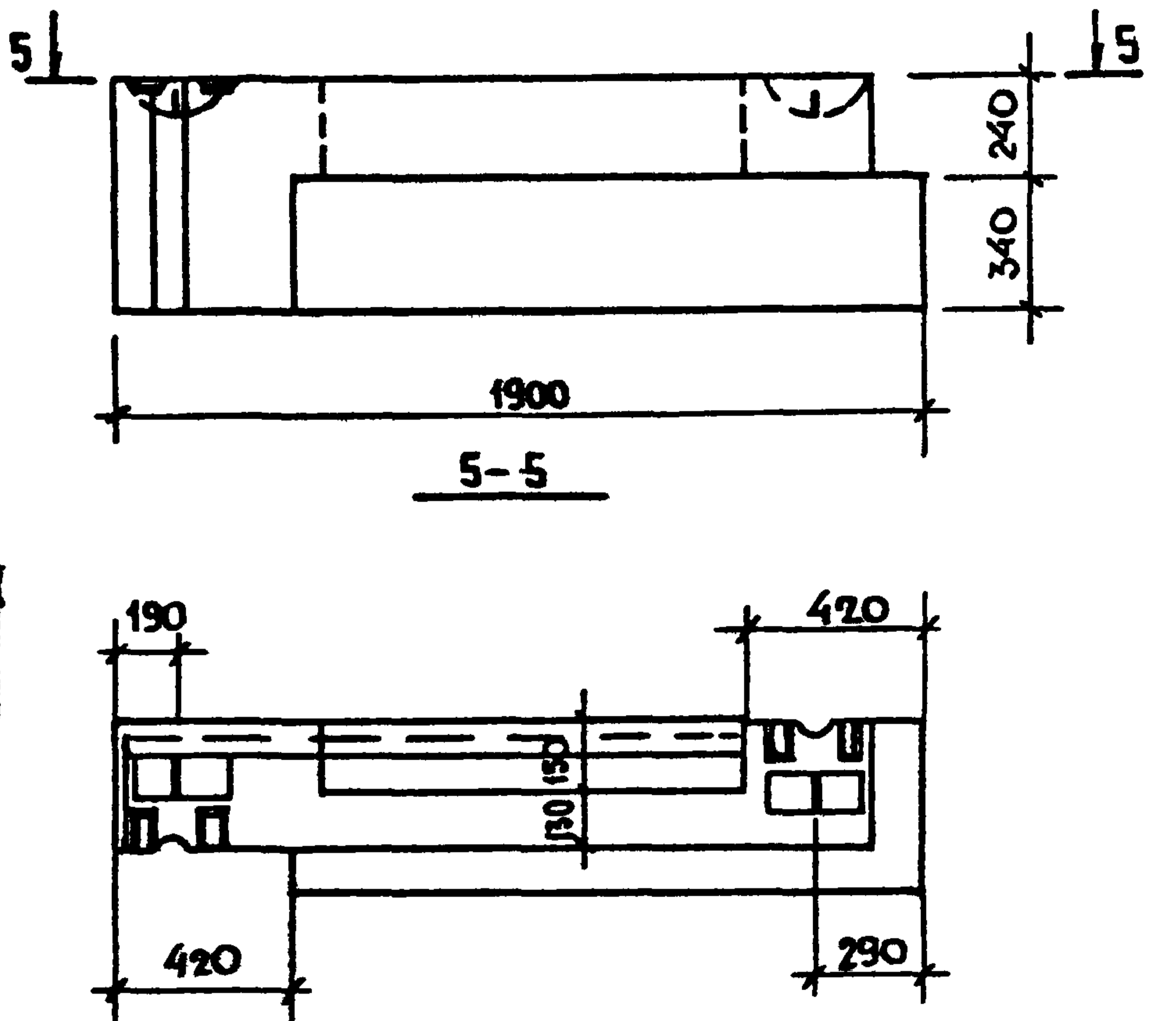
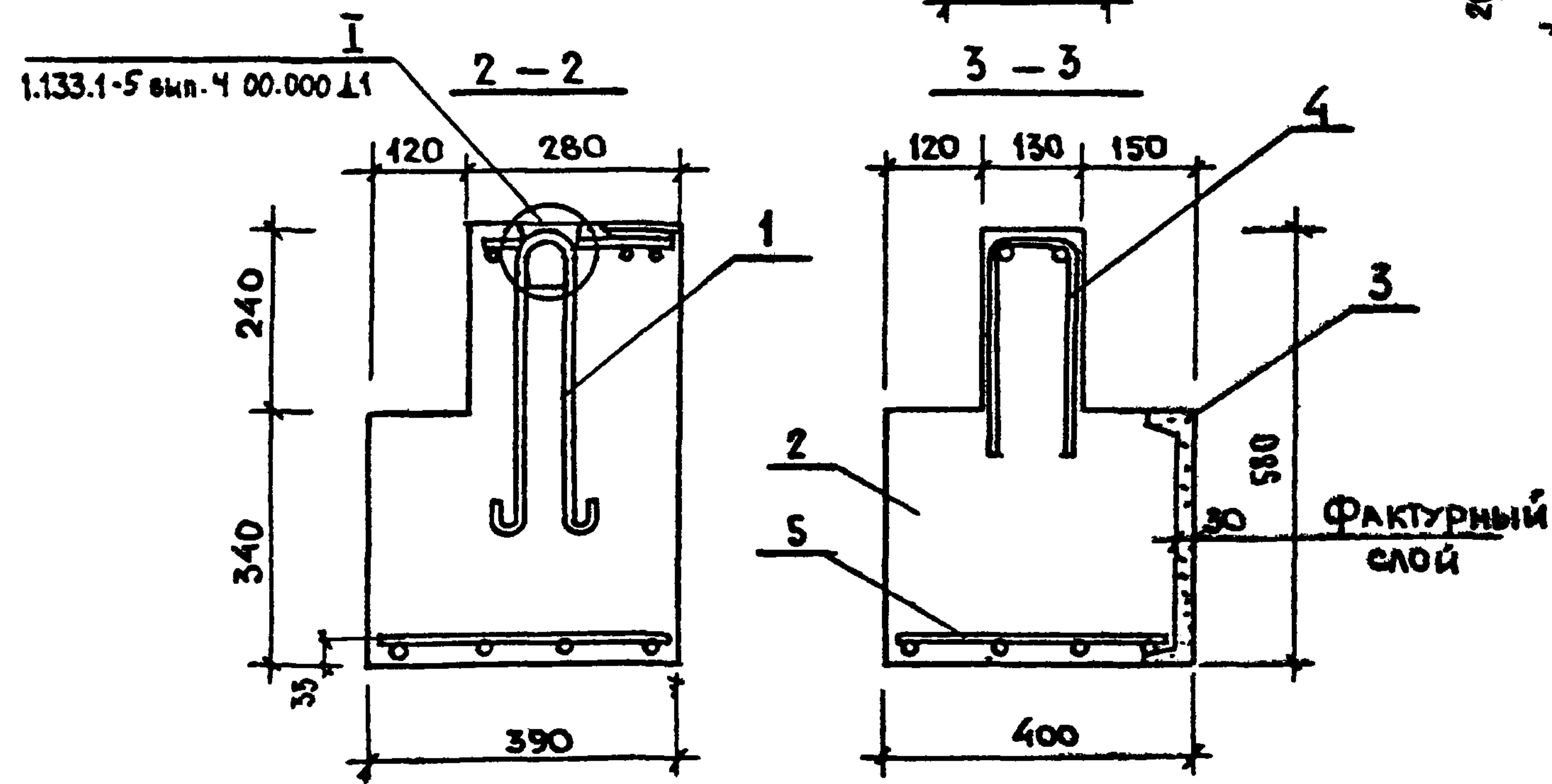


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1. По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000.11)
2. В местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни сетки вырезаются по месту.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЛОКА	МАССА
1.133.1.5 вып.4 23.000	СБ3.6 19.6.4-9п-2	1	401	460
-И	СБ3.6 19.6.4-9п-3	2	401	460
1.133.1-5 вып.4 23.000 СБ				
БЛОК ЛОДЖИ ПОЯСНОЙ (СБ 4.6 19.6.4-9п-3, СБ 4.6 19.6.4-9п-2)			СТАДИЯ	МАССА
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СЛТАР
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

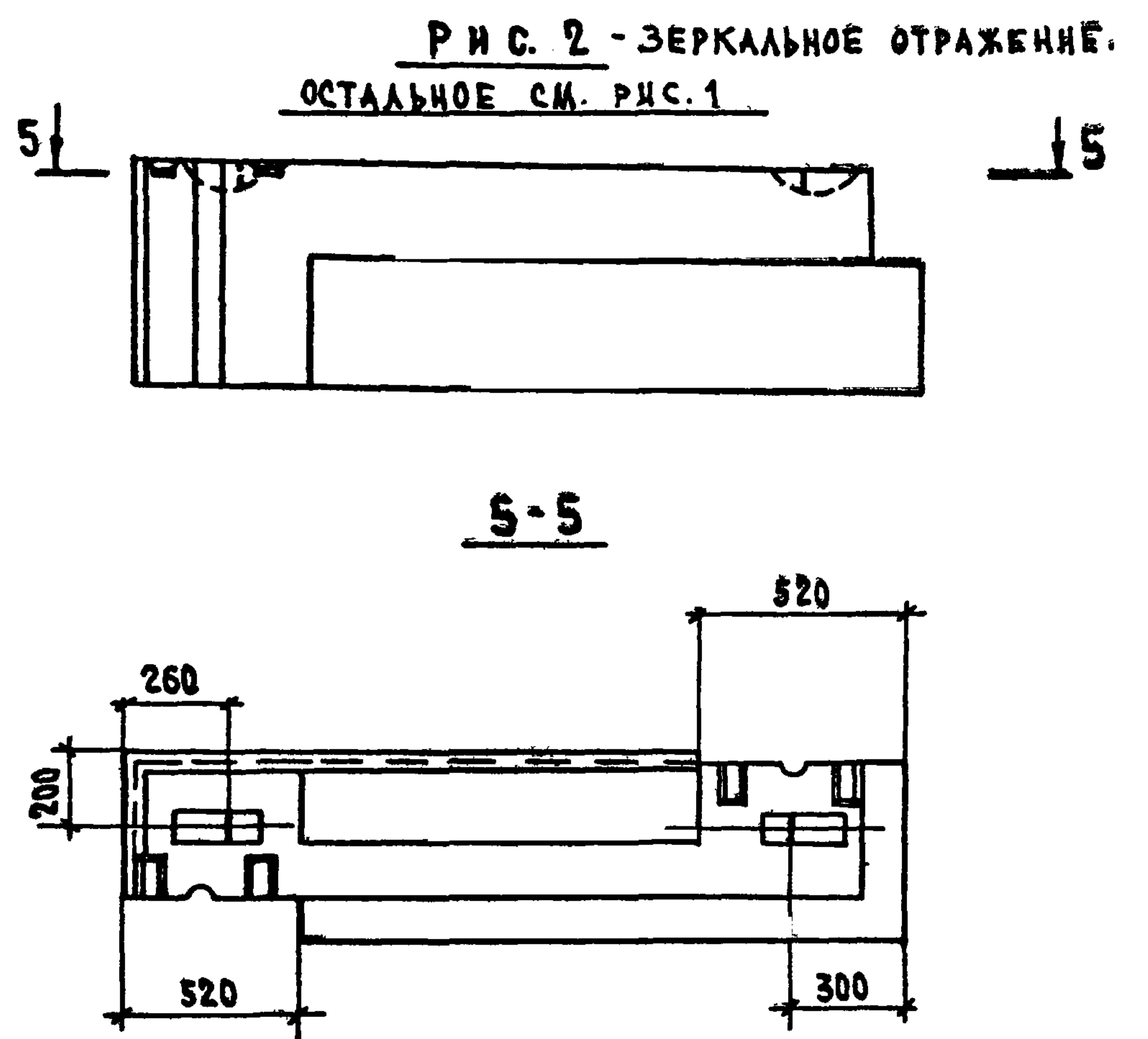
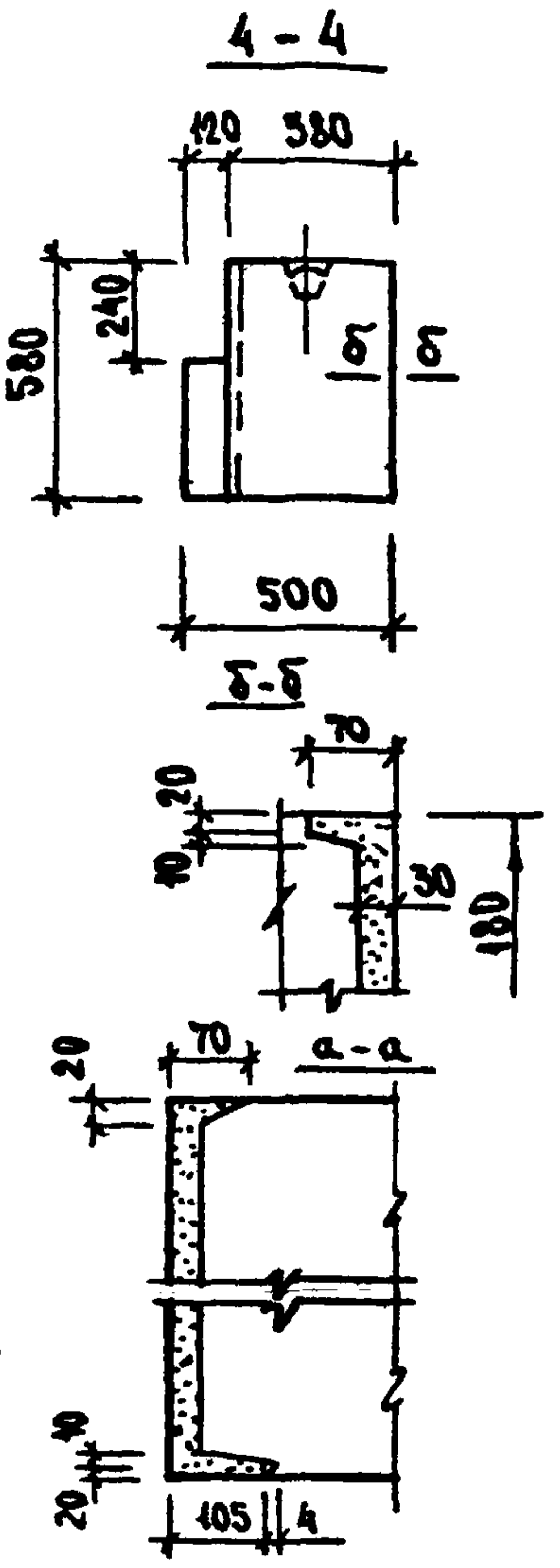
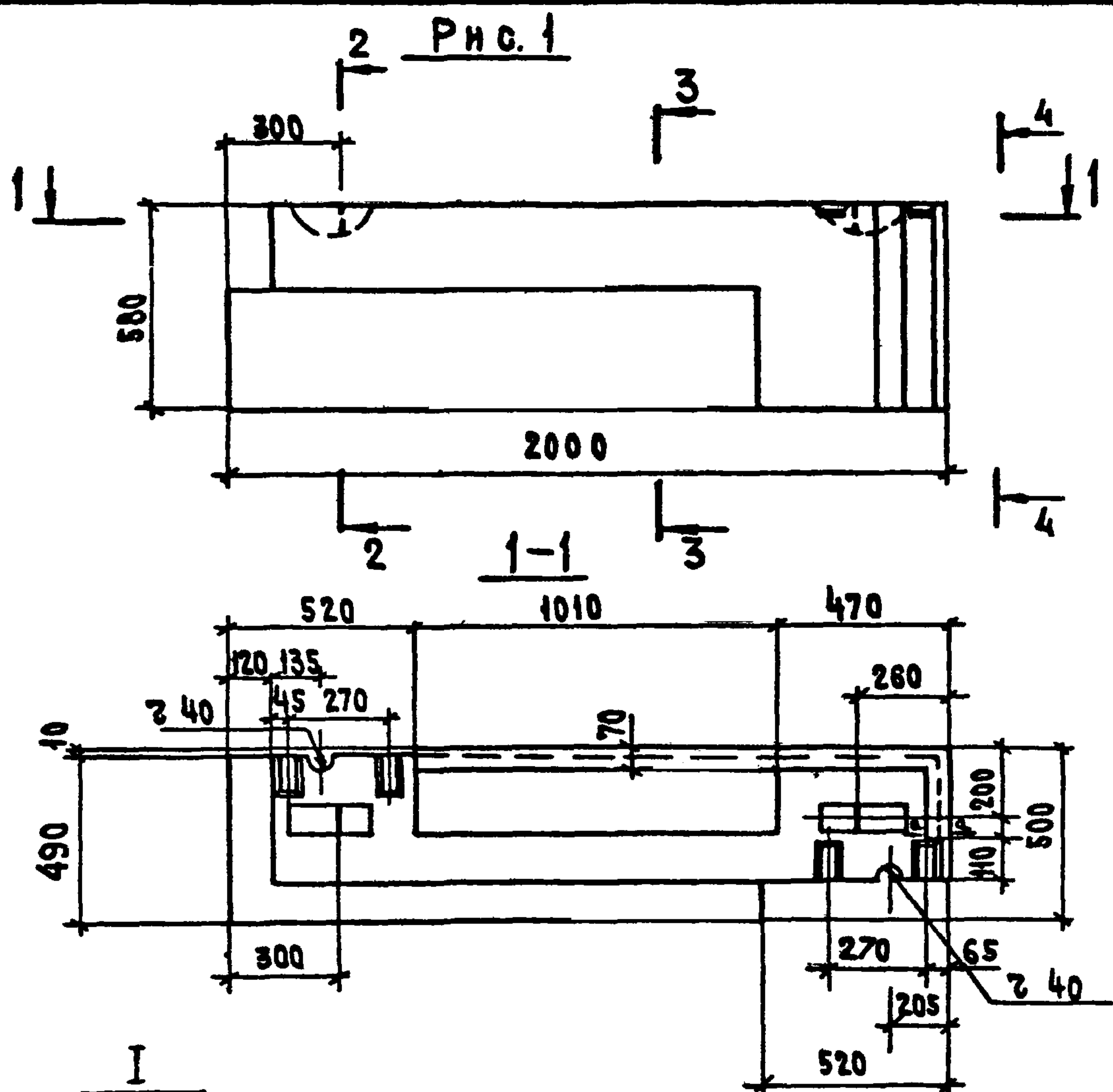
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 24.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	1		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.437	М3
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.025	М3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 24.000	СБ 4.6 19.6.4-9 П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	4		1.133.1-5 вып.4 24.010	СЕТКА С-15	1	
И1	5		1.133.1-5 вып.4 24.020	СЕТКА С-16	1	
			1.133.1-5 вып.4 24.000-01	СБ 4.6 19.6.4-9 П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	4		1.133.1-5 вып.4 24.010-01	СЕТКА С-15А	1	
И1	5		1.133.1-5 вып.4 24.020-01	СЕТКА С-16А	1	

			1.133.1-5 вып.4 24.000		
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Блок лоджи поясной	Лист	Листов
ЛИНН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>		Р	1
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Подпись]</i>		СБ 4.6 20.6.5-9 П-3	
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>[Подпись]</i>		СБ 4.6 20.6.5-9 П-2	
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Подпись]</i>			

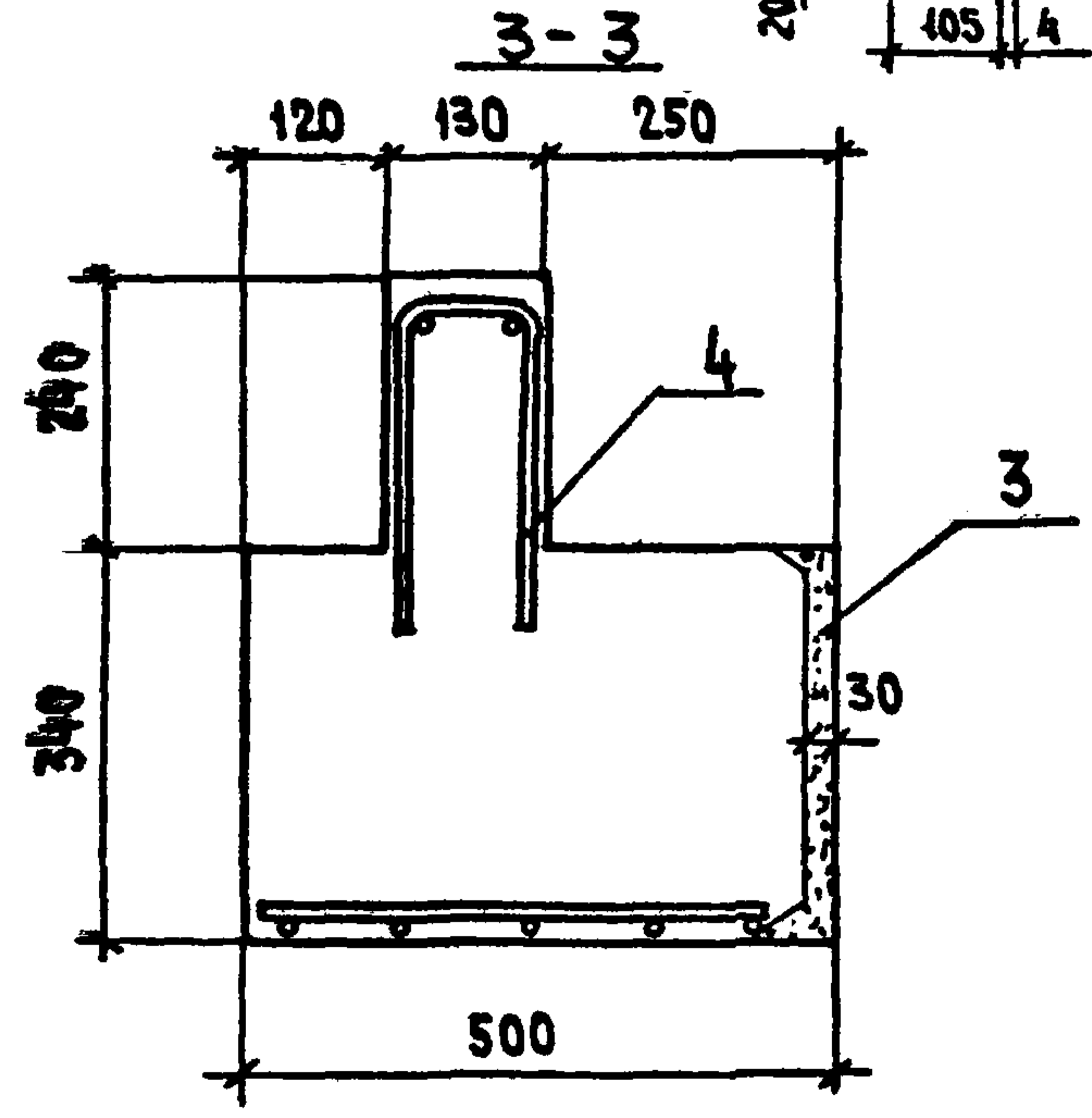
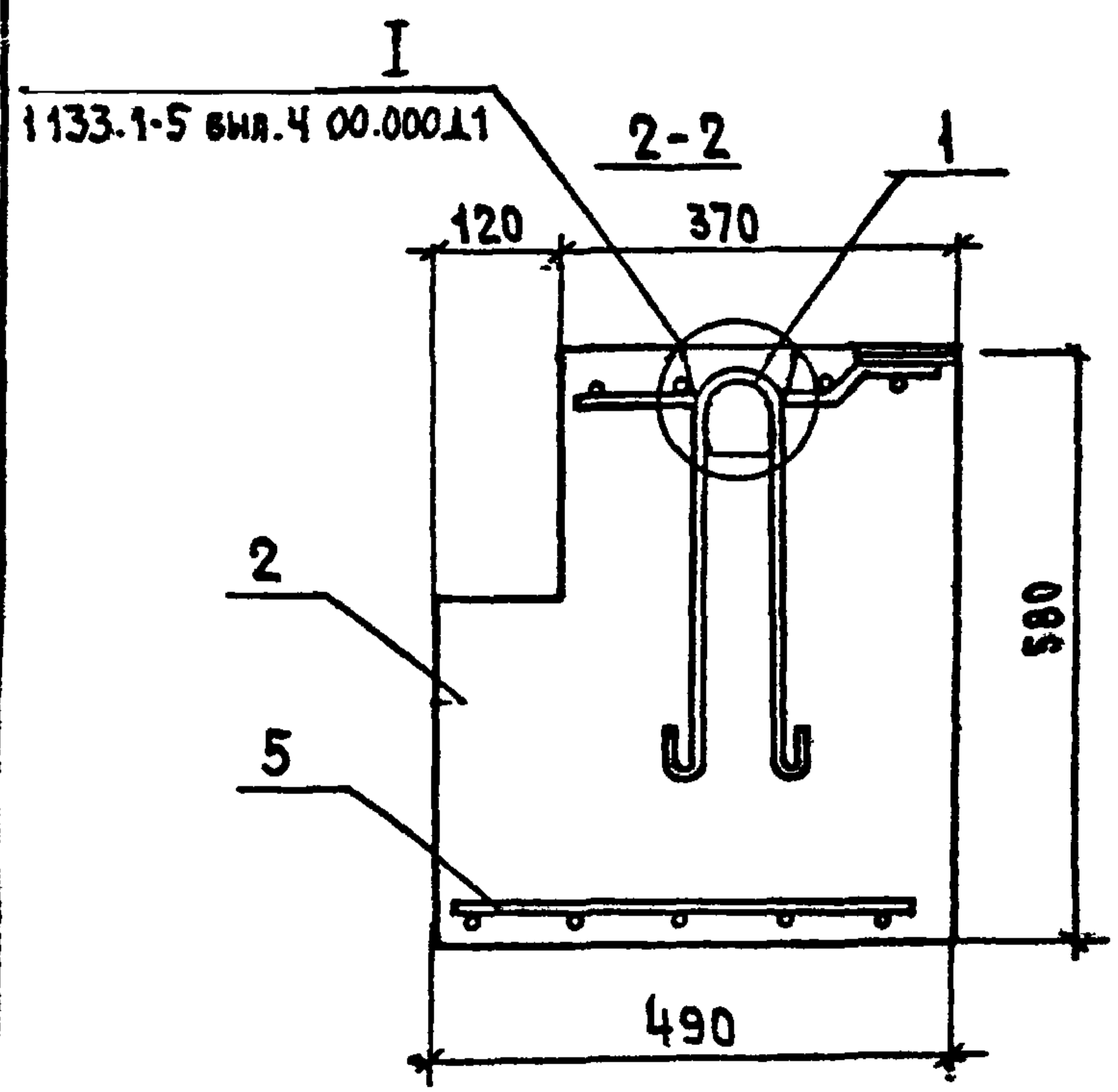
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.4 25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И1	1		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	2			БЕТОН МАРКИ 100	0.578	М3
	3			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.027	М3
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 25.000	СБ 4.6 21.6.6-9 П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	4		1.133.1-5 вып.4 25.010	СЕТКА С-17	1	
И1	5		1.133.1-5 вып.4 25.020	СЕТКА С-18	1	
			1.133.1-5 вып.4 25.000-01	СБ 4.6 21.6.6-9 П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	4		1.133.1-5 вып.4 25.010-01	СЕТКА С-17А	1	
И1	5		1.133.1-5 вып.4 25.020-01	СЕТКА С-18А	1	

			1.133.1-5 вып.4 25.000		
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	Блок лоджи поясной	Лист	Листов
ЛИНН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Подпись]</i>		Р	1
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Подпись]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Подпись]</i>		СБ 4.6 21.6.6-9 П-3	
ПРОВЕР.	ОСИНА	<i>[Подпись]</i>		СБ 4.6 21.6.6-9 П-2	
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Подпись]</i>			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 4 00.000.11)
 2 В местах образования лунок для подземных петель поперечные стержни клетки вырезать по месту.



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг	
			Объемн. масса блока, кг/м³	1200
1.133.1-5 вып. 4 24000	СБЗ.Б 20.6.5-9П-3	1	574	662
-01	СБЗ.Б 20.6.5-9П-2	2	574	662

1.133.1-5 вып. 4 24.000 СБ					
Рук. маст. 5	Станишевский	Блок лоджии поясной (СБЗ.Б 20.6.5-9П-3, СБЗ.Б 20.6.5-9П-2) Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Лин. маст.	Панков		Р	см. табл.	1:20
Г.И.П.	Зыкина		Лист	Листов 1	
Рук. гр. пы	Мелюшкина		ЦНИИЭП Жилища г. Москва		
Проверил	Осина				
Разработал	Линк				

Рис. 1

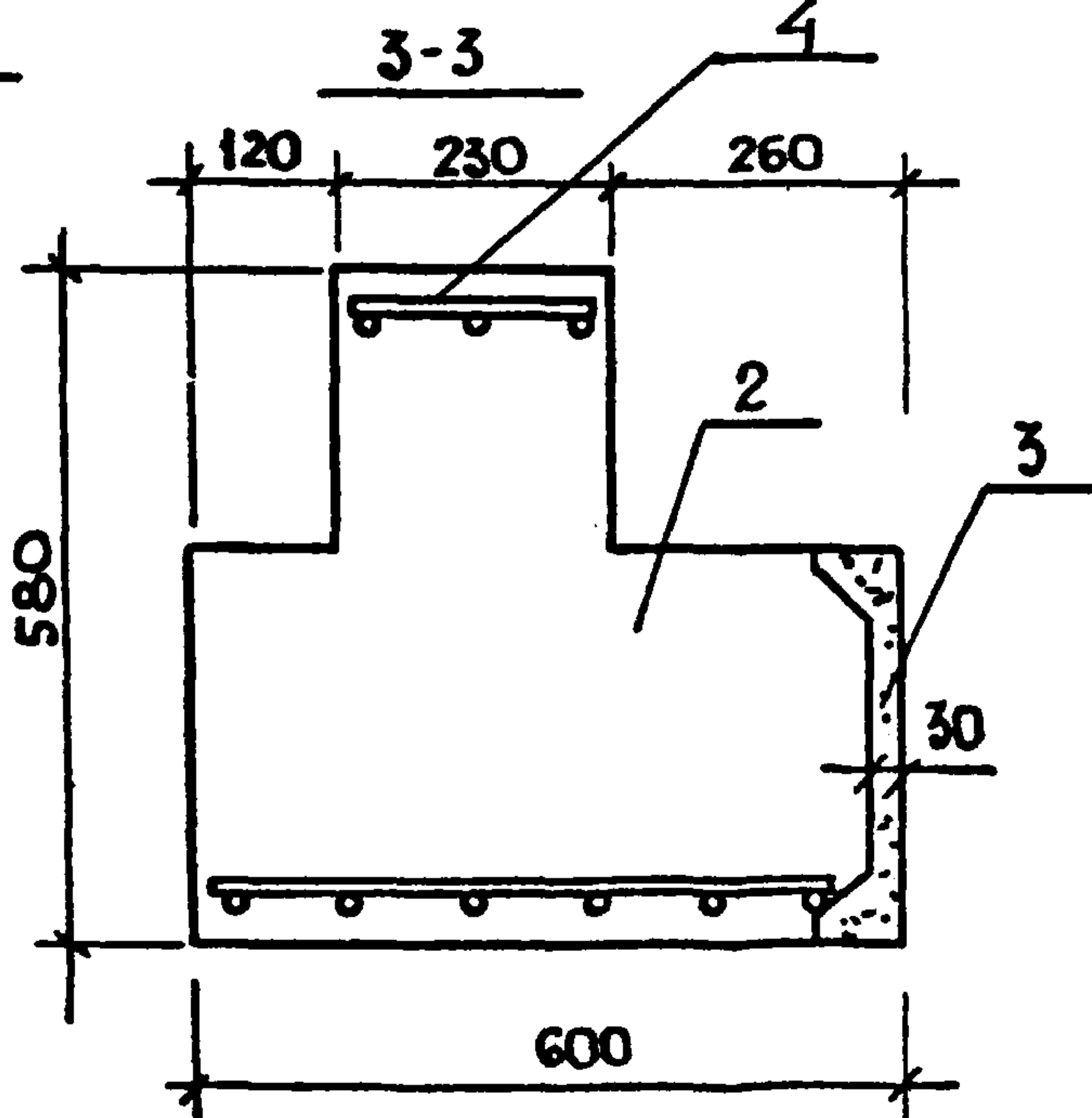
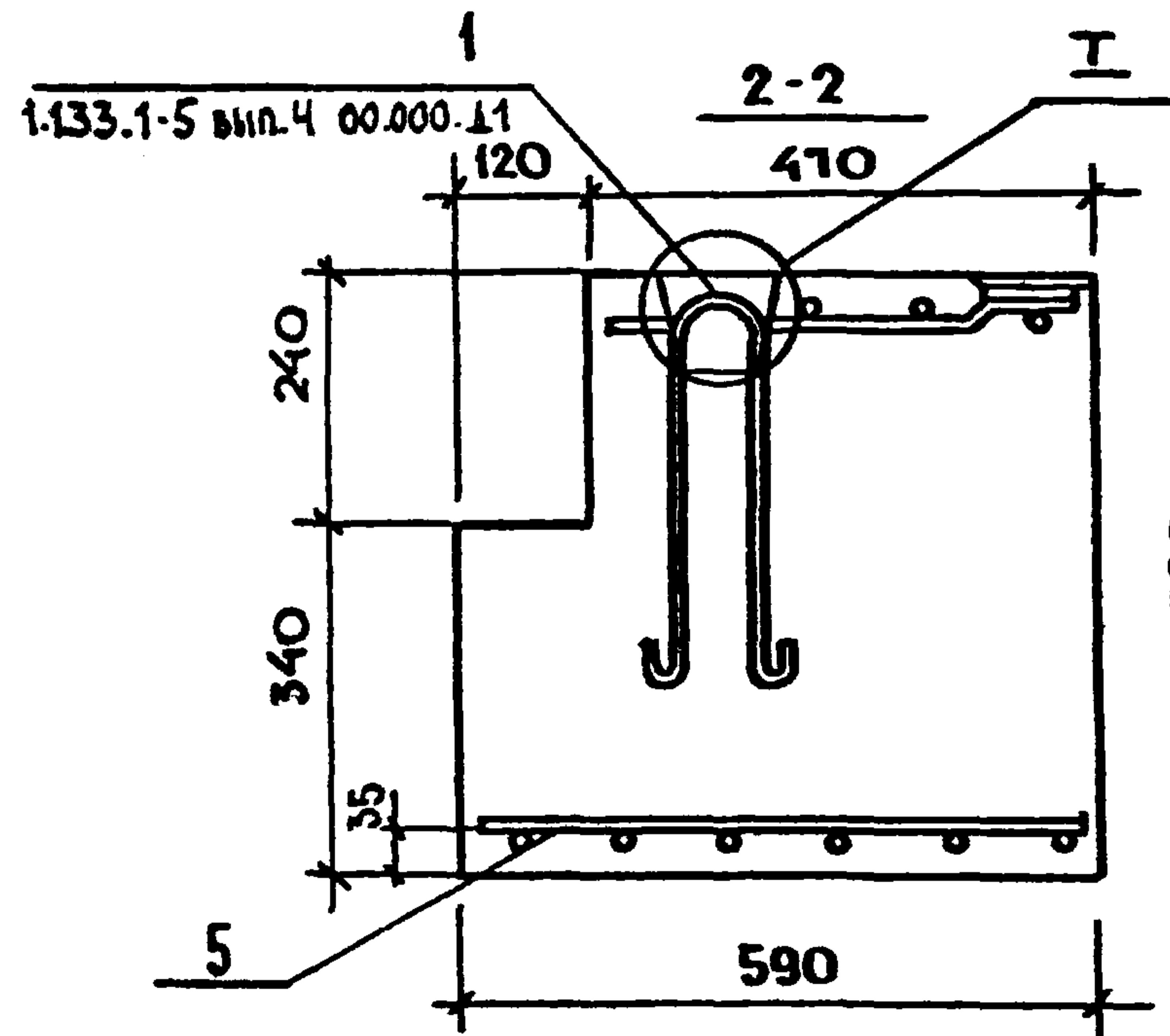
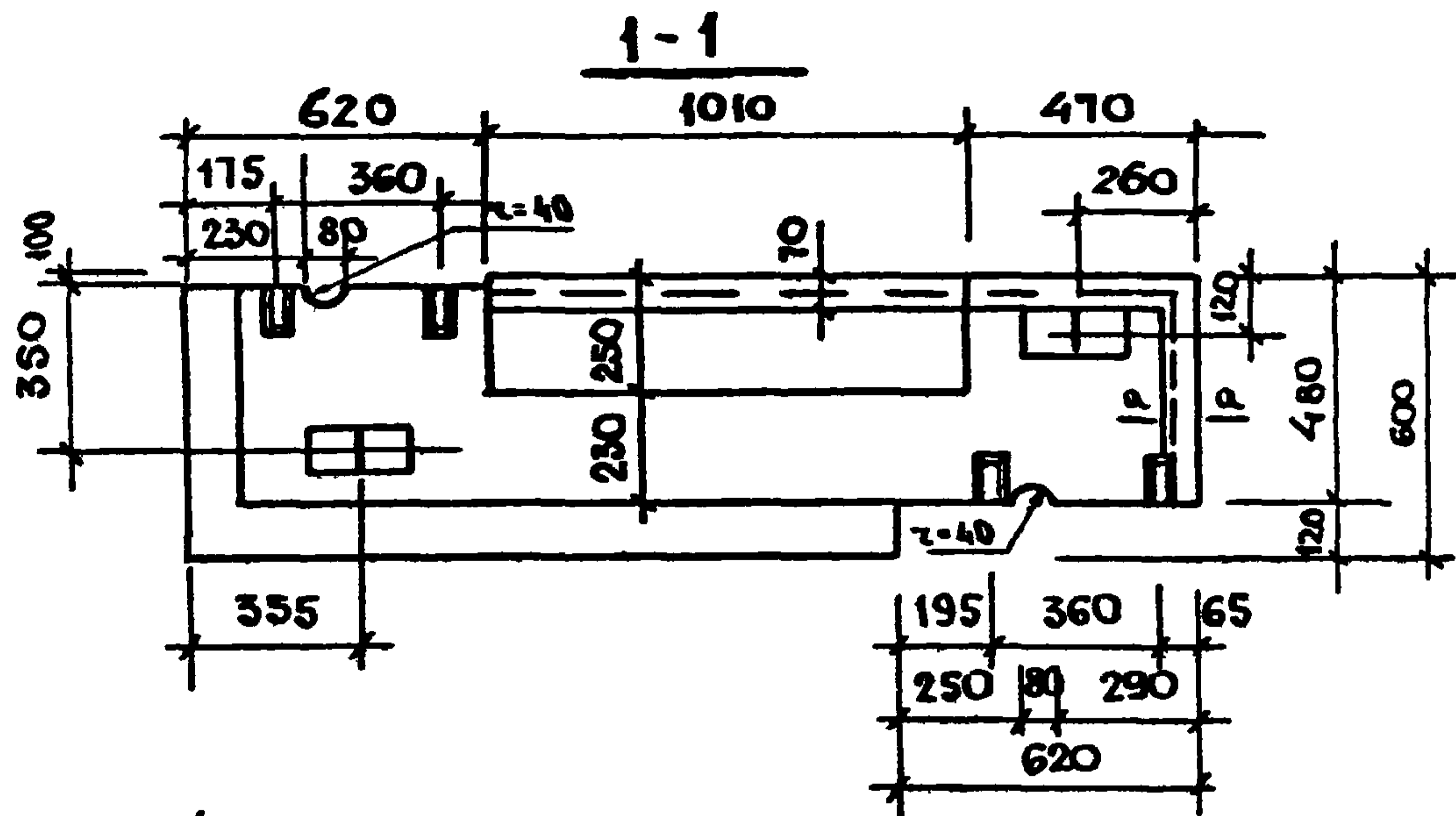
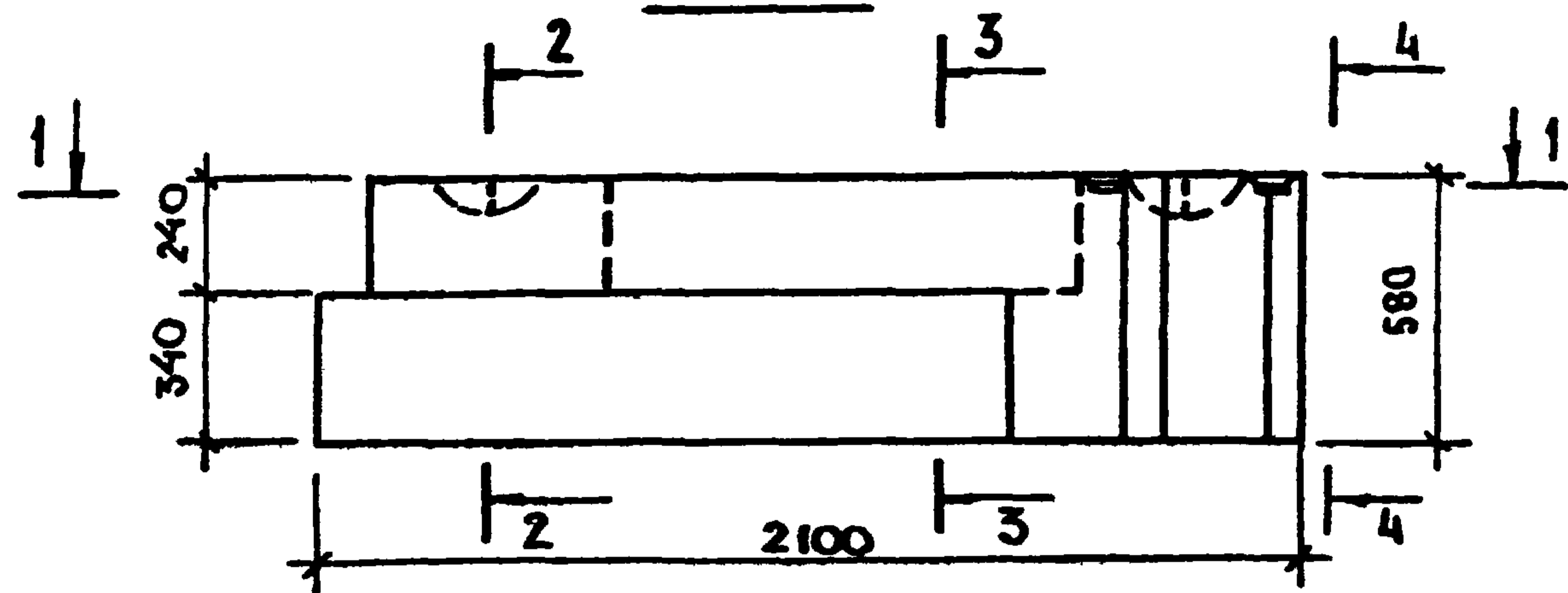
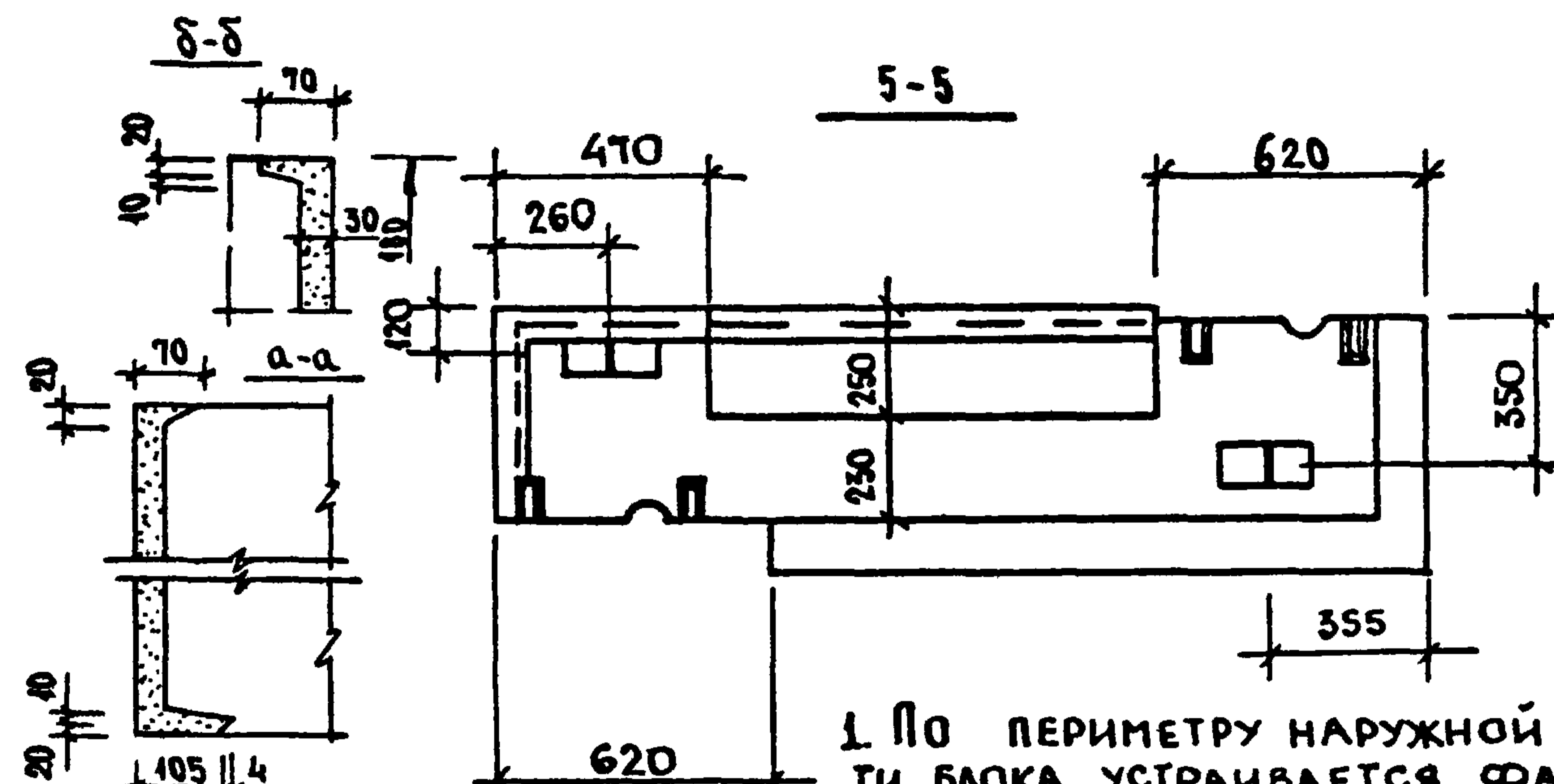
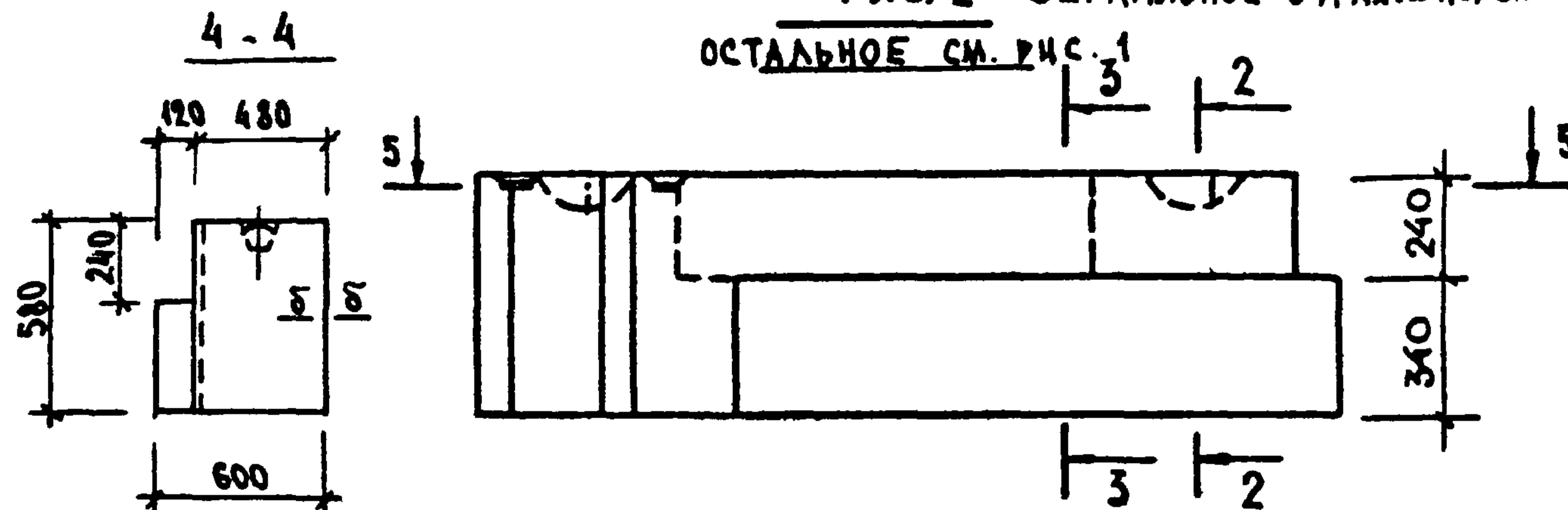
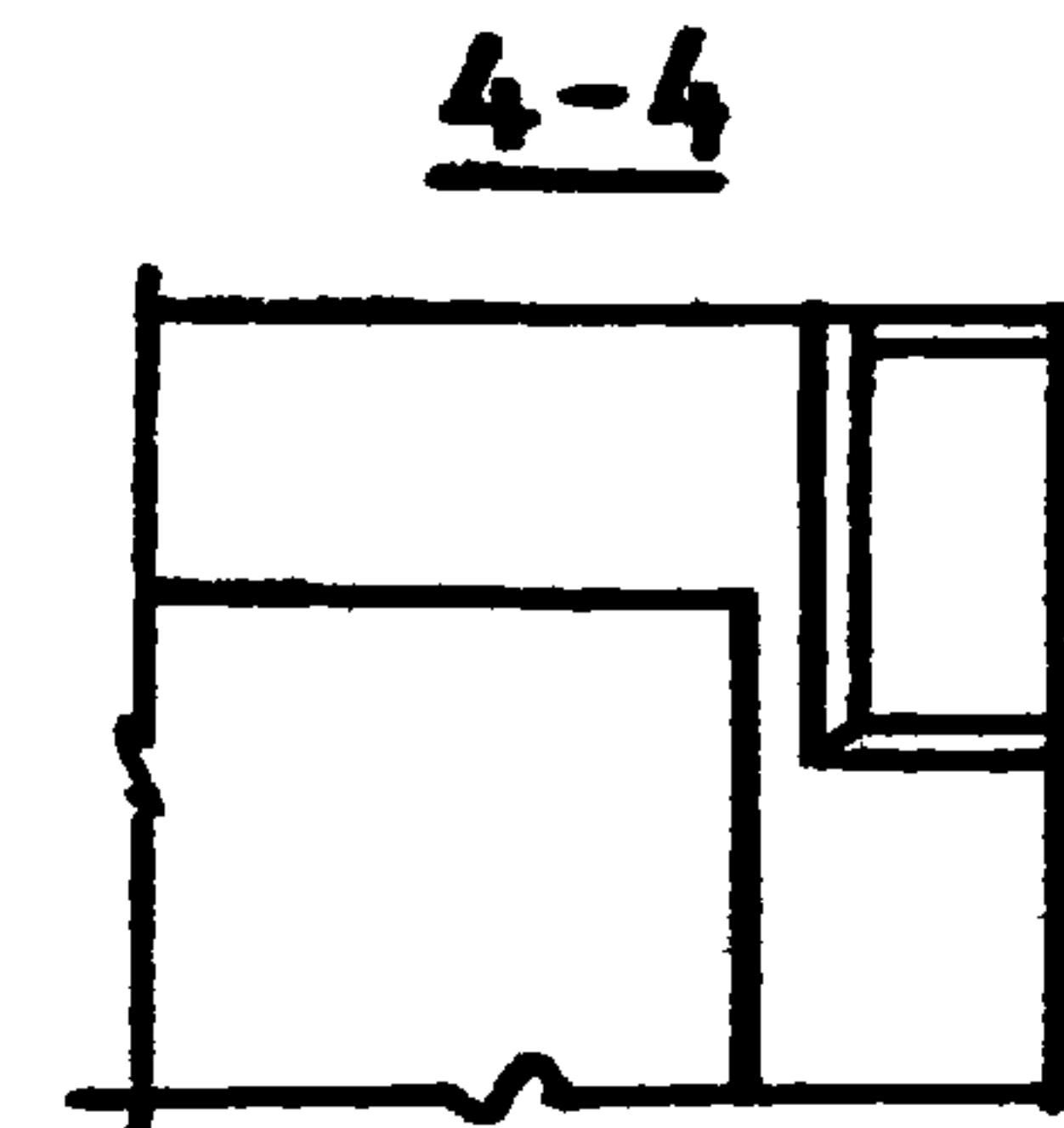
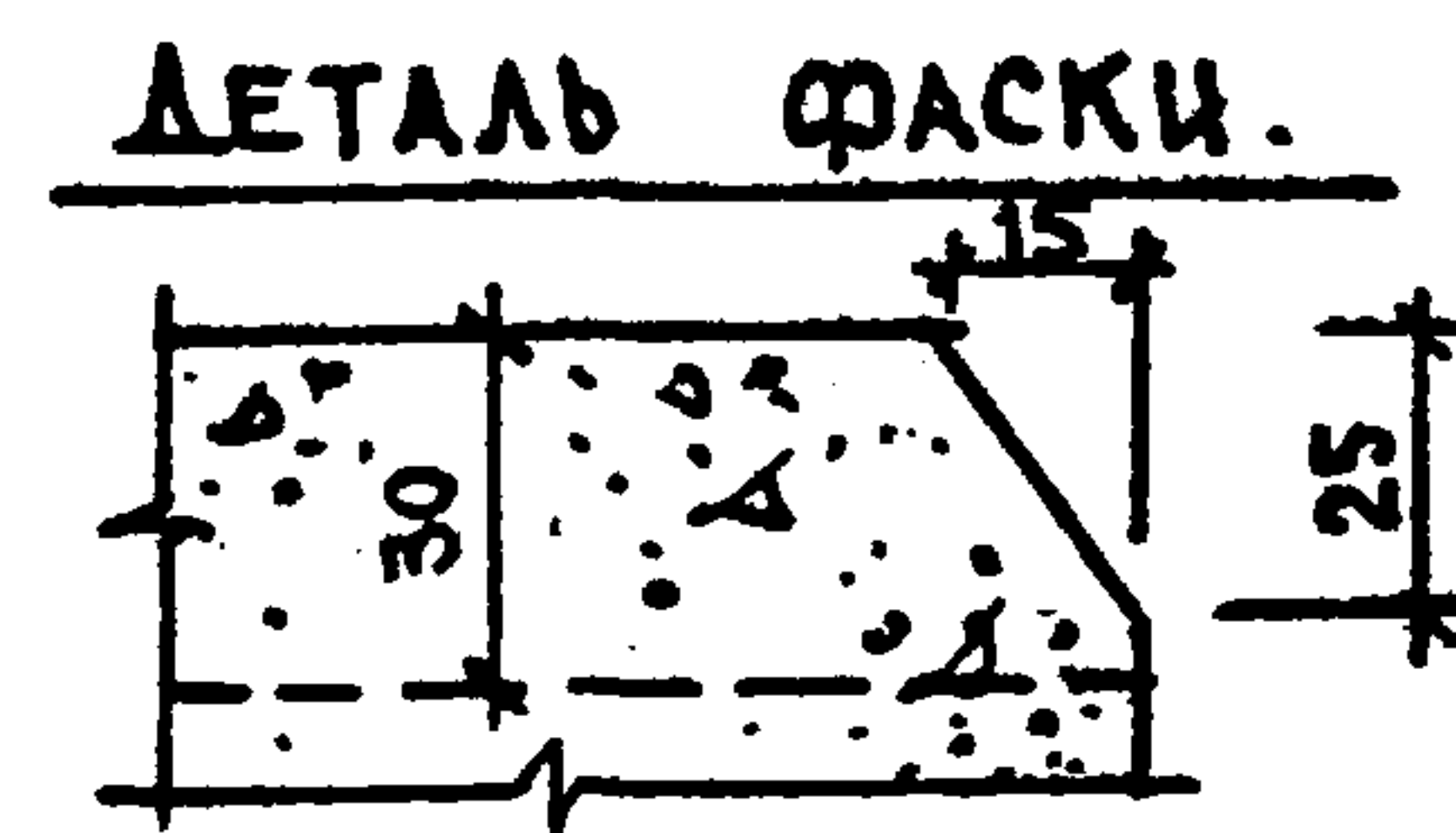
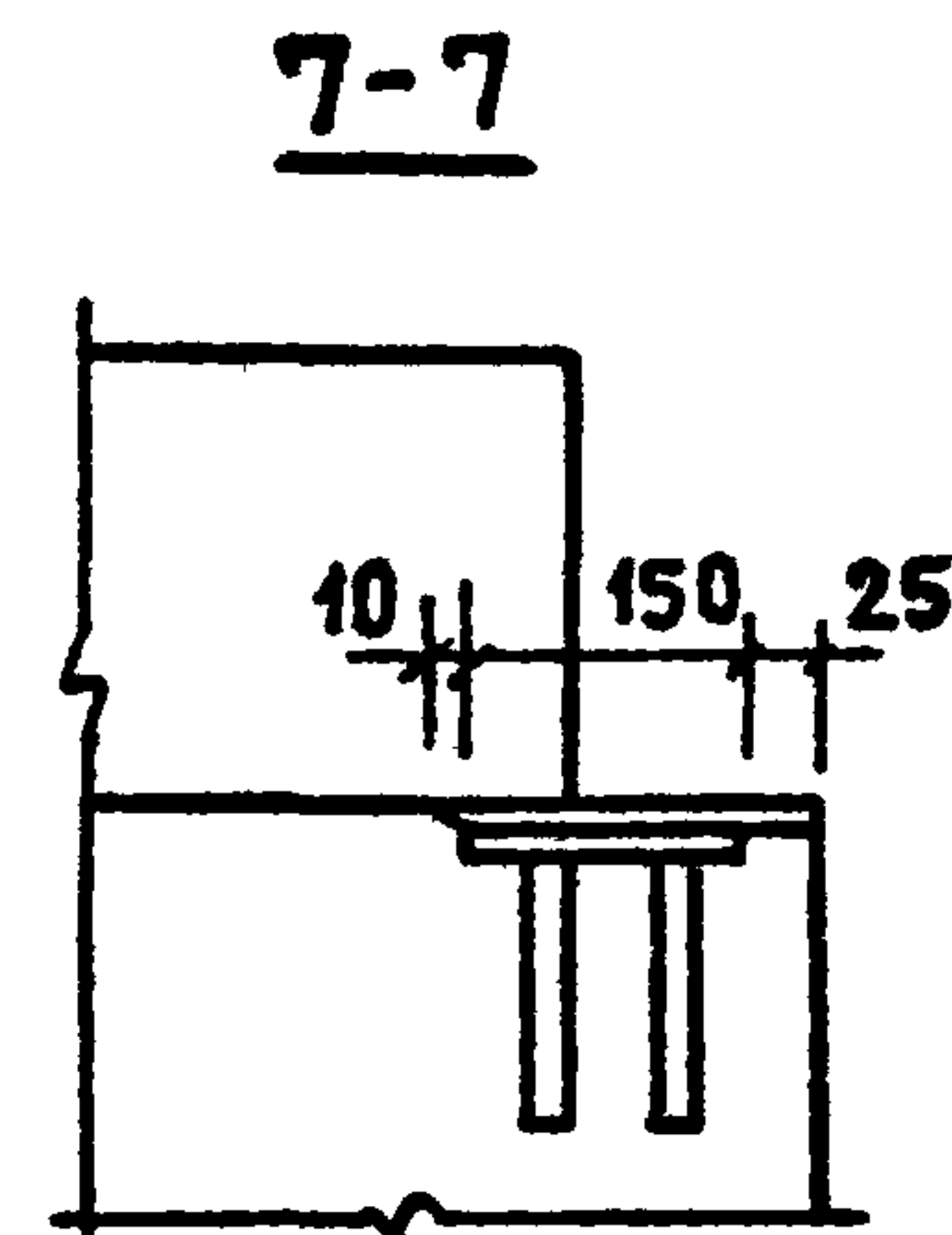
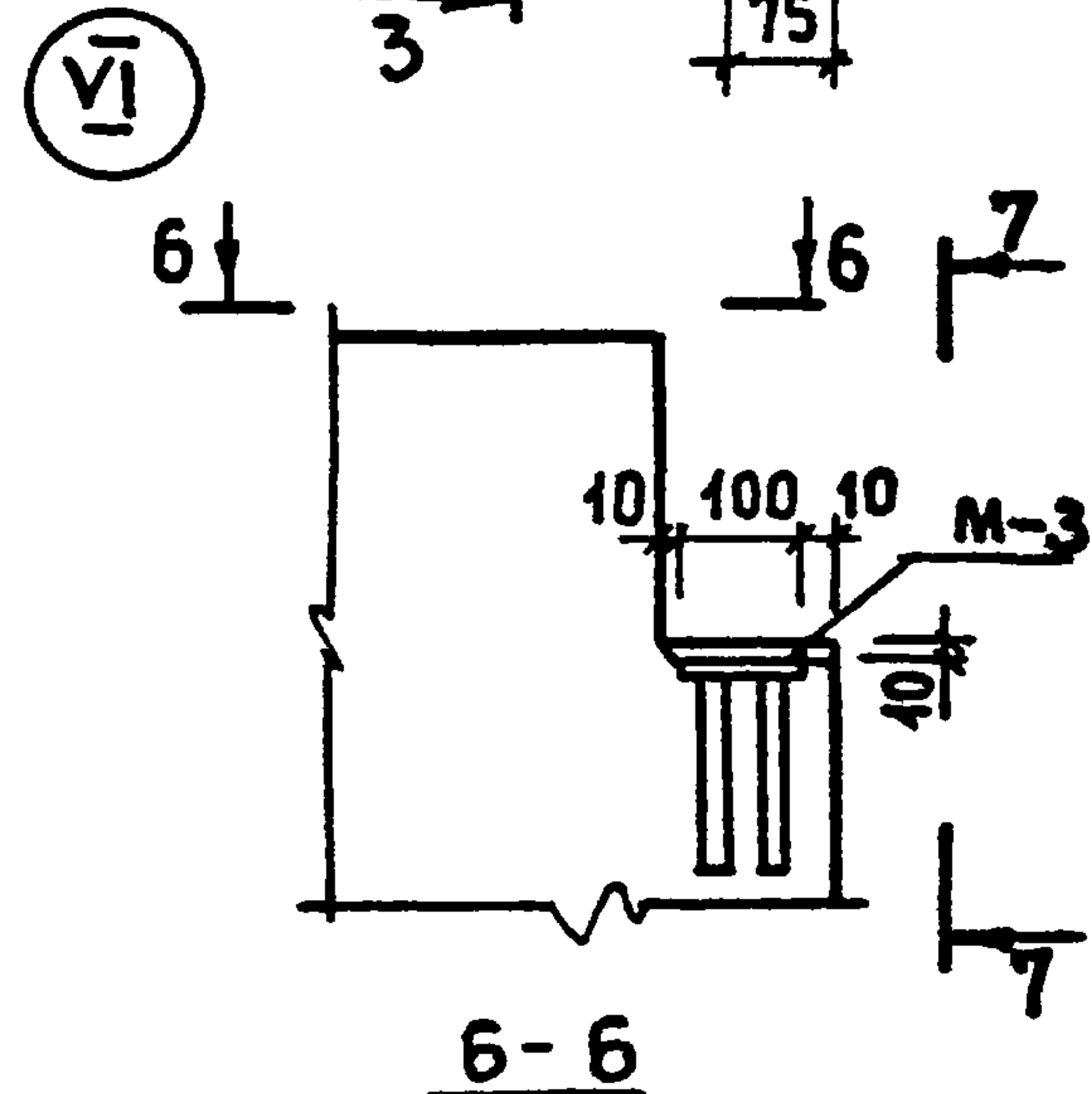
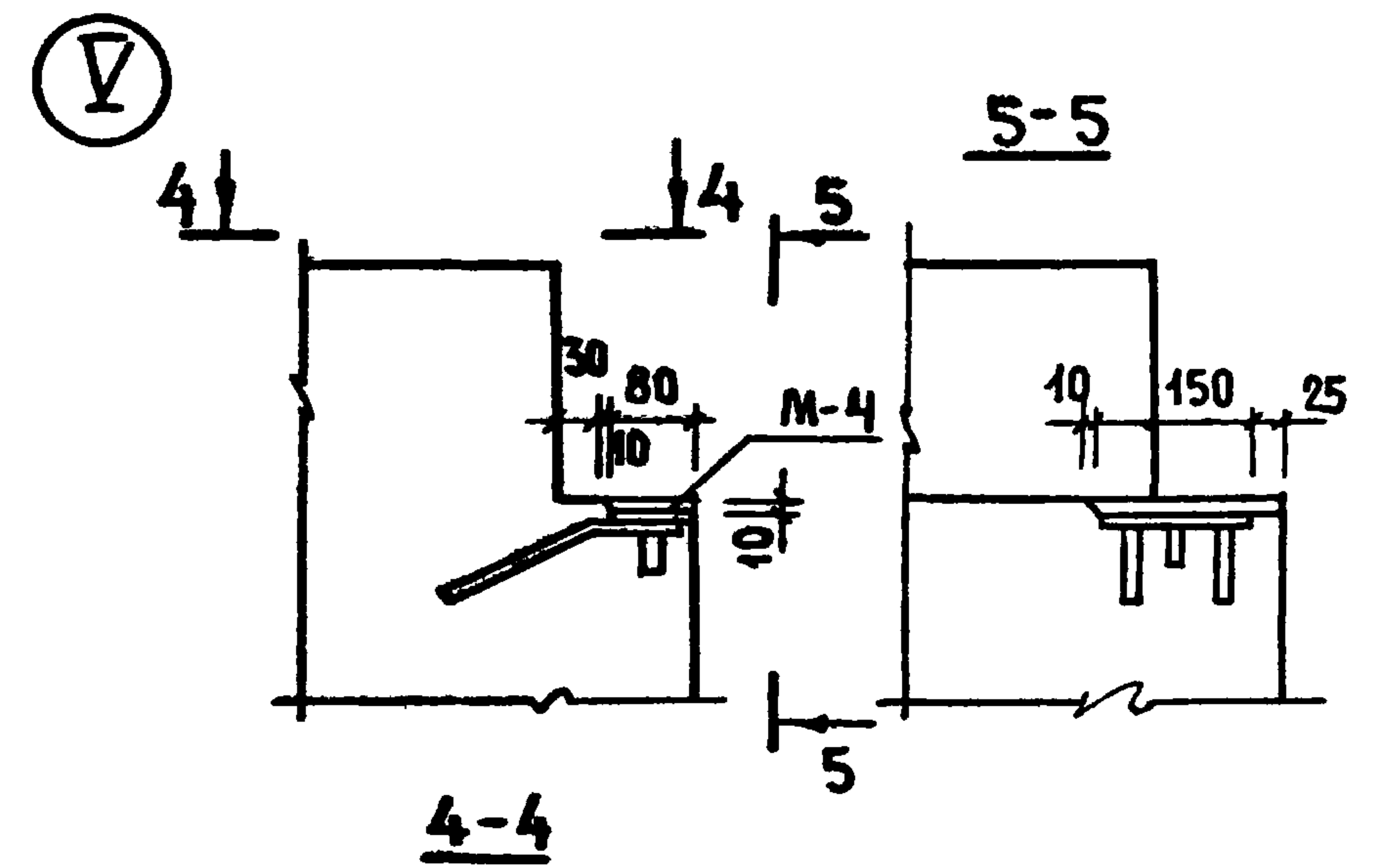
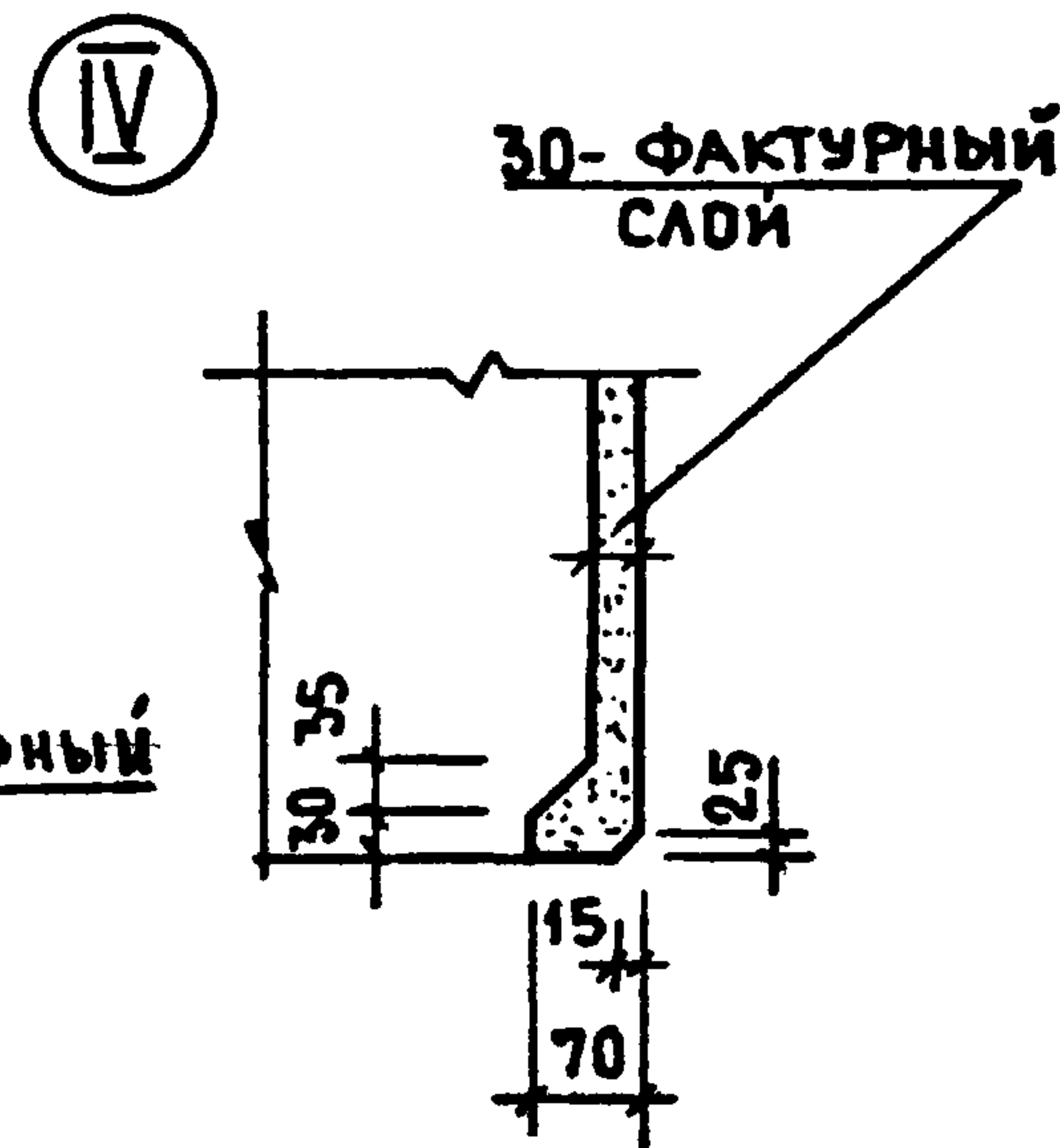
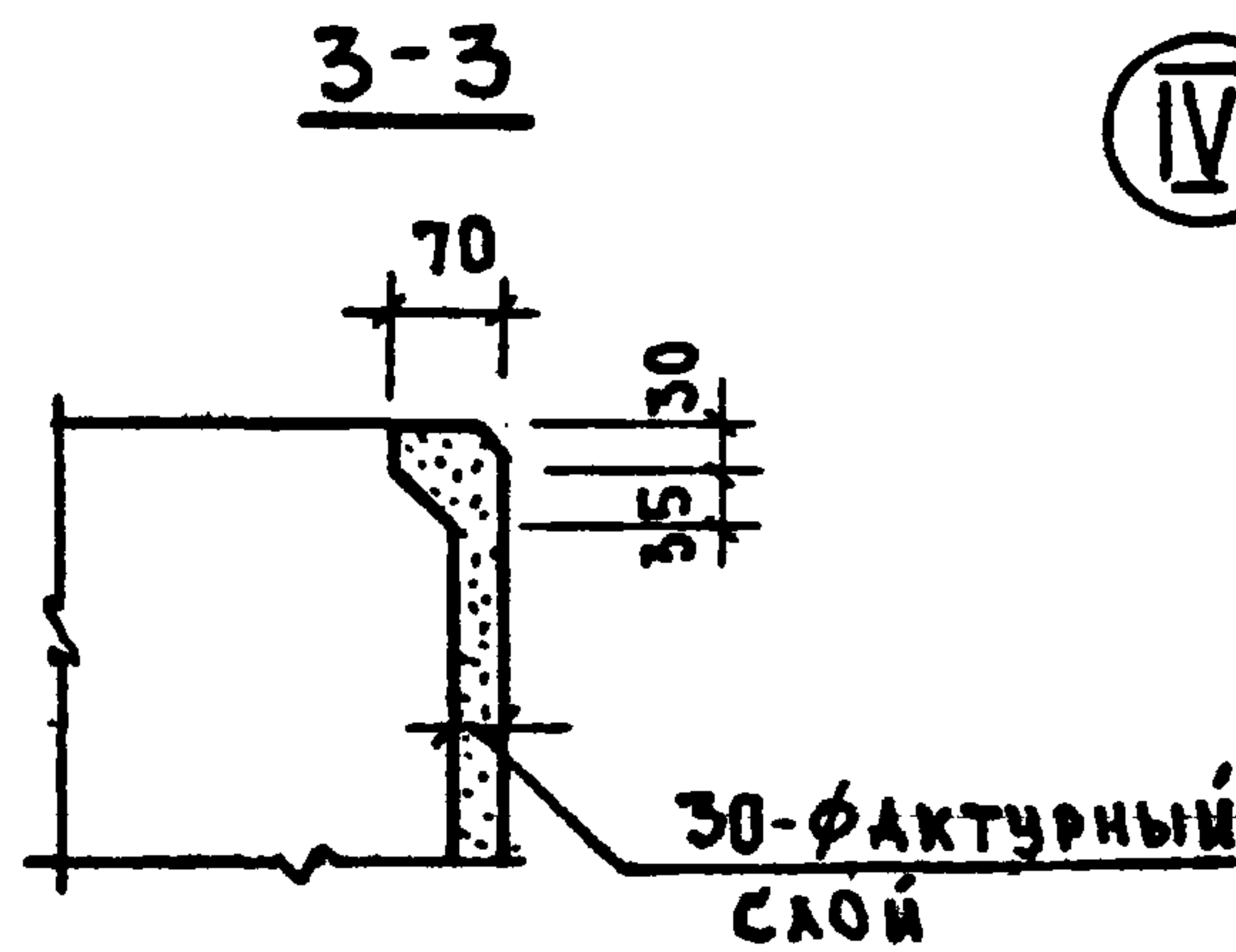
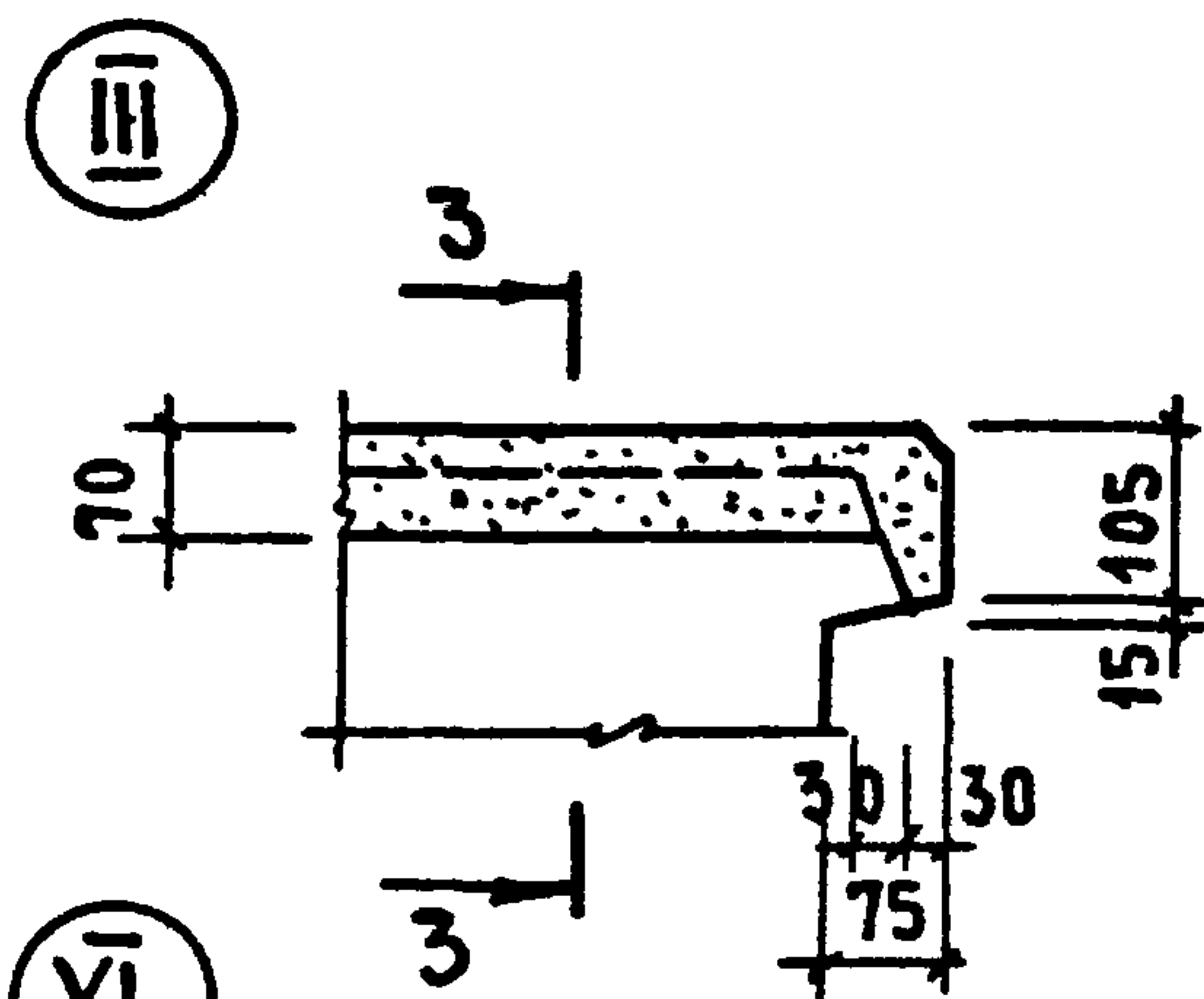
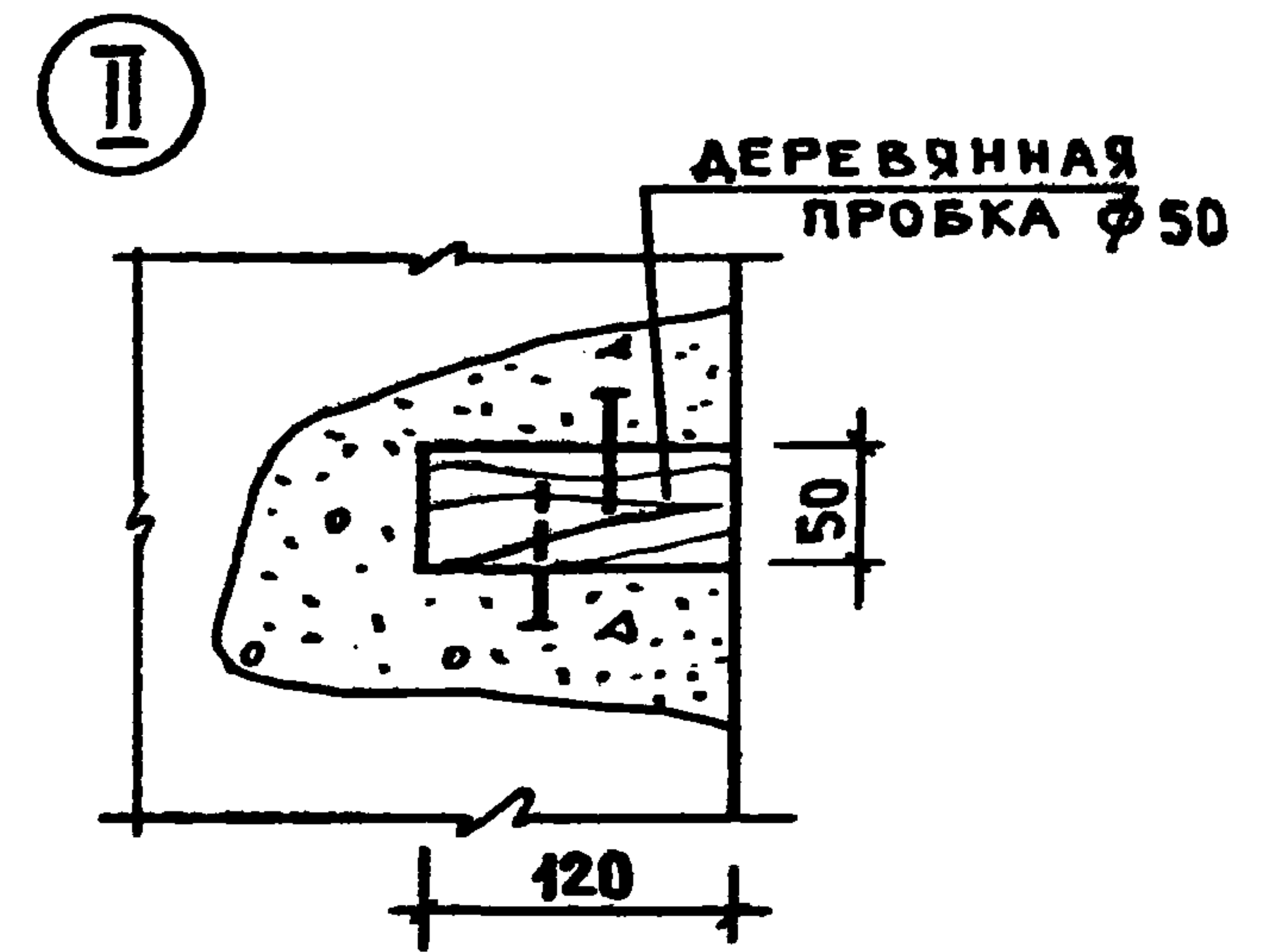
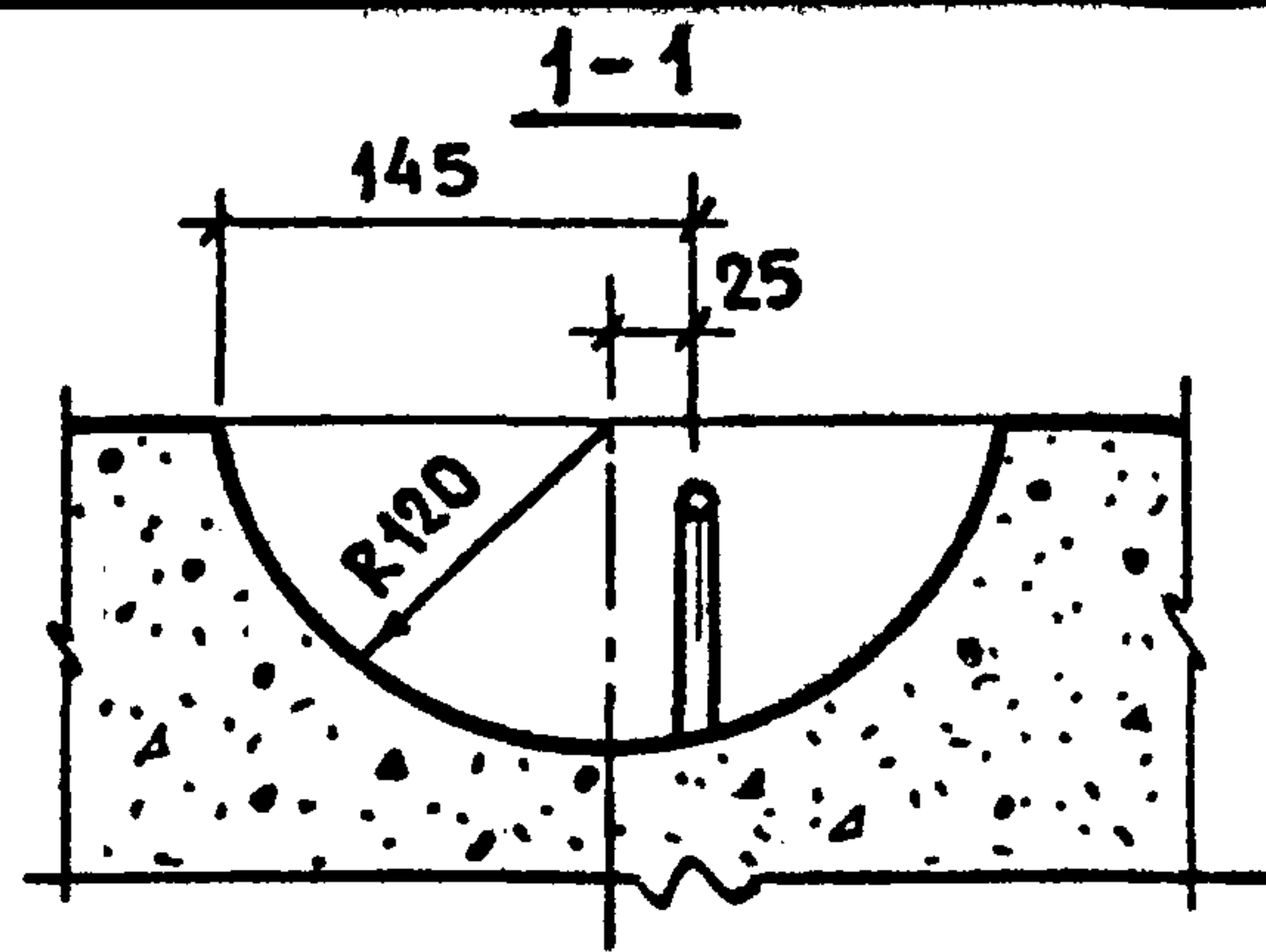
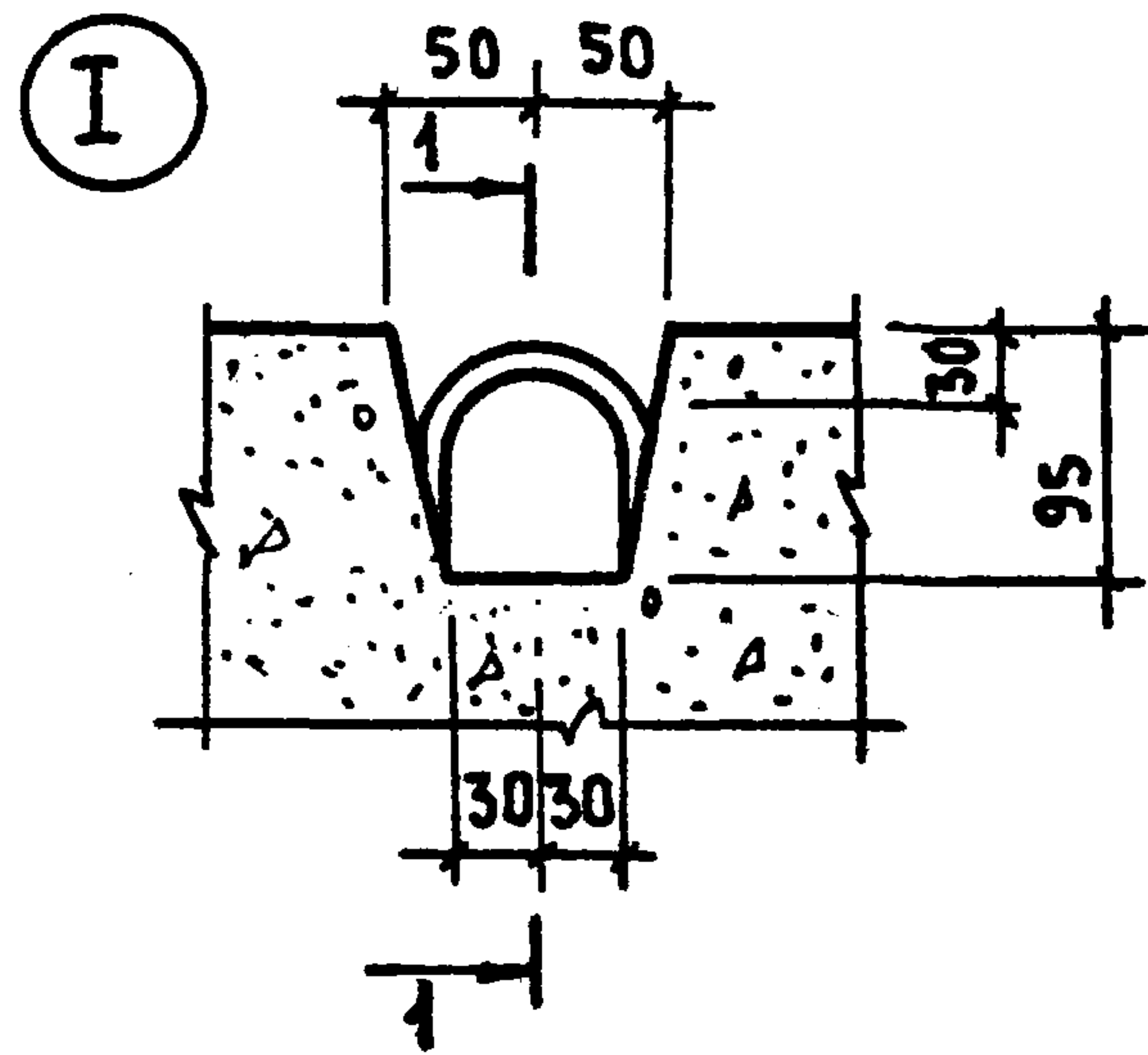


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ.
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



1. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5)
2. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖНИ СЕТКИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА КГ	
			ОБЪЕМ. МАССА БЛОКА КГ	МАССА КГ
1.133.1-5 вып. 4 25.000	СБ 4.6 21.6.6-9п-3	1	747	862
-01	СБ 4.6 21.6.6-9п-2	2	747	862
1.133.1-5 вып. 4 25.000 СБ				
Блок лоджии поясной (СБ 4.6.21.6.6-9п-3, СБ 4.6 21.6.6-9п-2)			СТАДИЯ	МАССА
Сборочный чертеж.			Р	МАШТАБ 1:20
Рук. м. 5 СТАНИШЕВСКИЙ Гл. инж. п. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА Рук. гр. МЕЛЮШКИНА Провер. ОСИНА Разраб. ЛИНК			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП жилища г. Москва	



				1 133.1-5 вып.4 00.000 Д1			
РУК.МАСШ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>		УЗЛЫ I..VI	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНН.М.	ПАКОВ	<i>Павел</i>			Р		1
ГИП.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>					
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>					
РАЗРАБ.	КОРЮКОВА	<i>Корюкова</i>					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.4 01.100	АБ-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
	3			∅4 В I ГОСТ 6727-53* ∅=160	2	0.03 кг
			1.133.1-5 вып.4 01.100-01	АБ-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
	3			∅5 В I ГОСТ 6727-53* ∅=160	2	0.05 кг
			1.133.1-5 вып.4 01.100-02	АБ-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
	3			∅5 В I ГОСТ 6727-53* ∅=160	2	0.05 кг

1.133.1-5 вып.4 01.100

РУК.МАС.НЭ	ТАНИШЕВСКИЙ	<i>Танишевский</i>
Т.ИНЖ.МАС	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК.ГРИНН	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВ.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>

БЛОК АРМАТУРНЫЙ

АБ-1 . АБ-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

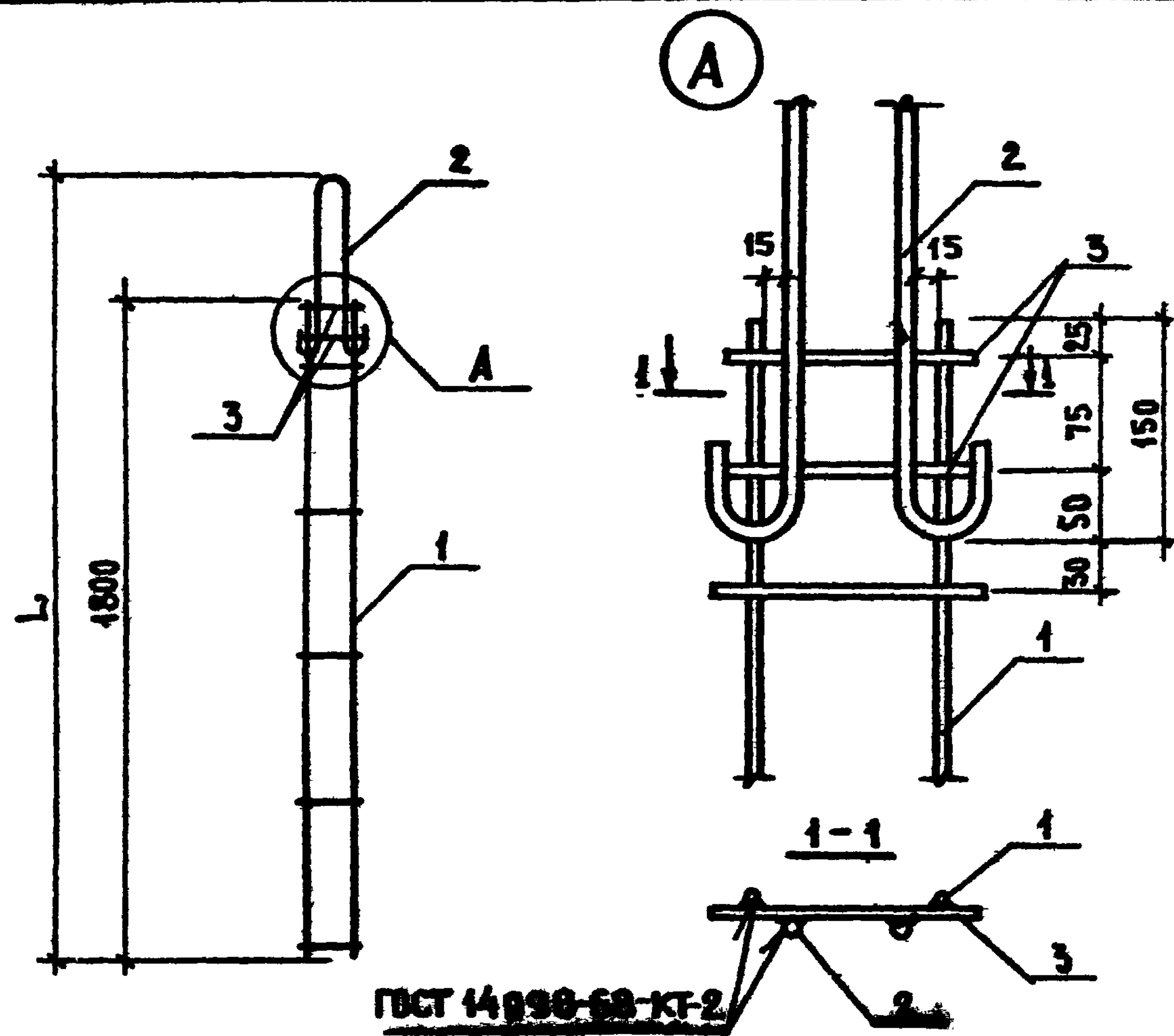
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 вып.4 01.100-03	АБ-4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-03	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
	3			∅6 В I ∅=160 ГОСТ 6727-53*	2	0.071 кг

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

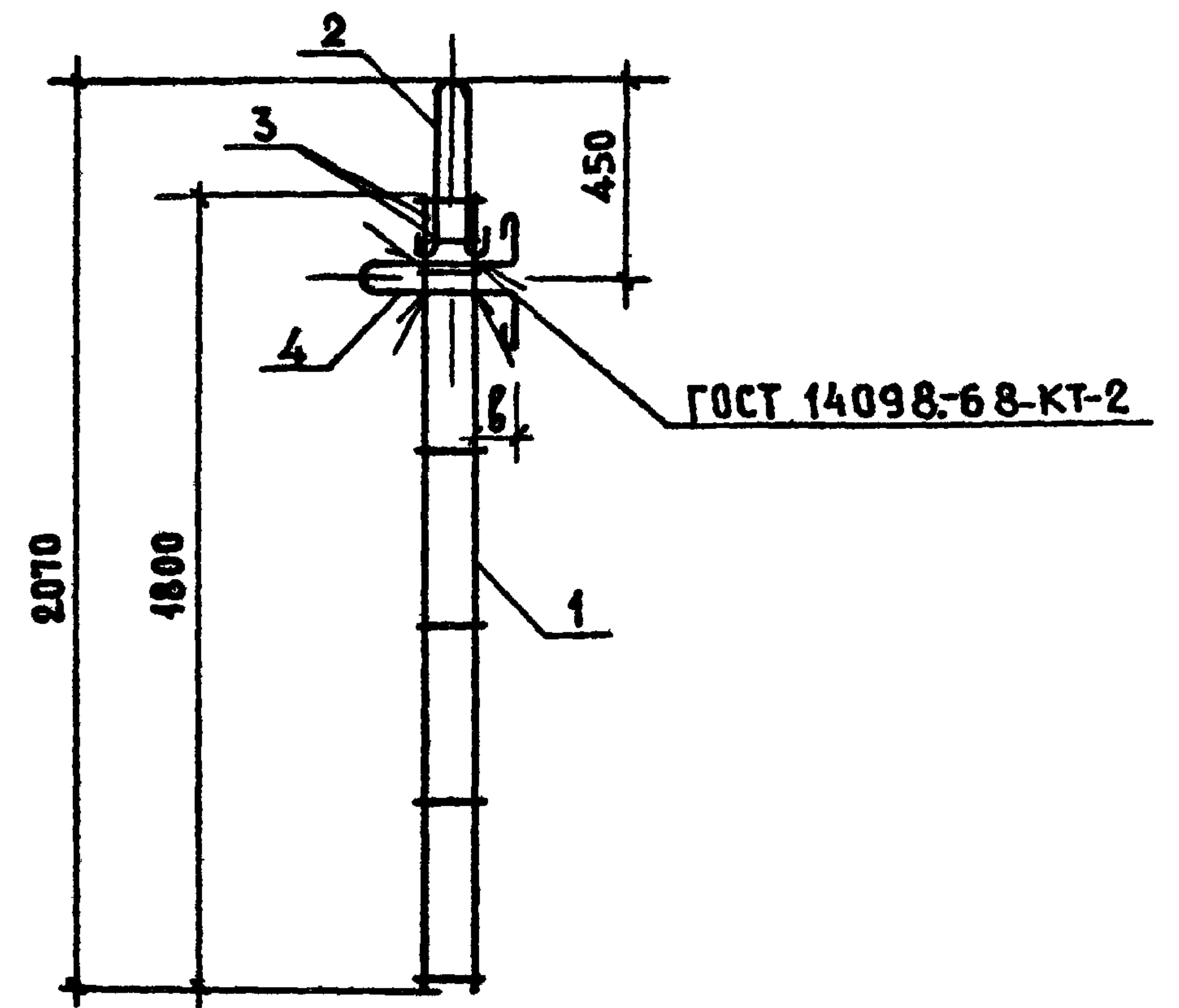
1.133.1-5 вып.4 01.100

Лист
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, кг
1.133.1-5 Вых.1 01.100	АБ-1	2070	1.09
-01	АБ-2	2070	1.30
-02	АБ-3	2145	1.70
-03	АБ-4	2145	1.97

1.133.1-5 Вых.4 01.100 СБ			
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1... АБ-4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
РУК. МАС. Ш. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛ. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК. ГР. ИНЖ. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. ГУТКИНА РАЗРАБ. МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	
		МАСШТАБ 1:20	
		ЛИСТОВ 1	
		ЛИСТ 1	
		ЛИСТОВ 1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	В	МАССА, кг
1.133.1-5 Вых.4 09.100	АБ-5	80	2.04
-01	АБ-6	80	2.25
-02	АБ-7	75	2.65
-03	АБ-8	25	2.92

1.133.1-5 Вых.4 09.100 СБ			
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5... АБ-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1	1
РУК. МАС. Ш. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛ. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК. ГР. ИНЖ. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. ГУТКИНА РАЗРАБ. МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	
		МАСШТАБ 1:20	
		ЛИСТОВ 1	
		ЛИСТ 1	
		ЛИСТОВ 1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.4 13.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.4 13.100	АБ-9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
11	4		1.133.1-5 вып.4 09.101	ПЕТЛЯ П-5	1	
Б4	3			φ5 В I ГОСТ 6727-53*ℓ=160	2	0.05 кг
			1.133.1-5 вып.4 13.100-01	АБ-10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
11	4		1.133.1-5 вып.4 09.101-01	ПЕТЛЯ П-6	1	
Б4	3			φ5 В I ГОСТ 6727-53*ℓ=160	2	0.05 кг
			1.133.1-5 вып.4 13.100-02	АБ-11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-02	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
11	4		1.133.1-5 вып.4 09.101-01	ПЕТЛЯ П-6	1	
Б4	3			φ6 В I ГОСТ 6727-53*ℓ=160	2	0.07 кг

1.133.1-5 вып.4 13.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ

АБ-9... АБ-13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

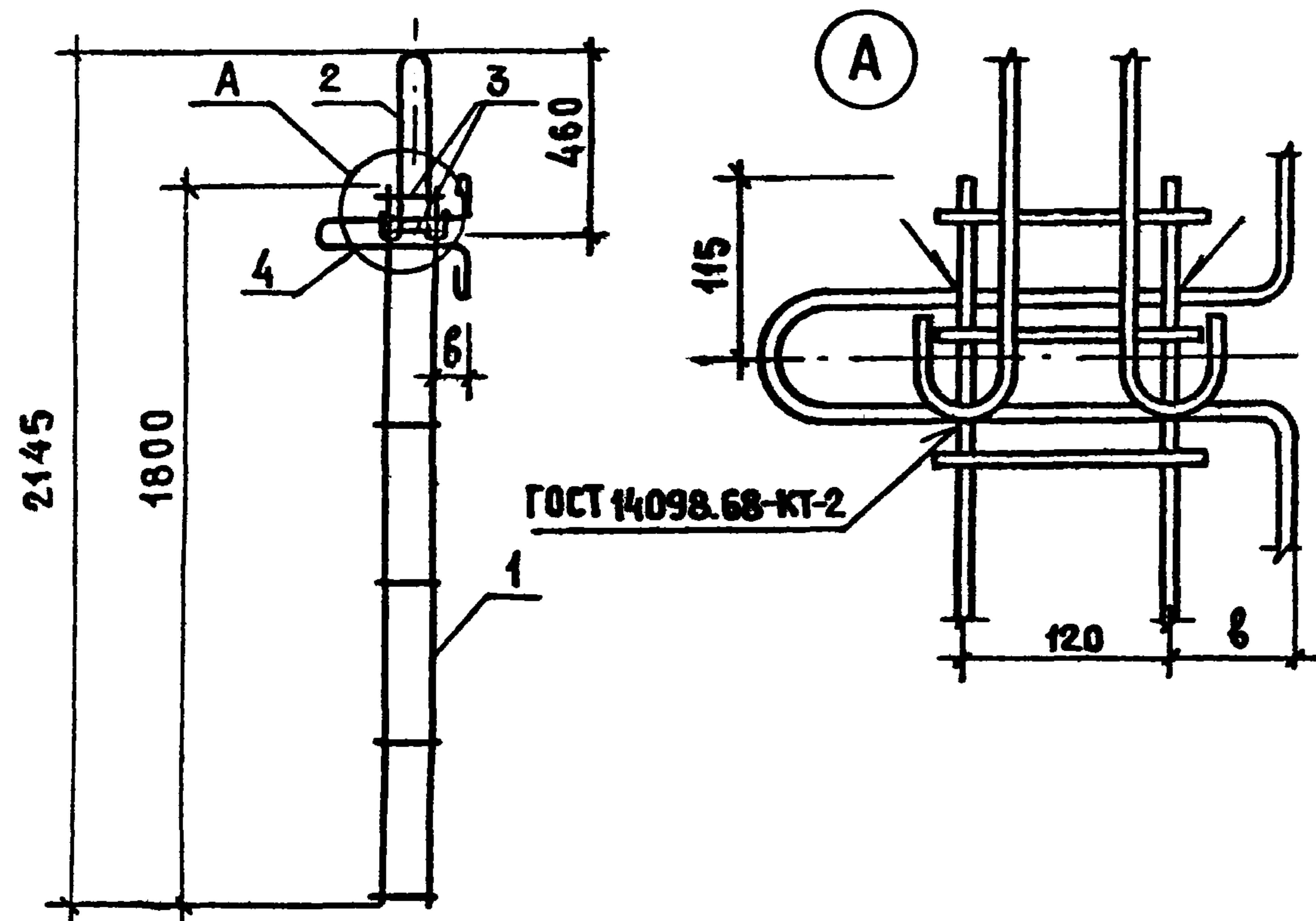
ЦНИИЭО ЖИЛИЩА
г. Москва

РУК. МАС. ИС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЭЙКИНА	<i>Эйкина</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 вып.4 13.100-03	АБ-12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-02	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
11	4		1.133.1-5 вып.4 09.101-01	ПЕТЛЯ П-6	1	
Б4	3			φ5 В I ГОСТ 6727-53*ℓ=160	2	0.05 кг
			1.133.1-5 вып.4 13.100-04	АБ-13		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.4 01.110-02	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.4 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
11	4		1.133.1-5 вып.4 09.101-01	ПЕТЛЯ П-6	1	
Б4	3			φ6 В I ГОСТ 6727-53*ℓ=160	2	0.07 кг

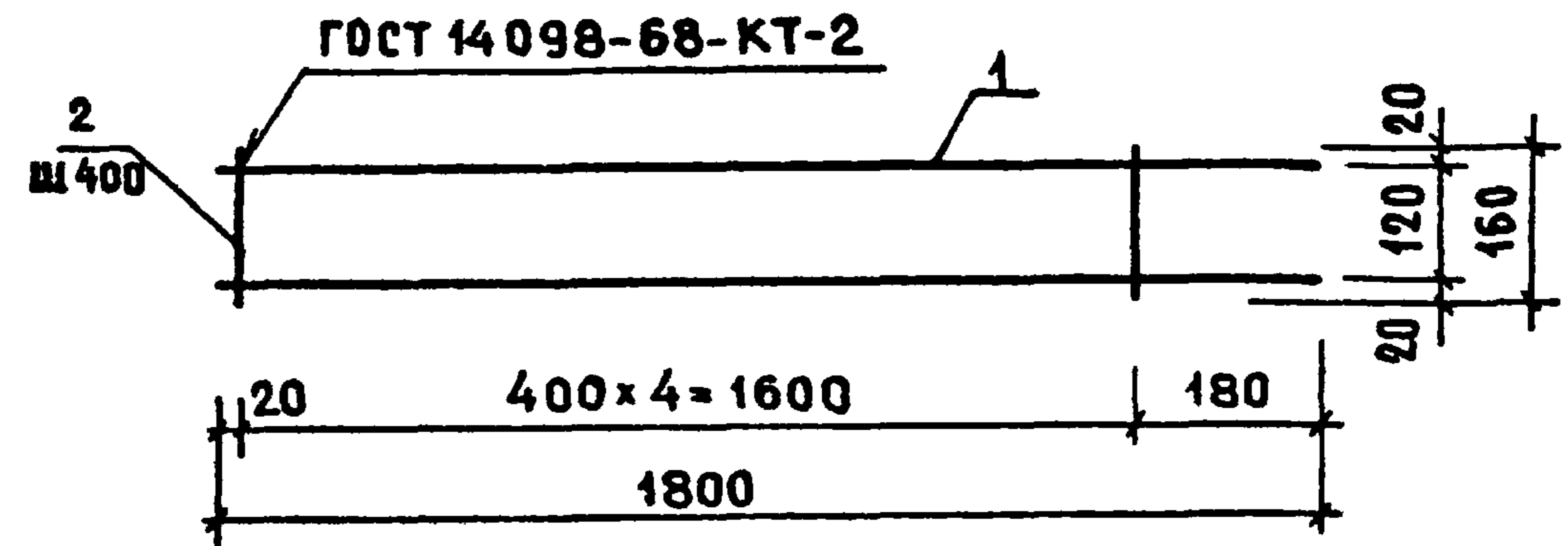
1.133.1-5 вып.4 13.100

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø	МАССА, КГ
1.133.1-5. Вып.4 13.100	АБ-9	80	2.65
-01	АБ-10	75	2.72
-02	АБ-11	75	2.99
-03	АБ-12	25	2.97
-04	АБ-13	25	2.99

1.133.1-5 Вып.4 13.100 СБ			
БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-9... АБ-13)			СТАДИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МАССА
			МАСШТАБ
			Р
			СМ. ТАБЛ.
			ЛИСТ
			ЛИСТОВ 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА
РУК. МАСШТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
1.133.1-5 Вып.1 01.110	КР-1	0.44
-01	КР-2	0.63
-02	КР-3	0.88

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		2		φ4 В1 ГОСТ 6727-53*ℓ-160	5	0.08 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			1.133.1-5 Вып.4 01.110	КР-1		
Б4		1		φ4 В1 ГОСТ 6727-53*ℓ-1800	2	0.36 кг
			1.133.1-5 Вып.4 01.110-01	КР-2		
Б4		1		φ5 В1 ГОСТ 6727-53*ℓ-1800	2	0.55 кг
			1.133.1-5 Вып.4 01.110-02	КР-3		
Б4		1		φ6 В1 ГОСТ 6727-53*ℓ-1800	2	0.80 кг

ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМЕШИВАТ	1.133.1-5 Вып.4 01.110		
			КАРКАС (КР-1, КР-2, КР-3).		
РУК. МАСШТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ПРОВ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 17.010СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д2	УЗЛЫ VII ... XI		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ø10АІ ГОСТ 5781-75 L=1400	1	0.87К2	
Б4	2		Ø10АІ ГОСТ 5781-75 L=1725	1	1.17К2	
Б4	3		Ø10АІ ГОСТ 5781-75 L=700	1	0.43К2	
Б4	4		Ø10АІ ГОСТ 5781-75 L=500	1	0.31К2	
Б4	5		Ø10АІ ГОСТ 5781-75 L=245	2	0.30К2	
Б4	6		Ø5 ВІ ГОСТ 6327-53* L=240	6	0.22К2	
Б4	7		Ø5 ВІ ГОСТ 6327-53* L=150	1	0.02К2	
Б4	8		-140x6; ГОСТ 103-57* L=60	2	0.79К2	
Б4	9		-100x6; ГОСТ 103-57* L=50	2	0.47К2	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ	- ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		
			1.133.1-5 вып.4 17.010			
РУК.МАС.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С-1, С-1А	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
АНН.М.	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ИМПАНЦА Г.МОСКВА		
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>				

КОПИРОВАЛ *[Signature]*

ФОРМАТ 11

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Рис. 1

Рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
11331-5 вып.4 17.010	С-1	1
-01	С-1А	2

1.133.1-5 вып.4 17.010СБ

**СЕТКА
(С-1, С-1А)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	458	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

**ЦНИИЭП ИМПАНЦА
Г.МОСКВА**

ИМВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

РУК.МАС. СТАНИШЕВСКИЙ
 АНН.М. ЛАНКОВ
 ТИП ЗЫКИНА
 РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА
 ПРОВЕРИЛ ГУТКИНА
 РАЗРАБОТ. КОРОТКОВА

ИМВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. №

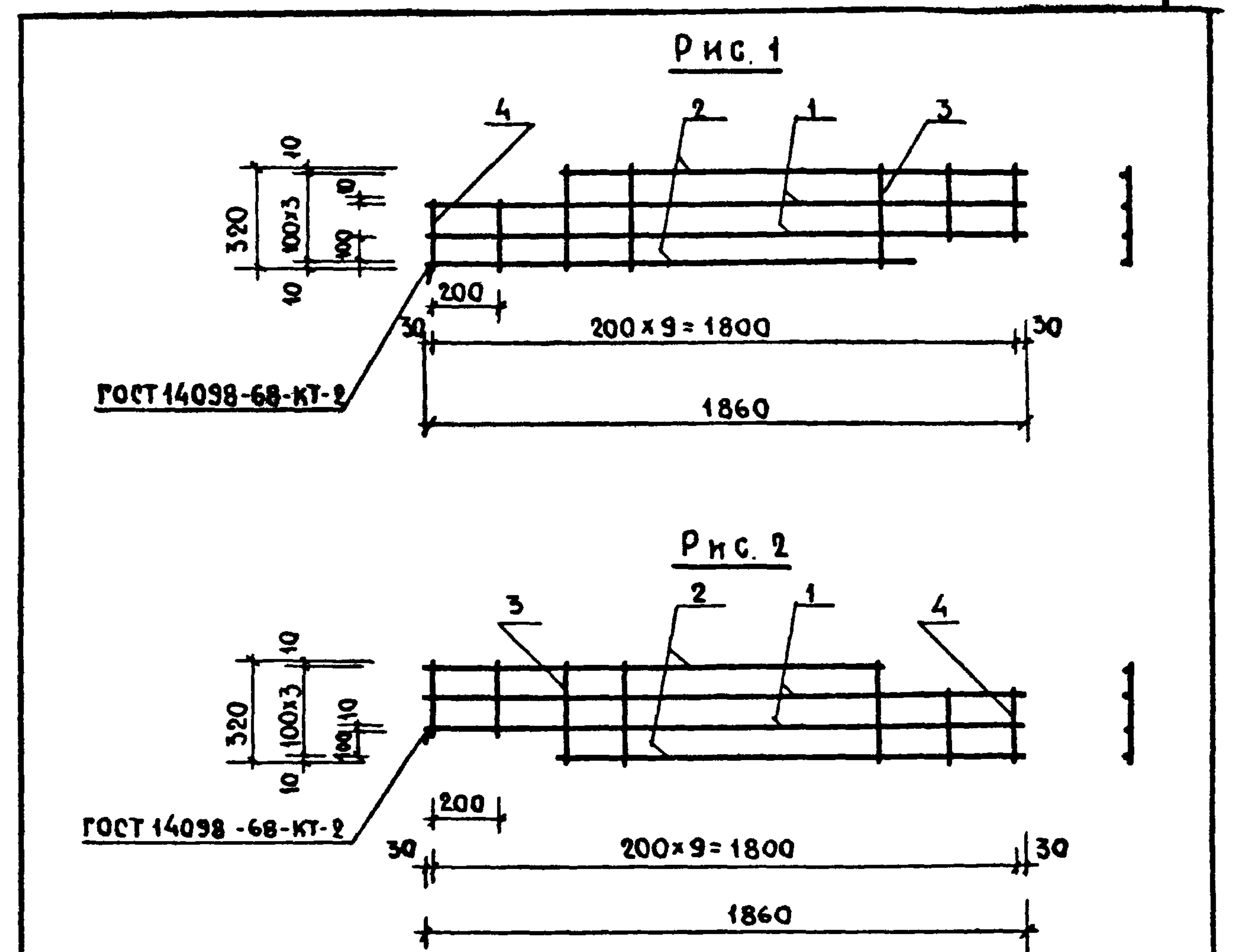
КОПИРОВАЛ *[Signature]* 304-17401 02 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып.4 17.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø6A I ГОСТ 5781-75 l=1860	2	0.83кз
Б4	2			Ø6A I ГОСТ 5781-75 l=1440	2	0.64кз
Б4	3			Ø4 B I ГОСТ 6327-53* l=320	6	0.19кз
Б4	4			Ø4 B I ГОСТ 6327-53* l=220	4	0.09кз
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ	- ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

1.133.1-5 вып.4 17.020		
РУК.МАС.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
СТАНЦИЯ		ЛИСТ
СЕТКА		ЛИСТОВ
С-2, С-2А		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зар-

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.133.1-5 вып.4 17.020	С-2	1
-01	С-2А	2

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

1.133.1-5 вып.4 17.020 СБ		
РУК.МАС.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА	Р	1:20
(С-2, С-2А)	1.75	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

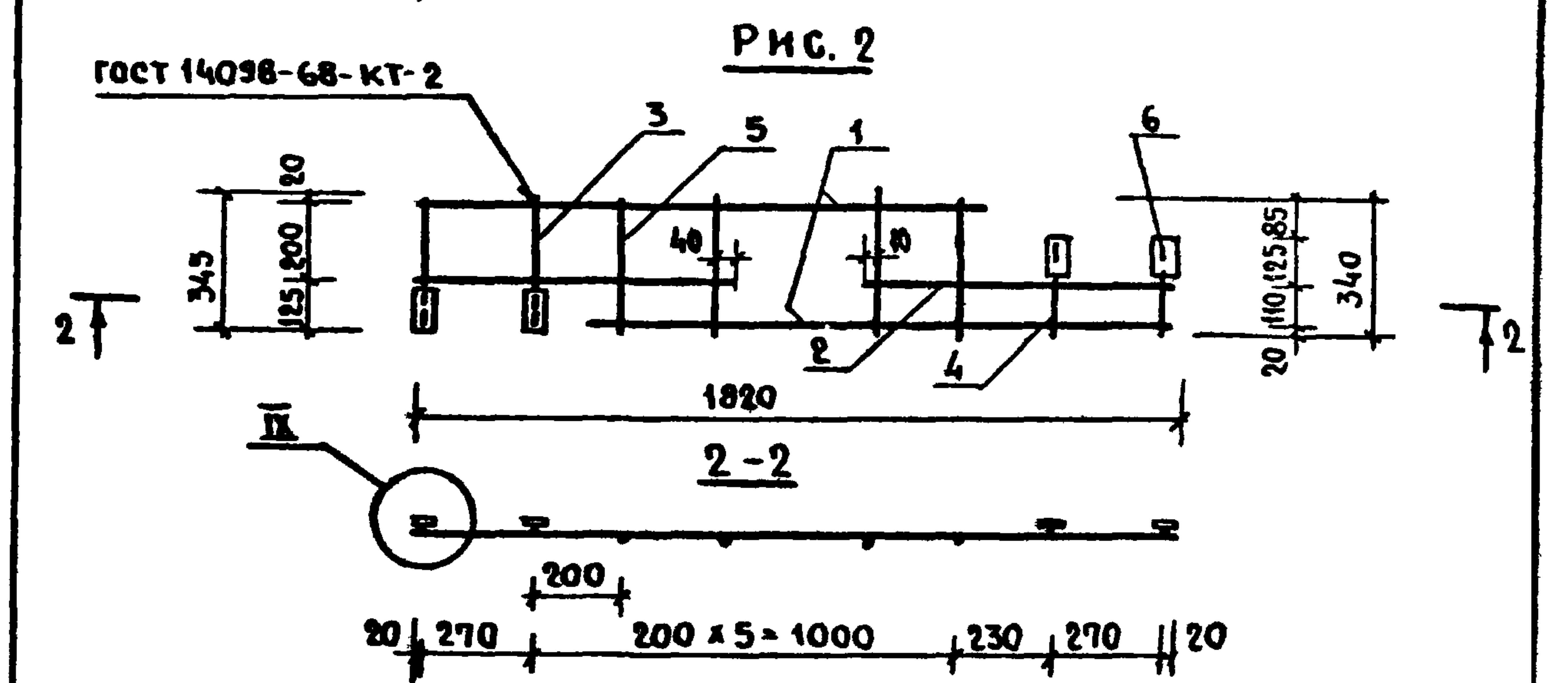
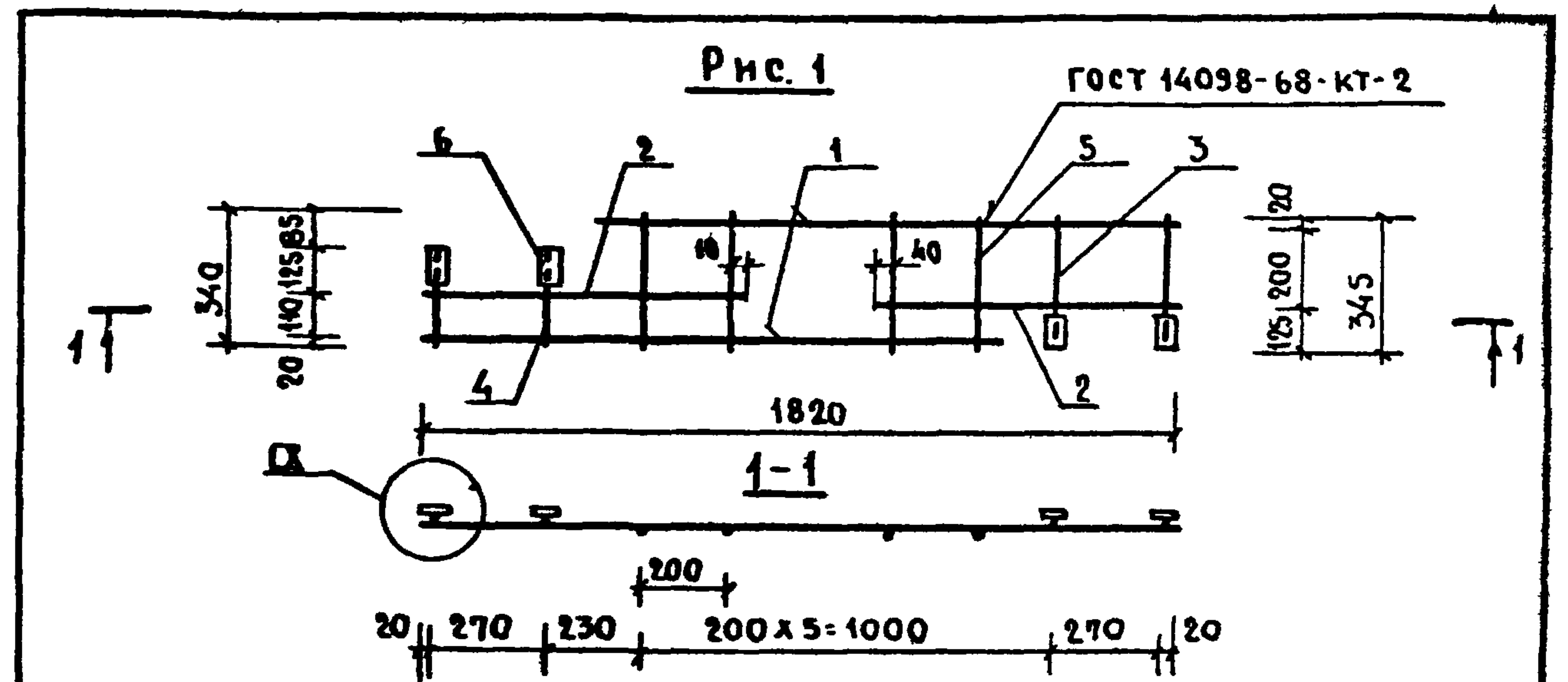
КОПИРОВАЛ Зар-17401 63 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 18.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000А2	УЗЛЫ VII... XI		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø10А1 ГОСТ 5781-75 $e=1400$	2	1.73 кг
Б4	2			Ø10А1 ГОСТ 5781-75 $e=730$	2	0.90 кг
Б4	3			Ø10А1 ГОСТ 5781-75 $e=340$	2	0.42 кг
Б4	4			Ø10А1 ГОСТ 5781-75 $e=250$	2	0.30 кг
Б4	5			Ø5В1 ГОСТ 6327-53* $e=340$	5	0.26 кг
Б4	6			-100x6 ГОСТ 103-57* $e=50$	4	0.94 кг
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ	ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

1133.1-5 вып.4 18.010			СТАДИЯ Лист Листов		
РУК.МАС.Б	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р		1
ГЛ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>			

КОПИРОВАЛ *Зыкина*

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.133.1-5 вып.4 18.010	С-3	1
-01	С-3А	2

ИНВ.№ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

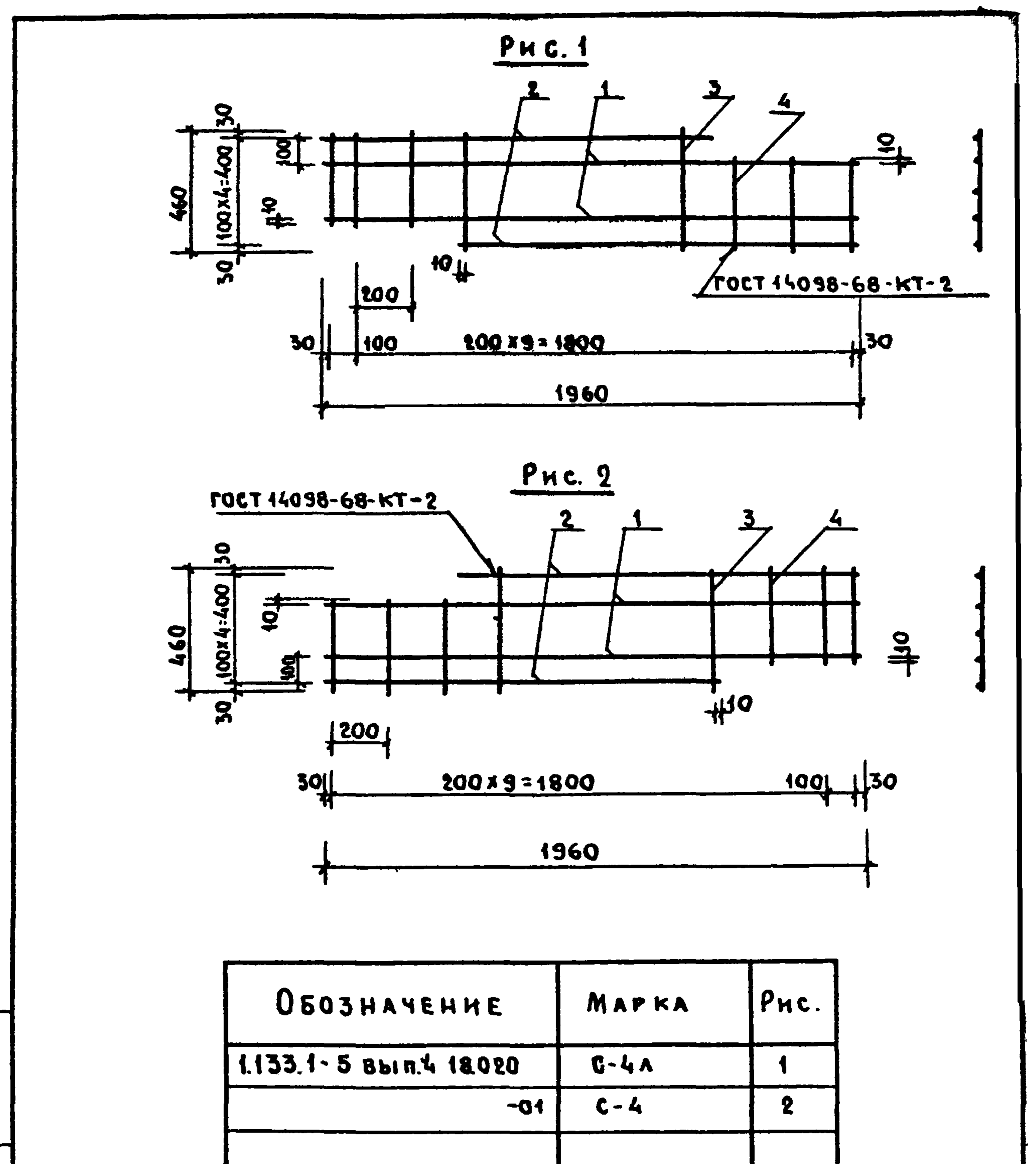
1.133.1-5 вып.4 18.010 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА (С-3, С-3А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	4.55	1:20
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ *Зыкина* -17401 Б4 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып 4 18020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\epsilon=1960$	3	1.31кз
Б4	2			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\epsilon=1440$	2	0.64кз
Б4	3			Ф4В1 ГОСТ 6327-53* $\epsilon=460$	5	0.23кз
Б4	4			Ф4В1 ГОСТ 6327-53* $\epsilon=340$	6	0.20кз
			Различия исполнений	- по сборочному чертежу.		

1.133.1-5 вып. 4 18.020			СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р		1
Л.ИИИ.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП НИИЛИЩА Г.МОСКВА		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>			

КОПИРОВАЛ Зур - ФОРМАТ 11



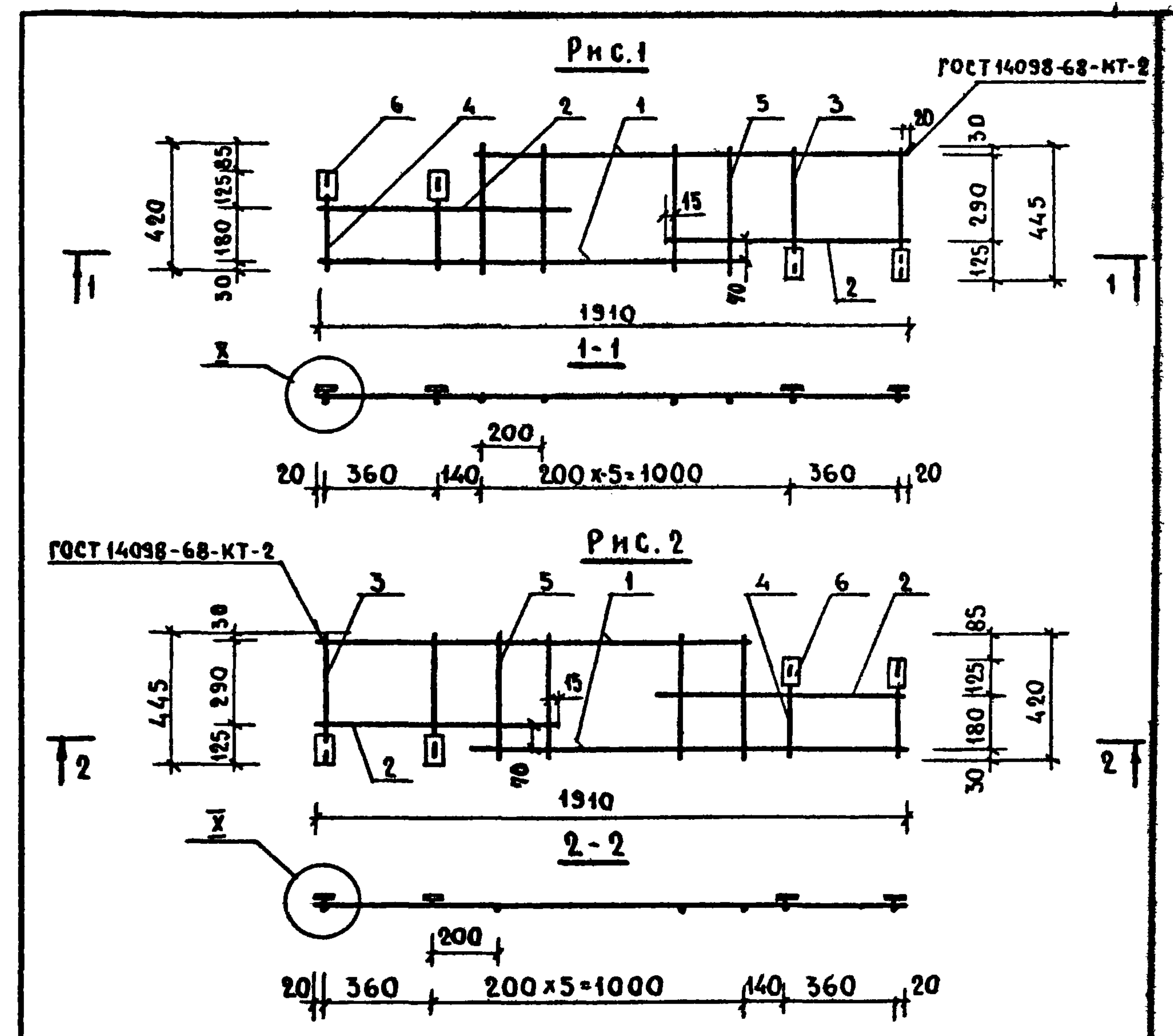
ИВ.Н°ПОД.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИВ.Н°ПОД.	ПОДПИСЬ	ДАТА	1.133.1-5 вып.4 18.020		
						СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	2.38	1:20
Л.ИИИ.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП НИИЛИЩА Г.МОСКВА			СЕТКА (С-4, С-4А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>						
РУК.ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>						
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ Зур - 17401 05 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып. 4 19.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 4 00.000 А2	УЗЛЫ VII ... XI		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ø10A1 ГОСТ5781-75 l=1400	2	1.73 кг	
Б4	2		Ø10A1 ГОСТ5781-75 l=795	2	0.98 кг	
Б4	3		Ø10A1 ГОСТ5781-75 l=440	2	0.54 кг	
Б4	4		Ø10A1 ГОСТ5781-75 l=330	2	0.41 кг	
Б4	5		Ø5B1 ГОСТ6327-53* l=420	5	0.32 кг	
Б4	6		100x6 ГОСТ103-57* l=50	4	0.94 кг	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ -	ПО СБОРОЧНОМУ		
				ЧЕРТЕЖУ.		

1133.1-5 вып. 4 19.010			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.У.К. МАС. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>	Р		1
ГЛАВН. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>			
Р.У.К. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>			

КОПИРОВАЛ Зам. - ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
11331-5 вып. 4 19.010	G-5	1
-01	G-5A	2

1133.1-5 вып. 4 19.010 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
СЕТКА (G-5, G-5A) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	4.92	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАРЕТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

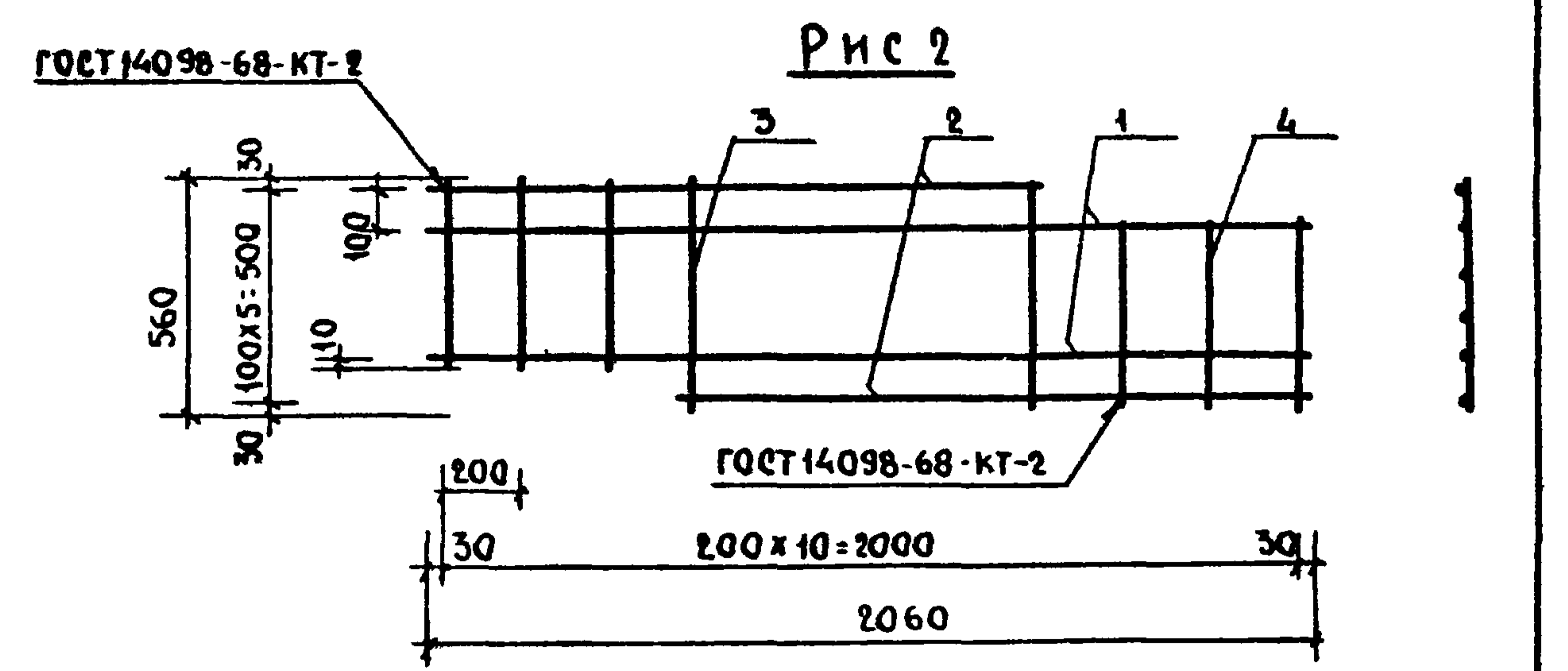
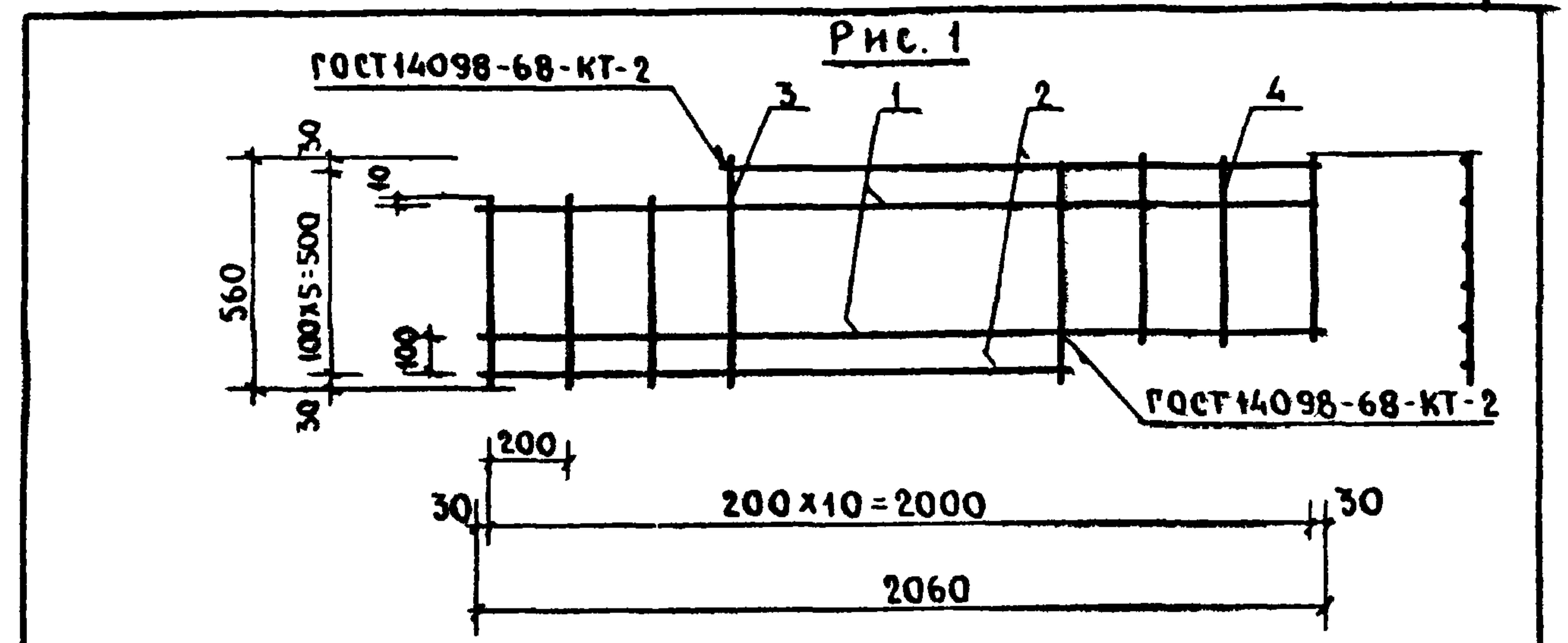
КОПИРОВАЛ Зам. - 17401 66 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 19.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6АІ ГОСТ 5781-75 $l=2060$	4	1.83 кг
Б4	2			Ø6АІ ГОСТ 5781-75 $l=1440$	2	0.64 кг
Б4	3			Ø4ВІ ГОСТ 6327-53* $l=560$	5	0.27 кг
Б4	4			Ø4ВІ ГОСТ 6327-53* $l=440$	6	0.26 кг
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ -	ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

1.133.1-5 вып.4 19.020			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.МАС.	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>	Р		1
ГЛ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>			
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>			

КОПИРОВАЛ ЗОНА -

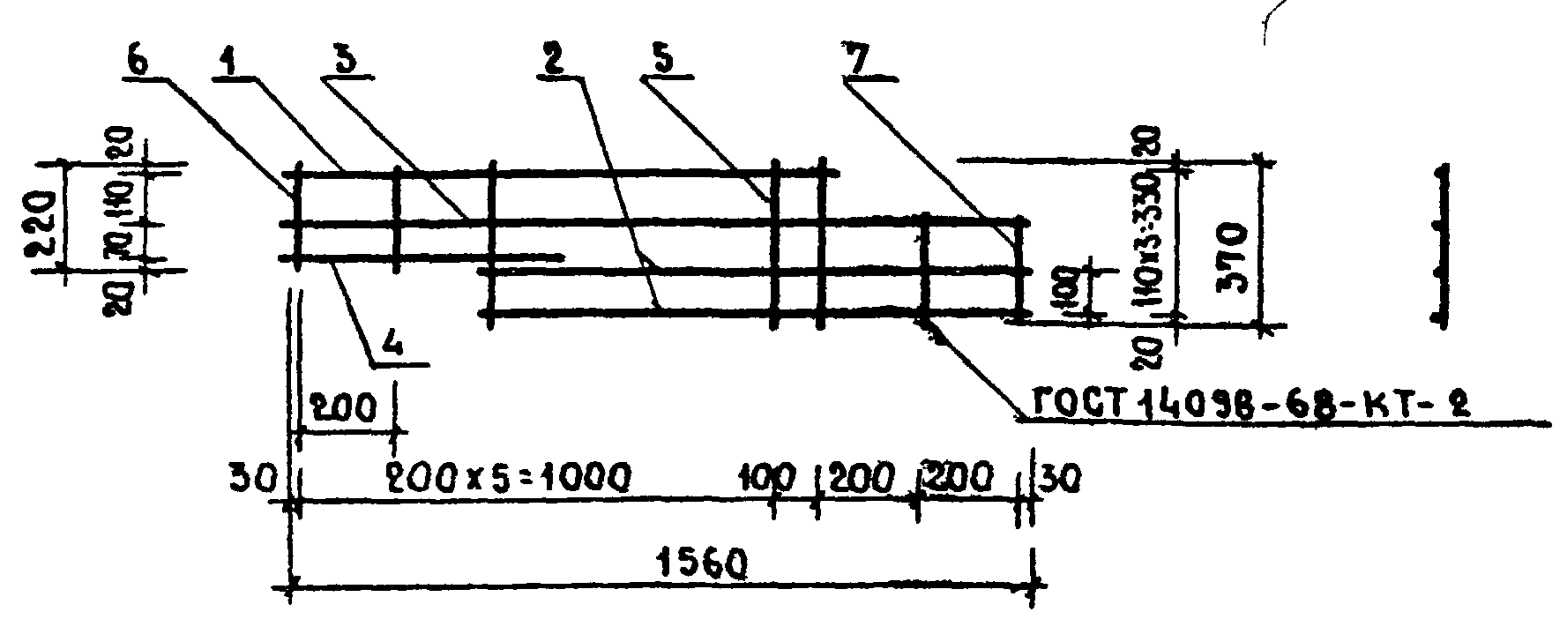
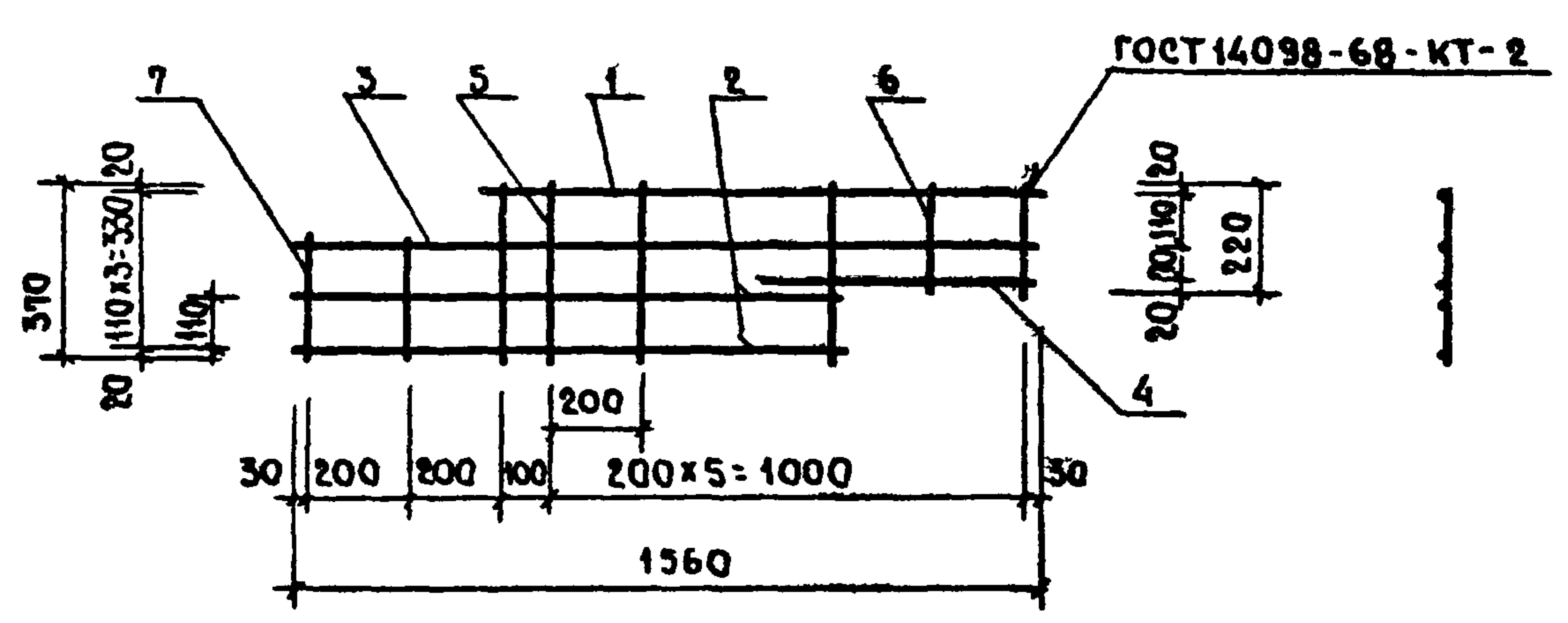
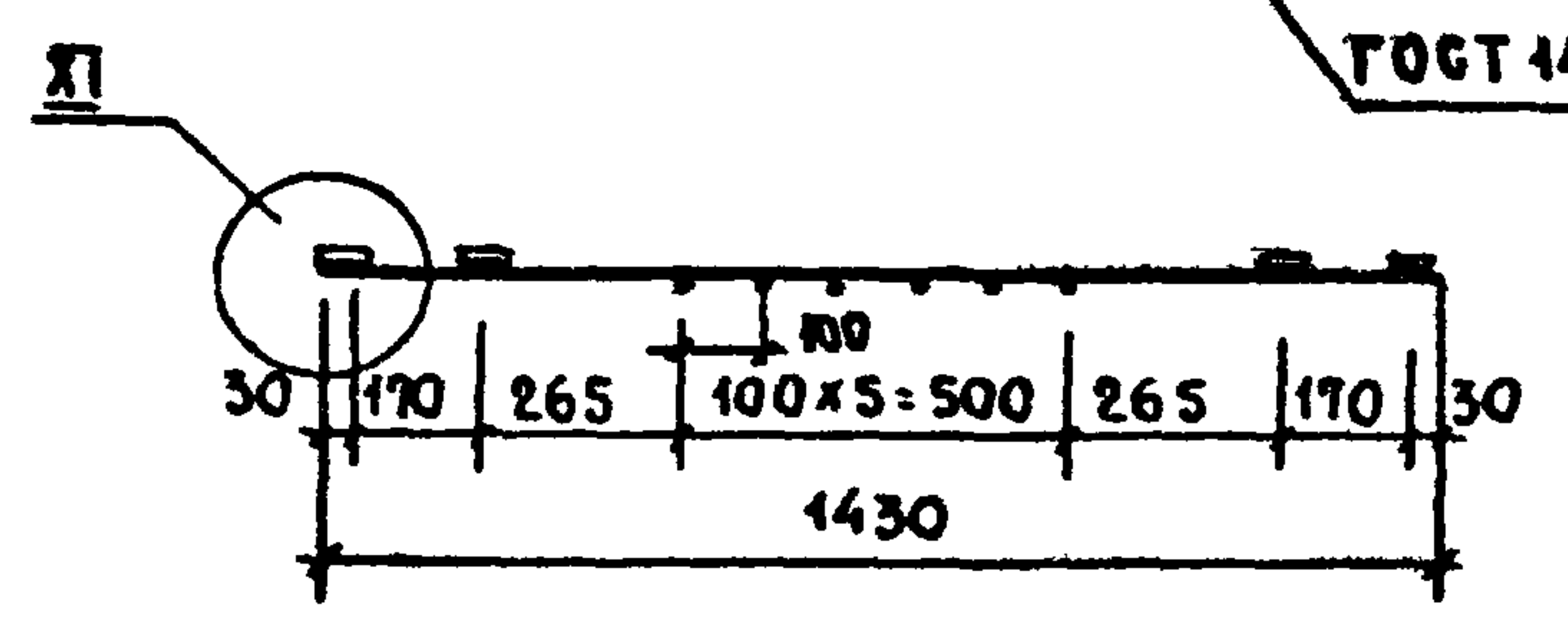
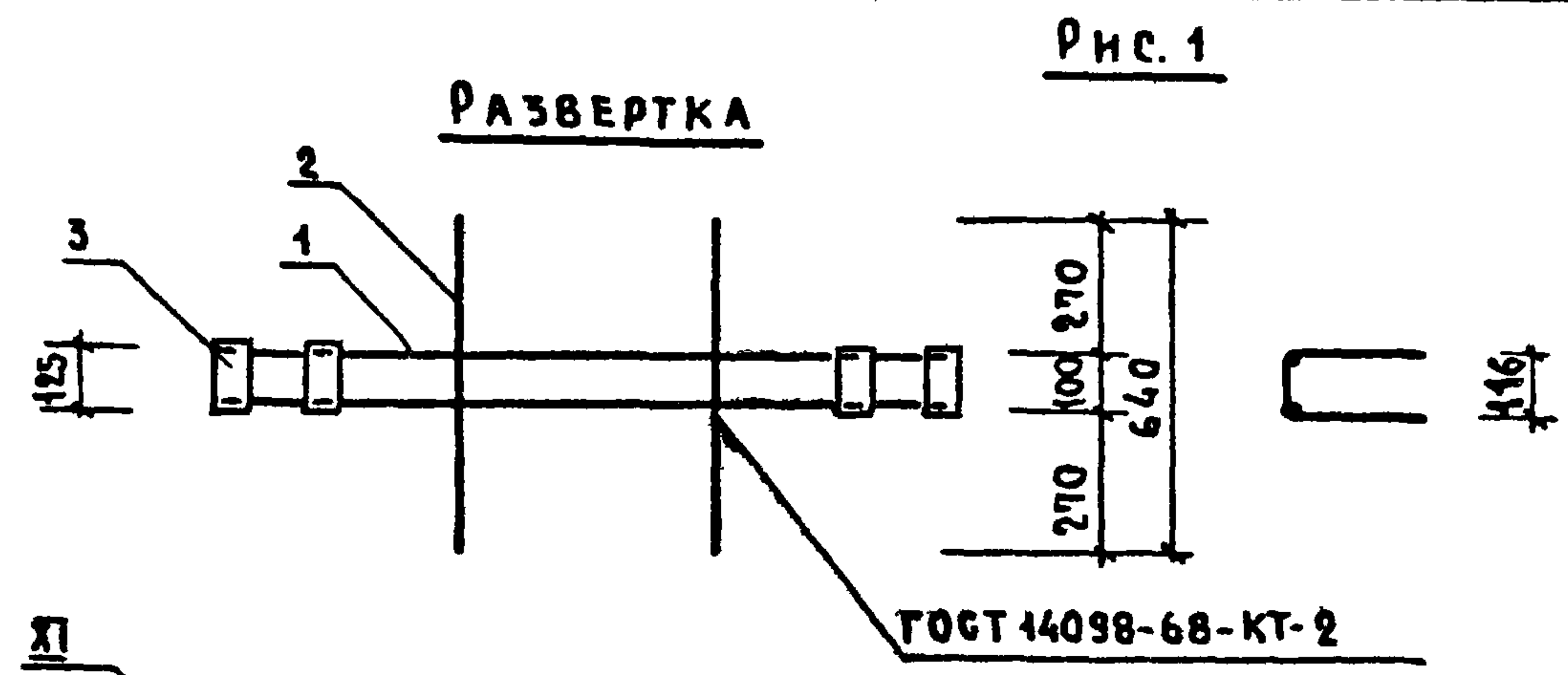
ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.133.1-5 вып.4 19.020	С-6	1
-01	С-6А	2

ИНВ. № П. ДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	1.133.1-5 вып.4 19.020 СБ				
	РУК.МАС.	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>		
	ГЛ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>		
	ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>		
	РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>		
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>			
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>Короткова</i>			
СЕТКА (С-6, С-6А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	3.00	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ ЗОНА - 17401 67 ФОРМАТ 11

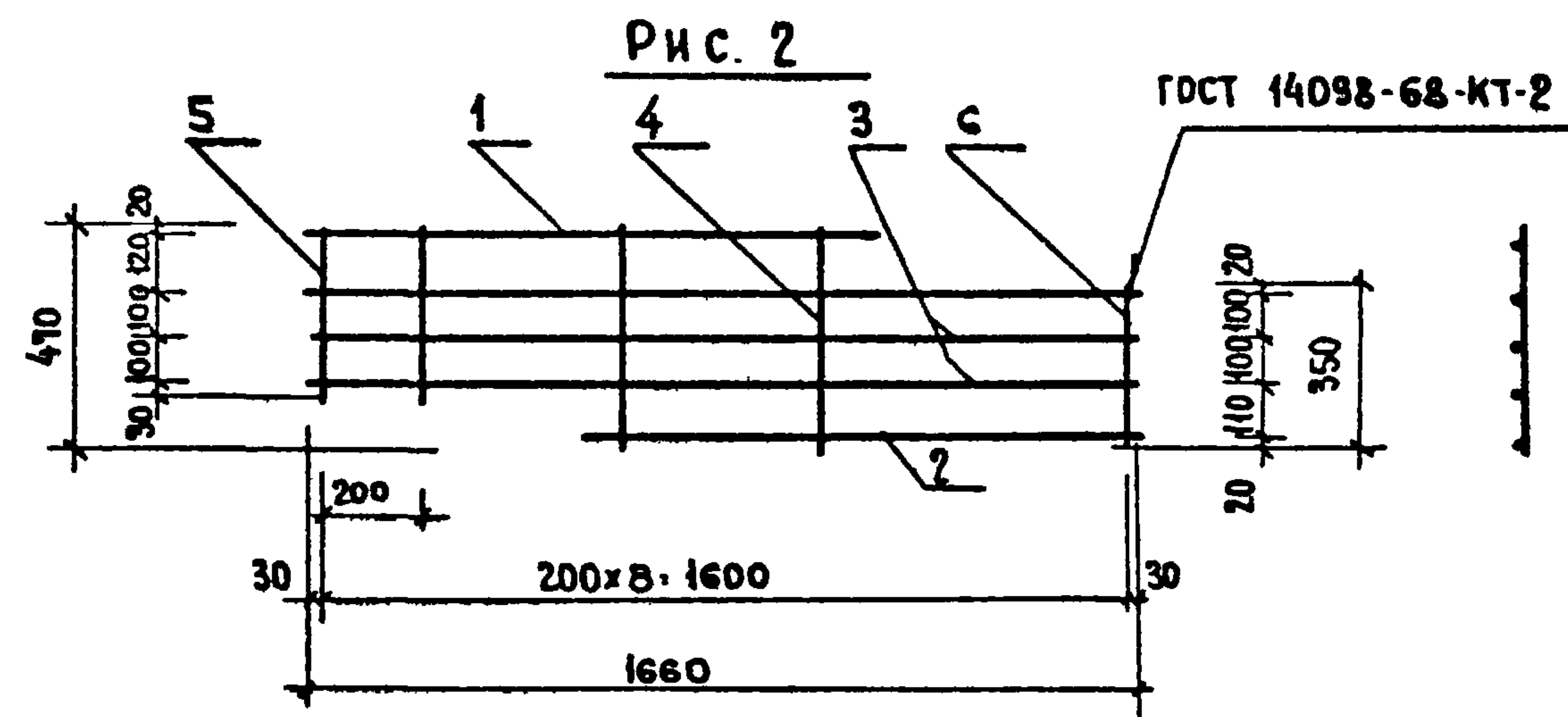
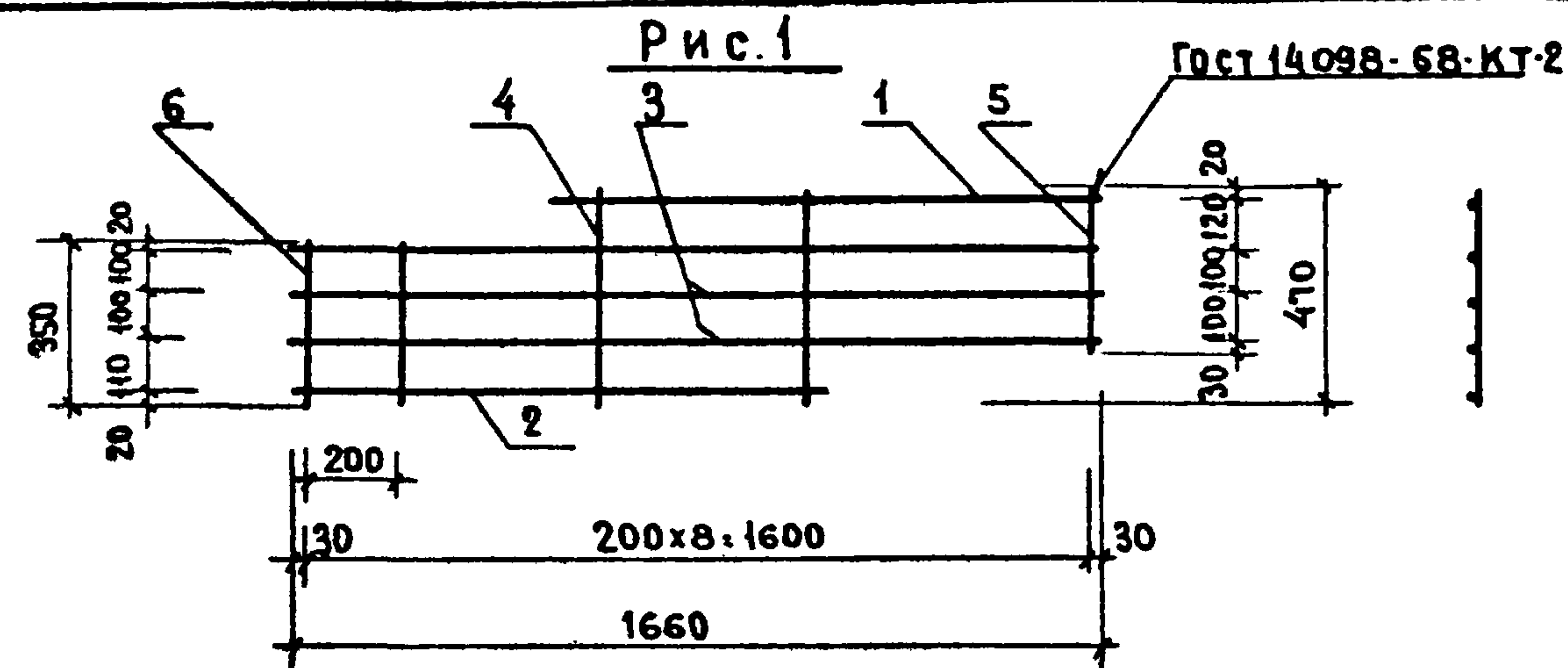


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д2	УЗЛЫ VII...XI		
			1.133.1-5 вып.4 20.010	С-7		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø10А ГОСТ 5781-75 l=1430	2	1.76 кг
Б4	2			Ø6А ГОСТ 5781-75 l=640	6	0.84 кг
Б4	3			-125x6 ГОСТ 103-57* l=60	4	1.41 кг
			1.133.1-5 вып.4 20.010-01	С-8А		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ø6А ГОСТ 5781-75 l=1170	1	0.26 кг
Б4	2			Ø6А ГОСТ 5781-75 l=1130	2	0.50 кг
Б4	3			Ø6А ГОСТ 5781-75 l=1560	1	0.35 кг
Б4	4			Ø6А ГОСТ 5781-75 l=600	1	0.13 кг
Б4	5			Ø4В ГОСТ 6327-53* l=370	5	0.18 кг
Б4	6			Ø4В ГОСТ 6327-53* l=220	2	0.04 кг
Б4	7			Ø4В ГОСТ 6327-53* l=260	2	0.05 кг
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ С-8, С-8А ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА
1.133.1-5 вып.4 20.010	С-7	1	4.01
-01	С-8А	2	1.51
-02	С-8	3	1.51

1.133.1-5 вып.4 20.010			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА			Р	СМ.ТАБА	1:20
С-7, С-8, С-8А			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.У.К. МАС	СТАНИШЕВСКИЙ		ЦНИИЭП НИИЛИЩА		
Г.Л.И.И. М.	ПАНКОВ		Г. МОСКВА		
И.П.	ЗЫКИНА				
Р.У.К. Г.Р.	МЕЛЮЩИНА				
ПРОВЕР.	ТУТКИНА				
РАЗРАБ.	КОРЮКОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
И			1.133.1-5 вып.4 21.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 е-1170	1	0.26 К2
Б4	2			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 е-1130	1	0.25 К2
Б4	3			Ф6АІ ГОСТ 5781-75 е-1660	3	1.10 К2
Б4	4			Ф4ВІ ГОСТ 6327-53* е-470	3	0.14 К2
Б4	5			Ф4ВІ ГОСТ 6327-53* е-370	3	0.11 К2
Б4	6			Ф4ВІ ГОСТ 6327-53* е-350	3	0.10 К2
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ			



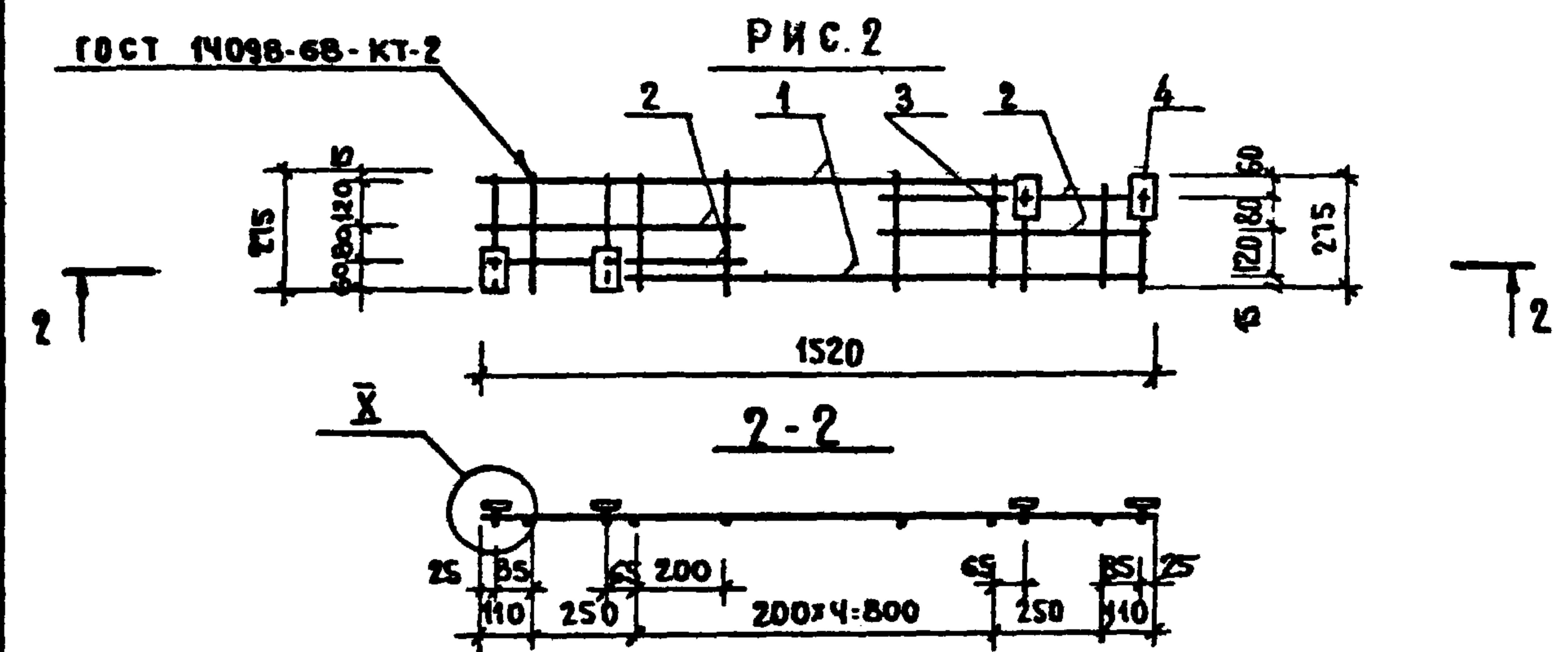
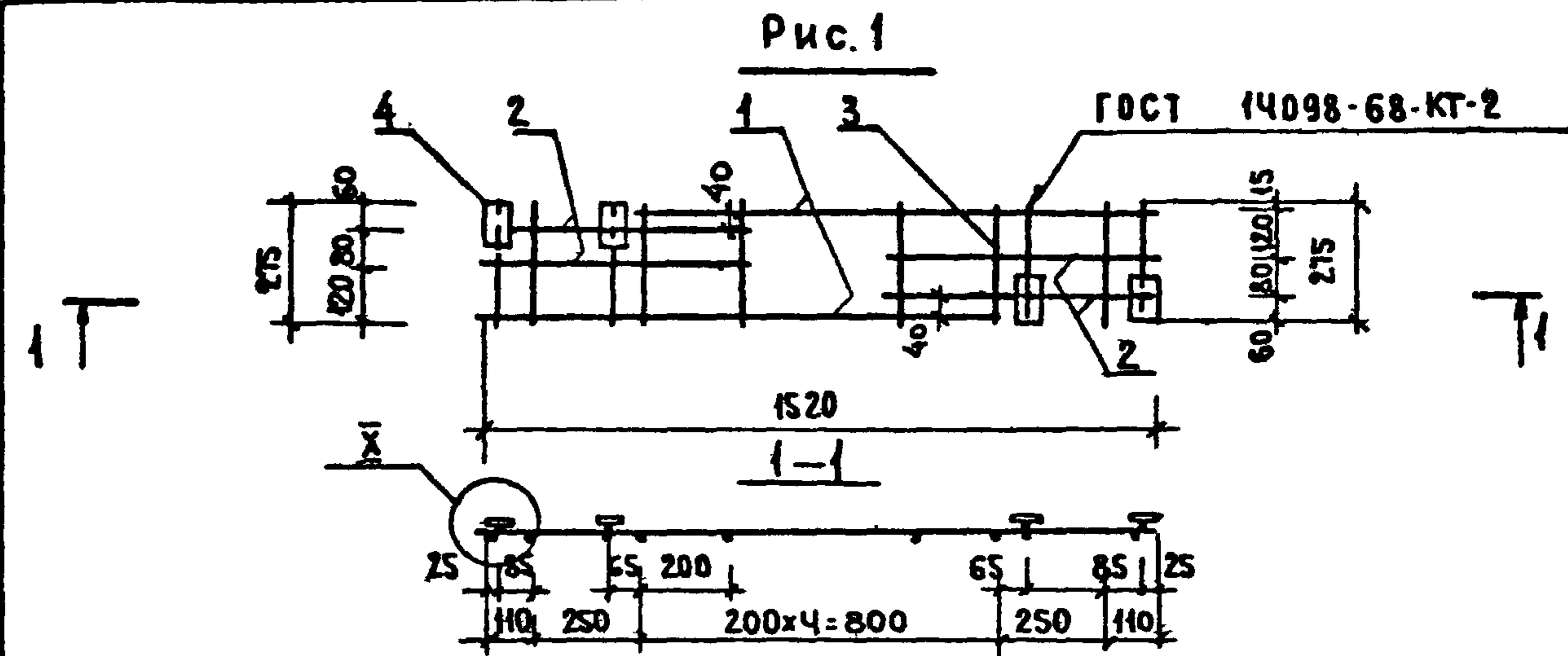
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.4 21.010	С-9А	1
-01	С-9	2

1.133.1-5 вып.4 21.010		
РУК.МАСТ. ДАНИШЕВСКИЙ	ИНЖ.МАСТ. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА
РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА	ПРОВЕР. ГУТКИНА	РАЗРАБ. КОРОТКОВА
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища г.Москва		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.133.1-5 вып.4 21.010 СБ		
РУК.МАСТ. ДАНИШЕВСКИЙ	ИНЖ.МАСТ. ПАНКОВ	ГИП ЗЫКИНА
РУК.ГР. МЕЛЮШКИНА	ПРОВЕР. ГУТКИНА	РАЗРАБ. КОРОТКОВА
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.96	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г.Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			1 133.1-5 ВЫП. 4 21.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И2			1 133.1-5 ВЫП. 4 00.000 А2	УЗЛЫ VII ... XI		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			ФЮА1 ГОСТ 5781-75 \varnothing -1180	2	1.46 К2
Б4	2			ФЮА1 ГОСТ 5781-75 \varnothing -400	4	1.48 К2
Б4	3			Ф5В1 ГОСТ 6327-53 \varnothing -270	7	0.29 К2
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-57 \varnothing -50	4	0.94 К2
Б4	5			ФЮА1 ГОСТ 5781-75 \varnothing -270	4	0.67 К2
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ - по сборочному чертежу		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1. 133.1-5 ВЫП. 4 21.020	С-10А	1
-01	С-10	2

РУК. МАСТ.	Данишевский	<i>[Signature]</i>
ДИНН. МАСТ.	Панков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Зыкина	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	Мелюшкина	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	Гуткина	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Короткова	<i>[Signature]</i>

1. 133.1-5 ВЫП. 4 21.020

СЕТКА
С-10, С-10А

Листов	1
Лист	Р
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ВЗНМ. ИМВ. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМВ. № ПОДП.

РУК. МАСТ.	Данишевский	<i>[Signature]</i>
ДИНН. МАСТ.	Панков	<i>[Signature]</i>
ГИП	Зыкина	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	Мелюшкина	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	Гуткина	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Короткова	<i>[Signature]</i>

1 133.1-5 ВЫП. 4 21.020 СБ

СЕТКА
(С-10, С-10А)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

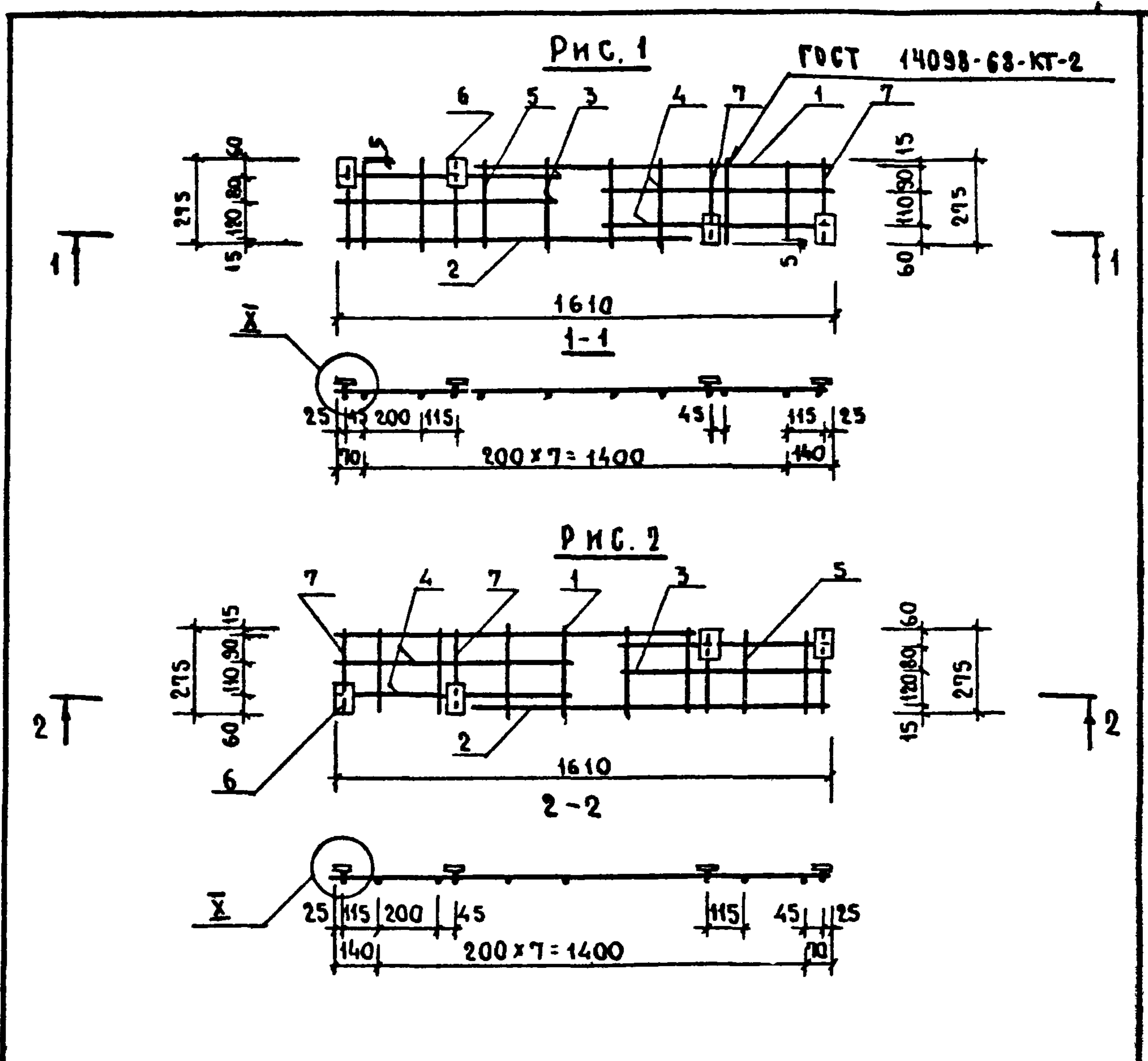
Листов	1
Лист	Р
Масса	484
Масштаб	1:20
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып.4 22.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000Д2	УЗЛЫ VII...XI		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		ФЮА1 ГОСТ 5781-75 e=1200	1	0.74 кг	
Б4	2		ФЮА1 ГОСТ 5781-75 e=1140	1	0.70 кг	
Б4	3		ФЮА1 ГОСТ 5781-75 e=700	2	0.86 кг	
Б4	4		ФЮА1 ГОСТ 5781-75 e=770	2	0.95 кг	
Б4	5		Ф5В1 ГОСТ 6327-53* e=270	8	0.33 кг	
Б4	6		-100x6 ГОСТ 103-57* e=50	4	0.94 кг	
Б4	7		ФЮА1 ГОСТ 5781-75 e=270	4	0.67 кг	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ	- ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ.		

1.133.1-5 вып.4 22.010			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
СЕТКА С-11, С-11А			Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА					
РУК. МАС. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
Г И П	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>			

КОПИРОВАЛ Зюл-

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.133.1-5 вып.4 22.010	С-11А	1
-01	С-11	2

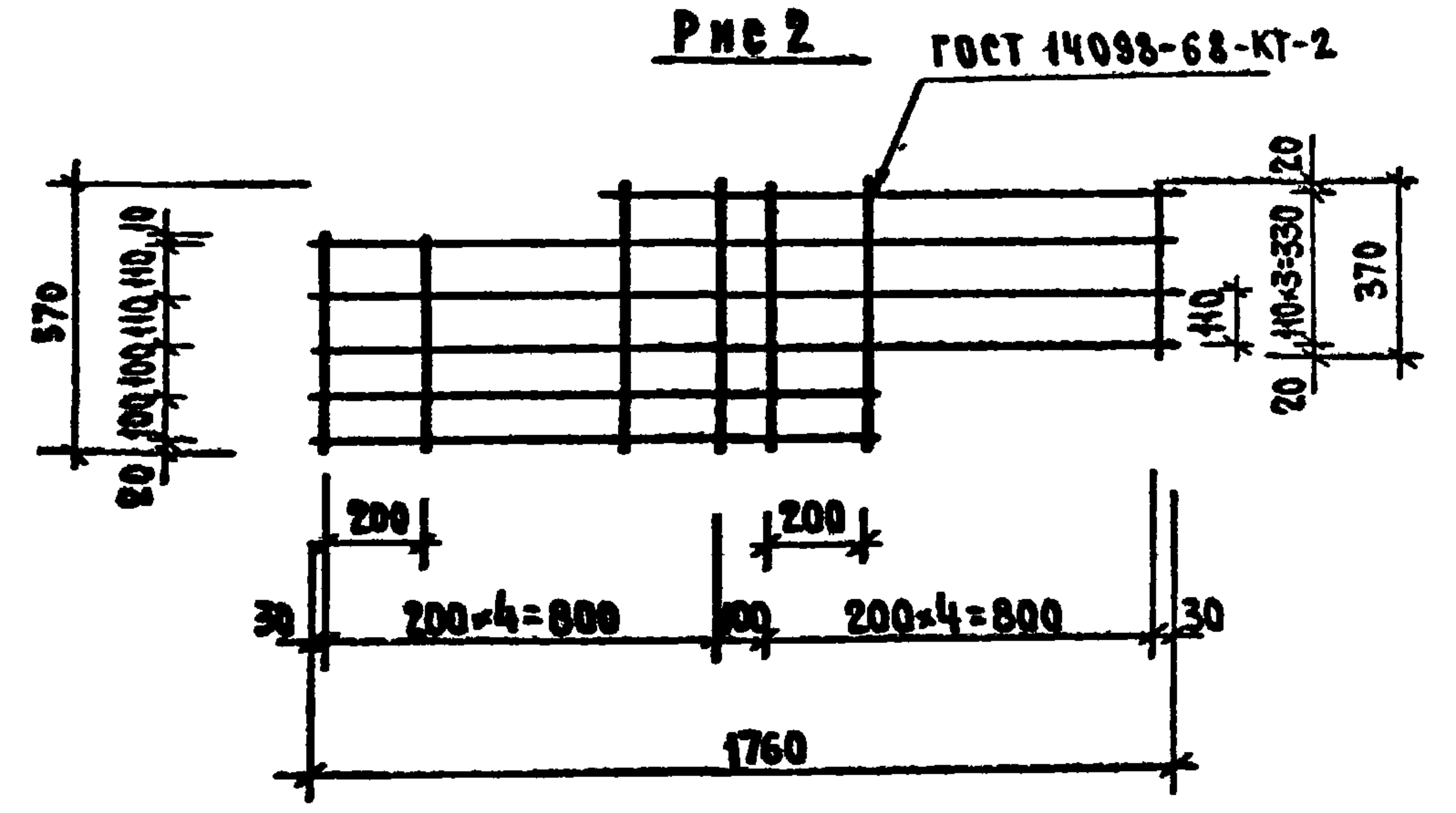
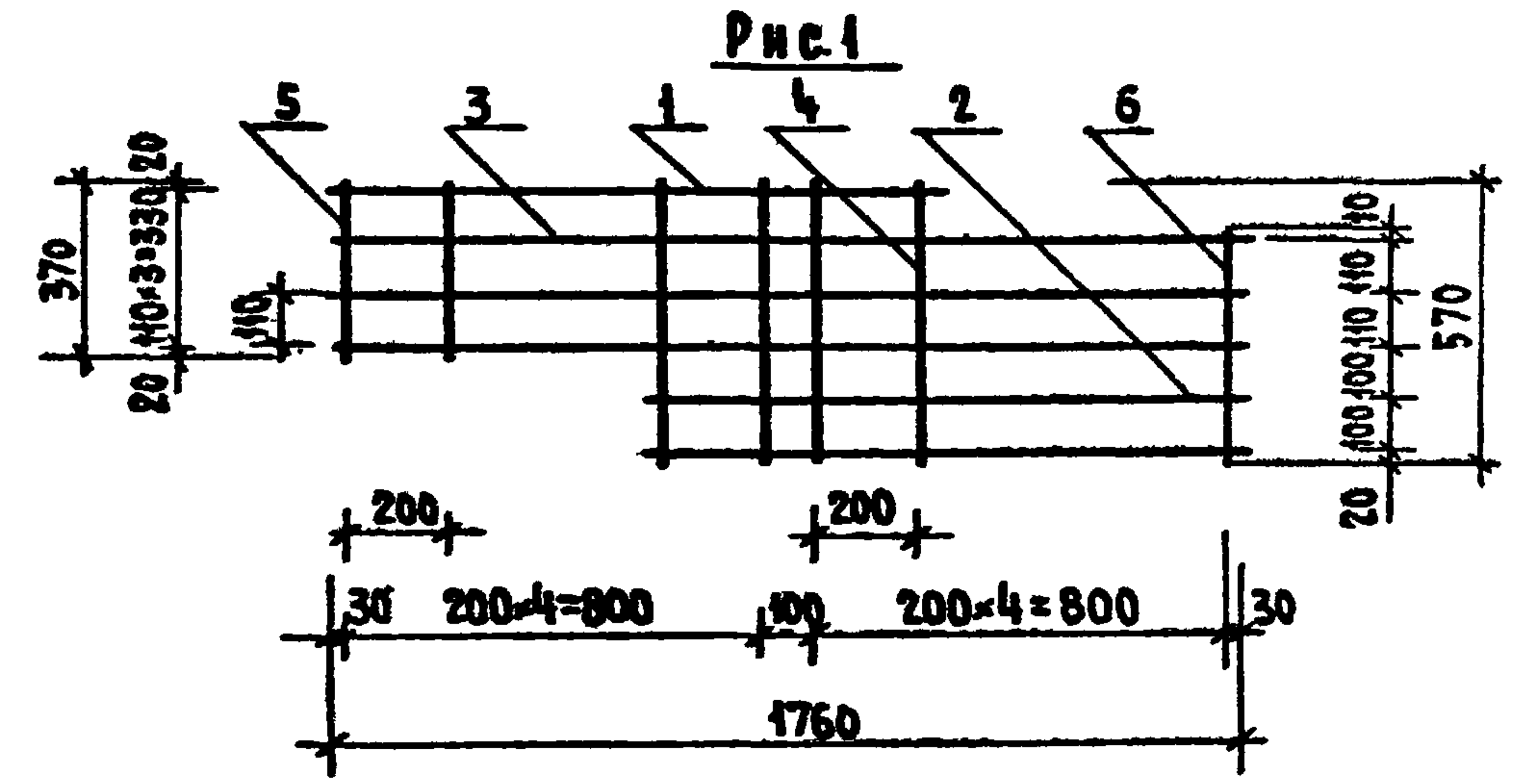
1.133.1-5 вып.4 22.010 СБ			СТАДИЯ			МАССА			МАШТАБ		
СЕТКА (С-11, С-11А)			Р			5.19			1:20		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист			Листов			1		
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА											
ИНВ. № ПОДА.	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №									
РУК. МАС. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>									
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>									
Г И П	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>									
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>									
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>									
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>									

КОПИРОВАЛ Зюл-17401 71 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып.4 22.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6 А I ГОСТ 5781-75 $\ell = 1170$	1	0.26 кг
Б4	2			Ф6 А I ГОСТ 5781-75 $\ell = 1130$	2	0.50 кг
Б4	3			Ф6 А I ГОСТ 5781-75 $\ell = 1760$	3	1.17 кг
Б4	4			Ф4 В I ГОСТ 6327-53* $\ell = 570$	4	0.23 кг
Б4	5			Ф4 В I ГОСТ 6327-53* $\ell = 370$	3	0.11 кг
Б4	6			Ф4 В I ГОСТ 6327-53* $\ell = 450$	3	0.14 кг
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ — ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ			

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛ	КОРТОКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 22.020		
СЕТКА С-12, С-12А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



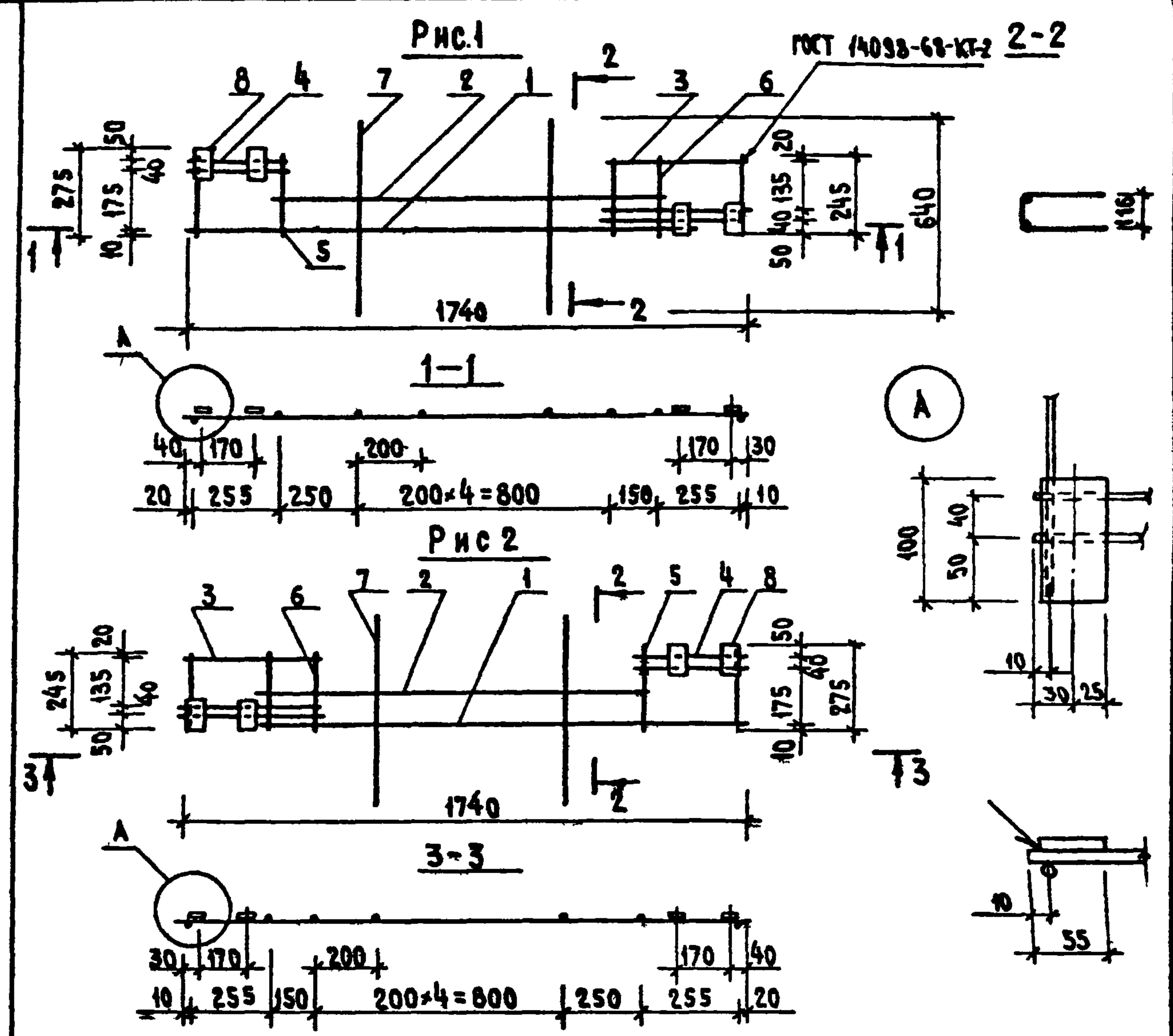
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.4 22.020	С-12	1
-01	С-12А	2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛ	КОРТОКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 22.020 СБ		
СЕТКА (С-12, С-12А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	241	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 23.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=1600$	1	0.99 кг	
Б4	2		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=1220$	1	0.75 кг	
Б4	3		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=430$	3	0.80 кг	
Б4	4		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=290$	2	0.36 кг	
Б4	5		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=270$	2	0.33 кг	
Б4	6		Ф10А1 ГОСТ5781-75 $l=240$	3	0.45 кг	
Б4	7		Ф6А1 ГОСТ5781-75 $l=640$	4	0.57 кг	
Б4	8		-100x6 ГОСТ 103-57* $l=50$	4	0.94 кг	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ	- по сборочному чертежу		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.133.1-5 вып.4 23.010	С-13А	1
-01	С-13	2

1.133.1-5 вып.4 23.010		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕТКА		Р			1
С-13, С-13А		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ				
ЛИН. МАСТ.	ПАНКОВ				
Г.И.П.	ЗЫКИНА				
РУК. Г.Р.	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА				
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА				

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.133.1-5 вып.4 23.010 СБ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.19	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 23.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=1860$	2	0.82 кг
Б4	2			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=1460$	2	0.65 кг
Б4	3			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=660$	1	0.15 кг
Б4	4			Ф4В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=220$	2	0.04 кг
Б4	5			Ф4В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=350$	8	0.28 кг
			Различия исполнений -	по сборочному		
				чертежу		

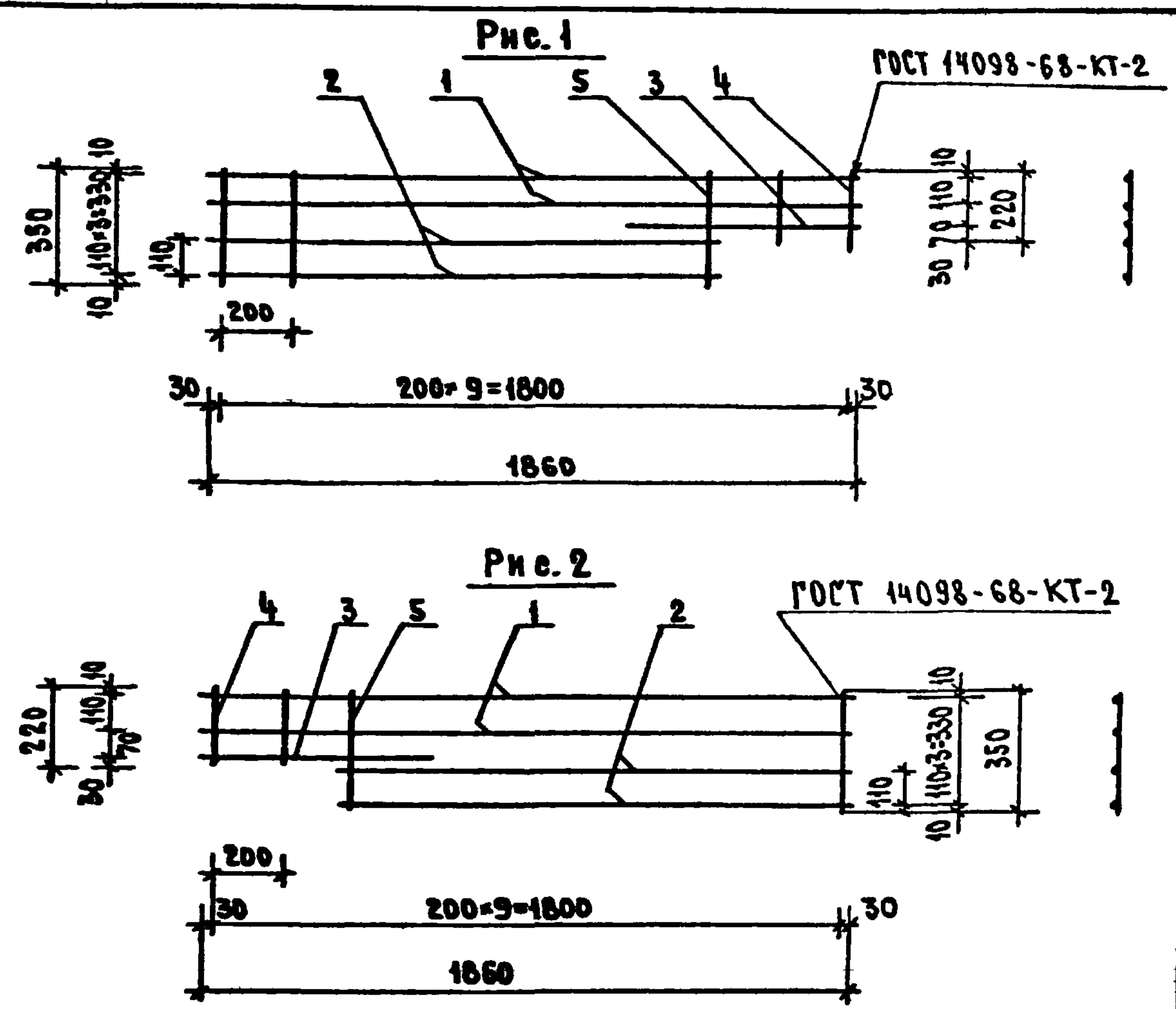
РУК.МАСТ.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ.МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 23.020		
СЕТКА С-14, С-14А		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

РУК.МАСТ.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ.МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 23.020 СБ		
СЕТКА (С-14, С-14А) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА		

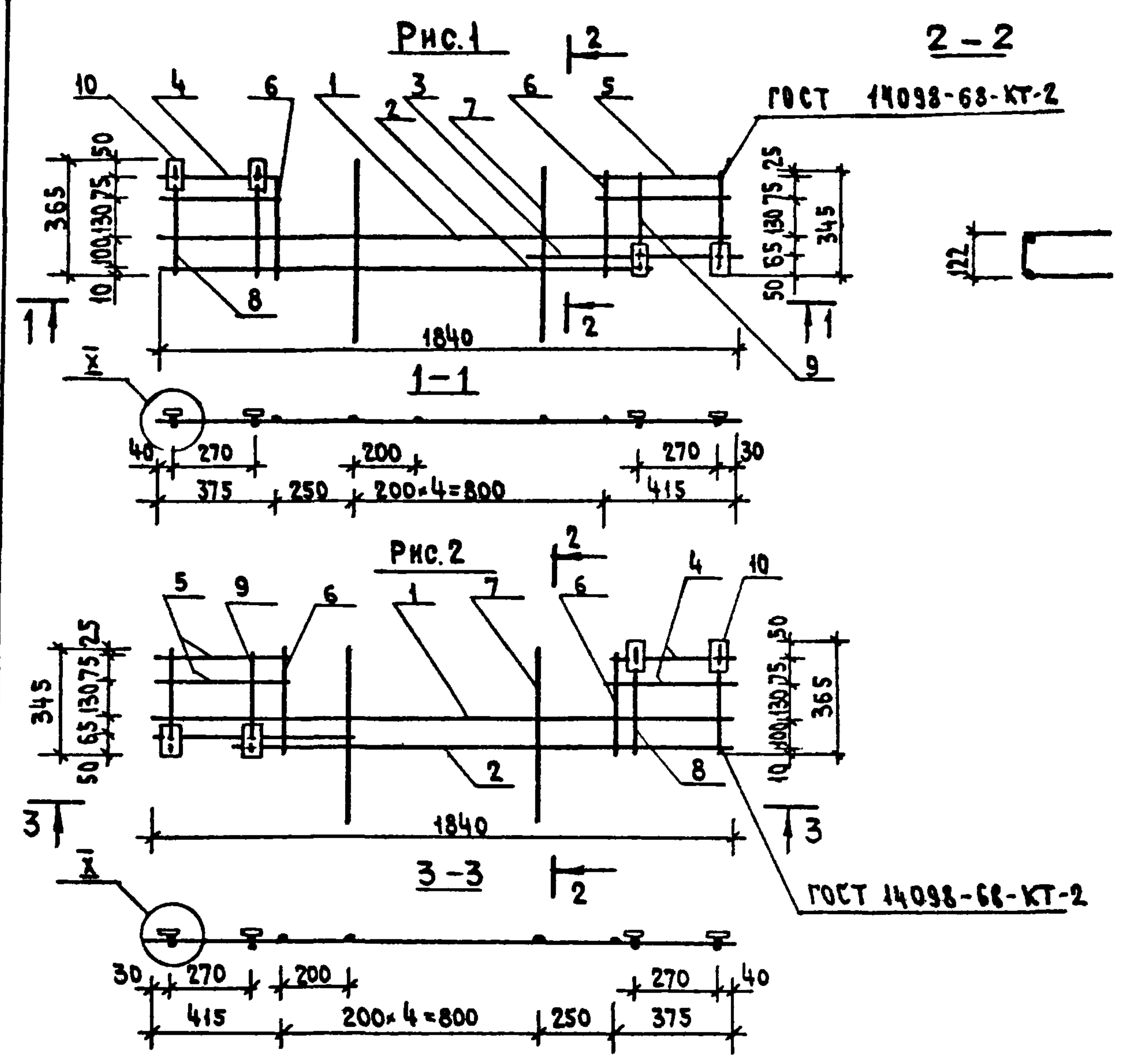


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.133.1-5 вып.4 23.020	С-14А	1
-01	С-14	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып.4 24.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д2	Узлы VII... XI		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 1840	1	1.14к2	
Б4	2		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 1600	1	0.99к2	
Б4	3		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 630	1	0.39к2	
Б4	4		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 390	2	0.48к2	
Б4	5		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 430	2	0.53к2	
Б4	6		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 345	2	0.43к2	
Б4	7		φ 6 A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 640	4	0.57к2	
Б4	8		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 360	2	0.44к2	
Б4	9		φ 10A1 ГОСТ 5781-75 ℓ = 340	2	0.42к2	
Б4	10		- 100×6 ГОСТ 103-57* ℓ = 50	4	0.94к2	
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ -	ПО СБОРОЧНОМУ		
				ЧЕРТЕЖУ		

РУК. МАСТ. 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

11331-5 вып.4 24.010		
СЕТКА С-15, С-15Л		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.133.1-5 вып.4 24.010	С-15	1
-01	С-15Л	2

ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р		1
		РУК. МАСТ. 5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
		ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
		ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
		РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>		
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>		

1.133.1-5 вып.4 24.010 СБ		
СЕТКА (С-15, С-15Л)		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.33	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

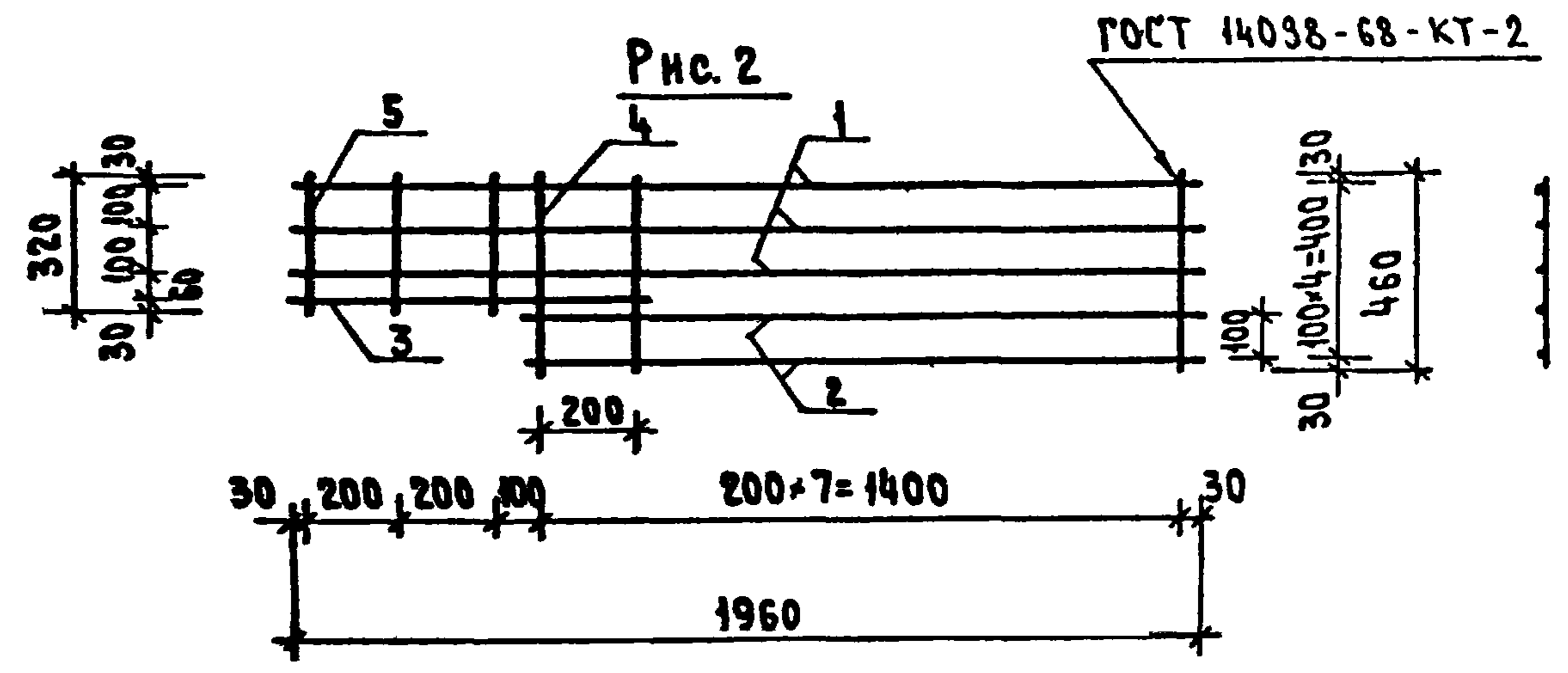
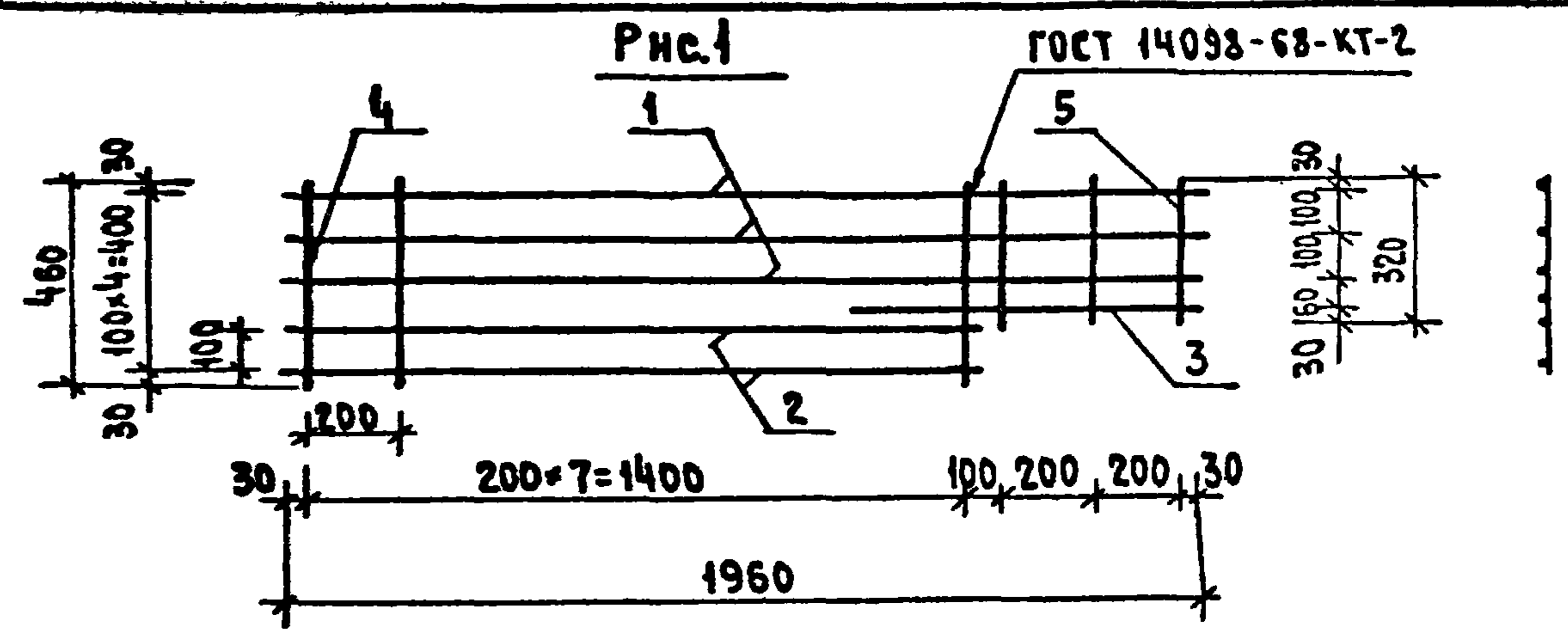
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ. ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.4 24.020 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $l=1960$	3	1.31 кг
Б4	2			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $l=1460$	2	0.69 кг
Б4	3			Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $l=760$	1	0.17 кг
Б4	4			Ф4В1 ГОСТ 6727-53* $l=460$	8	0.36 кг
Б4	5			Ф4В1 ГОСТ 6727-53* $l=320$	3	0.10 кг
			РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ —	ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып.4 24.020

СЕТКА
С-16, С-16А

СТАВЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.
1.133.1-5 вып.4 24.020	С-16	1
-01	С-16А	2

1.133.1-5 вып.4 24.020 СБ

СЕТКА
(С-16, С-16А)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

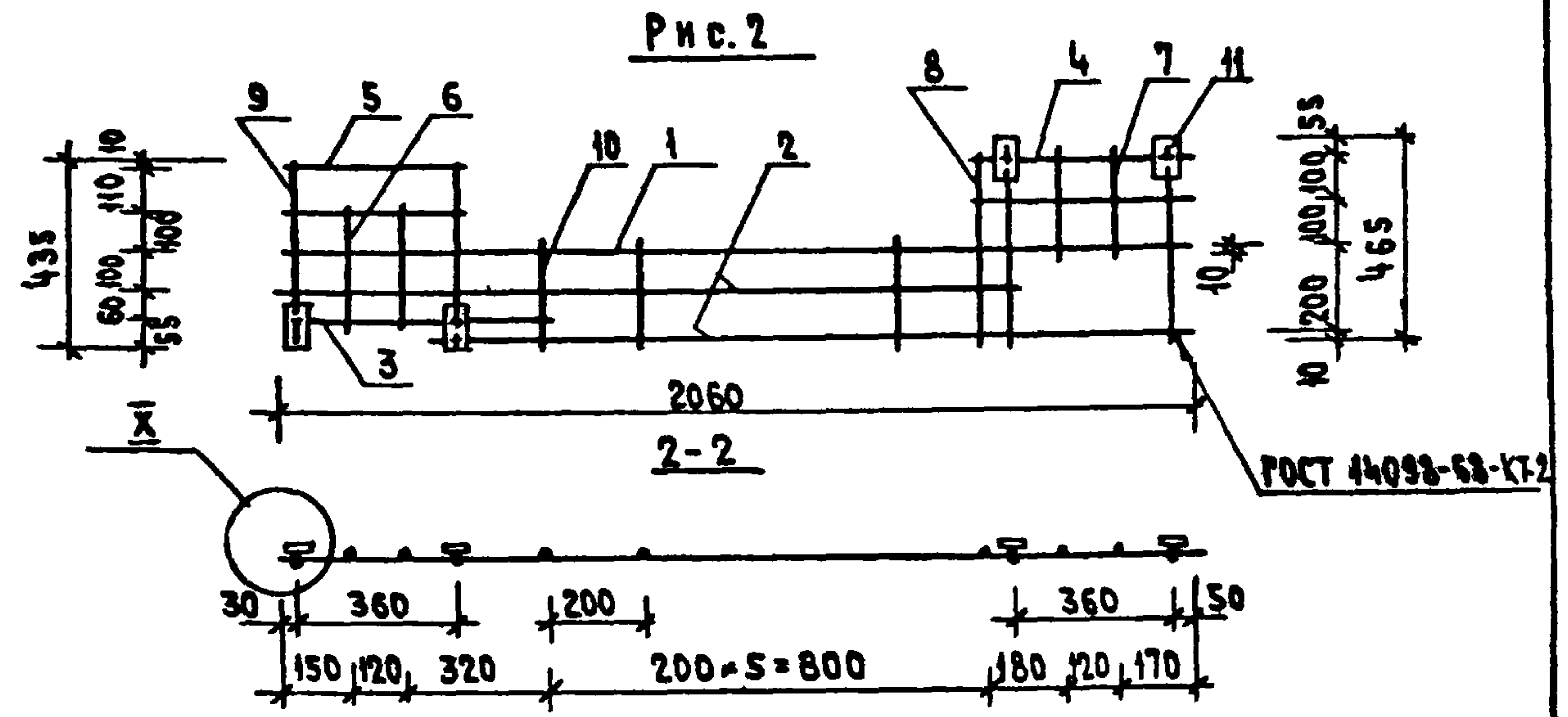
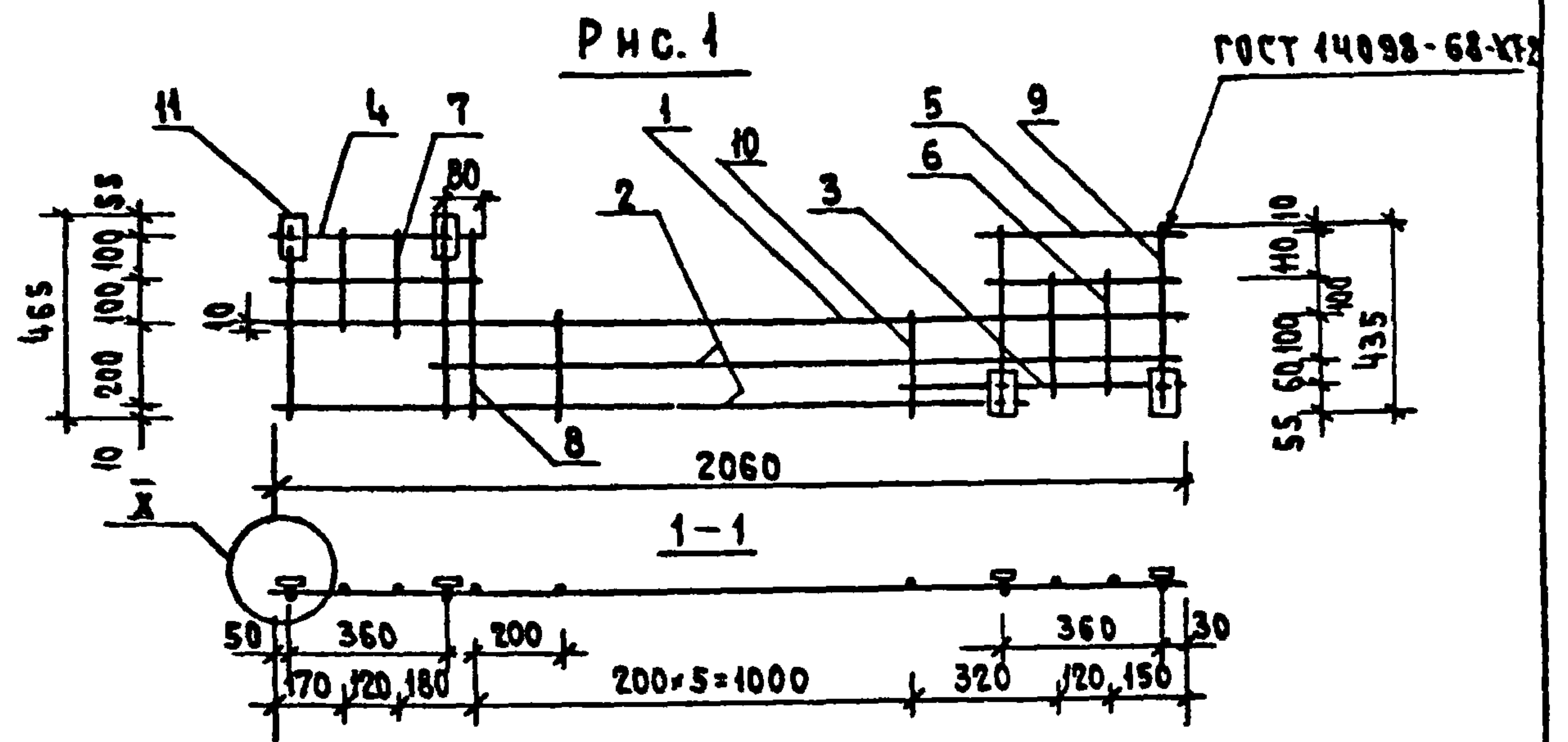
СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.63	1:20
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
11			1.133.1-5 вып.4 25.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.4 00.000 Д2	УЗЛЫ VII ... XI		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=2060	1	1.27 кг	
Б4	2		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=1700	2	2.10 кг	
Б4	3		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=640	1	0.39 кг	
Б4	4		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=490	2	0.60 кг	
Б4	5		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=430	2	0.53 кг	
Б4	6		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=280	2	0.35 кг	
Б4	7		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=220	2	0.27 кг	
Б4	8		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=450	3	0.83 кг	
Б4	9		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 L=440	2	0.54 кг	
Б4	10		Ф6А1 ГОСТ 5781-75 L=220	5	0.24 кг	
Б4	11		-100x6 ГОСТ 103-57* L=50	4	0.94 кг	
			Различия исполнений —	по сборочному		
				чертежу		



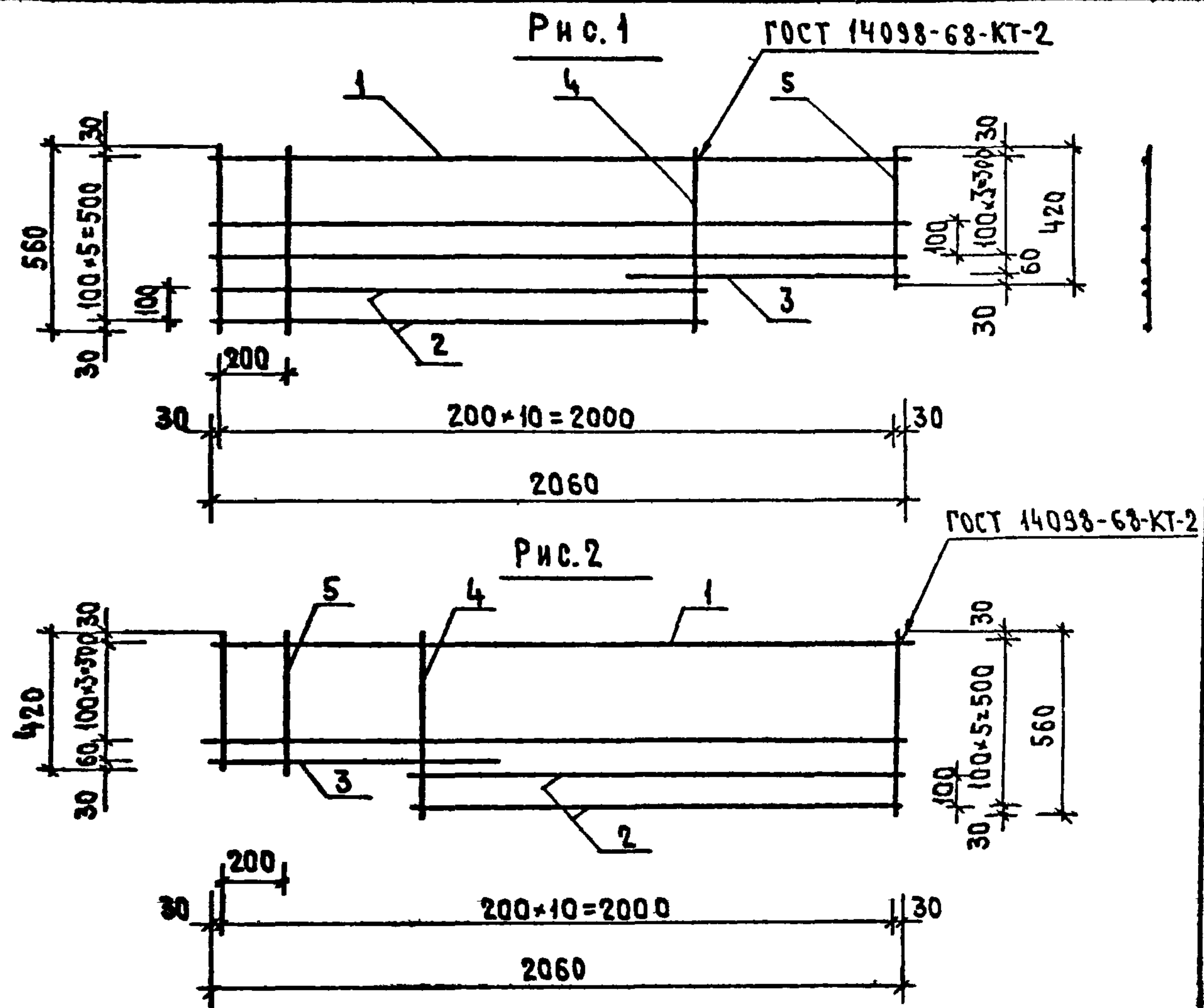
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.133.1-5 вып.4 25.010	С-17	1
-01	С-17А	2

1.133.1-5 вып.4 25.010		СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕТКА		Р		1	
С-17, С-17А		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
РУК. МАСТ. 5	СТАНИШЕВСКИЙ				
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ				
ГИП	ЗЫКИНА				
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА				
РАЗРАБОТАЛ	КОРОТКОВА				

ИМЬ, ФИО, ПОДПИСЬ И ДАТА

1.133.1-5 вып.4 25.010 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА			Р	8.06	1:20
(С-17, С-17А)			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. МАСТ. 5	СТАНИШЕВСКИЙ				
ЛИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ				
ГИП	ЗЫКИНА				
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА				
РАЗРАБОТАЛ	КОРОТКОВА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1 - 5 вып. 4 25.020СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		Ф6АІ ГОСТ 5781 - 75 $l = 2060$	4	1.83	
Б4	2		Ф6АІ ГОСТ 5781 - 75 $l = 1460$	2	0.69	
Б4	3		Ф6АІ ГОСТ 5781 - 75 $l = 860$	1	0.19	
Б4	4		Ф4ВІ ГОСТ 6727 - 53* $l = 560$	8	0.45	
Б4	5		Ф4ВІ ГОСТ 6727 - 53* $l = 420$	3	0.12	
			Различия исполнений -	по сборочному		
				чертежу		



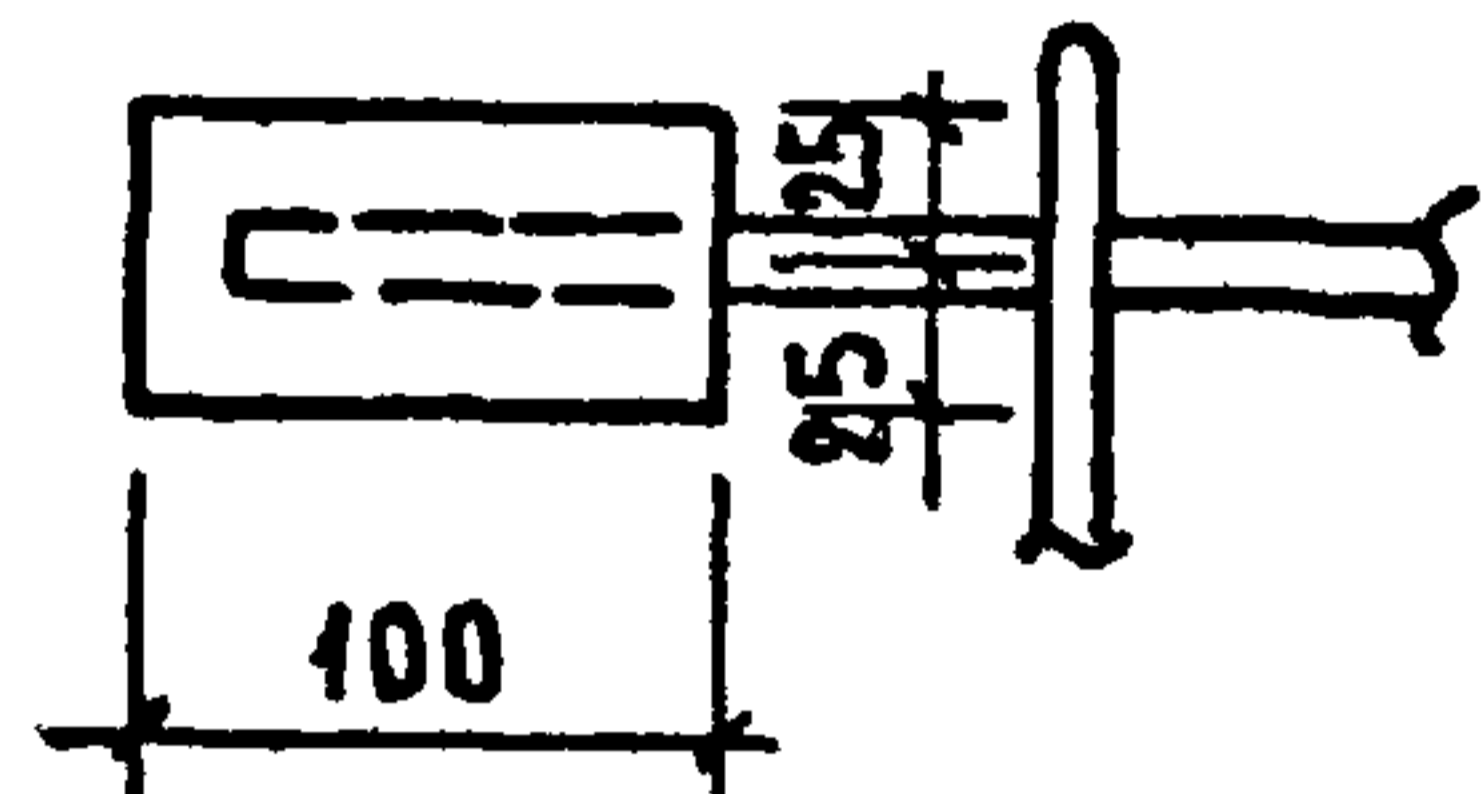
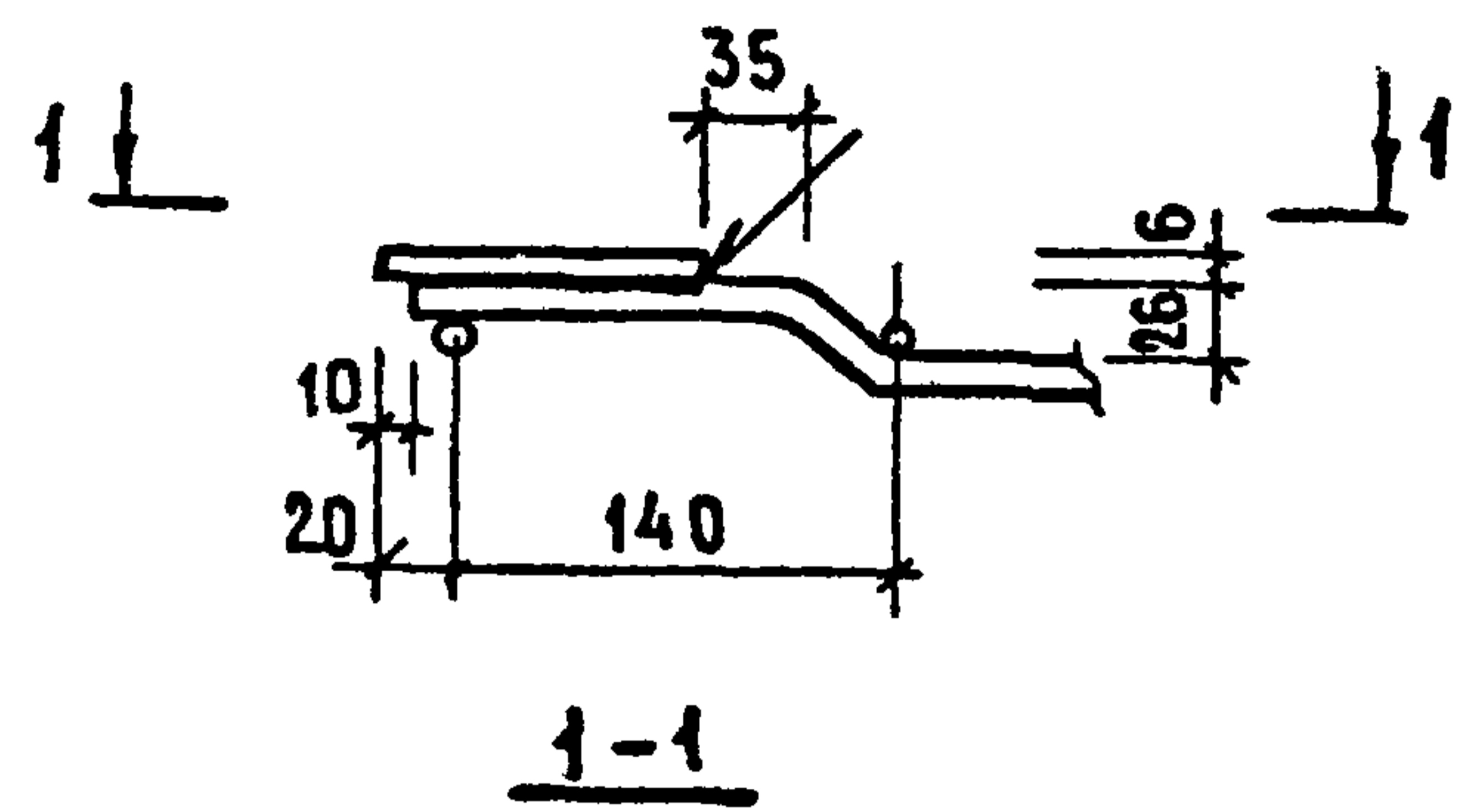
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.
1.133.1-5 вып. 4 25.020	С-18	1
-01	С-18л	2

1.133.1-5 вып. 4 25.020		
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ЛИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ГИП ЗЫКИНА	РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ ГУТКИНА	РАЗРАБОТ. КОРОТКОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

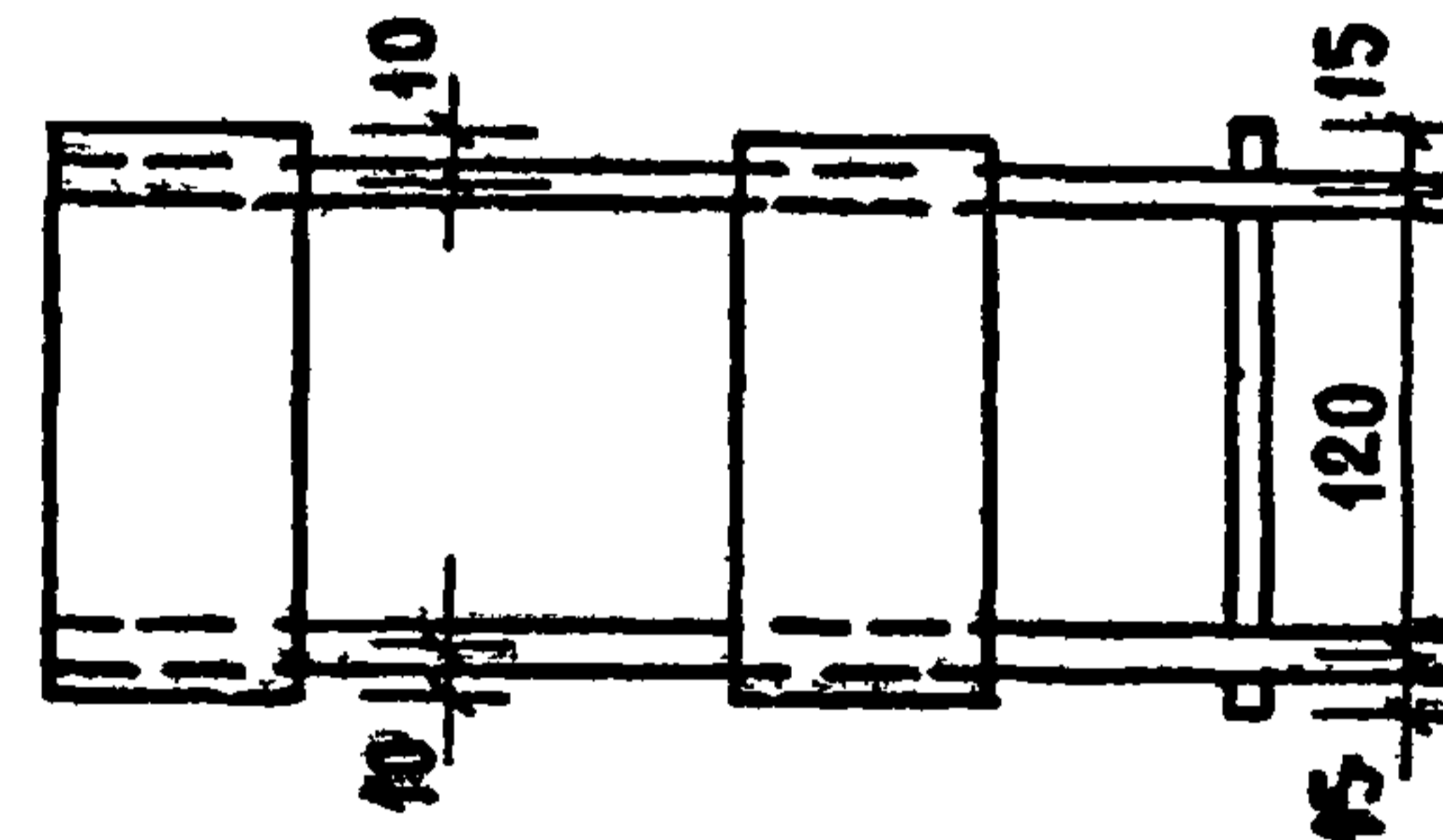
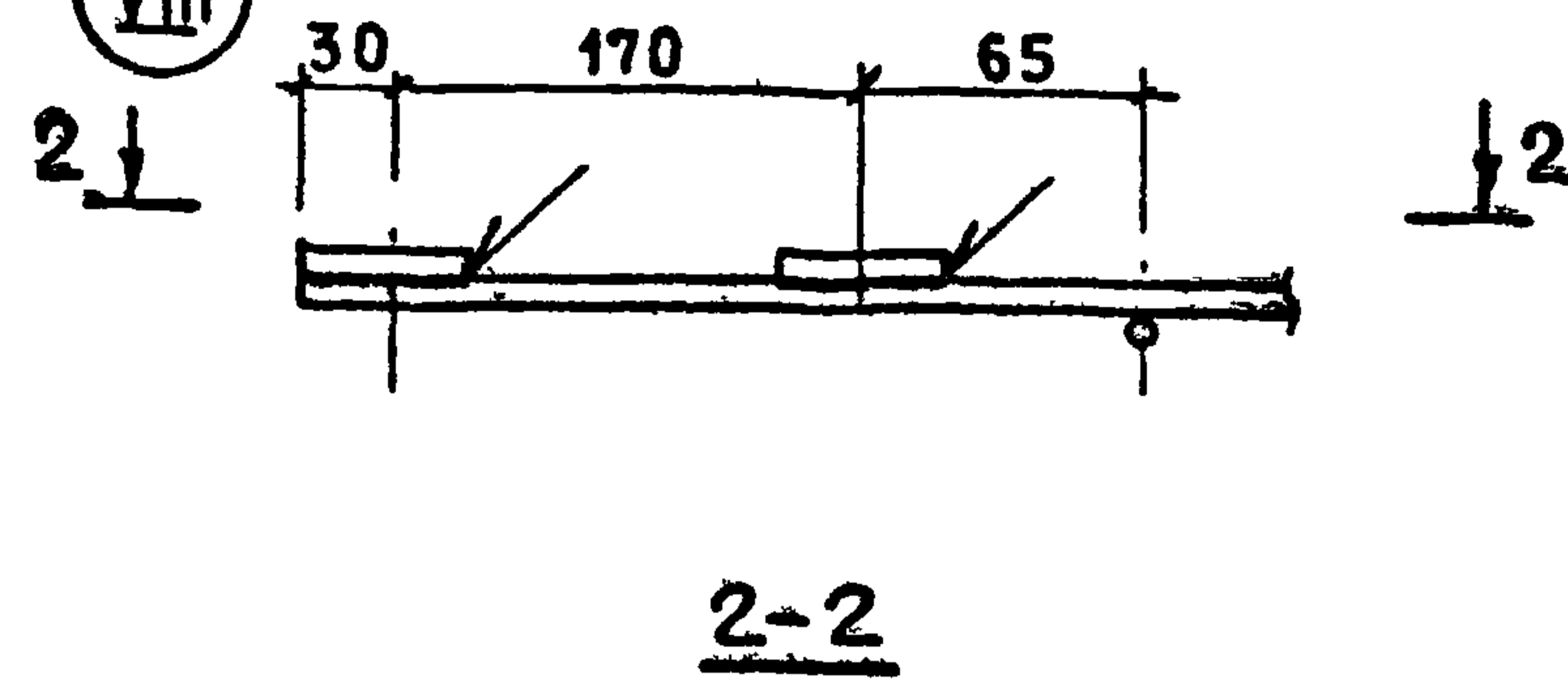
ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 4 25.020СБ		
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	ЛИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р 3.28 1:20
ГИП ЗЫКИНА	РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ ГУТКИНА	РАЗРАБОТ. КОРОТКОВА	ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

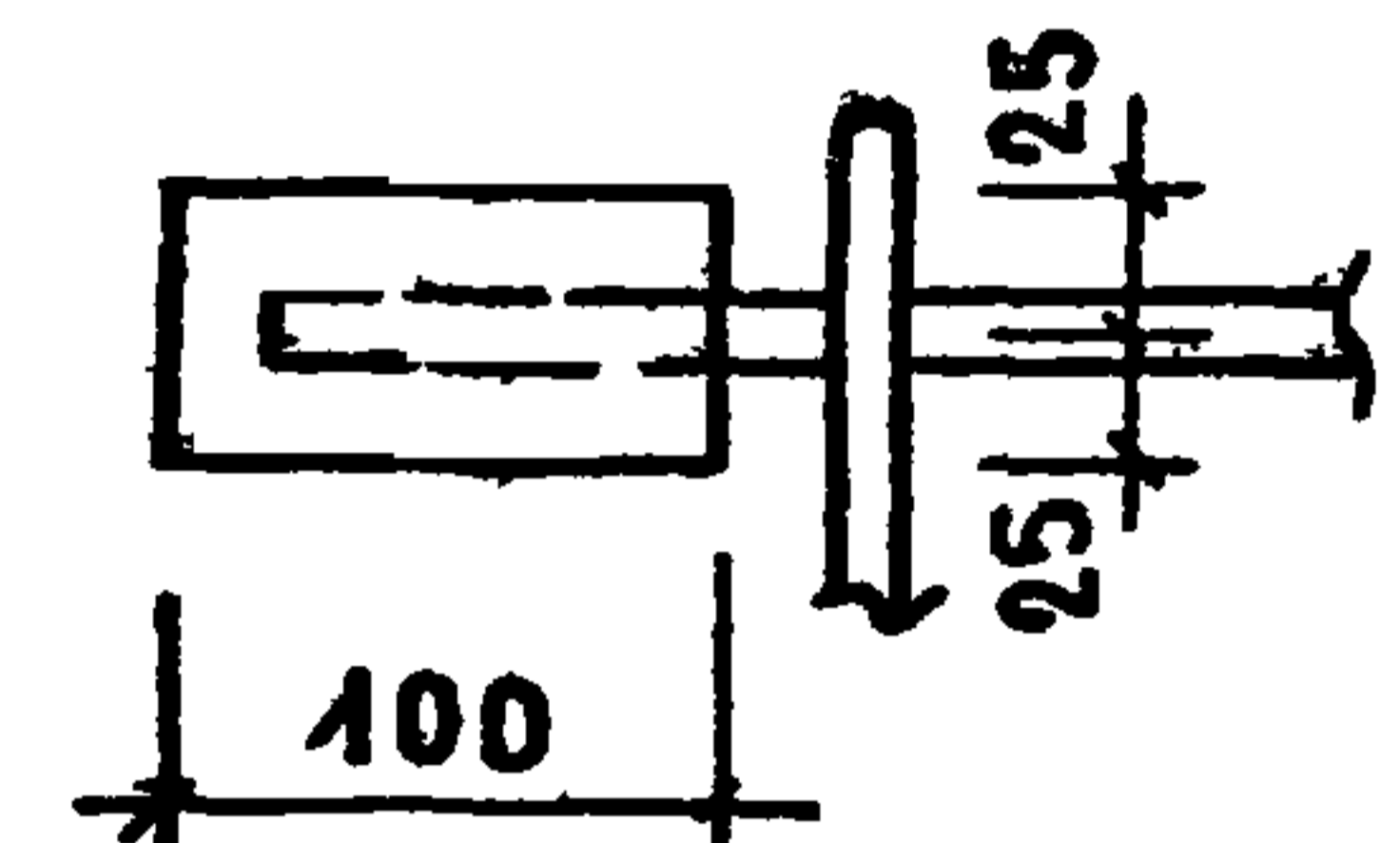
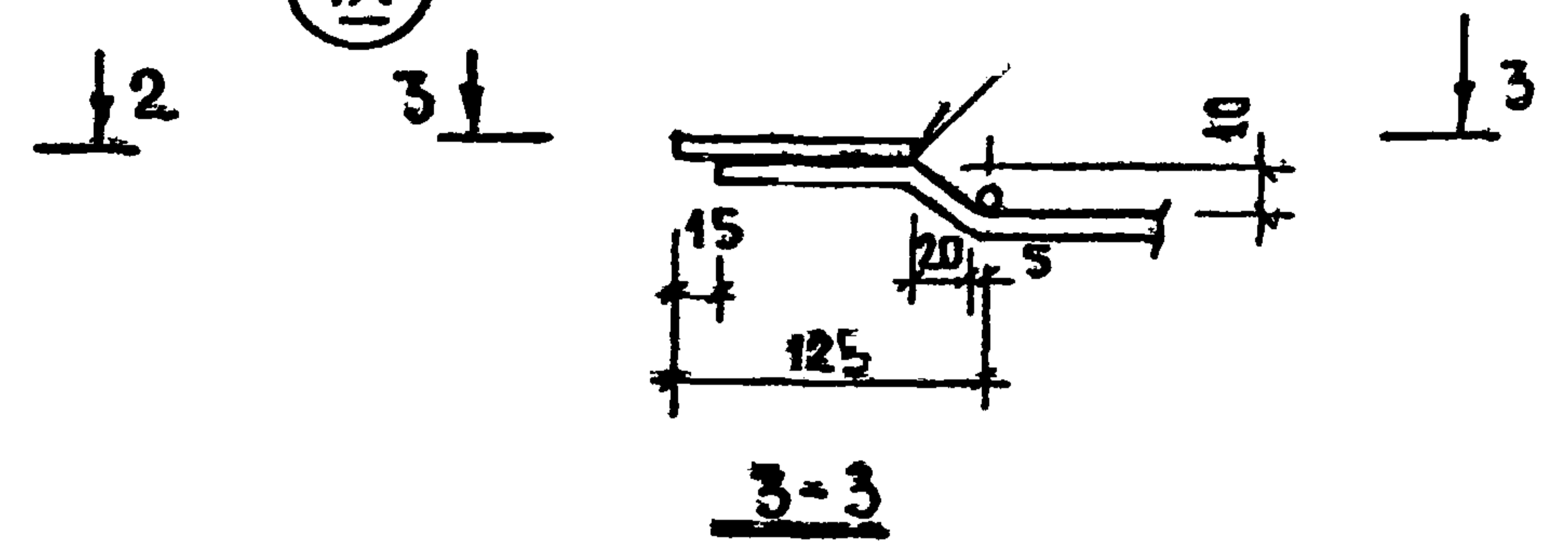
VI



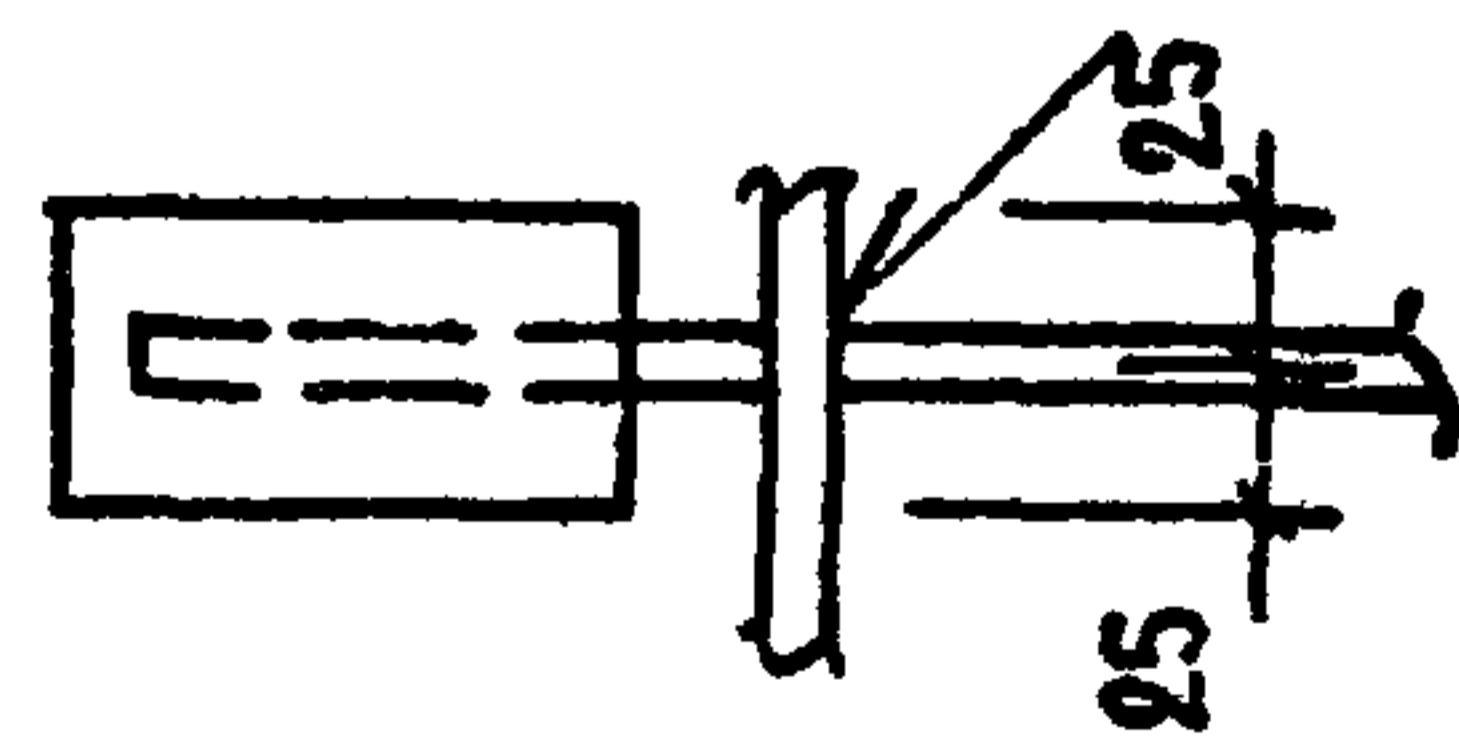
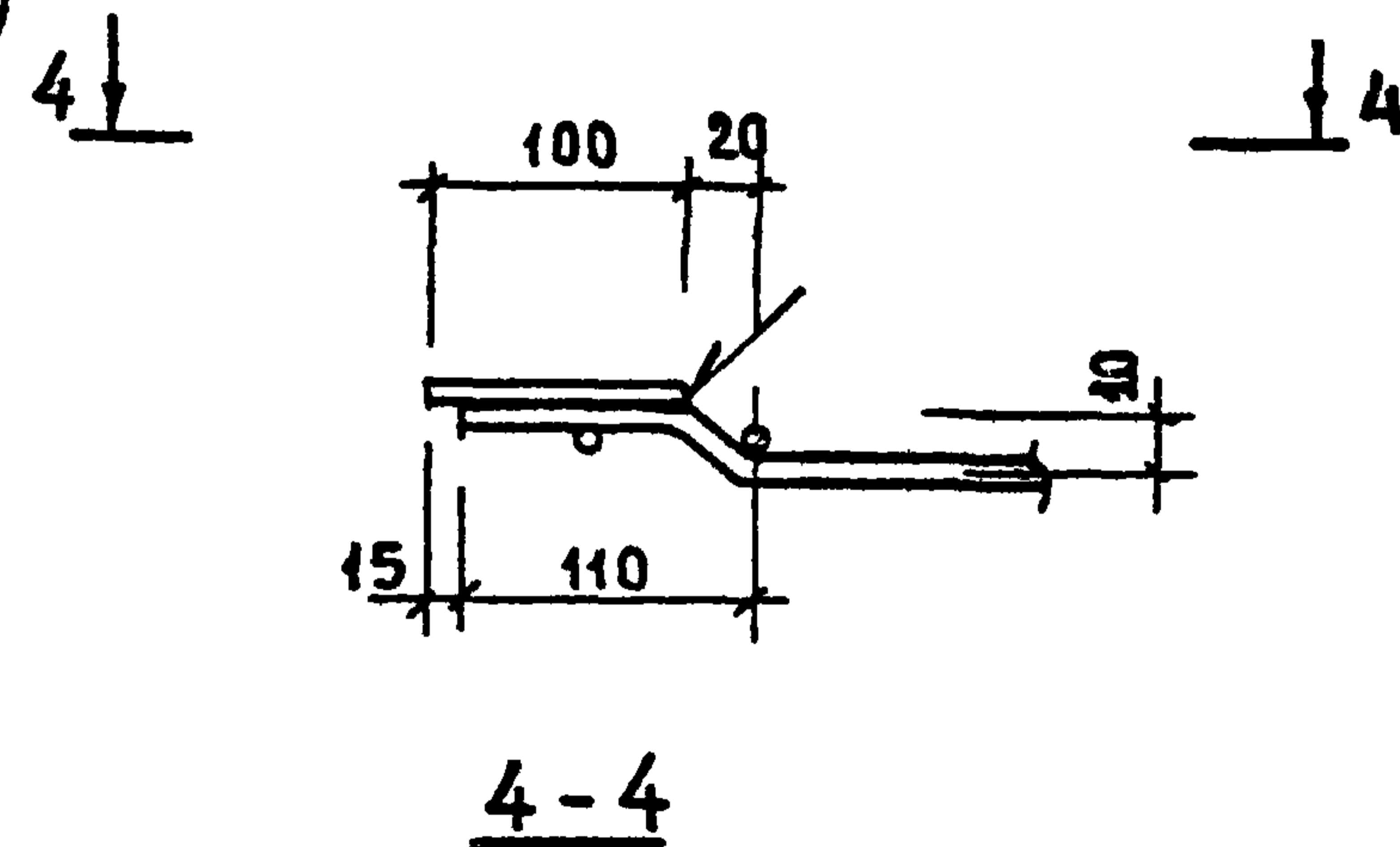
VII



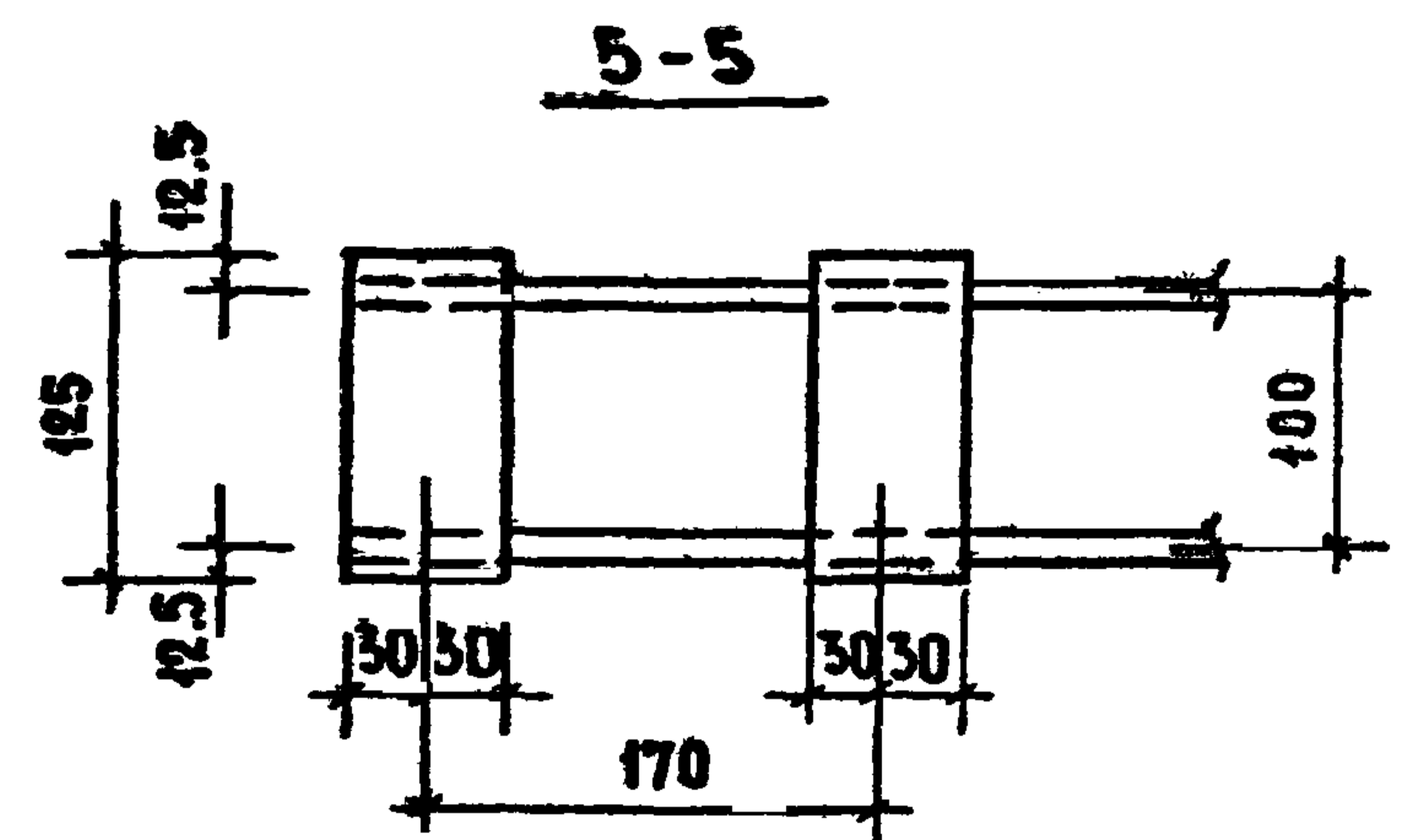
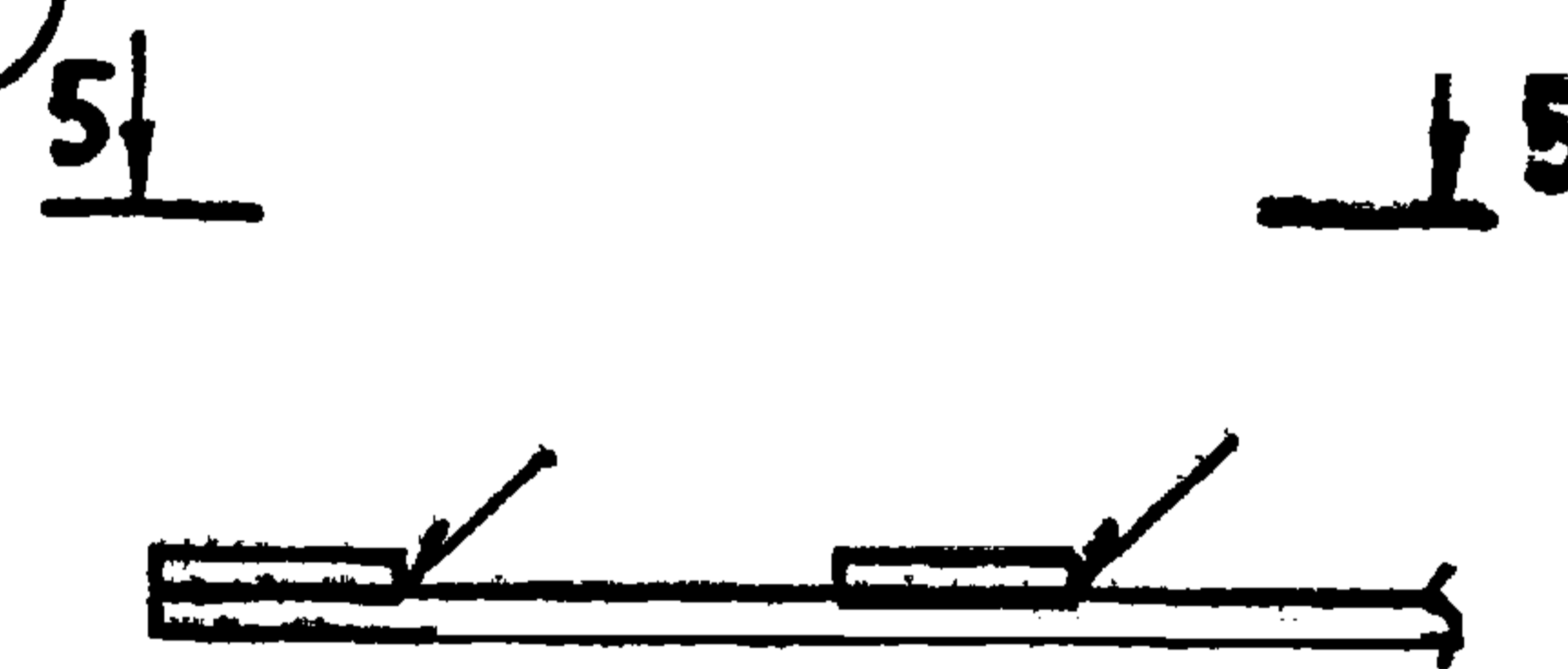
IX



X



XI



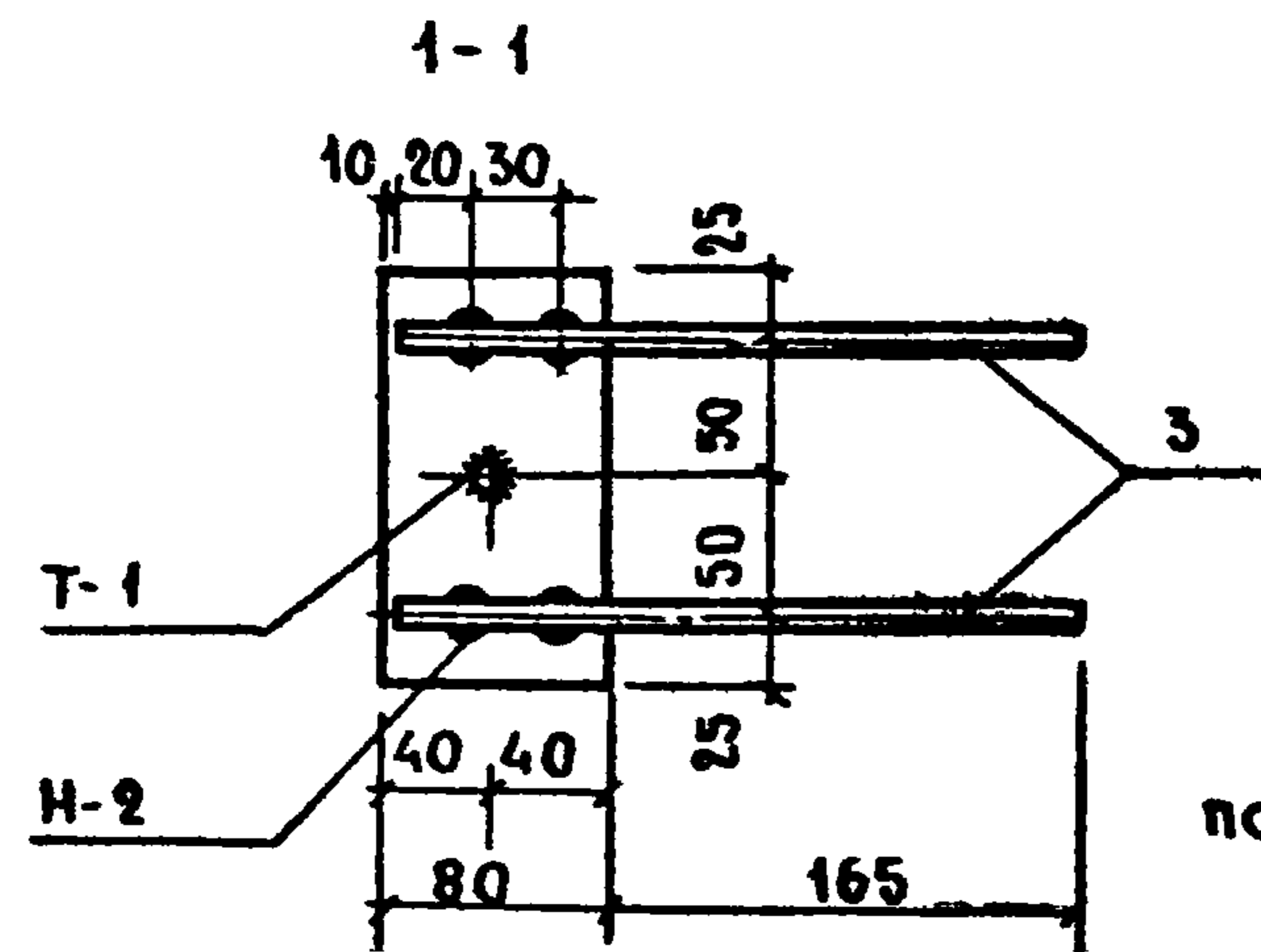
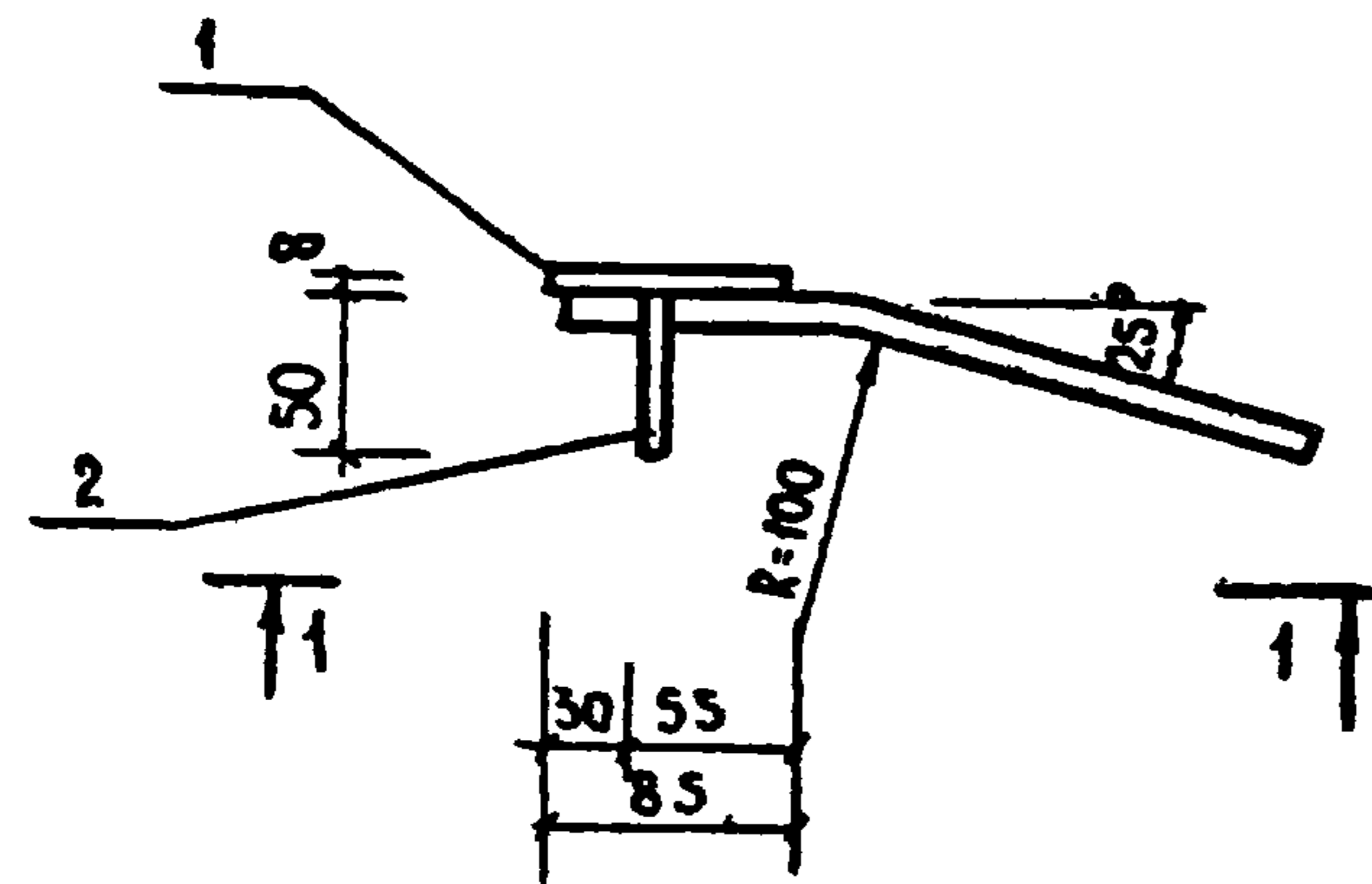
СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ.
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 19292-73.

РУК.М.П.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНН.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОРОТКОВА	<i>[Signature]</i>

1.133.1-5 вып. 4 00.000 Д2

УЗЛЫ VII ... XI

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



СВАРНЫЕ ШВЫ
ПО ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-150x80x8 ГОСТ 103-76	1	0.57
Б4		2		Φ10АII ГОСТ 5781-75 R=50	1	0.03
Б4		3		Φ10АII ГОСТ 5781-75 R=230	2	0.28

1.133.1-5 вып.4 17.030

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М-4

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.88

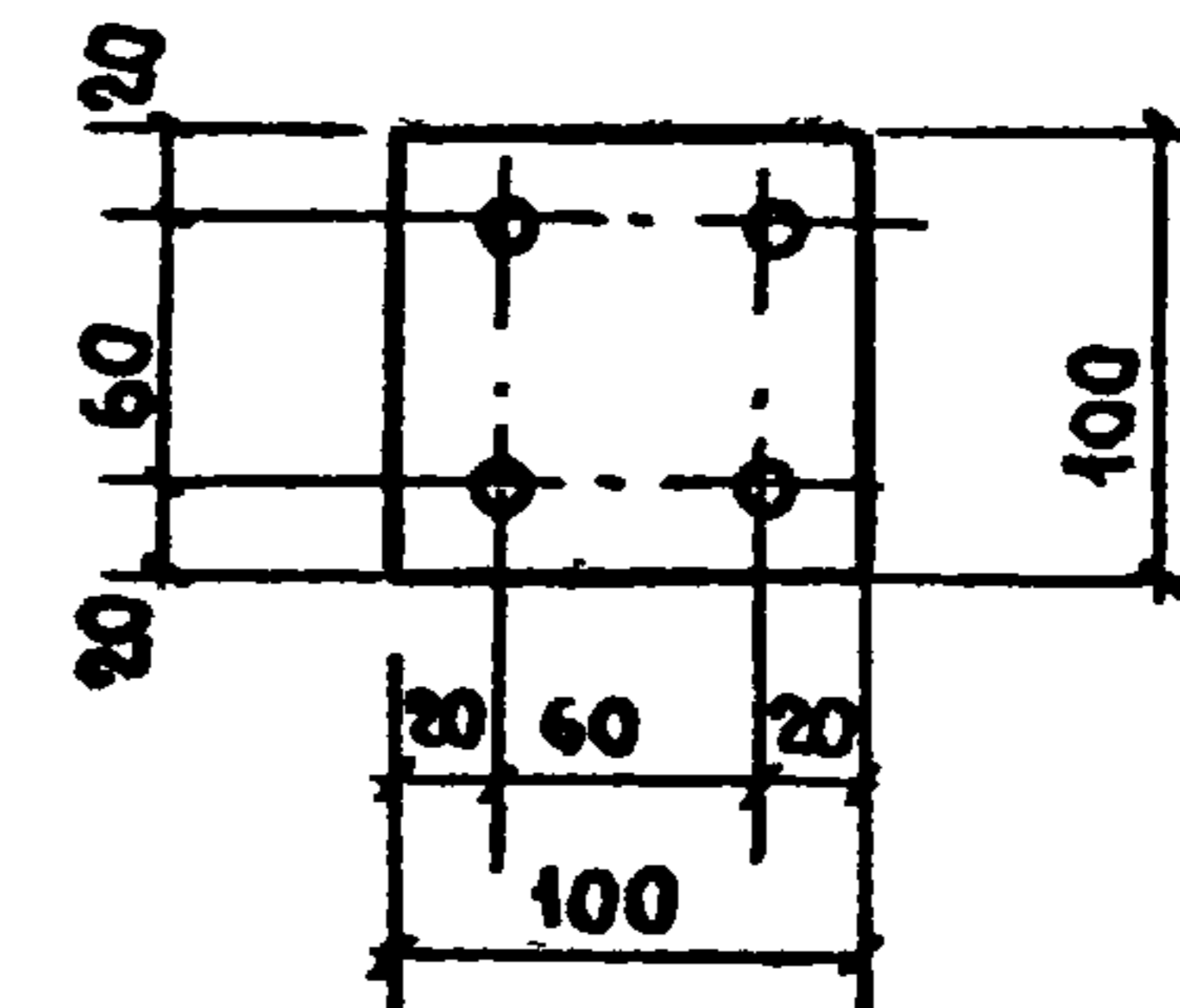
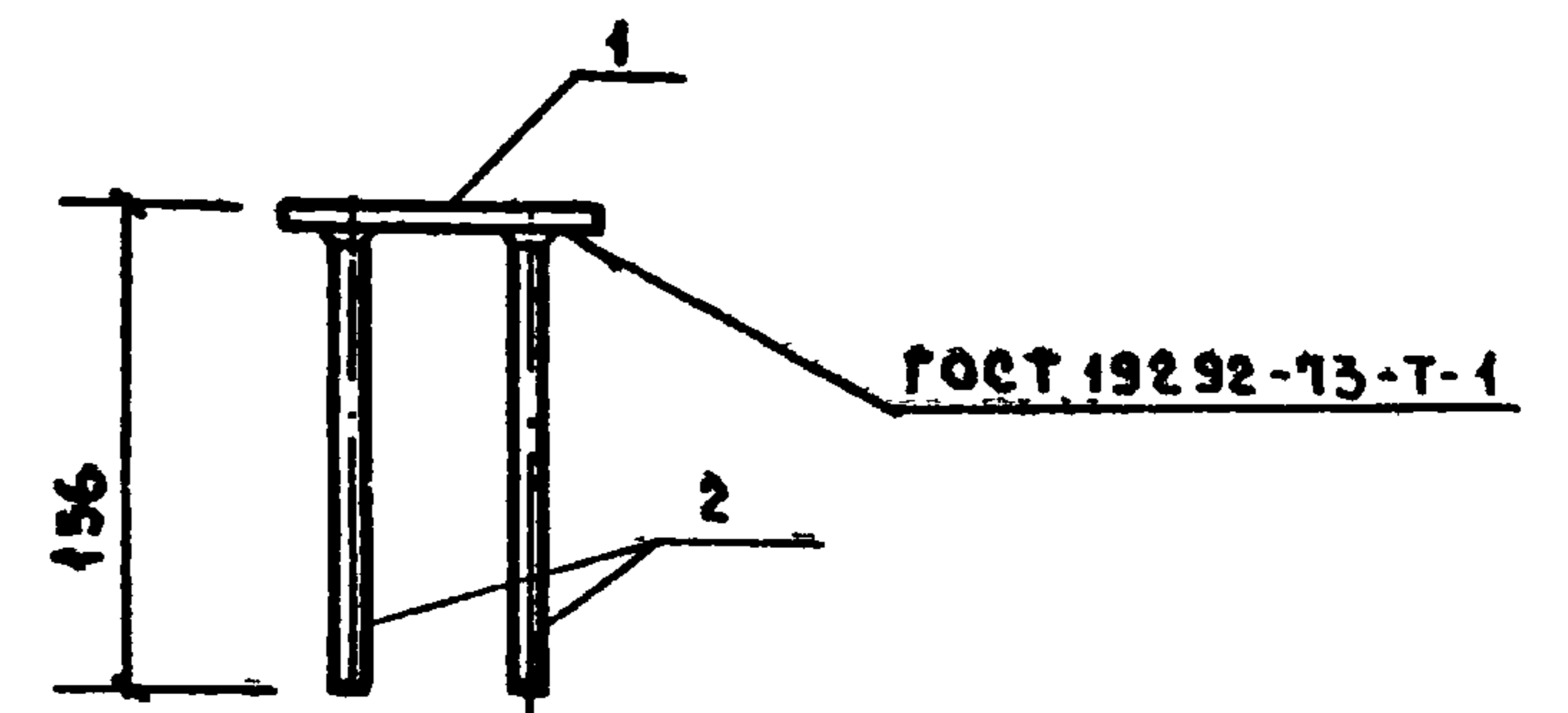
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
РУК. ГР. ИНЖ. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ГУТКИНА
РАЗРАБ. КОРОТКОВА

КОПИРОВАЛ Зыг-

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		-100x6 ГОСТ 103-76 R=100	1	0.47
Б4		2		Φ10АII ГОСТ 5781-75 R=150	4	0.37

1.133.1-5 вып.4 20.020

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М-3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

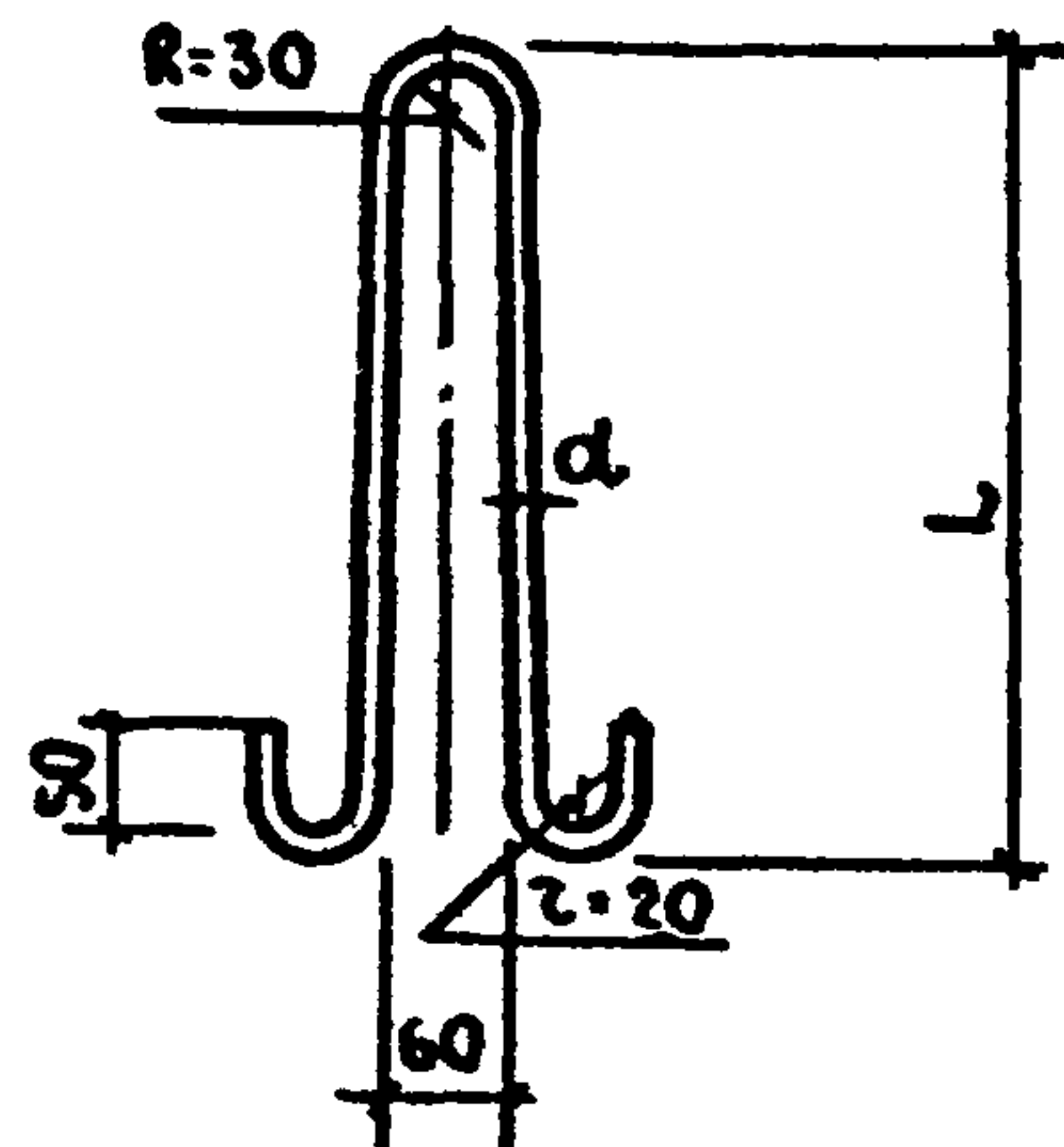
Р 0.84

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ
Г. И. П. ЗЫКИНА
РУК. ГР. ИНЖ. МЕЛЮШКИНА
ПРОВЕР. ГУТКИНА
РАЗРАБ. КОРОТКОВА

КОПИРОВАЛ Зыг-17401 80 ФОРМАТ 11

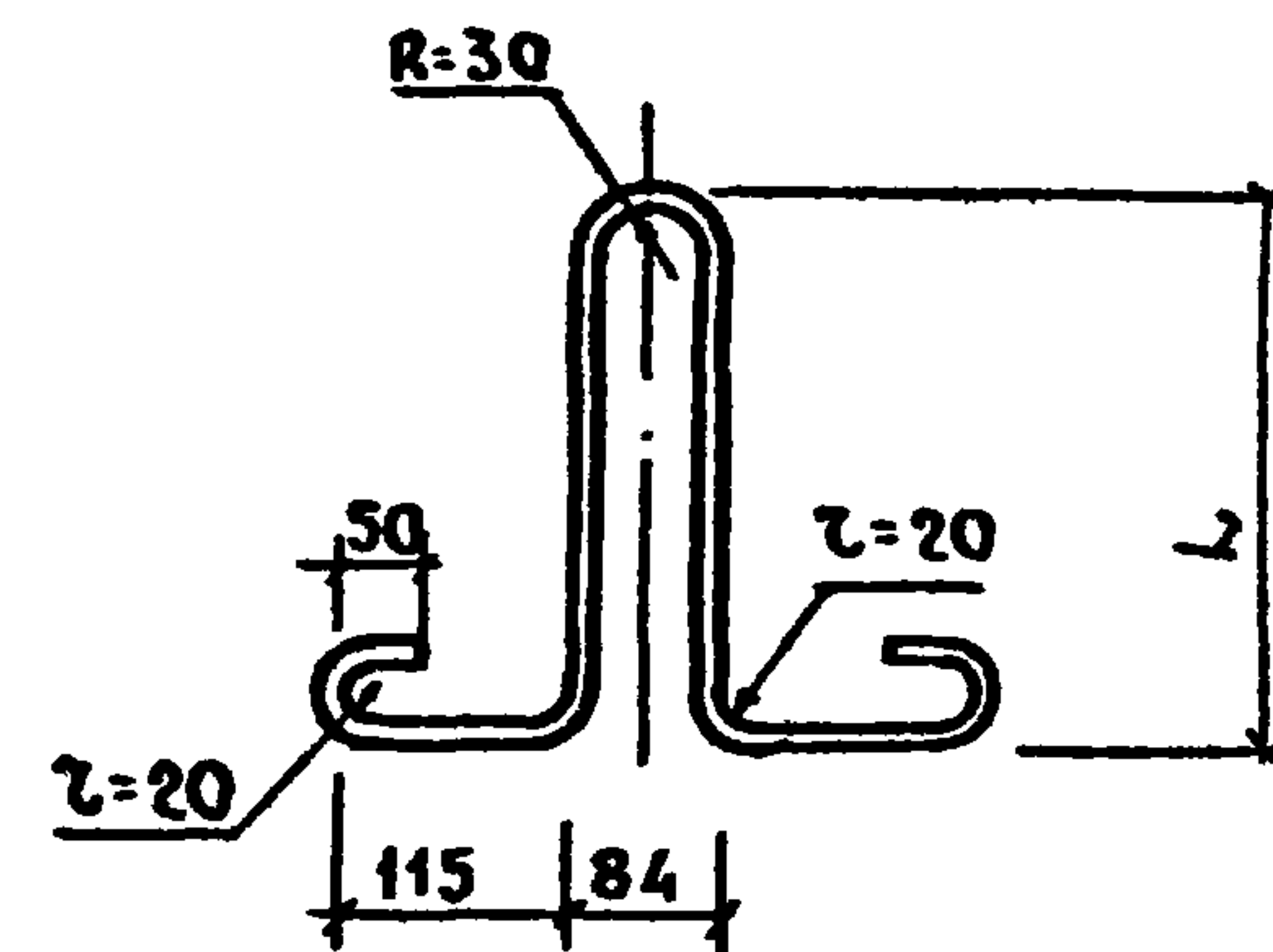


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	L, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.4 01.101	п-1	Ø10А-I	430	1010	0.62
-01	п-2	Ø10А-II	430	1010	0.62
-02	п-3	Ø12А-I	500	1150	1.02
-03	п-4	Ø12А-II	500	1150	1.02
-04	п-7	Ø8А-I	350	880	0.347

1.133.1-5 вып.4 01.101					
ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (п-1... п-4, п-7)			СТАДИЯ Р	МАССА см. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:10
РУК.МАС.5	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВН.И.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.ИИИ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРНА	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛ. А-II МАРКИ 10ГТ И КЛ. А-I МАРОК ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс2			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зыг-

ФОРМАТ 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.4 09.101	п-5	320	1060	0.95
-01	п-6	380	1150	1.02

1.133.1-5 вып.4 09.101					
ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (п-5, п-6)			СТАДИЯ Р	МАССА см. ТАБЛ.	МАСШТАБ 1:10
РУК.МАС.5	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВН.И.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.ИИИ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРНА	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КУЦ	<i>[Signature]</i>			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛАСС А-I-12 МАРОК ВСт.Зсп2 и ВСт.Зпс2			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зыг-17401 (81) ФОРМАТ