ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.251-3

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ

Выпуск 2

Лестничные марши для высот этажей 3,3; 3,6 и 4,2 м шириной 120, 135 и 150 см ребристой конструкции с фризовыми ступенями. Накладные проступи. Площадки ребристой конструкции шириной 120, 135 и 150 см. Арматурные изделия и закладные детали.

Утверждены и введены в действие
с 30.12.77г. Госгражданстроем
Приказ № 235 от 5.12.77г.

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	Э. ШАХОВА
РУК. ГРУППЫ	З. МАЦЕЯ

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
Г. МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР
Содержание	С-1	2
Пояснительная записка	П-1	3
Сетки С1÷С8	1	4
Каркасы К1÷К5	2	5
Каркасы К6÷К10	3	6
Каркасы К11÷К15.	4	7
Сетки С9÷С14; С21÷С26.	5	8
Сетки С15п÷С20п; С15л÷С20л.	6	9
Сетки С27÷С35.	7	10
Сетки С36÷С38. Петли П1÷П4. Закладная деталь М1.	8	11
Пространственные каркасы ПК1÷ПК5.	9	12
Каркасы К16÷К23	10	13
Каркасы К24÷К28, отдельные стержни ОС1, ОС2	11	14

НАЧ. ОТДЕЛА		Ю.ГРЕКОВ
ГЛ.СПЕЦ.ОТД.	Э.Шахова	Э.ШАХОВА
РУК.ГРУППЫ		З.МАЦЕЯ

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
г.МОСКВА

ТК
1976

СОДЕРЖАНИЕ.

СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ С-1

Альбом содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей для лестничных маршей и накладных проступей серии 1.251-3, выпуск 1 и лестничных площадок серии 1.252-3, выпуск 1.

Армирование изделий принято сварными сетками и каркасами и запроектировано таким образом, что возможно объединение арматурных изделий в пространственный каркас путем сварки клещами.

Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварные сетки маршей и площадок и каркасы проступей выполнять из обыкновенной арматурной проволоки класса В-I (ГОСТ 6727-53*).

Нижние продольные стержни сварных каркасов в продольных ребрах маршей и площадок выполнять из горячекатаной стали класса А-II марки Ст5сп2 ГОСТ 5781-75, верхние продольные и поперечные стержни - из стали класса А-I марки Ст3сп2, Ст3сп3 ГОСТ 5781-75.

Сварные каркасы в боковых ребрах маршей и площадок выполнять из стали класса А-I марки Ст3сп2, Ст3сп3, ГОСТ 5781-75.

В проектах привязки зданий в зависимости от температурных условий монтажа и эксплуатации, характера нагрузок и агрессивных факторов среды марки сталей должны быть приведены в соответствие с требованиями главы СНиП II-В.1-62*, приложение III, табл. 37.

Монтажные петли площадок и распалубочные петли маршей выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2 (ГОСТ 380-71*). В случае монтажа площадок при температуре -40°С и ниже запрещается применять сталь марки ВСт3пс2.

Монтажные петли запроектированы из условия изготовления их на автоматических станках.

Все крестообразные соединения арматуры в каркасах и сетках выполнять контактно-точечной сваркой с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, а угловая сварка крестообразных соединений не допускается.

Взамен гладкой арматурной проволоки класса ВI (ГОСТ 6727-53*) допускается применять арматурную проволоку периодического профиля класса ВрI (ТУ 14-4-659-75) тех же диаметров.

Сварку арматурных изделий и контроль качества их изготовления выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Отклонения размеров по длине и ширине каркасов и сеток не должны превышать +5мм и -10мм.

Пластины закладных деталей выполнять из стали марок ВСт3пс5 или ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*, анкеры из стали класса А-II.

Приварку анкерных стержней выполнять втавр под слоем флюса (обозначения в рабочих чертежах Ф-Т).

Тавровое соединение анкерных стержней с пластинами закладных деталей рекомендуется сваривать на полуавтоматических сварных машинах. Не разрешается применение сварочных установок, не имеющих автоматического регулирования параметров режима сварки тавровых соединений требуемого согласно СН 393-69.

Анкеры рекомендуется отрезать на пресс-ножницах, причём величина скоса торца анкерного стержня должна быть не более 2мм.

Все закладные детали должны иметь антикоррозийное покрытие, нанесённое методом металлизации согласно указаниям СНиП II-28-73.

Толщина и материал защитного покрытия определяются в конкретном проекте.

Нач. отдела		В. Греков
Гл. спец. отд.	Шахова	Э. Шахова
Рук. группы	Нацея	З. Нацея

ЦНИИЭП учебных зданий
г. Москва

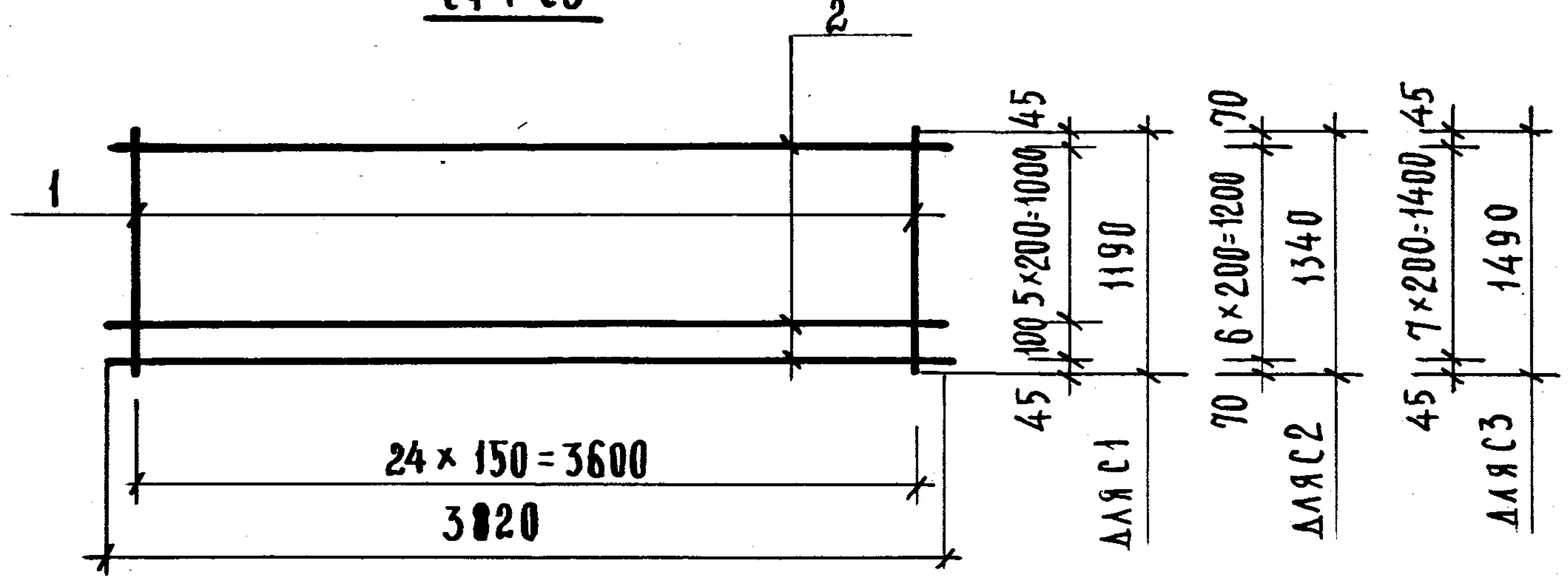
ТК
1976

Пояснительная записка.

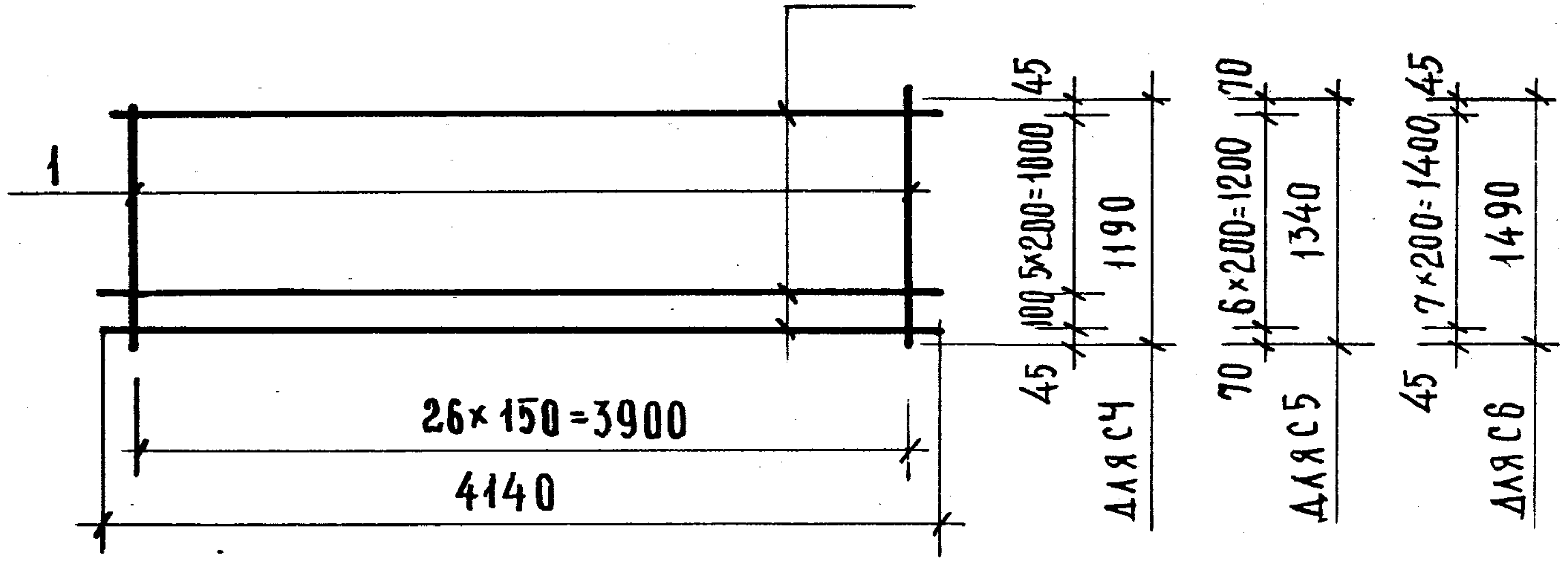
Серия 1.251-3	
Выпуск	Лист
2	П-1

15012 4

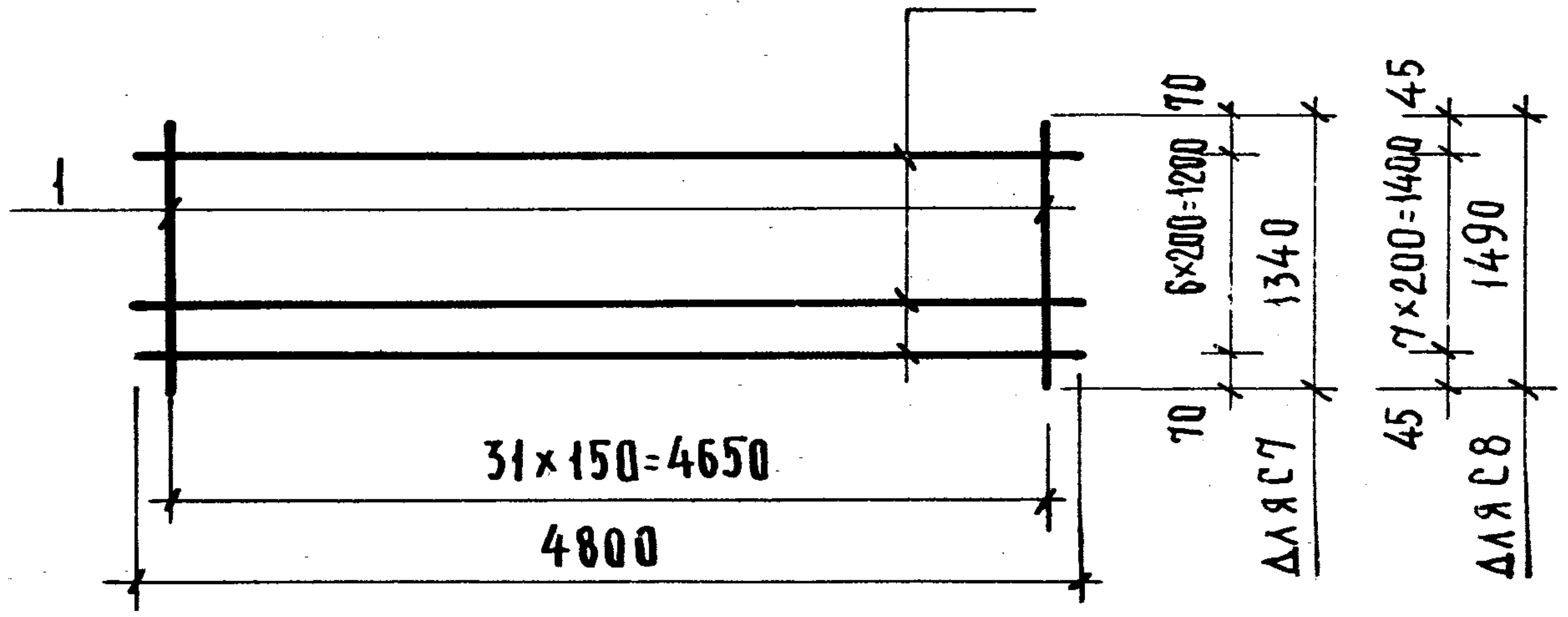
С1 ÷ С3


2
1
24 × 150 = 3600
3820
45
100
5×200=1000
45
1190
ДЛЯ С1
70
6×200=1200
70
1340
ДЛЯ С2
45
7×200=1400
45
1490
ДЛЯ С3

С4 ÷ С6


2
1
26× 150 =3900
4140
45
100
5×200=1000
45
1190
ДЛЯ С4
70
6×200=1200
70
1340
ДЛЯ С5
45
7×200=1400
45
1490
ДЛЯ С6

С7, С8


2
1
31×150=4650
4800
70
6×200=1200
70
1340
ДЛЯ С7
45
7×200=1400
45
1490
ДЛЯ С8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ поз	СЕЧЕНИЕ	КОЛ, шт.	ДЛИНА позиции, мм	ДЛИНА на элемент, м	ВЕС, КГ на элемент	ВЕС, КГ элемента
С1	1	Ø4ВI	25	1190	29,75	2,95	5,60
	2	Ø4ВI	7	3820	26.74	2,65	
С2	1	Ø4ВI	25	1340	33.50	3,32	5,97
	2	Ø4ВI	7	3820	26,74	2,65	
С3	1	Ø5ВI	25	1490	37,25	5,74	8,77
	2	Ø4ВI	8	3820	30.56	3.03	
С4	1	Ø4ВI	27	1190	32,13	3,18	6.05
	2	Ø4ВI	7	4140	28.98	2.87	
С5	1	Ø4ВI	27	1340	36.18	3.58	6.45
	2	Ø4ВI	7	4140	28,98	2.87	
С6	1	Ø4ВI	27	1490	40.23	3.98	7.26
	2	Ø4ВI	8	4140	33.12	3.28	
С7	1	Ø5ВI	32	1340	42.88	6.60	10.40
	2	Ø4ВI	8	4800	38.40	3.80	
С8	1	Ø5ВI	32	1490	47.68	7.34	11.14
	2	Ø4ВI	8	4800	38,40	3.80	

ЦНИИЭП
учебных зданий
г. Москва

НАЧ. ОТДЕЛА		В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	Э. Шахова	Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ
РУК. ГРУППЫ		З. МАЦЕЯ	
СТ. ИНЖЕНЕР		В. ДЕМИНА	

	З. МАЦЕЯ
	А. БУРОВА

ТК
1976

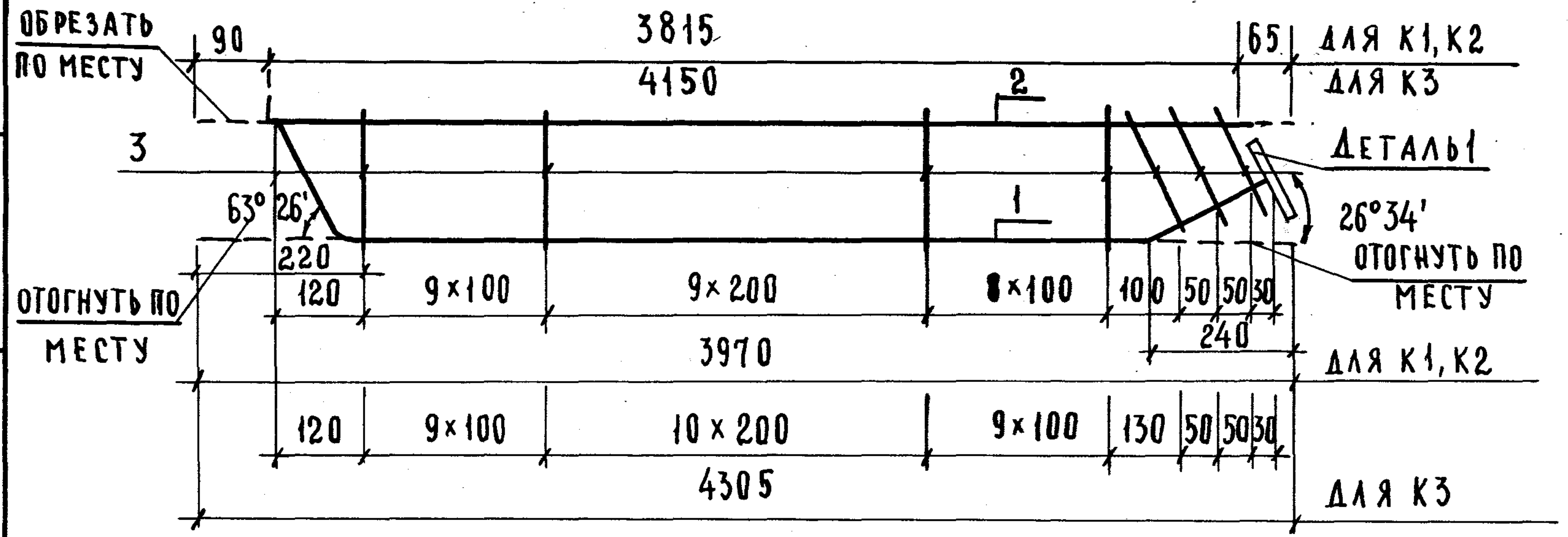
СЕТКИ С1 ÷ С8

СЕРИЯ
1.251-3

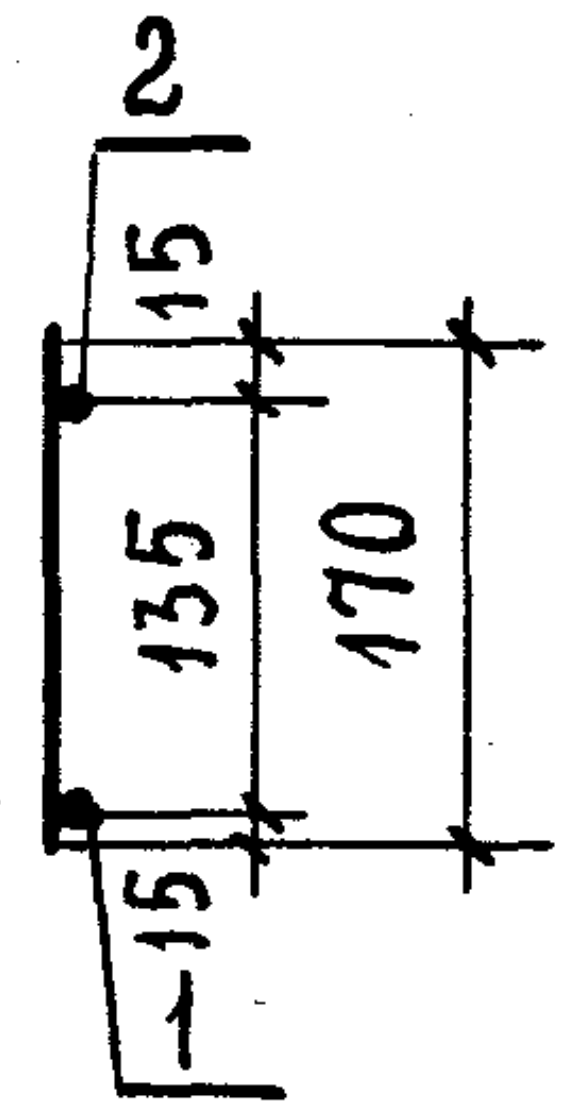
ВЫПУСК	ЛИСТ
2	1

15012 5

К1, К2, К3

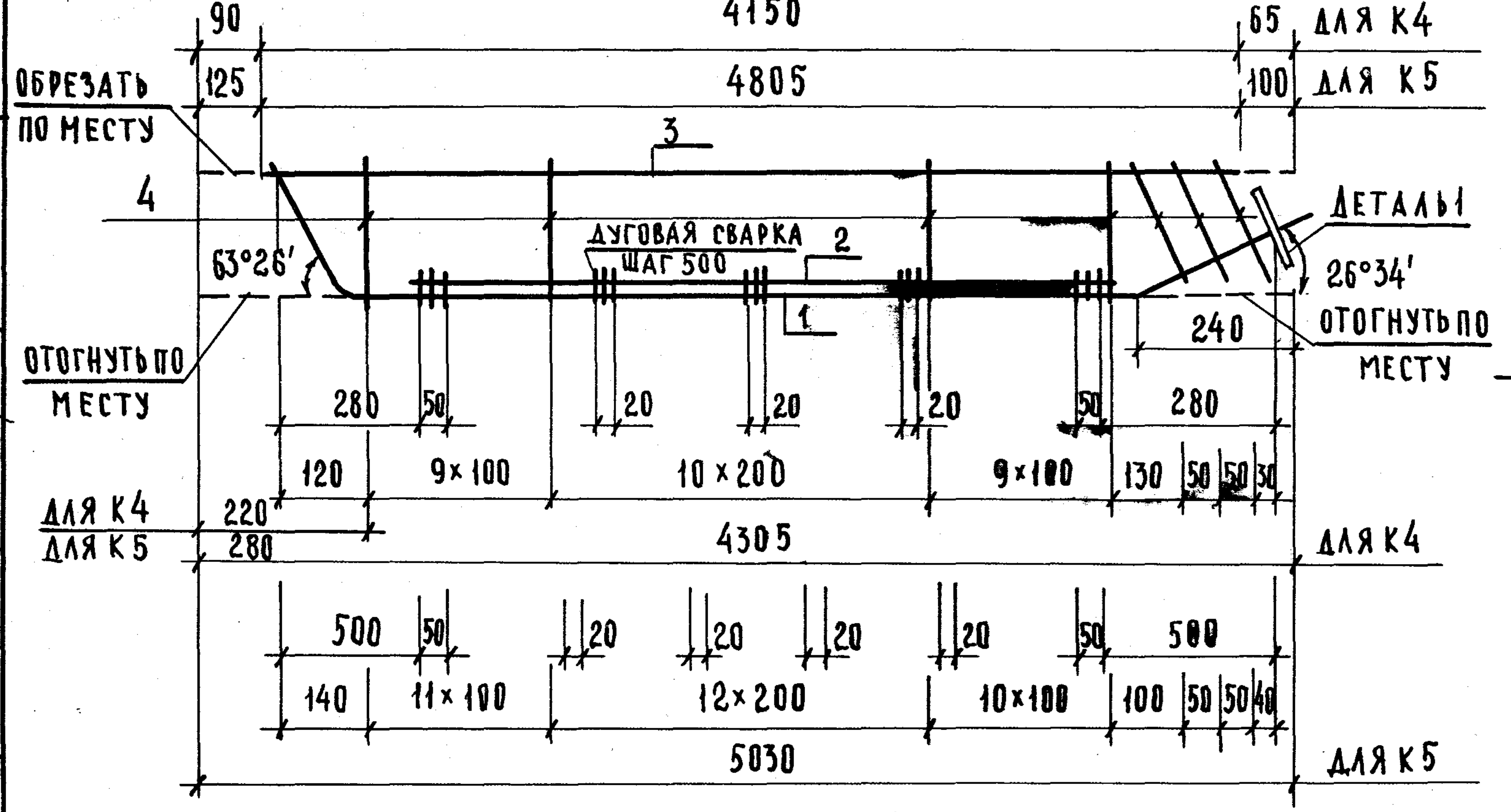


ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
90
3815
4150
65
ДЛЯ К1, К2
ДЛЯ К3
2
3
1
ДЕТАЛЬ 1
26°34'
ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ
63°26'
220
ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ
120
9×100
9×200
8×100
100
50
50
30
240
3970
ДЛЯ К1, К2
120
9×100
10×200
9×100
130
50
50
30
4305
ДЛЯ К3

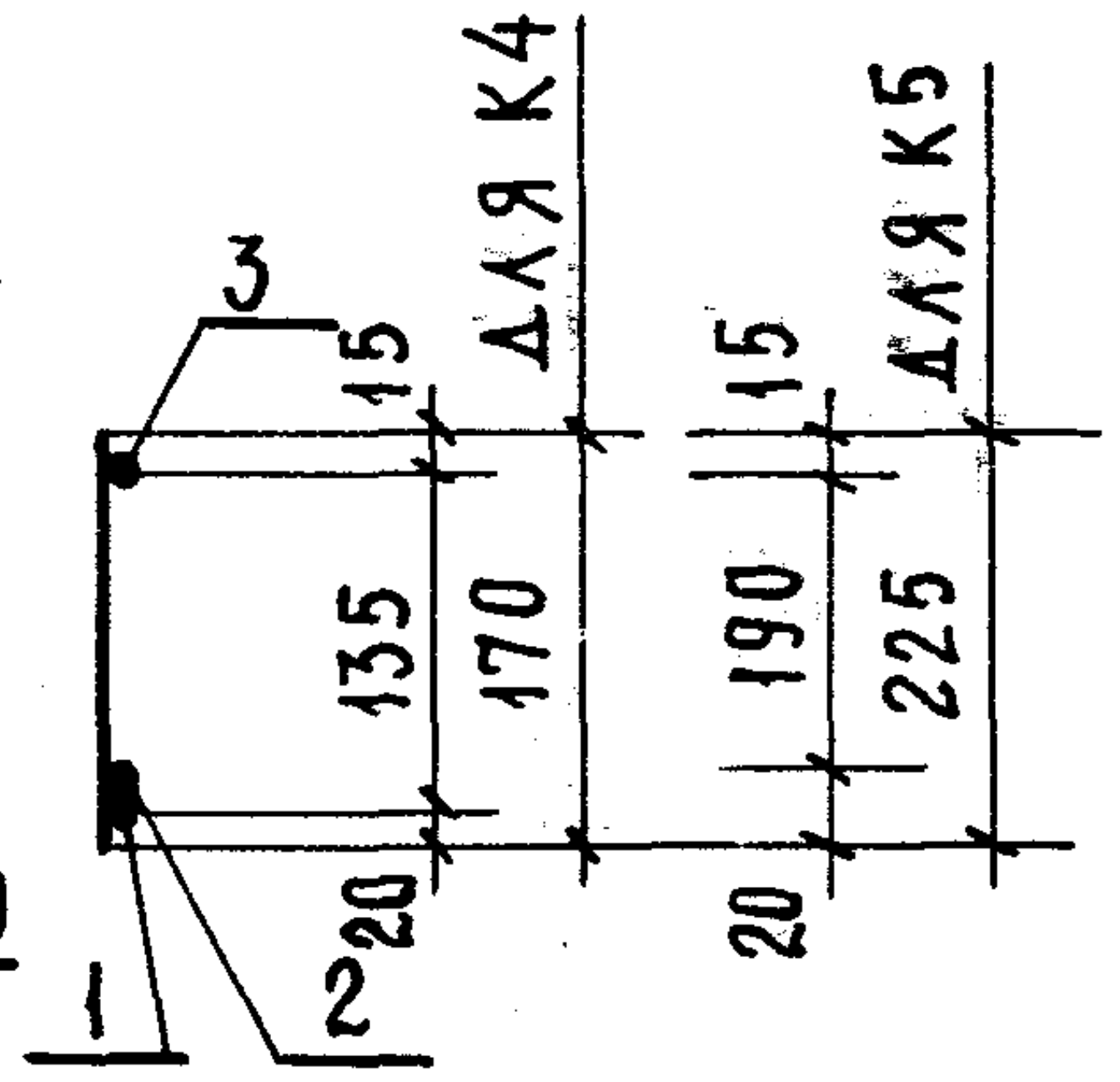


2
15
135
170
15
1

К4, К5

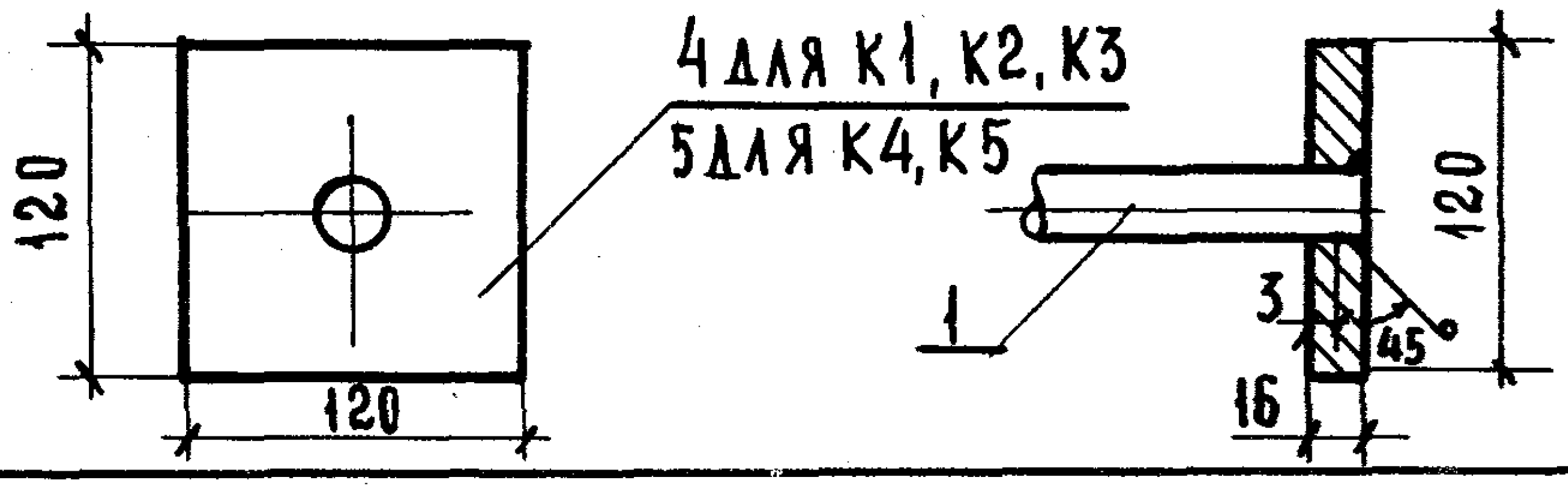


90
4150
65
ДЛЯ К4
125
4805
100
ДЛЯ К5
ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
3
4
ДЕТАЛЬ 1
63°26'
ДУГОВАЯ СВАРКА ШАГ 500
2
1
26°34'
ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ
240
ОТОГНУТЬ ПО МЕСТУ
280
50
20
20
20
50
280
120
9×100
10×200
9×100
130
50
50
30
ДЛЯ К4
ДЛЯ К5
220
280
4305
ДЛЯ К4
500
50
20
20
20
20
50
500
140
11×100
12×200
10×100
100
50
50
40
5030
ДЛЯ К5



3
15
135
170
20
ДЛЯ К4
15
190
225
20
ДЛЯ К5
1
2

ДЕТАЛЬ 1



120
120
4 ДЛЯ К1, К2, К3
5 ДЛЯ К4, К5
1
3
45°
16
120

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА ПОЗИЦИИ, ММ	ДЛИНА НА ЭЛЕМЕНТ М	ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ ЭЛЕМЕНТА
К1	1	ϕ18AII	1	3970	3.97	7.93	12.44
	2	ϕ8AI	1	3970	3.97	1.67	
	3	ϕ6AI	30	170	5.10	1.13	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К2	1	ϕ20AII	1	3970	3.97	9.79	14.30
	2	ϕ8AI	1	3970	3.97	1.57	
	3	ϕ6AI	30	170	5.10	1.13	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К3	1	ϕ20AII	1	4305	4.31	10.62	15.33
	2	ϕ8AII	1	4305	4.31	1.70	
	3	ϕ6AI	32	170	5.44	1.20	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К4	1	ϕ16AII	1	4305	4.31	6.79	17.22
	2	ϕ16AII	1	3620	3.62	5.71	
	3	ϕ8AI	1	4305	4.31	1.70	
	4	ϕ6AI	32	170	5.44	1.21	
	5	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К5	1	ϕ16AII	1	5030	5.03	7.93	19.69
	2	ϕ16AII	1	3880	3.88	6.12	
	3	ϕ8AI	1	5030	5.03	1.99	
	4	ϕ6AI	37	225	8.33	1.84	
	5	-120×16	1	120	0.12	1.81	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В каркасах К1÷К5 нижний продольный стержень отогнуть после изготовления каркасов; приварить его к поз.2 и 4 в К1÷К3 и к поз.3 и 5 в К4 и К5; приварить наклонные стержни поз.3 или 4.
2. В каркасах К4 и К5 стержни поз.2 приварить дуговой сваркой электродами Э42 к стержню поз.1 после изготовления плоского каркаса.

НАЧ. ОТДЕЛА		
ГЛ.СПЕЦ. ОТД.	Э. ШАХОВА	
РУК. ГРУППЫ	З. МАЦЕЯ	
СТ. ИНЖЕНЕР	В. ДЕМИНА	
...ВЕРИЛ	КОПИРОВАЛ	
	А. БУРОВА	

ЦНИИЭП
учебных зданий
г. Москва

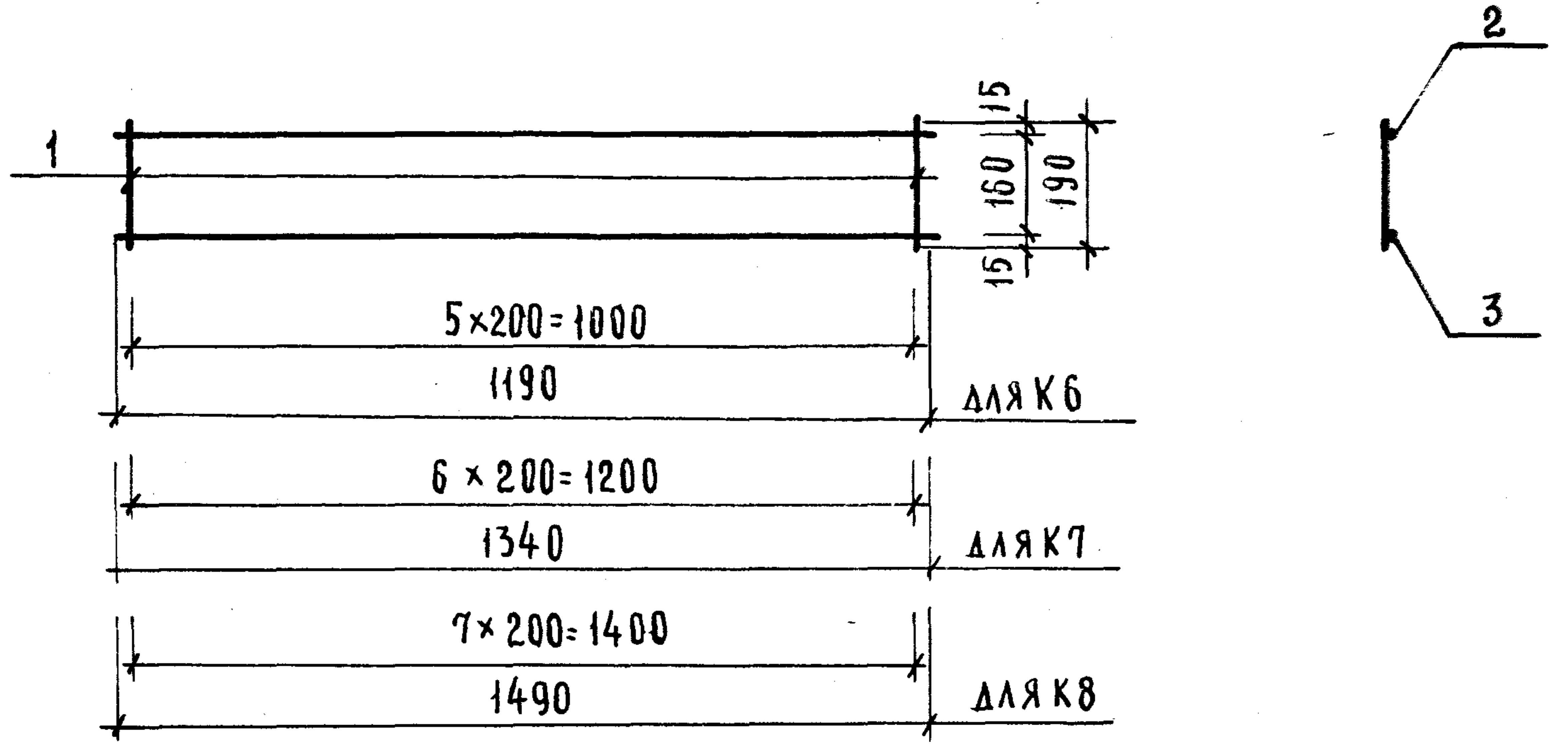
ТК
1976

КАРКАСЫ К1÷К5.

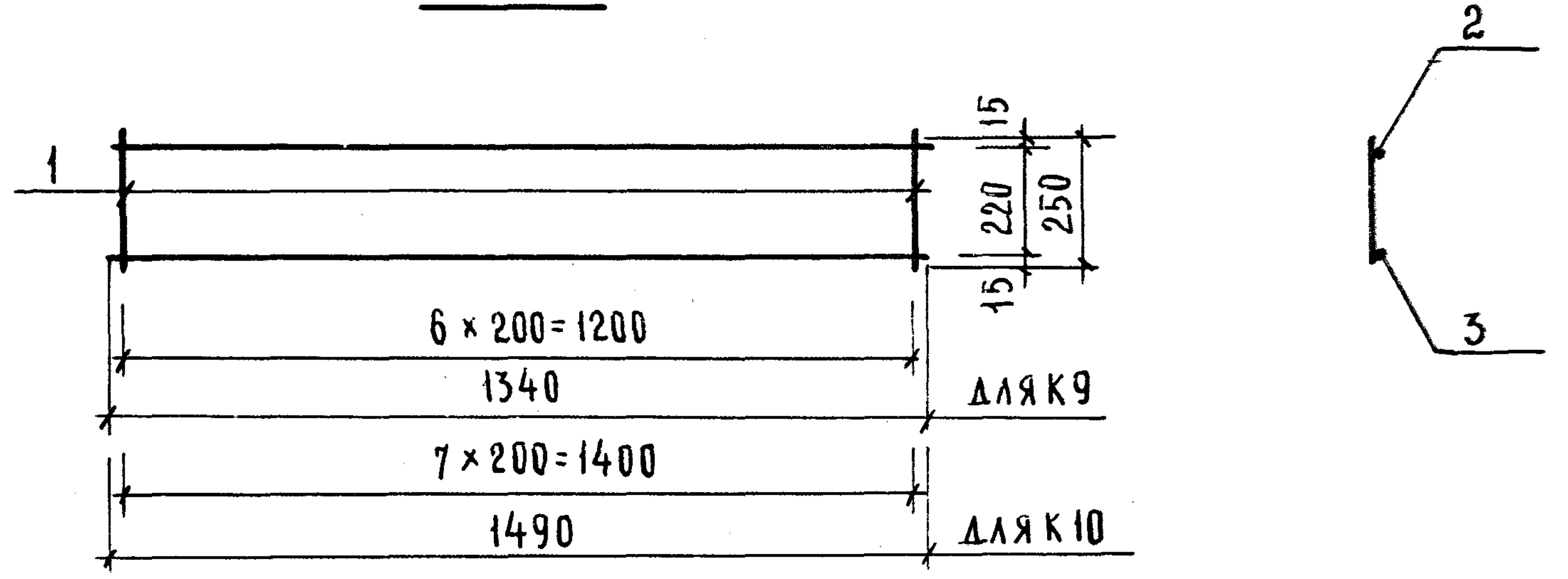
СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 2

15012 6

К6 ÷ К8


1
2
3
15
160
190
15
5×200=1000
1190
для К6
6 × 200=1200
1340
для К7
7× 200=1400
1490
для К8

К9, К10


1
2
3
15
220
250
15
6 × 200=1200
1340
для К9
7 × 200=1400
1490
для К10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ поз	Сечение	Кол. шт.	Длина позиции, мм.	Длина на элемент м	Вес, кг на элемент	Вес, кг элемента
К6	1	φ6АI	6	190	1,14	0,25	0.98
	2	φ6АI	1	1190	1,19	0,26	
	3	φ8АI	1	1190	1,19	0,47	
К7	1	φ6АI	7	190	1.33	0.30	1.15
	2	φ6АI	1	1340	1.34	0.30	
	3	φ8АI	1	1340	1.34	0.53	
К8	1	φ6АI	8	190	1.52	0.34	1.26
	2	φ6АI	1	1490	1.49	0.33	
	3	φ8АI	1	1490	1.49	0.59	
К9	1	φ6АI	7	250	1.75	0.39	1.22
	2	φ6АI	1	1340	1.34	0.30	
	3	φ8АI	1	1340	1.34	0.53	
К10	1	φ6АI	8	250	2,00	0,44	1.36
	2	φ6АI	1	1490	1.49	0.33	
	3	φ8АI	1	1490	1.49	0.59	

НАЧ. ОТДЕЛА		В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛА		З. МАЦЕЯ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.		Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ		А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ		З. МАЦЕЯ			
СТ. ИНЖЕНЕР		В. ДЕМИНА			

учебных зданий
г. Москва

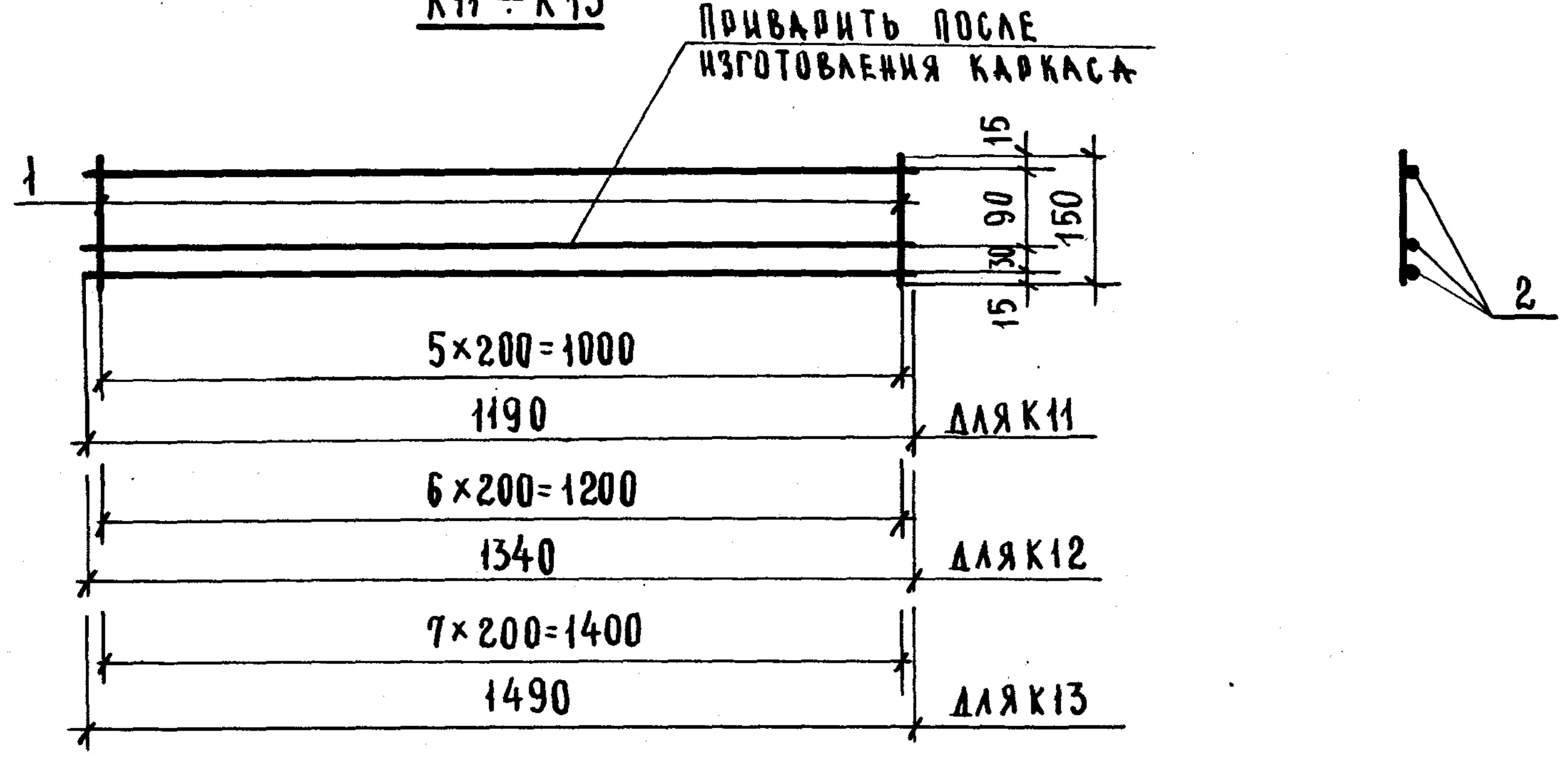
ТК
1976

КАРКАСЫ К6÷К10.

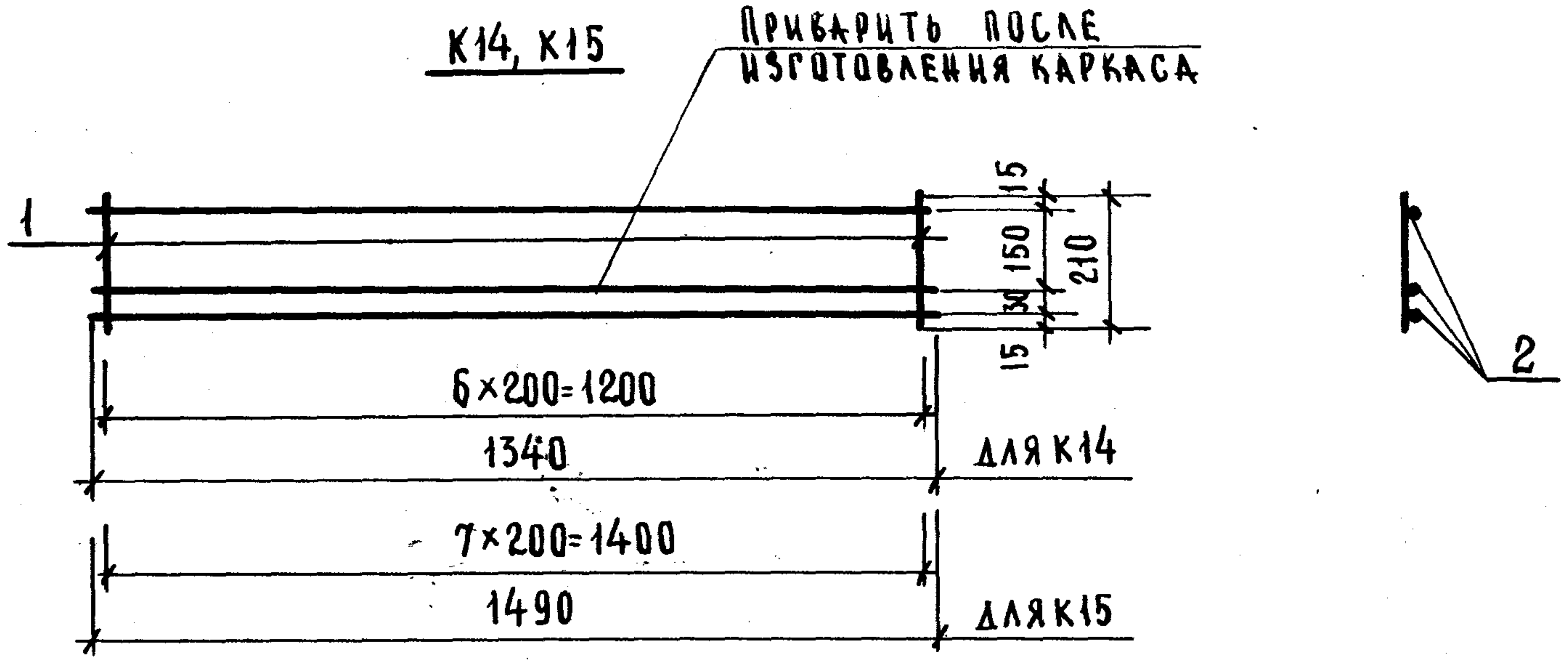
Серия
1.251-3
Выпуск 2
Лист 3

15012 7

К11 ÷ К13


Приварить после изготовления каркаса
1
2
15
90
30
15
150
5×200=1000
1190
для К11
6×200=1200
1340
для К12
7×200=1400
1490
для К13

К14, К15


Приварить после изготовления каркаса
1
2
15
150
30
15
210
6×200=1200
1340
для К14
7×200=1400
1490
для К15

Спецификация стали на элемент

Марка	№ поз	Сечение	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на элемент, м	Вес, кг на элемент	Вес, кг элемента
К11	1	φ6АI	6	150	0.90	0.20	0.99
	2	φ6АI	3	1190	3.57	0.79	
К12	1	φ6АI	7	150	1.05	0,23	1.12
	2	φ6АI	3	1340	4.02	0,89	
К13	1	φ6АI	8	150	1.20	0.27	1.26
	2	φ6АI	3	1490	4.47	0.99	
К14	1	φ6АI	7	210	1.47	0,33	1.22
	2	φ6АI	3	1340	4.02	0.89	
К15	1	φ6АI	8	210	1.68	0.37	1.36
	2	φ6АI	3	1490	4.47	0,99	

ЦНИИЭП
учебных зданий
г. Москва

Нач. отдела		И. Грекова	Исполнил	З. Мацея	
Гл. спец. отд.		Э. Шахова	Копировал	А. Бурова	
Рук. группы		З. Мацея			
Ст. инженер		В. Демина			

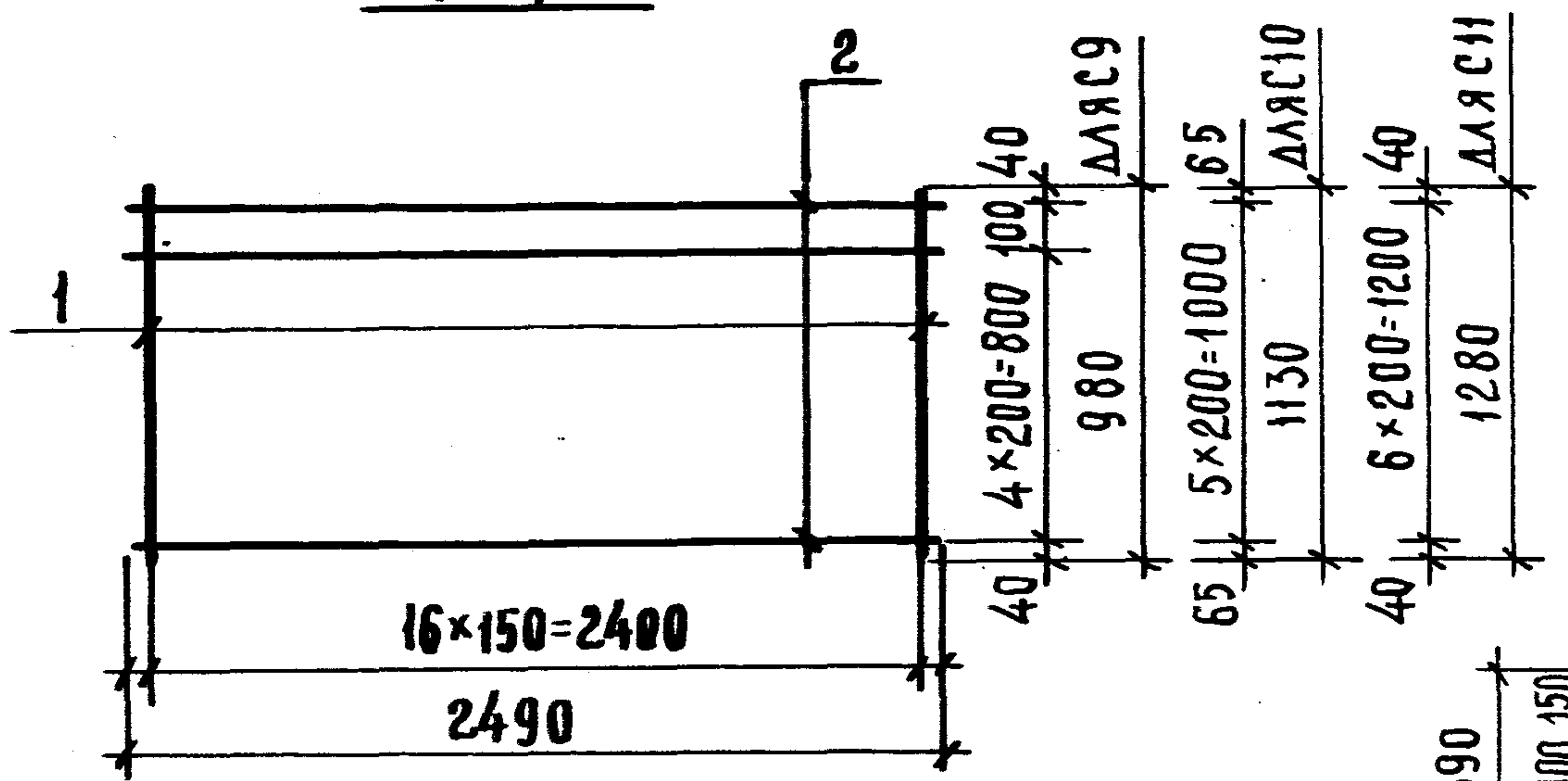
ТК
1976

Каркасы К11÷К15.

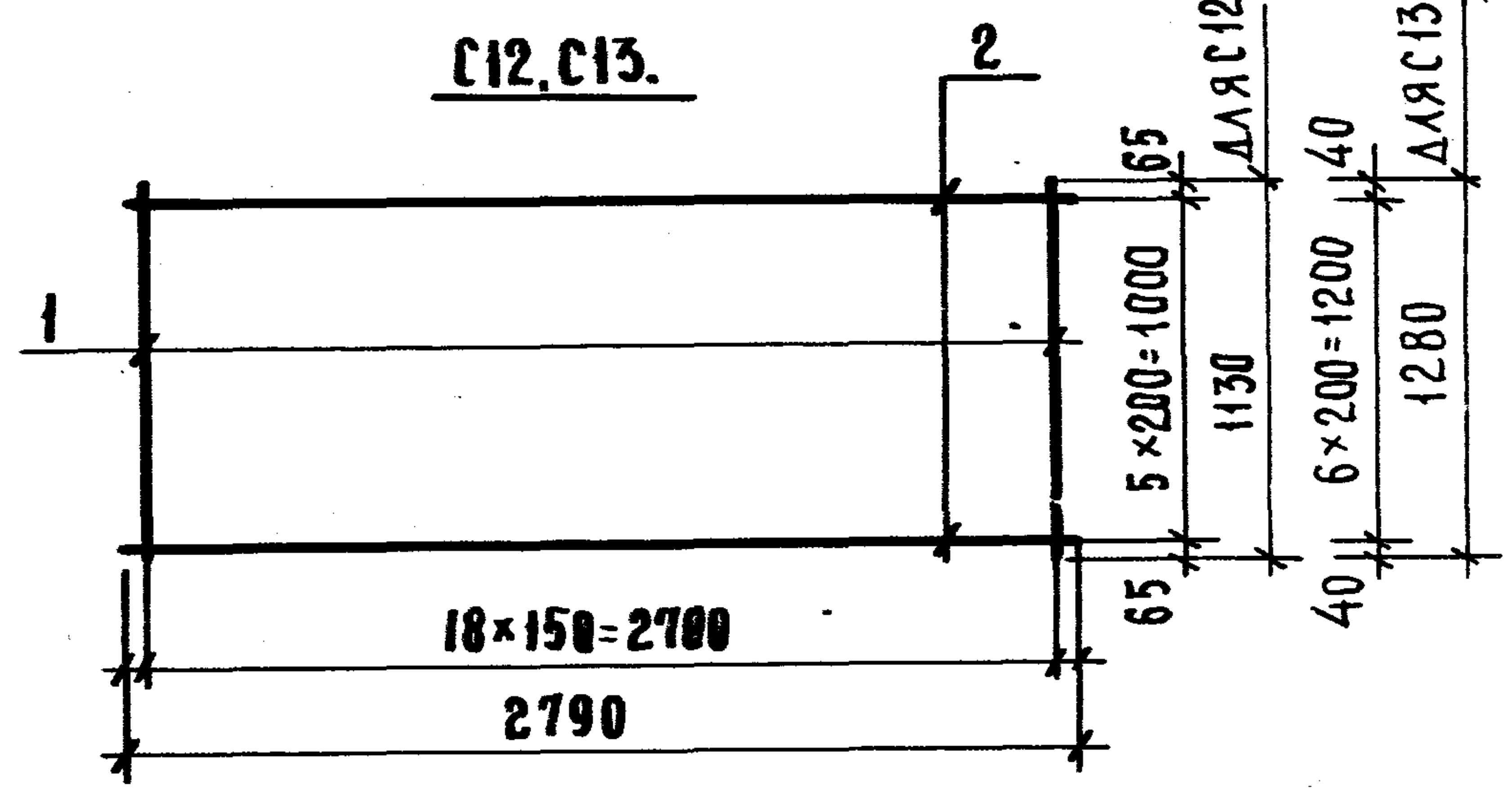
Серия 1.251-3
Выпуск 2
Лист 4

15012 8

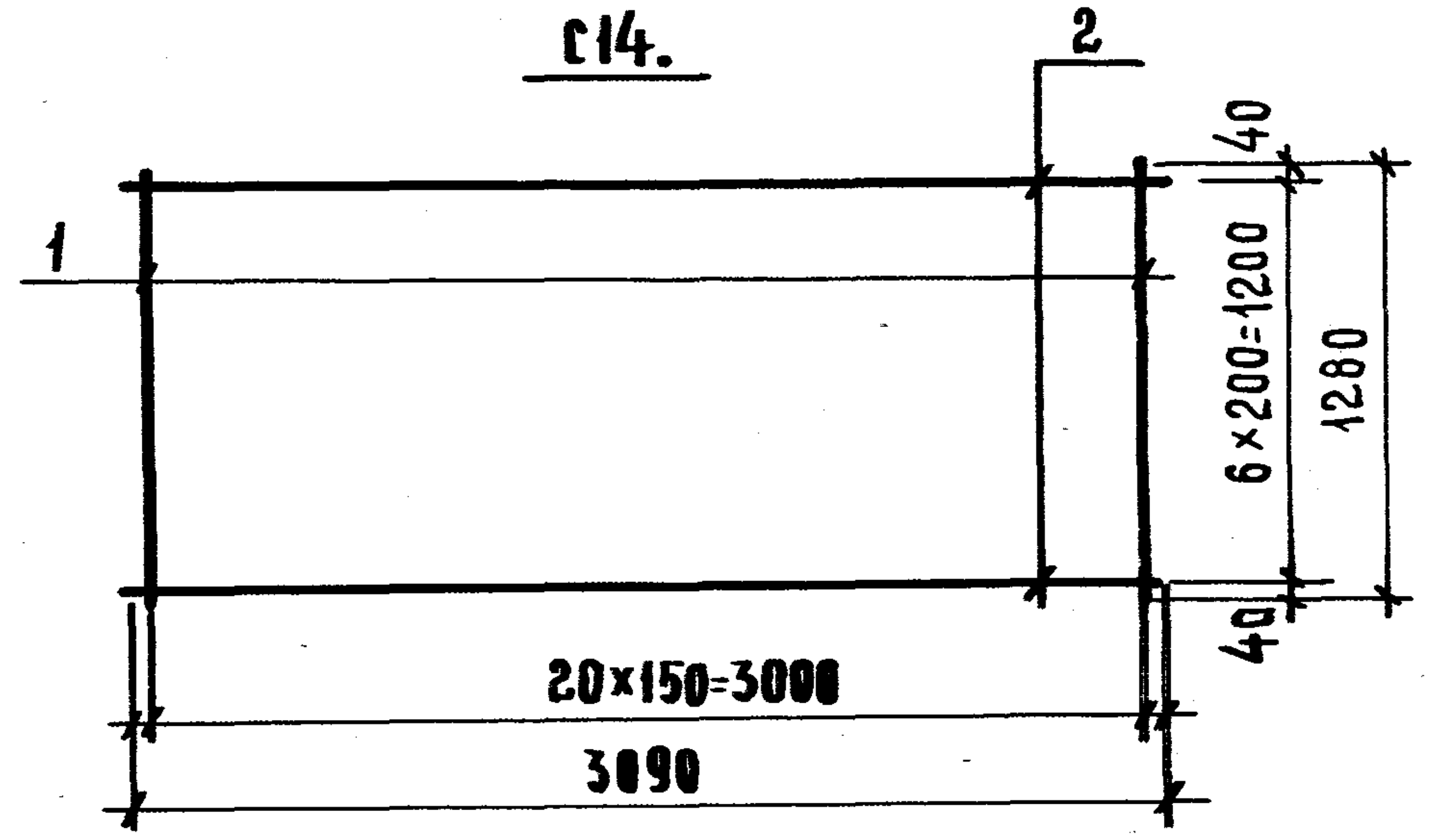
С9, С10, С11.


2
1
40
4×200=800
100
40
ДЛЯ С9
980
65
5×200=1000
65
ДЛЯ С10
1130
40
6×200=1200
40
ДЛЯ С11
1280
16×150=2400
2490

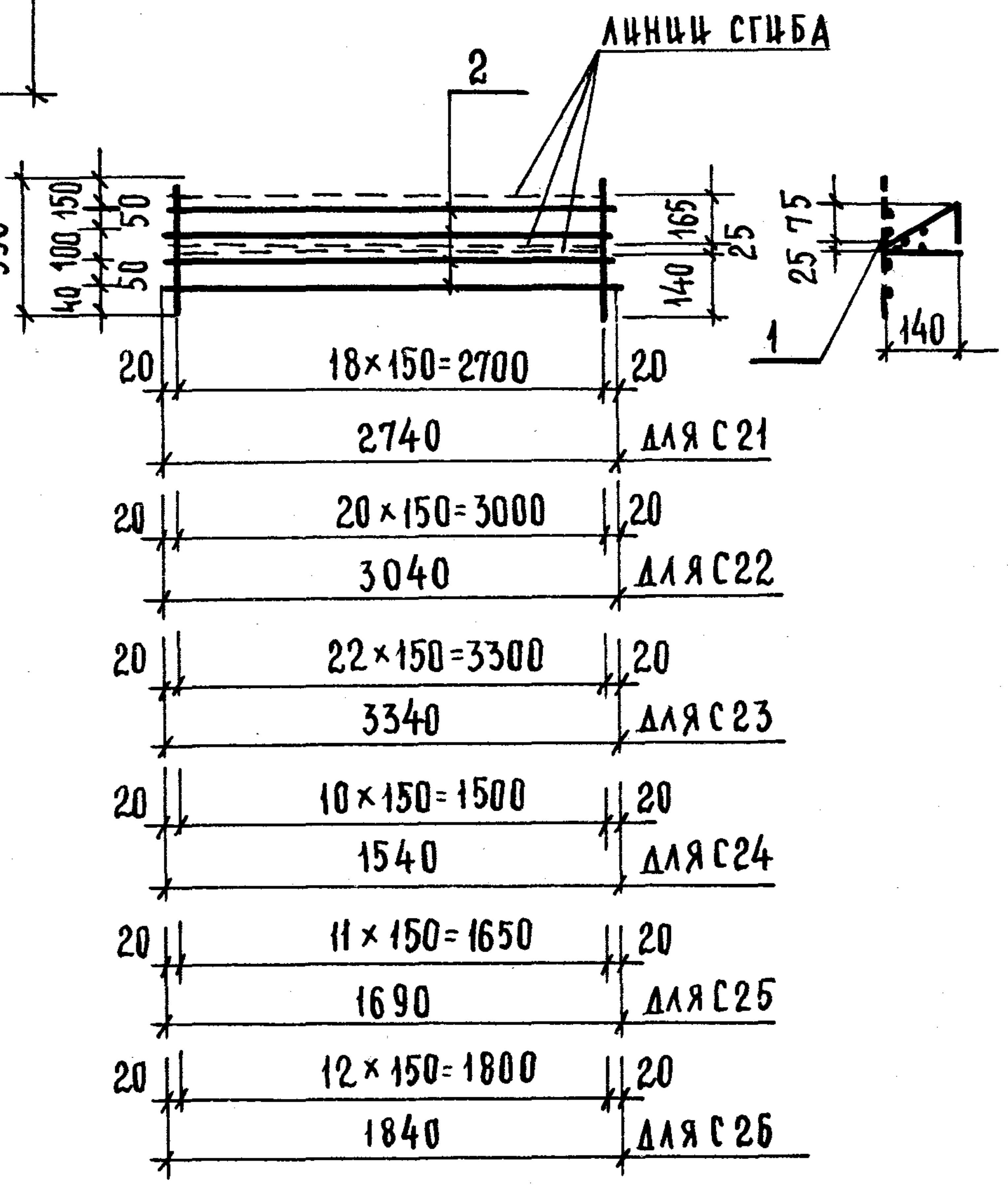
С12, С13.


2
1
65
5×200=1000
65
ДЛЯ С12
1130
40
6×200=1200
40
ДЛЯ С13
1280
18×150=2700
2790

С14.


2
1
40
6×200=1200
40
1280
20×150=3000
3090

С21 ÷ С26.


ЛИНИИ СГИБА
2
1
390
40
100
150
50
50
165
25
140
25
75
140
20
18×150=2700
20
2740
ДЛЯ С21
20
20×150=3000
20
3040
ДЛЯ С22
20
22×150=3300
20
3340
ДЛЯ С23
20
10×150=1500
20
1540
ДЛЯ С24
20
11×150=1650
20
1690
ДЛЯ С25
20
12×150=1800
20
1840
ДЛЯ С26

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ., ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ, ММ	ДЛИНА НА ЭЛЕМЕНТ, М	ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ ЭЛЕМЕНТА
С9	1	Ø4ВⅠ	17	980	16.66	1.65	3.13
	2	Ø4ВⅠ	6	2490	14.94	1.48	
С10	1	Ø5ВⅠ	17	1130	19,21	2,96	4.44
	2	Ø4ВⅠ	6	2490	14.94	1.48	
С11	1	Ø5ВⅠ	17	1280	21.76	3.35	5.08
	2	Ø4ВⅠ	7	2490	17.43	1.73	
С12	1	Ø5ВⅠ	19	1130	21.47	3.31	4.97
	2	Ø4ВⅠ	6	2790	16.74	1.66	
С13	1	Ø5ВⅠ	19	1280	24.32	3.75	5.68
	2	Ø4ВⅠ	7	2790	19.53	1.93	
С14	1	Ø5ВⅠ	21	1280	26.88	4.14	6.28
	2	Ø4ВⅠ	7	3090	21.63	2.14	
С21	1	Ø5ВⅠ	19	390	7.41	1.14	2.23
	2	Ø4ВⅠ	4	2740	10.96	1.09	
С22	1	Ø5ВⅠ	21	390	8.19	1.26	2.46
	2	Ø4ВⅠ	4	3040	12.16	1.20	
С23	1	Ø5ВⅠ	23	390	8.97	1.38	2.70
	2	Ø4ВⅠ	4	3340	13.36	1.32	
С24	1	Ø5ВⅠ	11	390	4.29	0.66	1.27
	2	Ø4ВⅠ	4	1540	6.16	0.61	
С25	1	Ø5ВⅠ	12	390	4.68	0.72	1.39
	2	Ø4ВⅠ	4	1690	6.76	0.67	
С26	1	Ø5ВⅠ	13	390	5.07	0.78	1.51
	2	Ø4ВⅠ	4	1840	7.36	0.73	

ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки С21 ÷ С26 законструированы из условия изготовления на сварочных машинах предназначенных для сварки плоских каркасов.

НАЧ. ОТДЕЛА		В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ		З. МАЦЕЯ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.		Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ		А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ		З. МАЦЕЯ			
СТ. ИНЖЕНЕР		Л. ШЕРДЕВА			

ЦНИИЭП
учебных зданий
г. Москва

ТК
1976

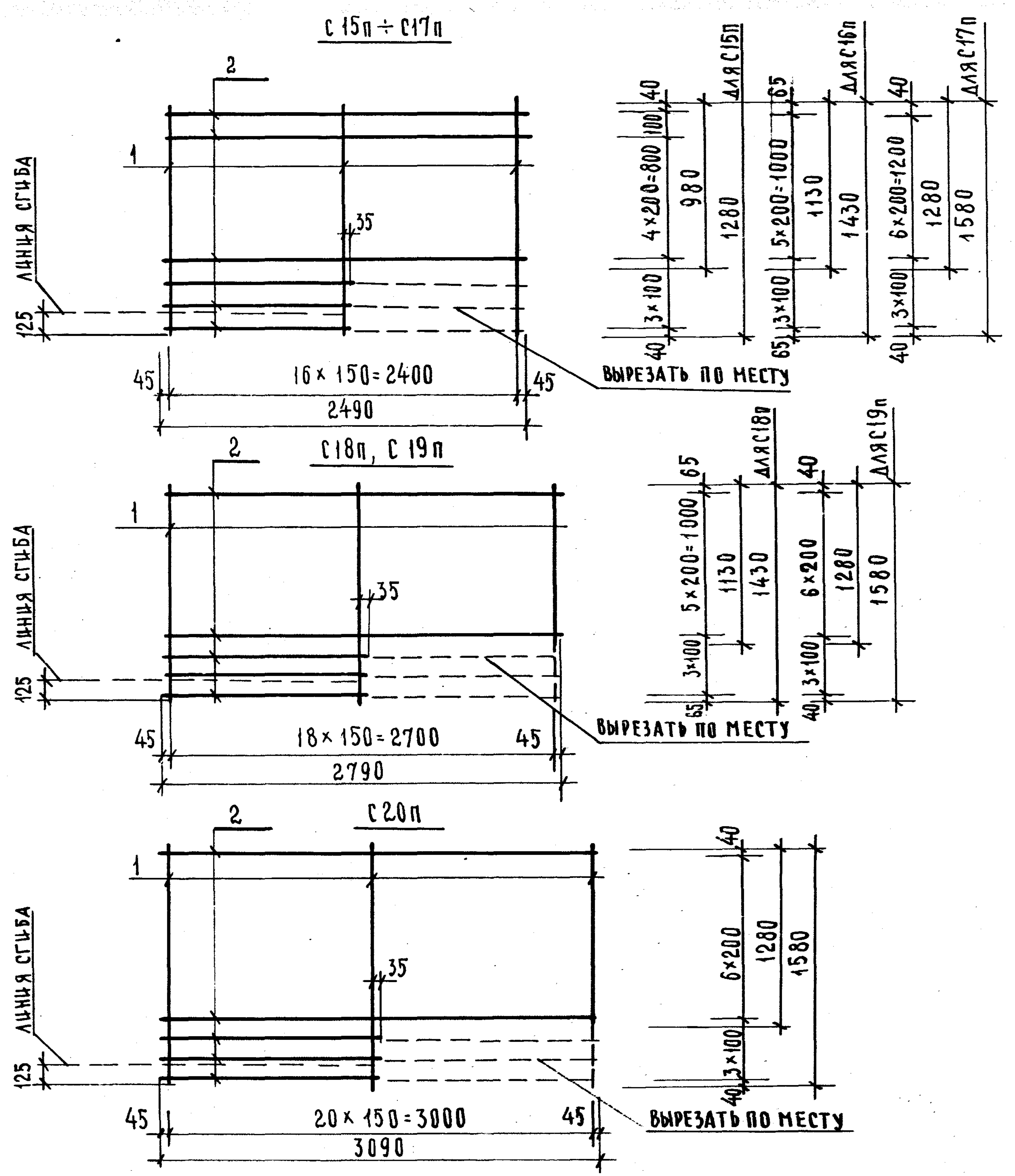
Сетки С9÷С14; С21÷С26.

Серия 1.251-3
Выпуск 2
Лист 5

15012 9

8

0


С 15п ÷ С17п
С18п, С 19п
С20п
1
2
35
125
ЛИНИЯ СГИБА
45
16 × 150 = 2400
2490
18 × 150 = 2700
2790
20 × 150 = 3000
3090
ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
40
3×100
4×200=800
100
980
1280
ДЛЯ С15п
65
5×200=1000
1130
1430
ДЛЯ С16п
6×200=1200
1580
ДЛЯ С17п
ДЛЯ С18п
6×200
ДЛЯ С19п

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ., ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ, ММ	НА ЭЛЕМЕНТ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
С15п С15л	1	Ø4ВI	17	1280	21.76	2.15	4.37
	2	Ø4ВI	9	2490	22.41	2.22	
С16п С16л	1	Ø5ВI	17	1430	24.31	3.74	5.96
	2	Ø4ВI	9	2490	22.41	2.22	
С17п С17л	1	Ø5ВI	17	1580	26.86	4.14	6.61
	2	Ø4ВI	10	2490	24.90	2.47	
С18п С18л	1	Ø5ВI	19	1430	27.17	4.18	6.67
	2	Ø4ВI	9	2790	25.11	2.49	
С19п С19л	1	Ø5ВI	19	1580	30.02	4.62	7.38
	2	Ø4ВI	10	2790	27.90	2.76	
С20п С20л	1	Ø5ВI	21	1580	33.18	5.11	8.17
	2	Ø4ВI	10	3090	30.90	3.06	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКИ С ИНДЕКСОМ „Л" ЗЕРКАЛЬНЫ СЕТКАМ С ИНДЕКСОМ „П", ИЗОБРАЖЕННЫМ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

НАЧ. ОТДЕЛА		.ГРЕКОВ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.		Э. ШАХОВА
РУК. ГРУППЫ		Э. МАЦЕЯ
СТ. ИНЖЕНЕР		А. ЖЕРДЕВА

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ Г. МОСКВА

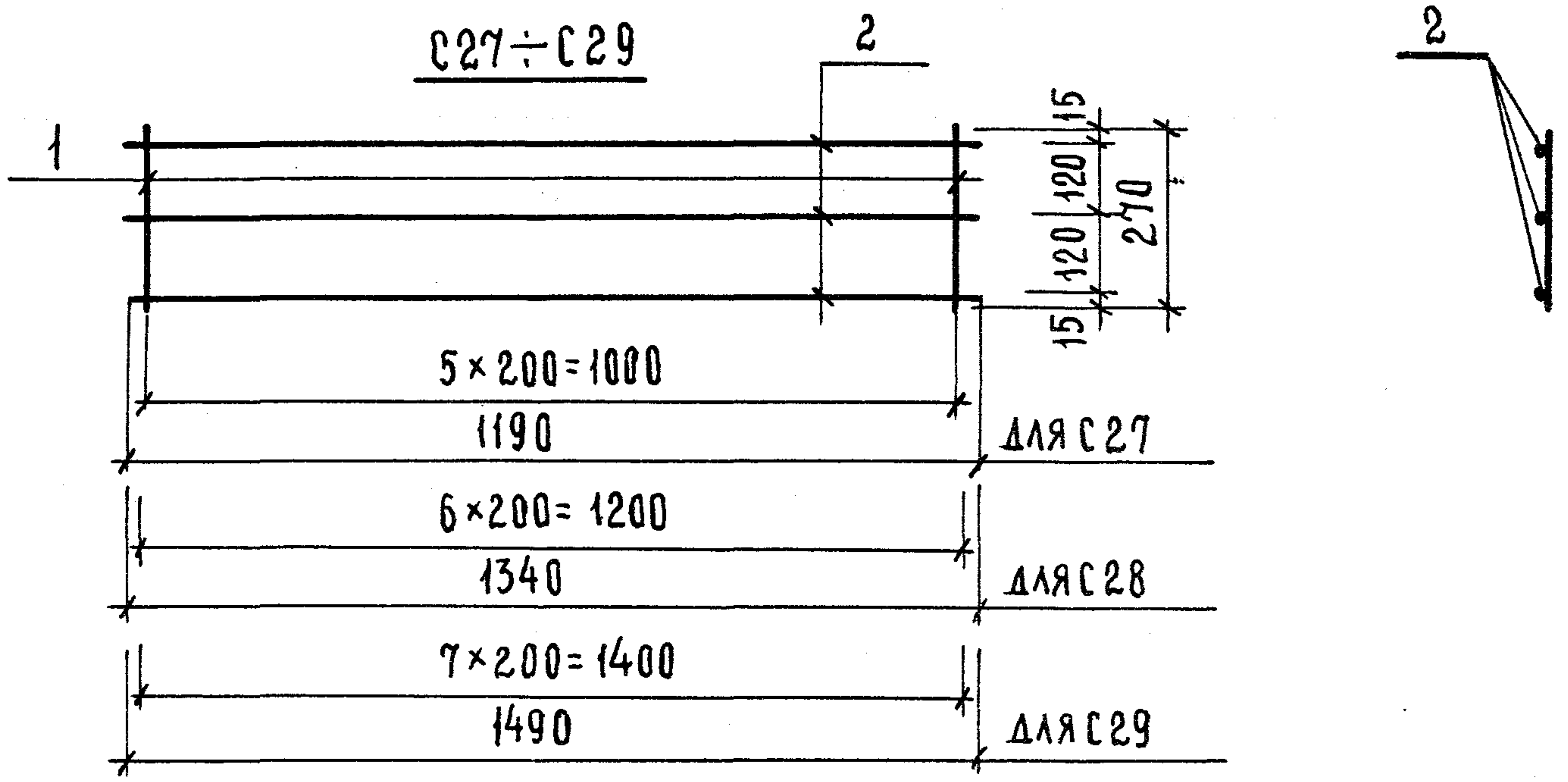
ТК
1976

СЕТКИ С15п ÷ С20п И С15л ÷ С20л.

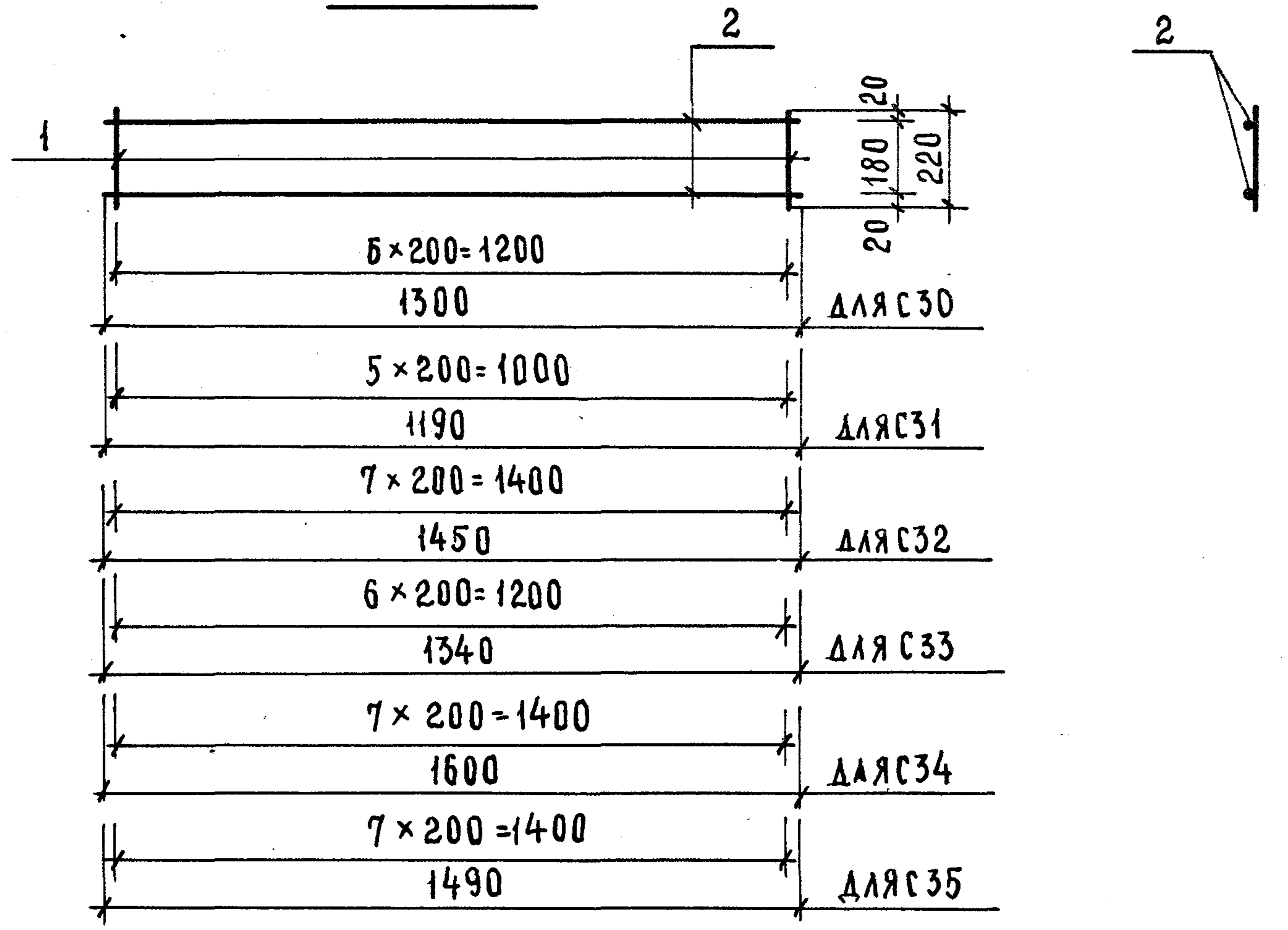
СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 6

15012 10

С27÷С29


2
1
15
120
120
15
270
5×200=1000
1190
ДЛЯ С27
6×200=1200
1340
ДЛЯ С28
7×200=1400
1490
ДЛЯ С29
2

С30÷С35


2
1
20
180
20
220
6×200=1200
1300
ДЛЯ С30
5×200=1000
1190
ДЛЯ С31
7×200=1400
1450
ДЛЯ С32
6×200=1200
1340
ДЛЯ С33
7×200=1400
1600
ДЛЯ С34
7×200=1400
1490
ДЛЯ С35
2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ, ММ	ДЛИНА НА ЭЛЕМЕНТ М	ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ ЭЛЕМЕНТА
С27	1	φ3ВI	6	270	1.62	0.09	0.29
	2	φ3ВI	3	1190	3.57	0.20	
С28	1	φ3ВI	7	270	1.89	0.10	0.32
	2	φ3ВI	3	1340	4.02	0.22	
С29	1	φ3ВI	8	270	2.16	0.12	0.37
	2	φ3ВI	3	1490	4.47	0.25	
С30	1	φ3ВI	7	220	1.54	0.08	0.22
	2	φ3ВI	2	1300	2.60	0.14	
С31	1	φ3ВI	6	220	1.32	0.07	0.20
	2	φ3ВI	2	1190	2.38	0.13	
С32	1	φ3ВI	8	220	1.76	0.10	0.26
	2	φ3ВI	2	1450	2.90	0.16	
С33	1	φ3ВI	7	220	1.54	0.08	0.23
	2	φ3ВI	2	1340	2.68	0.15	
С34	1	φ3ВI	8	220	1.76	0.10	0.28
	2	φ3ВI	2	1600	3.20	0.18	
С35	1	φ3ВI	8	220	1.76	0.10	0.26
	2	φ3ВI	2	1490	2.98	0.16	

ГЛ.СПЕЦ.ОТД.
РУК.ГРУППЫ
СТ.ИНЖЕНЕР
Э.ШАХОВА
З.МАЦЕЯ
Л.ЖЕРДЕВА
КОПИРОВАЛ
А.БУРОВА

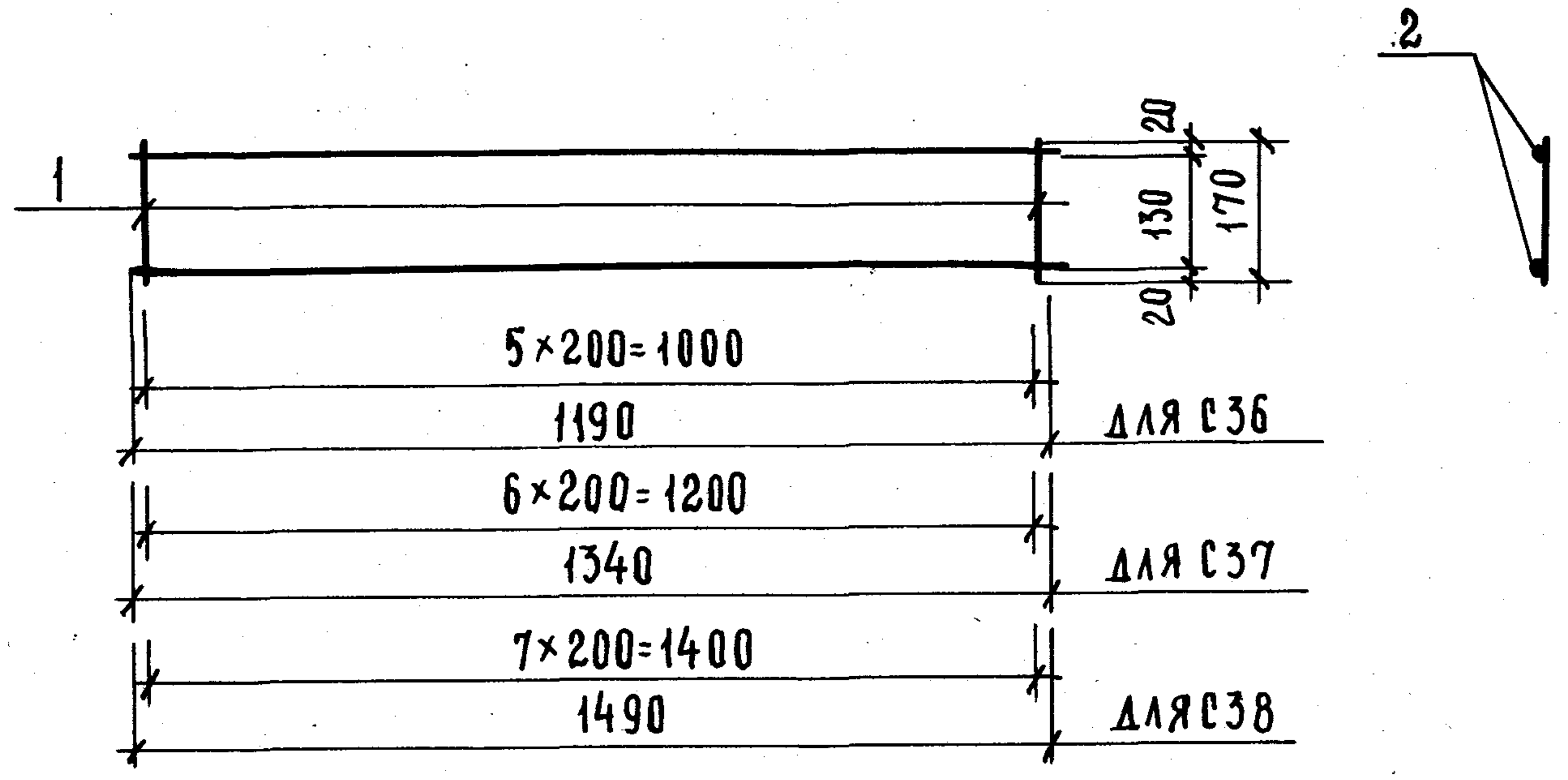
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
Г.МОСКВА

ТК
1976

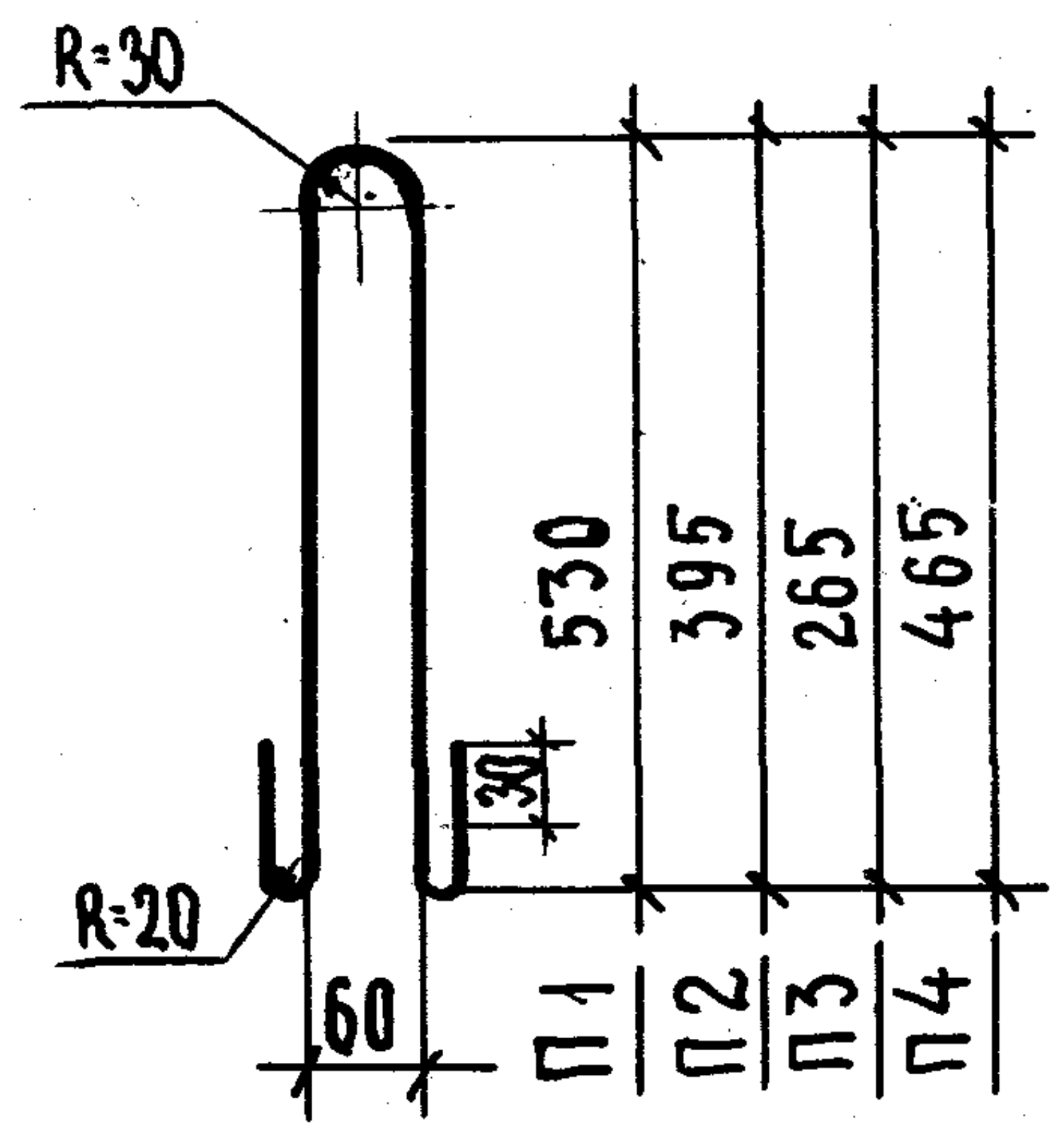
СЕТКИ С27÷С35.

СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 7

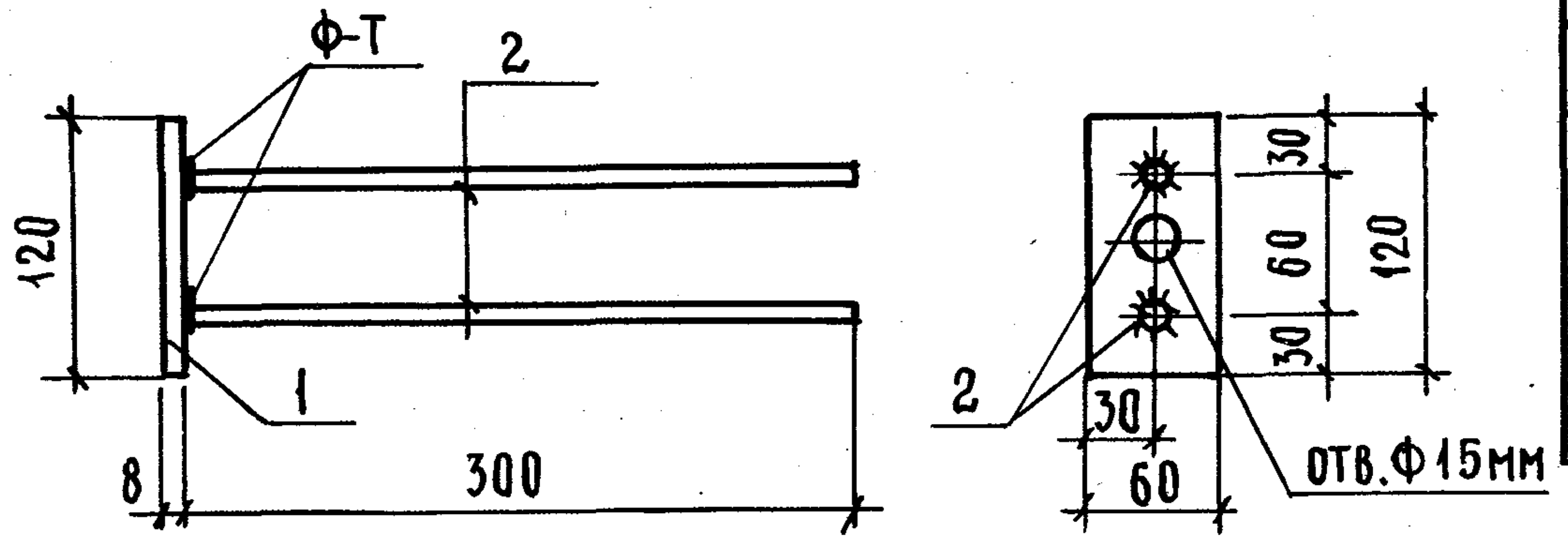
С36÷С38


1
2
20
130
170
20
5×200=1000
1190
ДЛЯ С36
6×200=1200
1340
ДЛЯ С37
7×200=1400
1490
ДЛЯ С38

П1÷П4


R=30
R=20
30
60
530
395
265
465
П1
П2
П3
П4

М1


Ф-Т
2
120
1
8
300
2
30
60
30
120
30
60
ОТВ.Ф15ММ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ ММ	ДЛИНА НА ЭЛЕМЕНТ М	ВЕС, КГ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ ЭЛЕМЕНТА
С36	1	Ф3ВI	6	170	1.02	0.06	0.18
	2	Ф3ВI	2	1190	2.38	0.12	
С37	1	Ф3ВI	7	170	1.19	0.07	0.22
	2	Ф3ВI	2	1340	2.68	0.15	
С38	1	Ф3ВI	8	170	1.36	0.08	0.24
	2	Ф3ВI	2	1490	2.98	0.16	
П1	П1	Ф14АI	1	1270	1.27	1.53	1.53
П2	П2	Ф10АI	1	805	0.81	0.72	0.72
П3	П3	Ф10АI	1	650	0.65	0.40	0.40
П4	П4	Ф10АI	1	1050	1.05	0.65	0.65
М1	1	-60×8	1	120	0.12	0.45	0.82
	2	Ф10АII	2	300	0.60	0.37	

НАЧ. ОТДЕЛА		В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛА		З. МАЦЕЯ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.		Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ		А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ		З. МАЦЕЯ			
СТ. ИНЖЕНЕР		Л. ЖЕРДЕВА			

ЦНИИЭП
учебных зданий
г. Москва

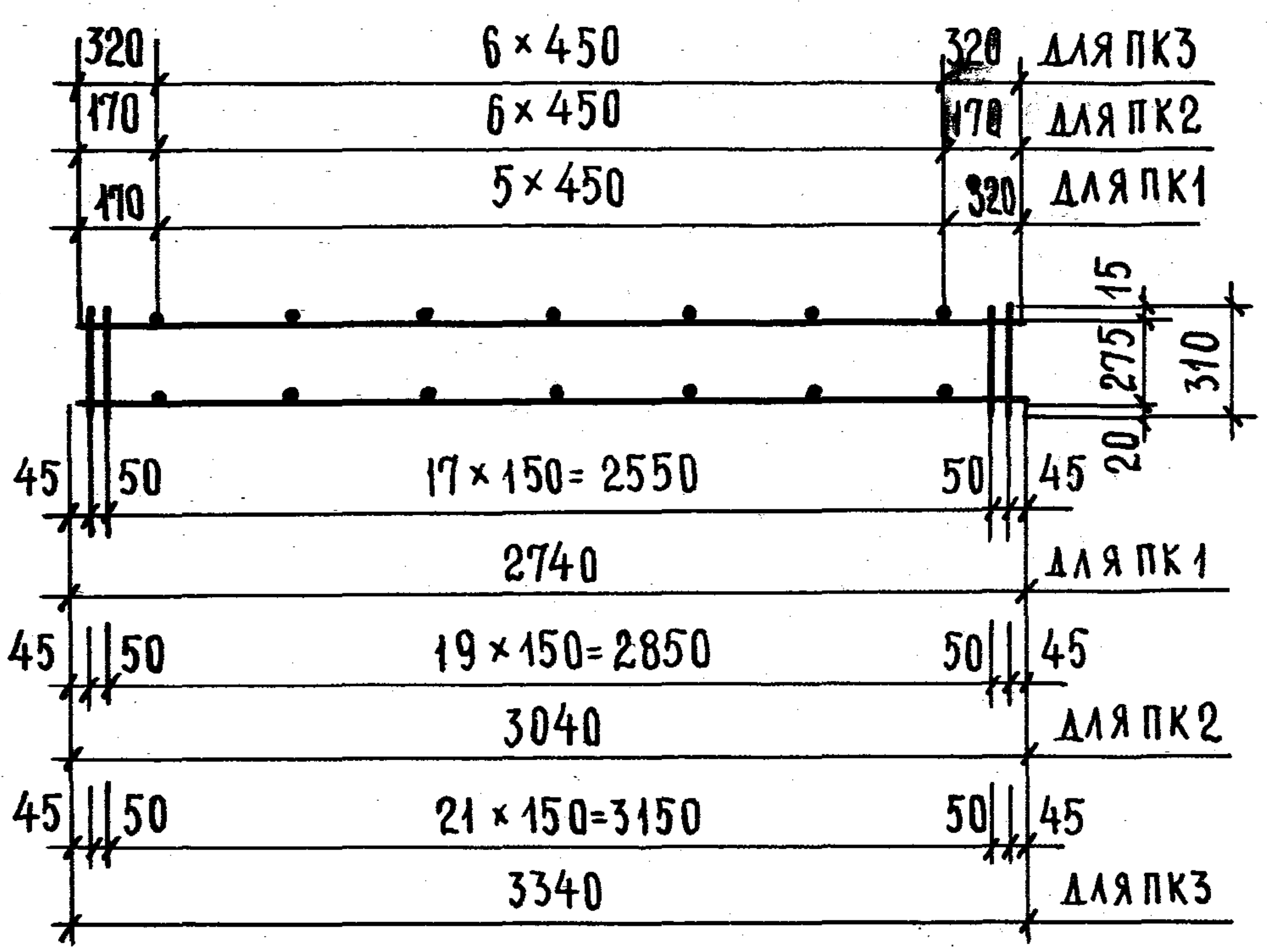
ТК
1976

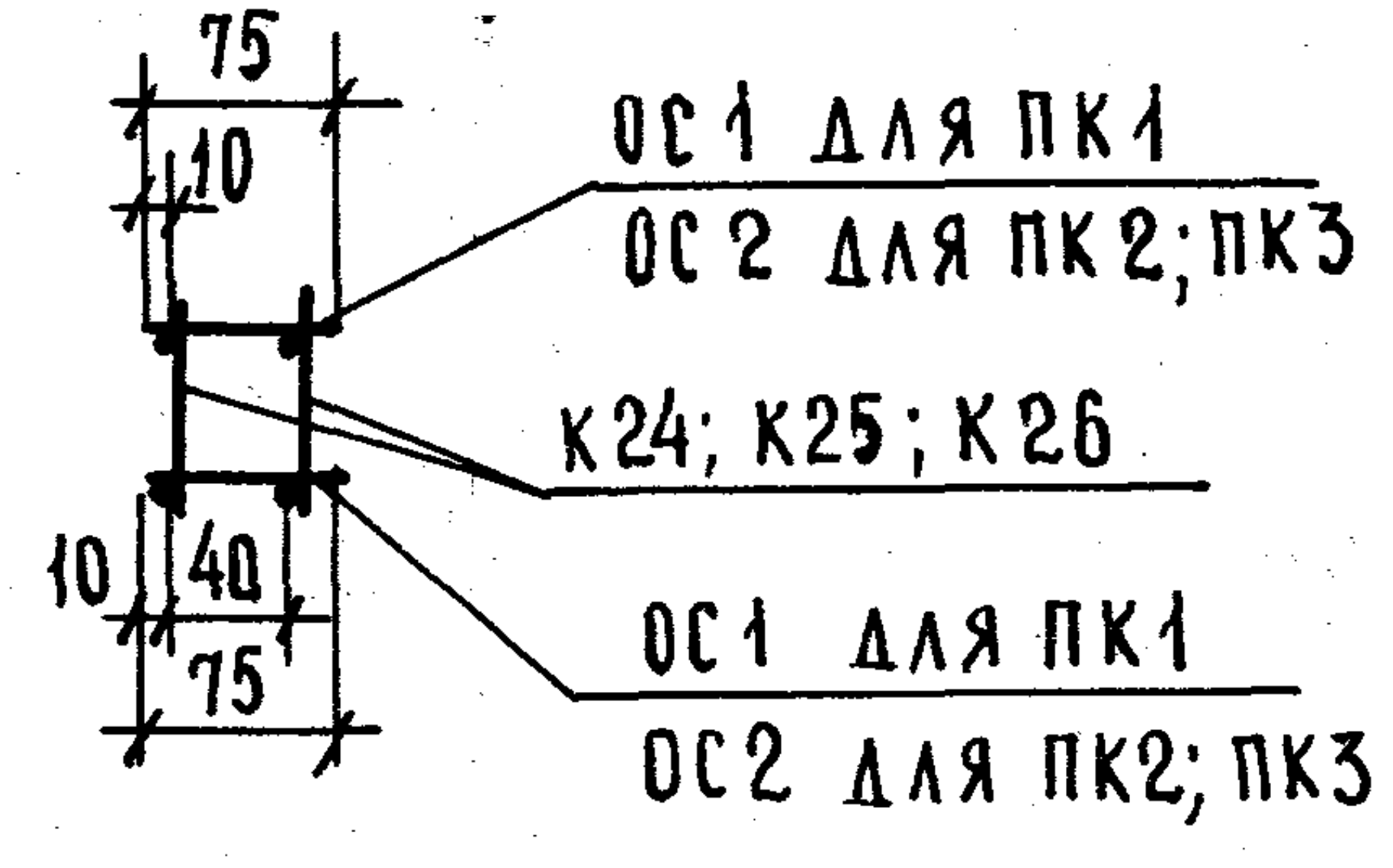
СЕТКИ С36÷С38. ПЕТЛИ П1÷П4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М1.

СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 8

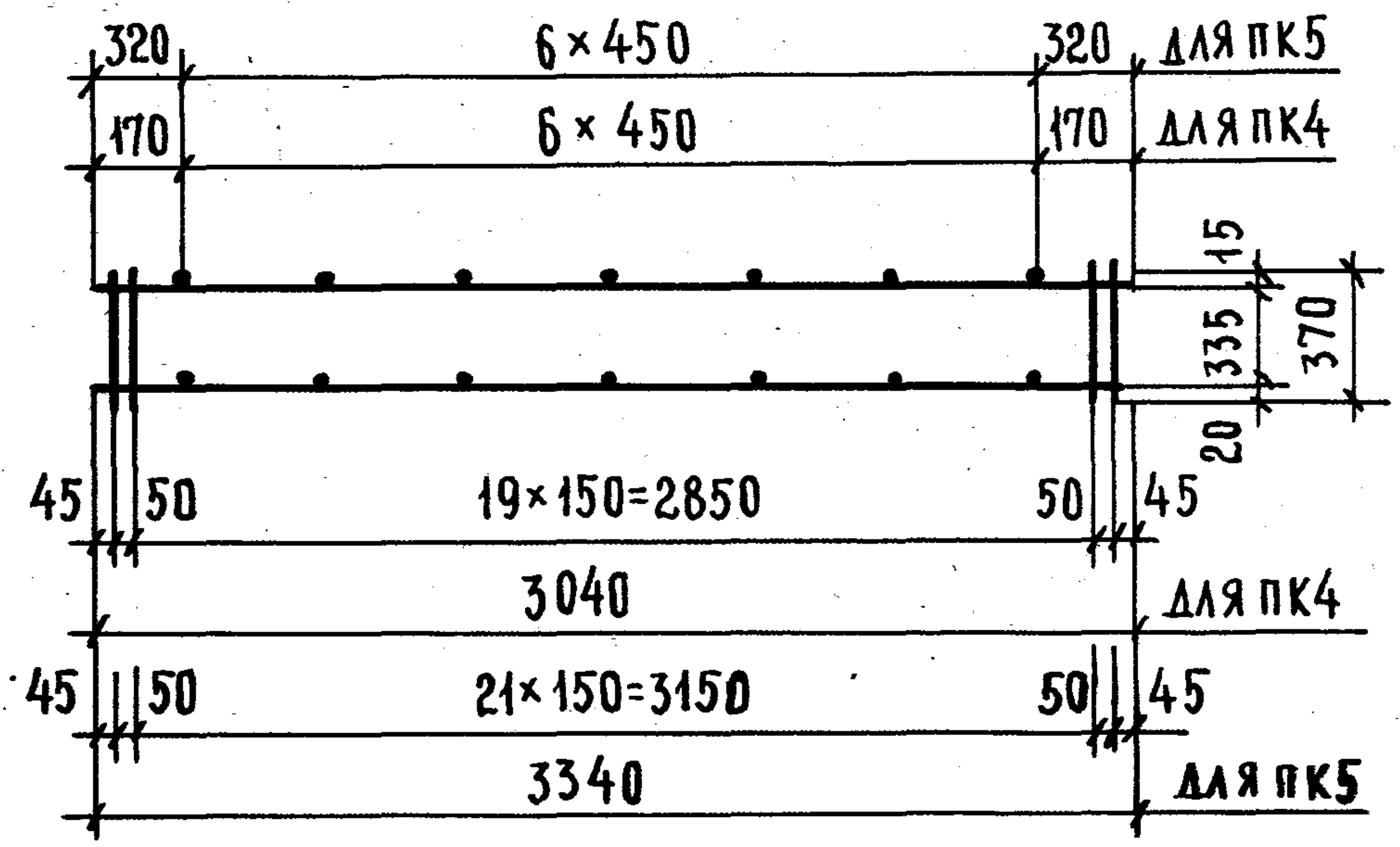
15012 12

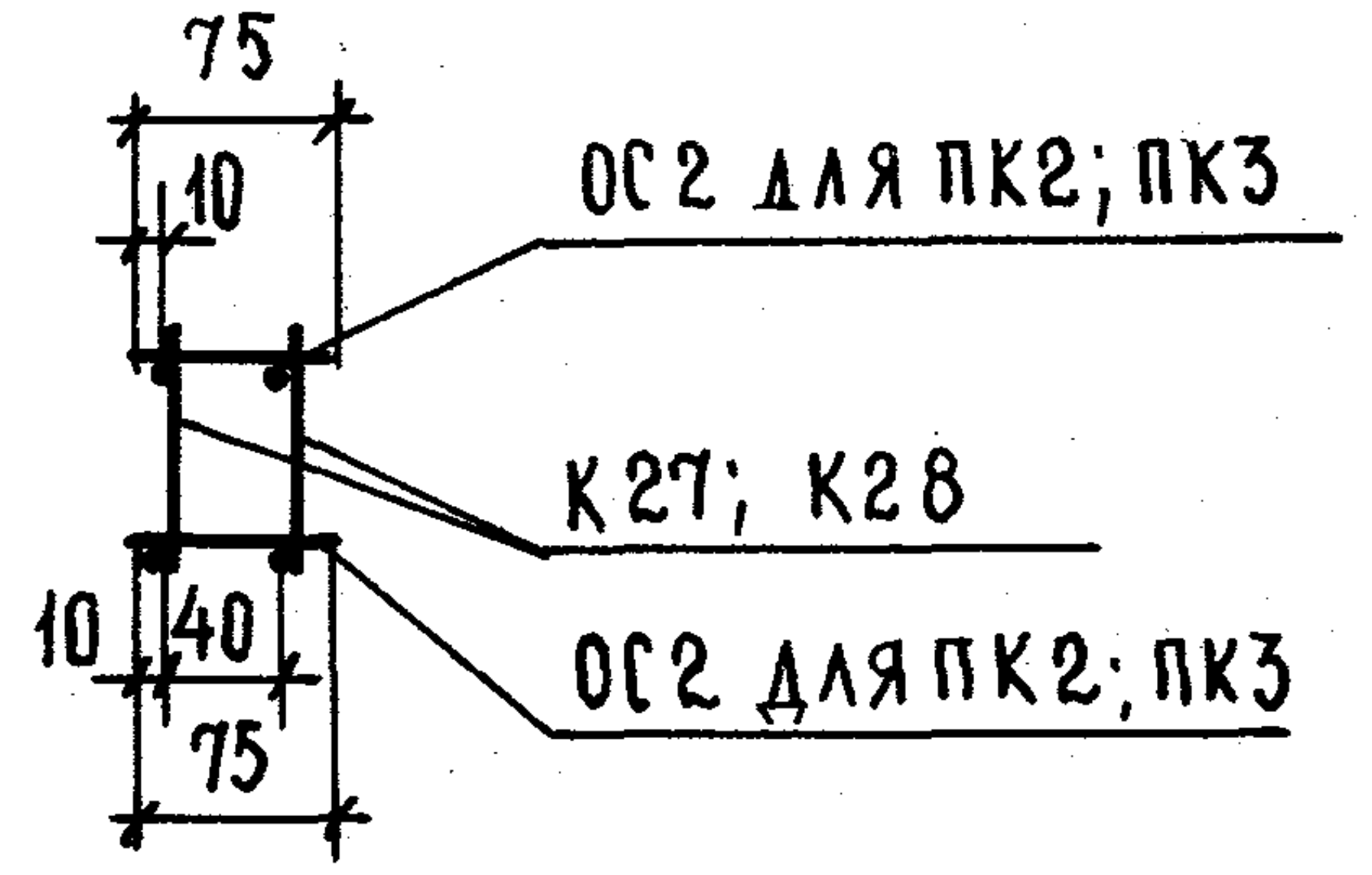
ПК 1 ÷ ПК3


320
6×450
320 ДЛЯ ПК3
170
6×450
170 ДЛЯ ПК2
170
5×450
320 ДЛЯ ПК1
15
275
310
20
45
50
17×150=2550
50
45
2740
ДЛЯ ПК1
45
50
19×150=2850
50
45
3040
ДЛЯ ПК2
45
50
21×150=3150
50
45
3340
ДЛЯ ПК3


75
10
10
40
75
ОС1 ДЛЯ ПК1
ОС2 ДЛЯ ПК2; ПК3
К24; К25; К26
ОС1 ДЛЯ ПК1
ОС2 ДЛЯ ПК2; ПК3

ПК4 , ПК5


320
6×450
320 ДЛЯ ПК5
170
6×450
170 ДЛЯ ПК4
15
335
370
20
45
50
19×150=2850
50
45
3040
ДЛЯ ПК4
45
50
21×150=3150
50
45
3340
ДЛЯ ПК5


75
10
10
40
75
ОС2 ДЛЯ ПК2; ПК3
К27; К28
ОС2 ДЛЯ ПК2; ПК3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС

МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ., ШТ	ВЕС, КГ			ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ, ИЗДЕЛИЙ	ОБЩИЙ	
ПК 1	К 24	2	5.77	11.54	11.74	11
	ОС1	12	0.0166	0.20		
ПК 2	К 25	2	8.68	17.36	17.77	11
	ОС2	14	0.0296	0.41		
ПК 3	К 26	2	9.55	19.06	19.47	11
	ОС2	14	0.0296	0.41		
ПК4	К27	2	9.21	18.42	18.83	11
	ОС2	14	0.0296	0.41		
ПК5	К28	2	10.10	20.20	20.61	11
	ОС2	14	0.0296	0.41		

НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	З. МАЦЕЯ
ГЛ. СПЕЦ. ОТД.	Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ	А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ	Э. МАЦЕЯ		
СТ. ИНЖЕНЕР	Л. ЖЕРДЕВА		

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ г. МОСКВА

ТК
1976

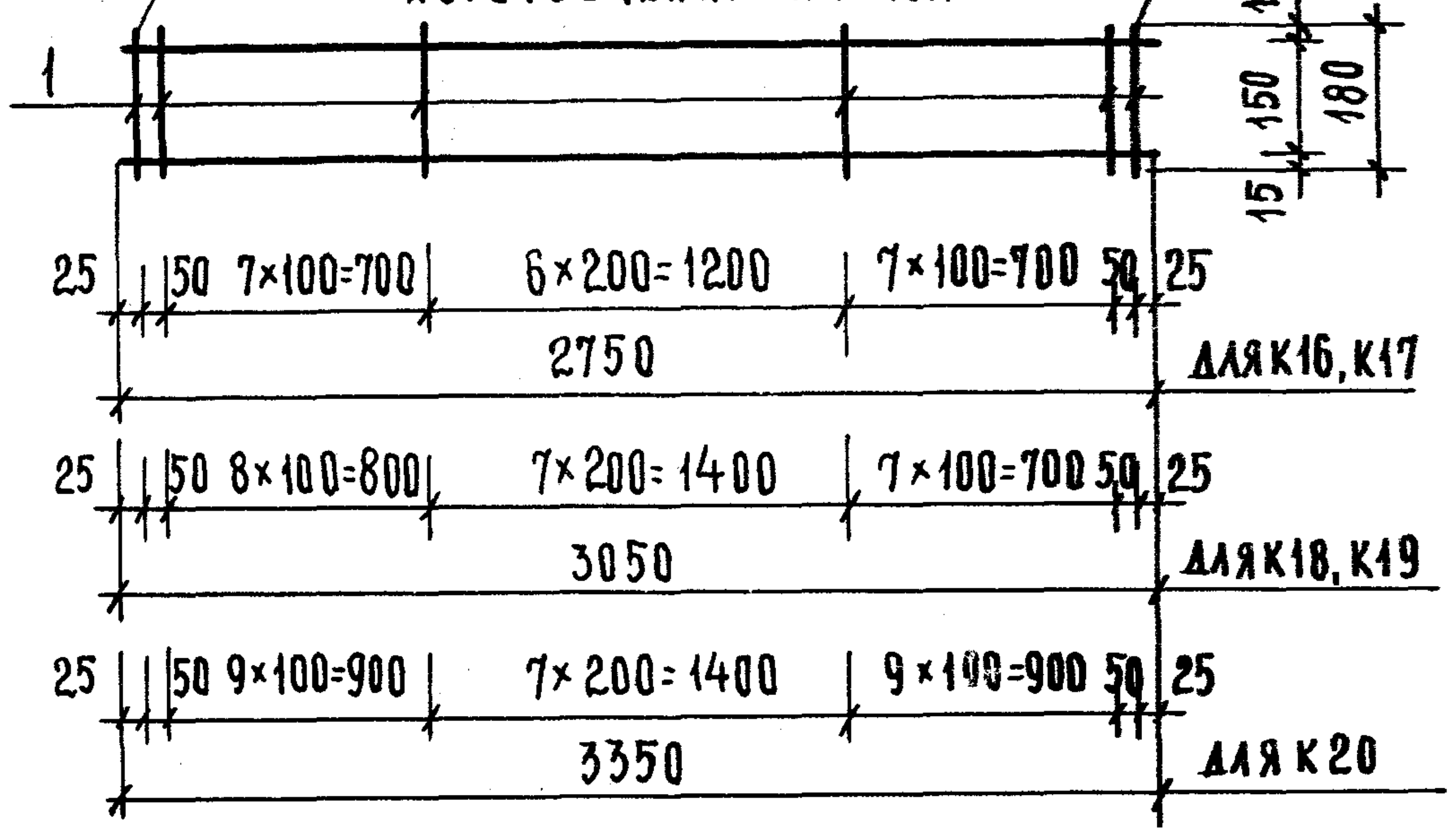
ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1 ÷ ПК5

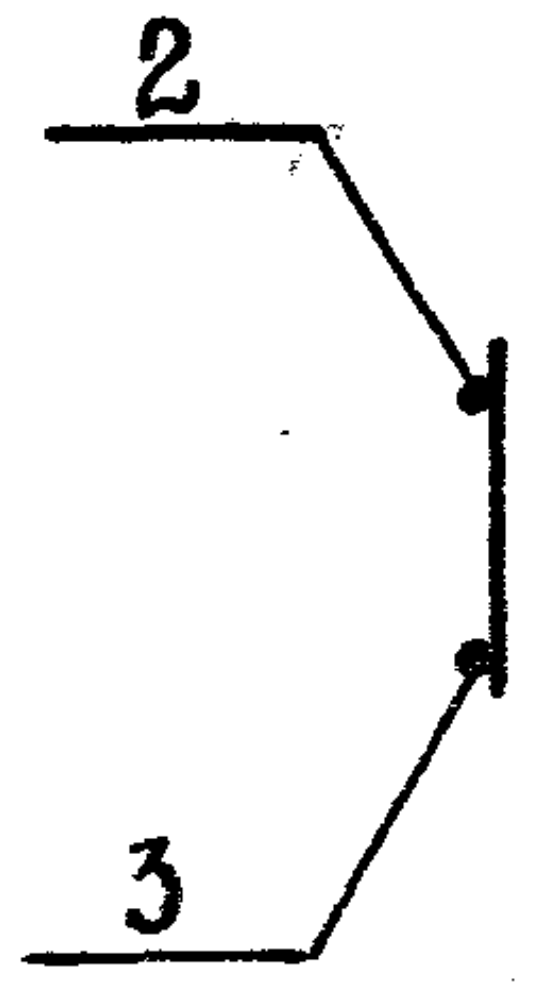
СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 9

15012 13

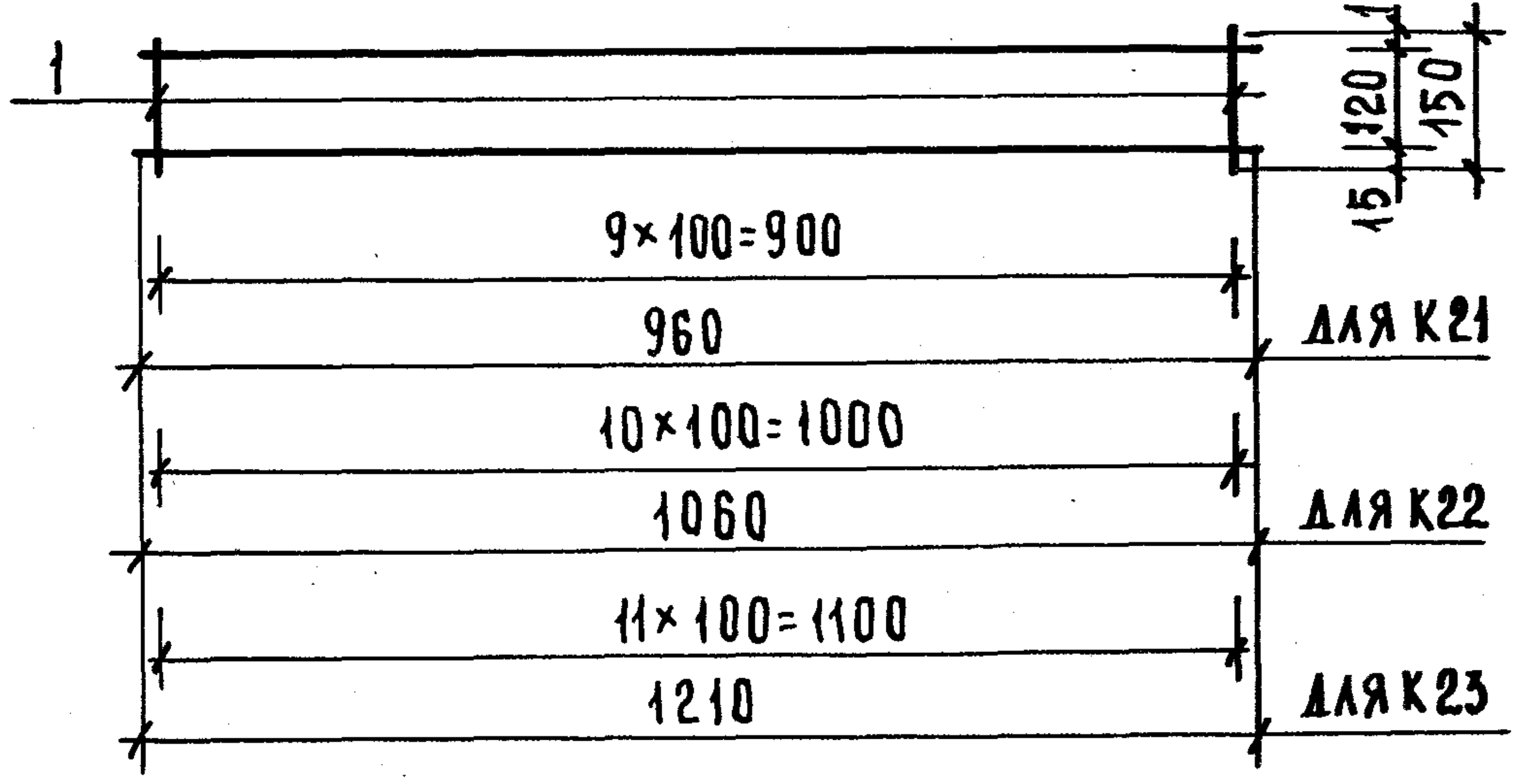
К16 ÷ К20

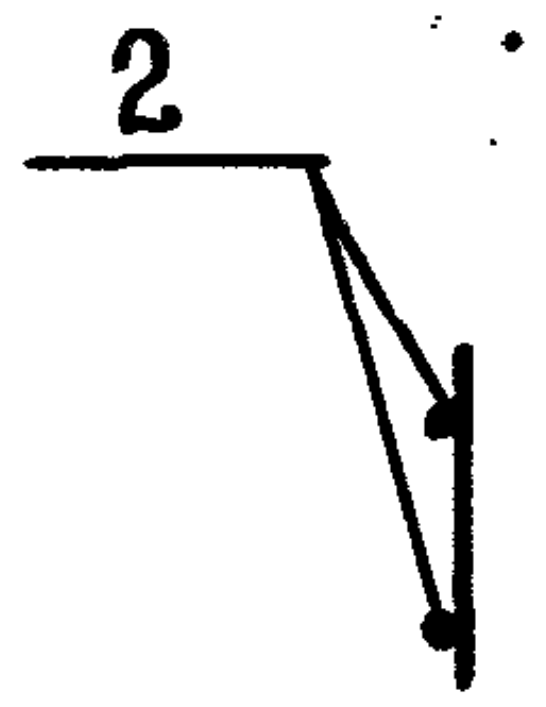
ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРАСА


1
15
150
180
15
25
50
7×100=700
6×200=1200
7×100=700
50
25
2750
ДЛЯ К16, К17
25
50
8×100=800
7×200=1400
7×100=700
50
25
3050
ДЛЯ К18, К19
25
50
9×100=900
7×200=1400
9×100=900
50
25
3350
ДЛЯ К20



К21 ÷ К23


1
15
120
150
15
9×100=900
960
ДЛЯ К21
10×100=1000
1060
ДЛЯ К22
11×100=1100
1210
ДЛЯ К23



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ поз	СЕЧЕНИЕ	КОЛ., шт.	ДЛИНА позиции, мм	ДЛИНА на элемент, мм	ВЕС, КГ на элемент	ВЕС, КГ элемента
К16	1	Ф6АI	23	180	4,14	0.92	3,71
	2	Ф8АI	1	2750	2.75	1,09	
	3	Ф10АII	1	2750	2.75	1.70	
К17	1	Ф6АI	23	180	4.14	0.92	4.45
	2	Ф8АI	1	2750	2,75	1.09	
	3	Ф12АII	1	2750	2,75	2.44	
К18	1	Ф6АI	25	180	4.50	1,00	4.90
	2	Ф8АI	1	3050	3.05	1.20	
	3	Ф12АII	1	3050	3.05	2.70	
К19	1	Ф6АI	25	180	4.14	0.92	5.80
	2	Ф8АI	1	3050	3.05	1.20	
	3	Ф14АII	1	3050	3.05	3.68	
К20	1	Ф6АI	28	180	5.04	1.12	6.49
	2	Ф8АI	1	3350	3.35	1.32	
	3	Ф14АII	1	3350	3,35	4.05	
К21	1	Ф6АI	10	150	1.50	0.33	0.76
	2	Ф6АI	2	960	1.92	0.43	
К22	1	Ф6АI	11	150	1.65	0.37	0.84
	2	Ф6АI	2	1060	2.12	0.47	
К23	1	Ф6АI	12	150	1.80	0.40	0.94
	2	Ф6АI	2	1210	2.42	0.54	

НАЧ. ОТ...		
ГЛ.СПЕЦ.ОТД	Шахова	Э.ШАХОВА
РУК.ГРУППЫ		З.МАЦЕЯ
СТ.ИНЖЕНЕР		Л.ЖЕРДЕВА
ПРОВЕРИЛА		З.МАЦЕЯ
КОПИРОВАЛ		А.БУРОВА

ЦНИИЭП учебных зданий
г. МОСКВА

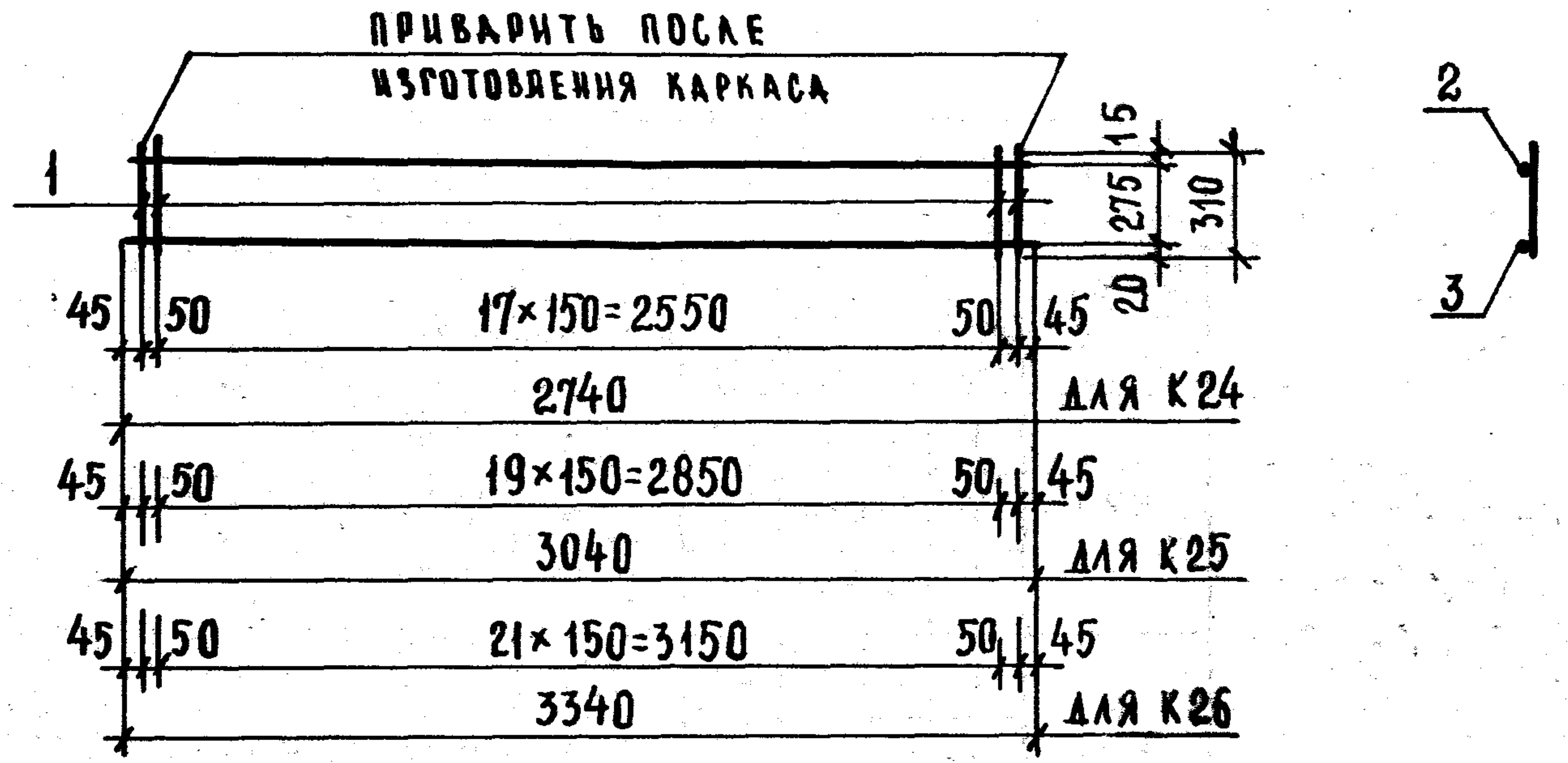
ТК
1976

КАРКАСЫ К16 ÷ К23.

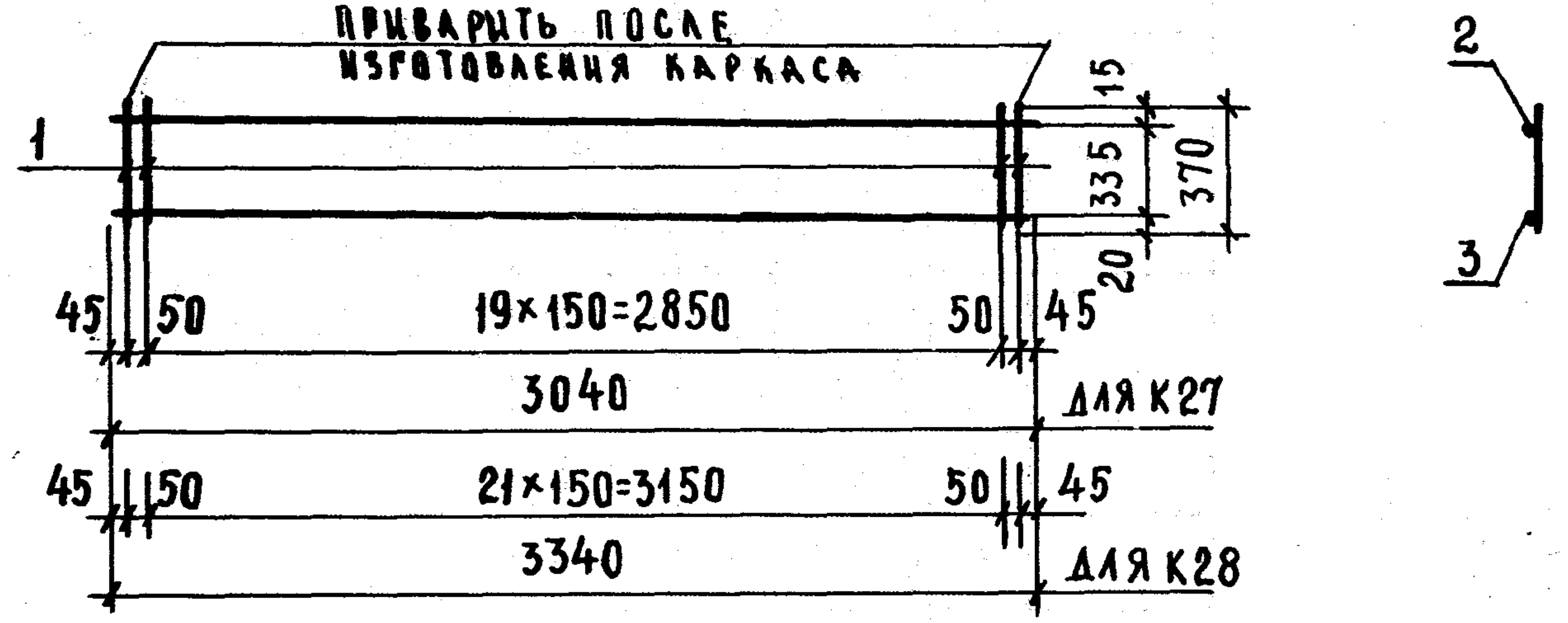
СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 10

15012 14

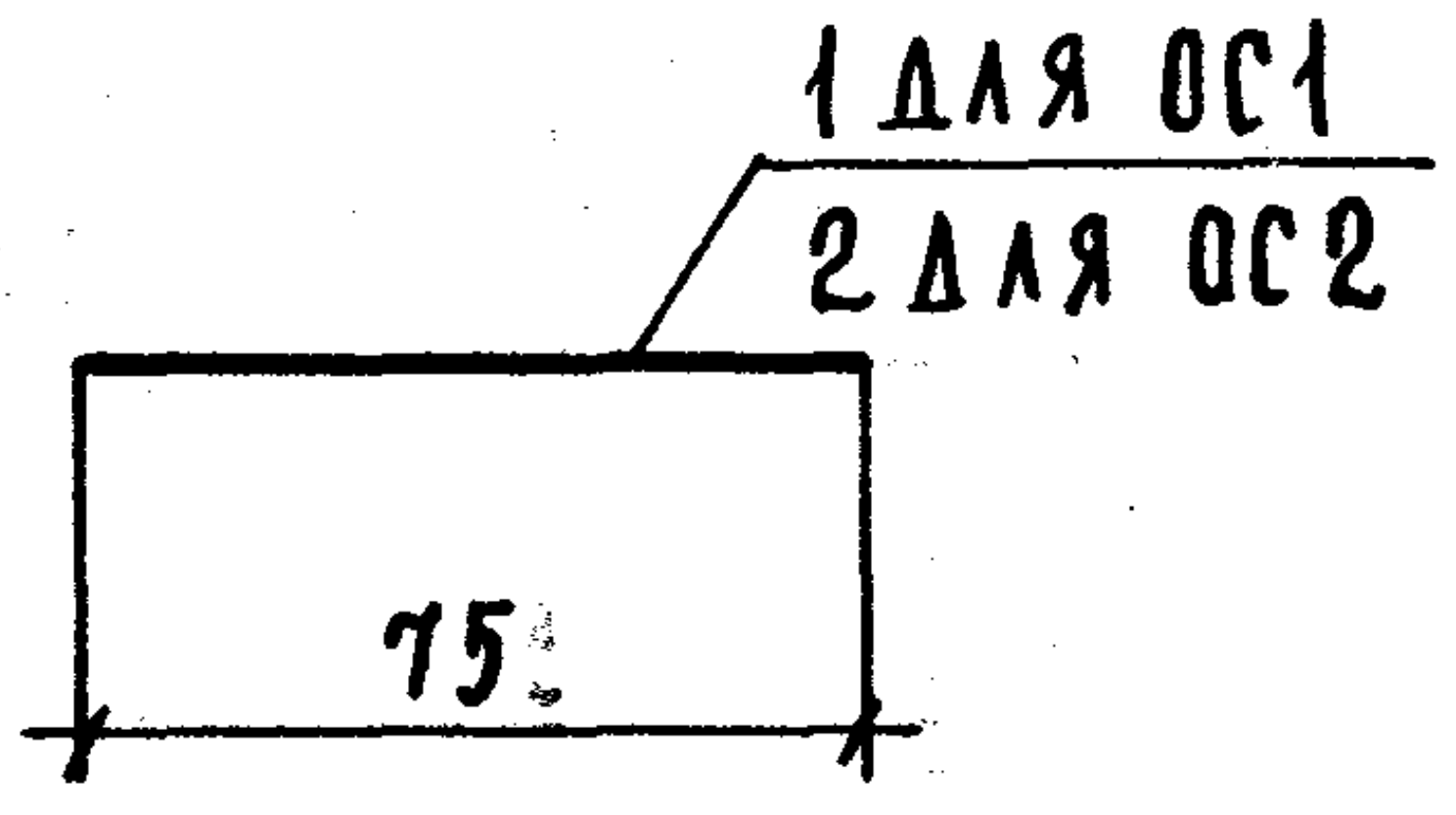
K24, K25, K26


ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА
1
2
3
15
275
310
20
45
50
17×150=2550
50
45
2740
ДЛЯ К24
45
50
19×150=2850
50
45
3040
ДЛЯ К25
45
50
21×150=3150
50
45
3340
ДЛЯ К26

K27, K28


ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА
1
2
3
15
335
370
20
45
50
19×150=2850
50
45
3040
ДЛЯ К27
45
50
21×150=3150
50
45
3340
ДЛЯ К28

ОС1; ОС2


1 ДЛЯ ОС1
2 ДЛЯ ОС2
75

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ поз.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ., шт	ДЛИНА позиции, мм	ДЛИНА на элемент, м	ВЕС, кг на элемент	ВЕС, кг элемента
К24	1	⌀6AI	20	310	6.20	1.38	5.77
	2	⌀8AI	1	2740	2.74	1.08	
	3	⌀14AII	1	2740	2.74	3.31	
К25	1	⌀8AI	22	310	6.82	2.69	8.68
	2	⌀8AI	1	3040	3.04	1.20	
	3	⌀16AII	1	3040	3.04	4.79	
К26	1	⌀8AI	24	310	7.44	2.94	9.53
	2	⌀8AI	1	3340	3.34	1.32	
	3	⌀16AII	1	3340	3.34	5.27	
К27	1	⌀8AI	22	370	8.14	3.22	9.21
	2	⌀8AI	1	3040	3.04	1.20	
	3	⌀16AII	1	3040	3.04	4.79	
К28	1	⌀8AI	24	370	8.88	3.51	10.10
	2	⌀8AI	1	3340	3.34	1.32	
	3	⌀16AII	1	3340	3.34	5.27	
ОС1	1	⌀6AI	1	75	0.075	0.0166	0.0166
ОС2	2	⌀8AI	1	75	0.075	0.0296	0.0296

НАЧ. ОТДЕЛА	Греков	В.ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	Мацея	З.МАЦЕЯ
ГЛ.СПЕЦ. ОТД	Шахова	Э.ШАХОВА	КОПИРОВАЛ	Бурова	А.БУРОВА
РУК.ГРУППЫ	Мацея	З.МАЦЕЯ			
СТ. ИНЖЕНЕР	Жердева	Л. ЖЕРДЕВА			

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
г. МОСКВА

ТК
1976

КАРКАСЫ К24 ÷ К28. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1, ОС2.

СЕРИЯ 1.251-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 11