

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.В1В.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4/91

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛОВ НАВОЗУДАЛЕНИЯ СВИНОВОДЧЕСКИХ
ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ КРУПНОГО РОГАТОГО
СКОТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25069

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.818.9-2

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

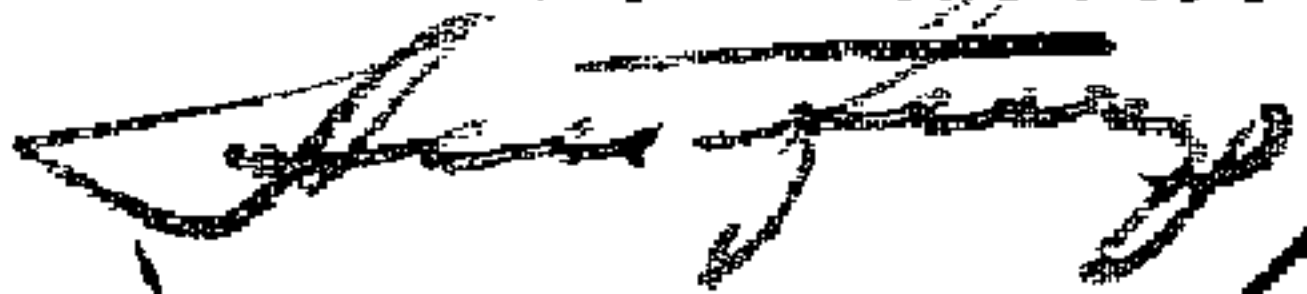
ВЫПУСК 4/91

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛОВ НАВОЗУДАЛЕНИЯ
СВИНОВОДЧЕСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗОМ

Гл. инженер института

 В.А. Чернояров

Нач. отдела  Н.Н. Котов


Гл. специалист  И.П. Мохов

с участием ЦНИИЭПсельстроя

Зам. директора института

 В.А. Заренин

Зав. научно-методическим
комплексом

 А.И. Мангушев

Ст. научный сотрудник

 А.И. Цурган

УТВЕРЖДЕНЫ

Главным научно-проектным
Управлением по строительству
Госкомиссии Совмина СССР
по продовольствию и закупкам,
письмо от 12.02.91 № 070-81/70.

Введены в действие
с 01.01.92 Гипронисельхозом
приказ от 17.04.91 № 63-П

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.818.9-2.4/91-77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
3.818.9-2.4/91-1	ЛОТОК 1ЛК 298.55.24; 1ЛК 73.55.24	20
-2	ЛОТОК 1ЛК 597.55.50; 1ЛК 73.55.50	23
-3	ЛОТОК 1ЛК 597.70.50; 1ЛК 73.70.50	26
-4	ЛОТОК 1ЛК 298.115.90; 1ЛК 98.115.90	29
-5	ЛОТОК 1ЛК 298.120.53	33
-6	ЛОТОК 1ЛК 298.55.50	37
-7	ЛОТОК 1ЛК 298.70.45	40
-8	ЛОТОК 1ЛК 298.140.50; 1ЛК 298.160.52; 1ЛК 298.180.52; 1ЛК 298.200.52	43
-9	ЛОТОК 1ЛК 198.240.54	48
-10	ЛОТОК 1ЛК 198.260.70; 1ЛК 198.280.70	52
-11	ЛОТОК 2ЛК 597.55.75; 2ЛК 597.55.50; 2ЛК 73.55.75; 2ЛК 73.55.50	56
-12	ЛОТОК 2ЛК 597.70.50; 2ЛК 73.70.50; 2ЛК 597.70.75; 2ЛК 298.70.75; 2ЛК 73.70.75; 2ЛК 597.70.100; 2ЛК 298.70.100; 2ЛК 73.70.100	60
-13	ЛОТОК 2ЛК 298.100.50; 2ЛК 73.100.50; 2ЛК 298.100.75; 2ЛК 73.100.75; 2ЛК 298.100.100; 2ЛК 73.100.100	65
-14	ЛОТОК 3ЛК 298.100.75; 3ЛК 73.100.75; 3ЛК 298.100.100; 3ЛК 73.100.100	68
-15	ЛОТОК 3ЛК 298.140.75; 3ЛК 73.140.75; 3ЛК 298.140.100; 3ЛК 73.140.100	71
-16	ЛОТОК 3ЛК 298.180.75; 3ЛК 73.180.75; 3ЛК 298.180.100; 3ЛК 73.180.100	74
-17	ЛОТОК 3ЛК 198.280.100; 3ЛК 198.280.125	77

ИНВ.№ ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.818.9-2.4/91- 18	СЕТКА С1, С2	82
- 19	СЕТКА С3, С4	83
- 20	СЕТКА С5, С6	84
- 21	СЕТКА С7, С8	85
- 22	СЕТКА С9	86
- 23	СЕТКА С10	87
- 24	СЕТКА С11	88
- 25	СЕТКА С12...С14	89
- 26	СЕТКА С15	90
- 27	СЕТКА С16	91
- 28	СЕТКА С17, С18	92
- 29	СЕТКА С19, С20	93
- 30	СЕТКА С21... С23	94
- 31	СЕТКА С24, С25	95
- 32	СЕТКА С26... С28	96
- 33	СЕТКА С29... С31	97
- 34	СЕТКА С32... С34	98
- 35	СЕТКА С35, С36	99
- 36	СЕТКА С37, С38	100
- 37	СЕТКА С39, С40	101
- 38	СЕТКА С41, С42	102
- 39	СЕТКА С43, С44	103
- 40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1, М2	104
- 41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М3	105
- 42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	106
- 43	ПЕТЛЯ ПМ1... ПМ19	107
- РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	109

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №.

3.818.9-2.4/91

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗ КОНСТРУКЦИОННОГО ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА ПЛОТНОЙ СТРУКТУРЫ ДЛЯ КАНАЛОВ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА В СВИНОВОДЧЕСКИХ ЗДАНИЯХ И ЗДАНИЯХ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА.

ЛОТКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И РЕКОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ЗДАНИЙ В РАЙОНАХ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ НЕ ВЫШЕ 6 БАЛЛОВ.

ПРЕДУСМОТРЕНО ПРИМЕНЕНИЕ ЛОТКОВ:

В ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЖИВОТНОВОДЧЕСКИХ ЗДАНИЯХ ДЛЯ СВИНЕЙ И КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА С НОРМИРУЕМЫМ ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫМ РЕЖИМОМ ДЛЯ УСТРОЙСТВА КАНАЛОВ СИСТЕМ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА: ТРАНСПОРТЕРАМИ, КОНВЕЙЕРАМИ, СКРЕБКОВЫМИ УСТАНОВКАМИ, А ТАКЖЕ ДЛЯ ГИДРОСМЫВНОЙ И САМОТЕЧНОЙ СИСТЕМ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА;

СО СРЕДНЕАГРЕССИВНЫМ ВОЗДЕЙСТВИЕМ СРЕДЫ НА ИЗДЕЛИЯ ИЗ БЕТОНА ПОНИЖЕННОЙ ПРОНИЦАЕМОСТИ.

ЛОТКИ ОБОЗНАЧАЮТСЯ МАРКАМИ, УКАЗЫВАЮЩИМИ НА ТИП ИЗДЕЛИЯ, ЕГО ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ОТЛИЧИЯ.

НАПРИМЕР: 2ЛК 298.70.75 - ЛОТОК ДЛЯ КАНАЛОВ ПРИ ГИДРОСМЫВНОЙ СИСТЕМЕ УДАЛЕНИЯ НАВОЗА ДЛИНОЙ 2980 мм, ШИРИНОЙ 700 мм С ВЫСОТОЙ БОРТА 750 мм.

ИНВ.№ ПОЛЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№				3.818.9-2.4/91-ТТ			
		НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Подпись]</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Н.КОНТР.	МОХОВ	<i>[Подпись]</i>		Р	1	16
		Г.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Подпись]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
		ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Подпись]</i>				
ИНЖ.КАТ	ОРЛОВА	<i>[Подпись]</i>						

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ.

1.1.1. Лотки должны соответствовать настоящим техническим требованиям и рабочим чертежам выпуска 4/91.

1.1.2. Форма, основные размеры и масса лотков должны соответствовать указанным на чертежах формы (опалубочных чертежах) настоящего выпуска.

1.1.3. Лотки должны поставляться предприятием-изготовителем полностью отделанными и с необходимыми защитными покрытиями необетонированных закладных изделий.

1.1.4. Предельные отклонения от проектных размеров лотков для свиноводческих зданий и зданий КРС не должны превышать значений, указанных в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ, мм
1. По длине изделия (L), при: $L \leq 3000$ мм $3000 < L \leq 6000$ мм	± 8 ± 10
2. По ширине (B) и высоте борта (H)	± 5
3. По толщине бортов и днища	± 3
4. Отклонение от прямолинейности внутренних поверхностей бортов и днища от прилегающей прямой,	

ИНВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

Лист

2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРОВ	ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ, мм
НА ДЛИНЕ НЕ БОЛЕЕ 1600 мм	3
НА ВСЕЙ ДЛИНЕ ИЗДЕЛИЯ	8
5. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ:	
В ПЛОСКОСТИ КОНСТРУКЦИИ	5
ИЗ ПЛОСКОСТИ КОНСТРУКЦИИ	3
6. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНОГО ЗНАЧЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА	
	± 5

1.1.5. КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ И ВНЕШНИЙ ВИД ЛОТКОВ.

1.1.5.1. ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯМ: ВНУТРЕННИЕ - ПО КАТЕГОРИИ АБ, НАРУЖНЫЕ - ПО КАТЕГОРИИ А7 ПО ГОСТ 13015.0-83*.

1.1.5.2. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЕ ДЕФЕКТЫ НА ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ 2.

ТАБЛИЦА 2

ХАРАКТЕРИСТИКА БЕТОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ		ПРЕДЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм				
		РАКОВИН		МЕСТНЫХ НАПЛЫВОВ (ВЫСОТА) И ВПАДИН (ГЛУБИНА)	ОКОЛОВ БЕТОНА	
КАТЕГОРИЯ	ВИД	ДИАМЕТР	ГЛУБИНА			ГЛУБИНА
АБ	ЛИЦЕВАЯ, НЕ ОТДЕЛЯЕМАЯ	6	3	3	5	50
А7	НЕЛИЦЕВАЯ	15	5	5	10	100

ИНВ.№ ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.818.9-24/91-ТТ

ЛИСТ

3

1.1.5.3. Число раковин допустимых размеров на любом участке поверхности лотка площадью 0,04 м² (200×200 мм) не должно превышать:

- на поверхности категории АБ - 15 шт
- на поверхности категории А7 - не нормируется

1.1.5.4. На лицевых поверхностях изделий не допускаются жировые и ржавые пятна.

1.1.5.5. Открытые поверхности стальных закладных изделий и строповочные петли должны быть очищены от наплывов бетона.

1.1.5.6. На поверхности изделий не допускаются обнажения арматуры.

1.1.6. Отклонение фактической массы изделий, при отпуске потребителю, от номинальной массы не должно превышать - плюс 5, минус 7%.

1.1.7. В бетоне лотков, поставляемых потребителю, не допускаются трещины, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых на поверхности не должна превышать 0,1 мм.

1.2. Требования к материалам.

1.2.1. Бетон

1.2.1.1. Для лотков предусмотрено применение тяжелого конструкционного бетона плотной структуры пониженной проницаемости со средней плотностью 2400 кг/м³, отвечающего требованиям ГОСТ 26633-85.

1.2.1.2. Материалы, применяемые для приготовления бетона, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

3.818.9-2.4/91-ТТ Лист 4

1.2.1.3. Прочность бетона должна соответствовать классу по прочности на сжатие, установленному в настоящих технических требованиях.

1.2.1.4. Показатели качества и проницаемости бетона лотков приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование изделий	Показатели качества бетона			Показатели проницаемости бетона		
	Класс по прочности на сжатие	Марка по водонепроницаемости	Марка по морозостойкости	Коэффициент фильтрации см/с (при равновесной влажности), K_f	Водопоглощение, % по массе	Водоцементное отношение В/Ц, не более
Лотки каналов навозоудаления	B 25	W 6	не нормируется	свыше $6 \cdot 10^{-10}$ до $2 \cdot 10^{-9}$	свыше 4,2 до 4,7	0,45

1.2.1.5 Для приготовления бетона необходимо применять:

1) в качестве вяжущего - сульфатостойкий цемент, сульфатостойкий шлакопортландцемент марки не ниже 400 по ГОСТ 22266-76* или портландцемент марки ПЦ 400-Д5-Н по ГОСТ 10178-85* с нормируемым минералогическим составом клинкера ($C_3S \geq 65\%$; $C_3A \geq 7\%$; $C_3A + C_4AF \geq 22\%$);

2) в качестве мелкого заполнителя - чистый кварцевый песок или песок, получаемый дроблением горных пород (отмучиваемых частиц не более 1% по массе) с модулем крупности 2-2,5, отвечающий требованиям ГОСТ 10268-80.

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

Лист
5

3) В качестве крупного заполнителя - фракционированный щебень изверженных невыветрившихся пород или щебень из гравия, отвечающие требованиям ГОСТ 10268-80.

Количество отмучиваемых частиц - не более 0,5% по массе. Крупность щебня 10-15 мм. Щебень изверженных пород должен быть марки не ниже В00 и щебень из гравия - не ниже ДР 12.

4) разрешается применять заполнители по ГОСТ 10268-80 с содержанием пылевидных и глинистых частиц в щебне - не более 1%, в песке - не более 3% по массе при условии обязательного введения в бетонную смесь пластифицирующих добавок.

1.2.1.6. Мелкий и крупный заполнители для бетона должны быть проверены на содержание потенциально реакционноспособных пород. Для защиты от внутренней коррозии за счет потенциально реакционноспособных заполнителей и снижения взаимодействия заполнителя со щелочами цемента следует предусматривать:

подбор состава бетона при минимальном расходе цемента;

изготовление бетона на цементах с содержанием щелочи не более 0,6% в расчете Na_2O ;

введение в состав бетона гидрофобизирующих и газо-выделяющих добавок. При потенциально реакционноспособных заполнителях не допускается вводить бетон в качестве добавок соли натрия и калия.

1.2.1.7. Вода для затворения бетонной смеси должна

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

Лист
6

удовлетворять требованиям ГОСТ 23732-79. Болотные и сточные воды для затворения не допускаются.

1.2.1.8. Для обеспечения заданной водонепроницаемости и коррозионной стойкости бетона и защиты стальной арматуры в бетонную смесь следует вводить одну из пластифицирующих комплексных добавок:

ЛСТ + СН;

ЩСПК + СПД-М,

в сочетании с добавкой одного из ингибиторов коррозии арматуры: НН или НК,

где: ЛСТ - технические лигносульфонаты марки В (ОСТ 13-183-83 Минлесбумпрома СССР);

СН - сульфат натрия (ГОСТ 6318-77);

ЩСПК (ПАЩ-1) - щелочной сток производства капролактама (ТУ 113-03-488-84);

СПД-М - синтетическая поверхностно-активная добавка (ТУ 38-30318-84);

НН - нитрат натрия (ГОСТ 19906-74);

НК - нитрит-нитрат кальция (ТУ 6-03-704-74 Минхимпрома СССР).

Подбирать состав бетона с добавками и назначать их количество следует согласно „Руководству по применению химических добавок в бетоне“. Москва, Стройиздат, 1980 г. и „Рекомендаций по защите от коррозии бетонных и железобетонных конструкций сельскохозяйственных зданий и сооружений“, НИИЖБ, Москва, 1986 г.

1.2.2. Арматура.

1.2.2.1. Для армирования лотков предусмотрено при-

МЕНЕНИЕ СТЕРЖНЕВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-I, А ТАКЖЕ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82* И ОБЫКНОВЕННОЙ АРМАТУРНОЙ ПРОВОЛОКИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-1 ПО ГОСТ 6727-80*.

1.2.3. МЕТАЛЛ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

1.2.3.1. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ СОРТОВОГО ПРОКАТА (ПОЛОСА) ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ МАРКИ СТЗКП-1 ПО ГОСТ 535-88.

АНКЕРЮЮЩИЕ СТЕРЖНИ - ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*. СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТЛИ - ИЗ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ КЛАССА А-I, МАРОК СТЗСП И СТЗПС ПО ГОСТ 5781-82*.

1.2.3.2. РАССЛОЕНИЯ, ТРЕЩИНЫ И ОКАЛИНА В МЕТАЛЛОПРОКАТЕ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

1.2.3.3. КРОМКИ ЗАГотовочных ДЕТАЛЕЙ ИЗ ПОЛОСЫ НЕ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ЗАУСЕНЕЦ, НАДРЫВОВ И ШЕРОХОВАТОСТЕЙ, ПРЕВЫШАЮЩИХ 0,3 мм.

КРОМКИ ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ ПОСЛЕ ОГНЕВОЙ РЕЗКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ ОТ ГРАТА, ШЛАКА, БРЫЗГ И НАПЛИВОВ.

1.2.4. ДЕТАЛИ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ.

1.2.4.1. ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ, ЗАКЛАДЫВАЕМЫЕ В ЛОТКИ, ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ ПИЛОМАТЕРИАЛА ХВОЙНЫХ ПОРОД (СОСНА ИЛИ ЕЛЬ) 3-ГО СОРТА ВЛАЖНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 20% ПО ГОСТ 8486-86* Е.

1.2.5. МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЗАЩИТНОЙ ОБРАБОТКИ.

1.2.5.1. ЗАЩИТА АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТ КОРРОЗИИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ВЫДЕРЖИВАНИЕМ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ БЕТОНА НОРМИРУЕМОЙ ТОЛЩИНЫ И ВЫПОЛНЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ПО ПОКАЗАТЕЛЯМ ПРОНИЦАЕМОСТИ БЕТОНА.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

ЛИСТ

8

1.2.5.2. Небетонируемые поверхности стальных закладных изделий лотков должны быть защищены одним из следующих металлических покрытий:

горячее цинкование ($t = 60-100$ мкм);

газотермическое напыление цинка ($t = 120-180$ мкм)

Металлические покрытия закладных изделий должны отвечать требованиям ГОСТ 9.301-86*, ГОСТ 9.307-85; ГОСТ 9.304-87.

1.2.5.3. Деревянные пробки, закладываемые в лотки предварительно должны быть антисептированы водорастворимыми антисептиками или обработаны антисептическими пастами.

1.2.5.4. Степень очистки поверхности закладных изделий от окислов под металлическое покрытие 1-я по ГОСТ 9.402-80.

1.3. Требования к изготовлению лотков.

1.3.1. При изготовлении лотков необходимо руководствоваться требованиями СНиП 3.09.01-85.

1.3.2. Лотки должны изготавливаться в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83Е.

1.3.3. Для армирования лотков должны применяться арматурные каркасы и сетки заводского изготовления. Для отдельных марок лотков приняты сетки индивидуального изготовления. Каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной сварки согласно ГОСТ 14098-85. Сварку выполнять в каждом пересечении стержней.

1.3.4. Требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

1.3.4.1. Форма, размеры и масса арматурных и закладных изделий должны соответствовать указанным на чертежах настоящего выпуска.

ИНВ. № ПОСЛ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ. №	

3.818.9-2.4/91-ТТ

Лист

9

НА ЧЕРТЕЖАХ РАЗМЕРЫ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И КАРКАСОВ ДАНЫ ПО ОСЯМ И ТОРЦАМ СТЕРЖНЕЙ.

1.3.4.2. ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ПОСТУПАТЬ НА СБОРКУ ЛОТКА С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ПОКРЫТИЕМ.

1.3.4.3. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНЫ ОТВЕЧАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-90.

1.3.4.4. АРМАТУРНЫЕ СТЕРЖНИ И ПРОКАТНЫЕ ПРОФИЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ ОТ РЖАВЧИНЫ, МАСЛЯНЫХ И ДРУГИХ ЗАГРЯЗНЕНИЙ И ВЫПРАВЛЕНЫ.

1.3.4.5. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ ПАРАМЕТРОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОСЛЕДНИЕ ДОЛЖНЫ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ В КОНДУКТОРАХ.

1.3.4.6. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ НА ГОТОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 9.305-84 „ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ. ОПЕРАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЙ.“

1.3.4.7. ОЧИСТКУ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОД ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ:

ПОД ГОРЯЧЕЕ ЦИНКОВАНИЕ-ХИМИЧЕСКИМ СПОСОБОМ (ТРАВЛЕНИЕМ);

ПОД МЕТАЛЛИЗАЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ- ПЕСКО ИЛИ ДРОБЕСТРУЙНЫМИ АППАРАТАМИ.

1.3.5. ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ И ТОЛЩИНУ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПРОКЛАДКАМИ ИЗ ПЛОТНОГО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА ИЛИ ПЛАСТМАССЫ.

ПРИМЕНЕНИЕ СТАЛЬНЫХ ФИКСАТОРОВ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

1.3.6. ПОСТАВКА ЛОТКОВ ПОТРЕБИТЕЛЮ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ

3.818.9-2.4/91-ТТ

ЛИСТ

10

ся после достижения бетоном отпускной прочности на сжатие, назначаемой проектной организацией, осуществляющей разработку проекта конкретного здания, с учетом условий транспортирования и монтажа, срока загрузки лотков нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в конструкции в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Во всех случаях отпускная прочность бетона на сжатие в теплый период года должна быть не менее 70% от класса бетона по прочности на сжатие.

В холодный период года отпускная прочность бетона должна быть не ниже 90% от класса бетона по прочности на сжатие. Температурные характеристики холодного периода года следует принимать по ГОСТ 13015.0-83*, изменение №1.

1.3.7. Поставка изделий потребителю с отпускной прочностью ниже прочности, соответствующей его классу, производится при условии, если изготовитель гарантирует достижение бетоном изделий требуемой прочности в проектном возрасте, определяемой по результатам испытания контрольных образцов, изготовленных из бетонной смеси рабочего состояния и хранящихся в условиях согласно ГОСТ 18105-86*.

1.4. Маркировка.

1.4.1. На каждом изделии, прошедшем приемку и поставленном потребителю, должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа маркировочные знаки в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81*:

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

Лист

11

ТОВАРНЫЙ ЗНАК ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ ИЛИ ЕГО КРАТКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ;

МАРКА ИЗДЕЛИЯ;

ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ;

ШТАМП ОТДЕЛА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ;

МАССА ИЗДЕЛИЯ В Т (ПРИ МАССЕ 500 КГ И БОЛЕЕ).

1.4.2. МАРКИРОВОЧНЫЕ ЗНАКИ СЛЕДУЕТ НАНОСИТЬ НА НАРУЖНОЙ ГРАНИ ИЗДЕЛИЯ.

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

ЛИСТ 12

ПЕРЕЧЕНЬ

ДОКУМЕНТОВ, НА КОТОРЫЕ ДАНЫ ССЫЛКИ В НАСТОЯЩИХ
ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЯХ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
ГОСТ 9.301-86*	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
ГОСТ 9.302-88	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	
ГОСТ 9.304-87	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ ГАЗОТЕРМИЧЕСКИЕ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	
ГОСТ 9.305-84	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ И НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ НЕОРГАНИЧЕСКИЕ. ОПЕРАЦИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОЛУЧЕНИЯ ПОКРЫТИЙ	
ГОСТ 9.307-89	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ ЦИНКОВЫЕ ГОРЯЧИЕ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	
ГОСТ 9.402-80*	ЕСЗКС. ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ. ПОДГОТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПЕРЕД ОКРАШИВАНИЕМ	
ГОСТ 5781-82*	СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАННАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 6318-77 ГОСТ 6727-80*	СУЛЬФАТ НАТРИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 8829-85	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ НАГРУЖЕНИЕМ И ОЦЕНКА ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТРОЙКОСТИ	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

ЛИСТ

13

25069 17

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
ГОСТ 10178-85*	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ И ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 10180-78*	БЕТОНЫ. МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ И РАСТЯЖЕНИЕ	
ГОСТ 10268-80	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ЗАПОЛНИТЕЛЯМ	
ГОСТ 10922-90	АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СВАРНЫЕ, СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ, АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 12730.0-76	БЕТОНЫ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МЕТОДАМ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ, ВЛАЖНОСТИ, ВОДОПОГЛОЩЕНИЯ, ПОРИСТОСТИ И ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	
ГОСТ 12730.1-78	БЕТОНЫ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПЛОТНОСТИ	
ГОСТ 12730.2-78	БЕТОНЫ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ.	
ГОСТ 12730.3-78	БЕТОНЫ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОПОГЛОЩЕНИЯ	
ГОСТ 12730.4-78	БЕТОНЫ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОКАЗАТЕЛЕЙ ПОРИСТОСТИ	
ГОСТ 12730.5-84*	БЕТОНЫ. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	
ГОСТ 13015.0-83*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	
ГОСТ 13015.1-81*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ПРИЕМКА	
ГОСТ 13015.2-81*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА МАРКИРОВКИ.	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4 /91-ТТ

ЛИСТ

14

25069 18

ФОРМАТ А4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
ГОСТ 13015.3-81*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ	
ГОСТ 13015.4-84*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ	
ГОСТ 17625-83	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ. РАДИОЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА, РАСТВОРОВ И РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	
ГОСТ 18105-86*	БЕТОНЫ. ПРАВИЛА КОНТРОЛЯ ПРОЧНОСТИ	
ГОСТ 19906-74	НИТРАТ НАТРИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 21779-82	СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТОЧНОСТИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДОПУСКИ	
ГОСТ 22266-86*	ЦЕМЕНТЫ СУЛЬФАТОСТОЙКИЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 23009-78*	КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ (МАРКИ)	
ГОСТ 23616-79*	СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТОЧНОСТИ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ. КОНТРОЛЬ ТОЧНОСТИ	
ГОСТ 23732-79	ВОДА ДЛЯ БЕТОНОВ И РАСТВОРОВ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	
ГОСТ 23858-79	СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТЫКОВЫЕ И ТАБРОВЫЕ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	
ГОСТ 25192-82	БЕТОНЫ. КЛАССИФИКАЦИЯ И ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.	
ГОСТ 25781-83*Е	ФОРМЫ СТАЛЬНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-ТТ

ЛИСТ

15

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
ГОСТ 14098-85	СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ	
ГОСТ 26633-85	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ОСТ 13-183-83 МИНАЕСБУМПРОМА СССР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ЛИНГОСУЛЬФОНАТЫ МАРКИ В.	
СН и П 3.09.01-85	ПРОИЗВОДСТВО СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ	
ТУ 6-03-704-74 МИМХИМПРОМА СССР	НИТРИТ-НИТРАТ КАЛЬЦИЯ НК ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ТУ 38-30318-77	СИНТЕТИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТНАЯ ДОБАВКА СПД-М. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ТУ 113-03-488-84	ЩЕЛОЧНОЙ СТОК ПРОИЗВОДСТВА КАПРОЛАКТАМА. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 535-88	ПРОКАТ СОРТОВОЙ И ФАСОННЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	
ГОСТ 8486-86*Е	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ.	

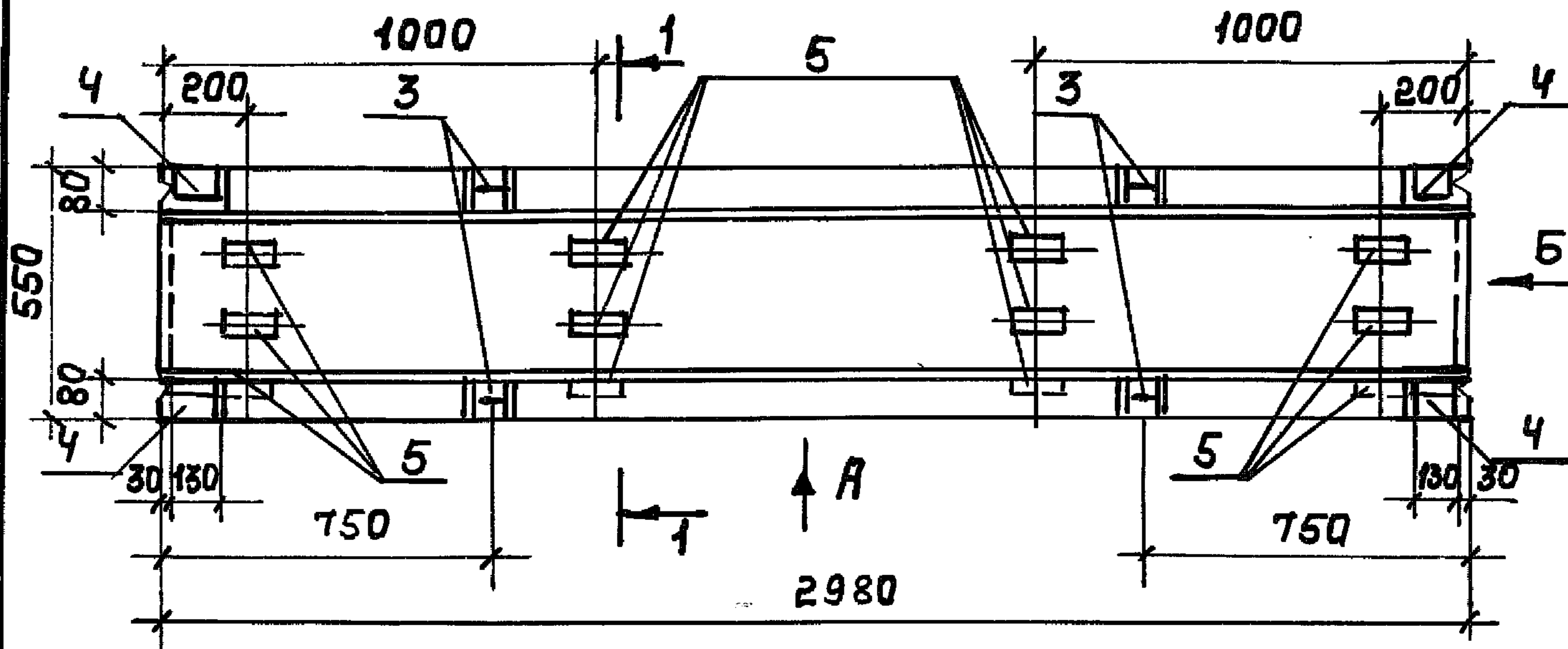
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91 ТТ

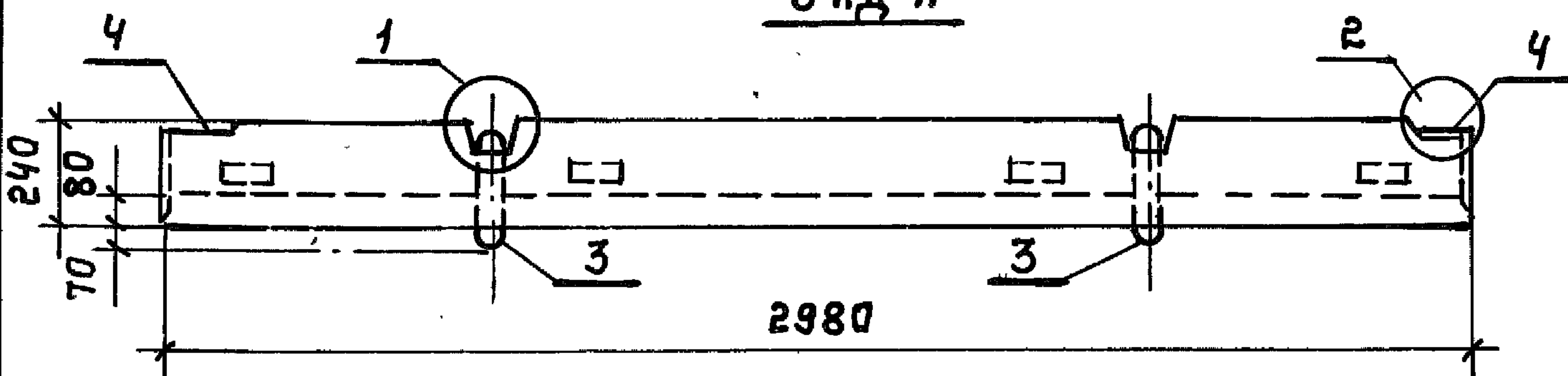
ЛИСТ

16

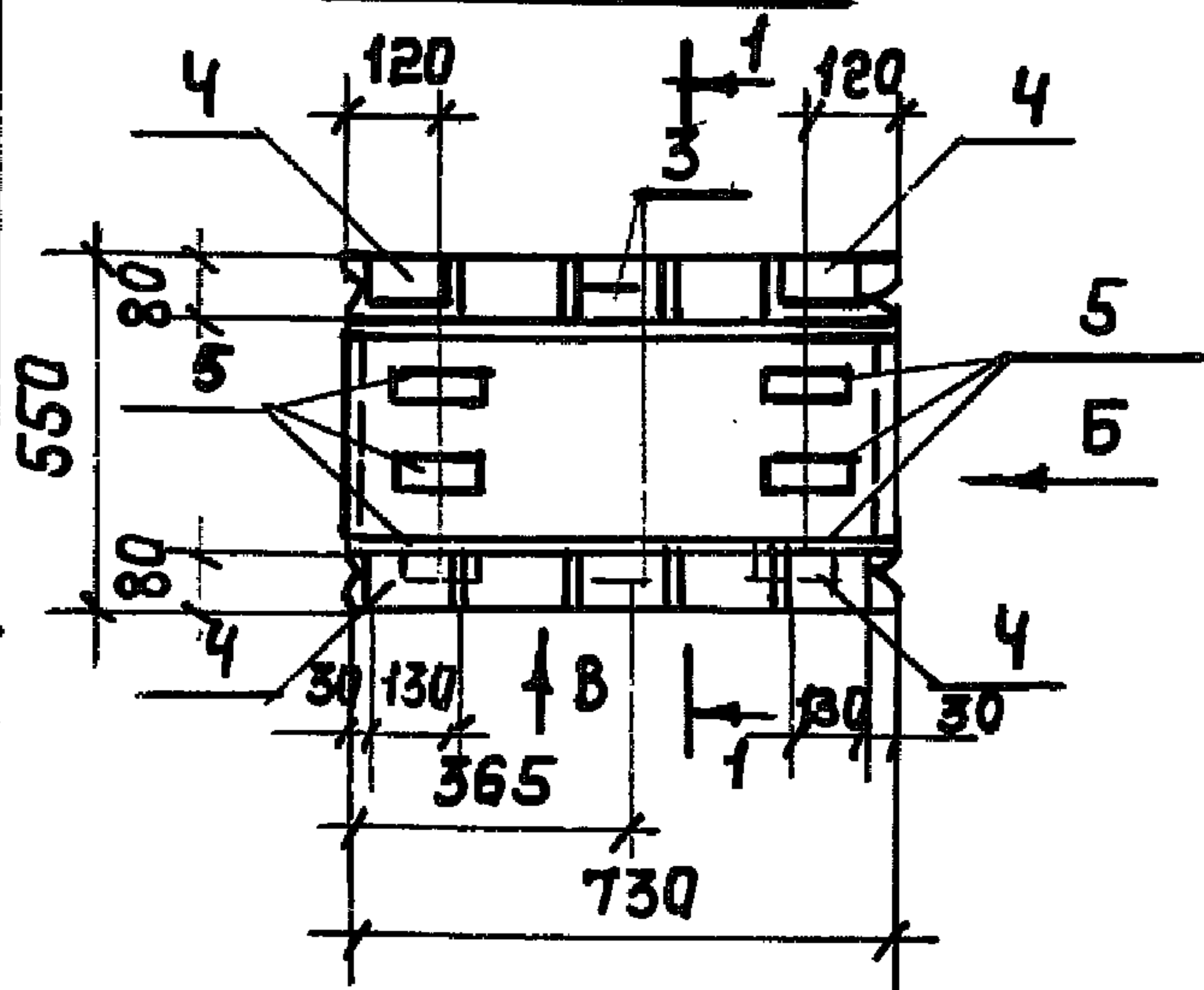
1ЛК 298.55.24



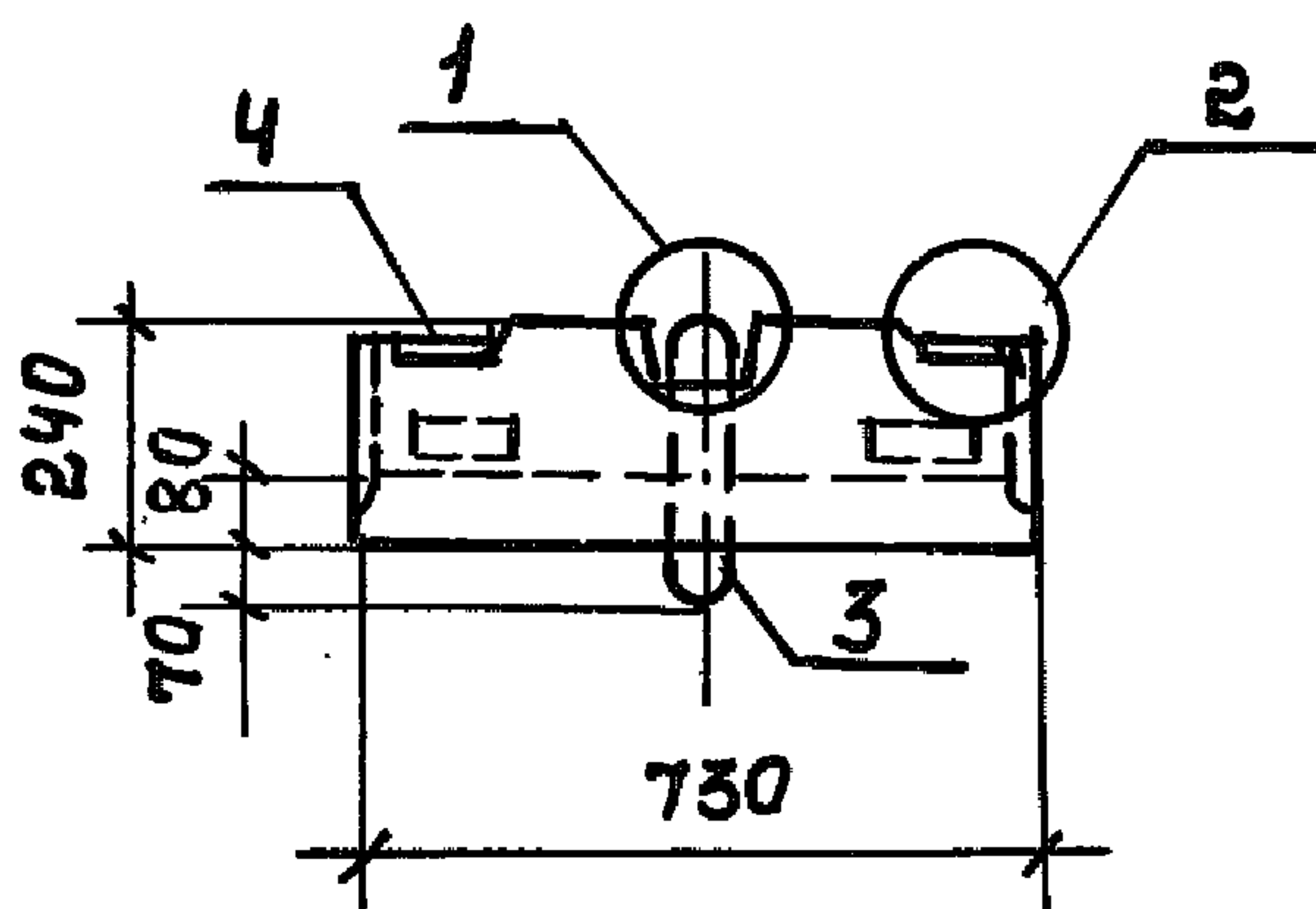
Вид А



1ЛК 73.55.24



Вид В



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. №

ИЛЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	МОЖОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	МОЖОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. Т.К.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

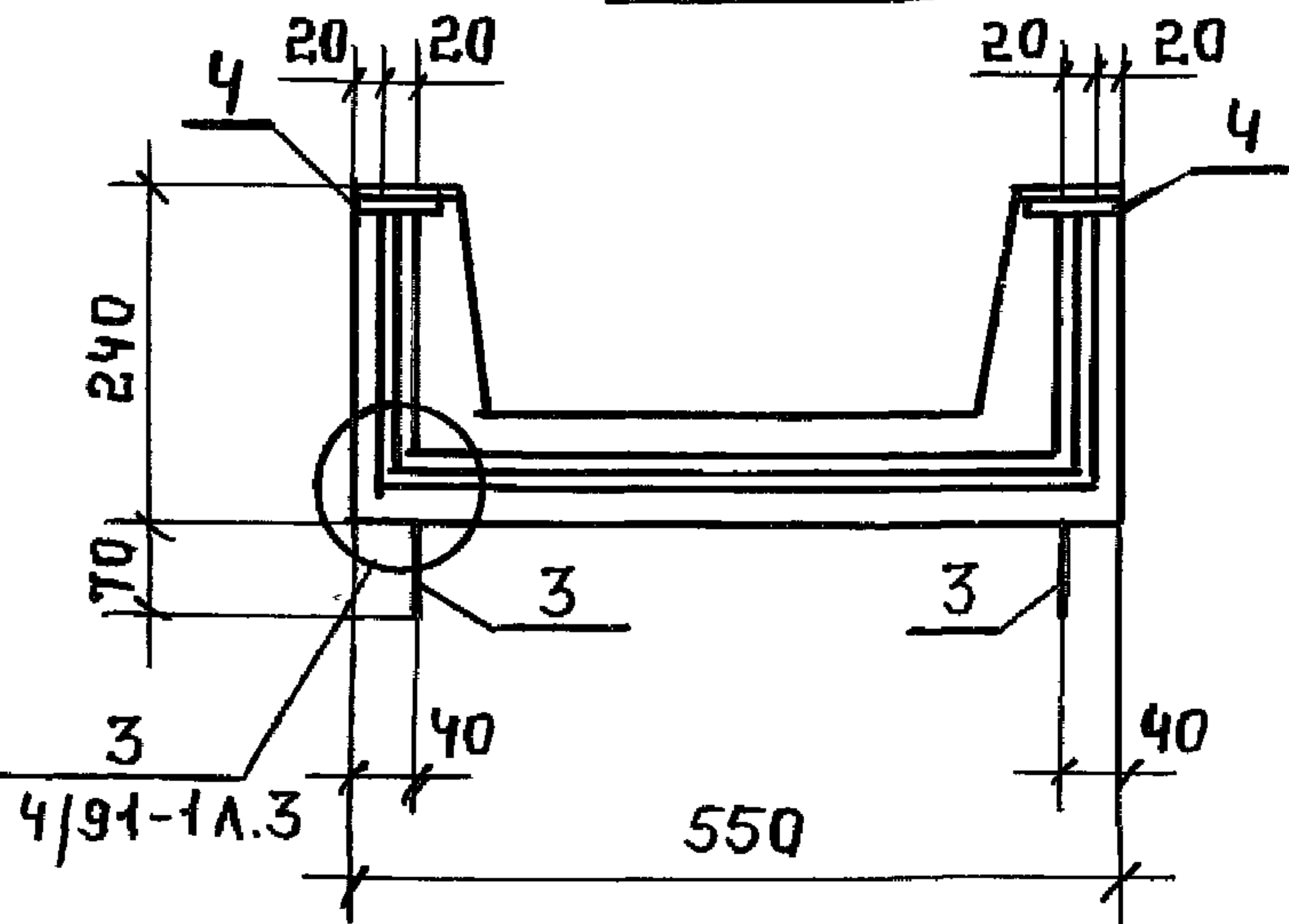
3.818.9-2.4/91-1

ЛОТОК
1ЛК 298.55.24; 1ЛК 73.55.24.

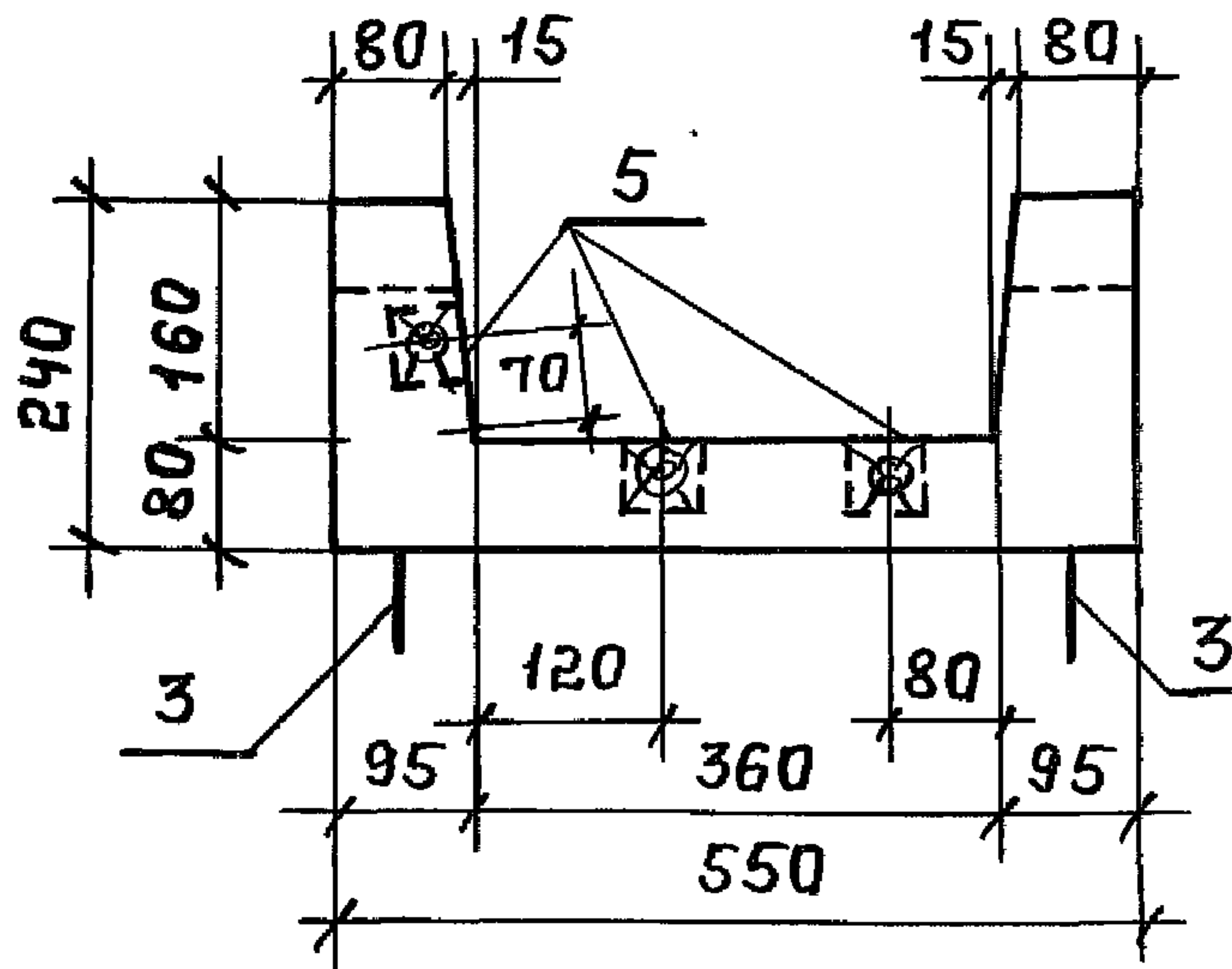
СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

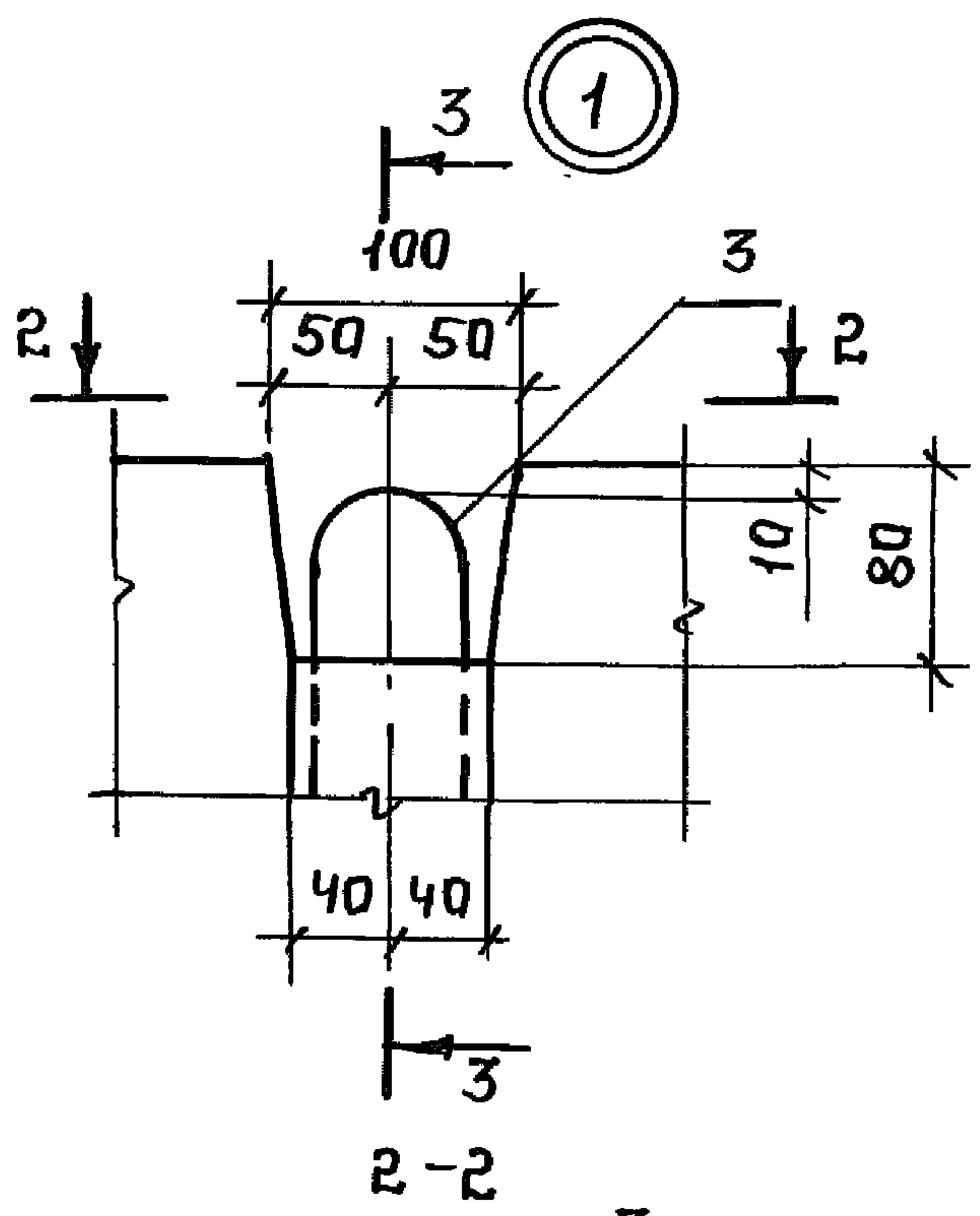
Вид Б



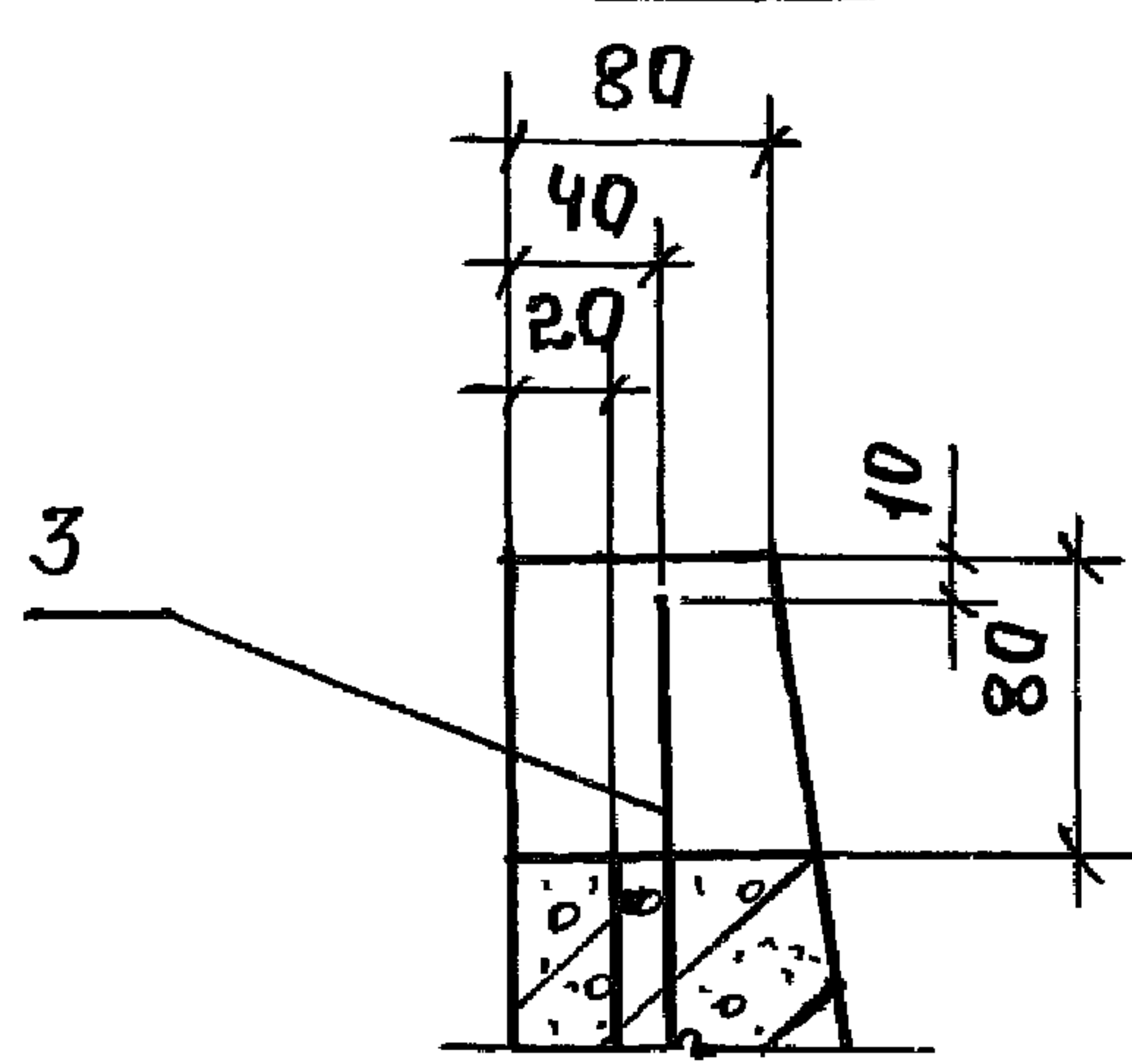
1-1



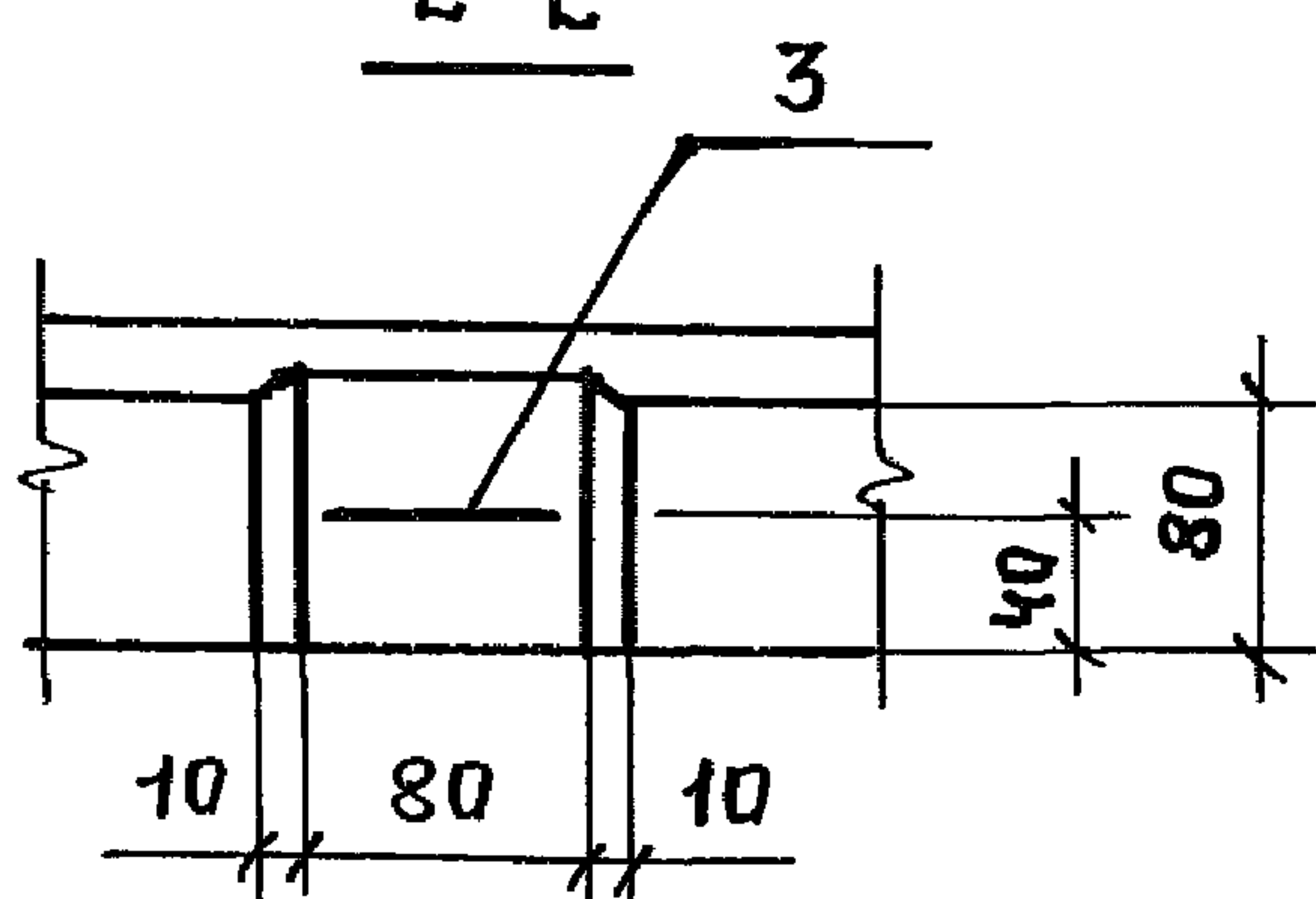
①



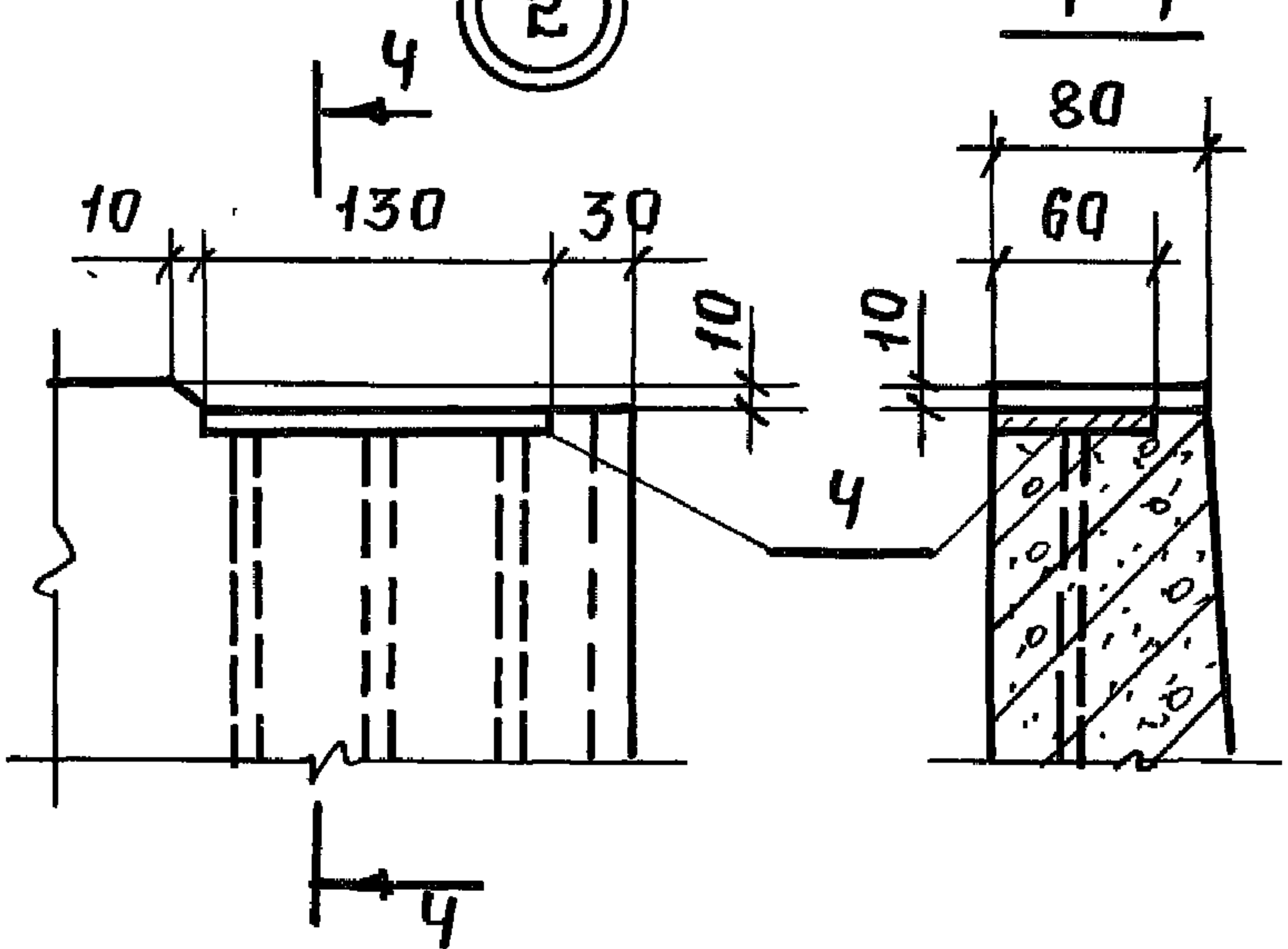
3-3



②



4-4



Привязка концов продольной арматуры поз. 1, 2 к наружной грани торца лотка, соответственно, 15 и 25 мм.

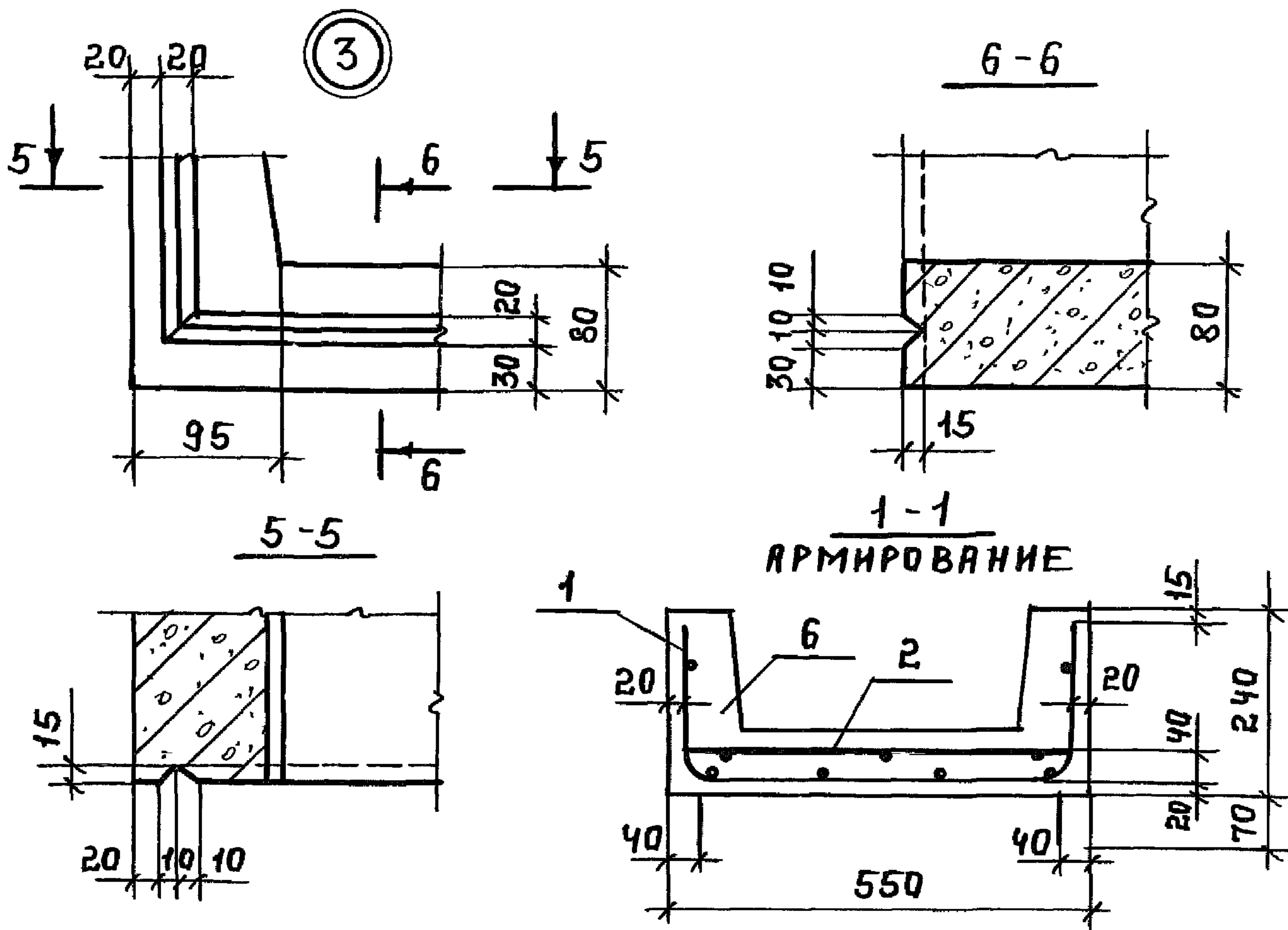
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.818.9-2,4/91-1

Лист

2

25069 22 ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК298.55.24	1	СЕТКА С1	1	3.818.9-2,4/91-18	550
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{4ВРІ-200}$ 530x2930x65 ГОСТ 8478-81*, 1,54 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ1	4	3.818.9-2,4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x50, $\rho=120, 0,0003 \text{ м}^3$	12	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м^3	0,22		
1ЛК73.55.24	1	СЕТКА С2	1	3.818.9-2,4/91-18	150
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{4ВРІ-200}$ 530x680 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*, 0,38 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ1	2	3.818.9-2,4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x50, $\rho=120, 0,0003 \text{ м}^3$	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В 25, м^3	0,06		

БРУСОК ИЗ СОСНЫ ИЛИ
ЕЛИ 3С⁰ СОРТА ГОСТ
8486-86Е* $\varphi \leq 20\%$

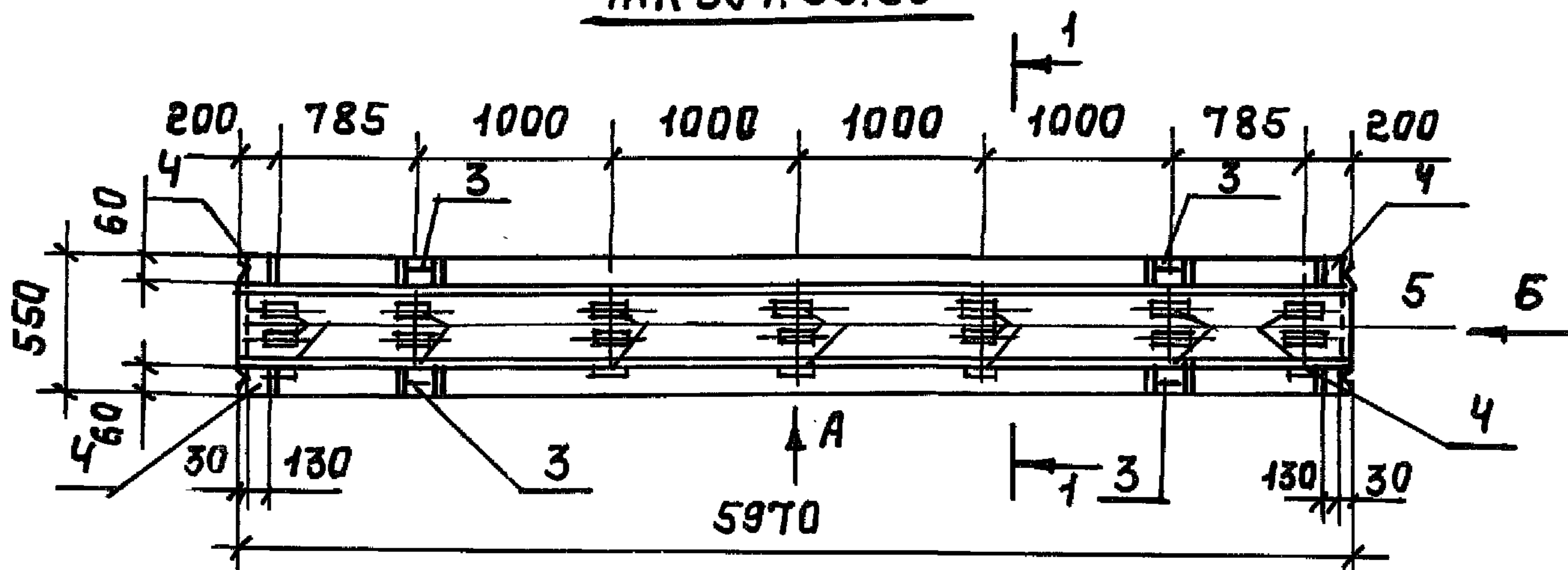
3.818.9-2,4/91-1

ЛИСТ

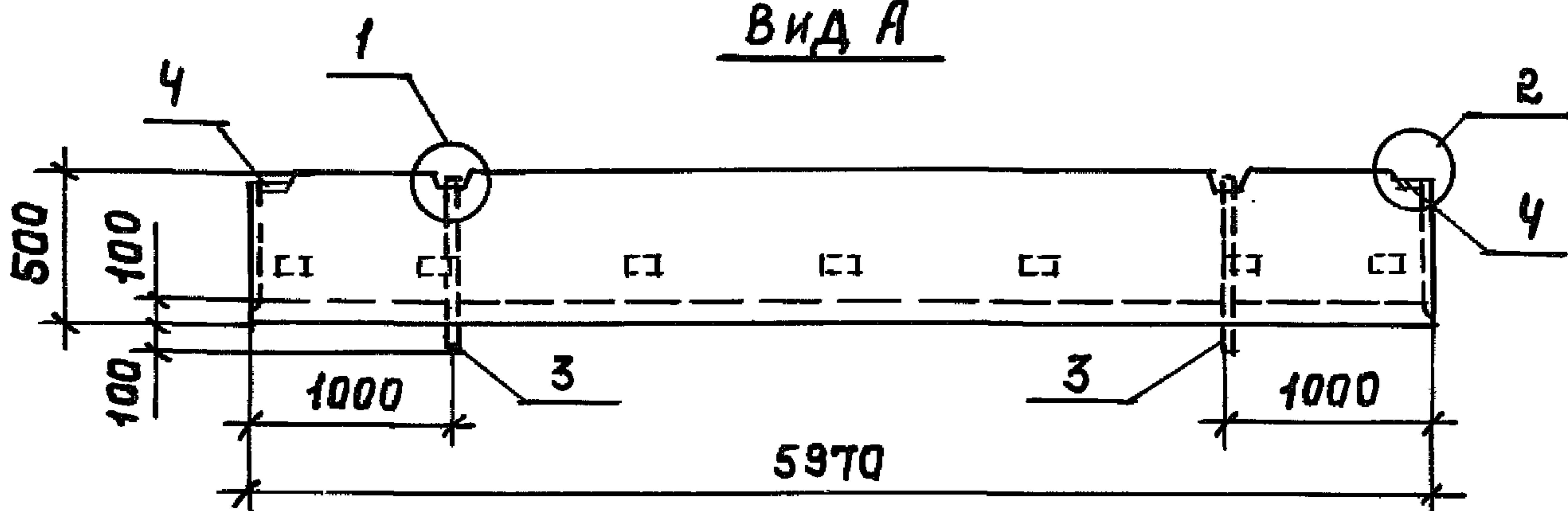
3

ИНВ. № ПРАД ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

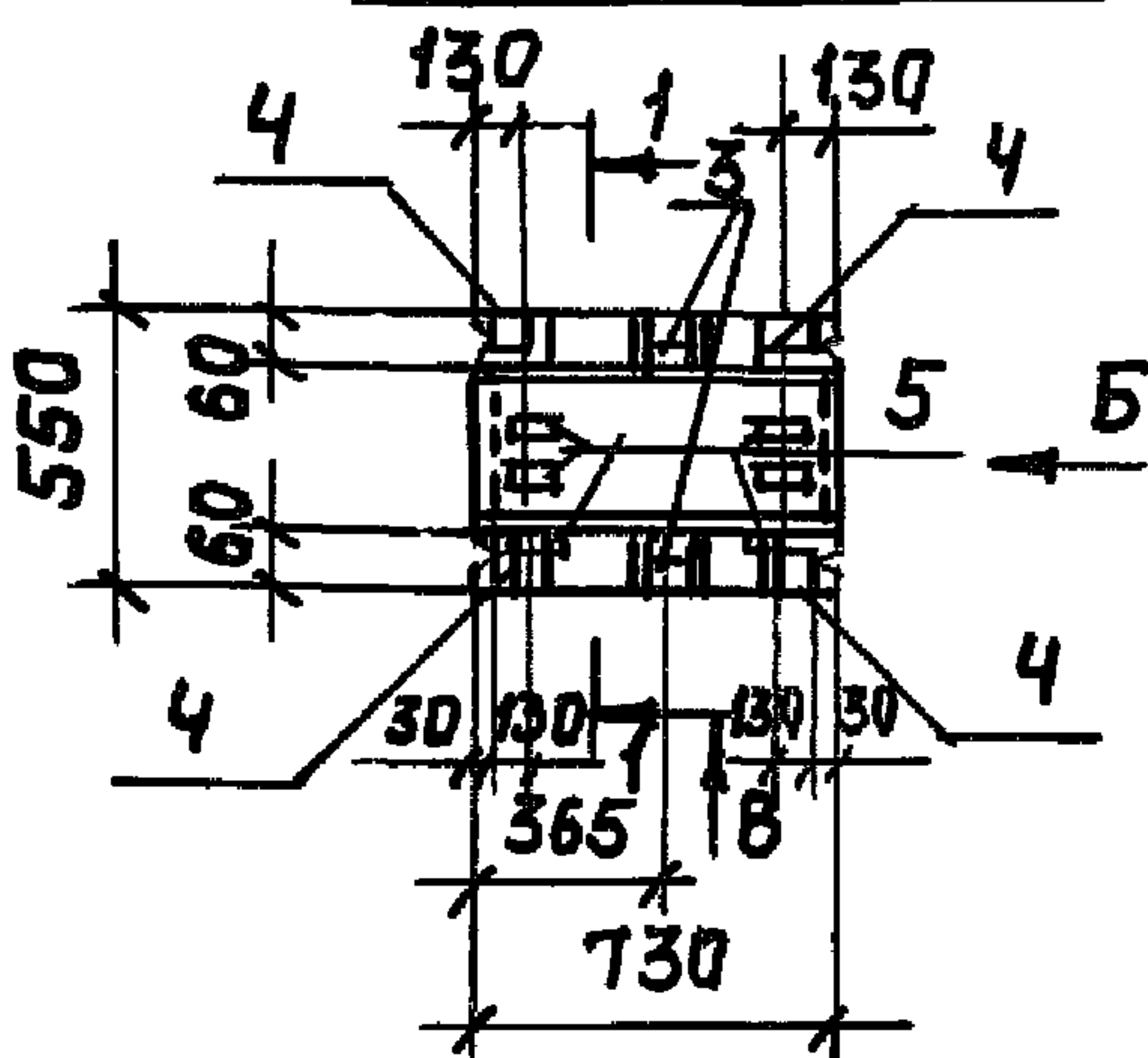
1ЛК 597.55.50



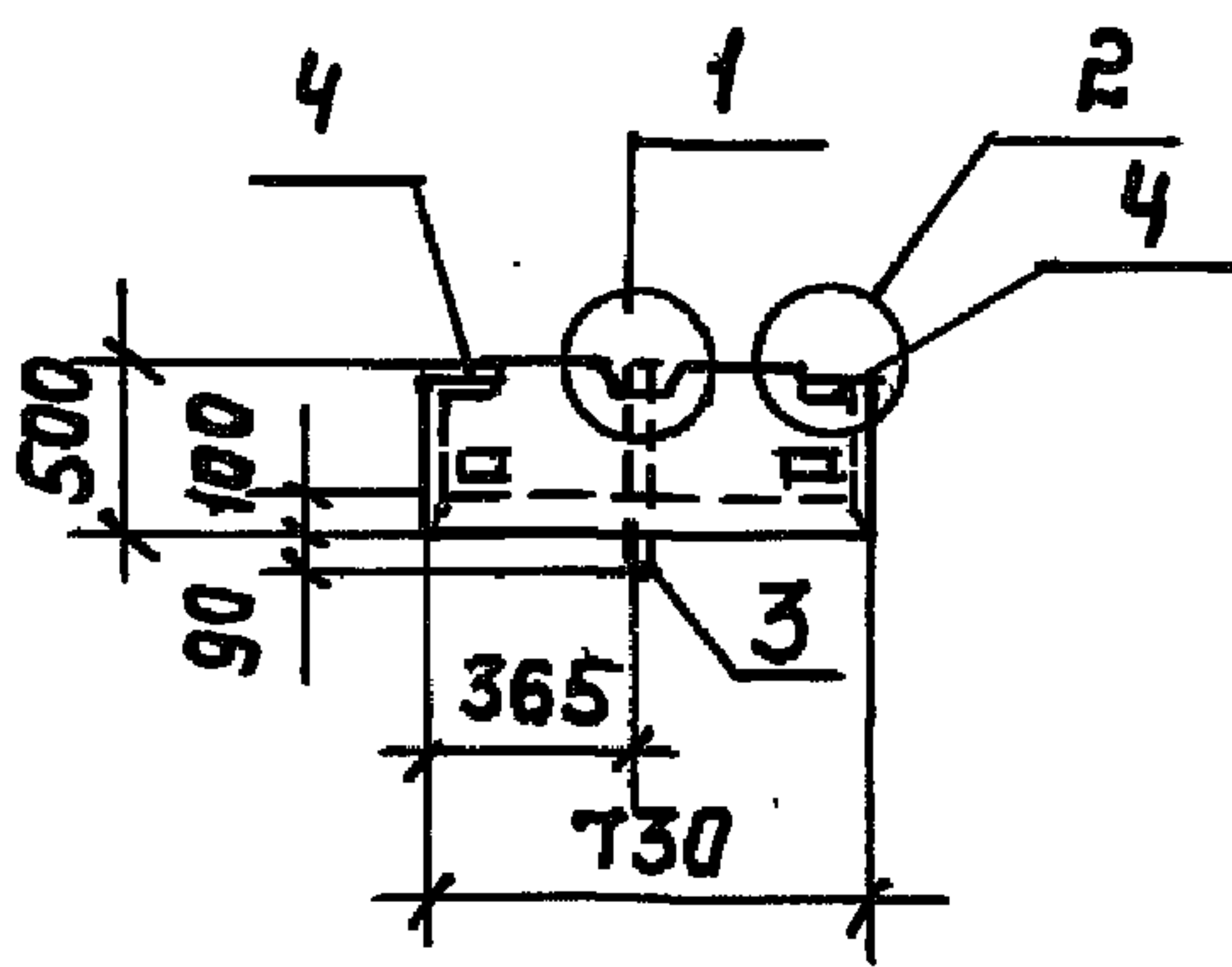
Вид А



1ЛК 73.55.50



Вид В



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2,4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1,2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. Т.К.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

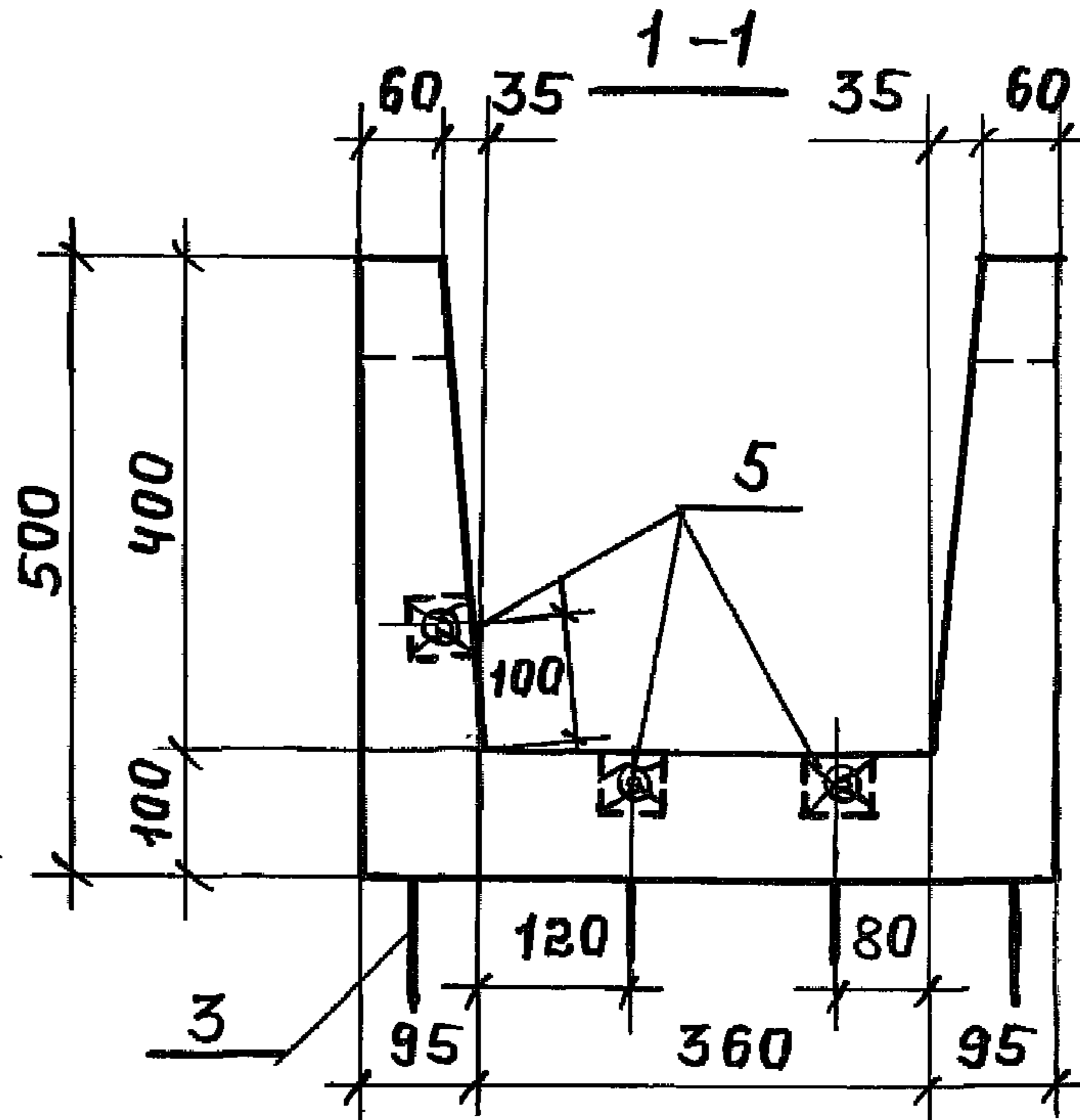
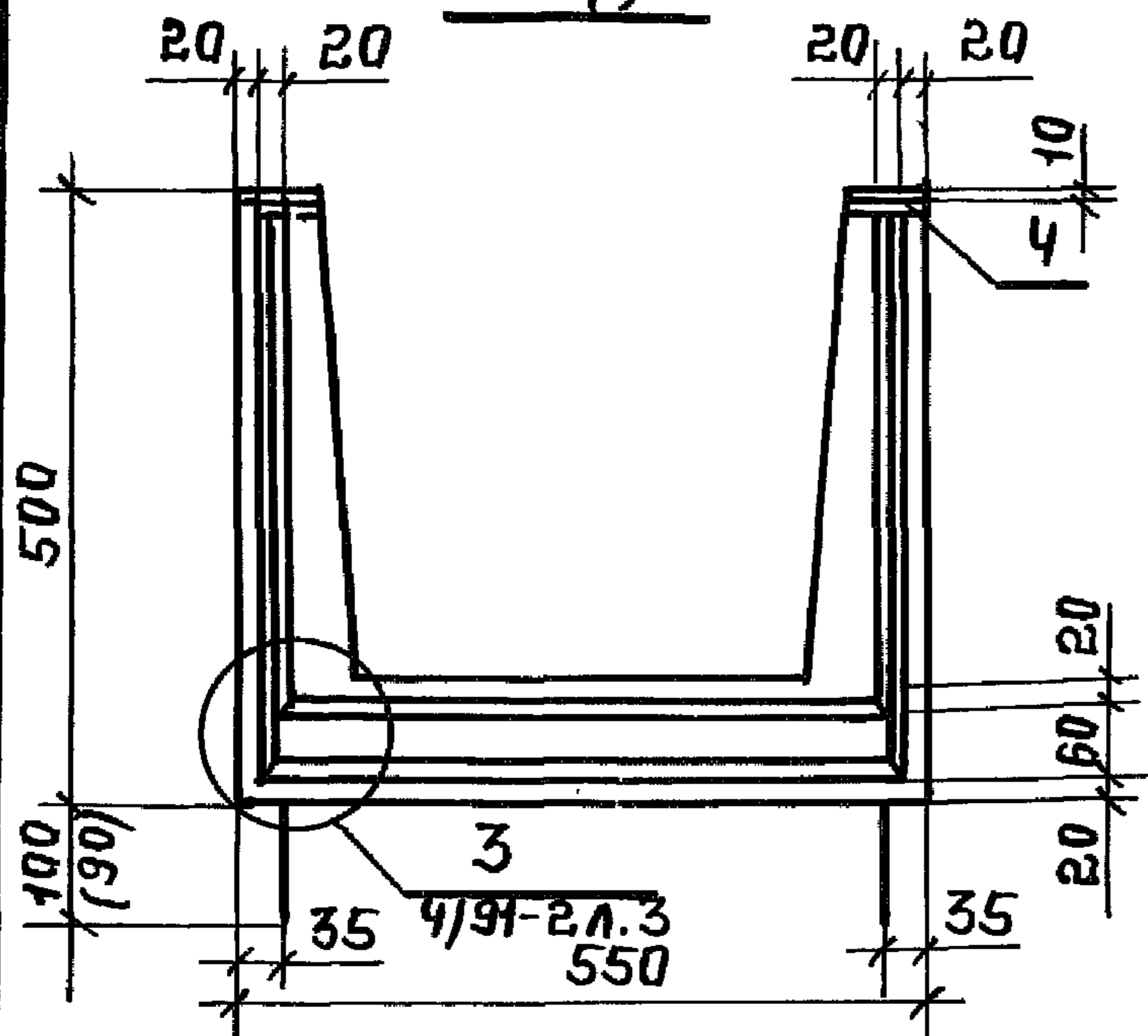
3.818.9-2,4/91-2

ЛОТОК
1ЛК 597.55.50; 1ЛК 73.55.50.

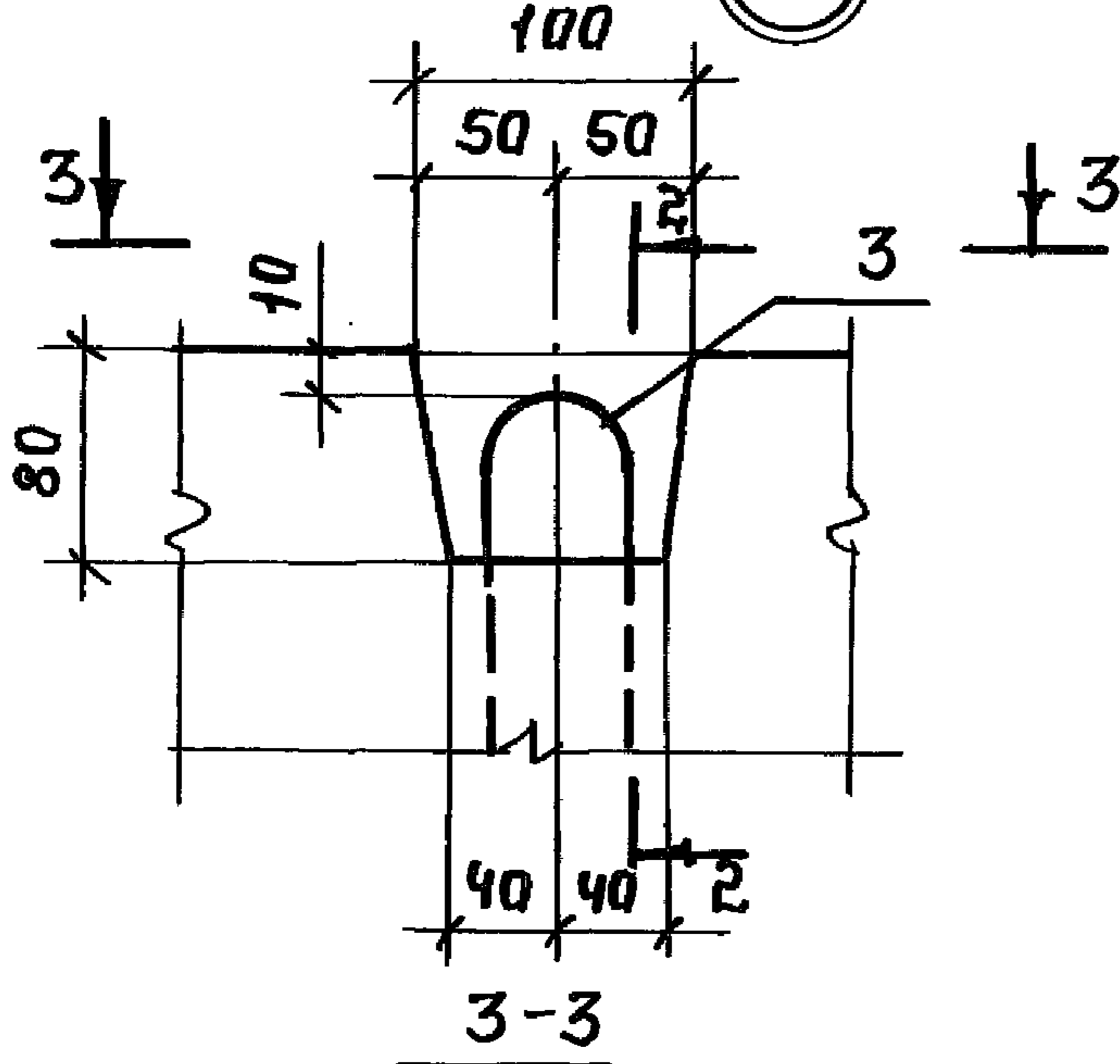
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

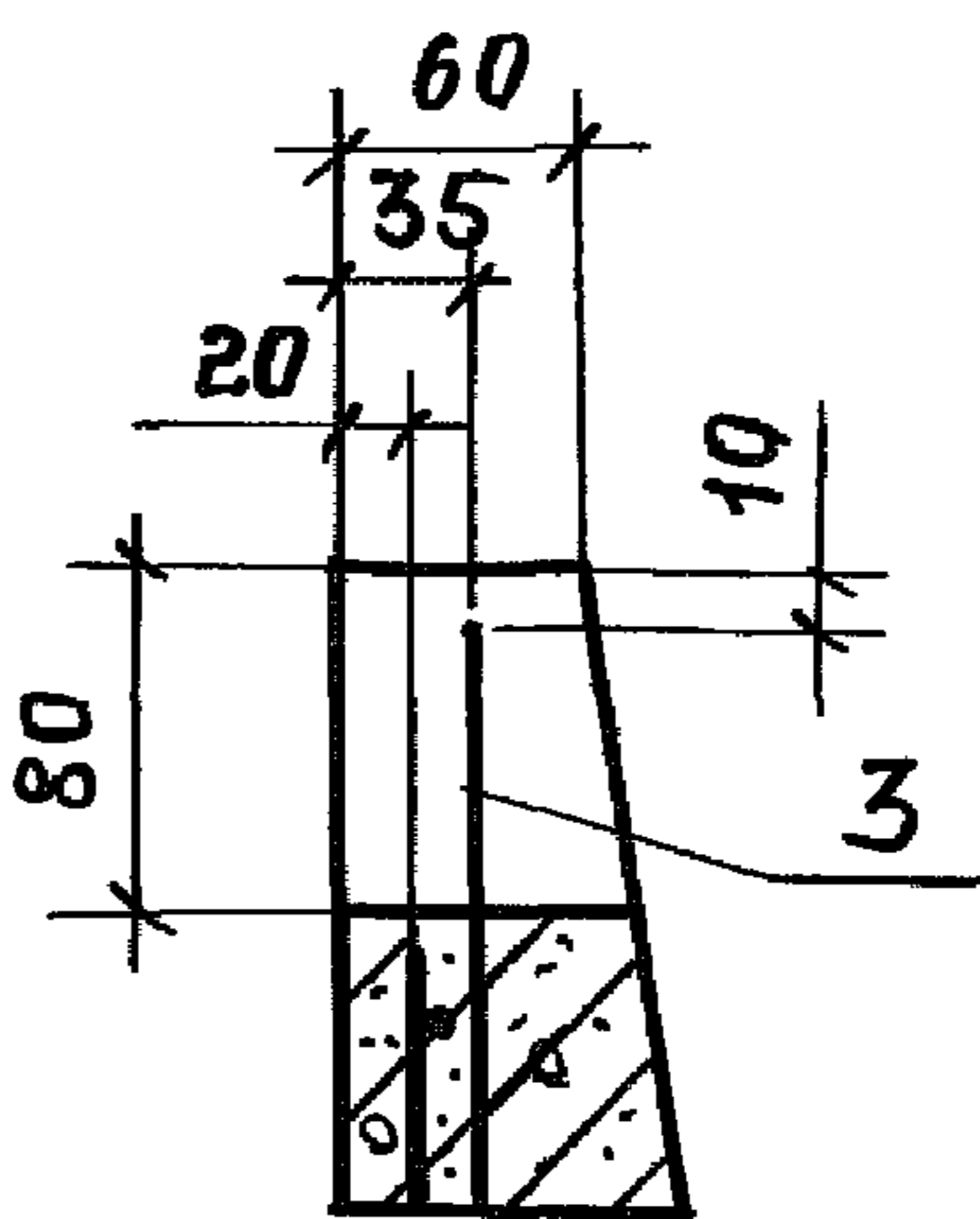
Вид Б



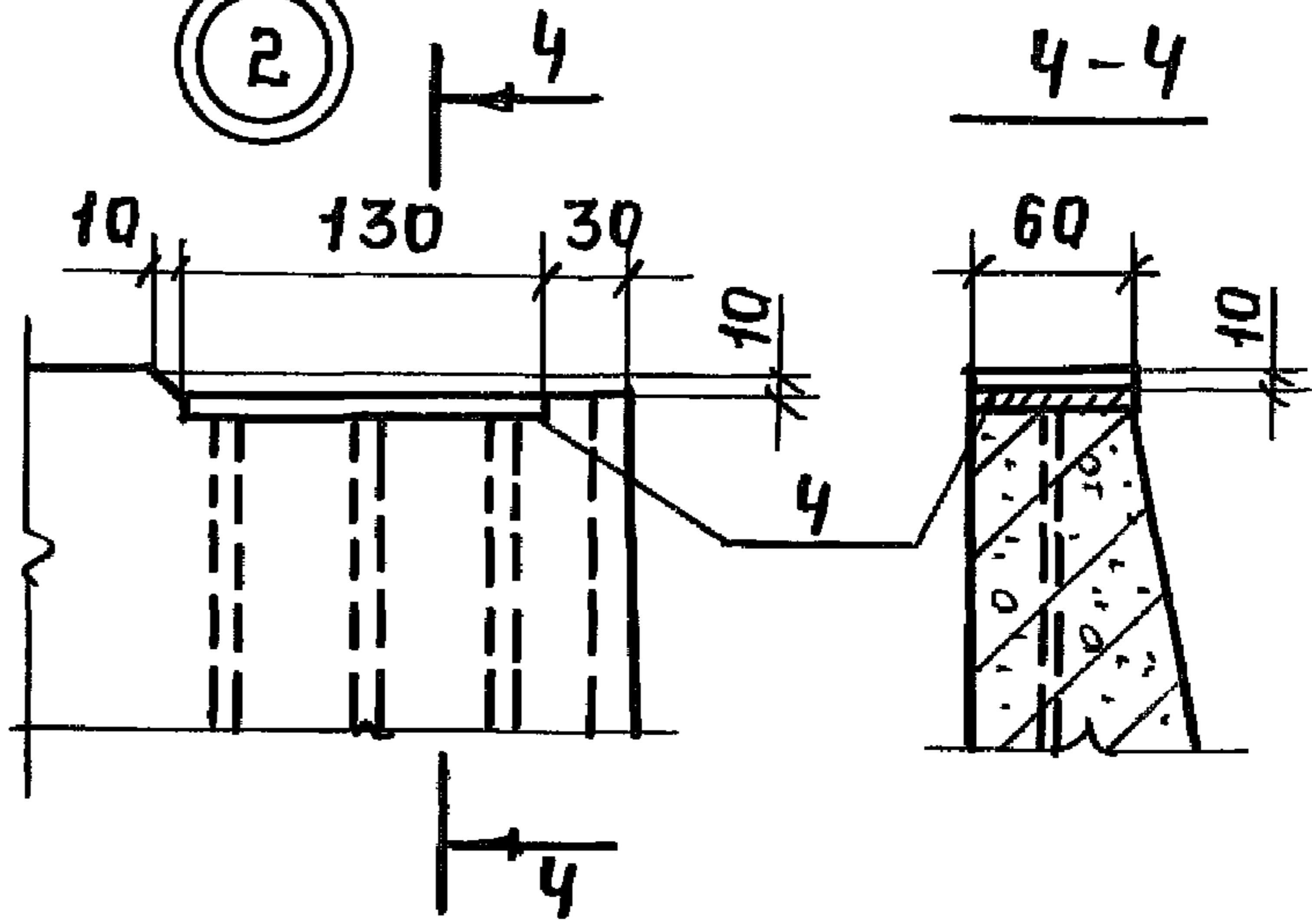
1



2-2



2



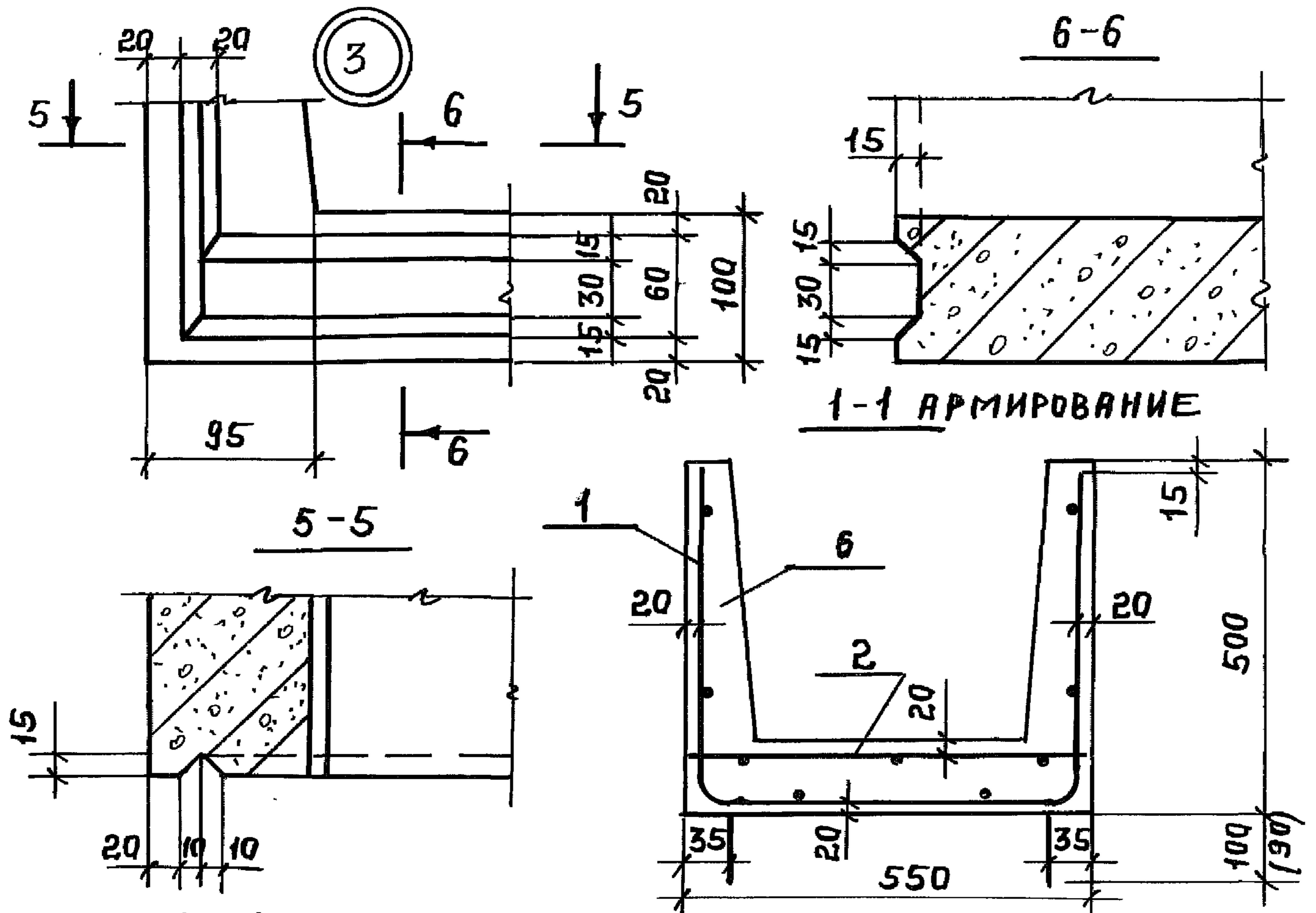
1. Привязка концов продольной арматуры поз. 1, 2 к наружной грани торца лотка, соответственно, 15 и 25 мм.
 2. Размер в скобках дан для лотка 1ЛК 7355.50.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

3.818.9-2,4/91-2

ЛИСТ

2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК597,55,50	1	СЕТКА СЗ	1	3.818.9-2,4/91-19	1750
	2	С $\frac{4ВРГ-200}{6АМ-200}$ 530x5920 $\frac{60}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 5,16 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ9	4	3.818.9-2,4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x50, l=120; 0,0003 м ³	21	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,7		
1ЛК73,55,50	1	СЕТКА СЧ		3.818.9-2,4/91-19	225
	2	С $\frac{4ВРГ-200}{4ВРГ-200}$ 530x680 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 0,38 КГ	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ2	2	3.818.9-2,4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x60, l=120; 0,0003 м ³	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,09		

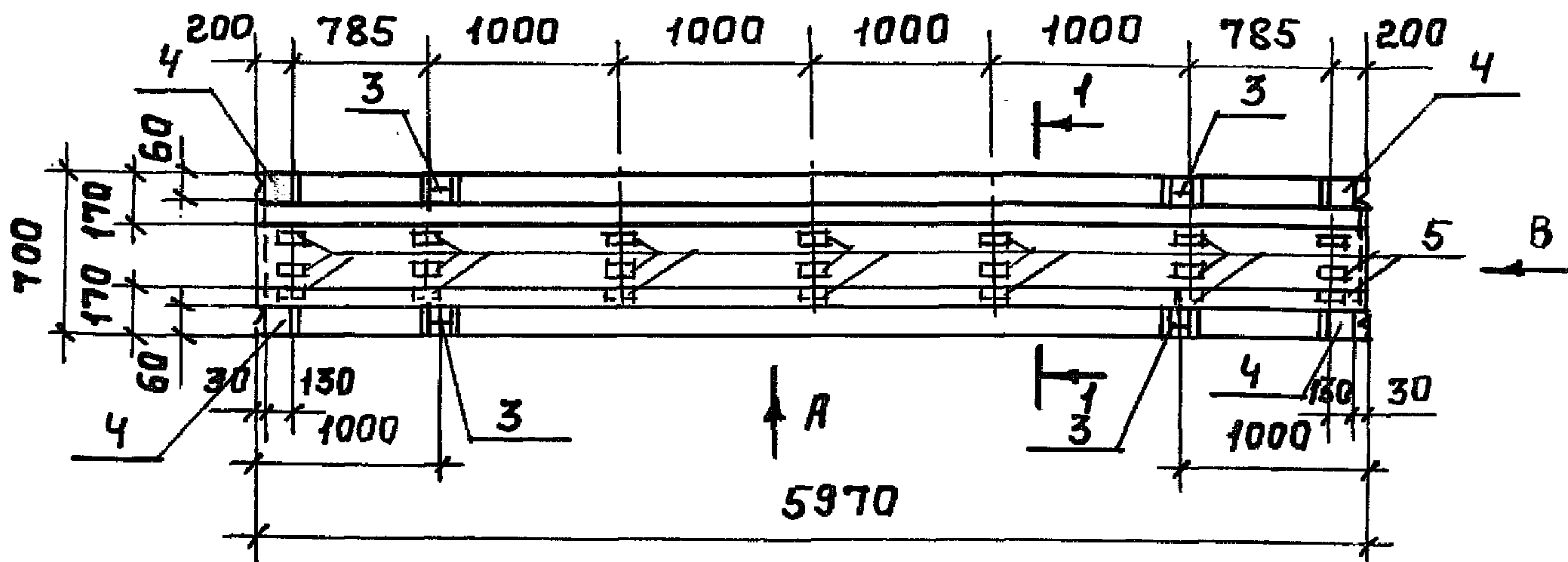
БРУСОК ИЗ СОСНЫ ИЛИ
ЕЛИ 3 ЕГО СОРТА ПО ГОСТ
8486-86 ЕХУ ≤ 20%

3.818.9-2,4/91-2

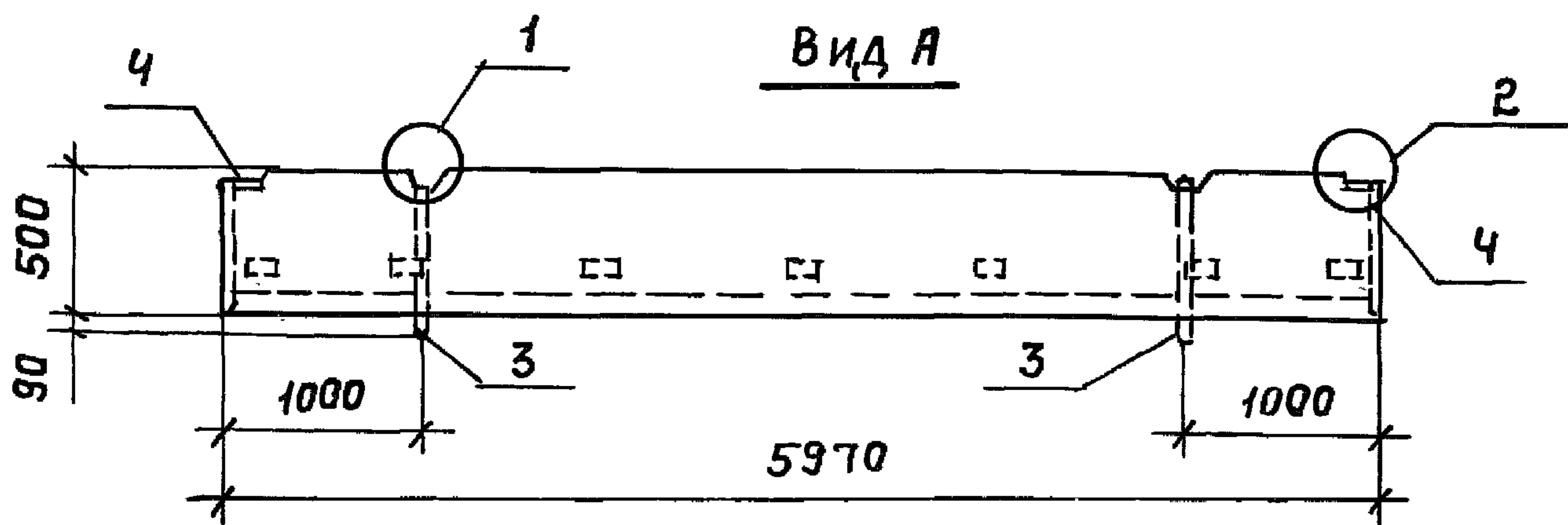
Лист
3

ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

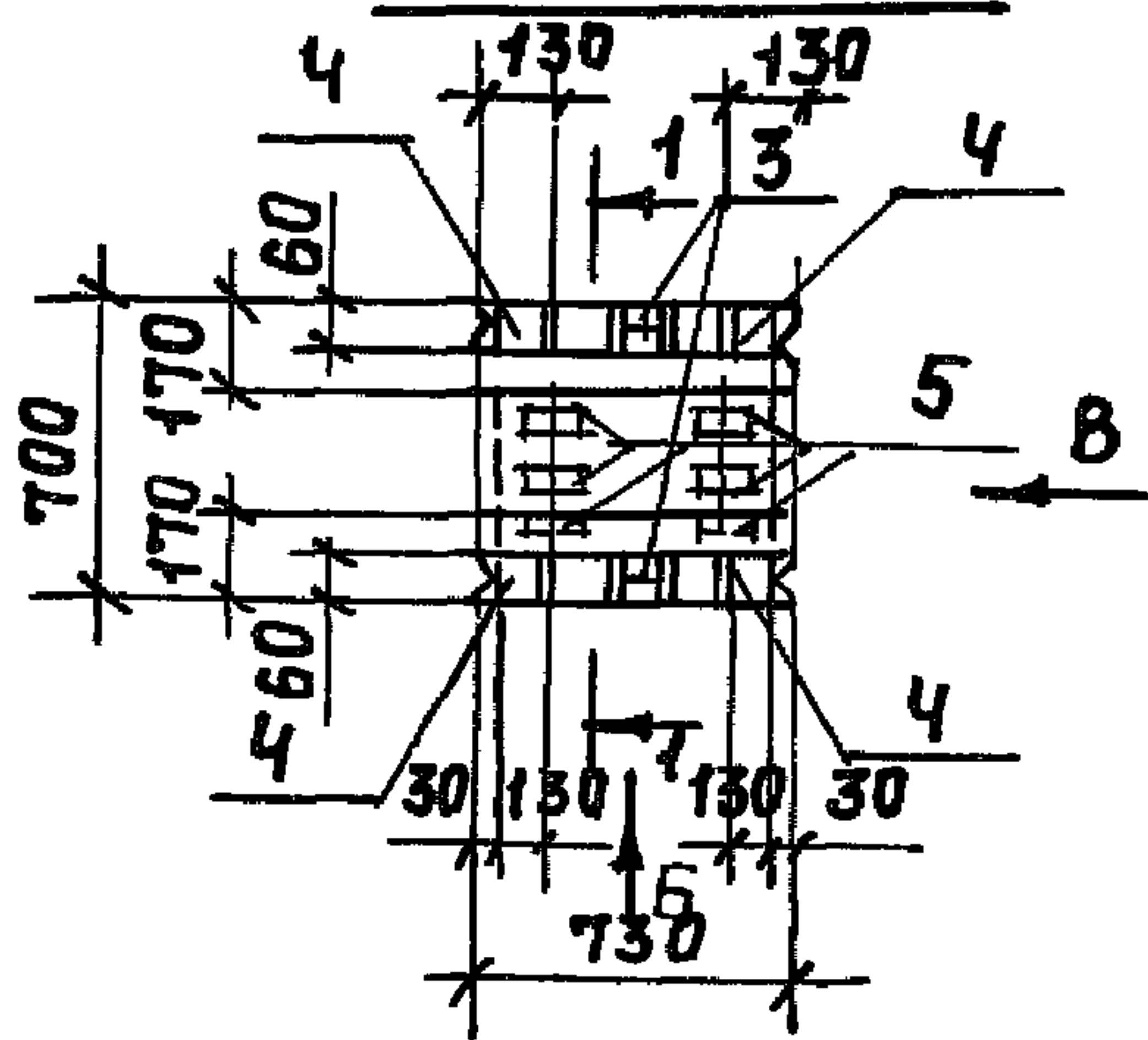
1ЛК 597.70.50



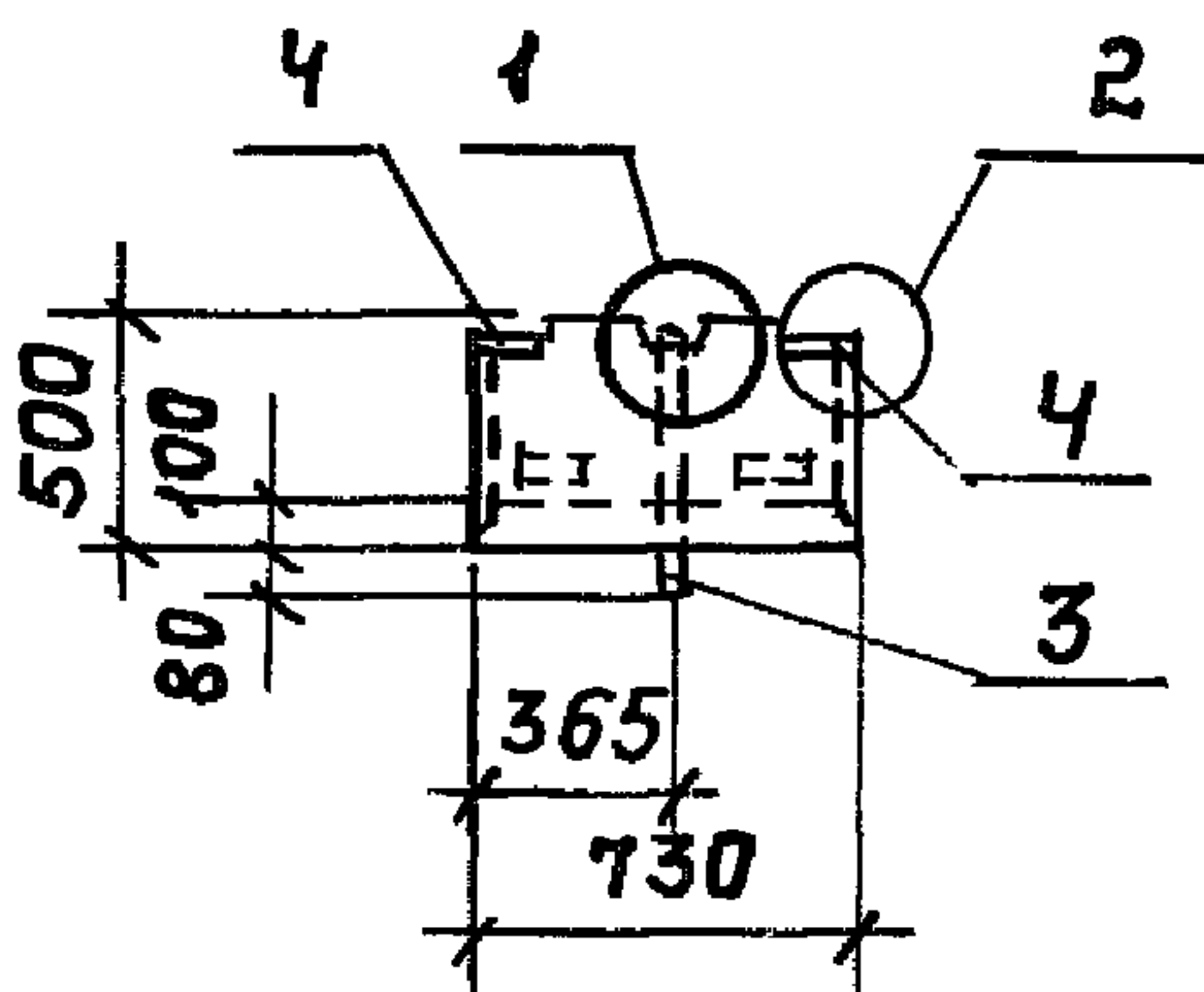
Вид А



1ЛК 73.70.50



Вид Б

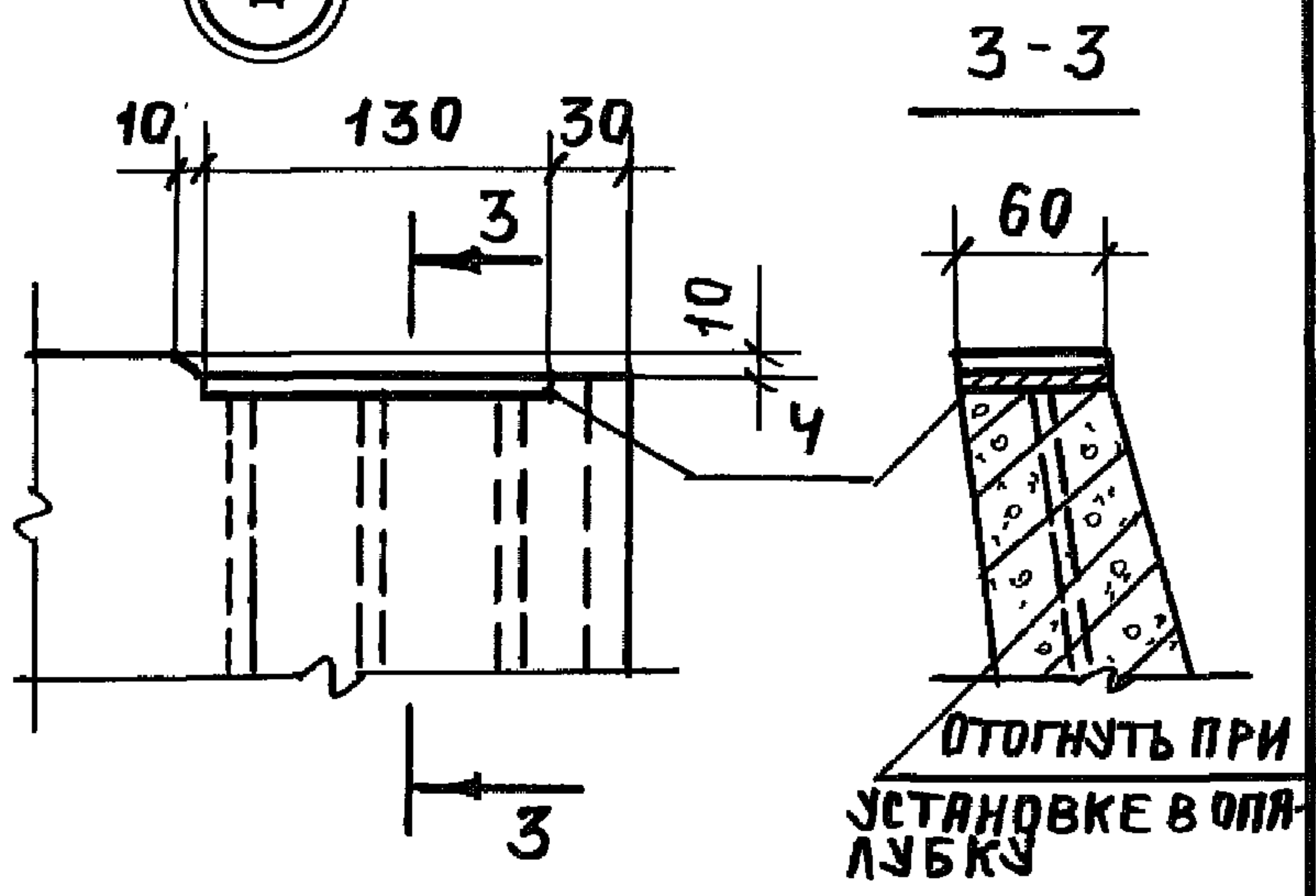
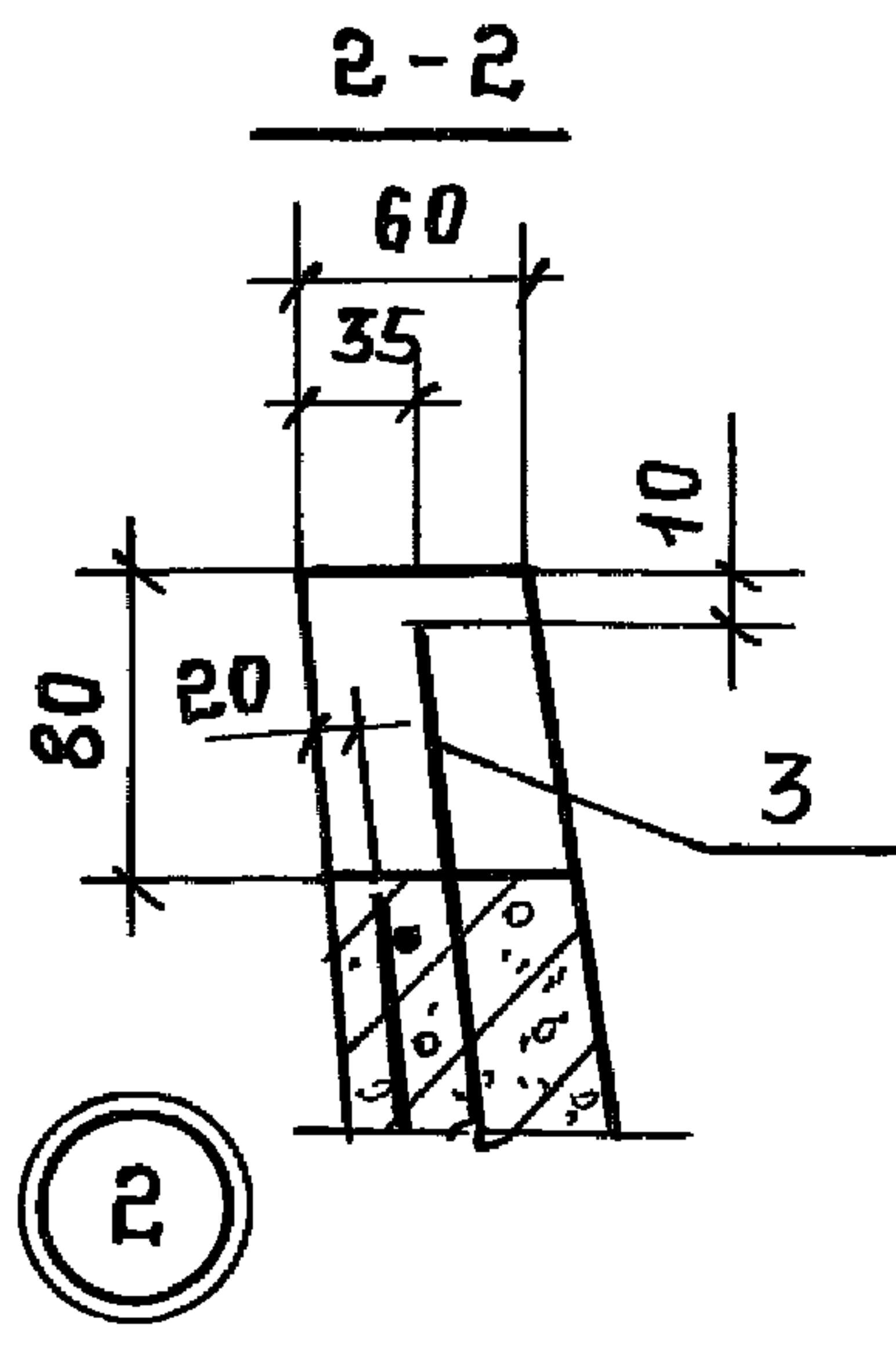
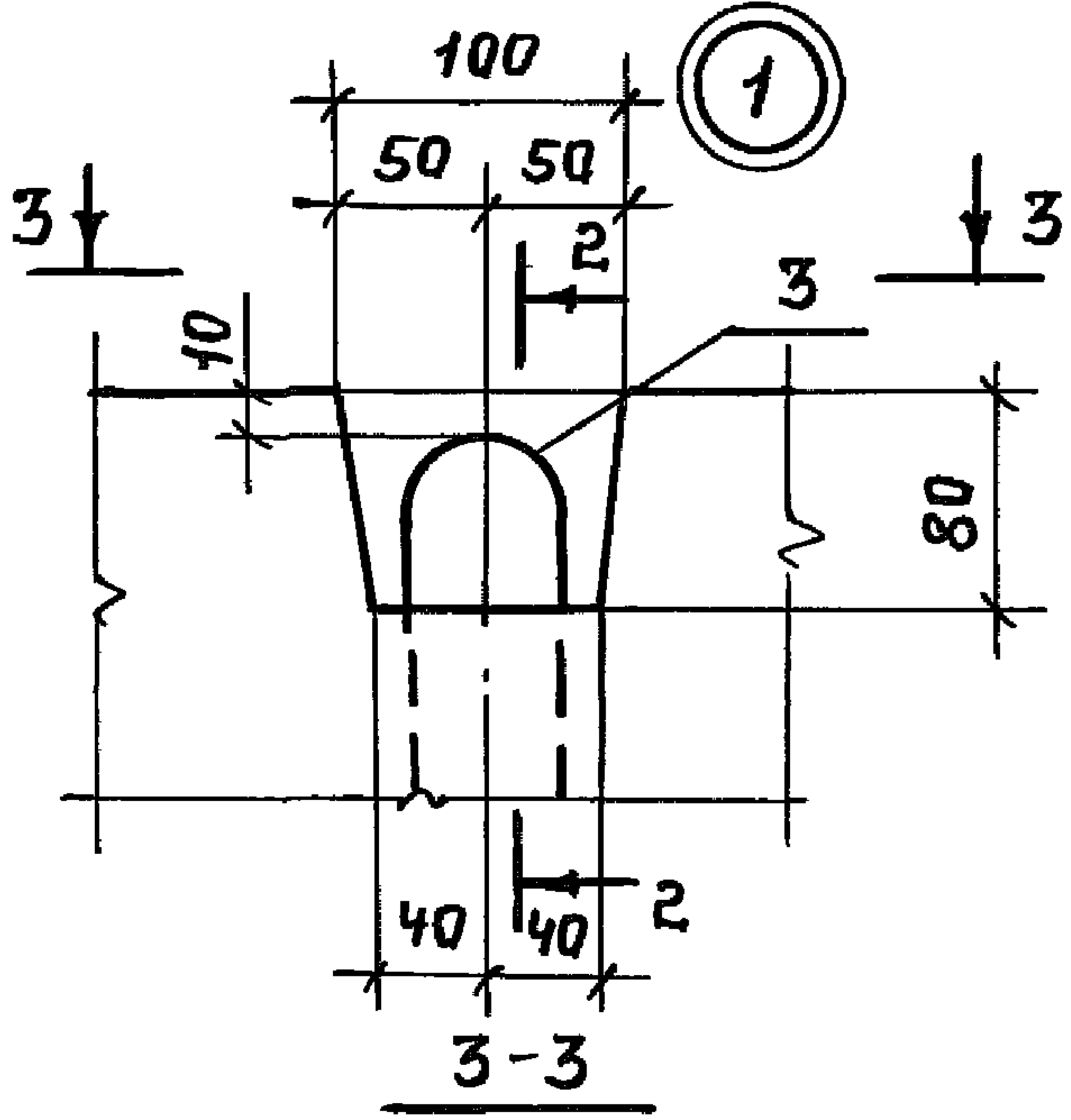
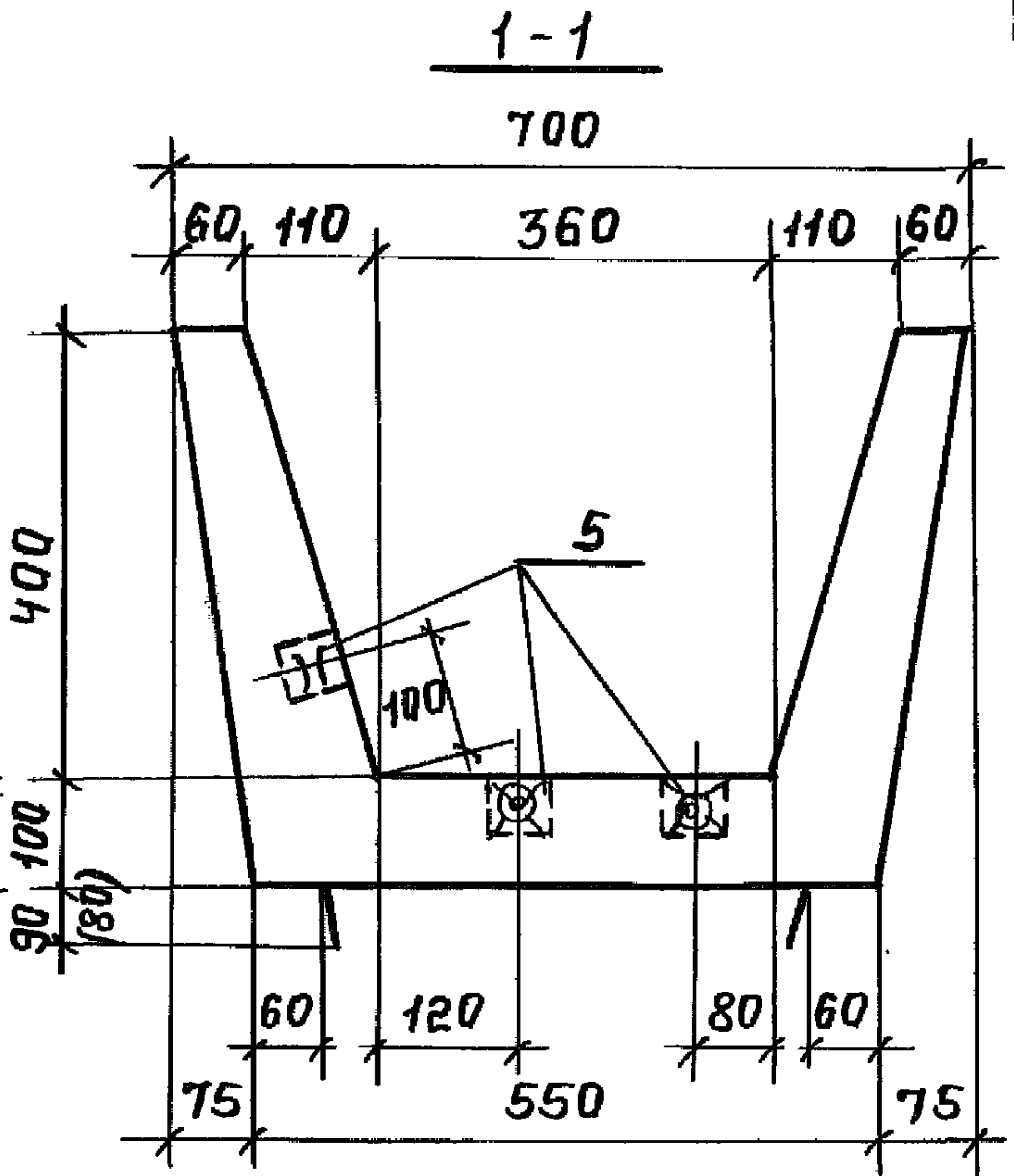
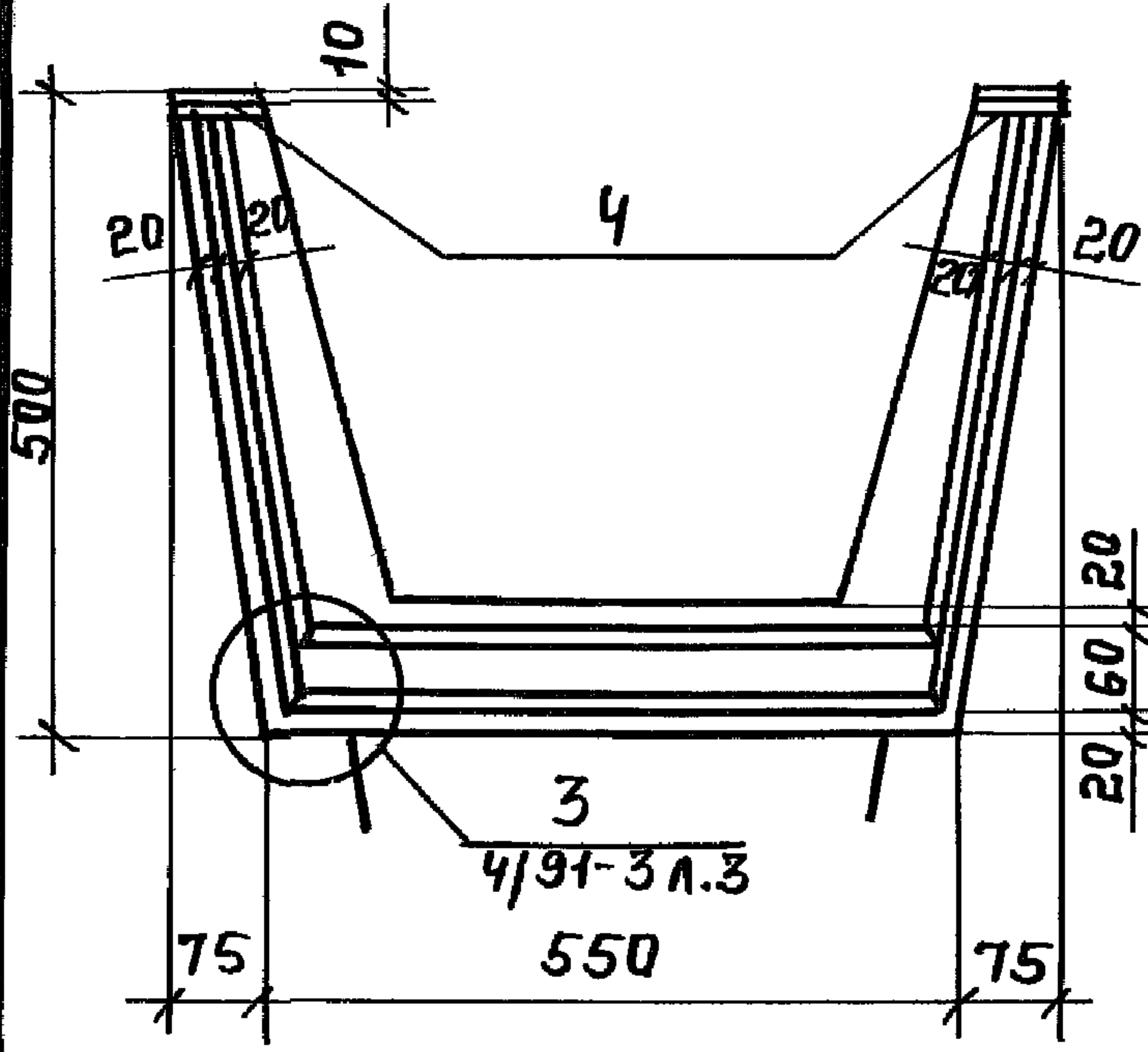


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1,2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИНВ. № ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

			3.818.9-2.4/91-3			
НАЧОДА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ЛОТОК 1ЛК 597.70.50; 1ЛК 73.70.50	СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОИТ	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕДУЩАЯ	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖЕНЕР	Орлова	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

Вид В

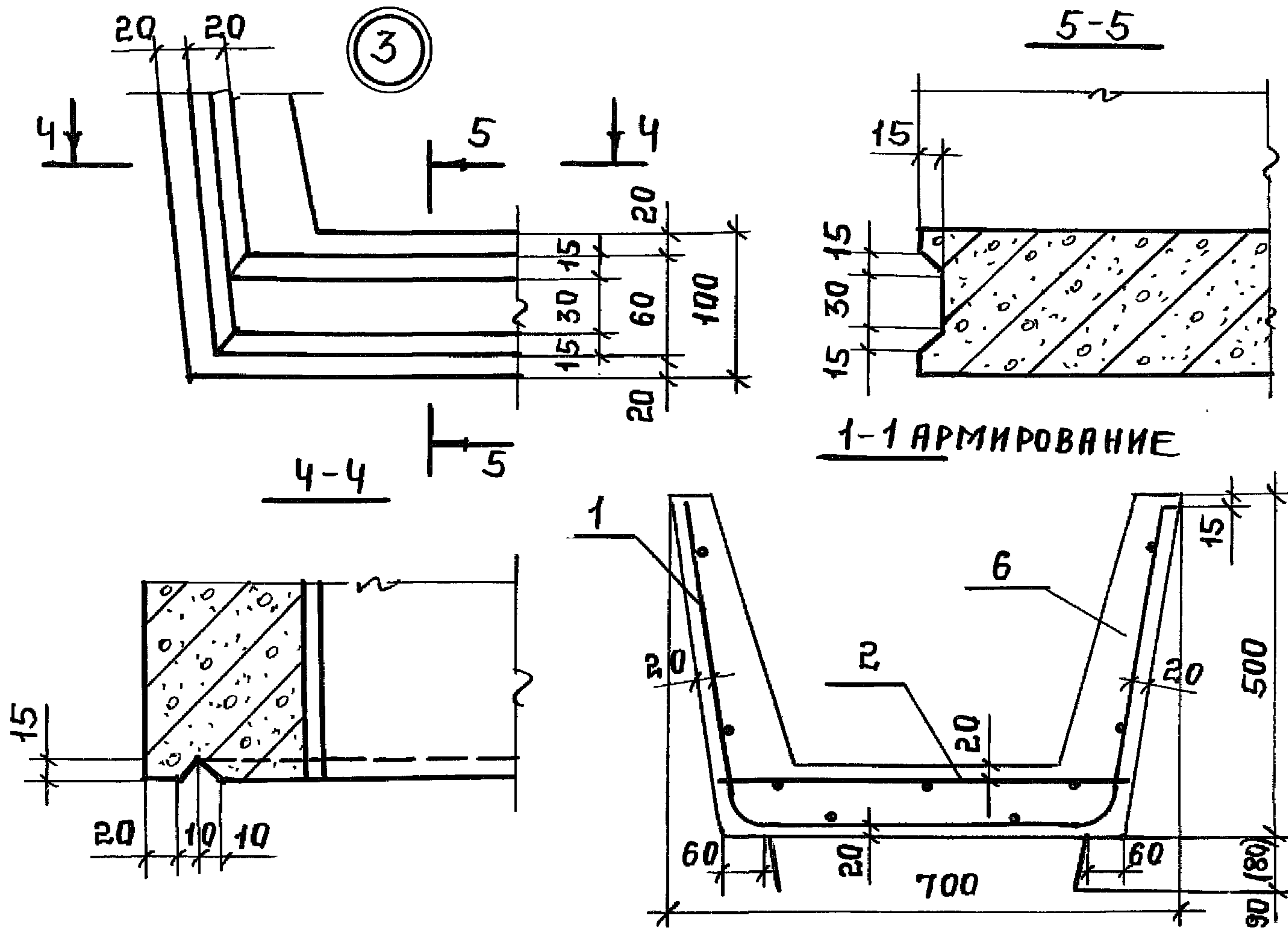


1. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ.1,2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.
 2. РАЗМЕР В СКОБКАХ ДАН ДЛЯ ЛОТКА 1ЛК 73.70.50.

ИНВ.№ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

3.818.9-2.4/91-3

Лист 2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК597.70.50	1	СЕТКА С5	1	3.818.9-2.4/91-20	1825
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{6АІІІ-200}$ 530x5920 $\frac{60}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 5,16 КГ.	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ9	4	3.818.9-2.4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x50; $\varphi=120$; 0,0003 м ³	21	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,73		
1ЛК73.70.50	1	СЕТКА С6	1	3.818.9-2.4/91-20	225
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{4ВРІ-200}$ 530x680 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 0,38 КГ.	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ПЕТЛЯ ПМ2	2	3.818.9-2.4/91-43	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	5	БРУСОК 50x50; $\varphi=120$; 0,0003 м ³	6	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,09		

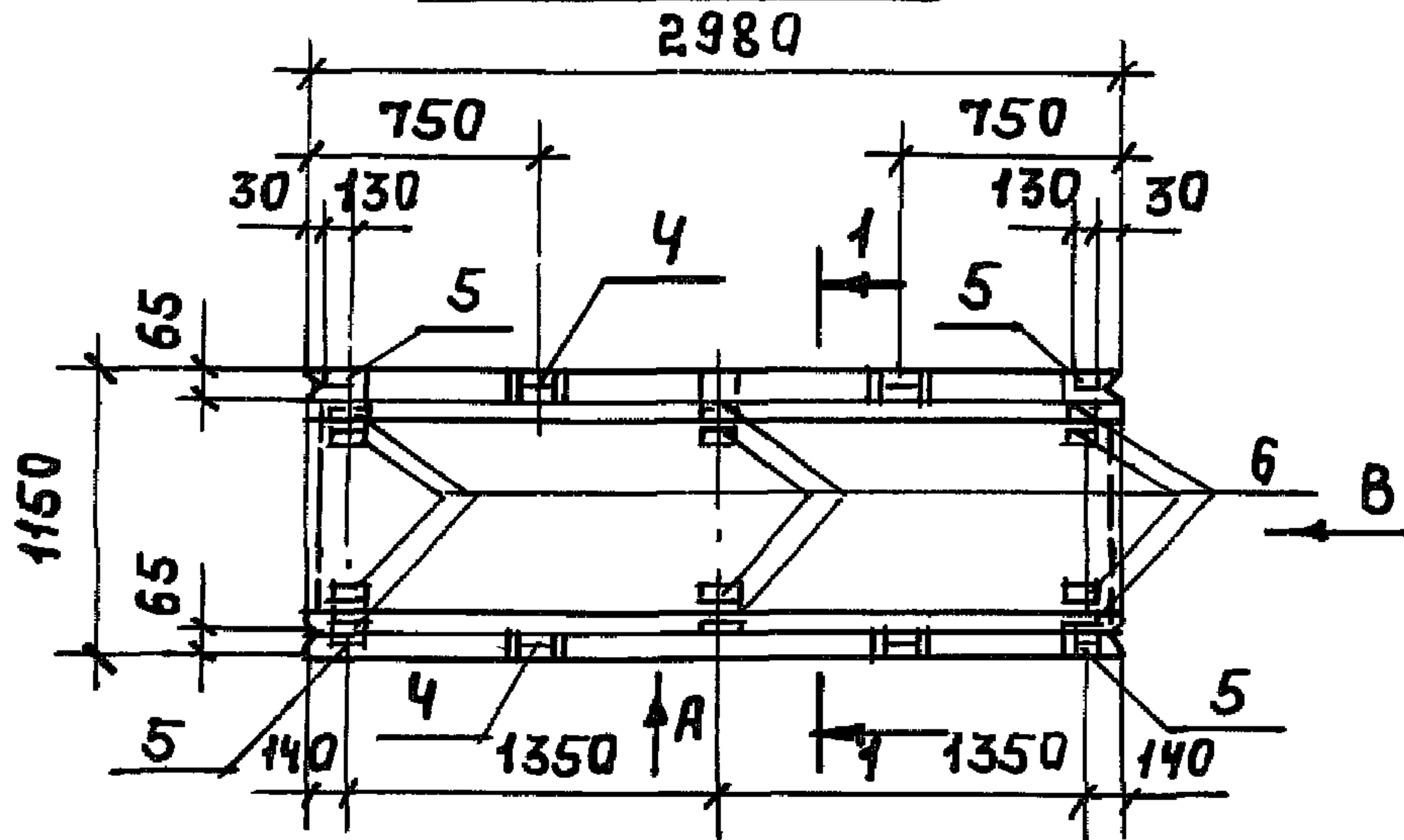
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИНВ. №

БРУСОК ИЗ СОСНЫ ИЛИ ЕЛИ 3 СОРТА ПО ГОСТ 8486-86Е* $\varphi=20\%$

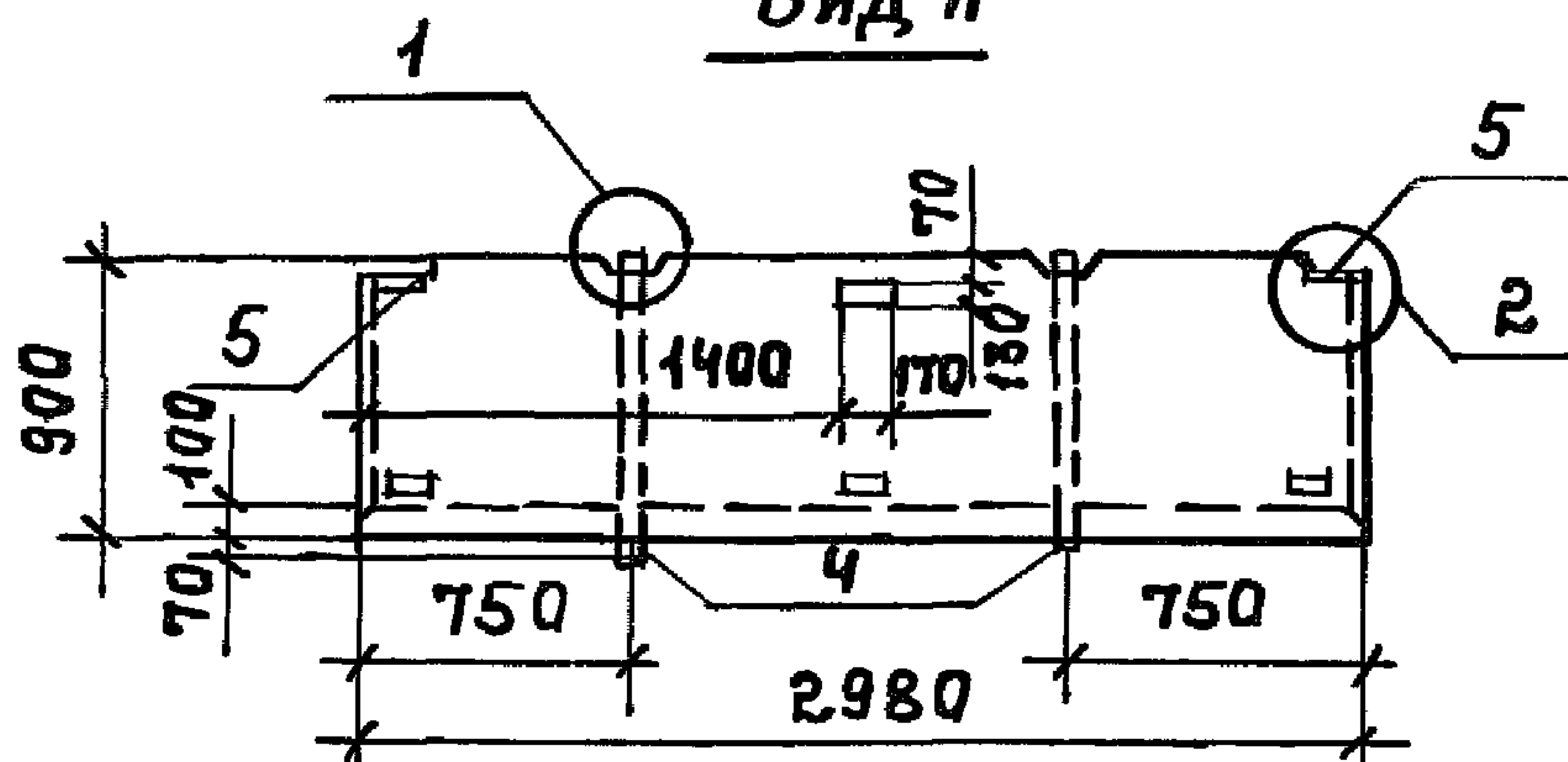
3.818.9-2.4/91-3

ЛИСТ
3

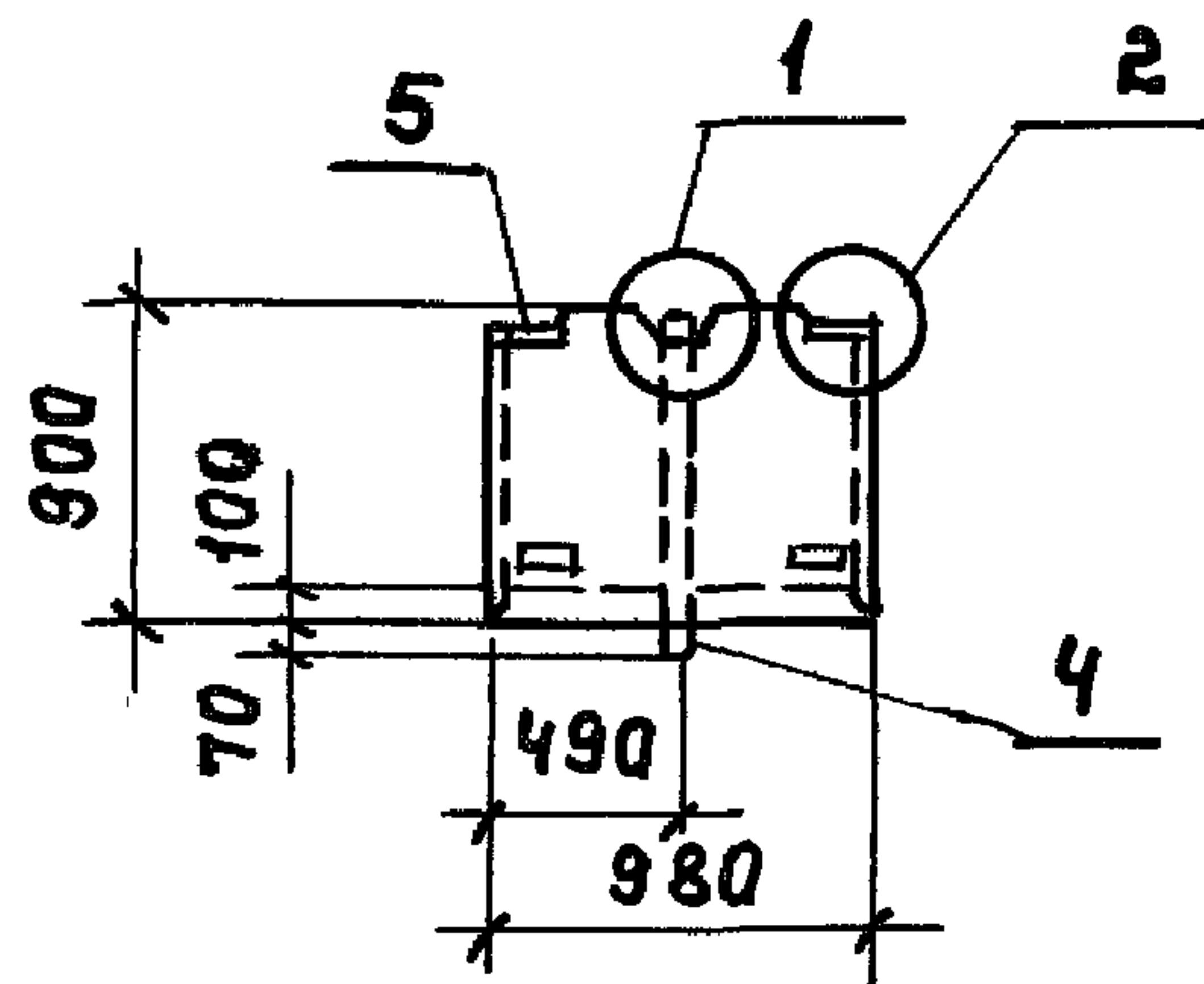
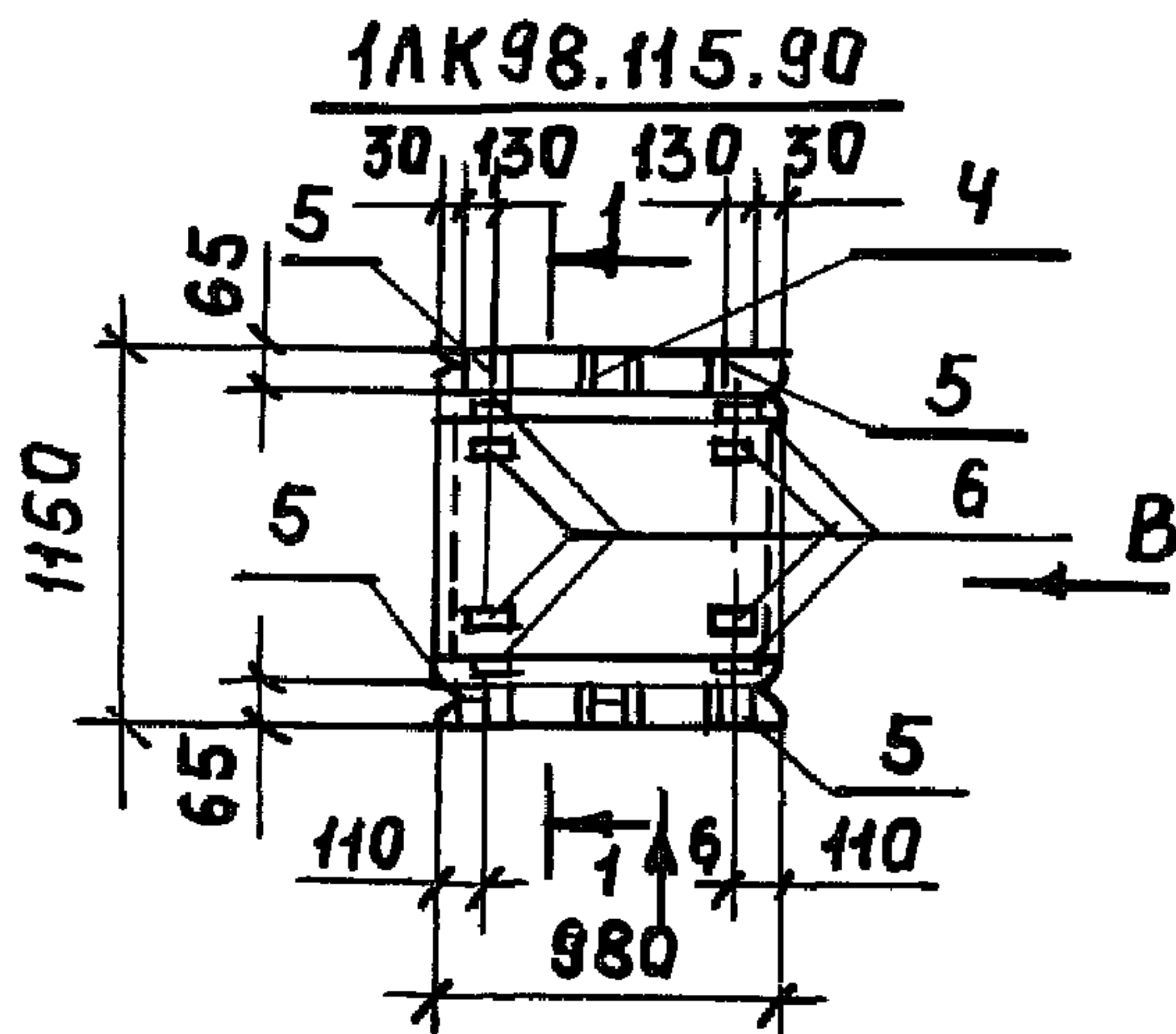
1ЛК 298.115.90.



Вид А



Вид Б



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2,4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1,2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

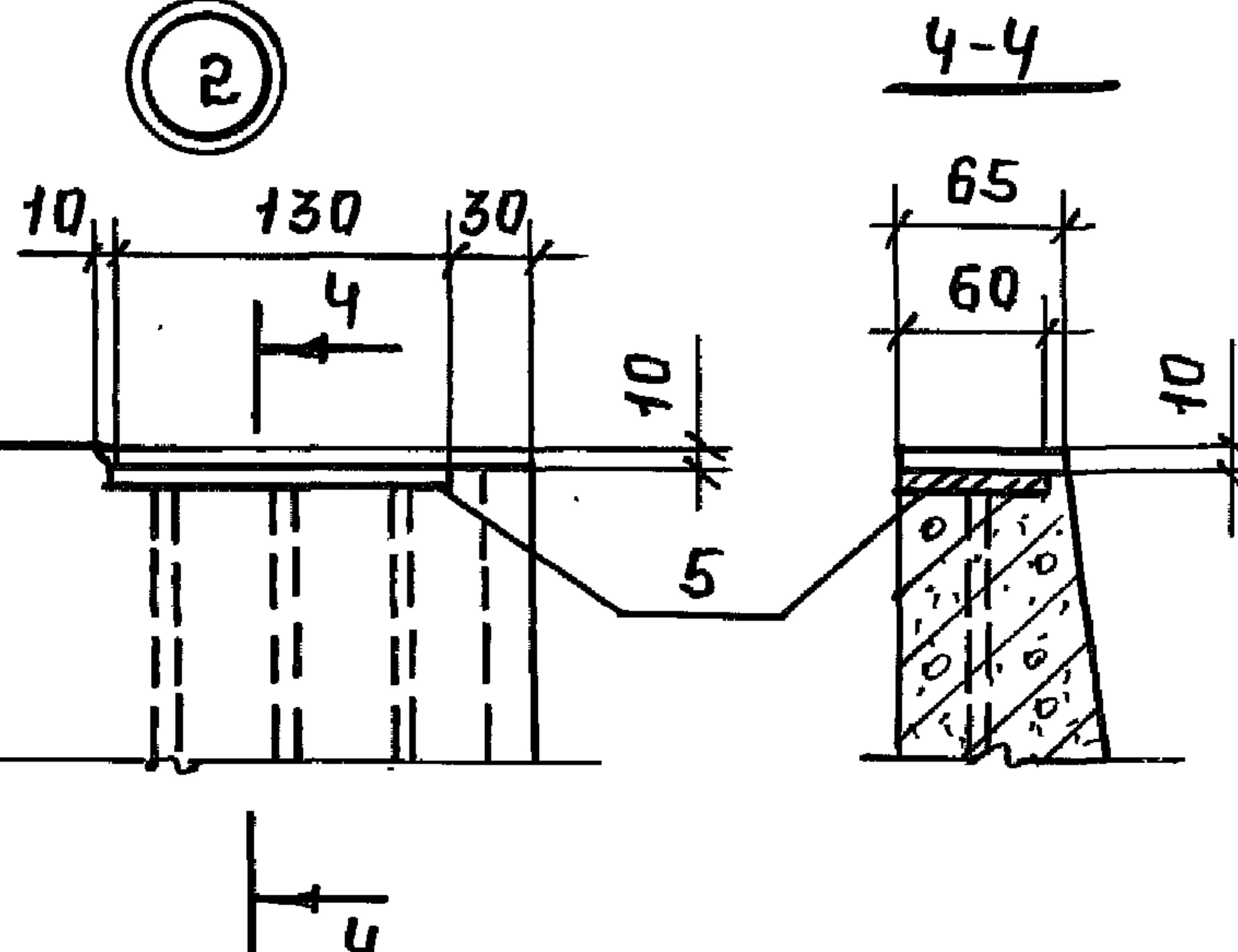
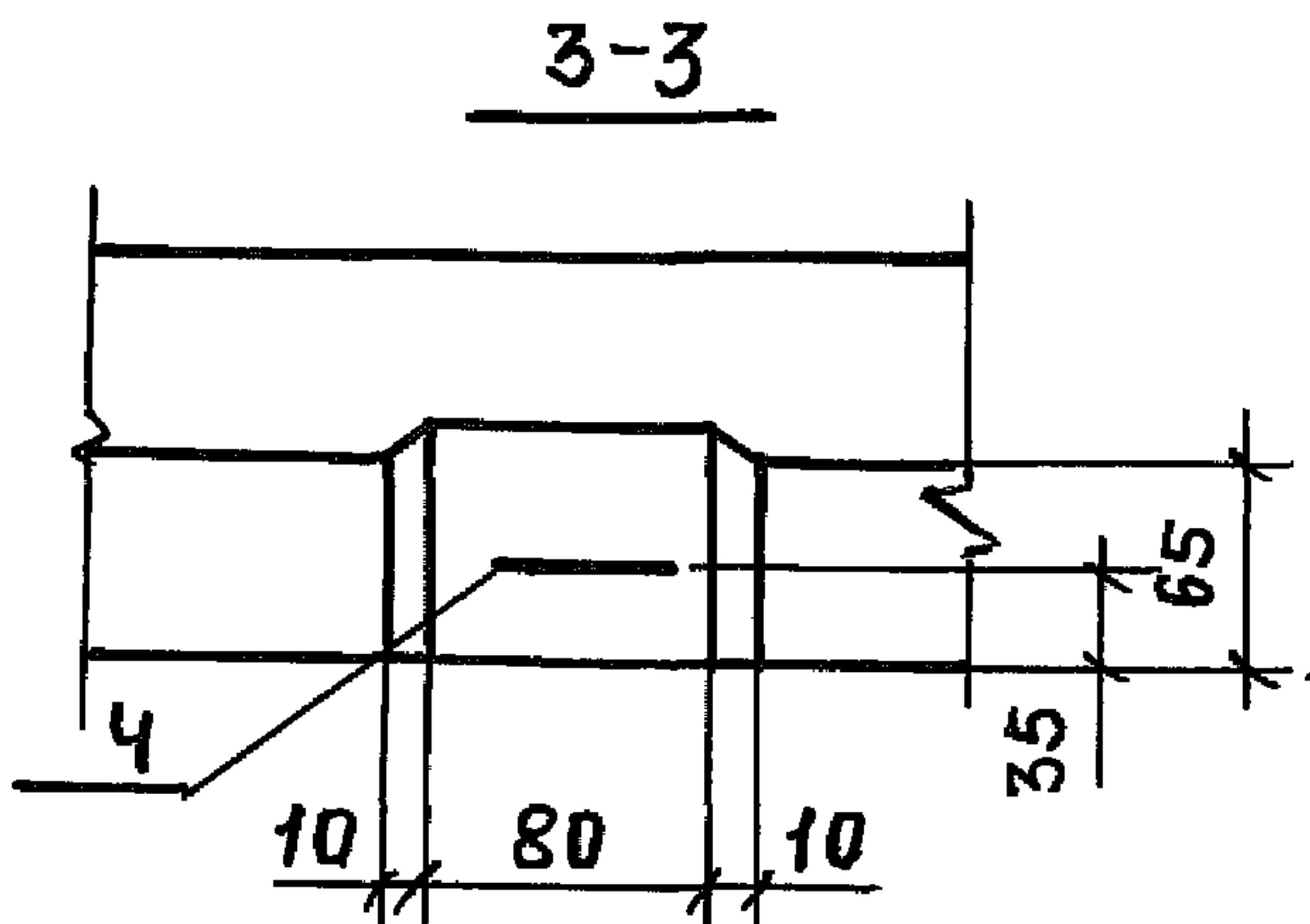
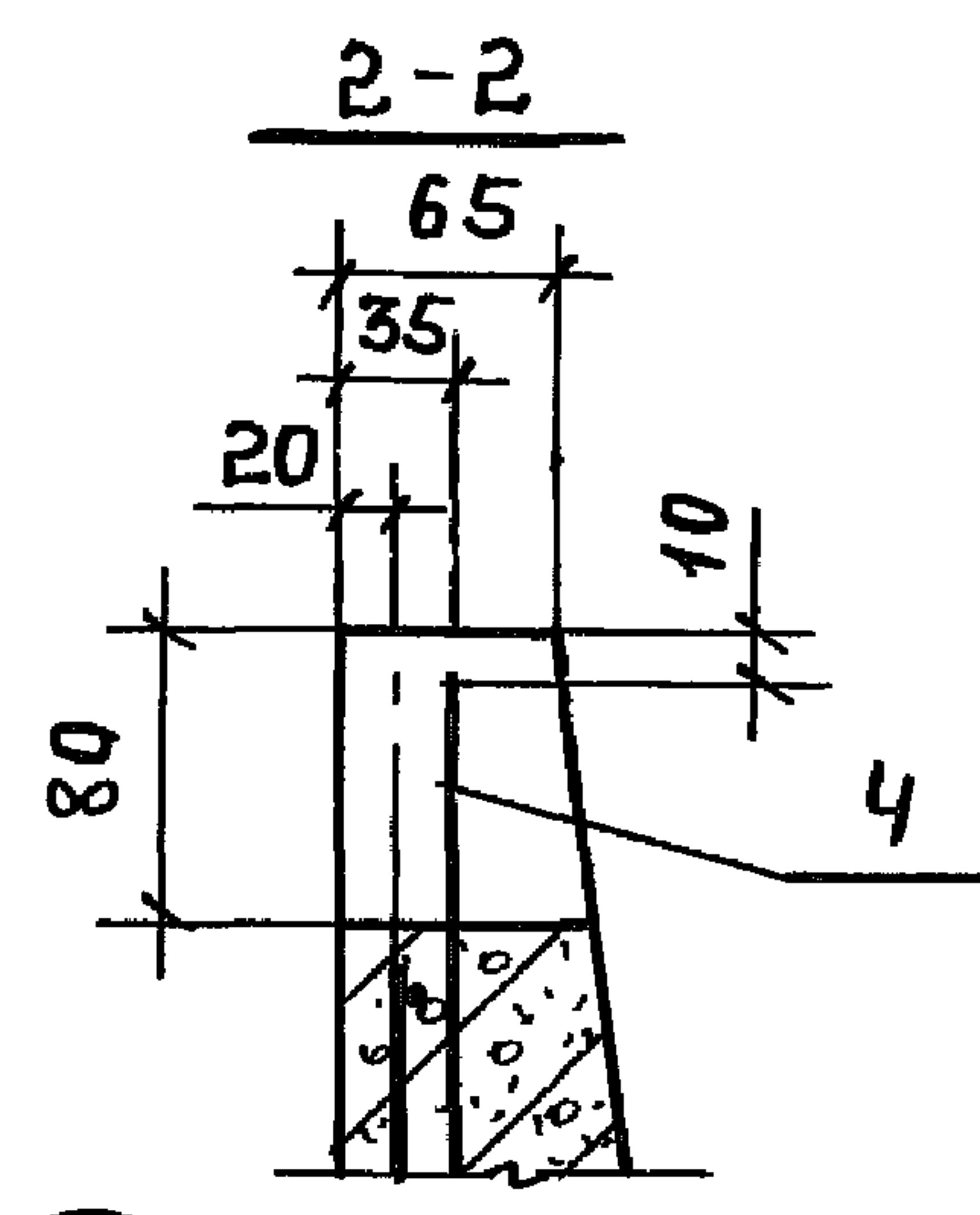
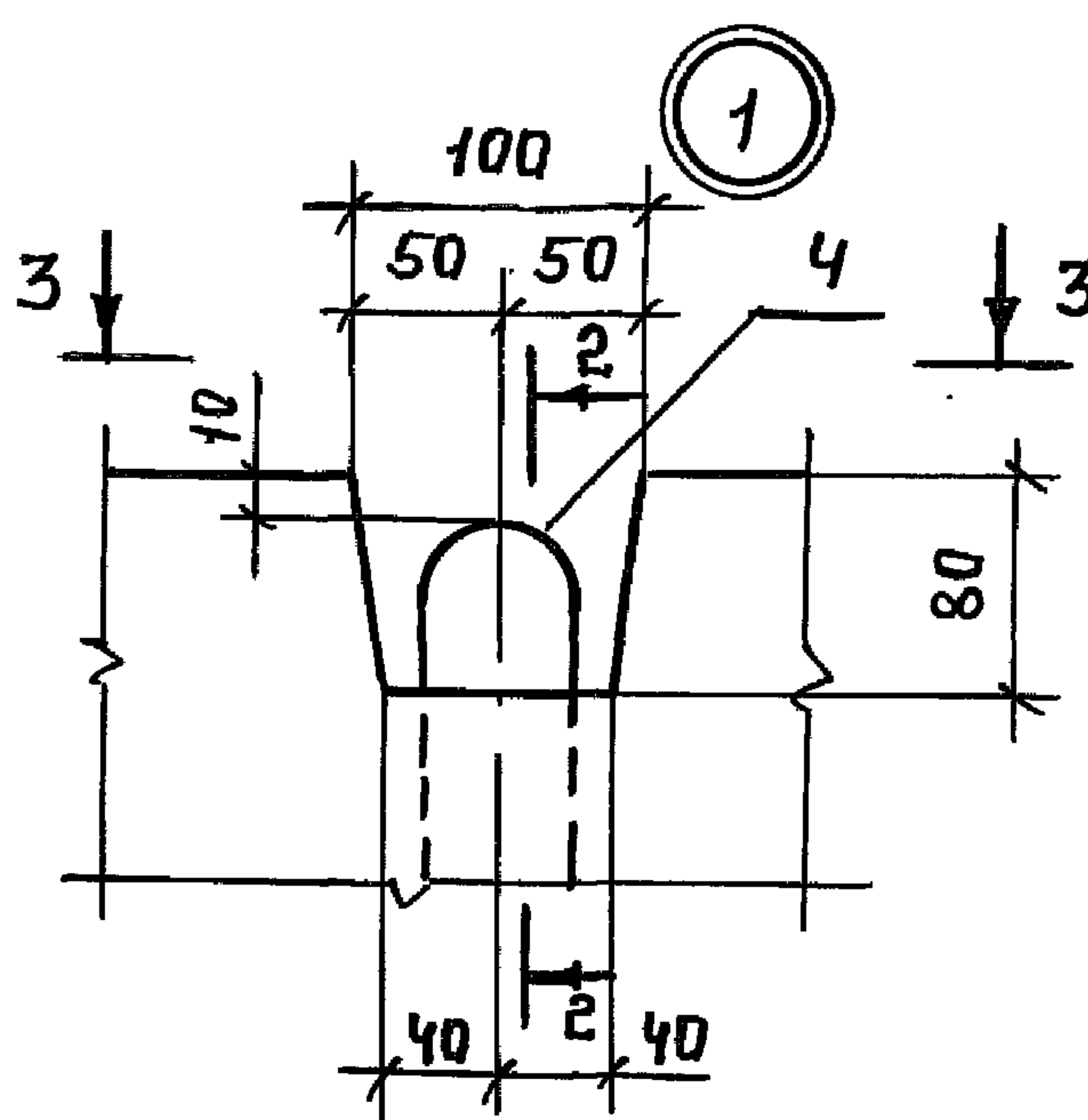
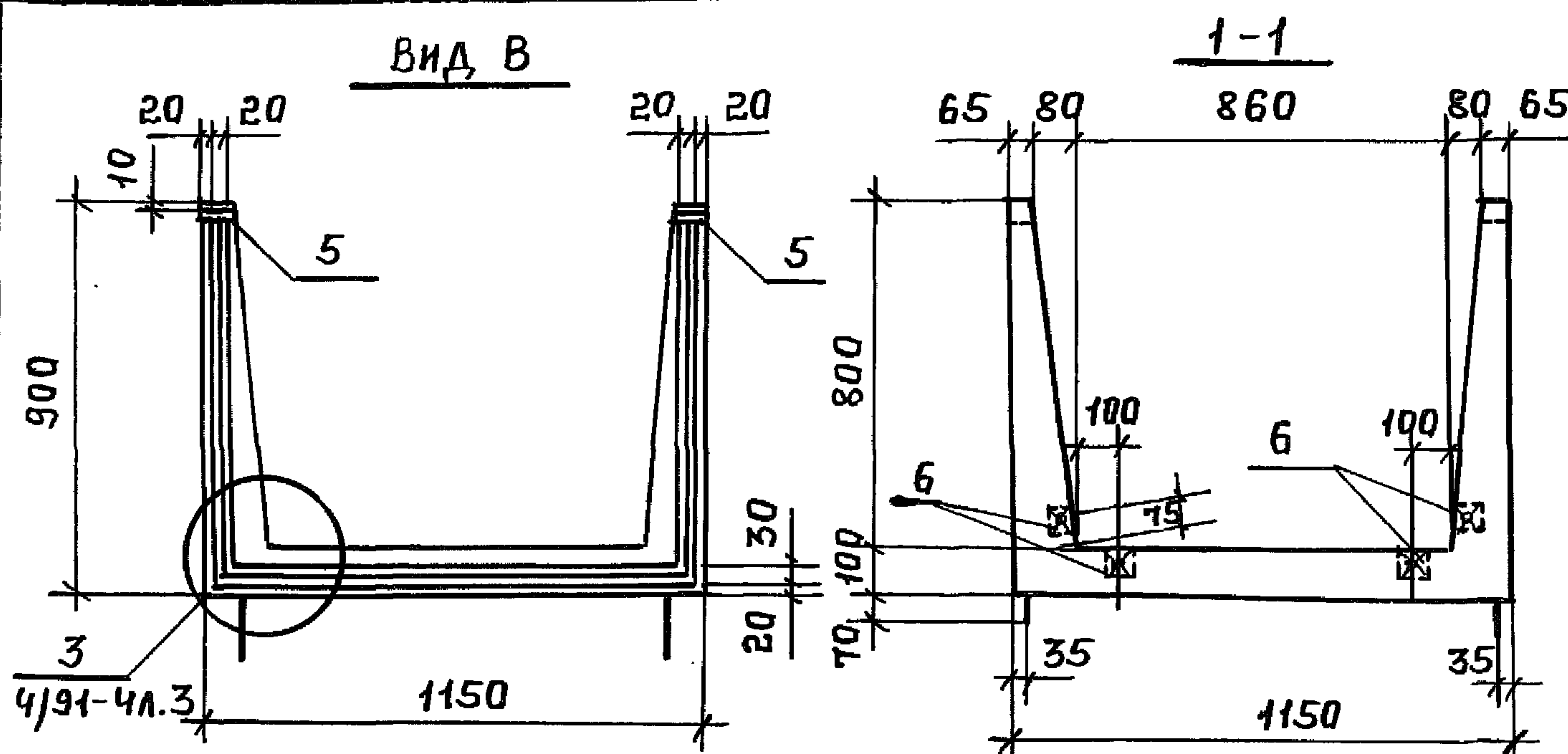
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. СКАТ.	Орлова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-4

ЛОТОК
1ЛК 298.115.90; 1ЛК 98.115.90

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

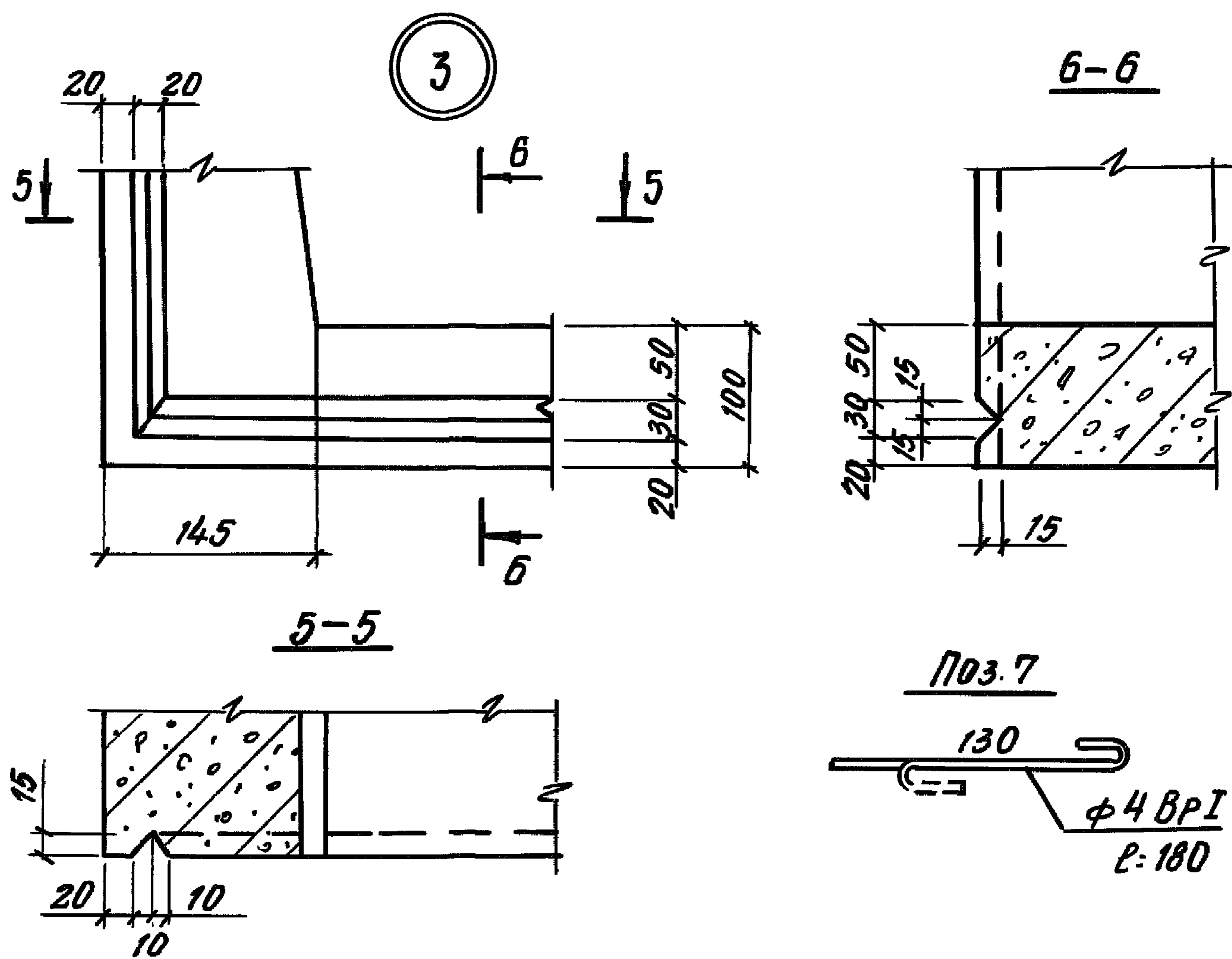


ИНВ. № ПЦА ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

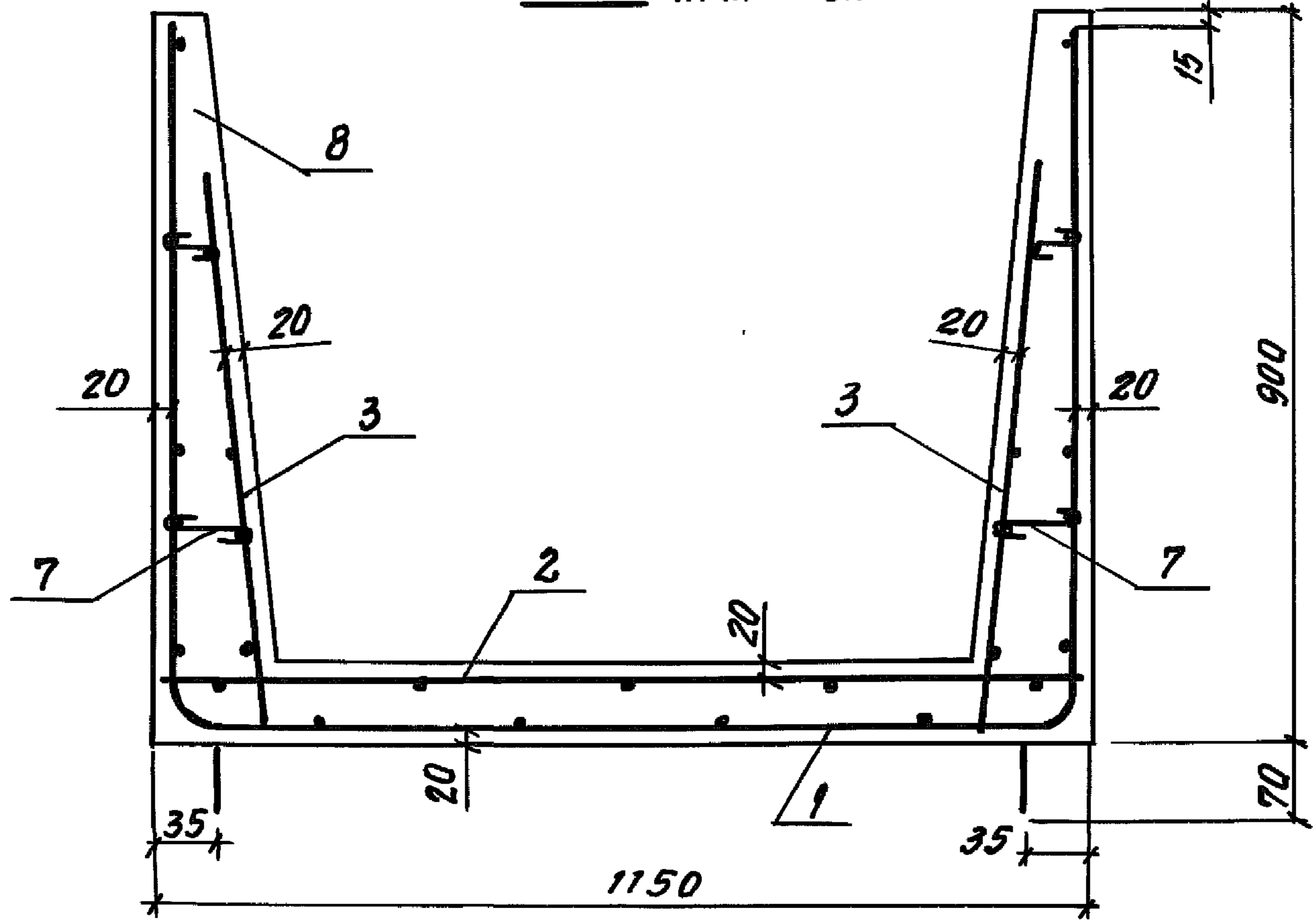
3.818.9 - 2.4/91-4

ЛИСТ
2

25069 31 ФОРМАТ А4



1-1 АРМИРОВАНИЕ



Инв. № подл. Подпункт ААТА ВЗАН. ИИВ. №

3.818.9-2.4/91-4		Лист
		3

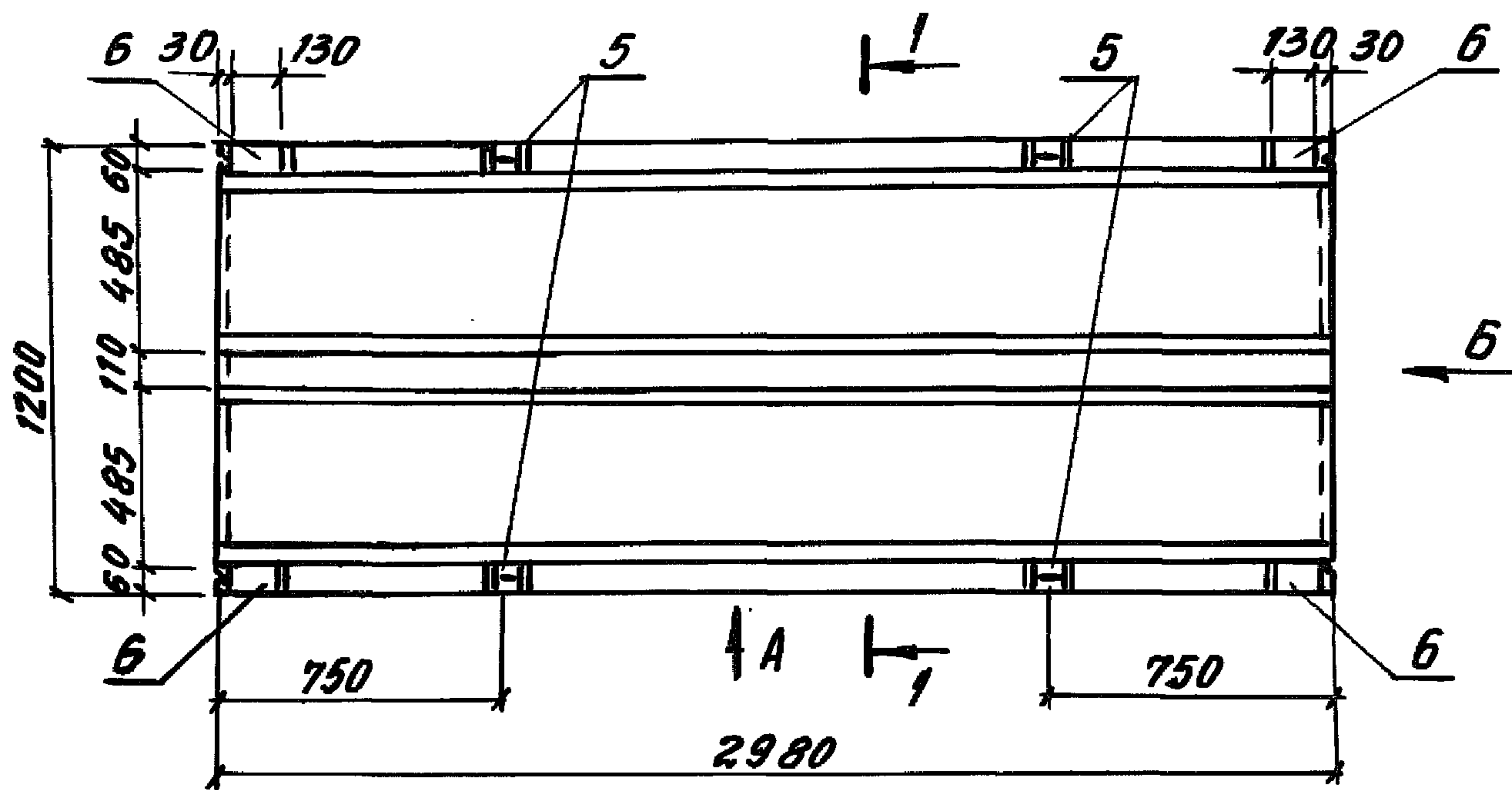
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК 298.115.90	1	СЕТКА С7	1	3.818.9-2.4/91-21	2100
	2	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 1130*2940 $\frac{45}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 6,32 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 700*2940 $\frac{45}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 3,92 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ПЕТЛЯ ПМ11	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	6	БРУСОК $\frac{50*50}{ГОСТ 8486-86E}$ СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$			
		Р-120; 0,0003 м ³	12	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ф4ВРІГОСТ6727-80*, Р-180; 0,02кг	28	3.818.9-2.4/91-4 л.3	
	8	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	0,84		
1ЛК 98.115.90	1	СЕТКА С8	1	3.818.9-2.4/91-21	700
	2	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 1130*940 $\frac{20}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 2,19 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 700*940 $\frac{20}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 1,35 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ПЕТЛЯ ПМ7	2	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	6	БРУСОК $\frac{50*50}{ГОСТ 8486-86E}$ СОСНА, ЕЛЬ $\varphi \leq 20\%$			
		Р-120; 0,0003 м ³	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ф4ВРІГОСТ6727-80*, Р-180; 0,02кг	12	3.818.9-2.4/91-4 л.3	
	8	БЕТОН КЛАССА В 25; м ³	0,28		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2, 3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 20 ММ

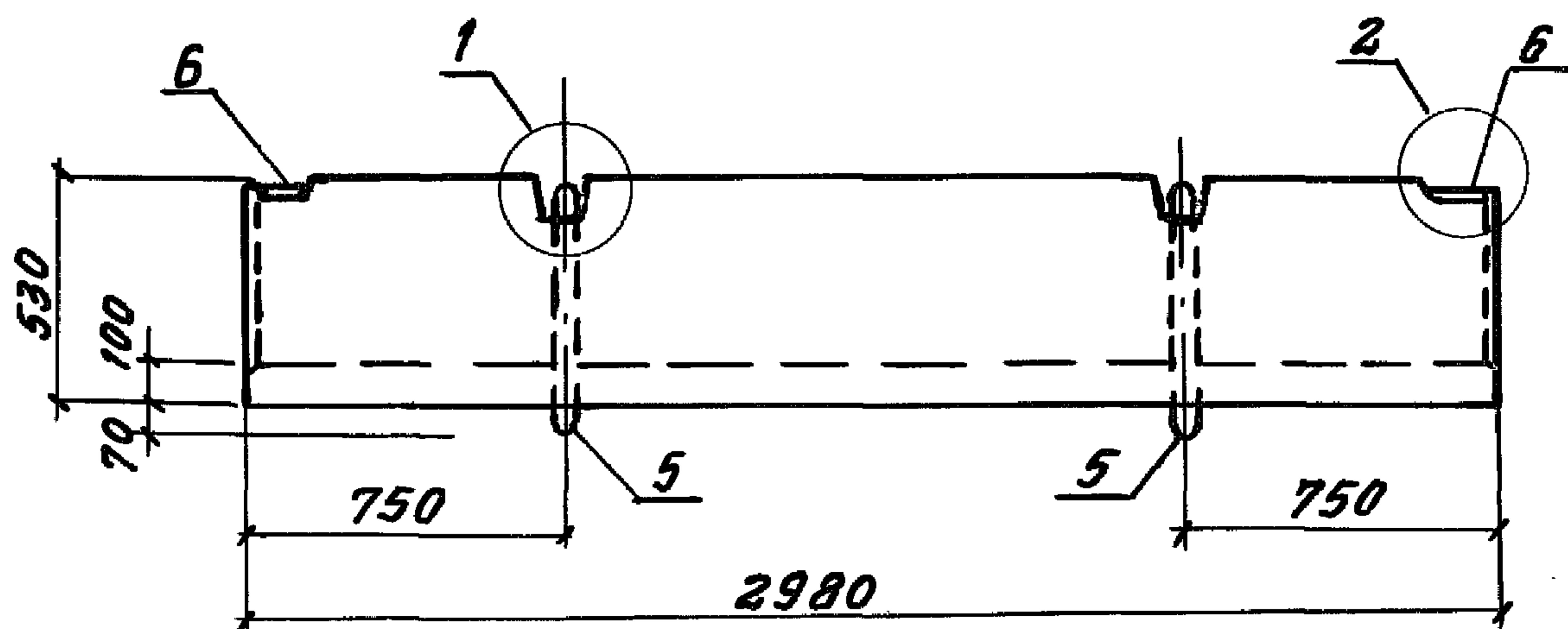
Изм. № подл. Подпись и дата ВЗАН. ЛМВ. №

3.818.9-2.4/91-4

Лист
4



Вид А



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 4

3.818.9-2.4/91-5

ЛОТОК
1ЛК 298.120.53

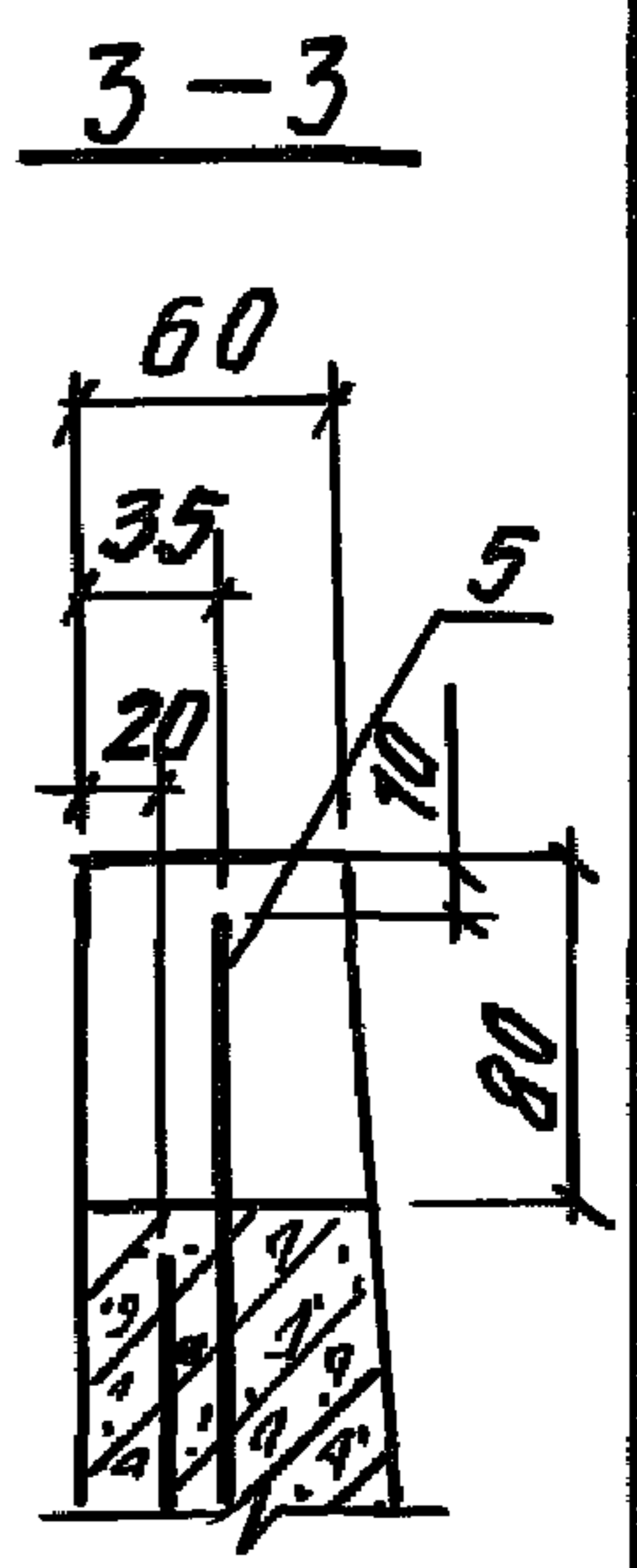
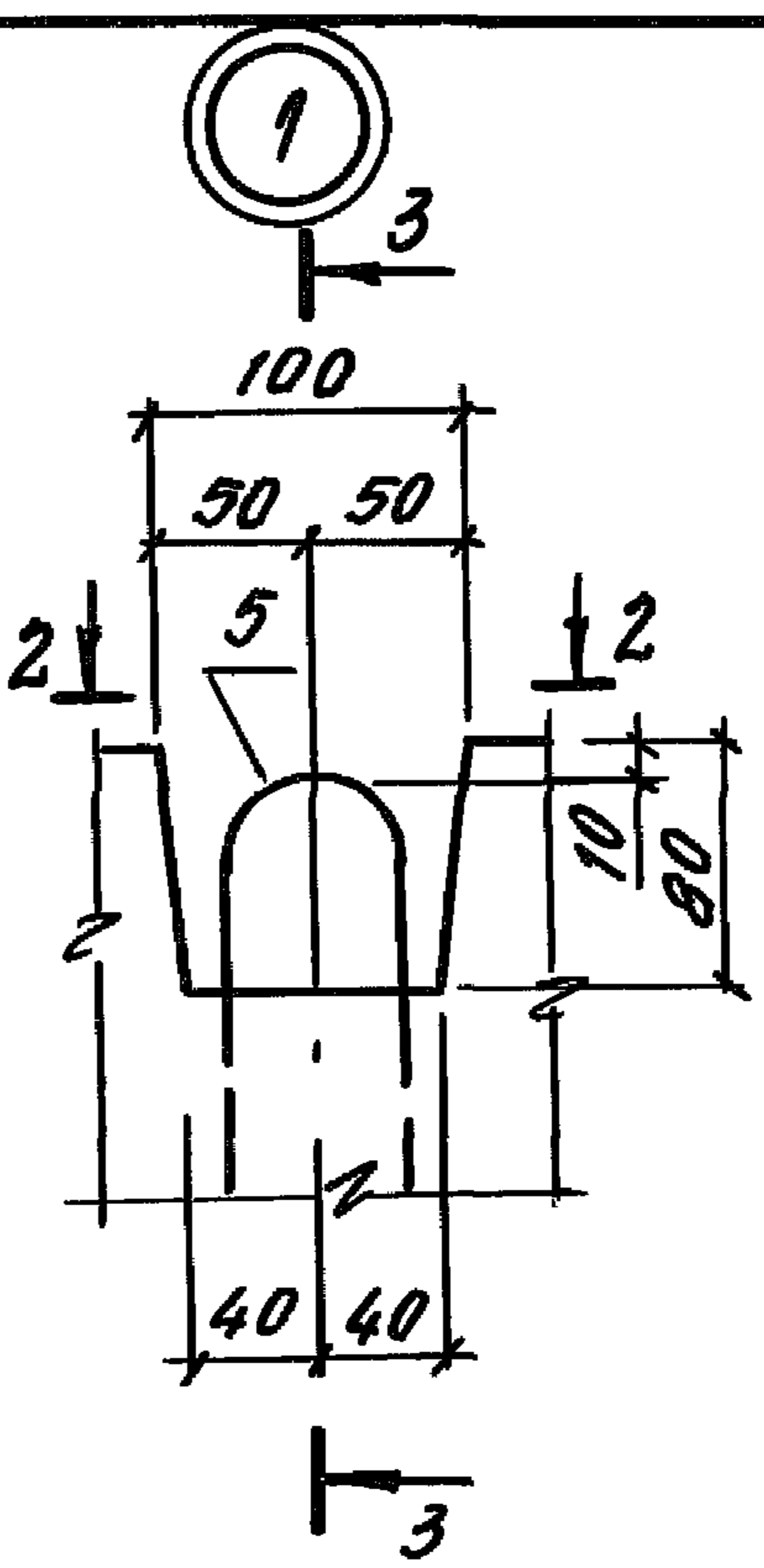
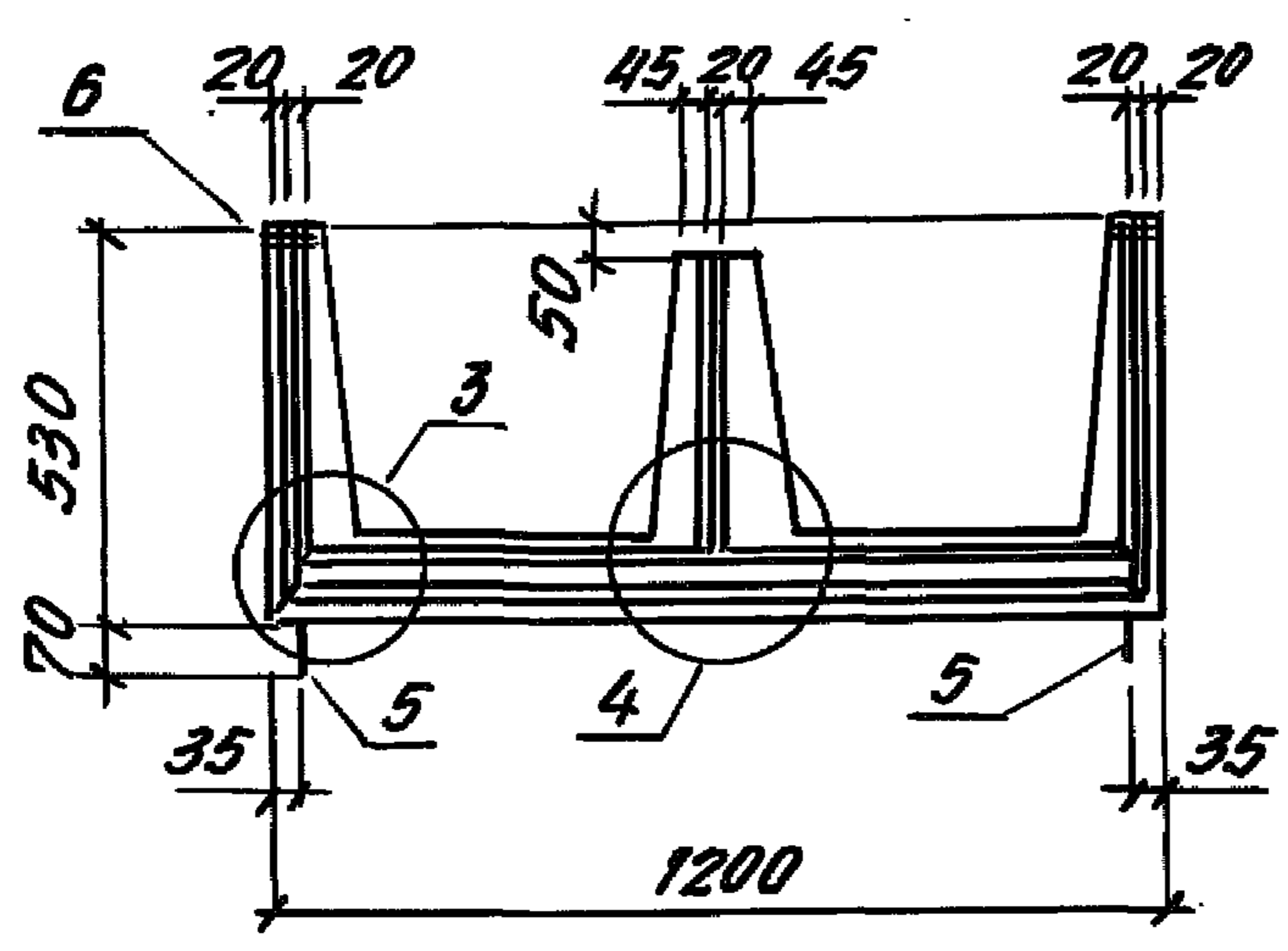
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ

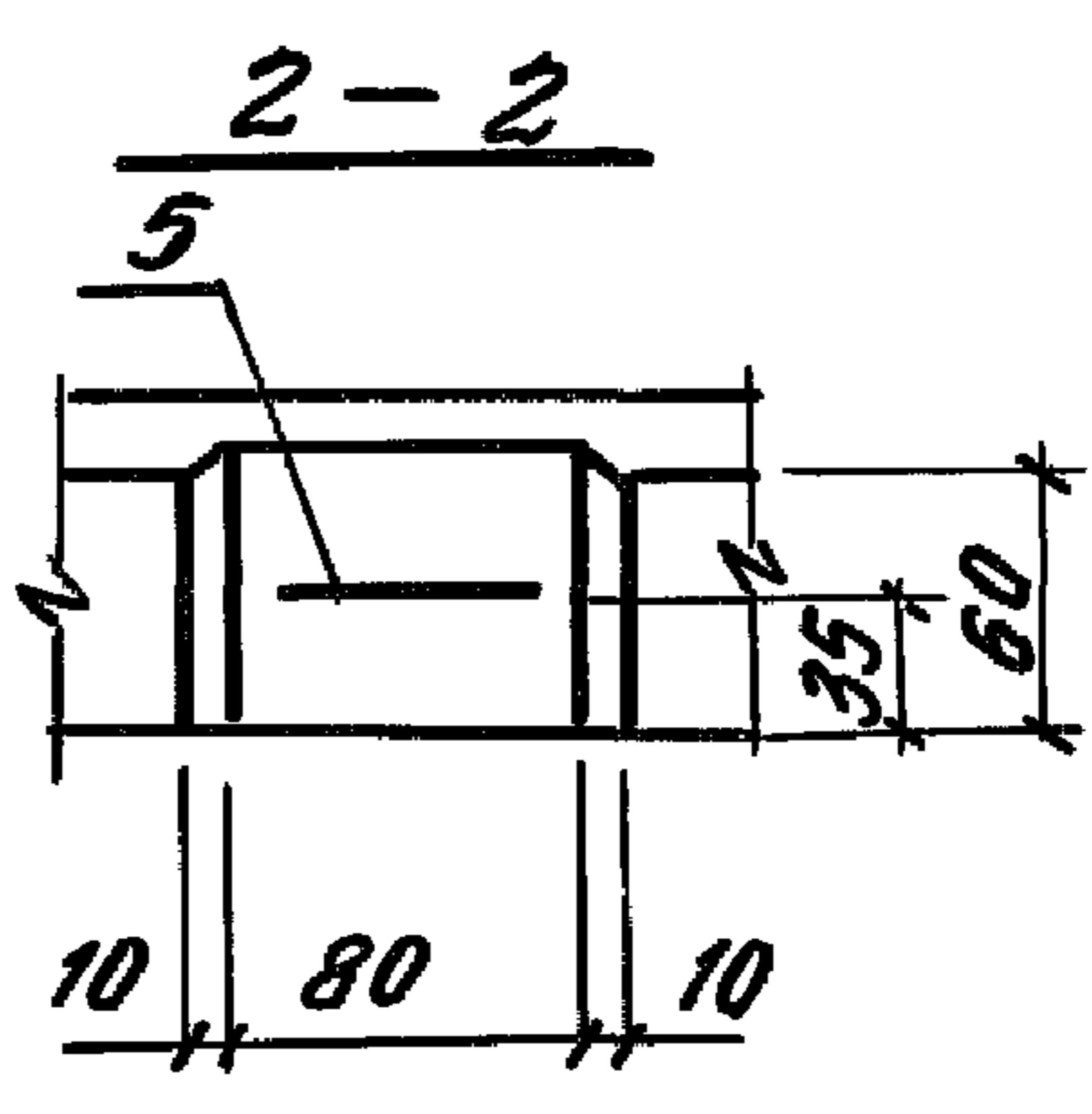
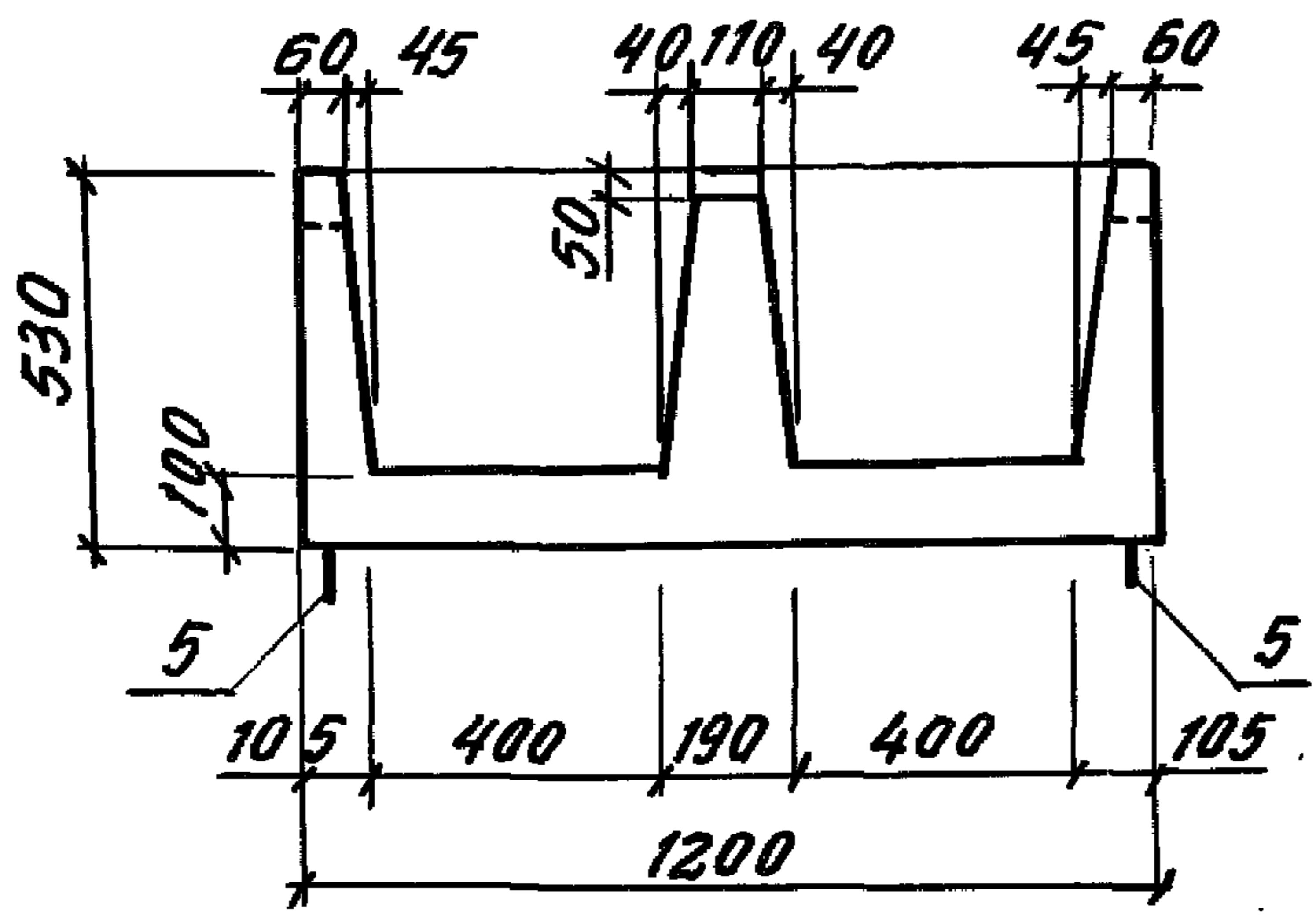
ИМВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

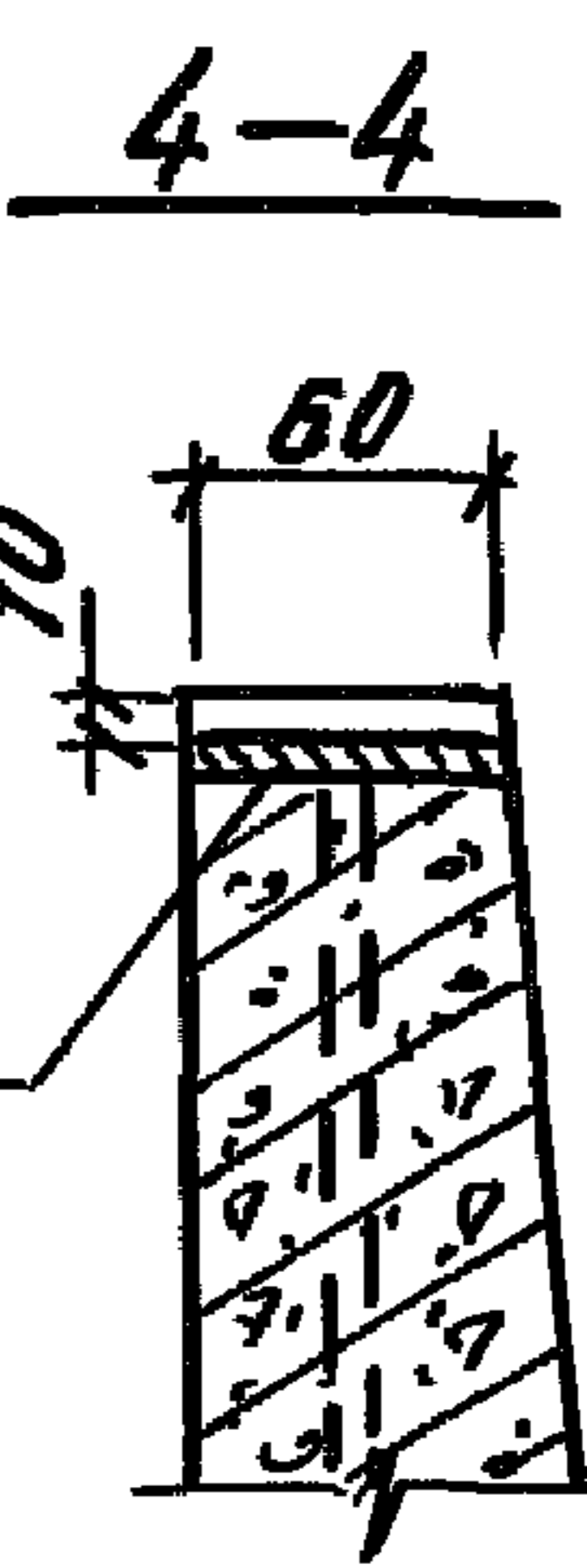
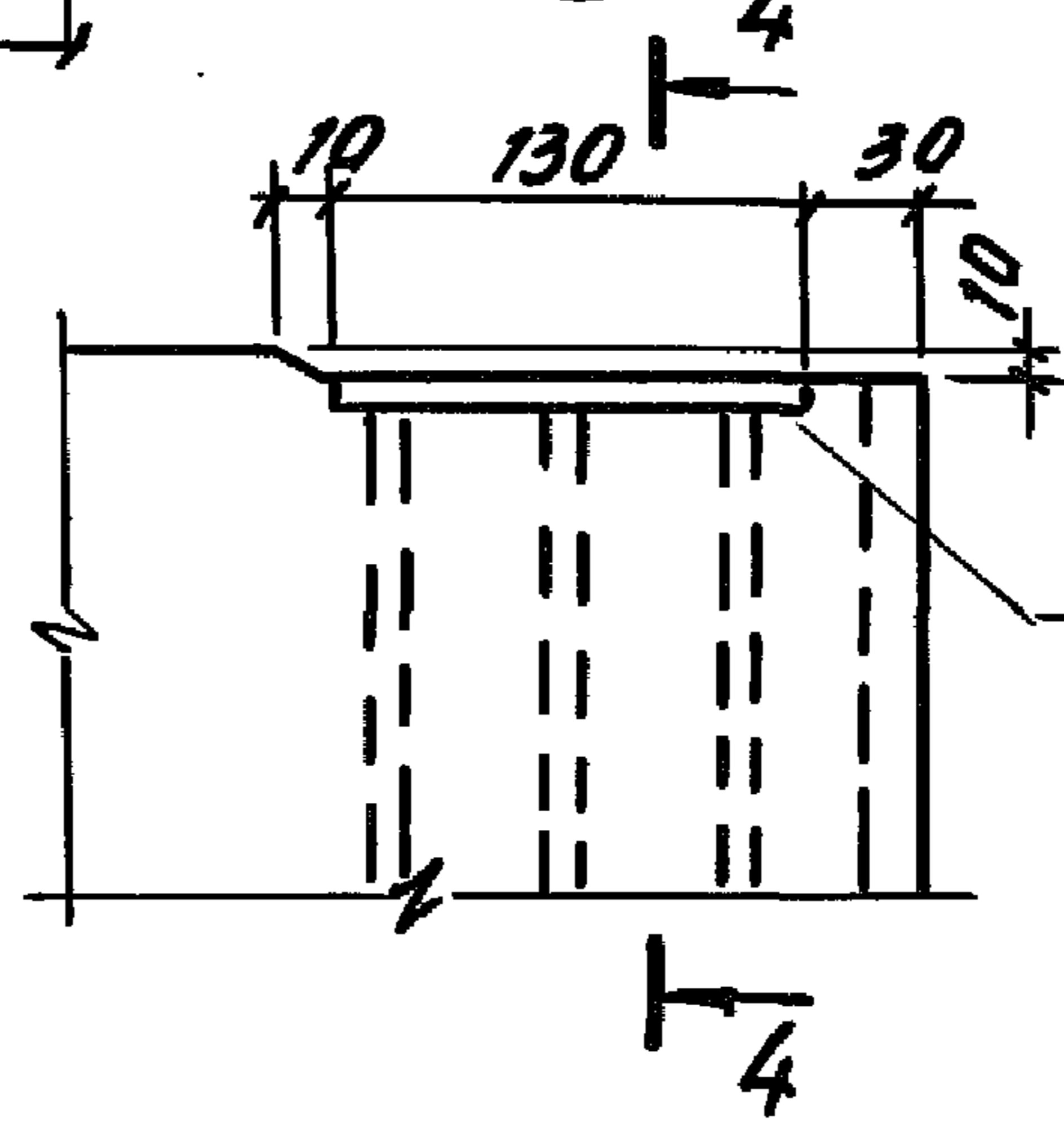
Вид Б



1-1



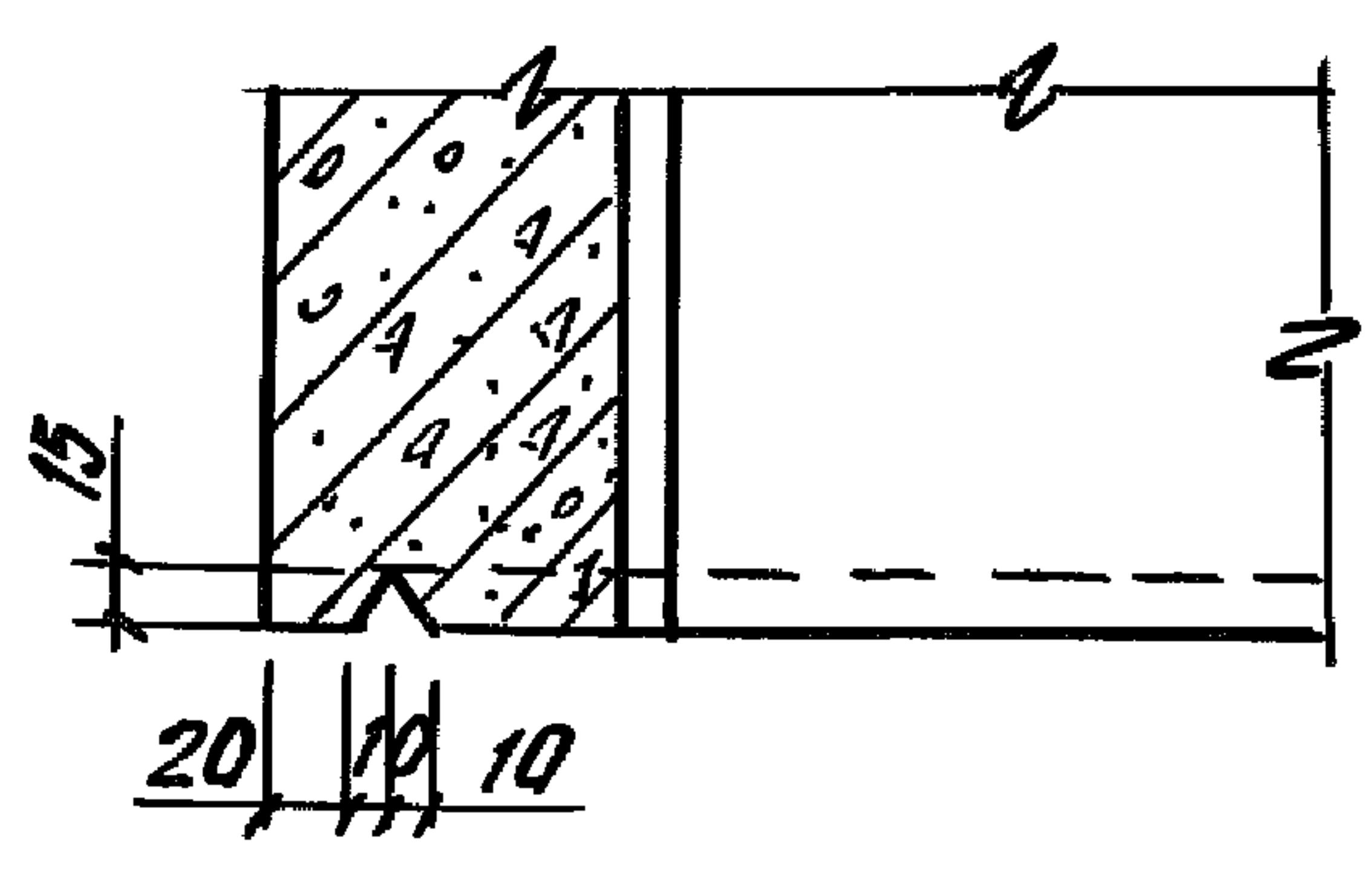
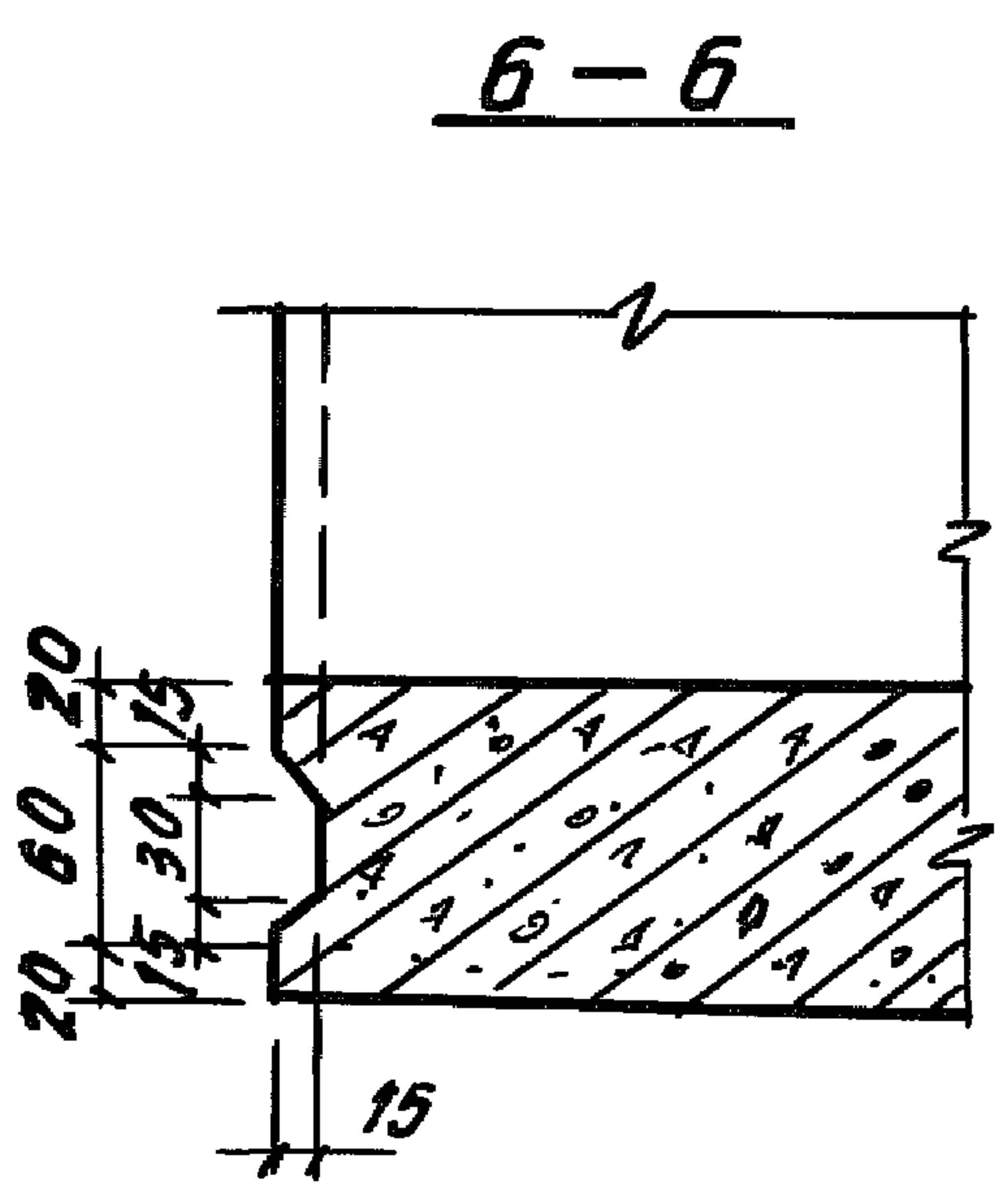
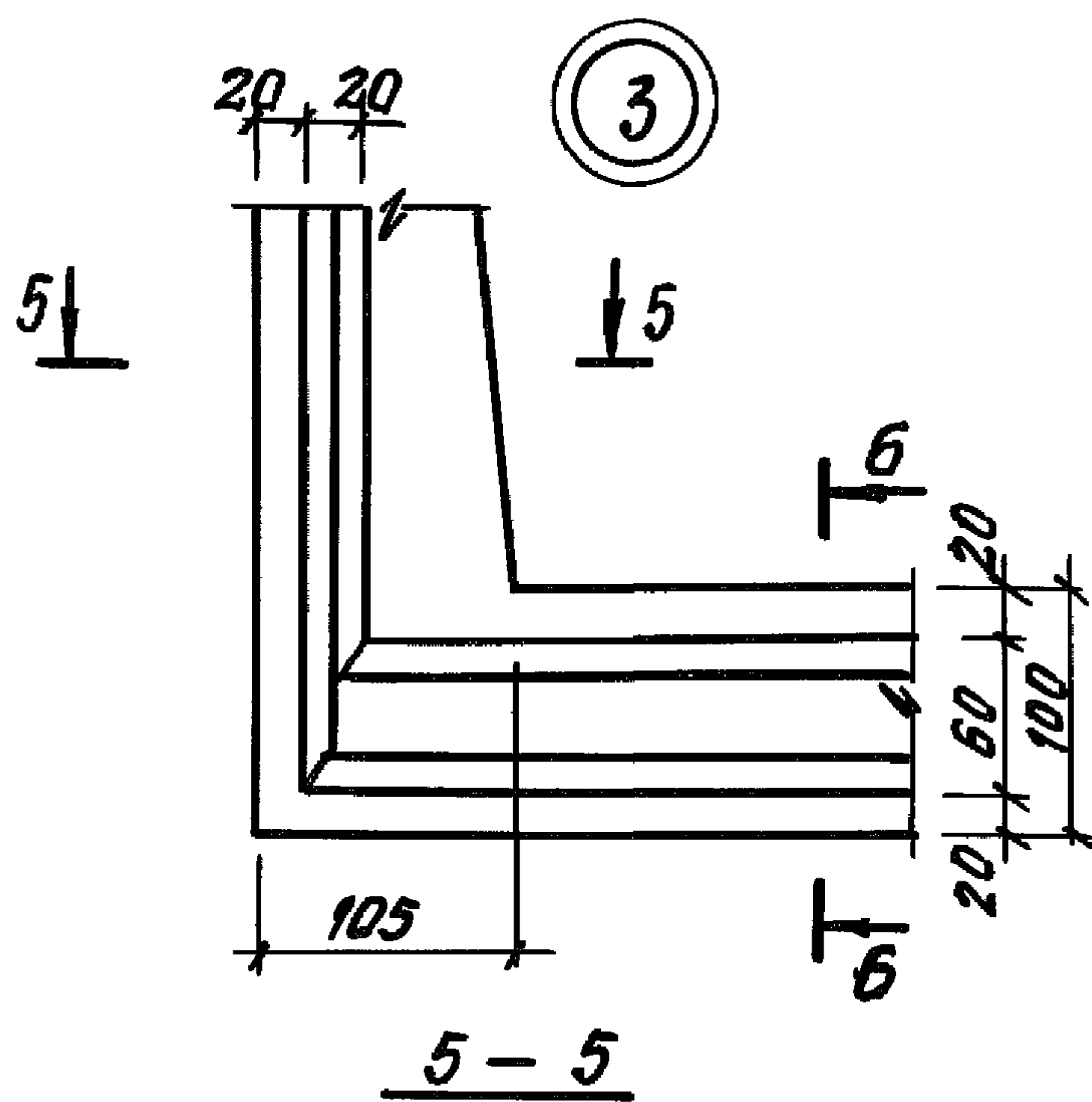
2



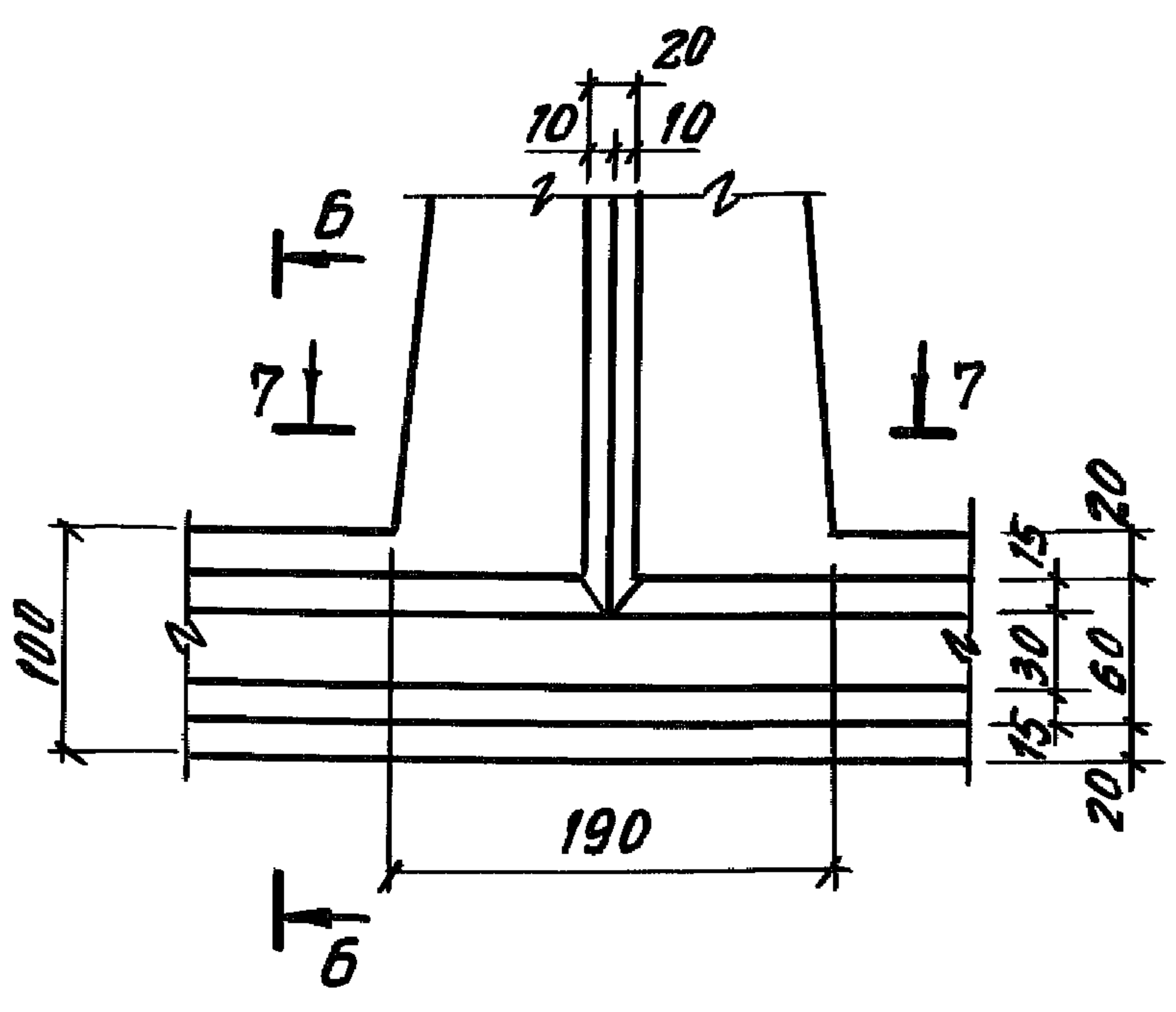
Узлы 3,4 см. на листе 3

Инв. № гос. подл. Подпись автора В.З.А.М.И.В.Е.

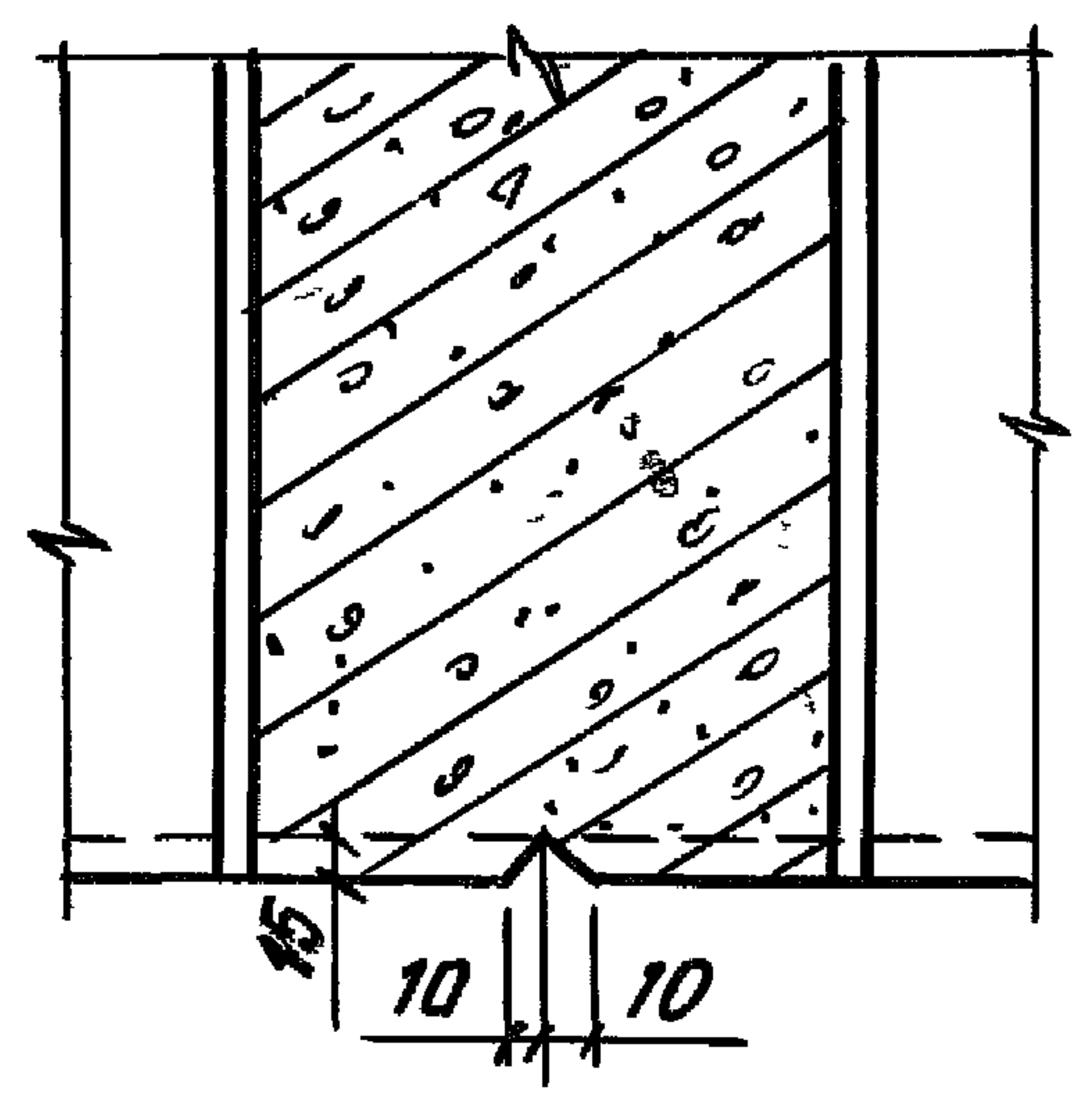
3.818.9-2.4/91-5		Лист
		2



4



7-7



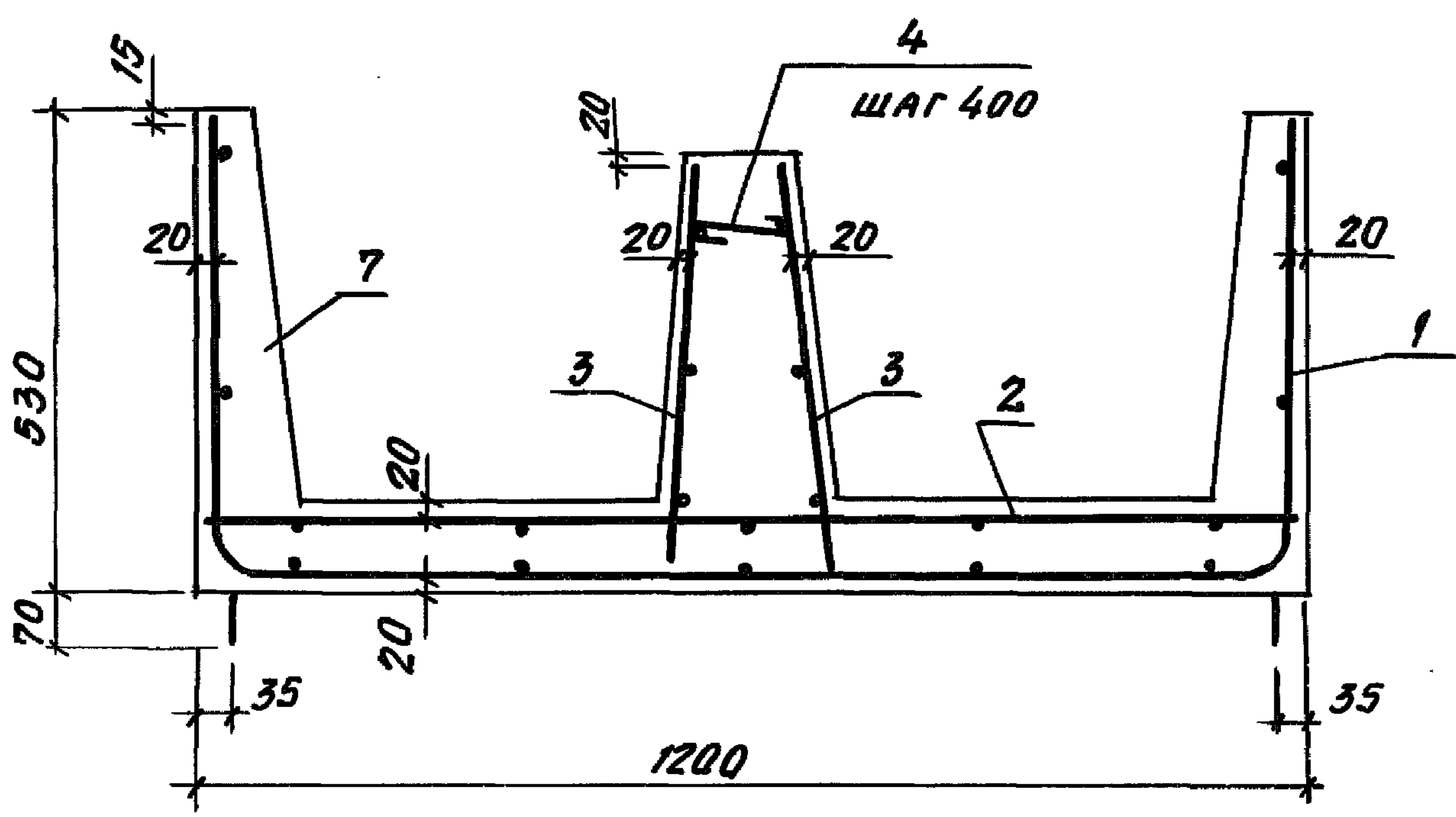
МШБ. № ПОД. ПОРЯДОК НАСТАВ. ВЗАИМНОСТЬ

3.818.9-2.4/91-5

Лист 3

1 - 1
АРМИРОВАНИЕ

поз.4
130
φ4Вр1
P:180



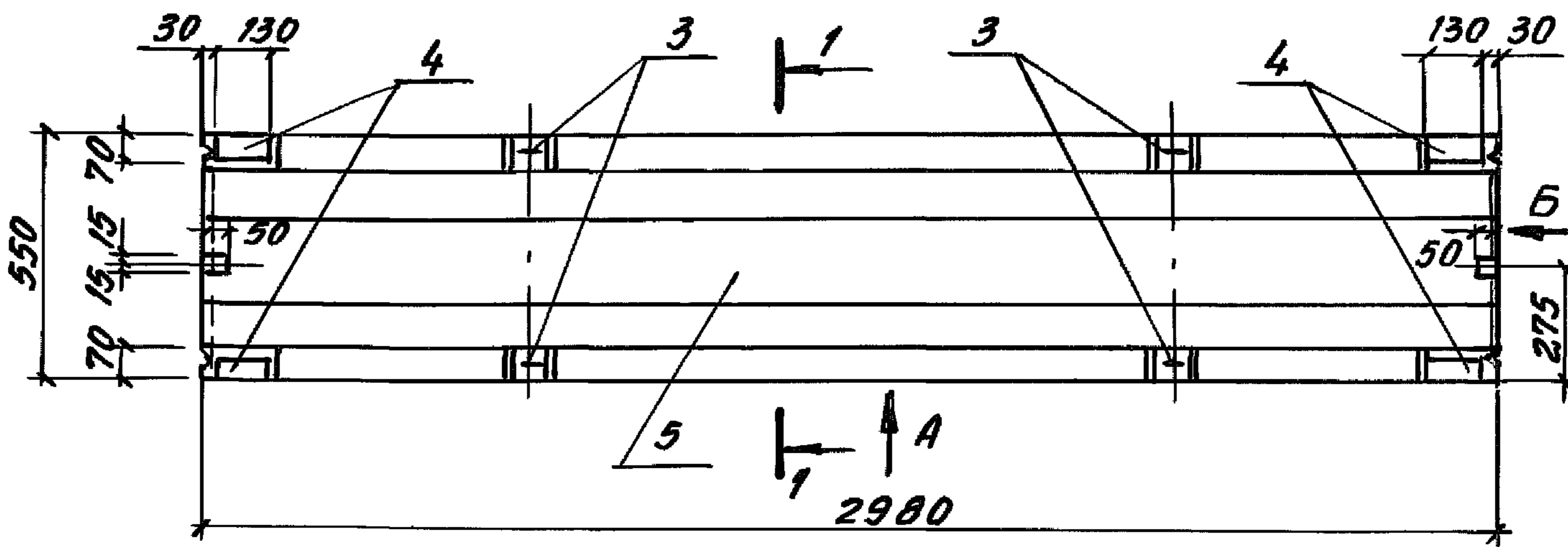
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК 298.120.53	1	СЕТКА С9	1	3.818.9-2.4/91-22	1850
	2	С $\frac{4Вр1-250}{6АШ-150}$ 1180x2930 $\frac{40}{90}$ ГОСТ 8478-81*; 6,59 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{4Вр1-150}{4Вр1-200}$ 440x2930 $\frac{65}{70}$ ГОСТ 8478-81*; 1,42 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	φ 4 Вр 1, P=180; 0,02 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ПЕТЛЯ ПМ9	4	3.818.9-2.4/91-43	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м3	0,74		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА Вр1 ПО ГОСТ 6727-80*
3. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2, 3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

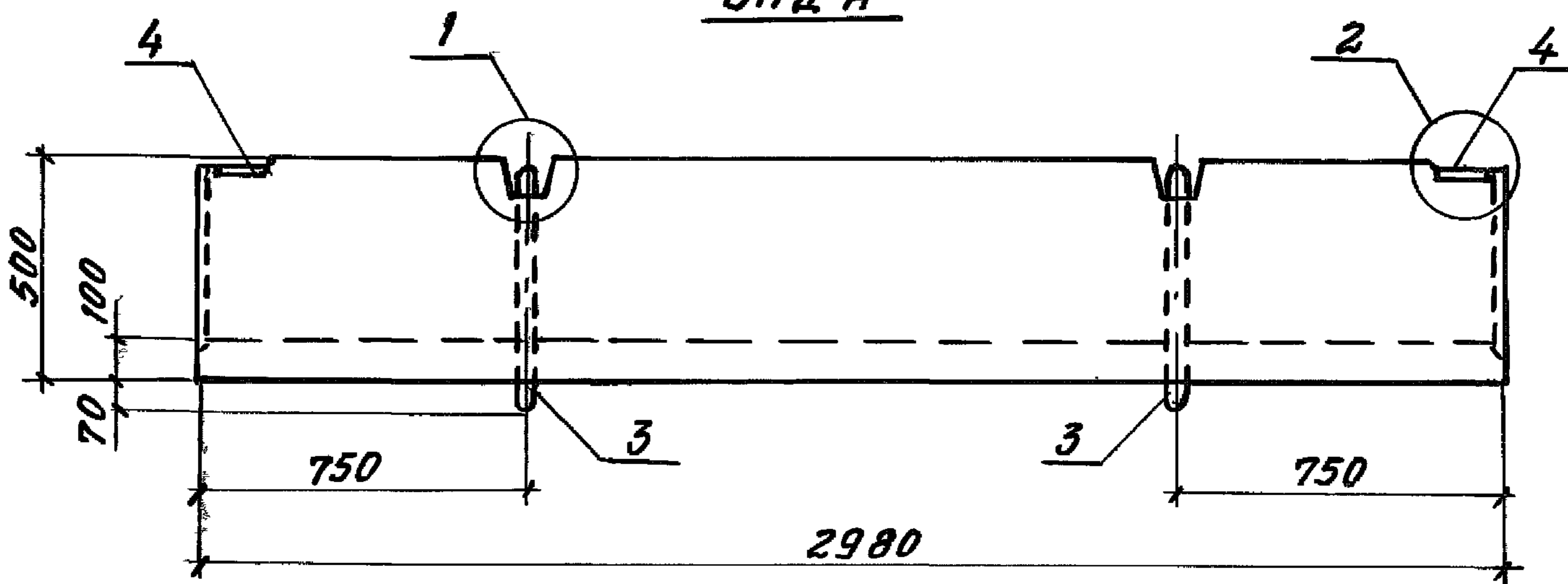
Лист № подл. Подпись и дата выдан. инв. №

3.818.9-2.4/91-5

Лист
4



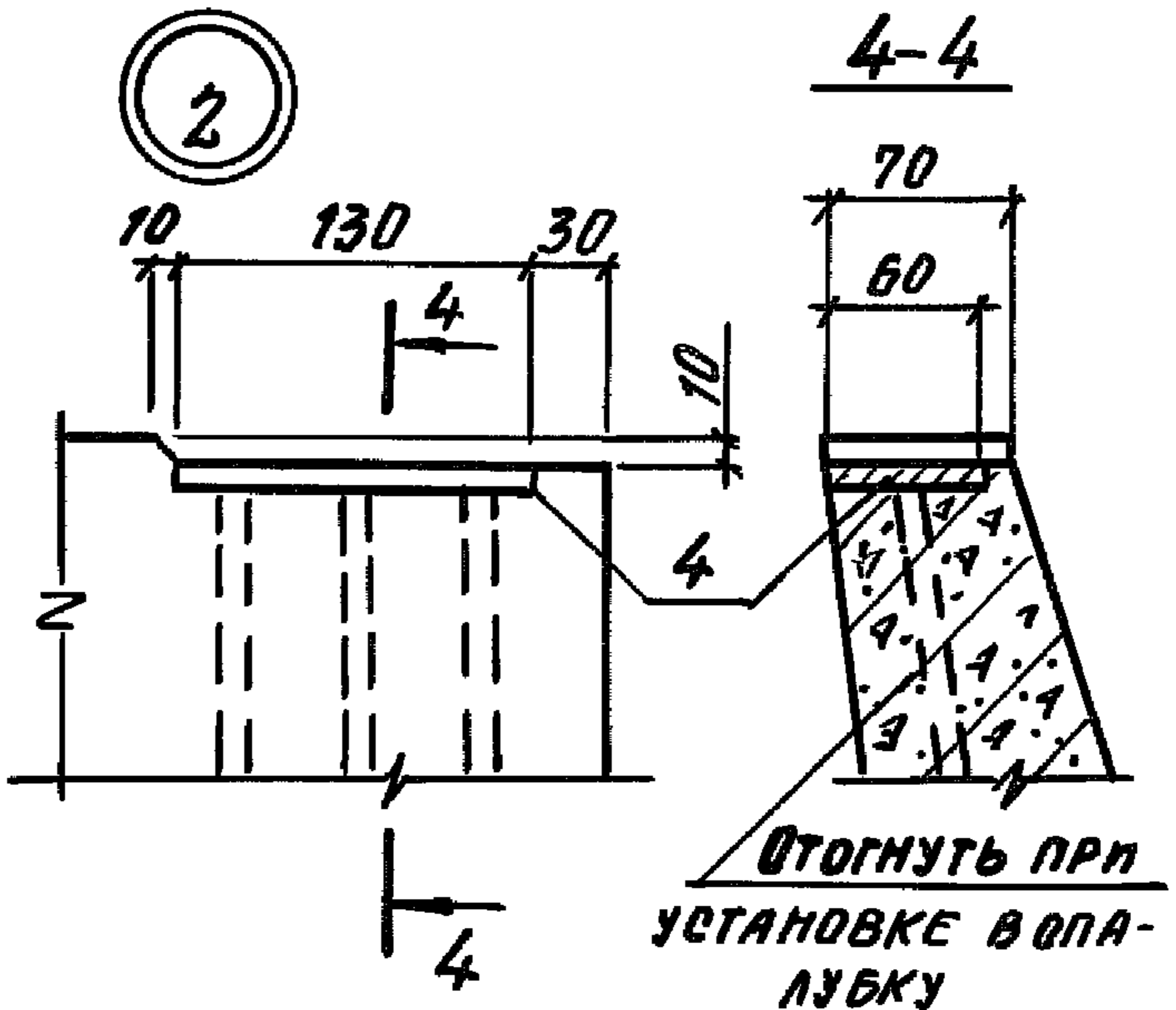
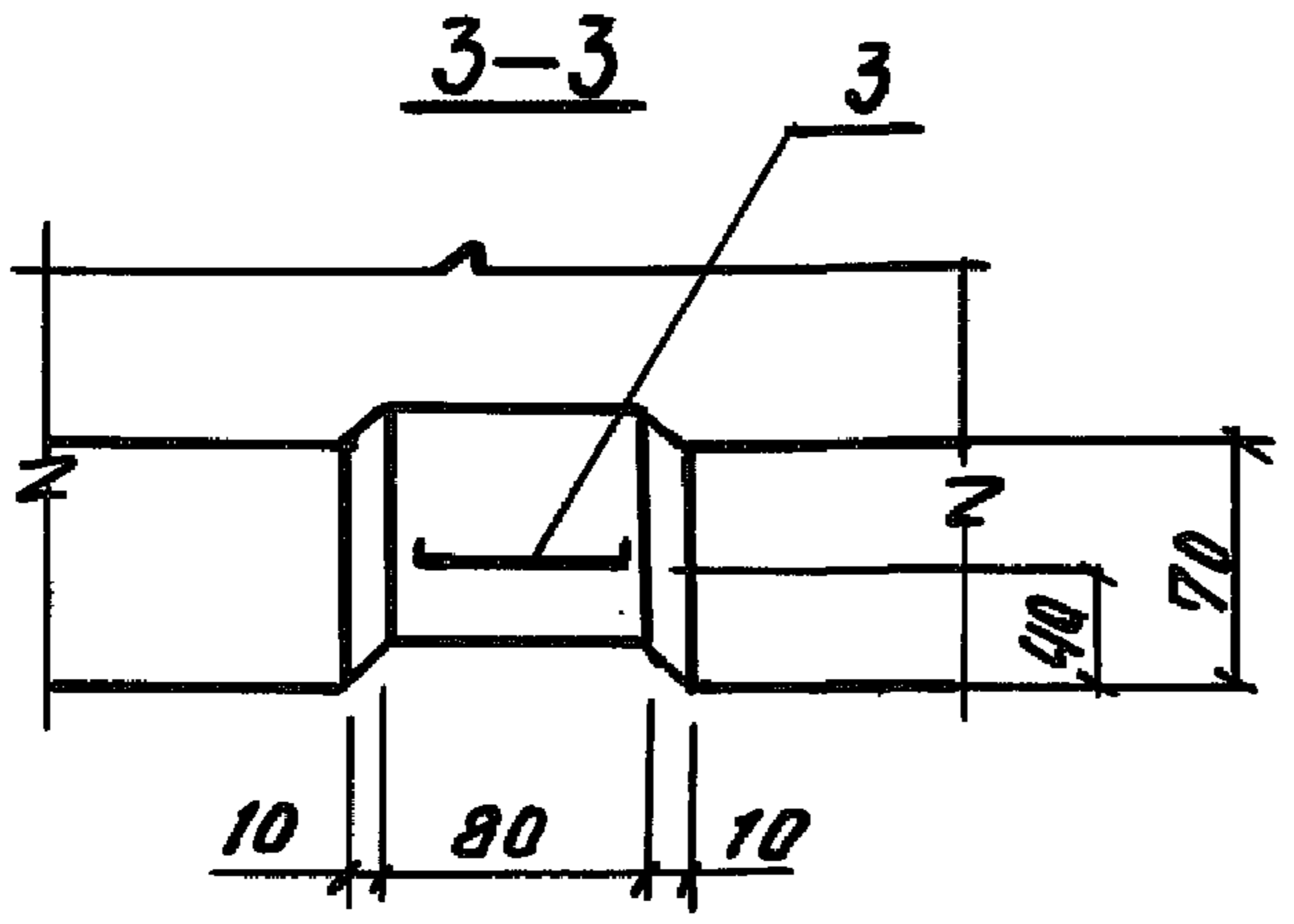
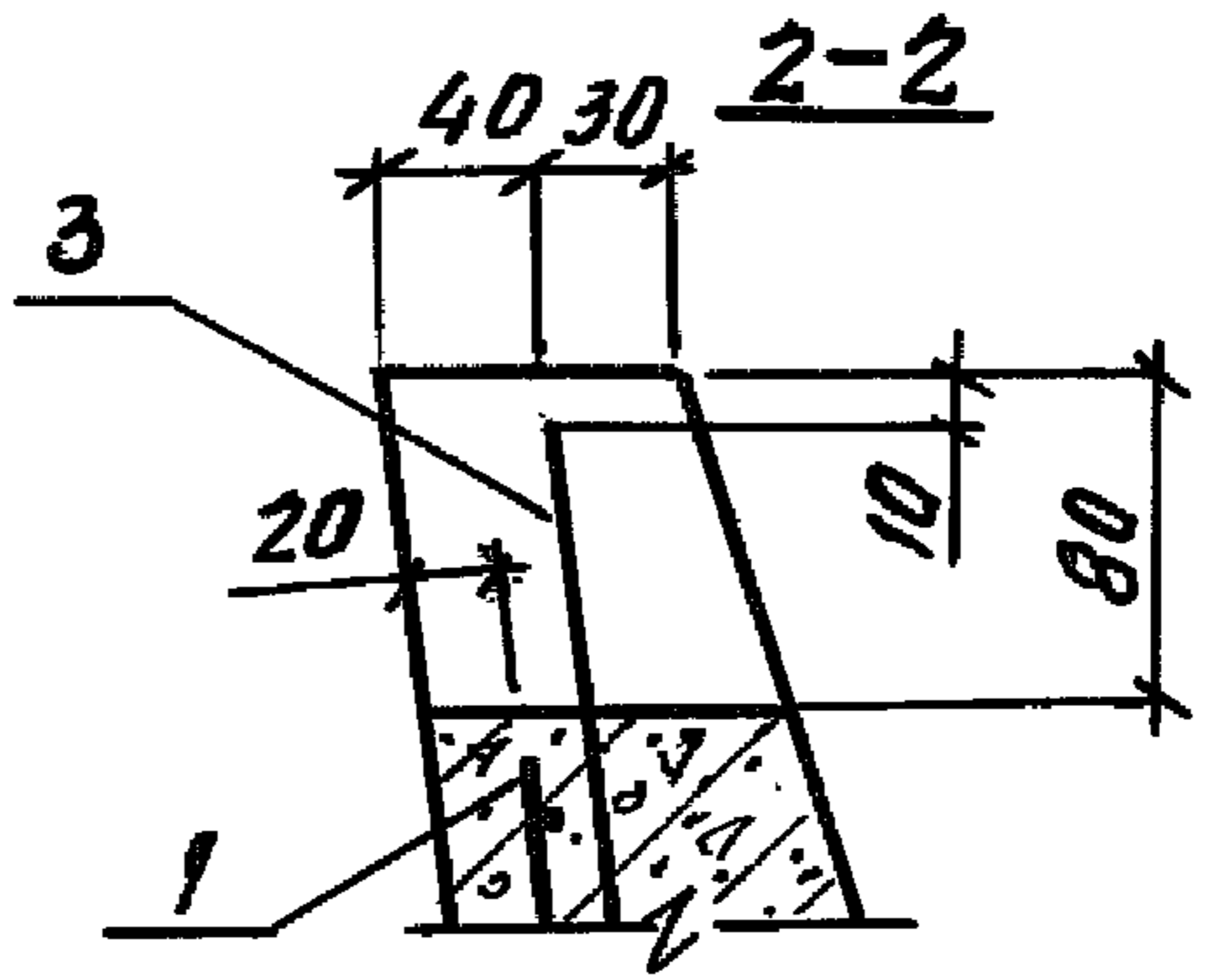
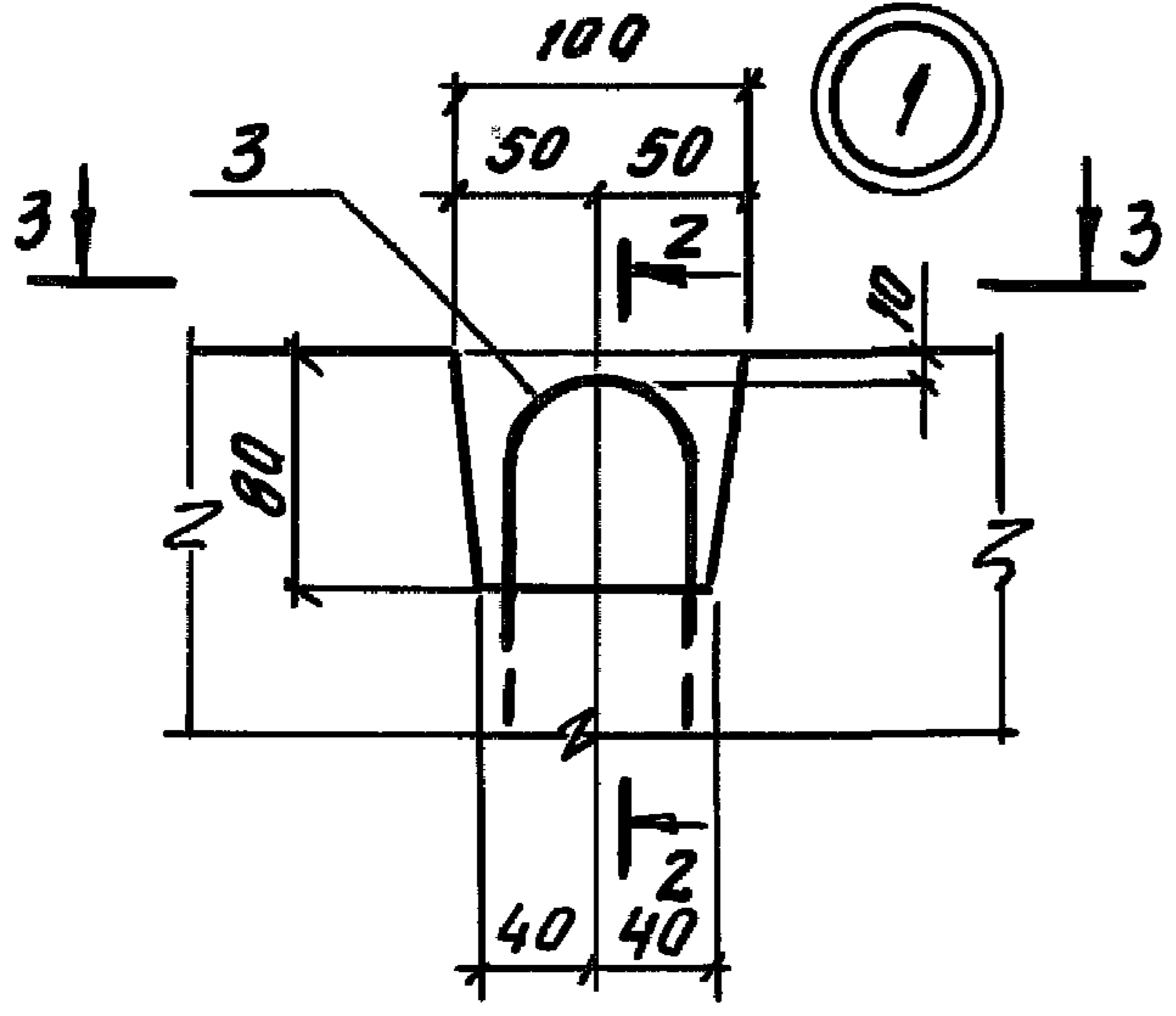
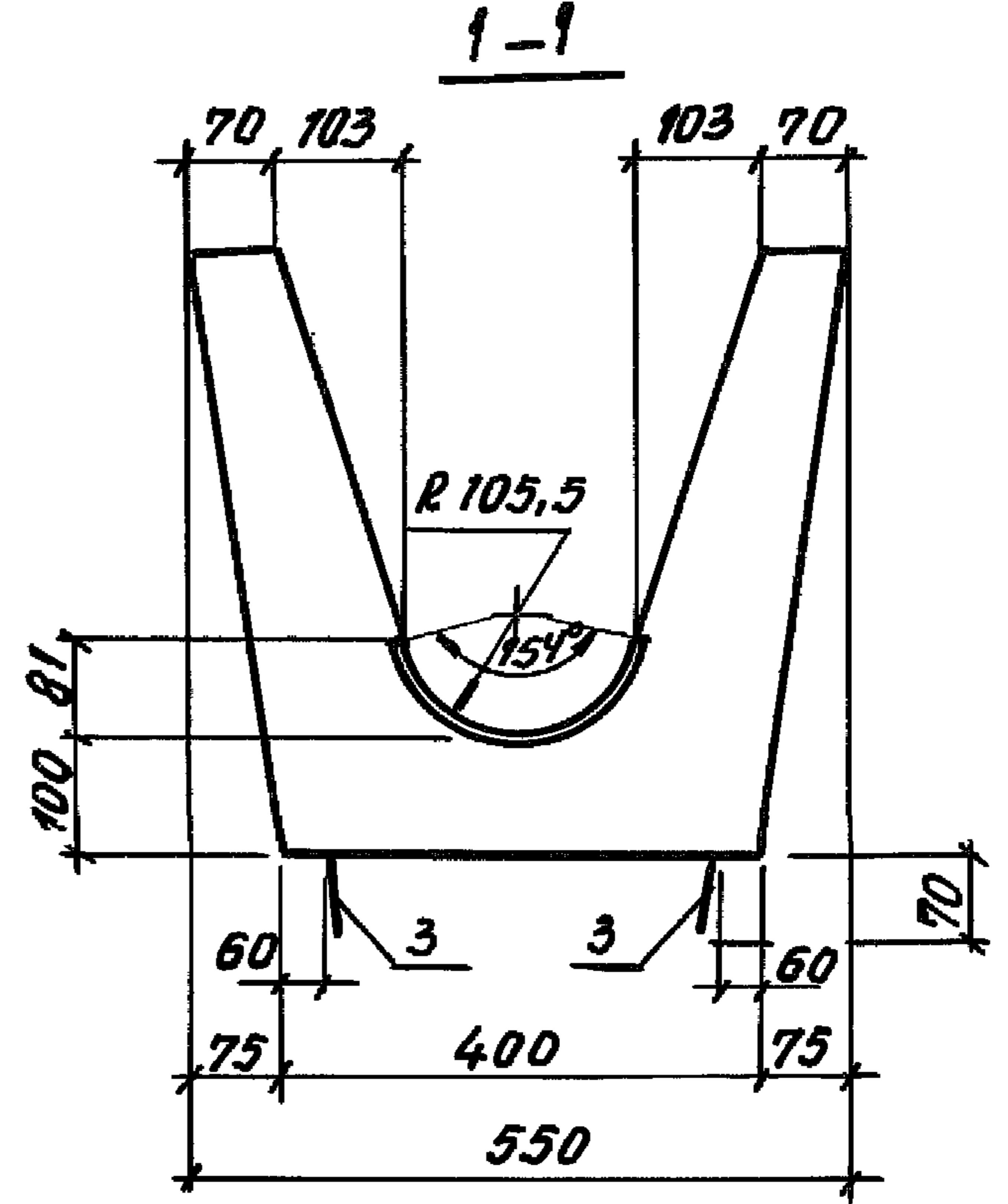
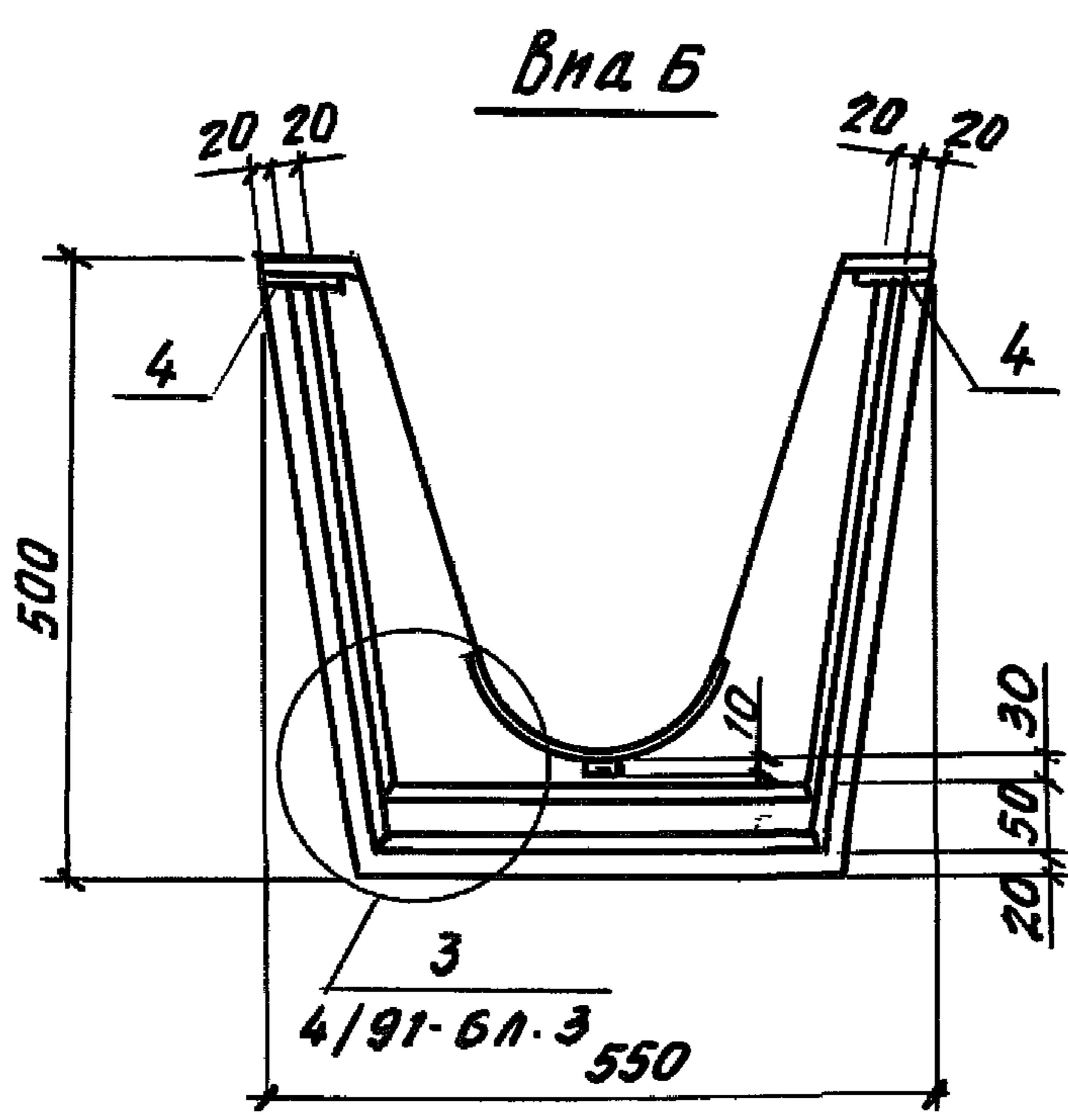
Вид А



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ НАДАТА ВЗЯН. ИВ. №

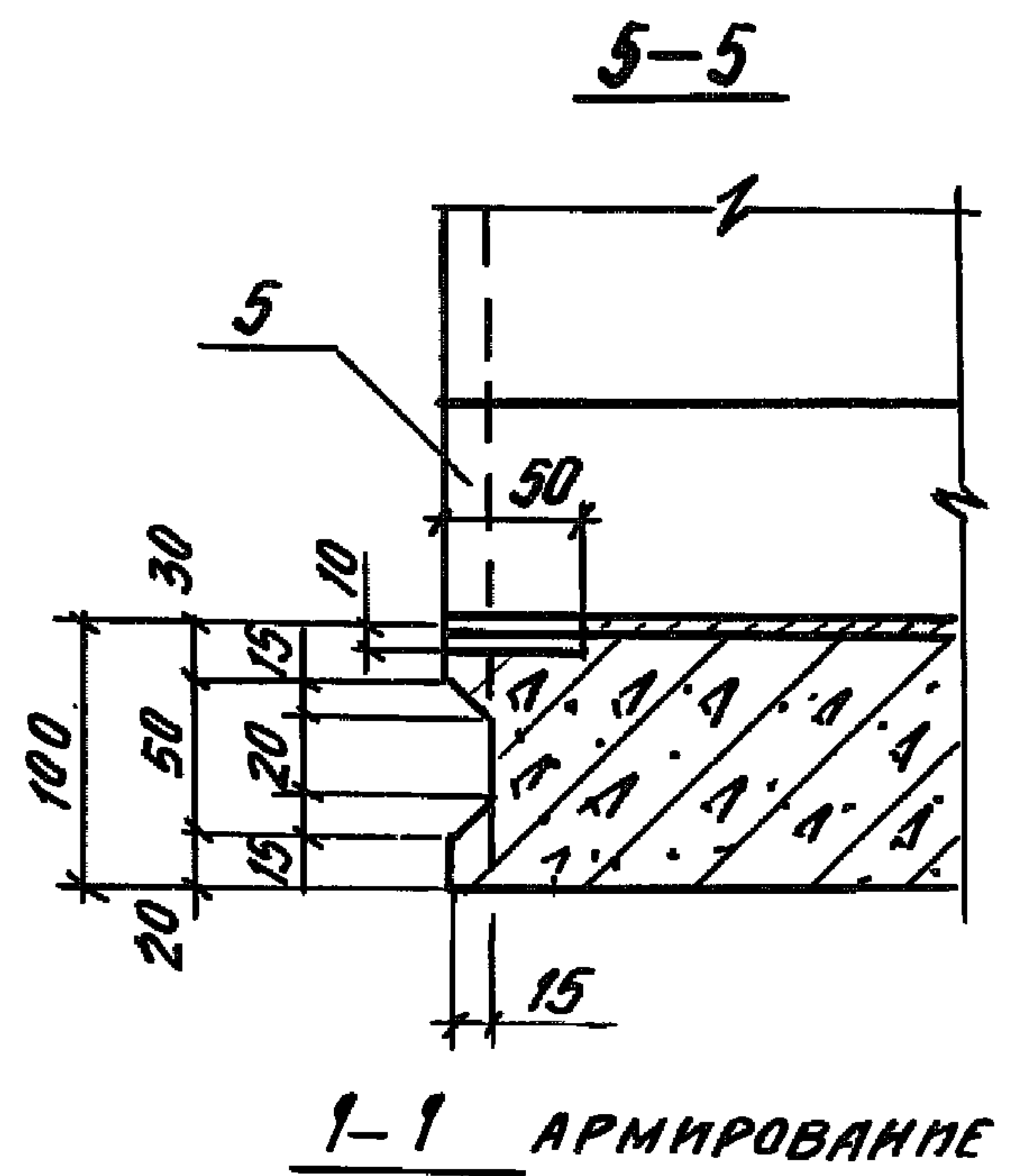
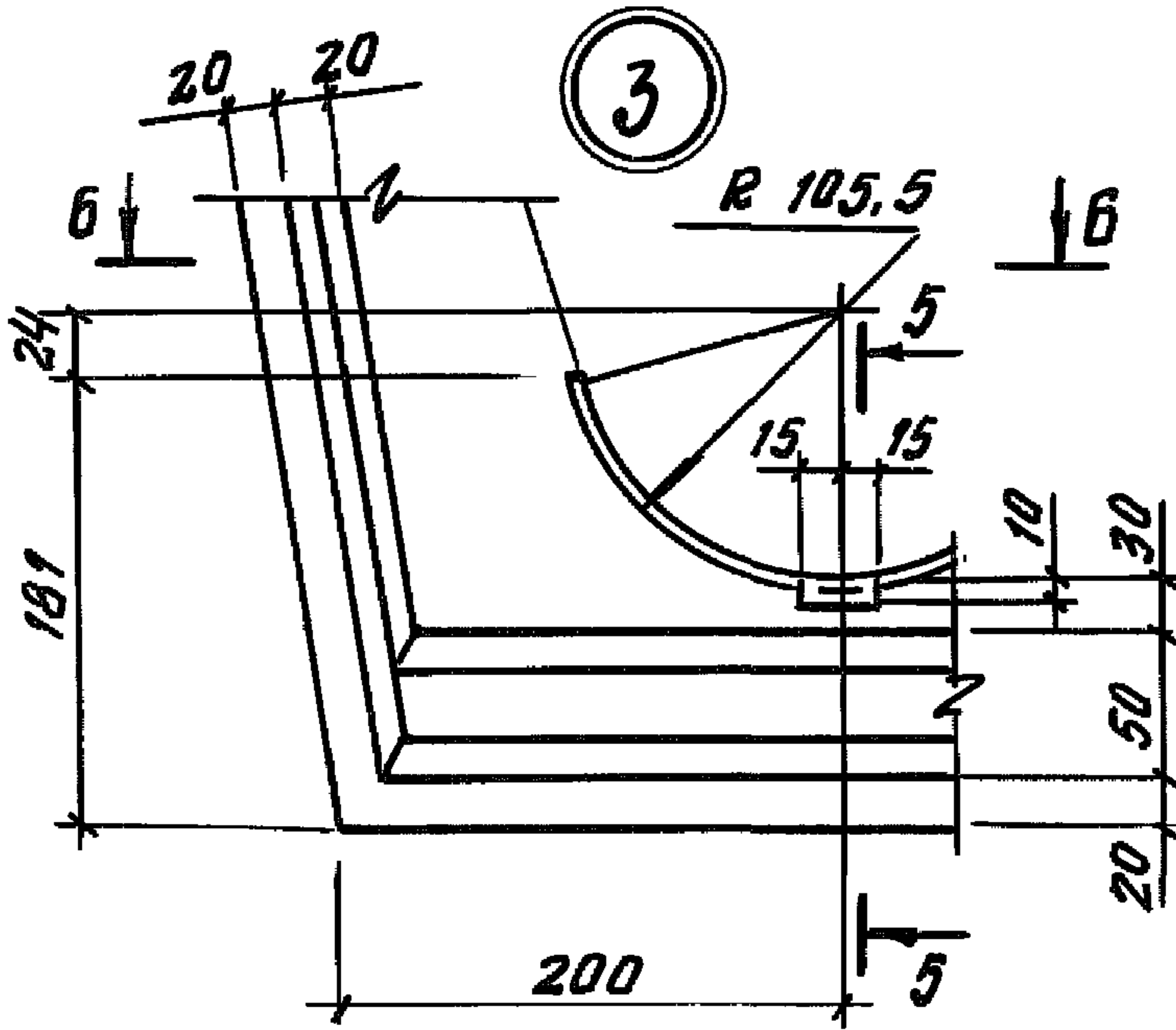
			3.818.9-2.4/91-6			
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ЛОТОК 1ЛК 298.55.50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	3
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. К.	Орлова	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				



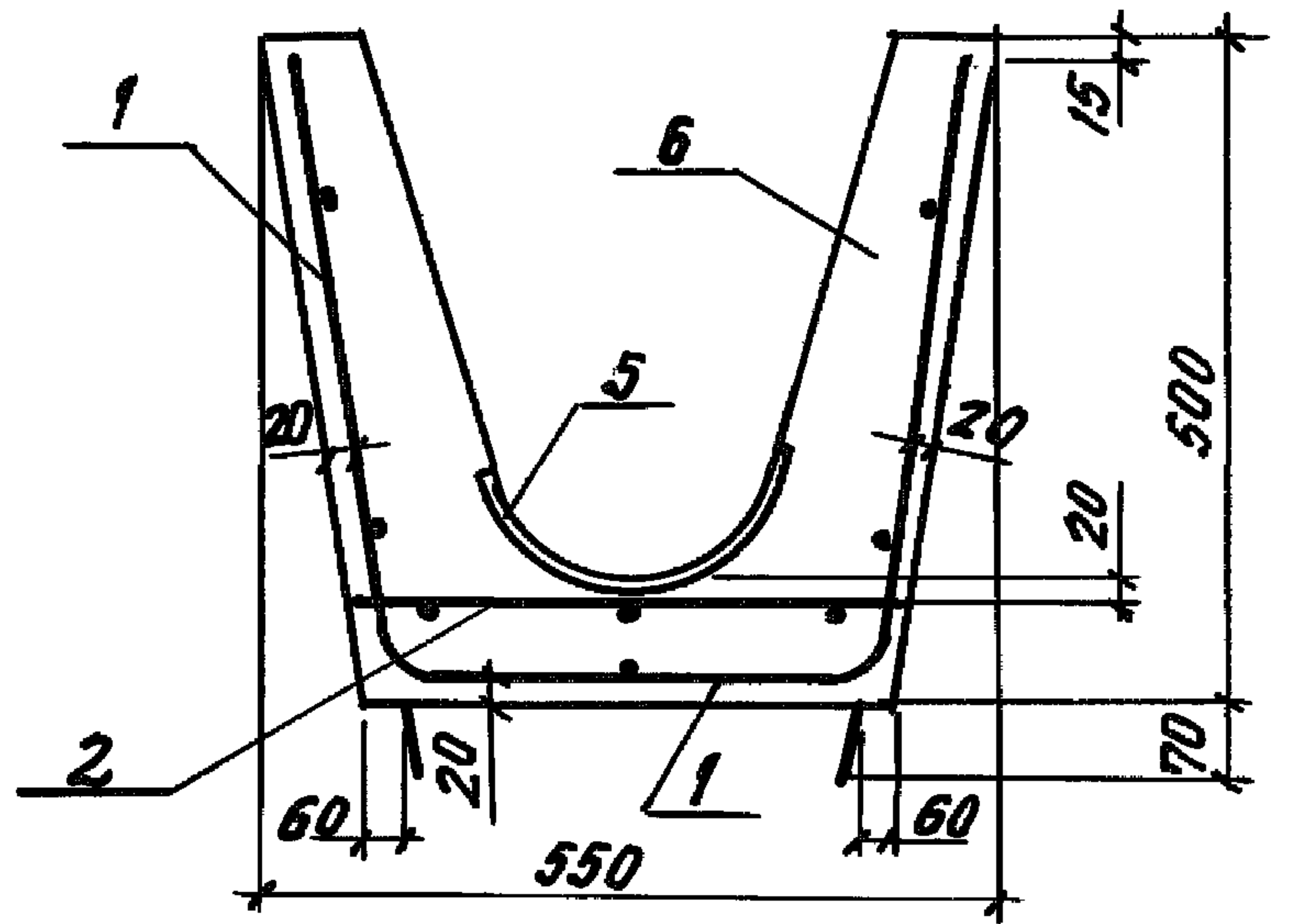
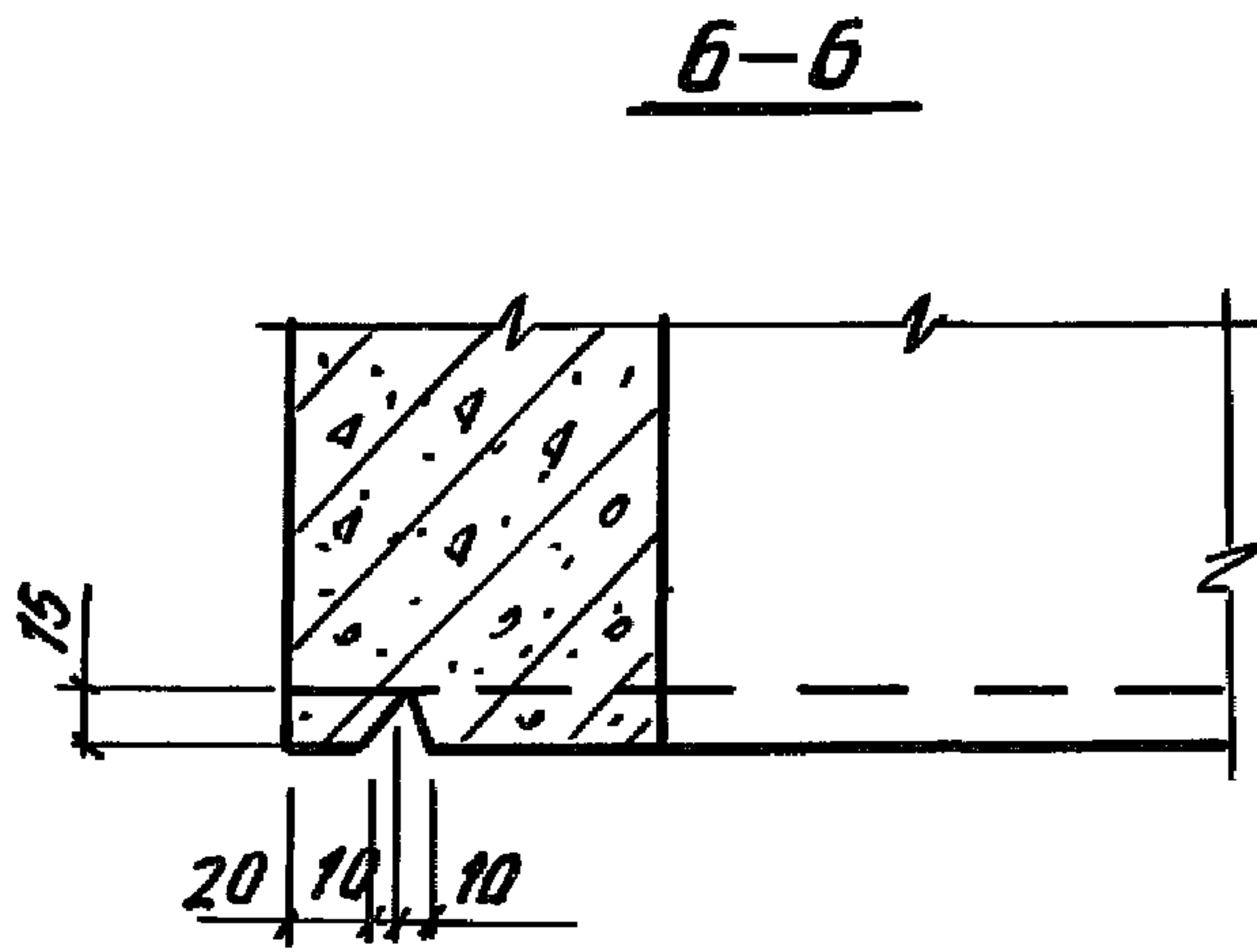
ИМВ. № ПОДАЛ. ПОДАТЬ НАДАТА ВЗАН. ИМВ. №

3.818.9-2.4/91-6

Лист 2



1-1 АРМИРОВАННЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1	СЕТКА С 10	1	3.818.9-2.4/91-23	950
2	4ВРІ-150 С 4ВРІ-150 390×2930 40 ГОСТ 8478-81*; 1,53 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
3	ПЕТАЯ ПМ5	4	3.818.9-2.4/91-43	
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
5	М3	1	-41	
6	БЕТОН КЛАССА В 25, м3	0,38		

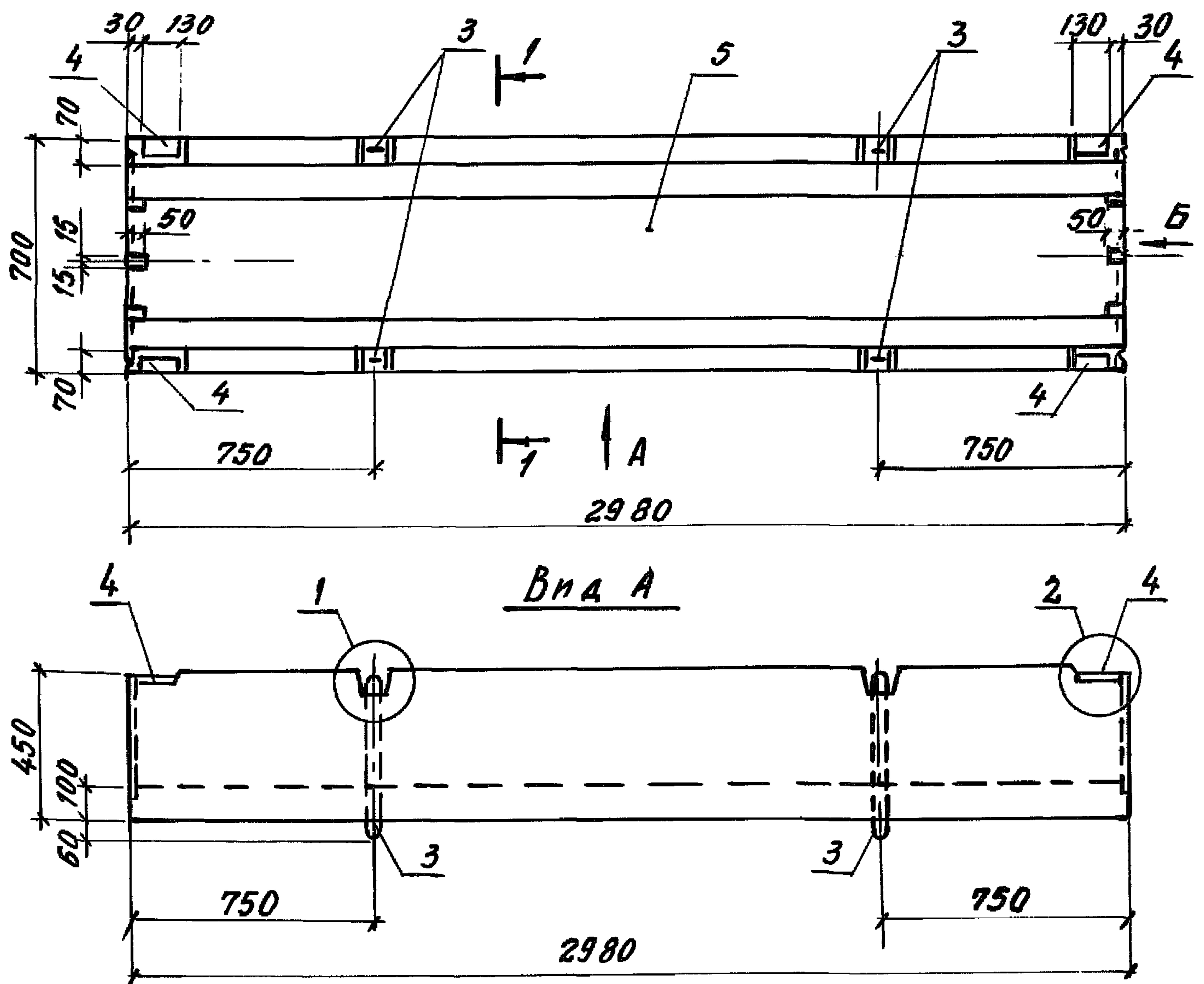
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИВ. №

3.818.9-2.4/91-6

Лист

3



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. З. 818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЕЛ 1 СМ. З. 818.9-2.4/91-Б Л. 2
3. УЗЕЛ 2 СМ. НА ЛИСТЕ 2
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3

3. 818.9-2.4 /91-7

ЛОТОК

1 ЛК 298.70.45

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

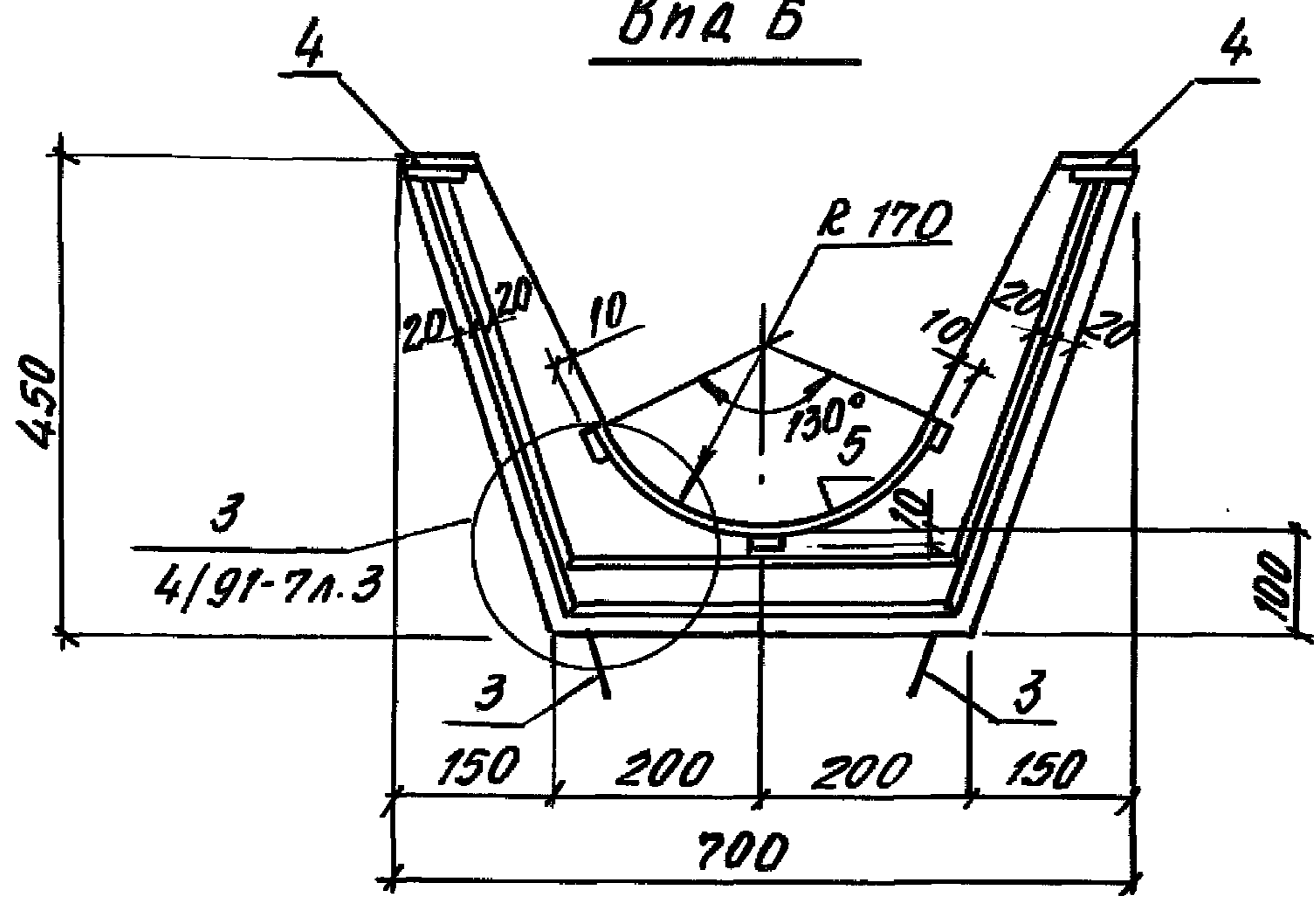
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

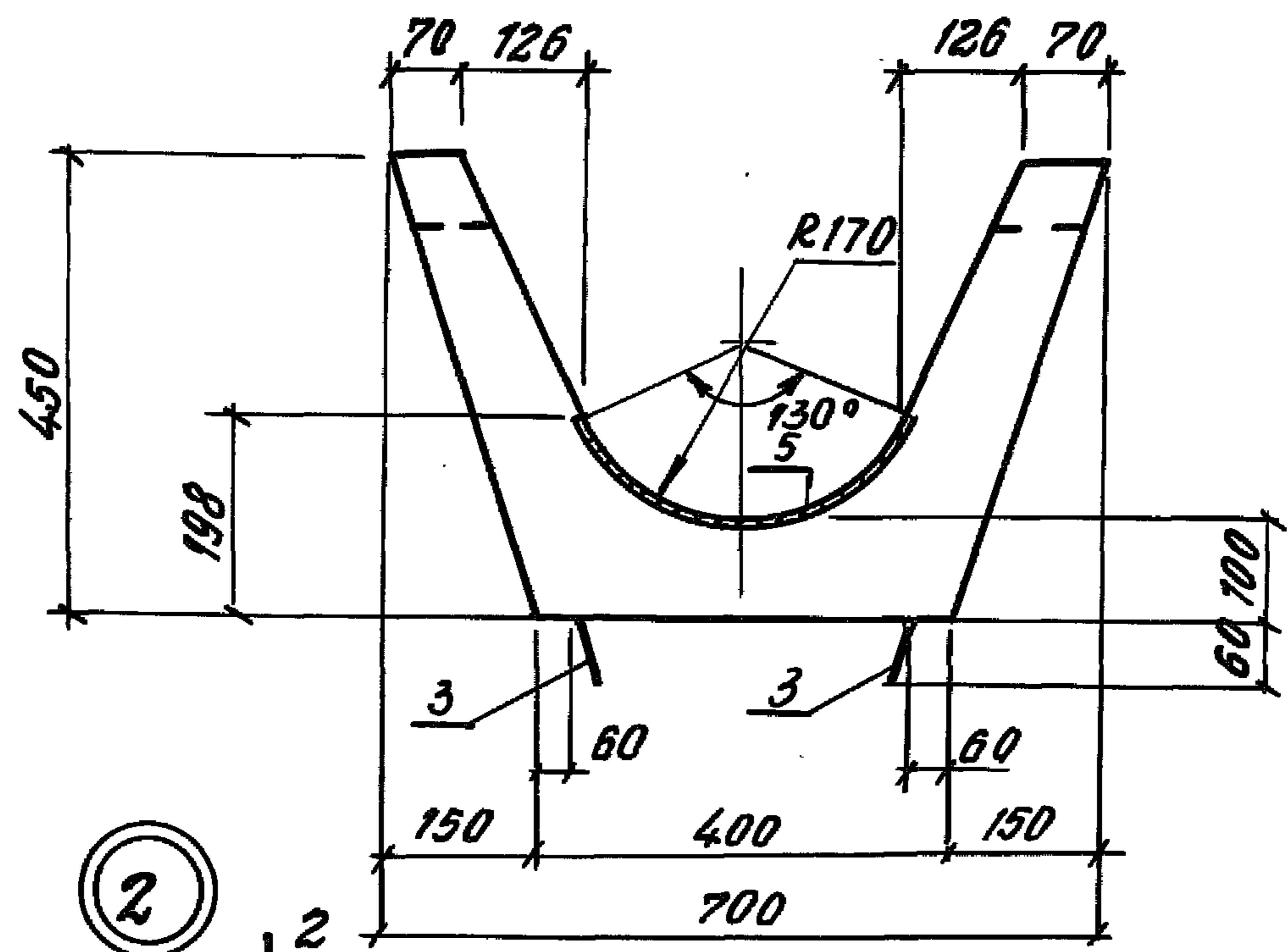
ВЗАН. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ВЕД. ИИ.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>
ПРОВ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>

Вид Б

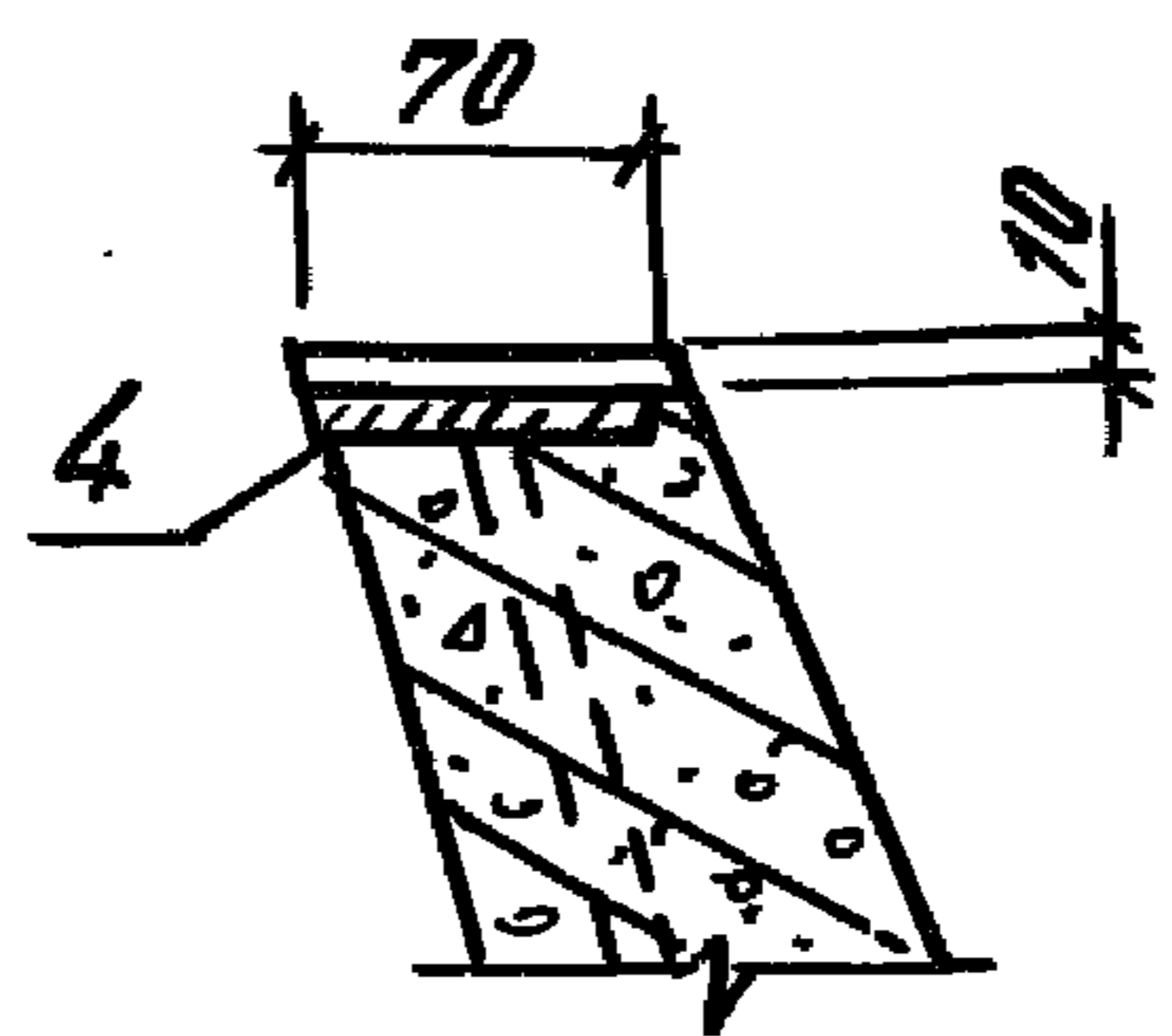
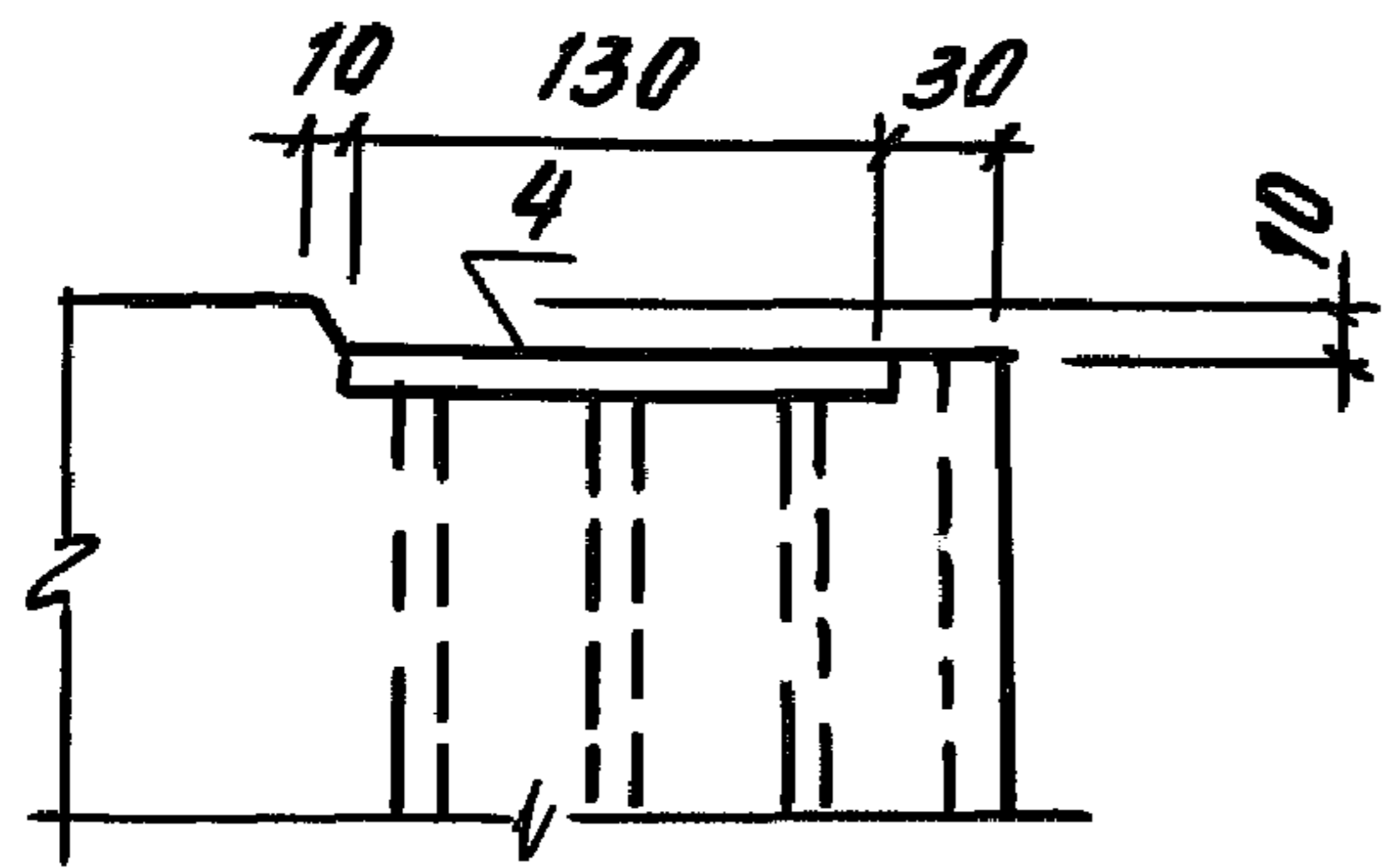


1-1



2

2-2



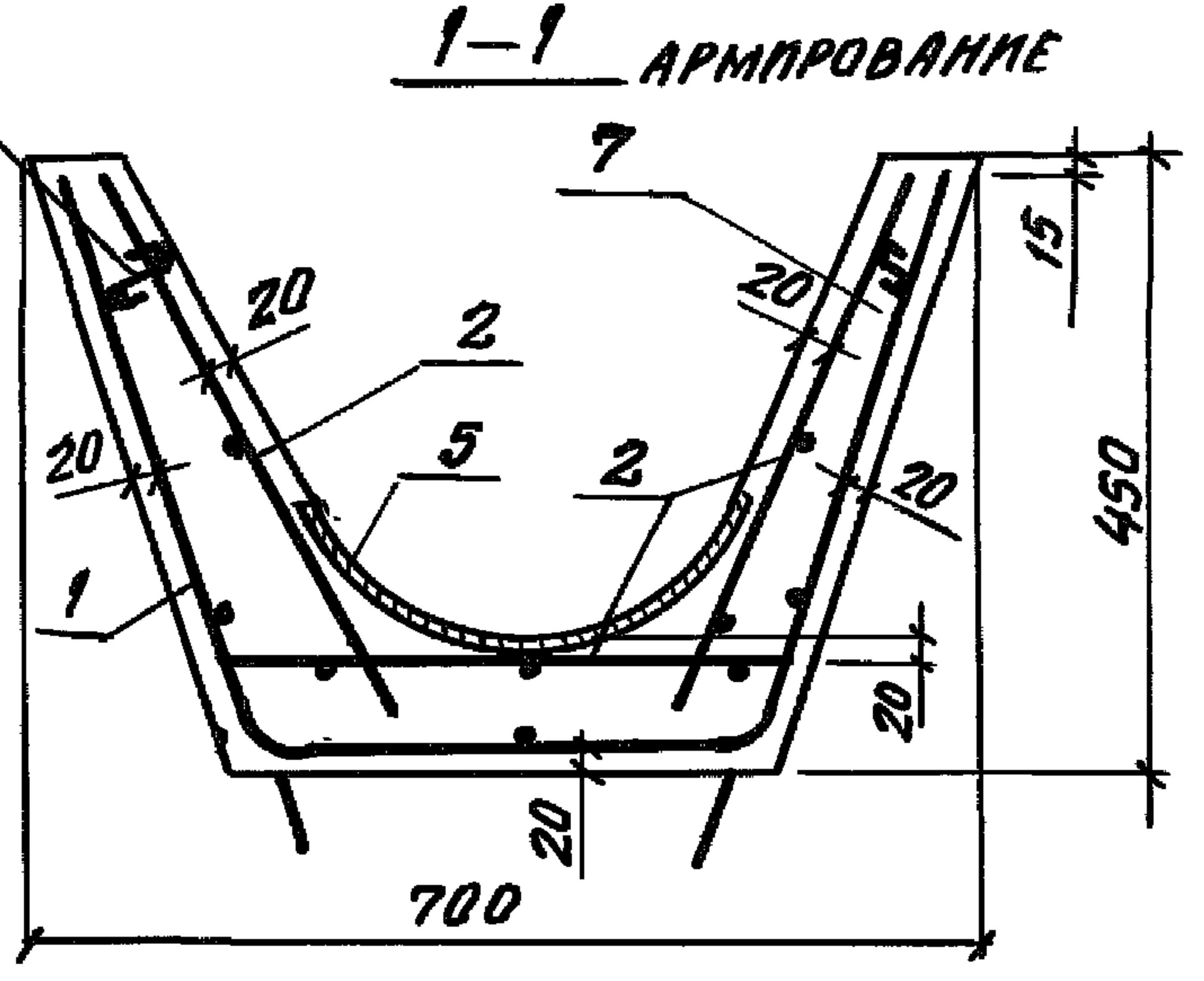
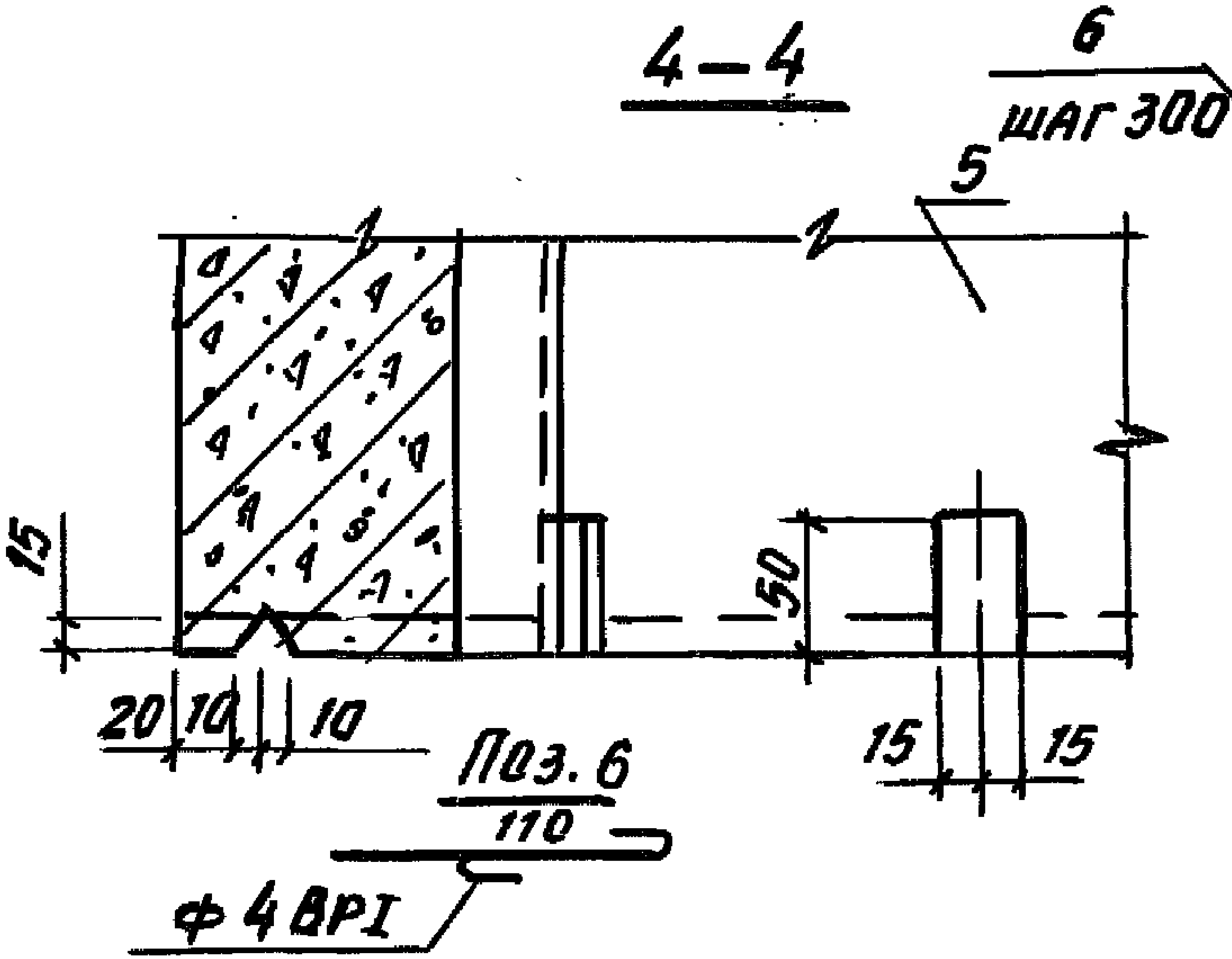
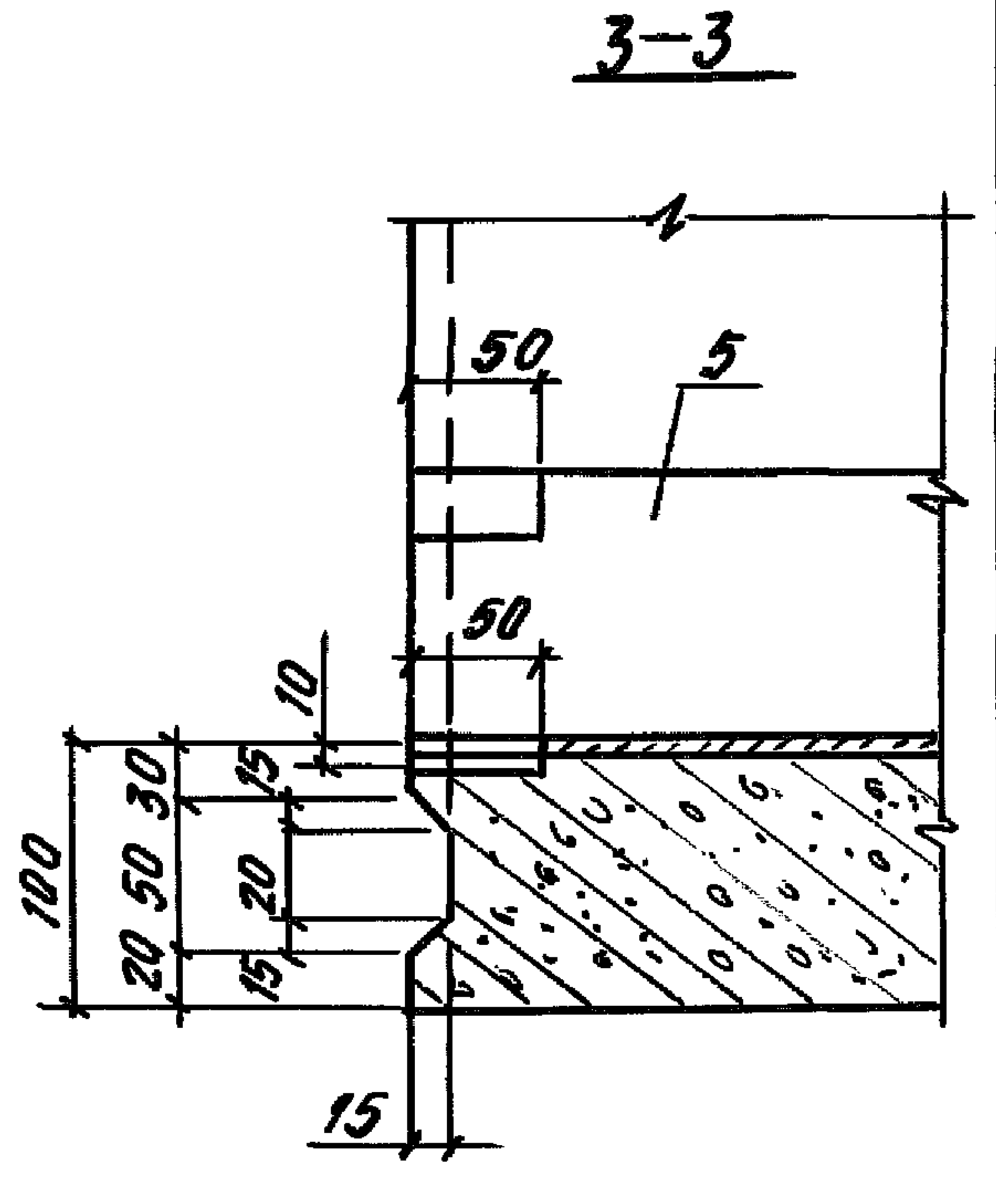
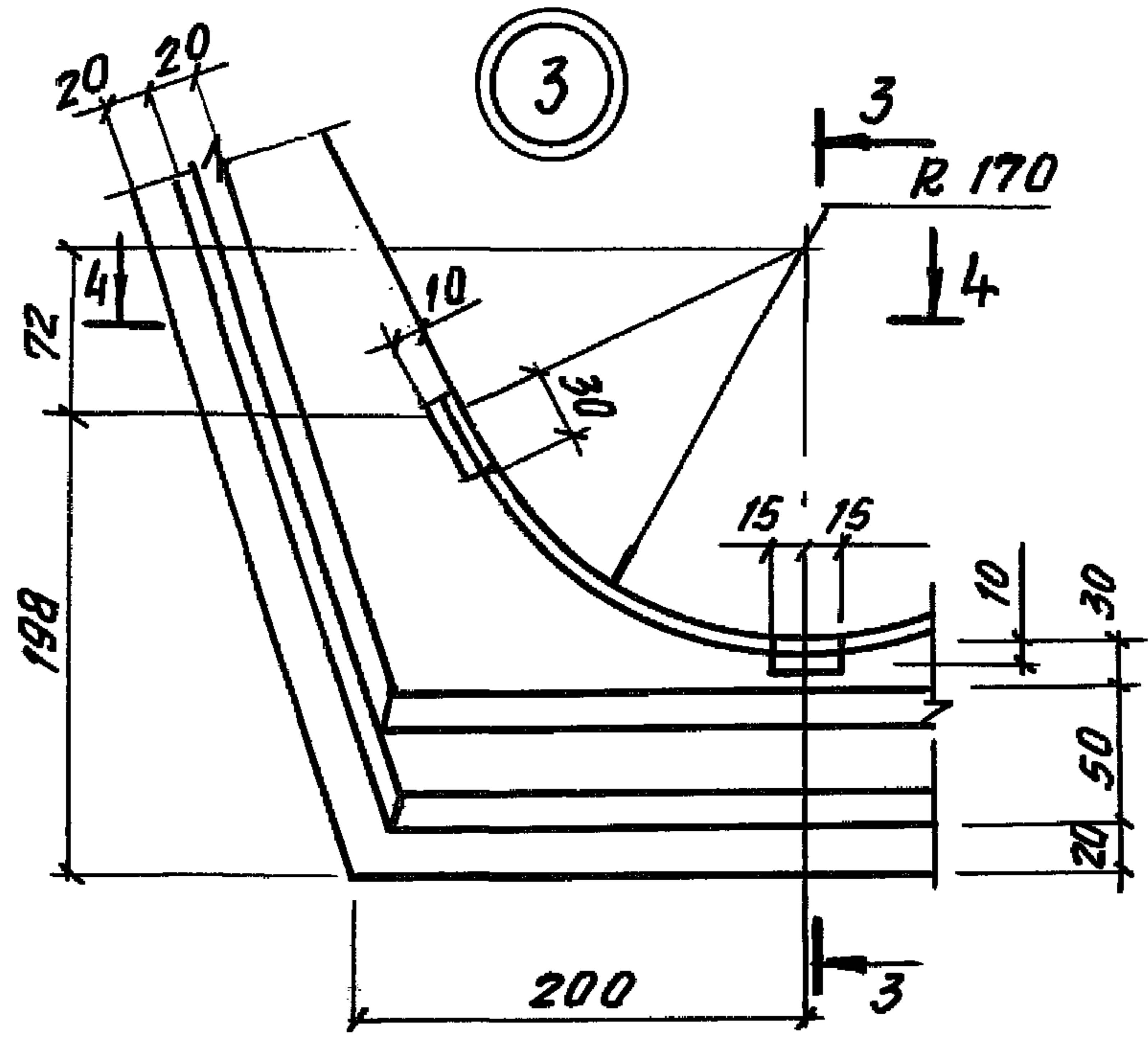
2

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.818.9-2.4/91-7

Лист

2



φ 4 ВРІ
R: 170

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1	СЕТКА С11	1	3.818.9-2.4/91-24	1275,0
2	С $\frac{4ВРІ-150}{4ВРІ-150}$ 430·2930 $\frac{40}{65}$	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	ГОСТ 8478-81*; 1,60 КГ			
3	ПЕГЛЯ ПМ4	4	3.818.9-2.4/91-43	
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2	4	-40	
5	М4	1	-42	
6	φ 4 ВРІ ГОСТ 6727-80; R: 170; 0,02 КГ	20		
7	БЕТОН КЛАССА В 25; М ³	0,51		

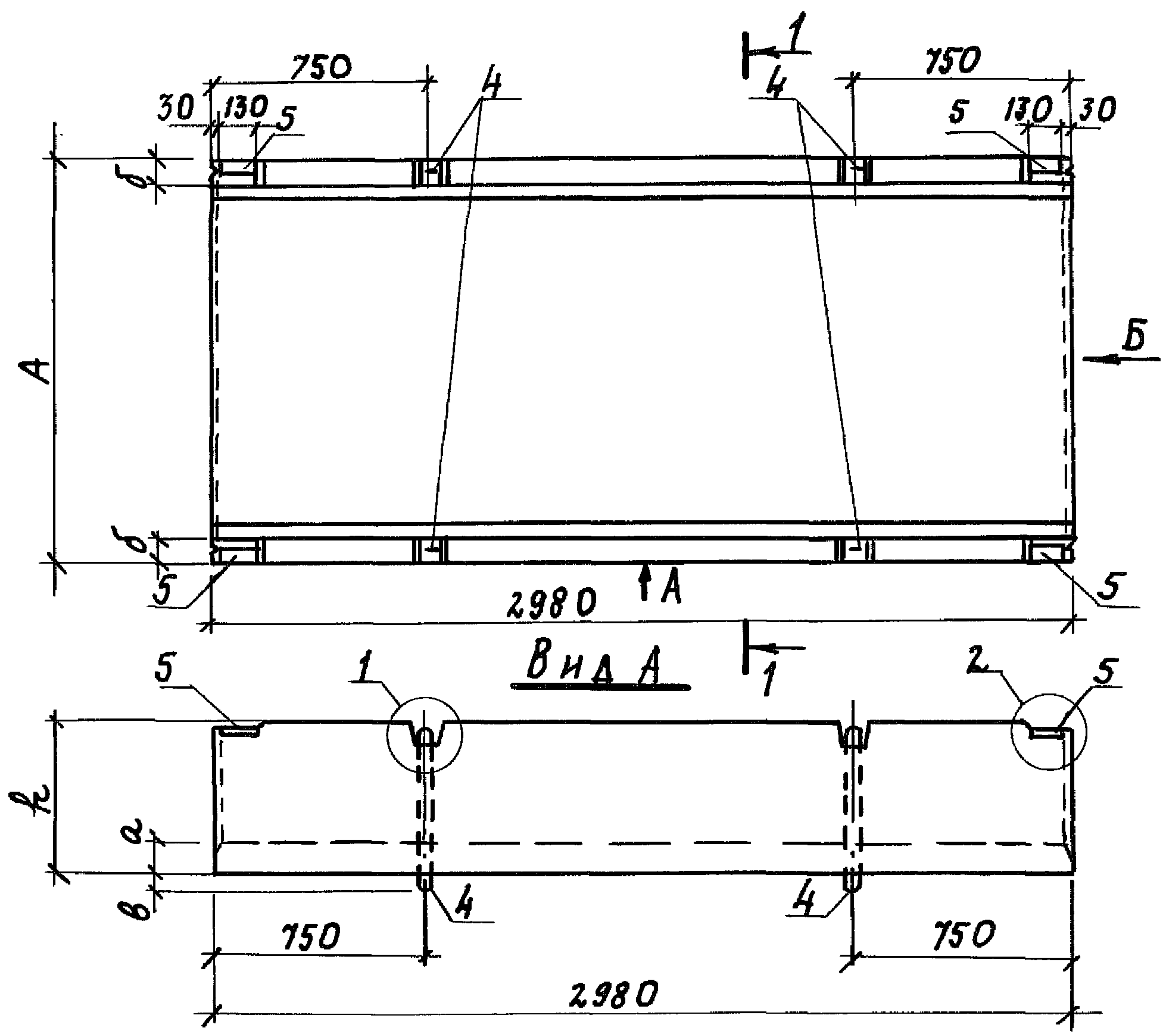
ПРИБЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛУТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

3.818.9 - 2.4/91-7

Лист
3

25069 43 ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

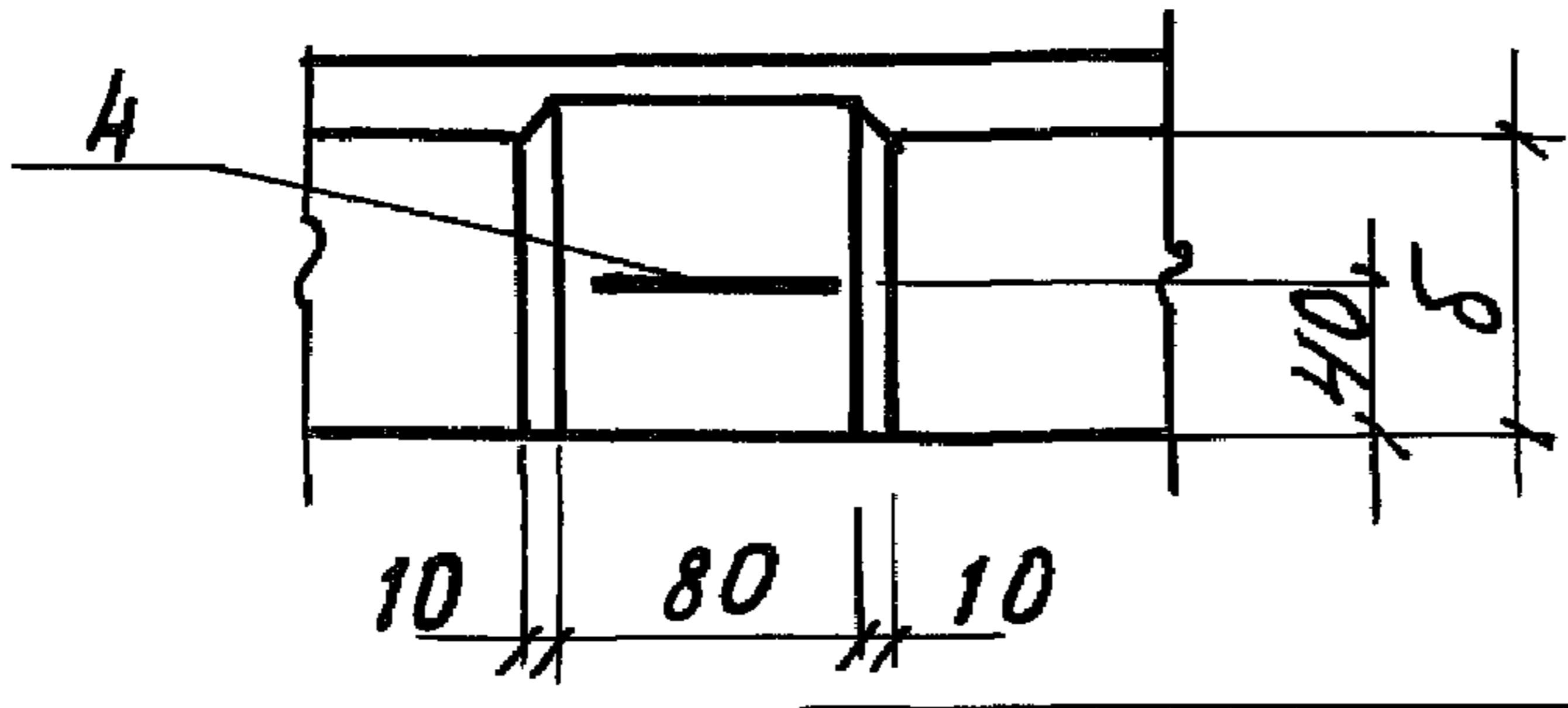
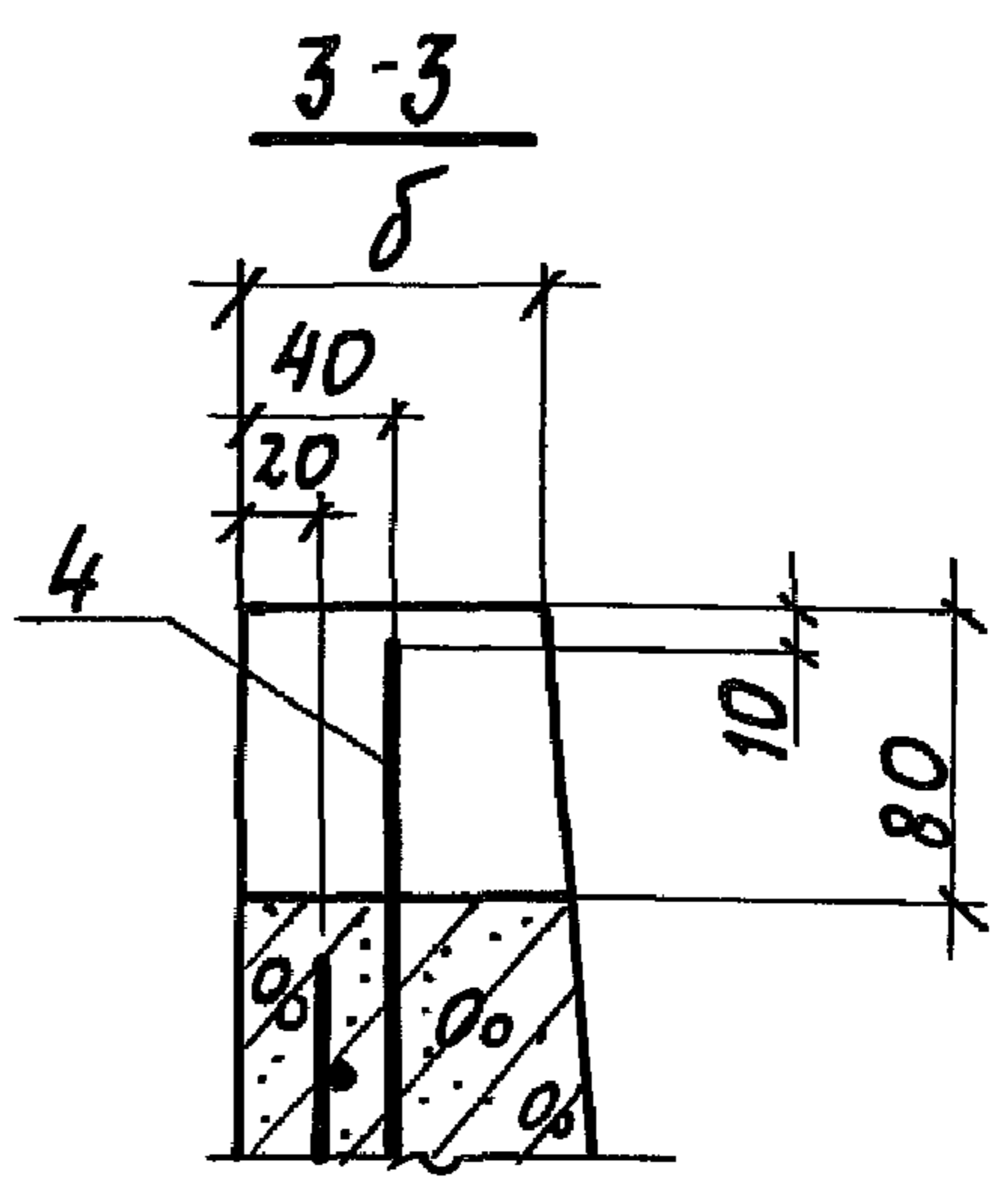
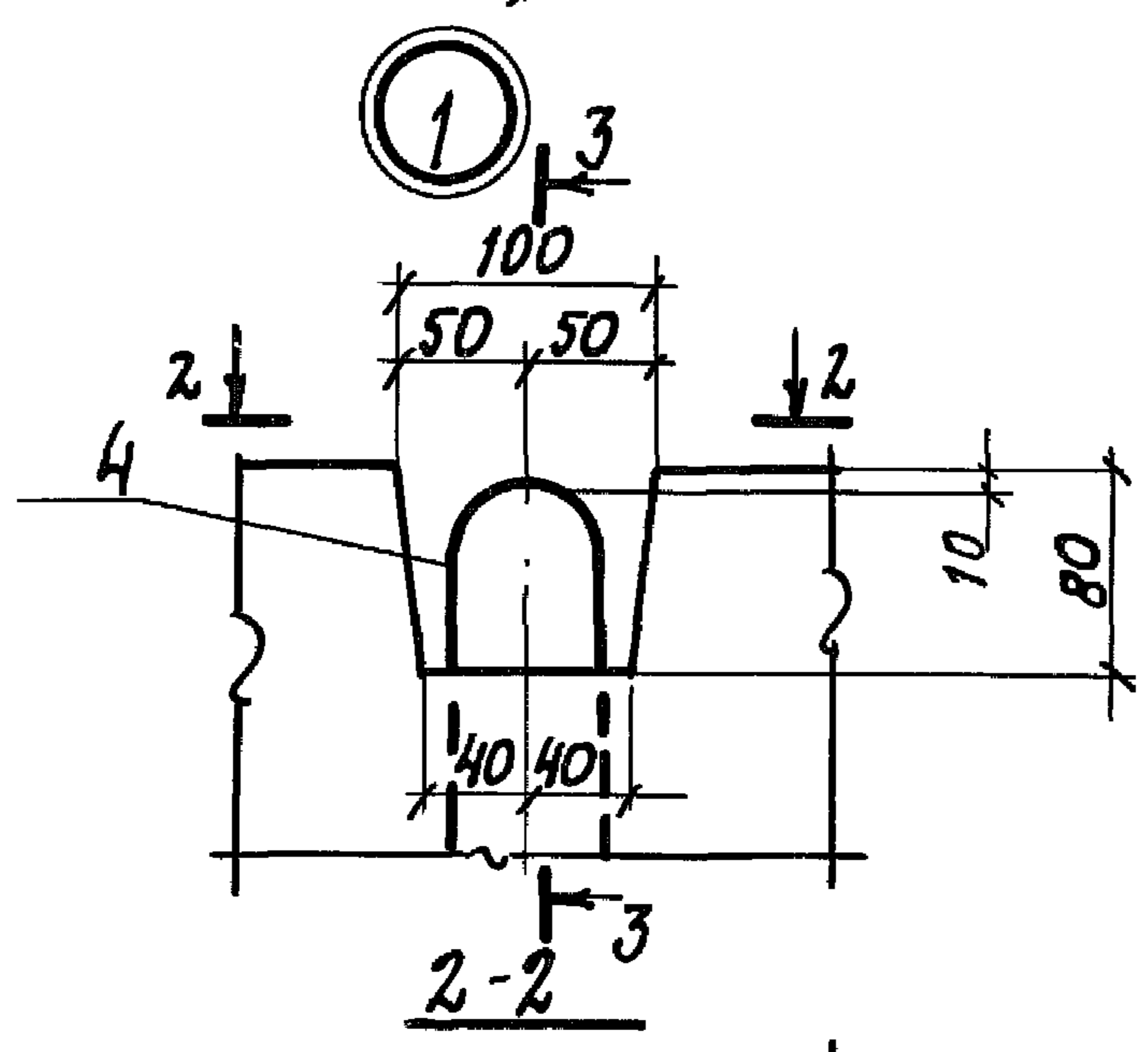
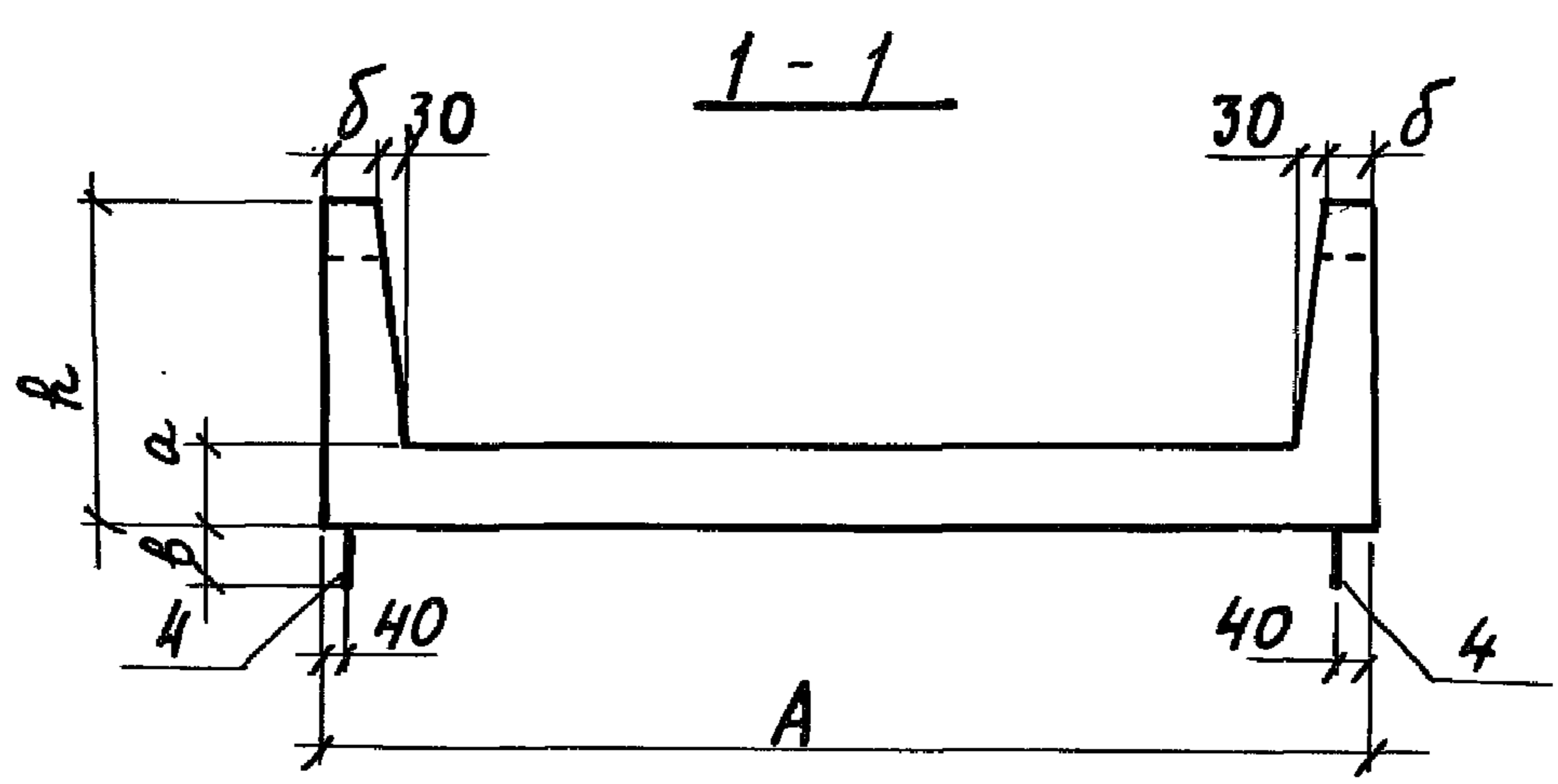
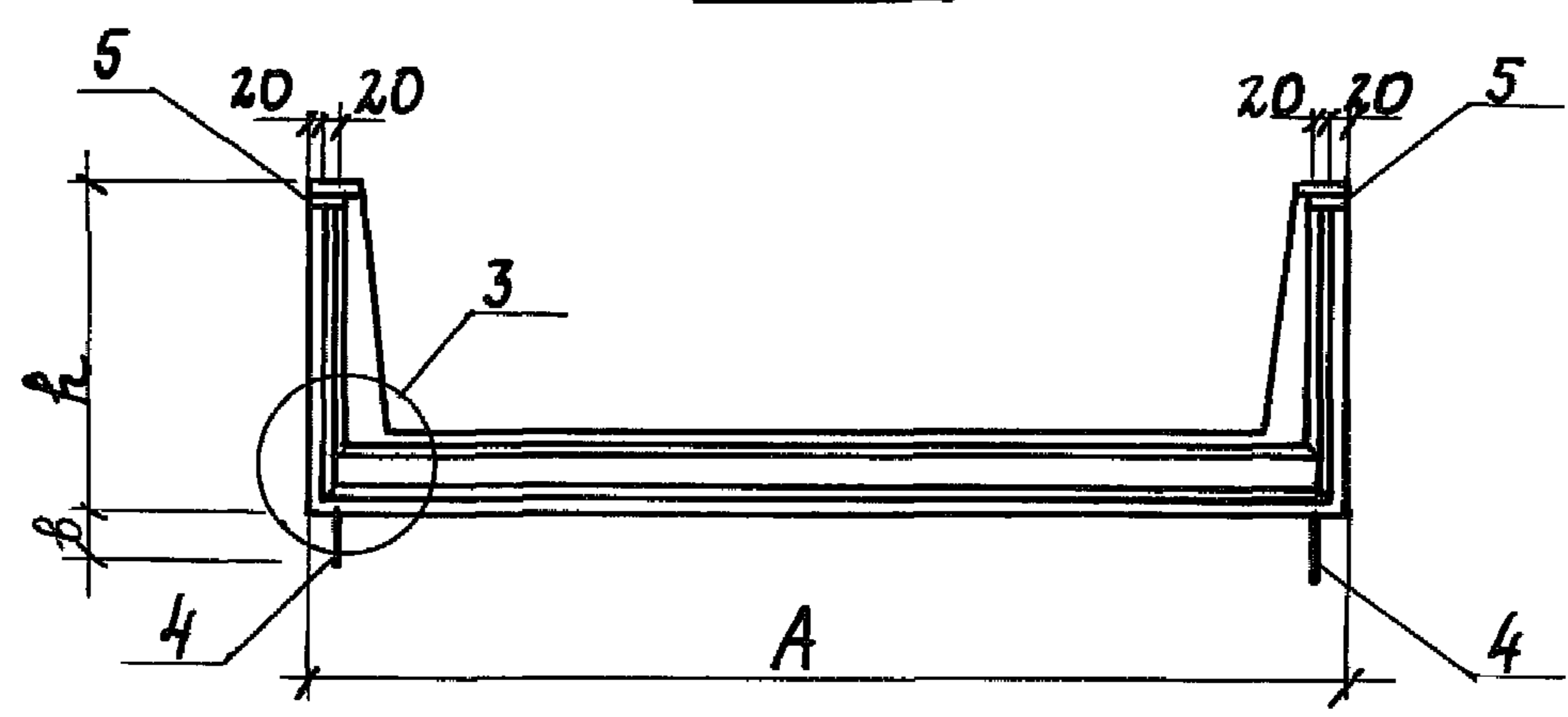


МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	A	h	a	б	в	
1ЛК 298.140.50	1400	500	100	70	100	1550
1ЛК 298.160.52	1600	520	120		80	1950
1ЛК 298.180.52	1800			70	2130	
1ЛК 298.200.52	2000	80	70	2360		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЕЛ 1 СМ. НА ЛИСТЕ 2, УЗЕЛ 2 - НА ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТАХ 4, 5.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №	3.818.9-2.4/91-8						
	ИЗЧ. ОТД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ЛОТОК			
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>				
	П. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>	1ЛК 298.140.50; 1ЛК 298.160.52	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ВЕД. ИНЖ.	ГРИАНЕВА	<i>[Signature]</i>	1ЛК 298.180.52; 1ЛК 298.200.52	Р	1	5
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ			

Вид Б

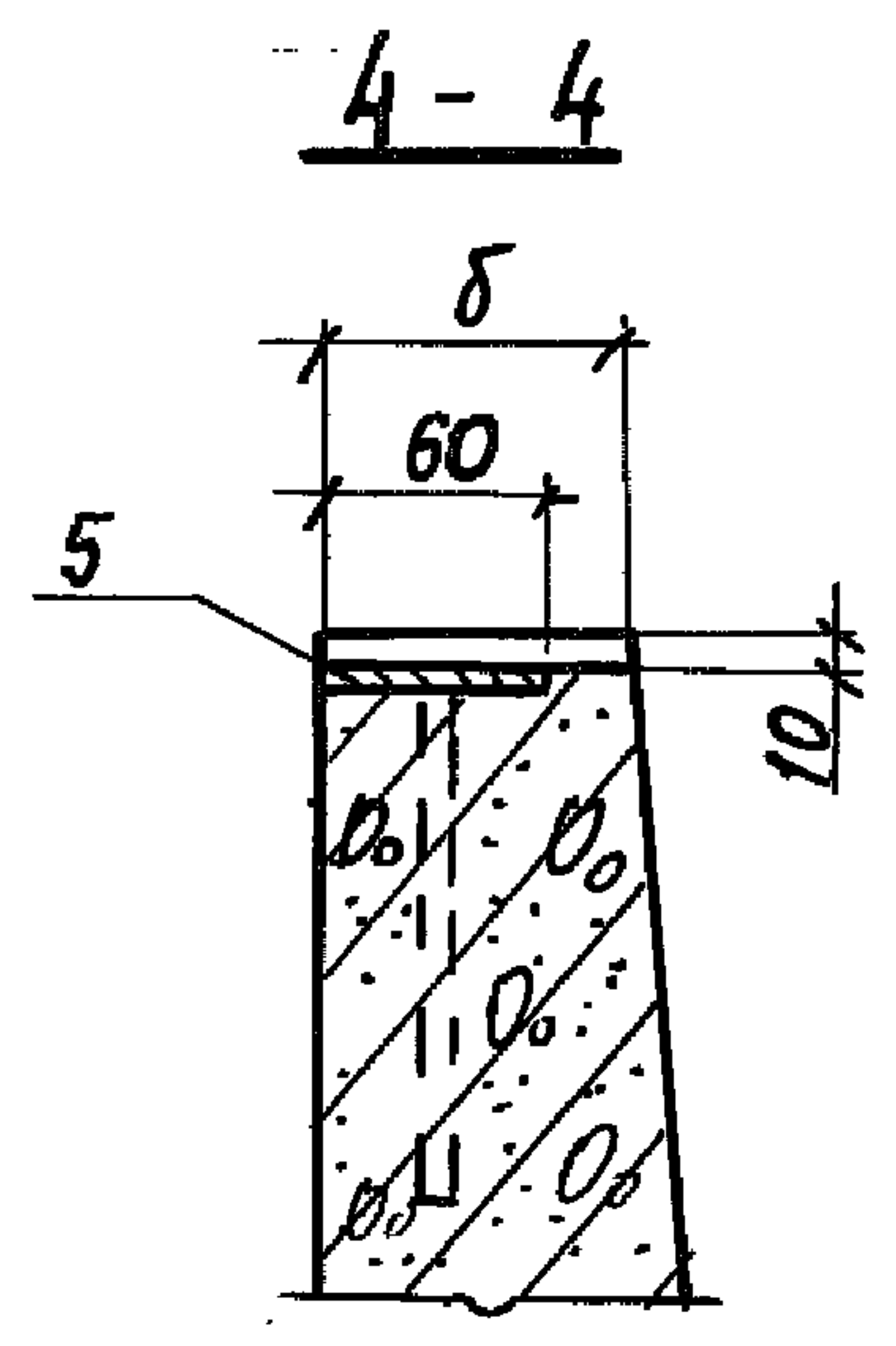
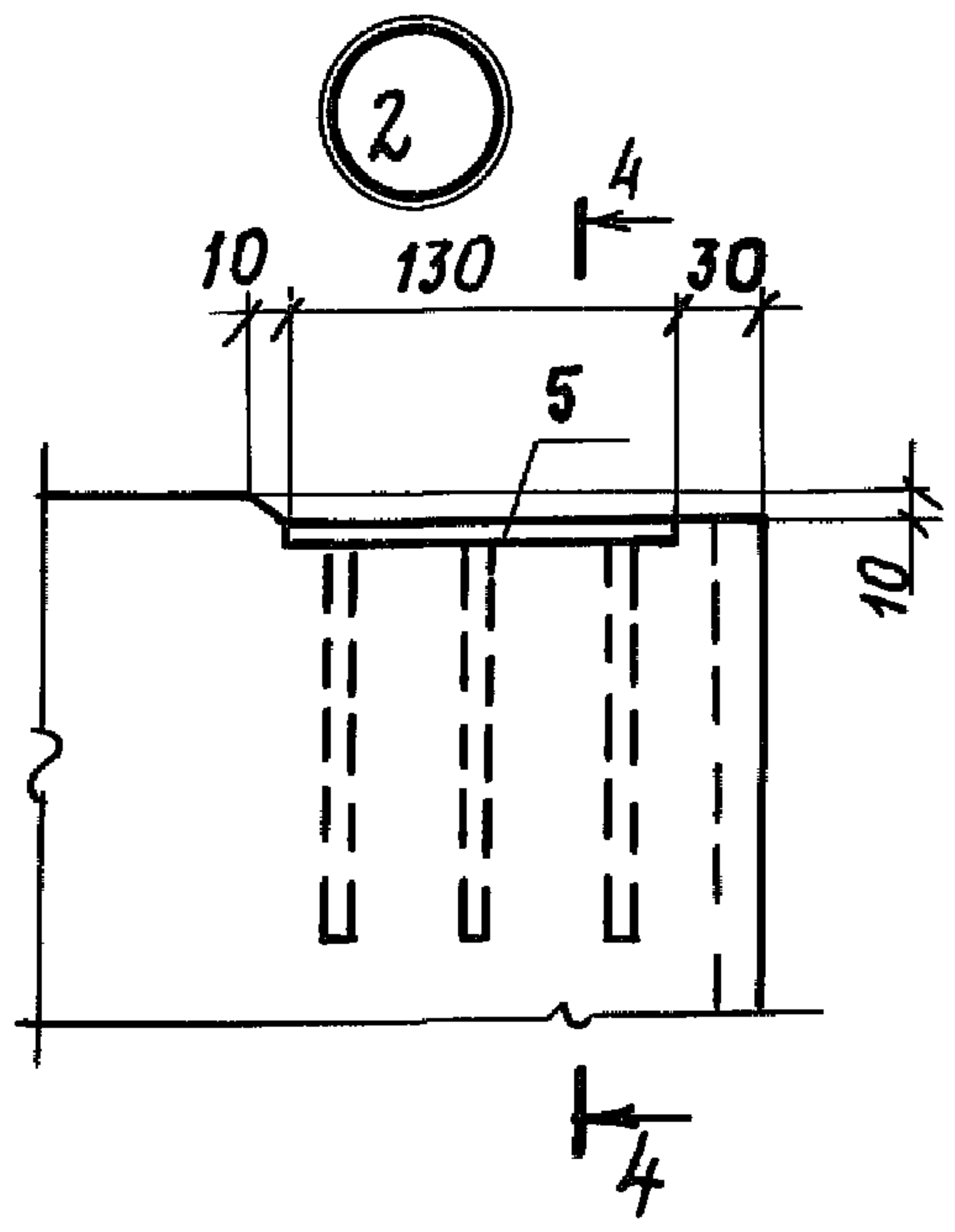


УЗЕЛ 3 СМ. НА ЛИСТЕ 3

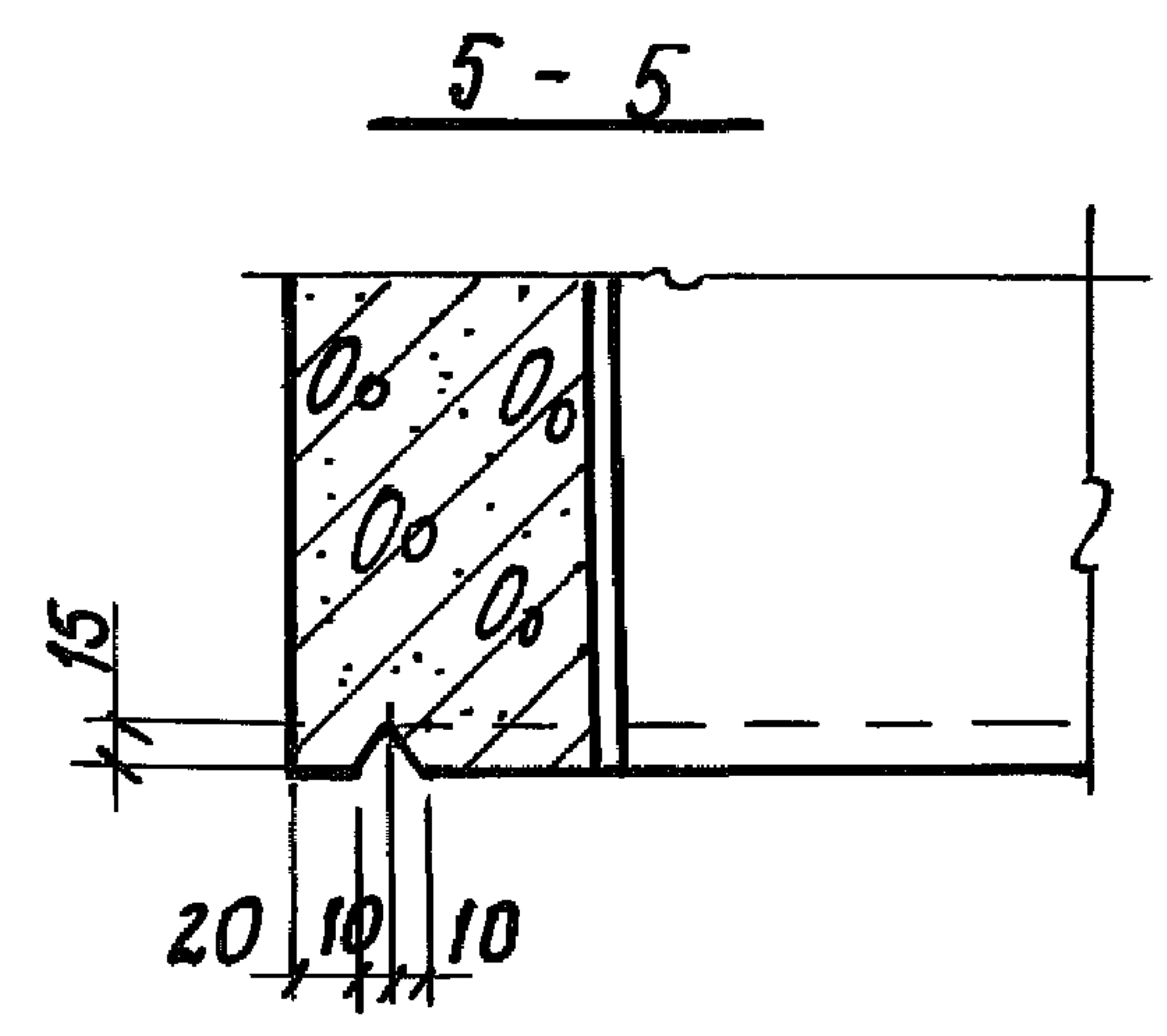
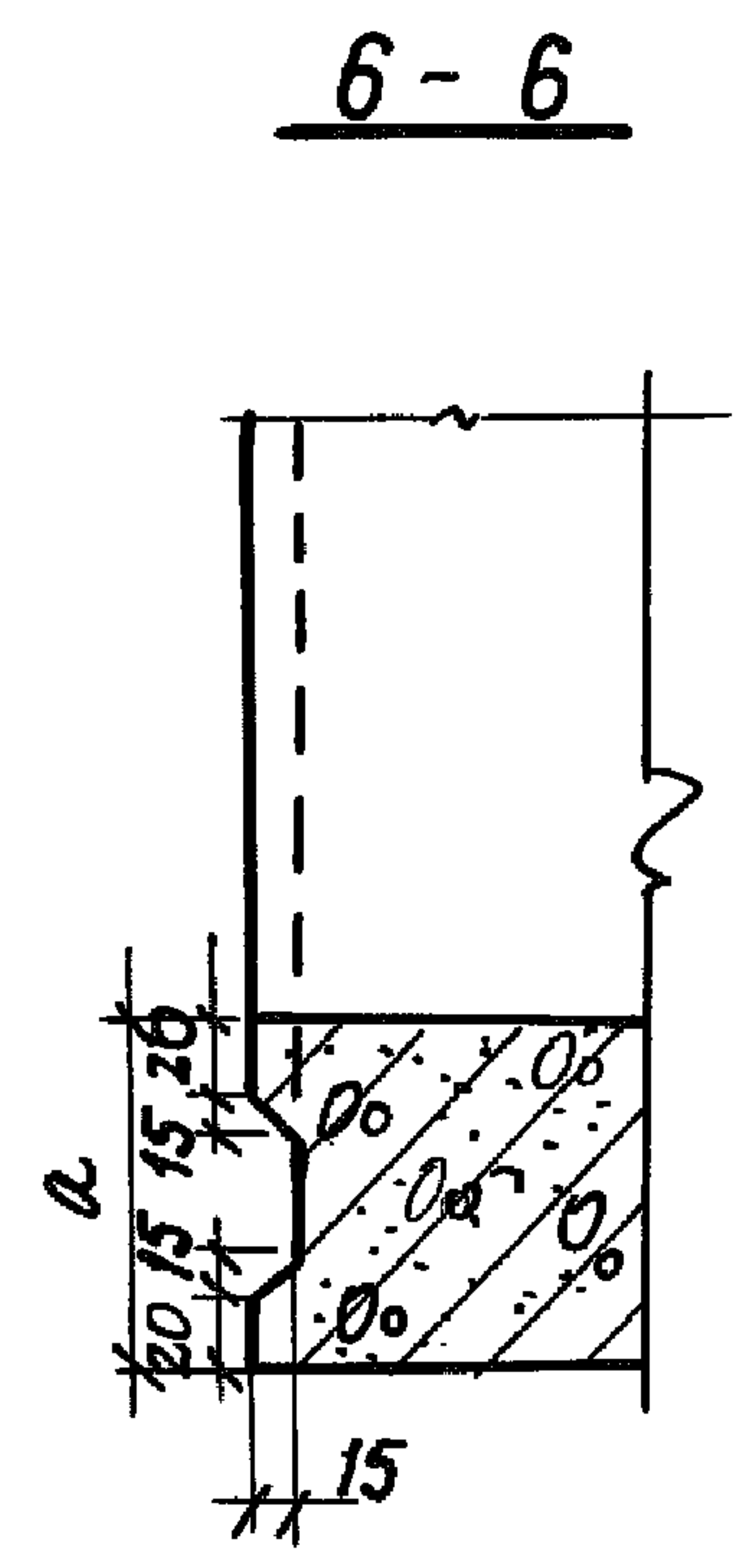
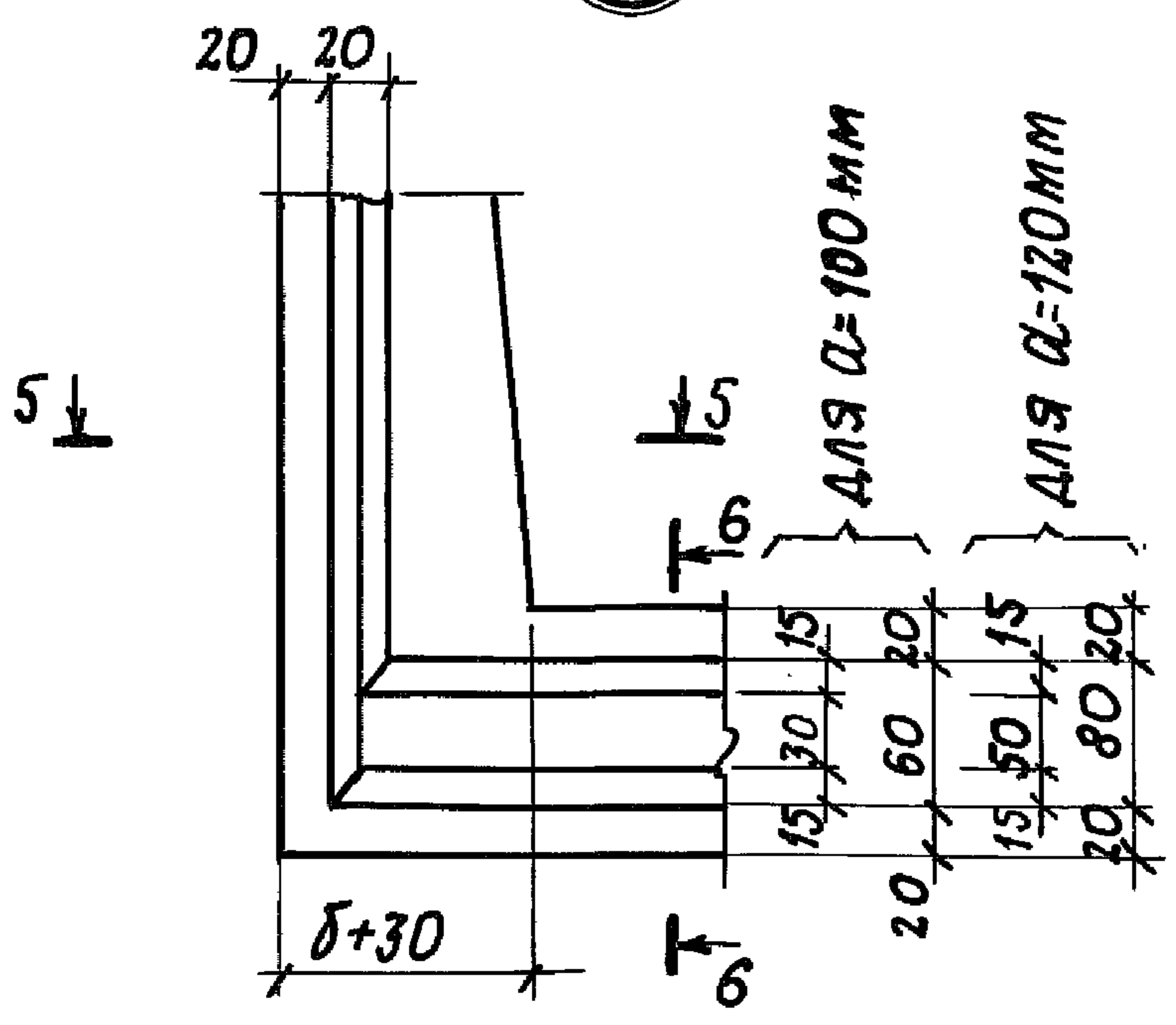
ИНВ. №: ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №:

3.818.9-2.4/91-8

ЛИСТ 2

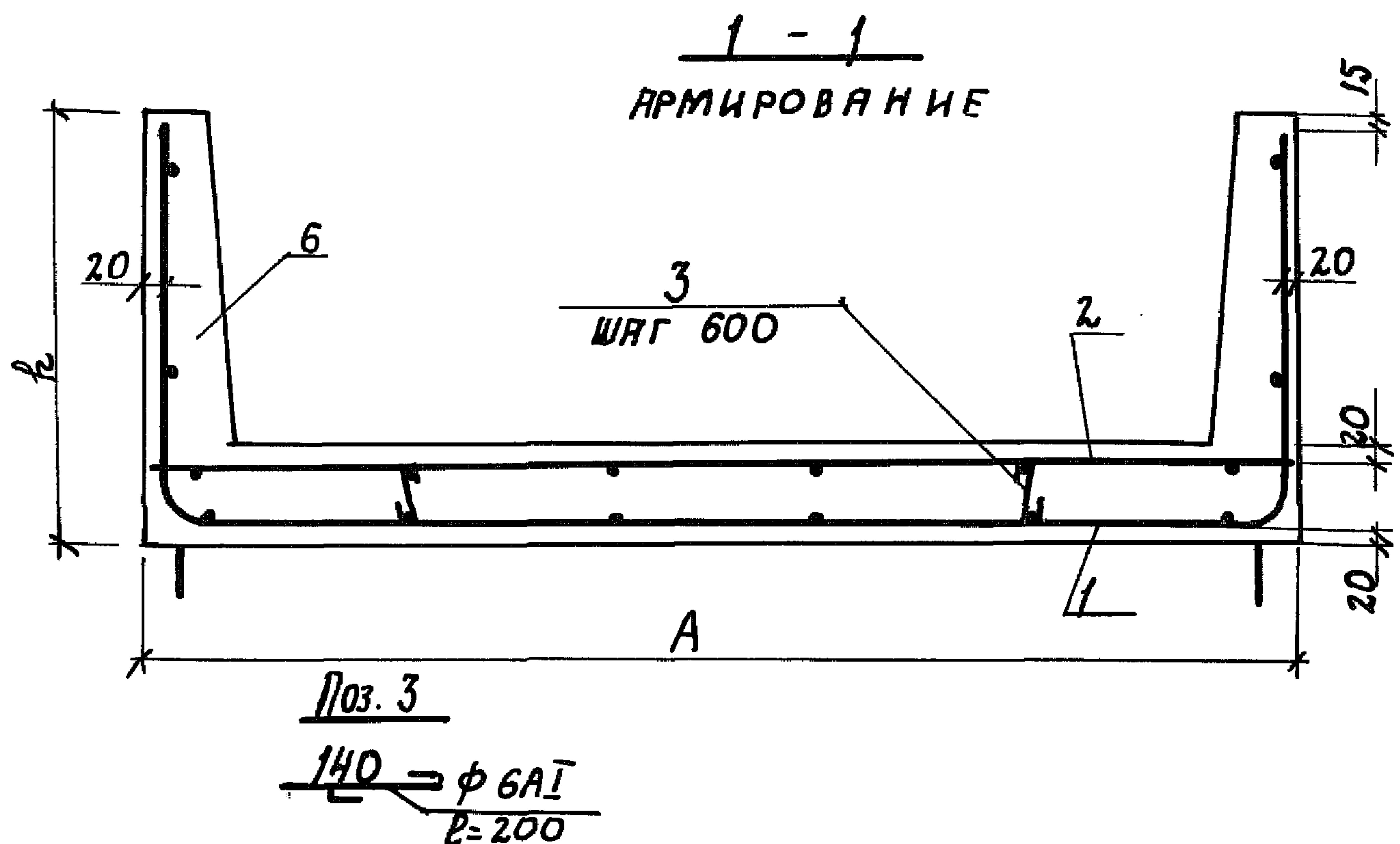


3



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-8		ЛИСТ
		3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг
1ЛК298.140.50	1	СЕТКА С12	1	3.818.9-2.4/91-25	1550
	2	С ЧВР1-250 1380x2930 40 6A III -150 65 ГОСТ 8478-81*; 7,75 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 6A I, p=200; 0,05 кг	10		
	4	ПЕТЛЯ ПМ 9	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	- 40	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,62		
1ЛК298.160.52	1	СЕТКА С13	1	3.818.9-2.4/91-25	1950
	2	С ЧВР1-250 1580x2930x 40 6A III -150 ГОСТ 8478-81*; 8,91 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	φ 6A I, p=200; 0,05 кг	10		
	4	ПЕТЛЯ ПМ 9	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	- 40	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,78		

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. НА ЛИСТЕ 5

3.818.9-2.4/91-8

ЛИСТ
4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

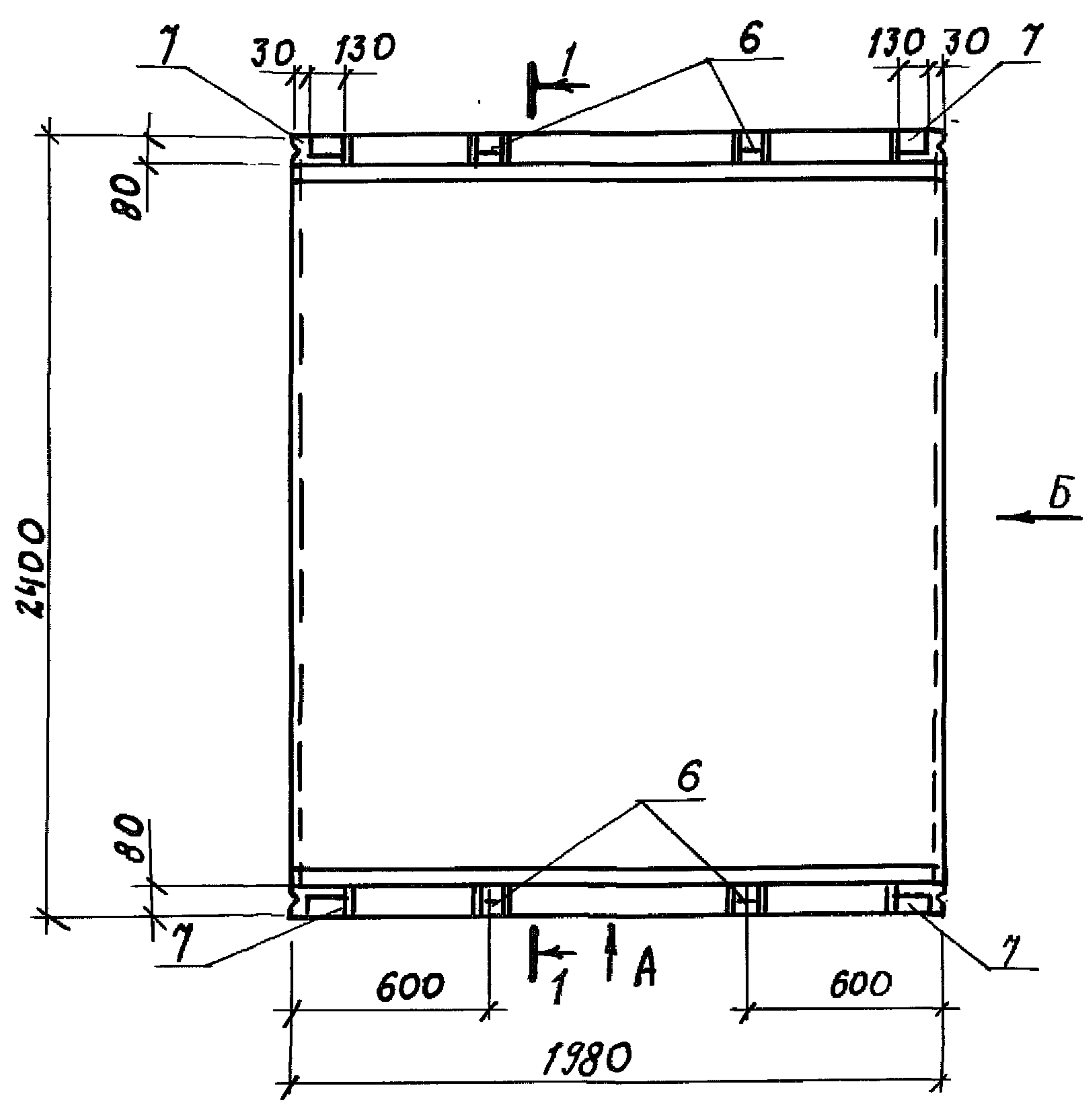
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК298.180.52	1	СЕТКА С14	1	3.818.9-2.4/91-25	2130
	2	С ЧВР1-250 БА III -100 1780x2930x15	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ГОСТ 8478-81*; 14,01 кг			
	3	Ф БА I, R=200; 0,05 кг	10		
	4	ПЕТЛЯ ПМ 9	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,85		
1ЛК298.200.52	1	СЕТКА С15	1	3.818.9-2.4/91-26	2360
	2	С ЧВР1-250 8A II -100 1980x2930 15/115	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ГОСТ 8478-81*; 25,62 кг			
	3	Ф БА I, R=200; 0,05 кг	10		
	4	ПЕТЛЯ ПМ 13	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	6	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,94		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82*
3. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

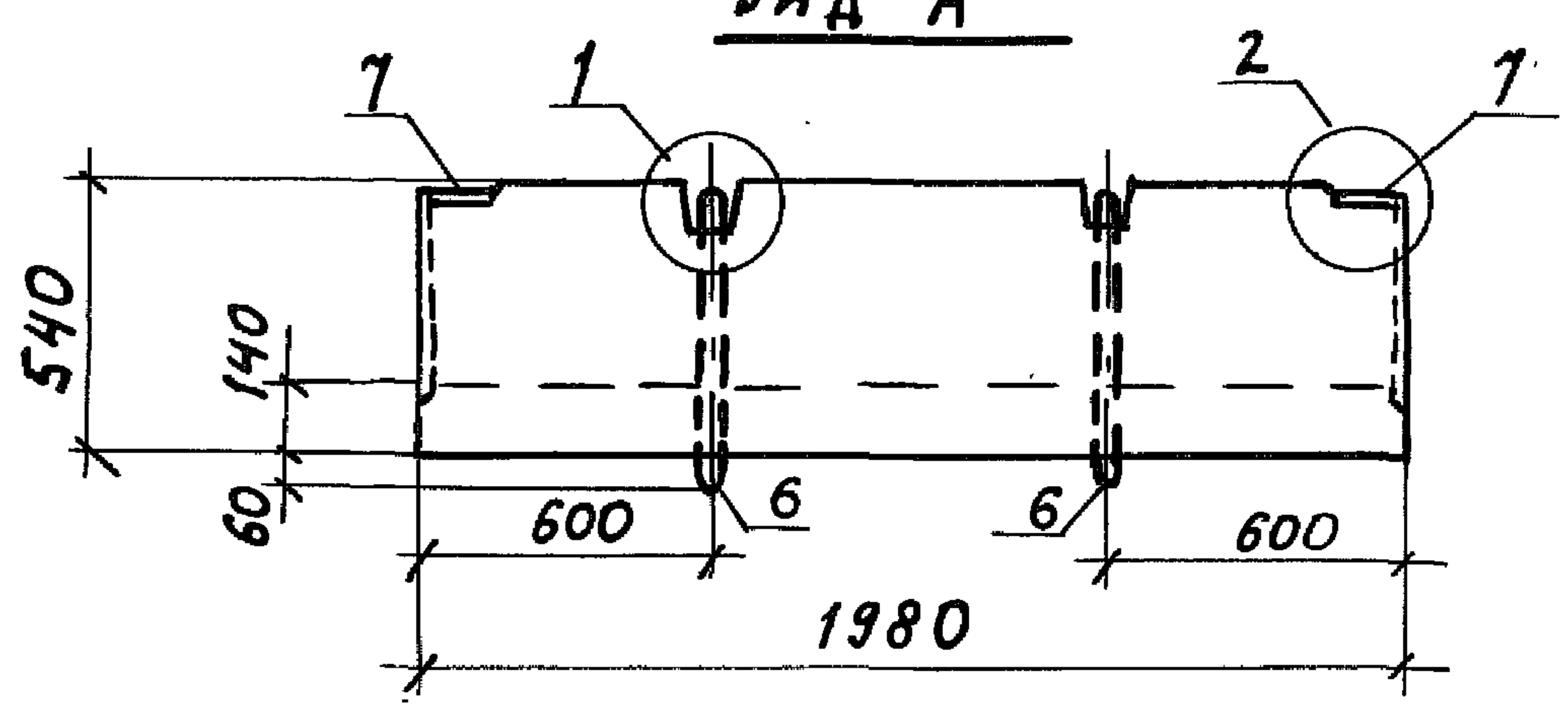
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ М. И. В. №

3.818.9-2.4/91-8

ЛИСТ
5



Вид А



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЕЛ 1 СМ. НА ЛИСТЕ 2, УЗЕЛ 2 - НА ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №

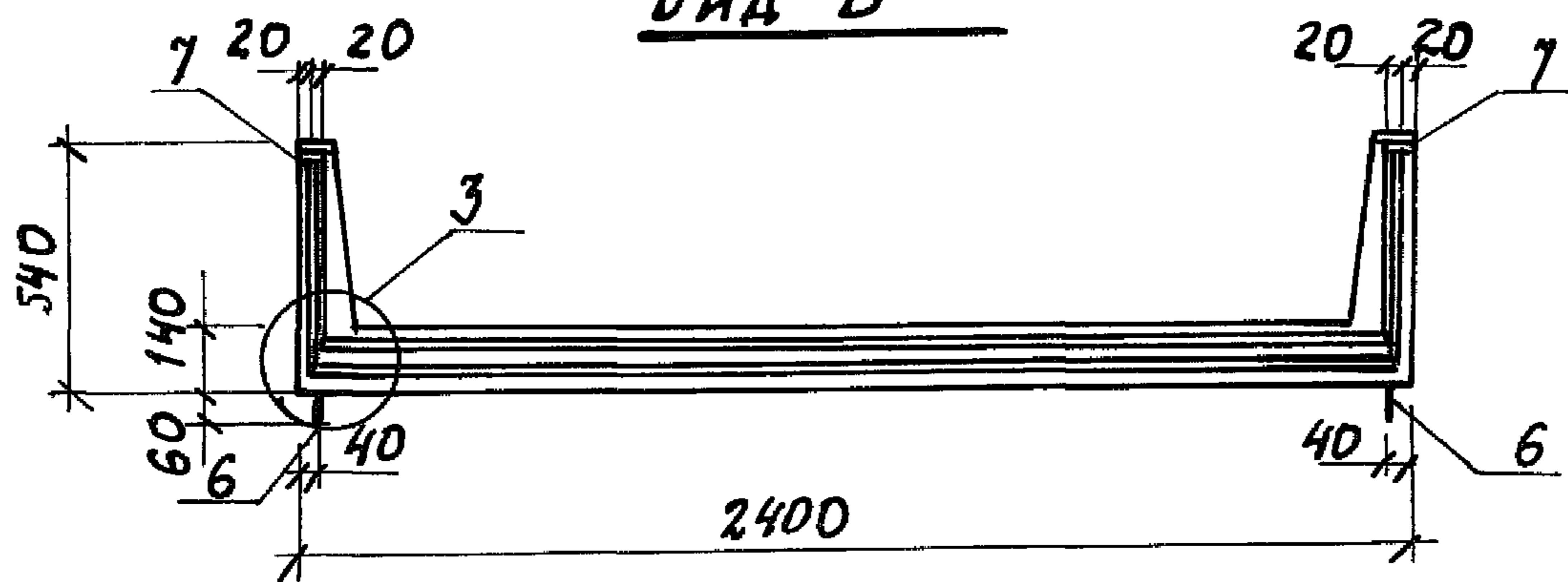
3.818.9-2.4/91-9

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. №

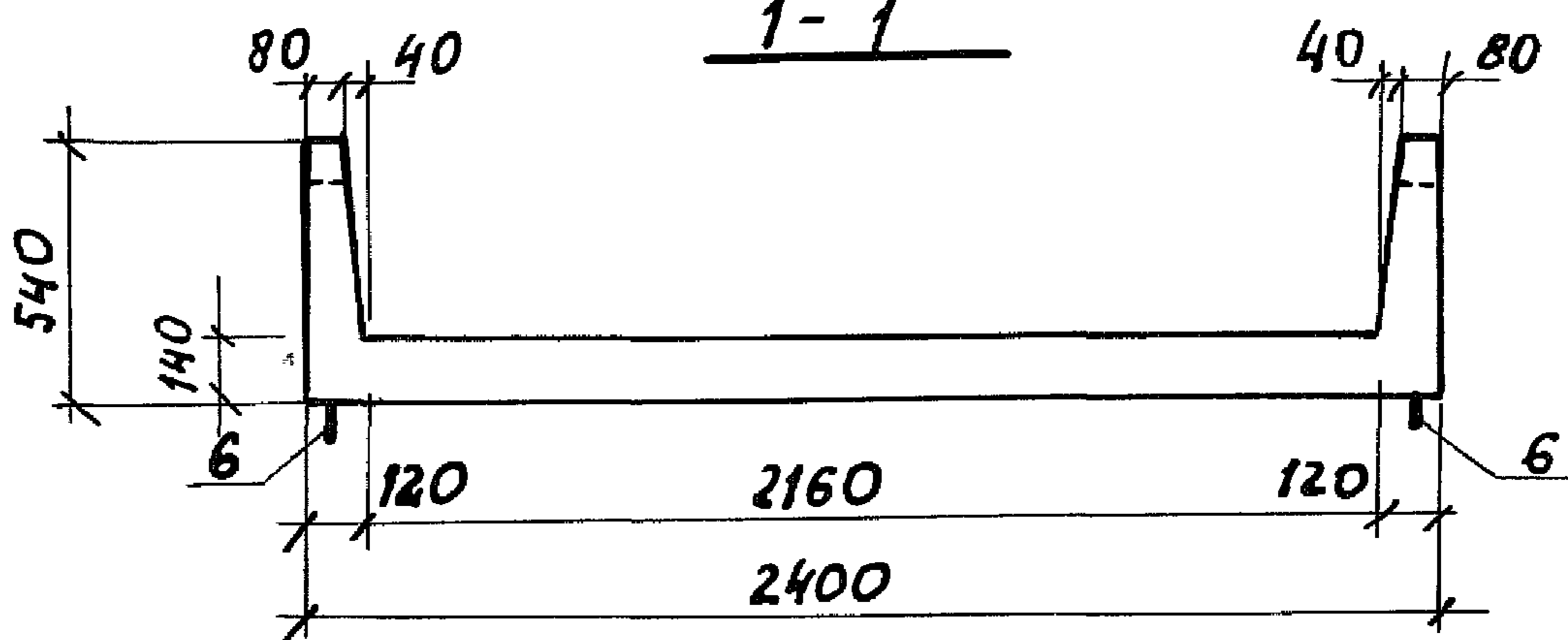
ЛОТОК
1 ЛК 198.240.54

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		

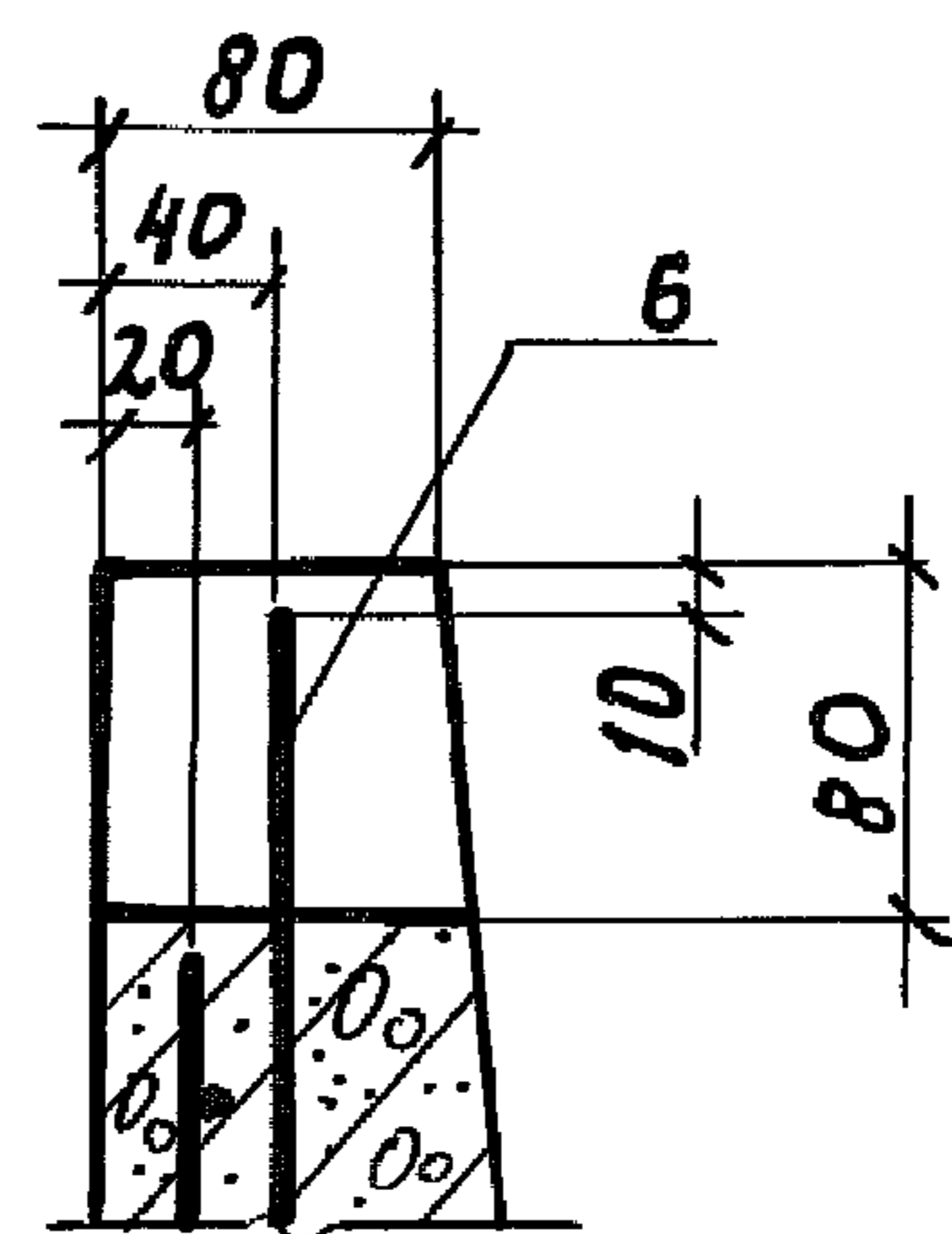
Вид Б



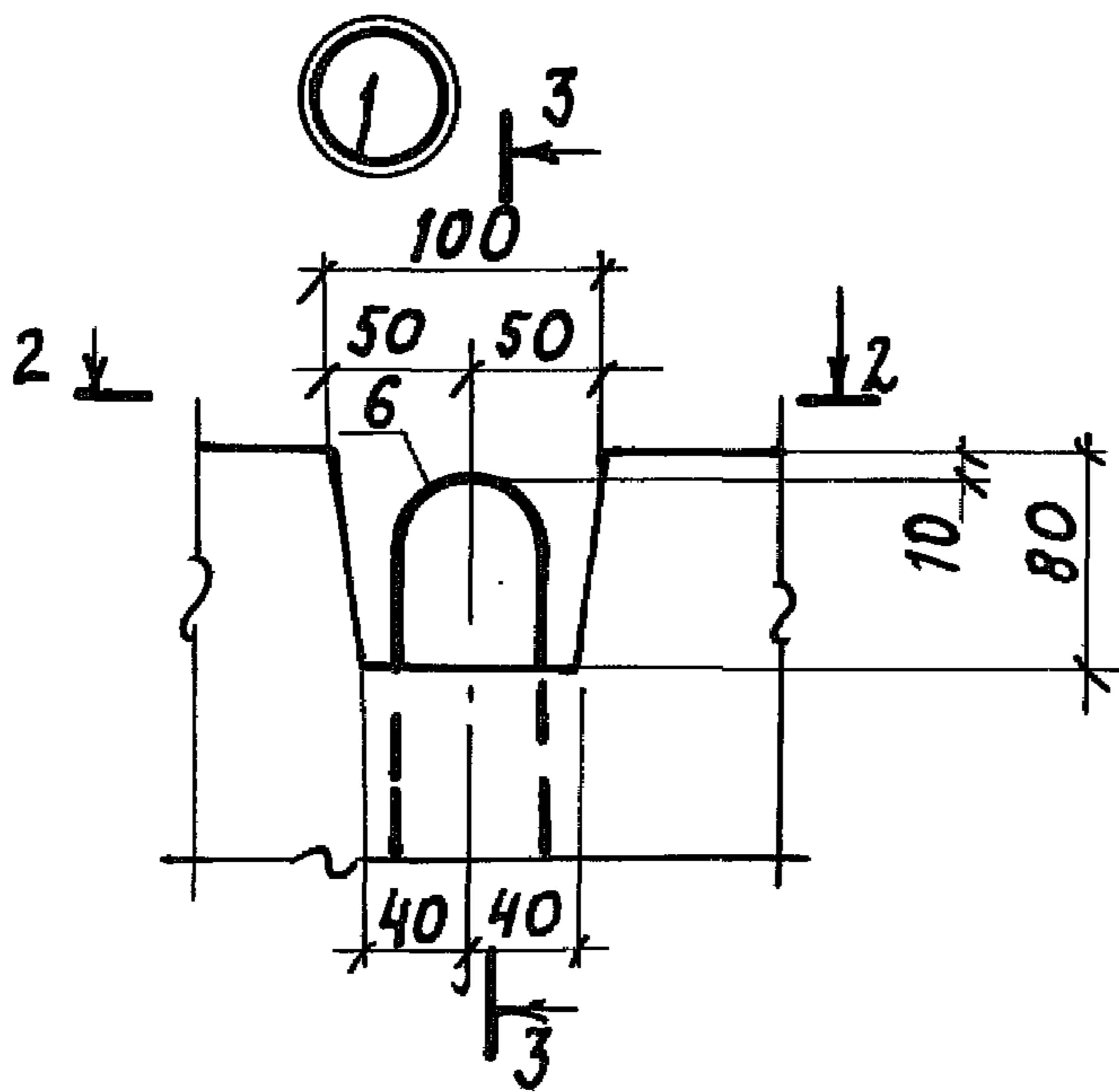
1-1



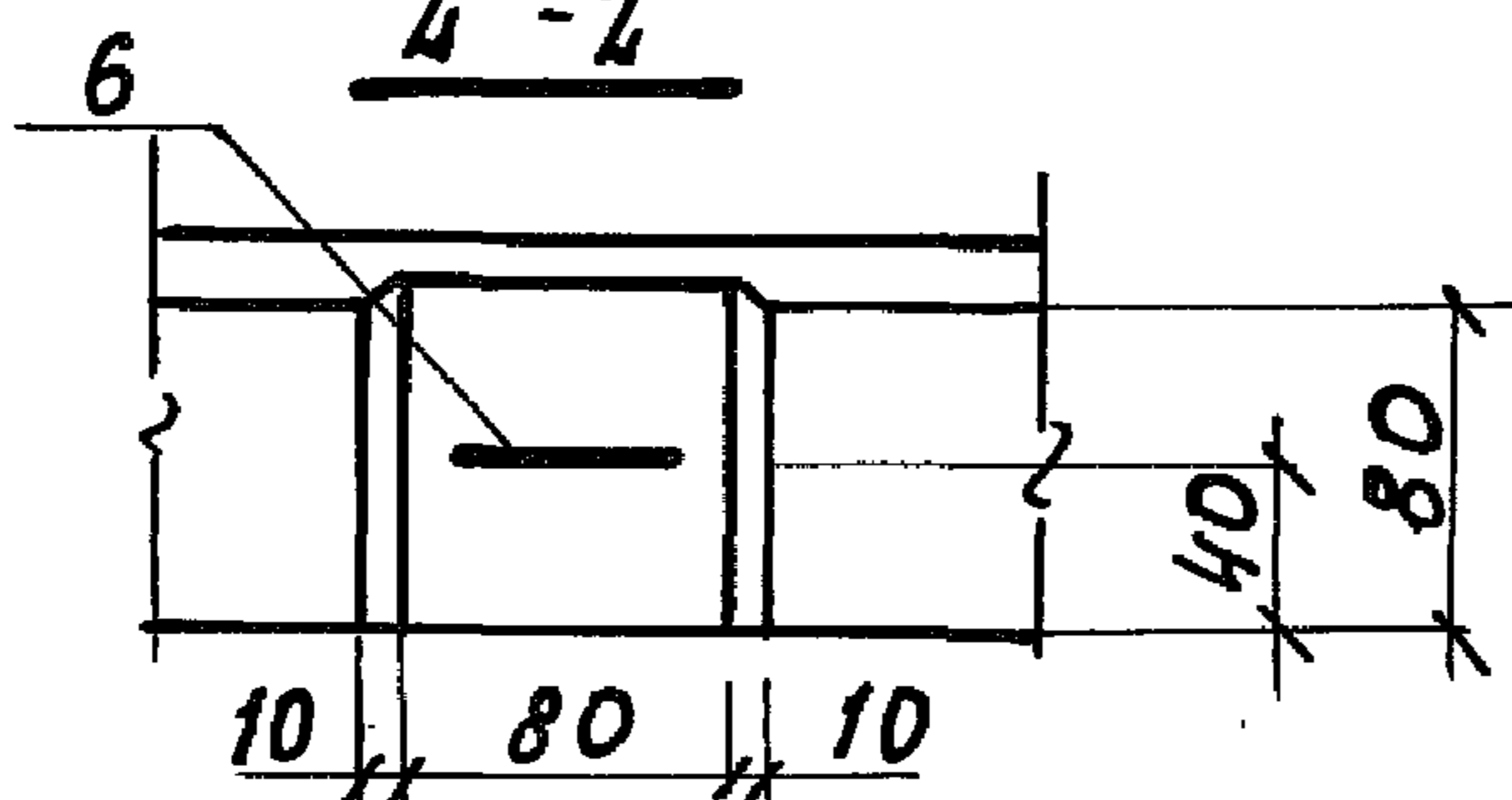
3-3



1



2-2



УЗЕЛ 3 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

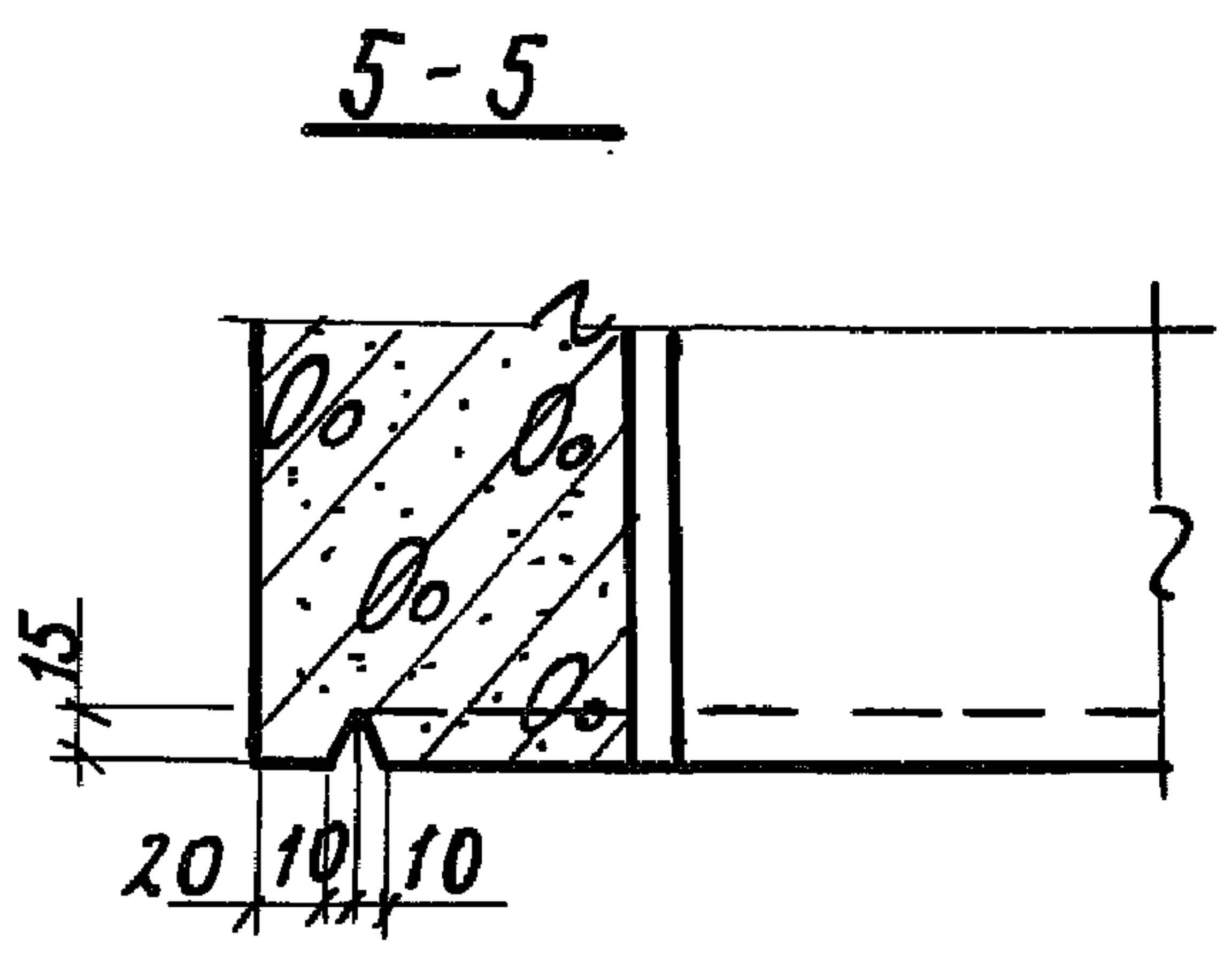
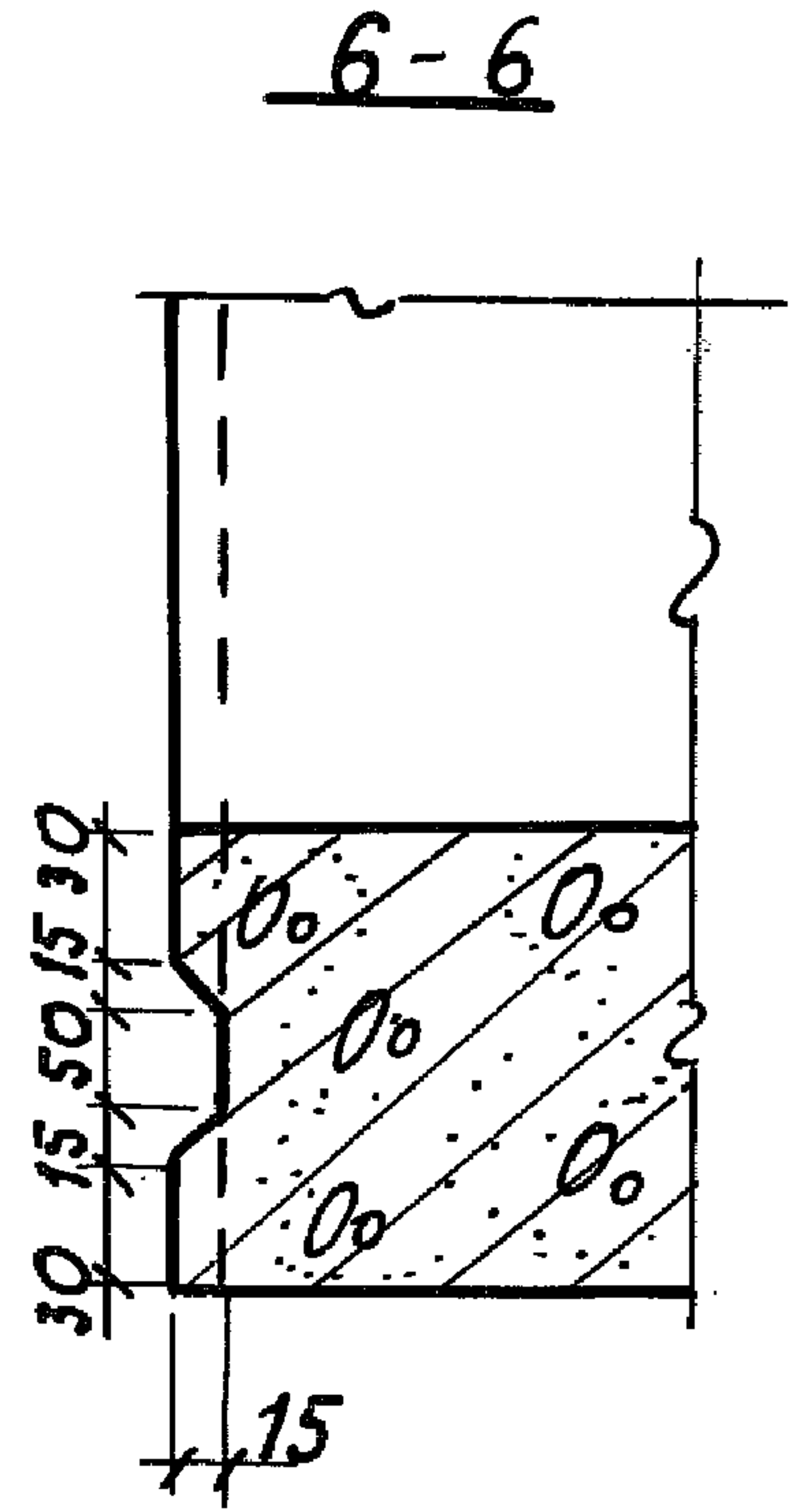
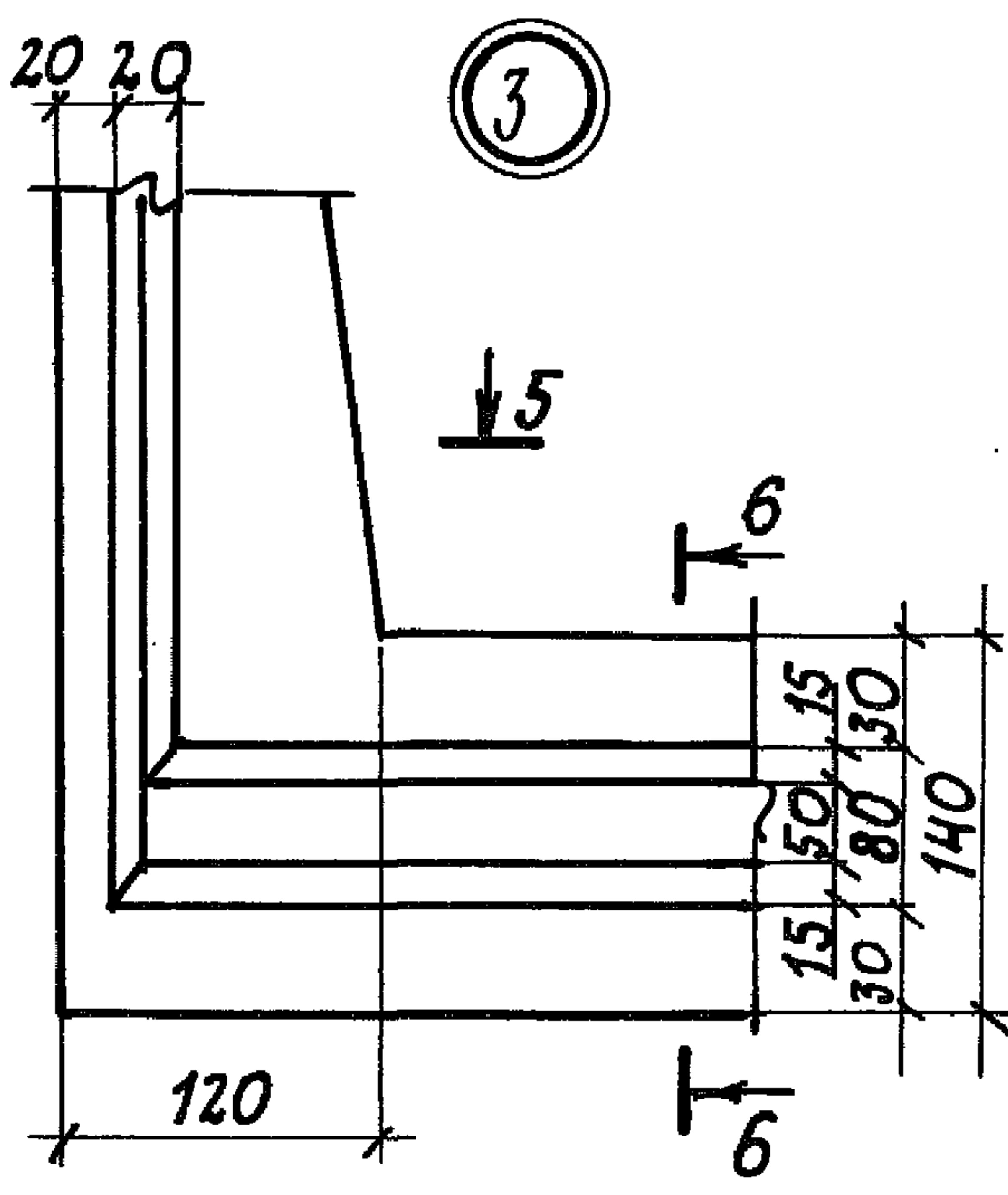
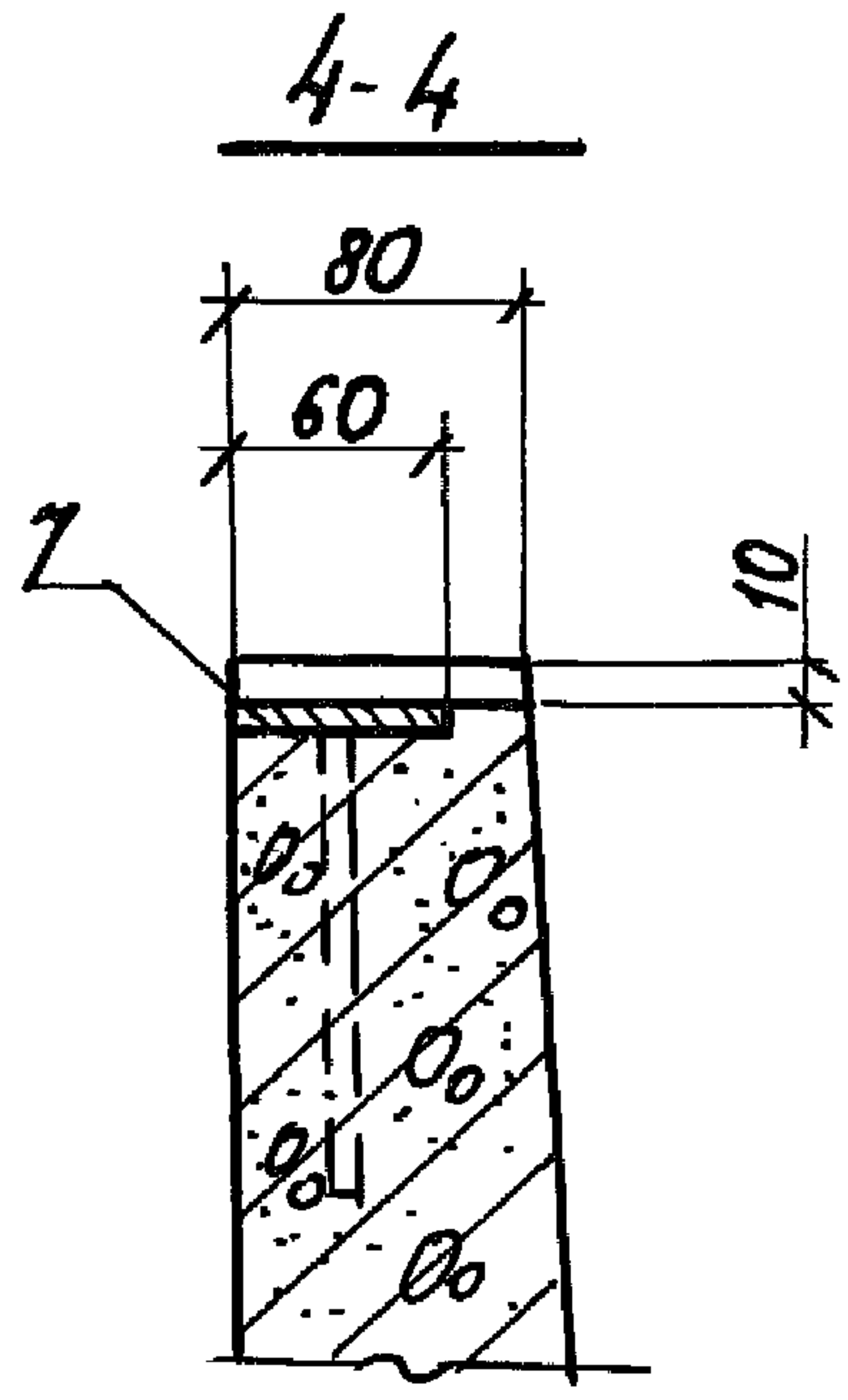
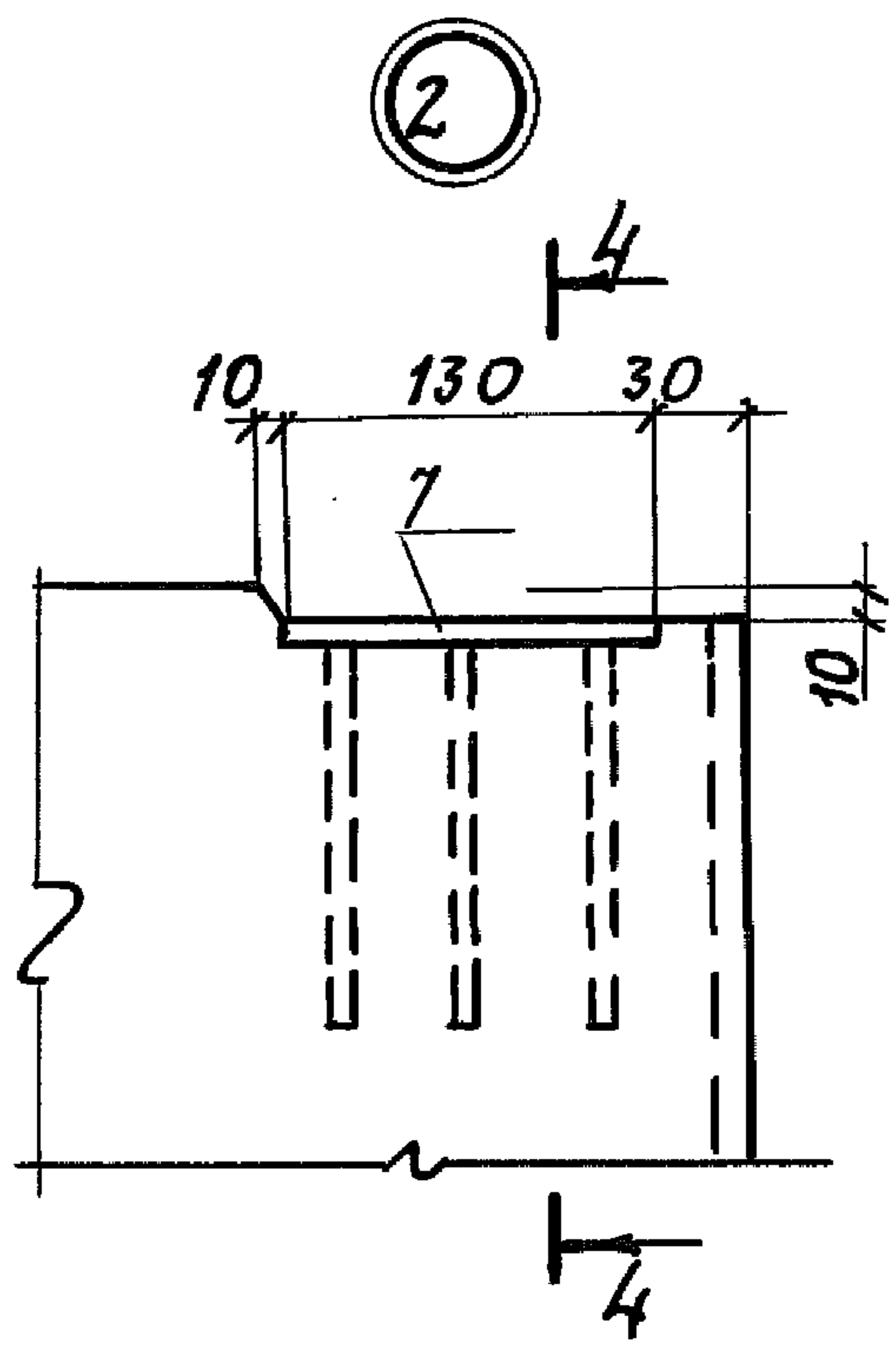
ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И АРГА. ВЗЯТМ. КИМВ. №

3.818.9-2.4/91-9

Лист

2

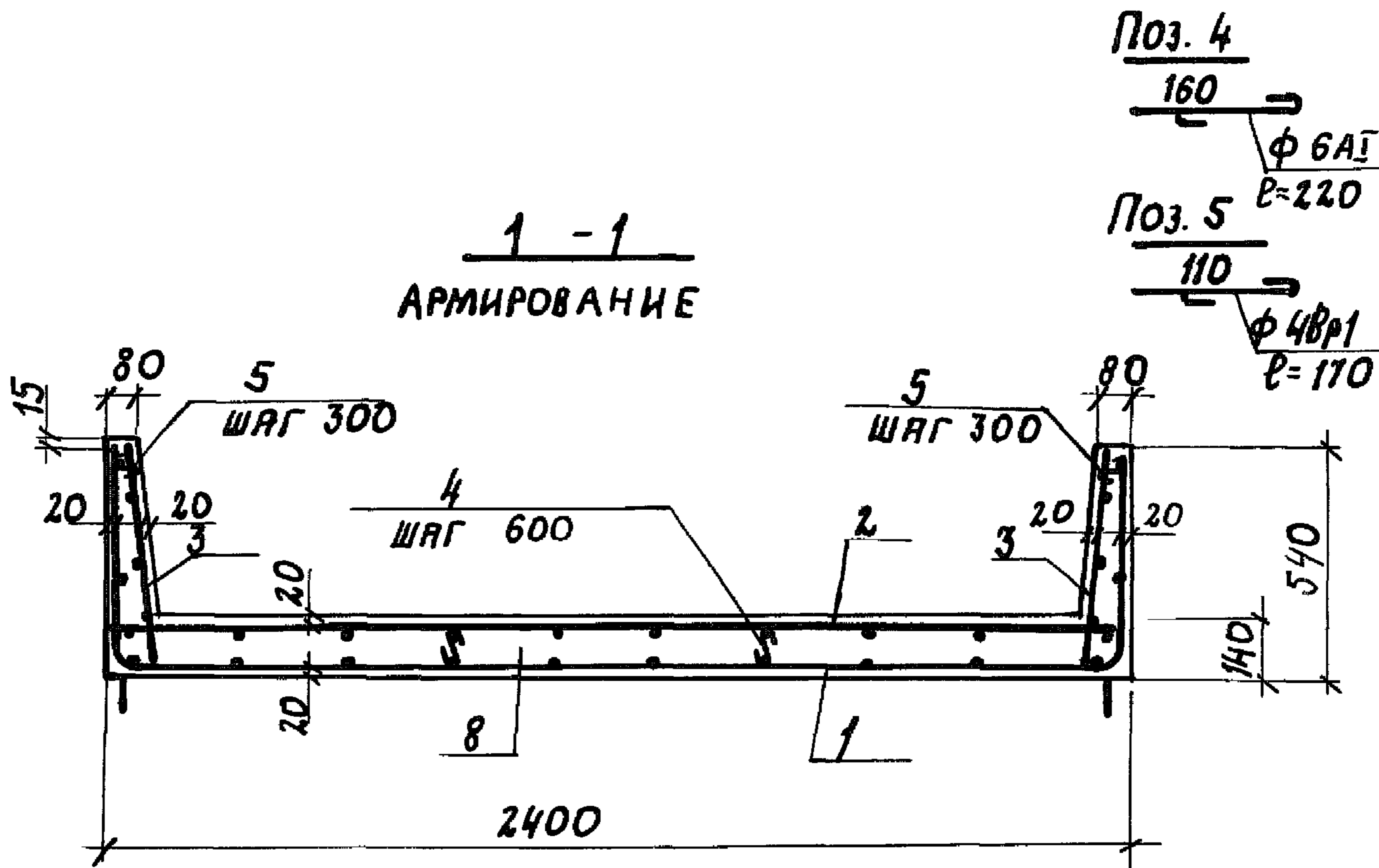
25069 50 ФОРМАТ 4



ИМЯ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ЧИСЛ. №

3.818.9-2.4/91-9

Лист 3



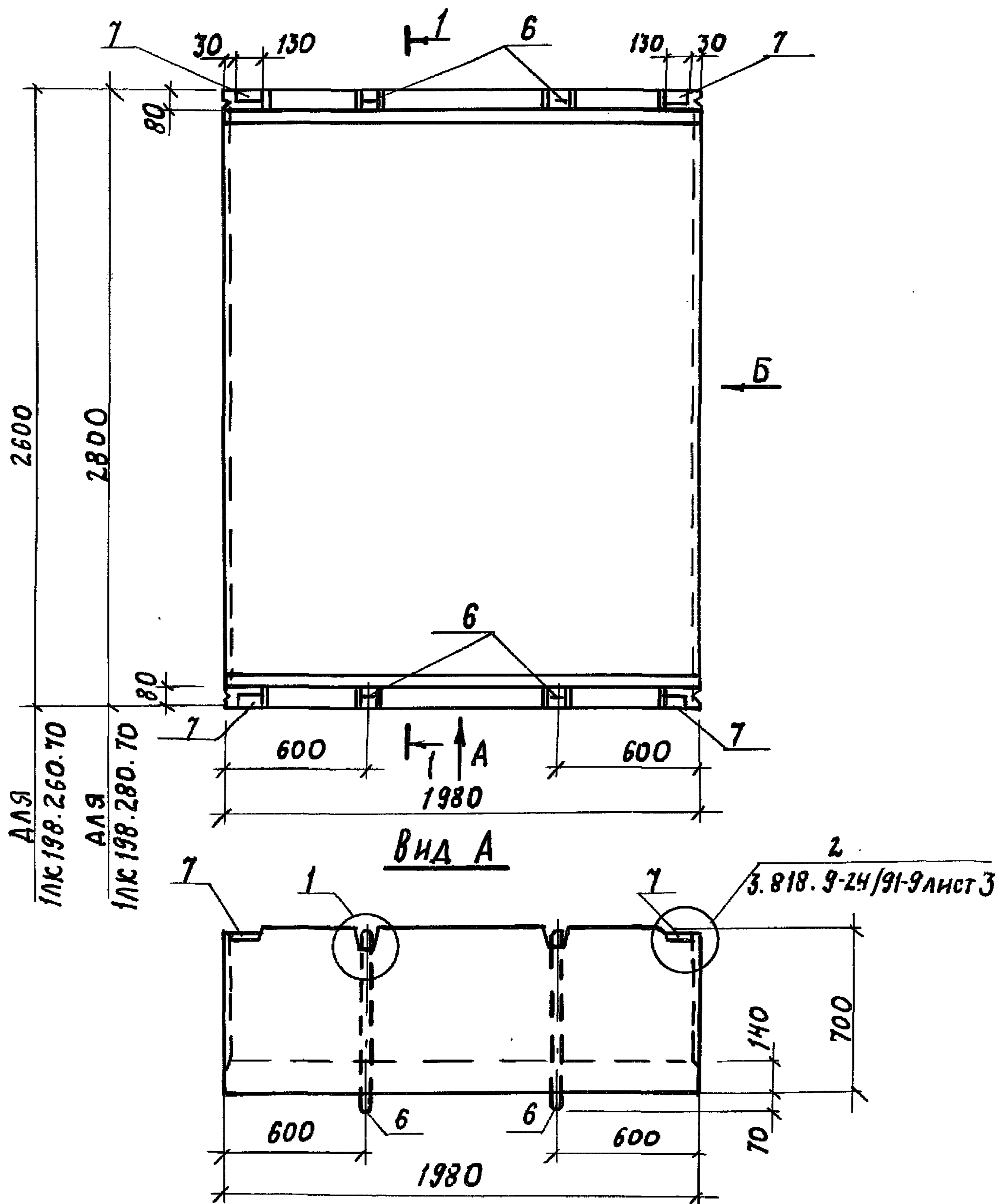
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК 198.240.54	1	СЕТКА С16	1	3.818.9-2.4/91-27	2070
	2	С $\frac{4Bp1-250}{8AIII-100}$ 2380x1930 $\frac{15}{65}$	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ГОСТ 8478-81*; 20,58 кг			
	3	С $\frac{4Bp1-150}{6AIII-100}$ 500x1930 $\frac{15}{100}$	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
		ГОСТ 8478-81*; 2,75 кг			
	4	ϕ 6A1, $r=220$; 0,05 кг	8		
	5	ϕ 4Bp1, $r=170$; 0,02 кг	14		
	6	ПЕТЛЯ ПМ 9	4	3.818.9-2.4/91-43	
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40		
8	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,83			

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*
3. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1,2,3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-9

Лист 4



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЕЛ 1 СМ. ЛИСТ 2
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЯХ 3,4

3.818.9-2.4/91-10

ЛОТОК

1ЛК 198.260.70; 1ЛК 198.280.70

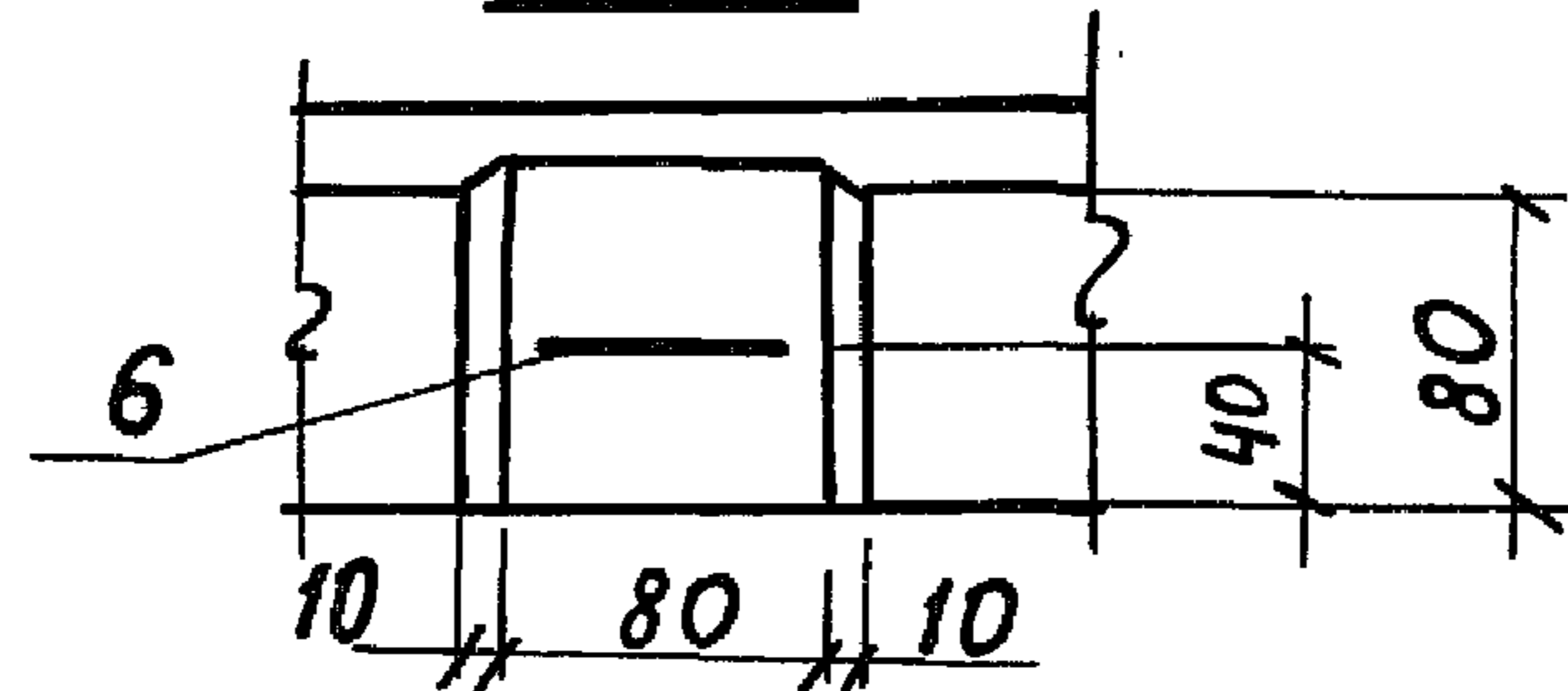
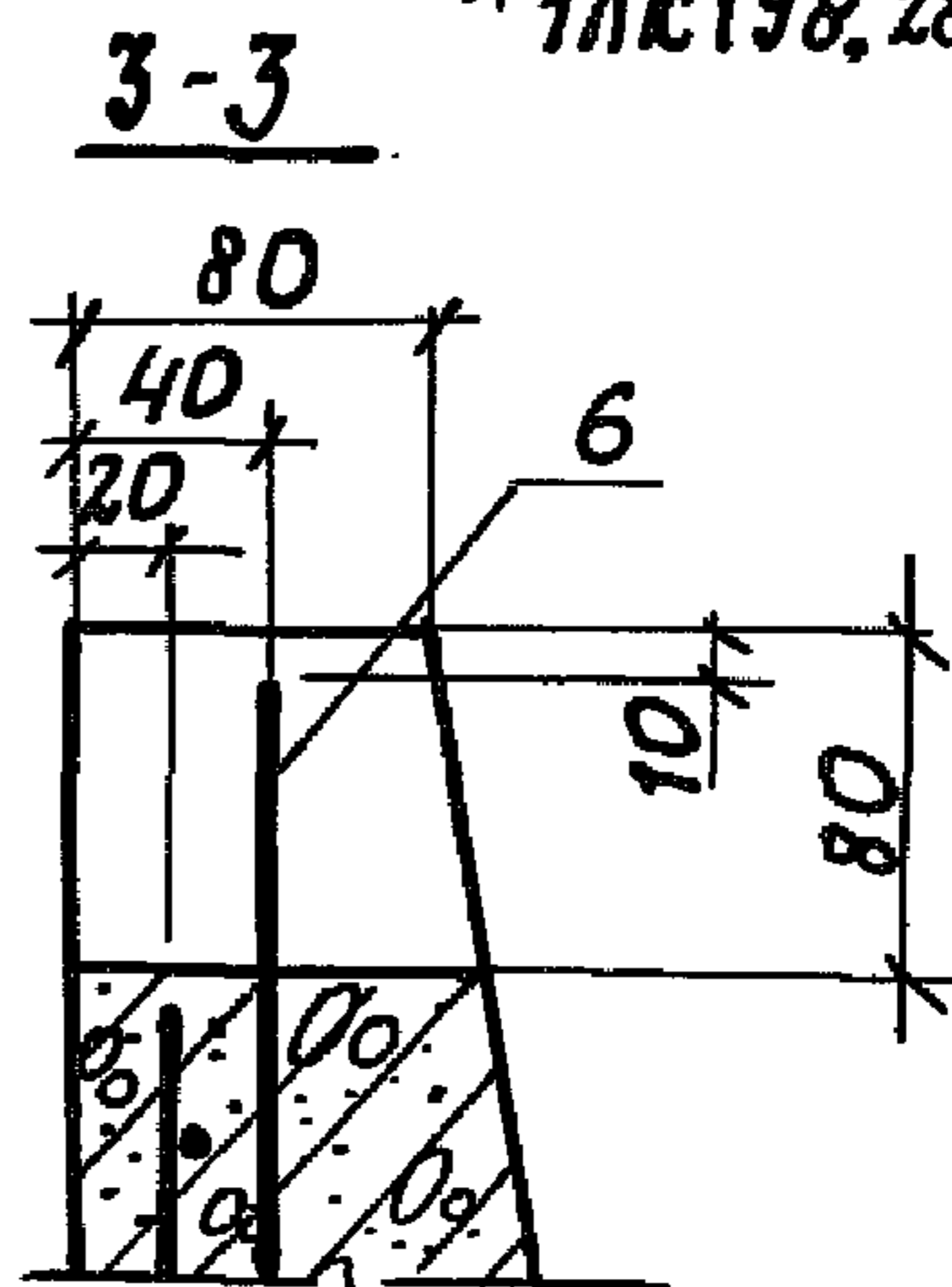
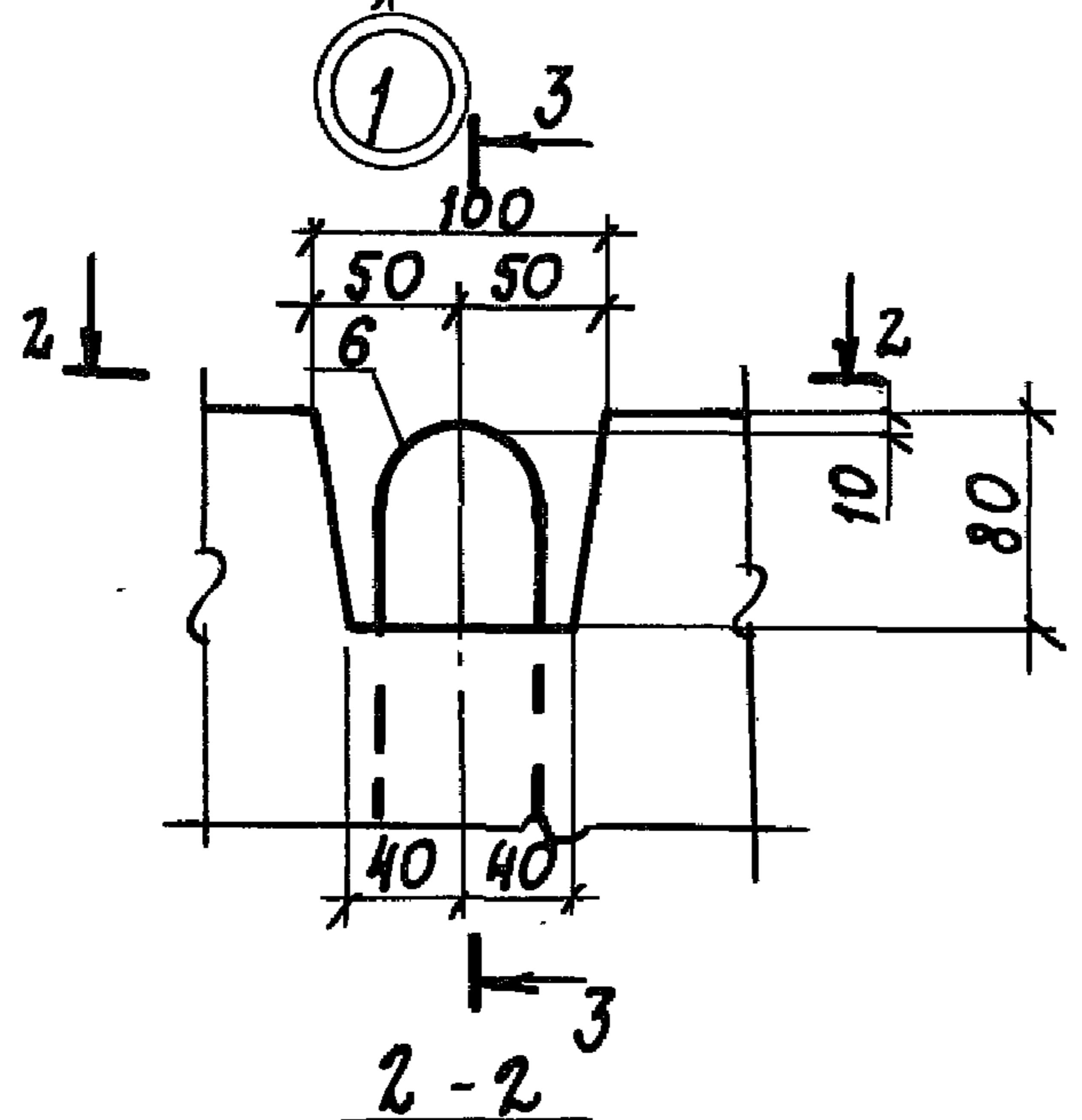
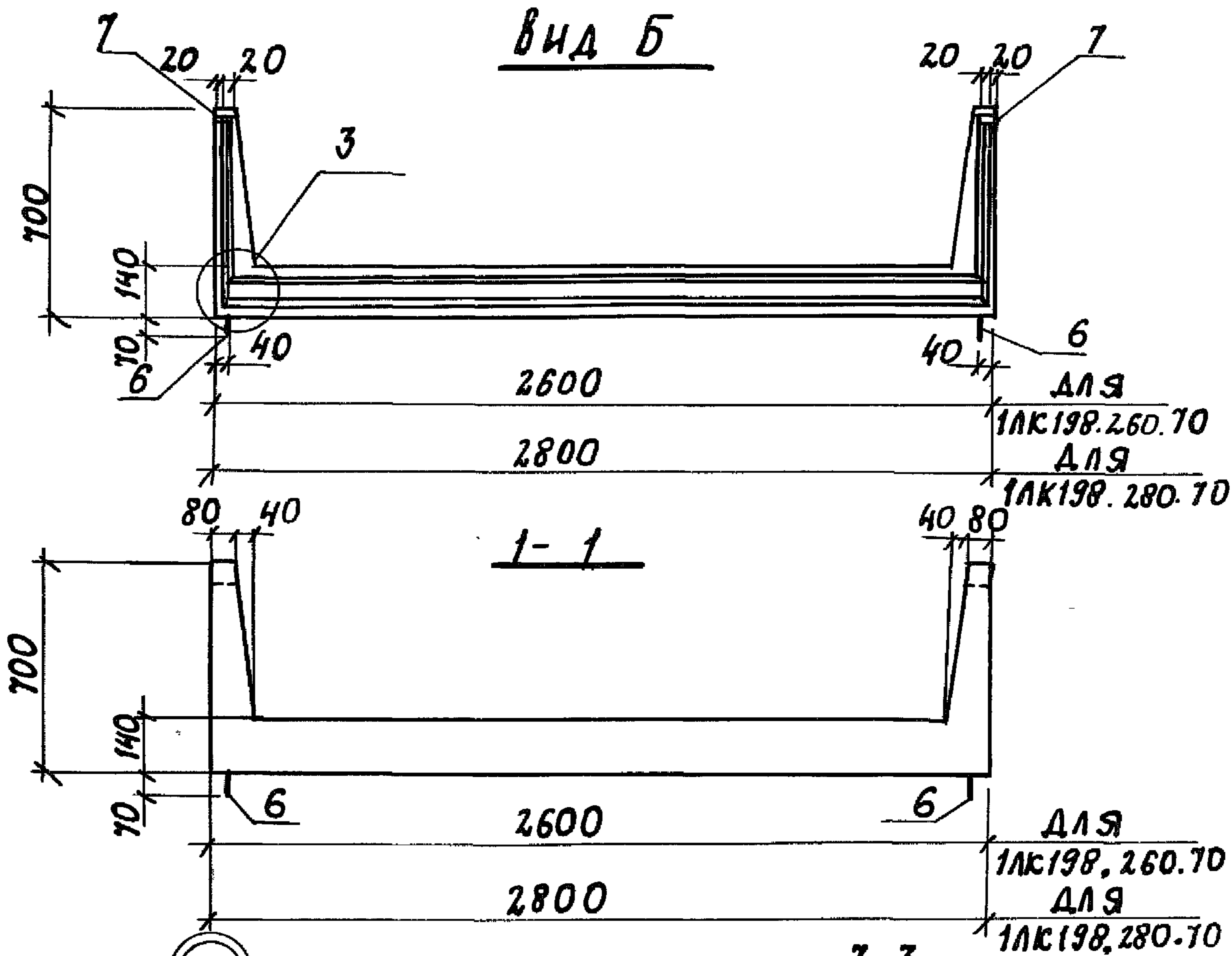
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИМЯ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ИМЯ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА

Вид Б



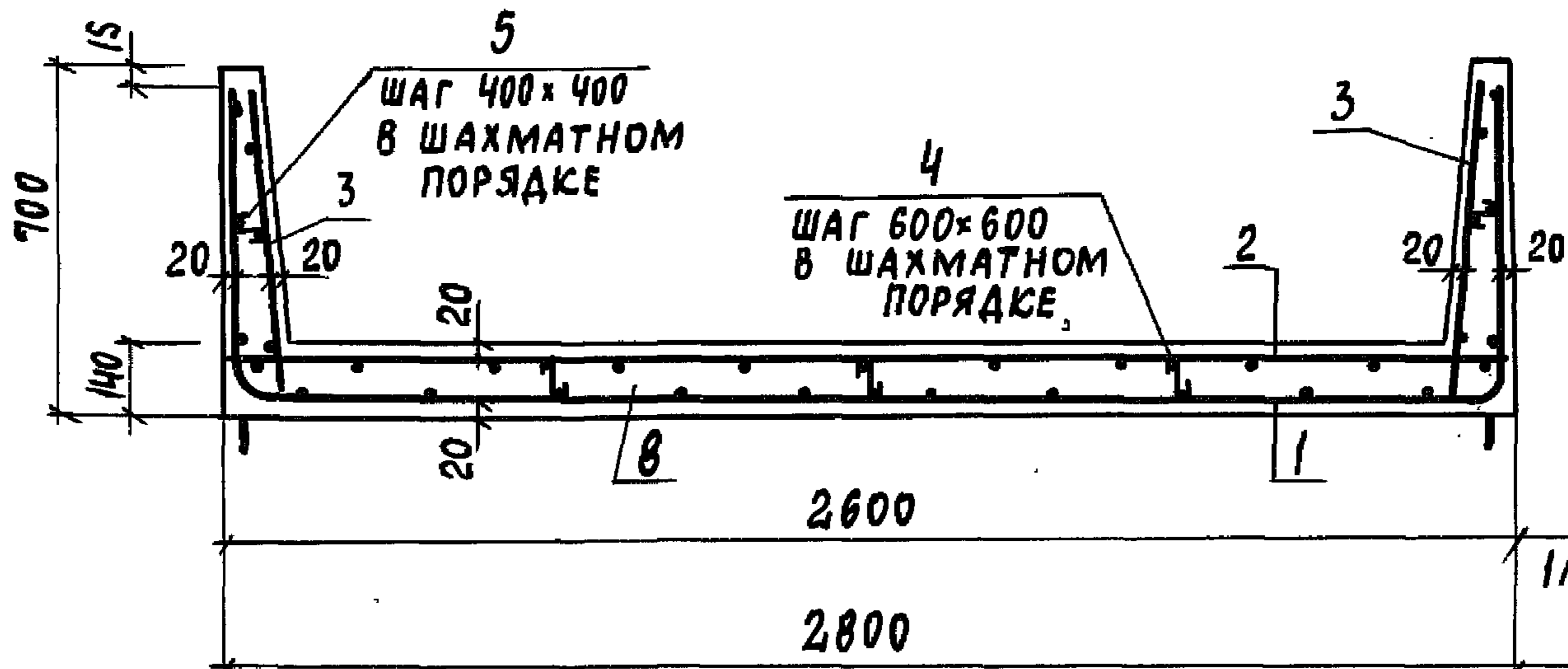
УЗЕЛ 3 см. 3.818.9-2.4/91-9
Л.3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ

3.818.9-2.4/91-10

Лист
2

1 - 1
АРМИРОВАНИЕ



Поз. 4
160
φ 6AII
e=220

Поз. 5
120
φ 4BPI
e=180

ДЛЯ
1ЛК198.260.70
ДЛЯ
1ЛК198.280.70

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1ЛК198.260.70	1	СЕТКА С17	1	3.818.9-2.4/91-28	2360
	2	С $\frac{4BPI-250}{8AII-100}$ 2580x1930 $\frac{15}{40}$ ГОСТ 8478-81*; 22,33 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{4BPI-200}{6AII-100}$ 630x1930 $\frac{15}{115}$ ГОСТ 8478-81*; 3,33 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	φ 6AII, e=220; 0,05 кг	14		
	5	φ 4BPI, e=180; 0,02 кг	16		
	6	ПЕТЛЯ ПМ14	4	3.818.9-2.4/91-43	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	8	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,94		

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. НА ЛИСТЕ 4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-10

ЛИСТ
3

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
1К198.280.70	1	СЕТКА С18	1	3.818.9-2.4/91-28	2500
	2	С $\frac{4ВР1-250}{ВАШ-100}$ 2780x1930x15 ГОСТ 8478-81*; 24, 10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{4ВР1-200}{6АШ-100}$ 630x1930 $\frac{15}{115}$ ГОСТ 8478-81*; 3,33 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Ф6А1, e=220; 0,05 кг	14		
	5	Ф4ВР1, e=180; 0,02 кг	16		
	6	ПЕТЛЯ ПМ14	4	3.818.9-2.4/91-43	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	- 40	
	8	БЕТОН КЛАССА В 25, м ³	1,0		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР-1 ПО ГОСТ 6727-80*
3. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2, 3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. П

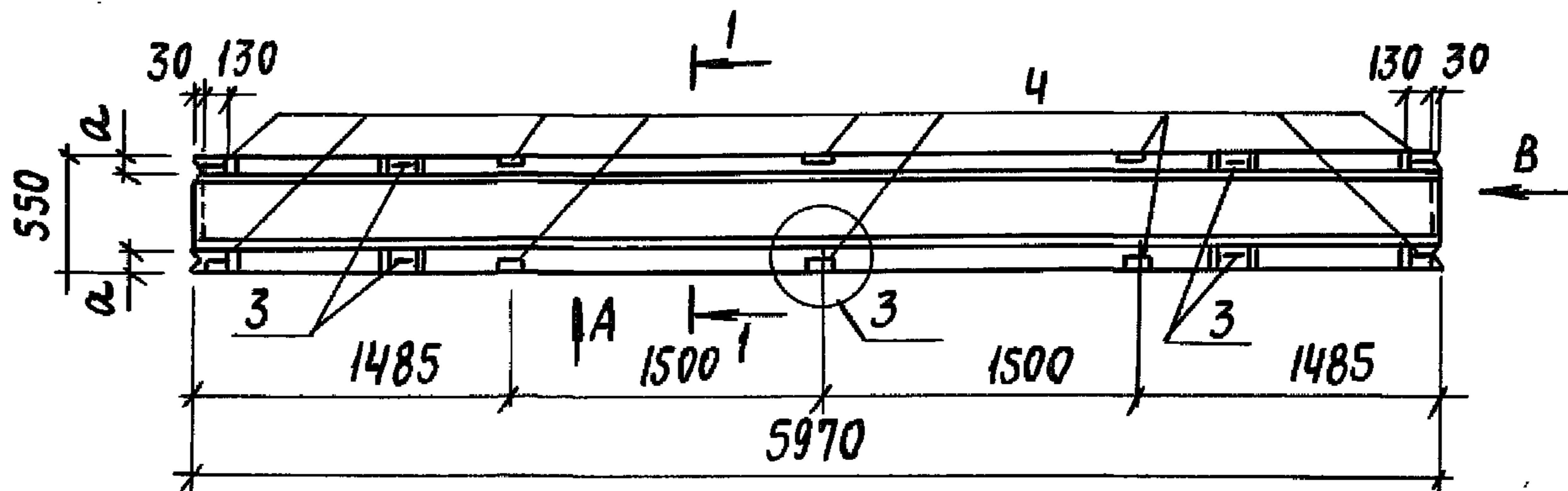
3.818.9-2.4/91-10

ЛИСТ

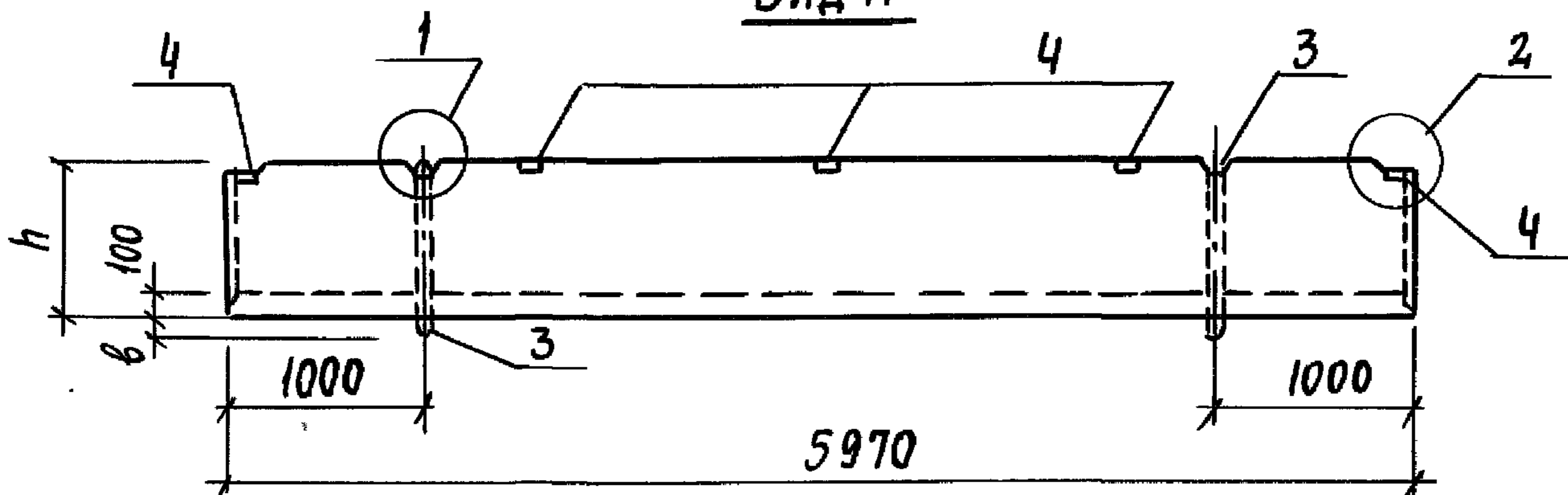
4

25069 56 ФОРМАТ А4

2ЛК 597.55.50; 2ЛК 597.55.75

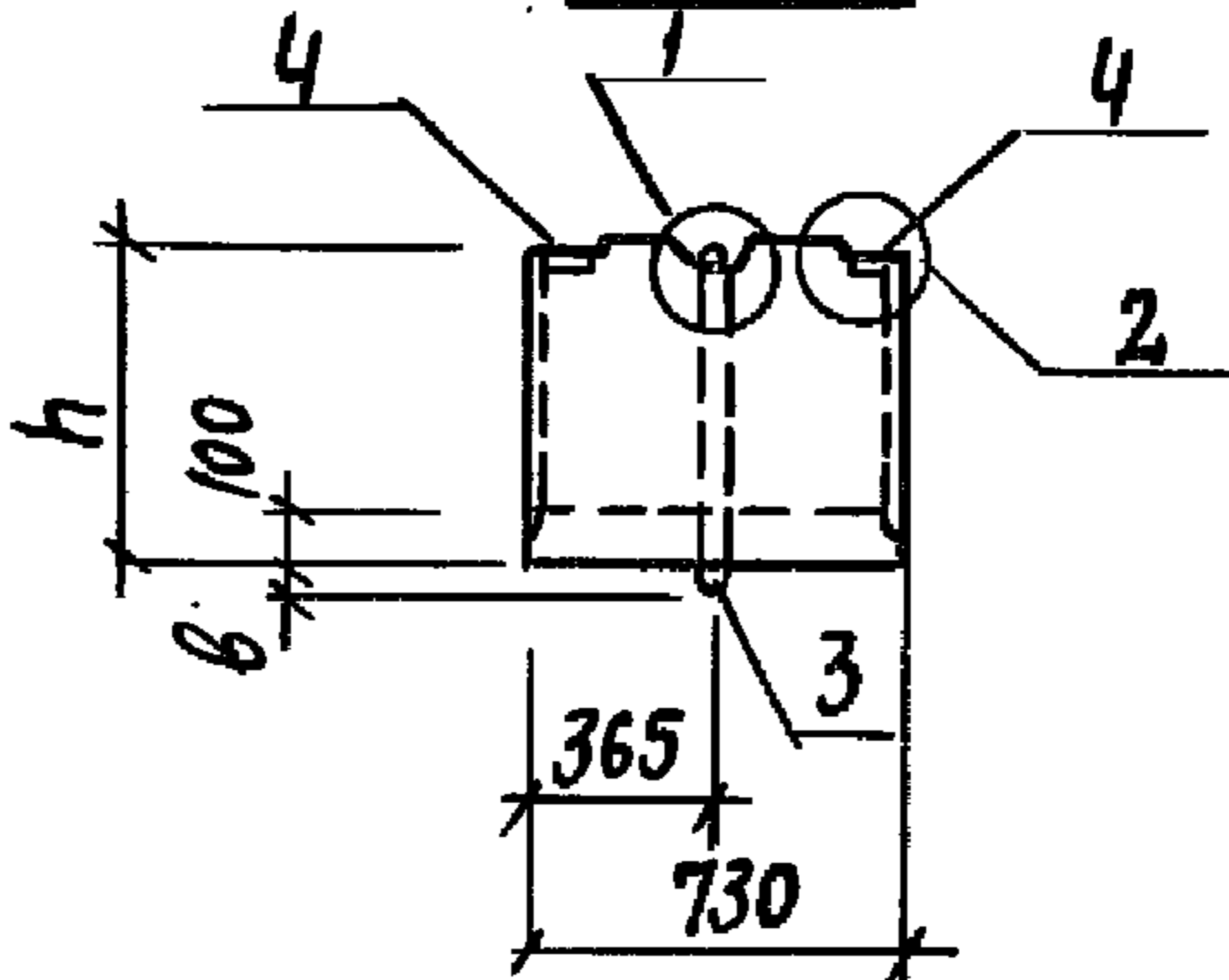
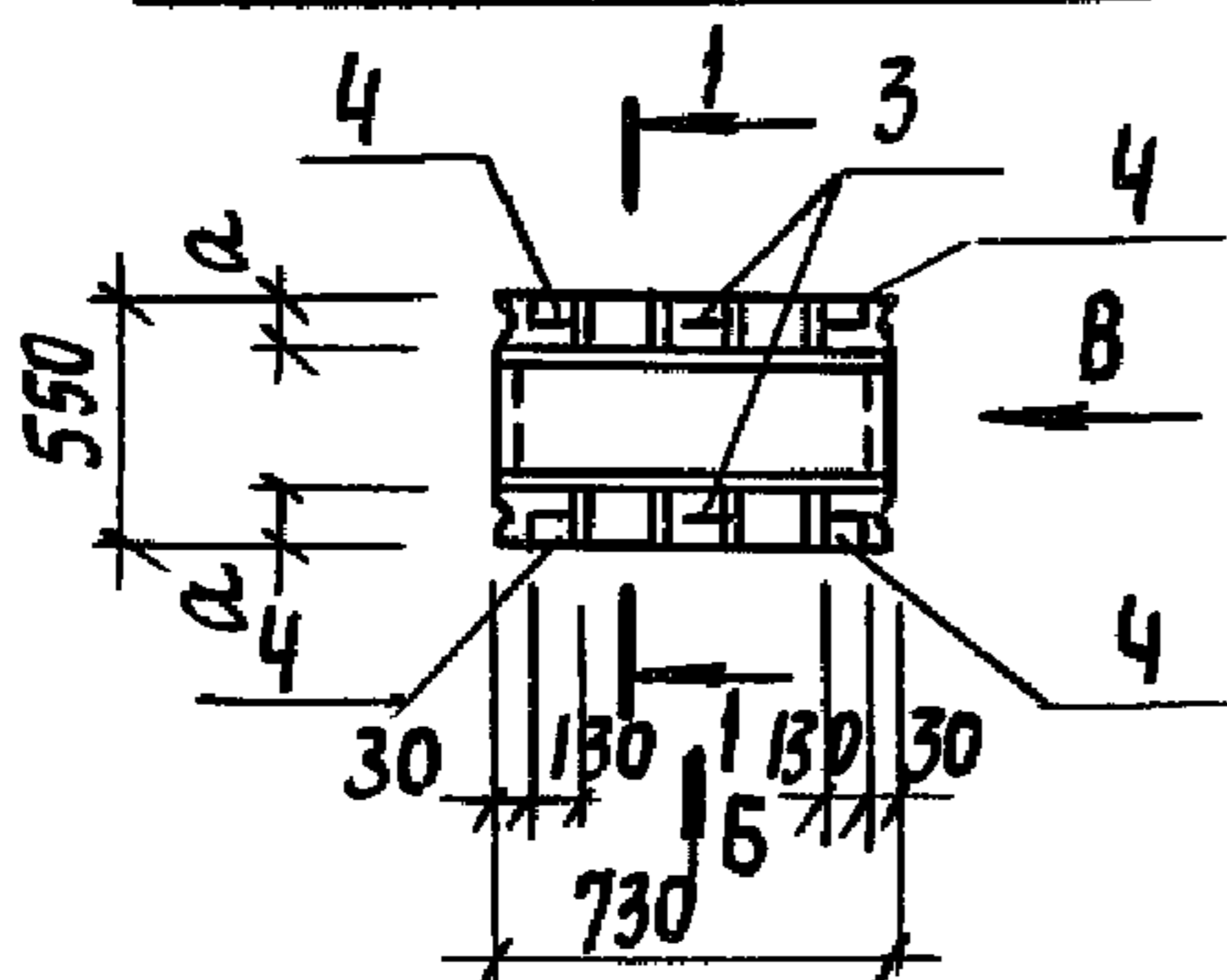


Вид А



Вид Б

2ЛК 73.55.50; 2ЛК 73.55.75



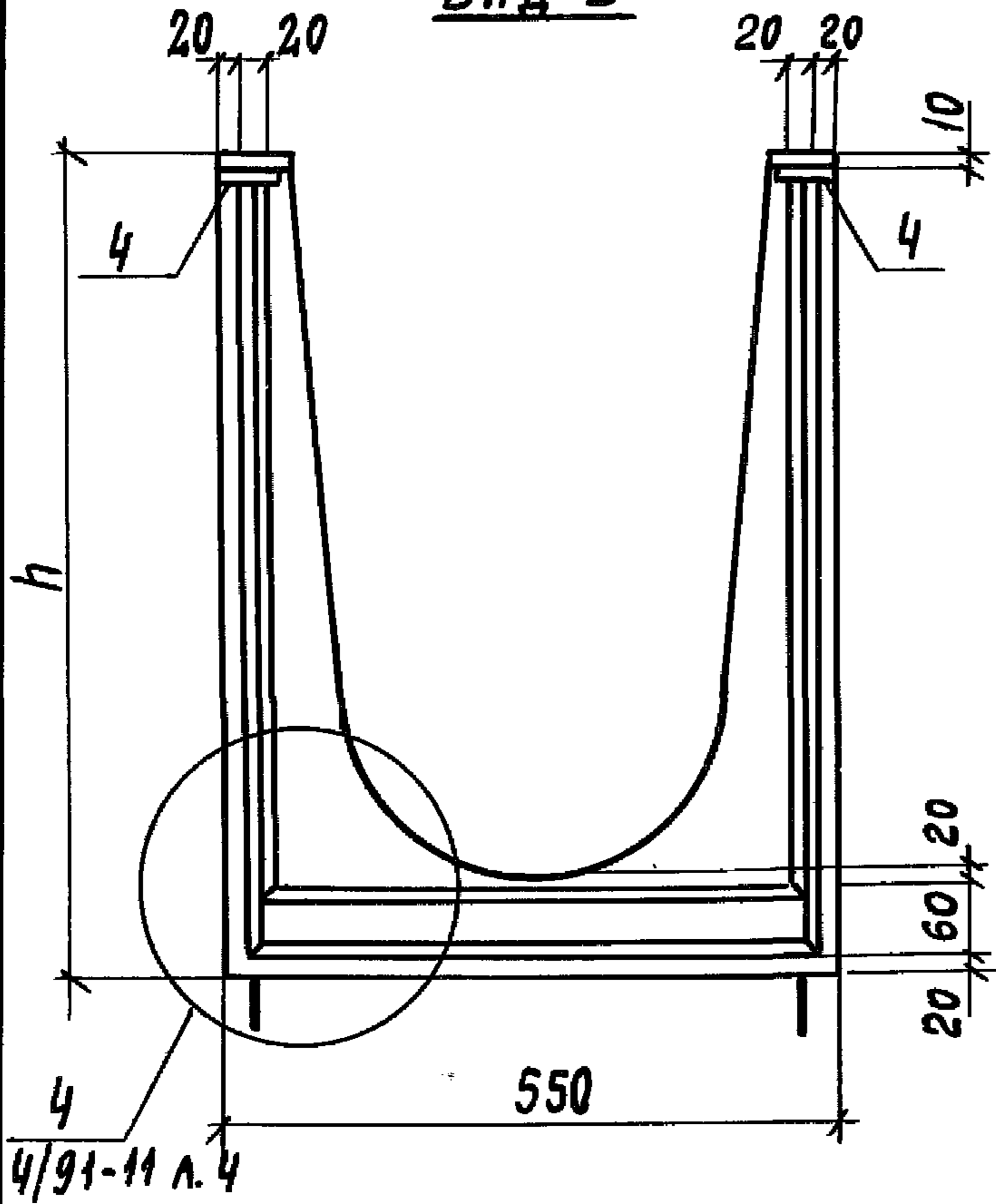
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
СМ.3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЛЫ 1,2 СМ. ЛИСТ 2, УЗЕЛ 3- НА
ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 4

МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			
	h	a	δ	в
2ЛК 597.55.50	500	77	40	100
2ЛК 73.55.50				90
2ЛК 597.55.75	750	60	37	70
2ЛК 73.55.75				70

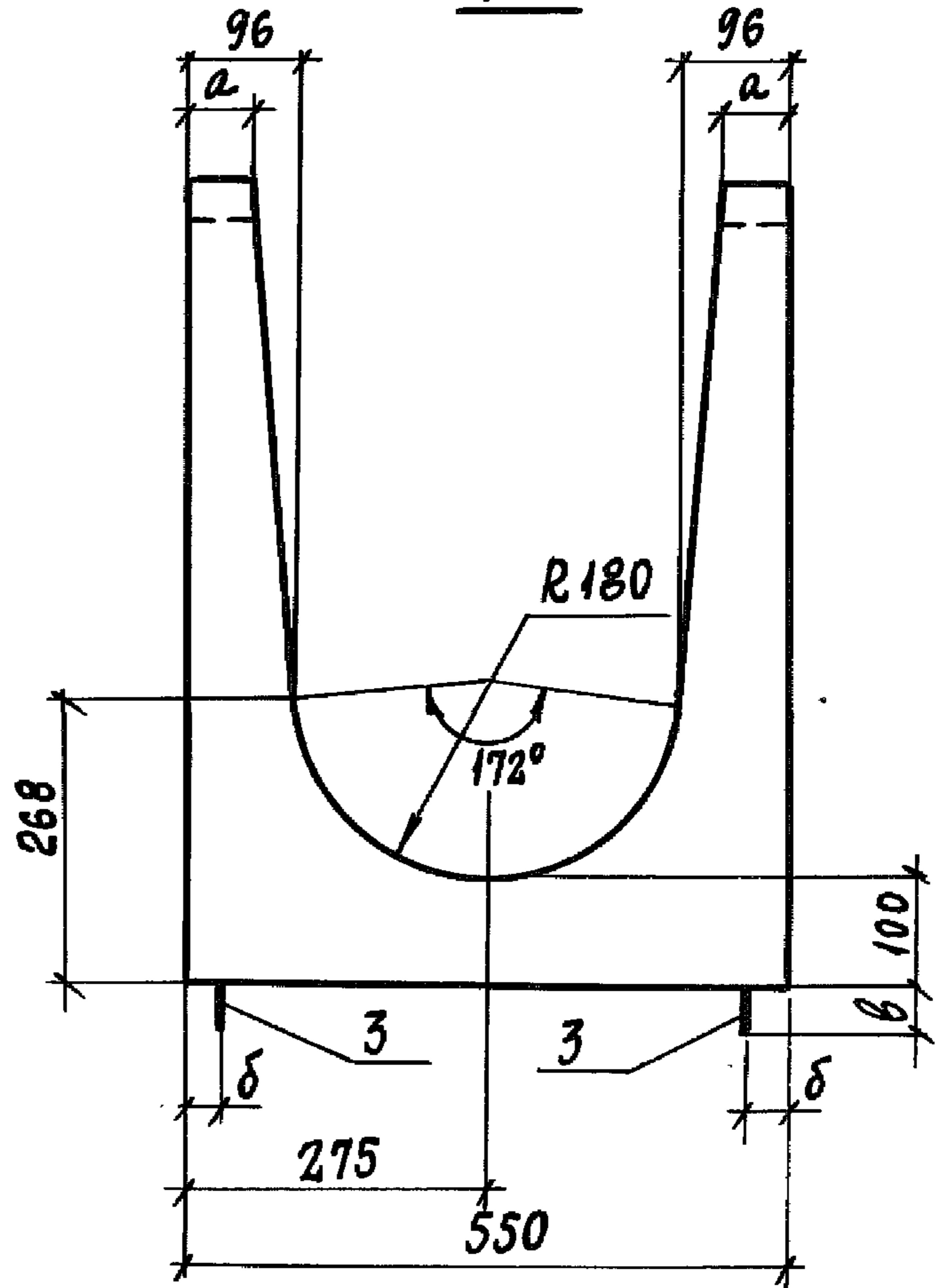
3.818.9 - 2.4/91 - 11

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №	НАЧ.ОТД.	КОТОВ	3.818.9 - 2.4/91 - 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	Н.КОНТР.	МОХОВ		Р	1	4		
	ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ		ЛОТОК 2ЛК 597.55.75; 2ЛК 597.55.50 2ЛК 73.55.75; 2ЛК 73.55.50			ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	
	ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА						
	ИНЖ.КАТ	ОРАОВА						
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА							

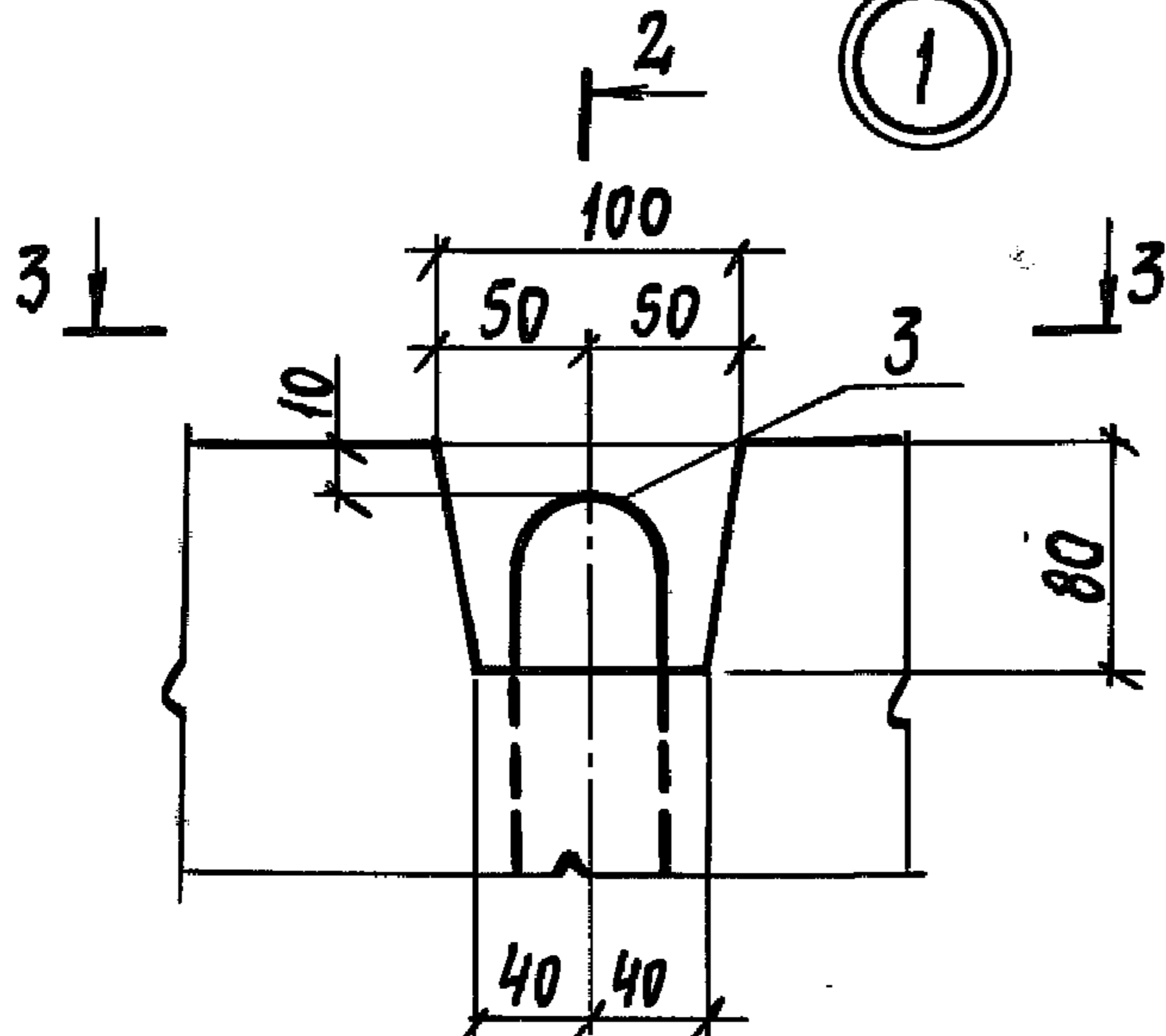
Вид В



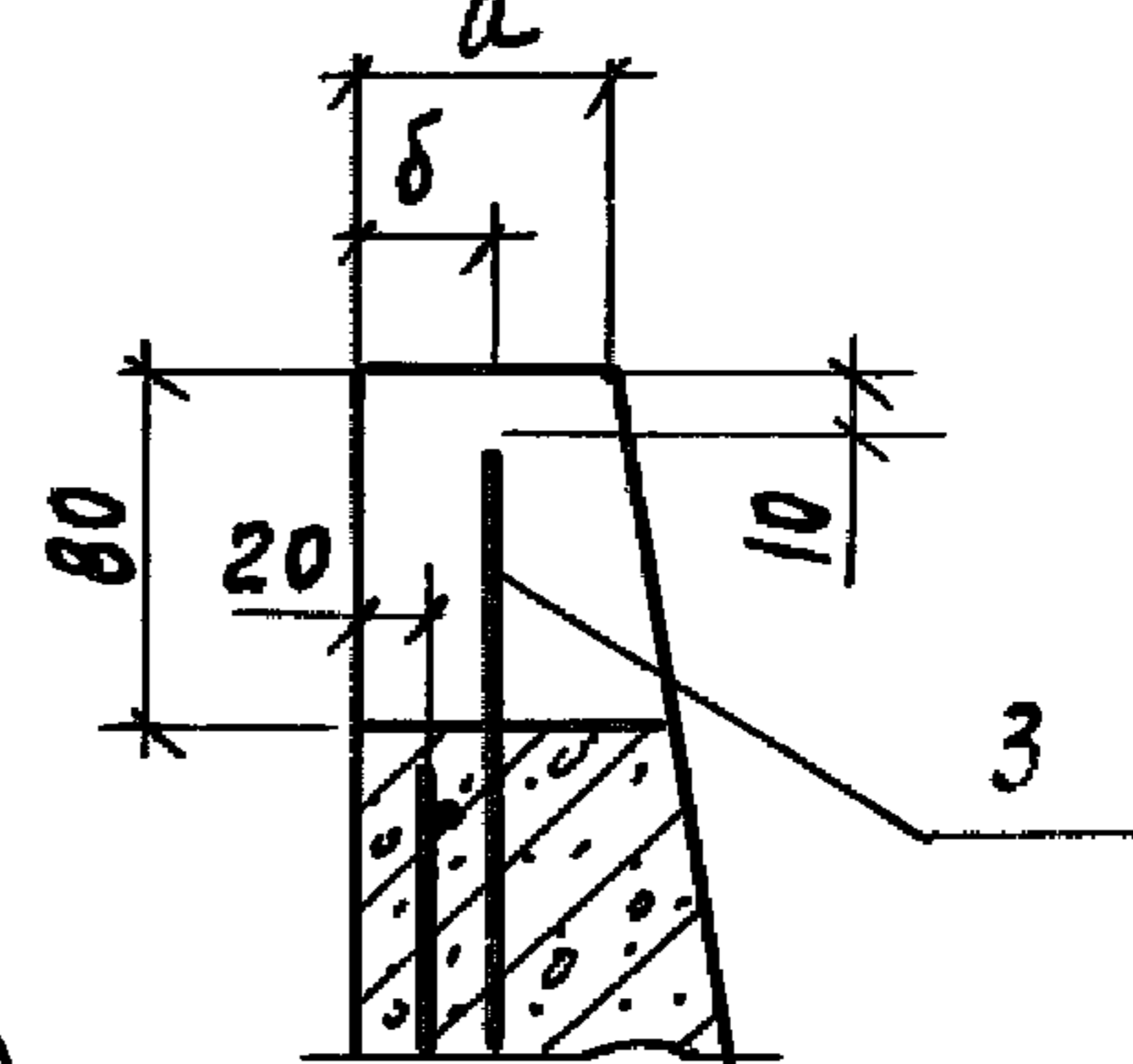
1-1



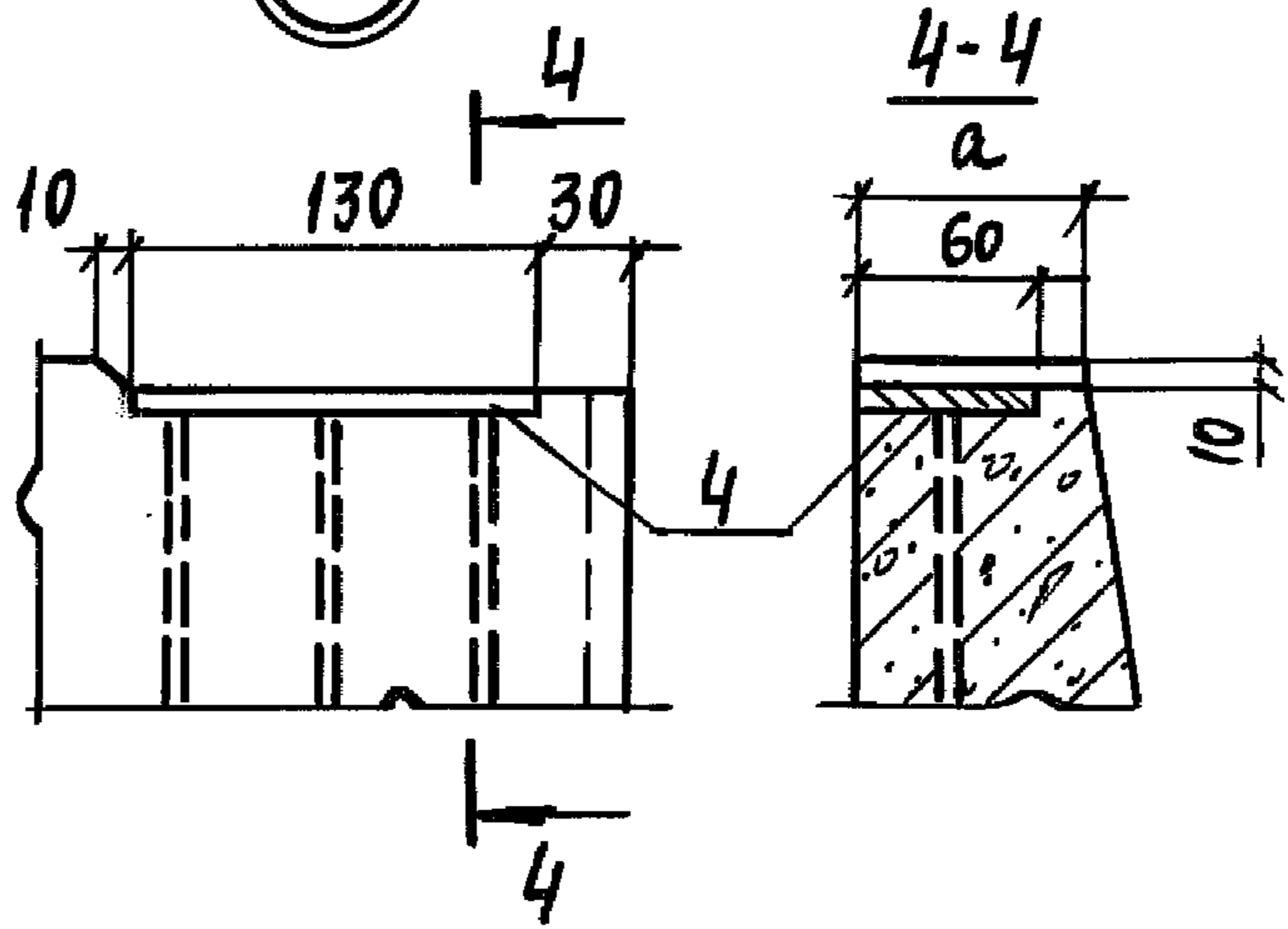
①



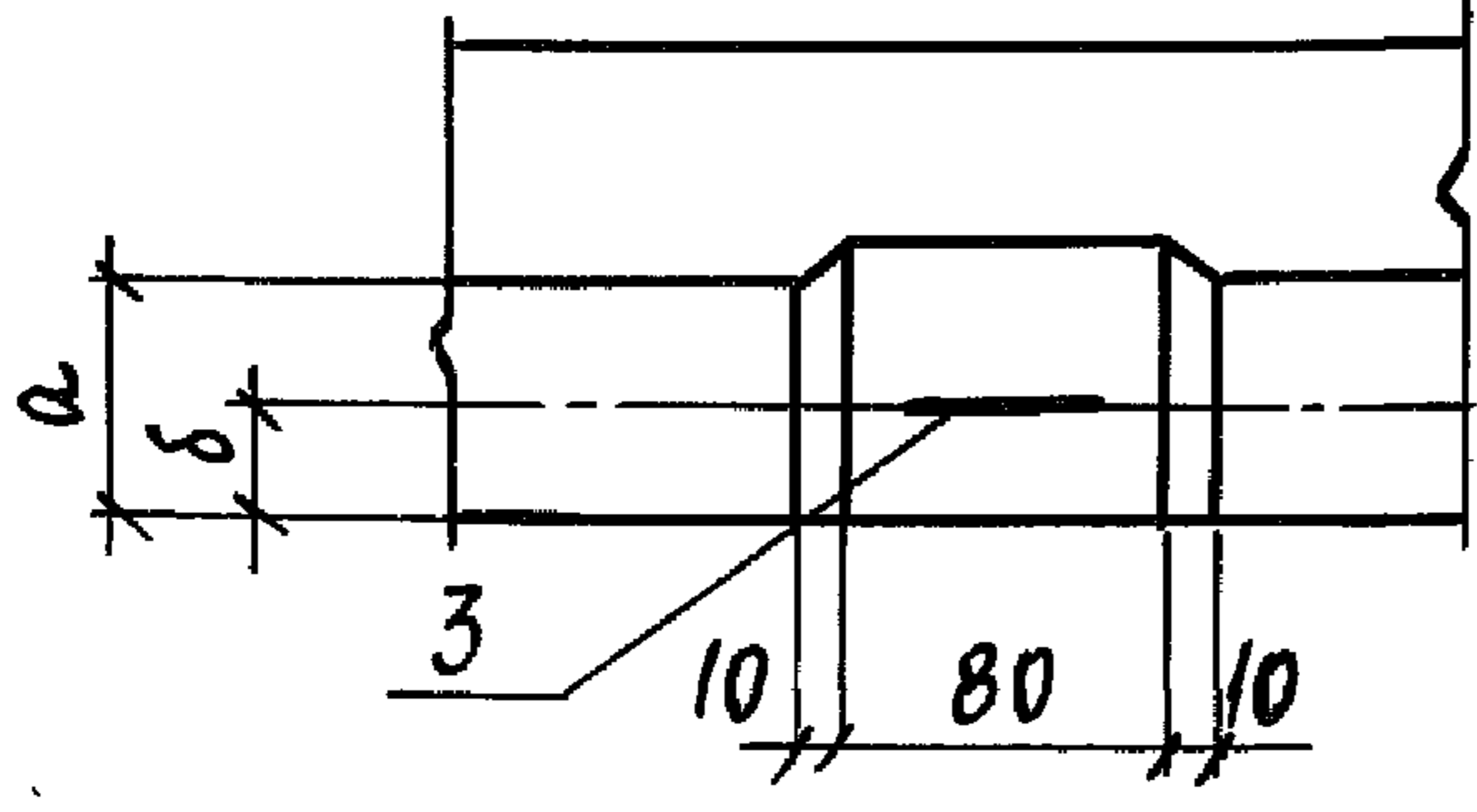
2-2



②



3-3



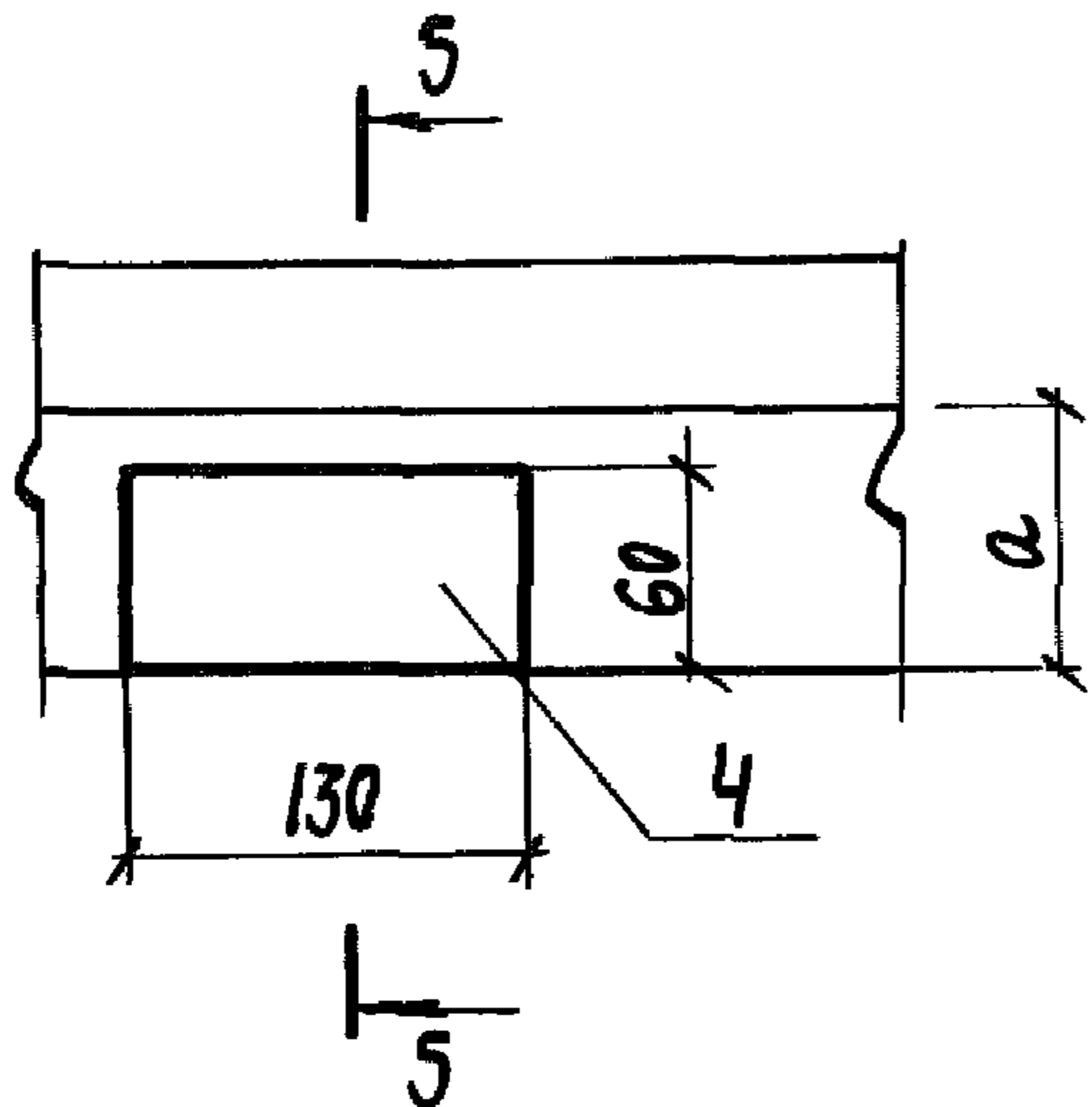
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9 - 2.4/91-11

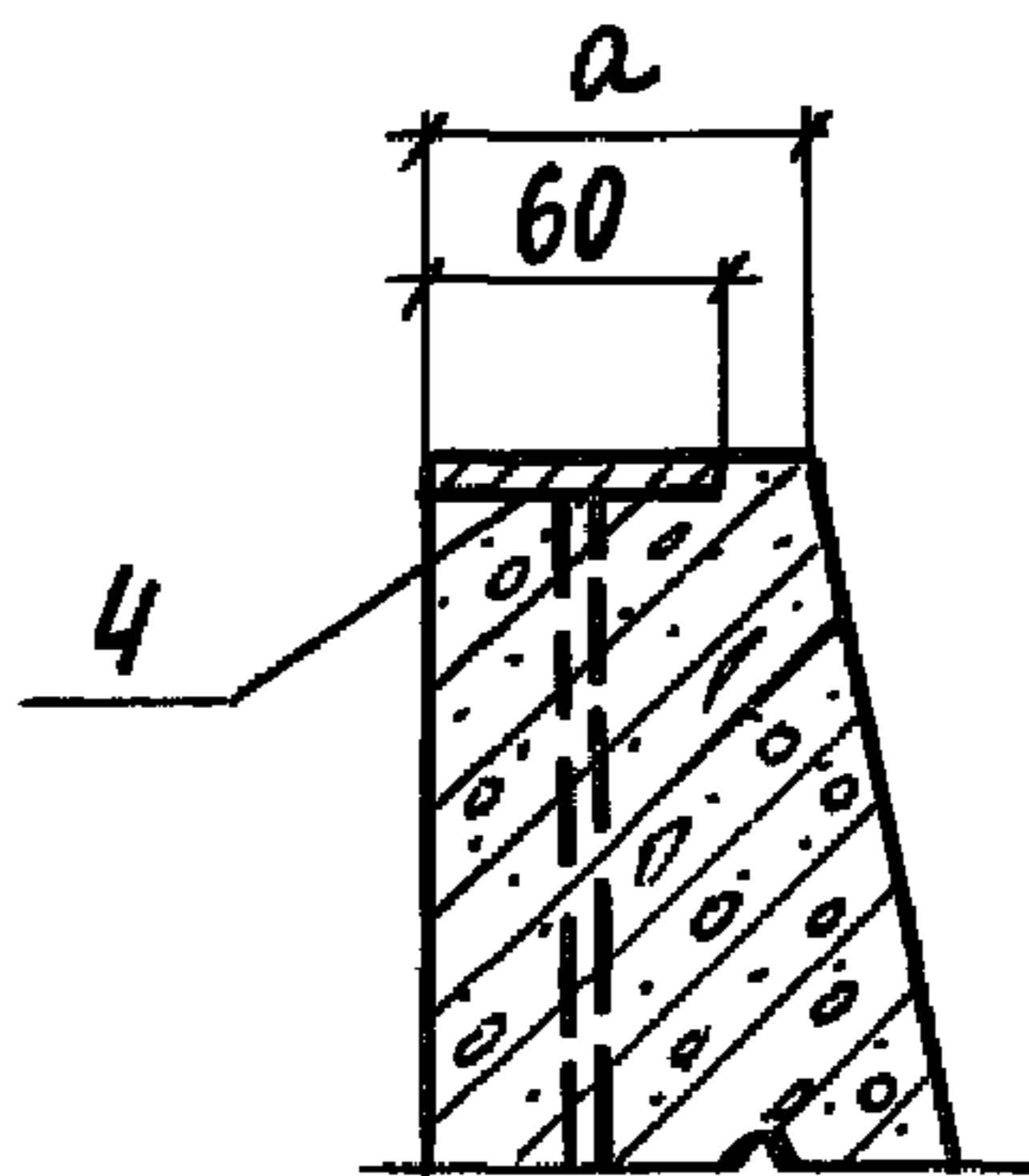
Лист
2

25069 58 ФОРМАТ А4

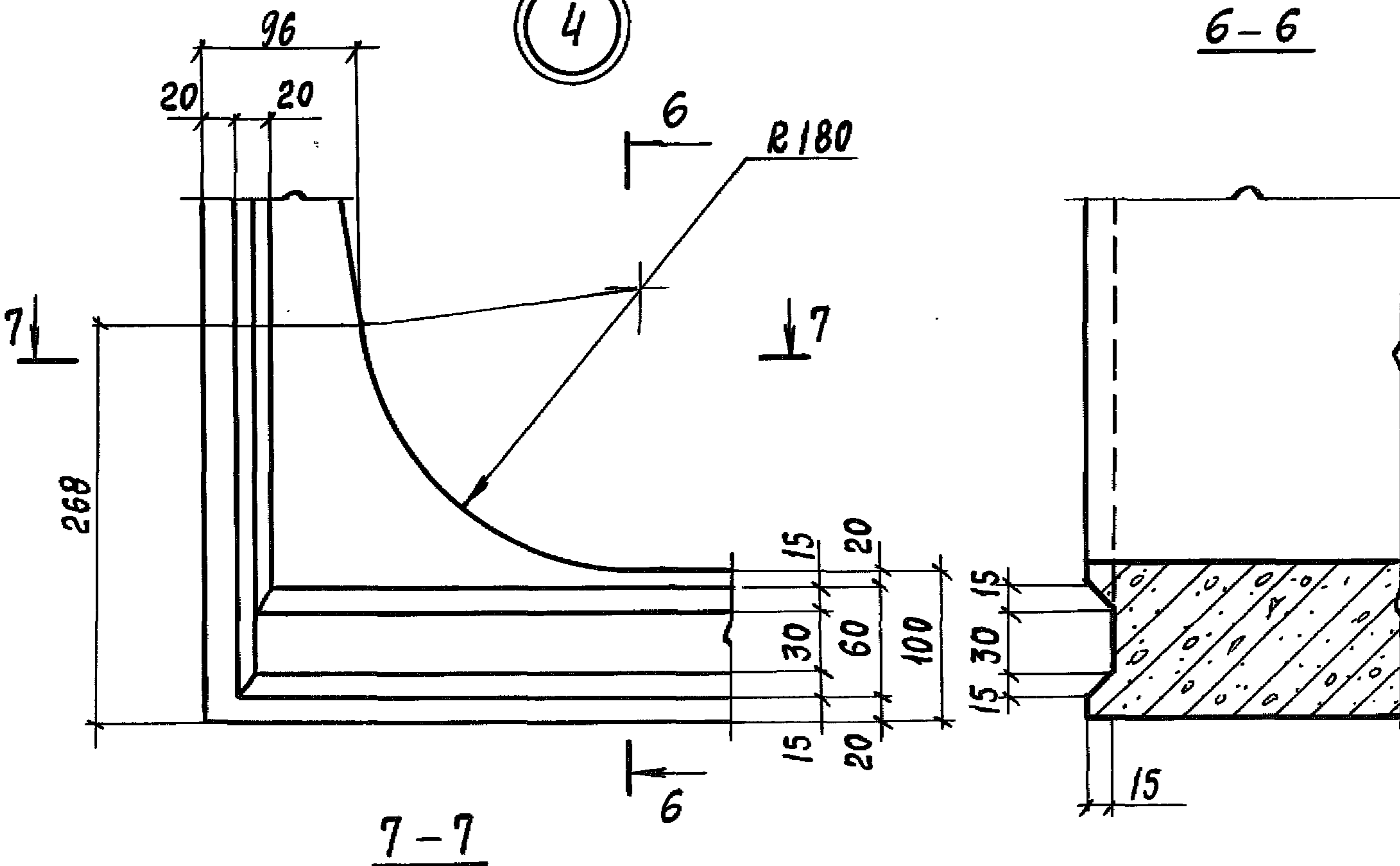
3



5-5

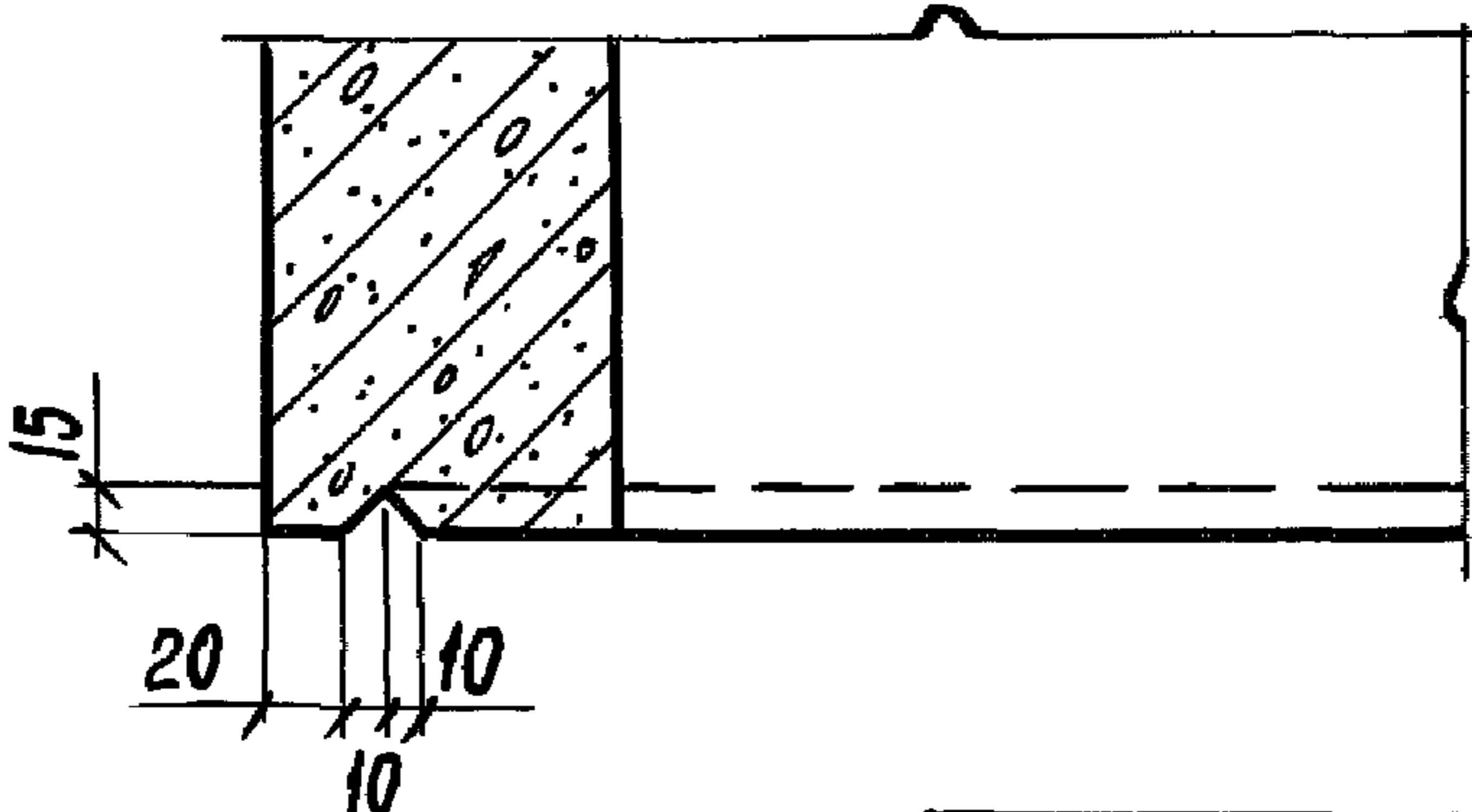


4



6-6

7-7



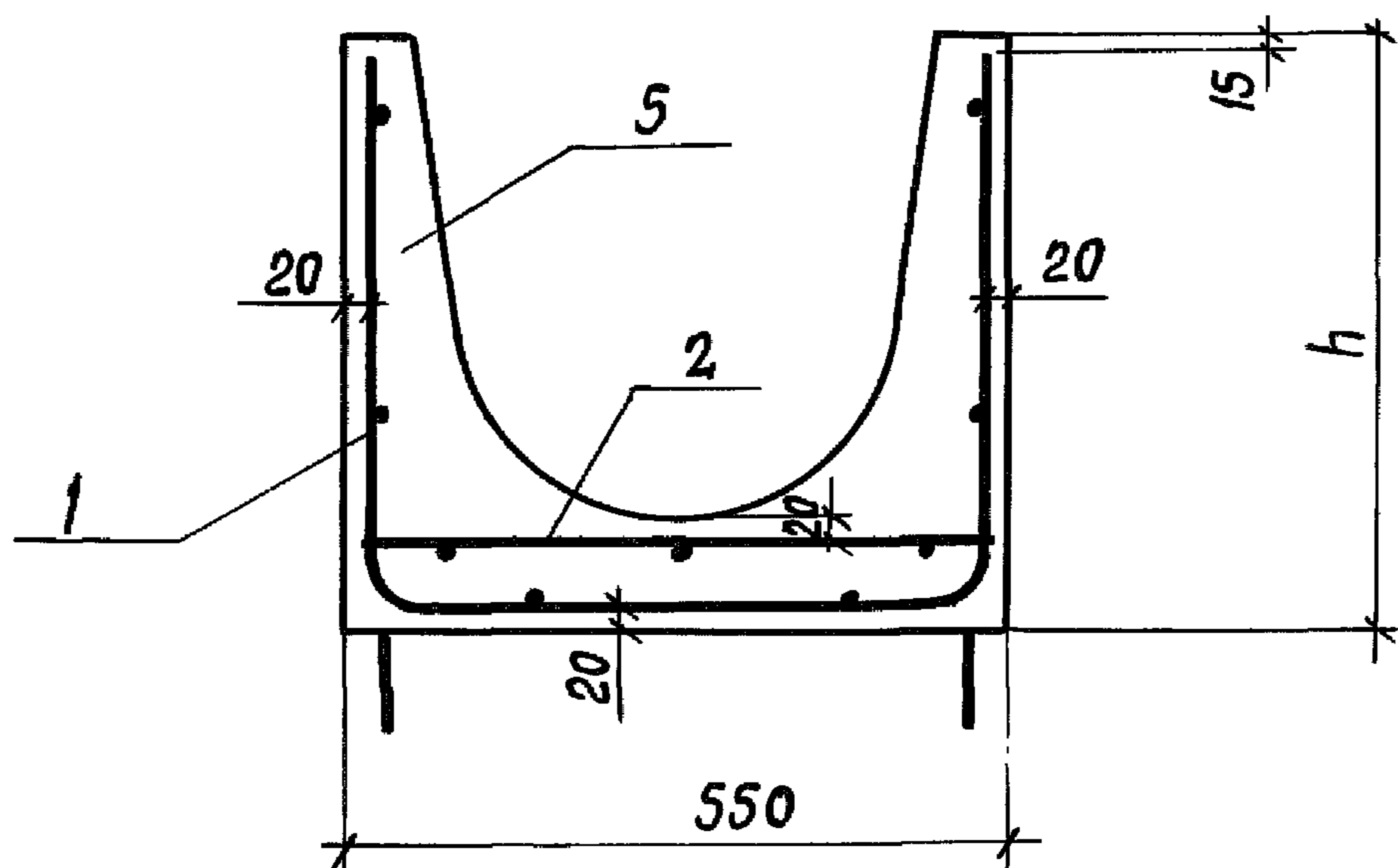
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.М

3.818.9 - 24/91-11

ЛИСТ

3

1-1 АРМИРОВАНИЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на 2ЛК597.55.			Кол. на 2ЛК7355.			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		50	75		50	75		
1	СЕТКА С3	1						3.818.9-2.4/91-19
	С4				1			- 19
	С19		1					- 29
	С20					1		- 29
2	С $\frac{48P1-200}{6AIII-200}$ 530x5920 $\frac{60}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 5,16 кг	1	1					БЕЗ ЧЕРТ.
	С $\frac{48P1-200}{6AIII-200}$ 530x680 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 0,66 кг				1	1		БЕЗ ЧЕРТ.
3	ПЕТЛЯ ПМ9	4						3.818.9-2.4/91-43
	ПМ15		4					
	ПМ2				2			
	ПМ3					2		
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	10	10		4	4		- 40
5	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,84	1,05		0,10	0,13		
	МАССА ЛОТКА, кг	2100	2625		250	325		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ.1,2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

3.818.9-2.4/91-11

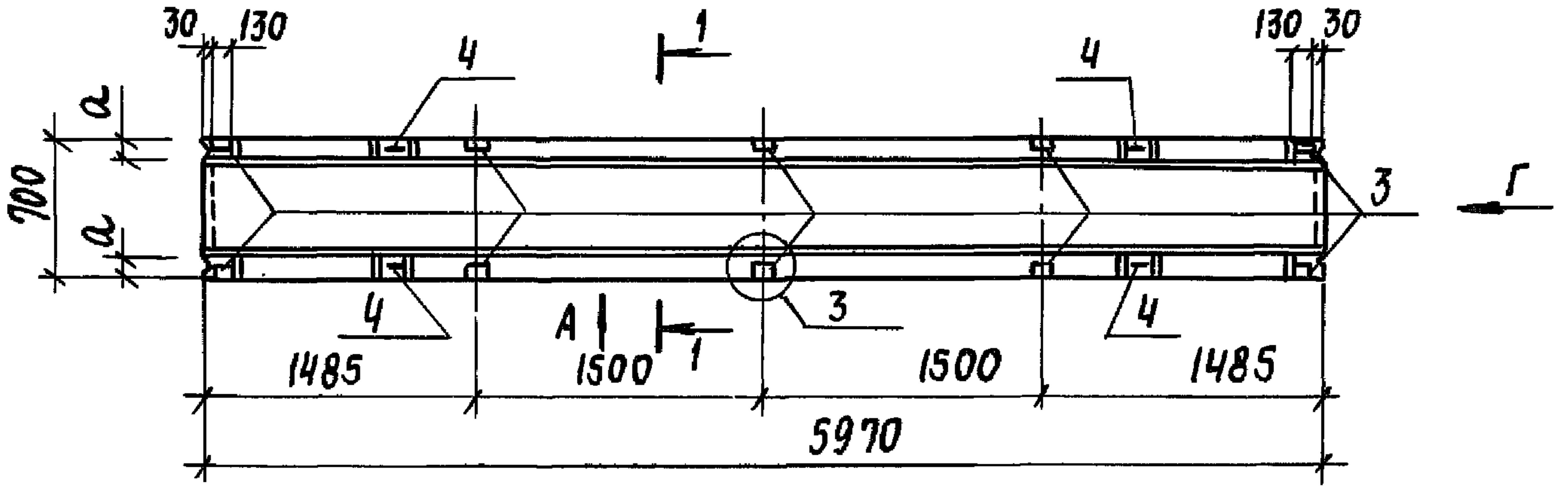
Лист

4

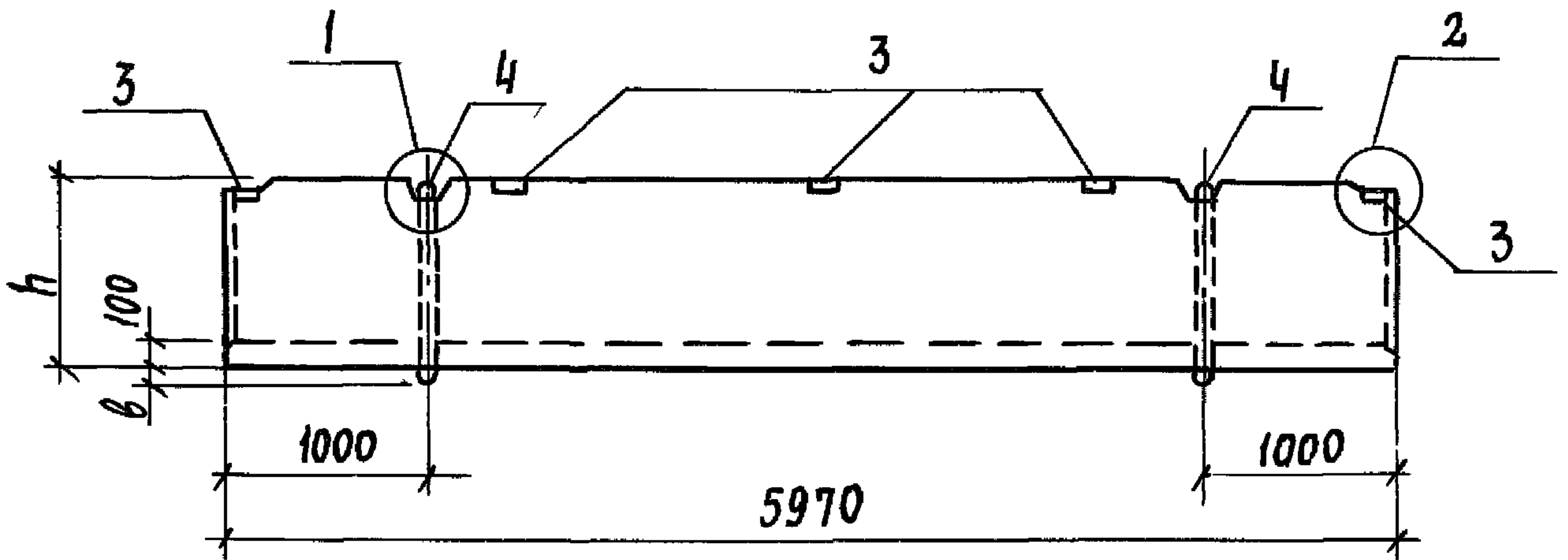
25069 60 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

2ЛК 597.70.50; 2ЛК 597.70.75; 2ЛК 597.70.100

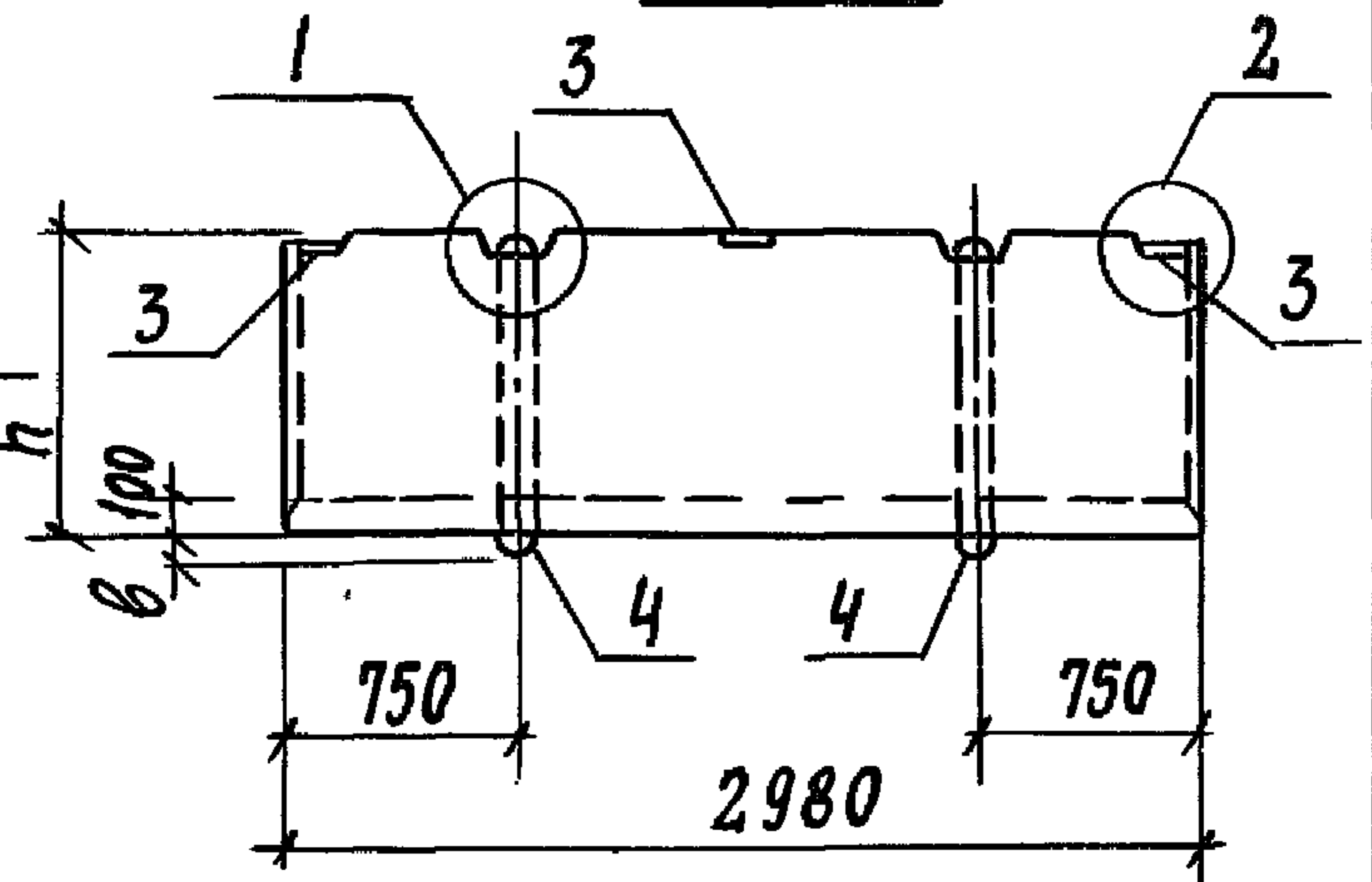
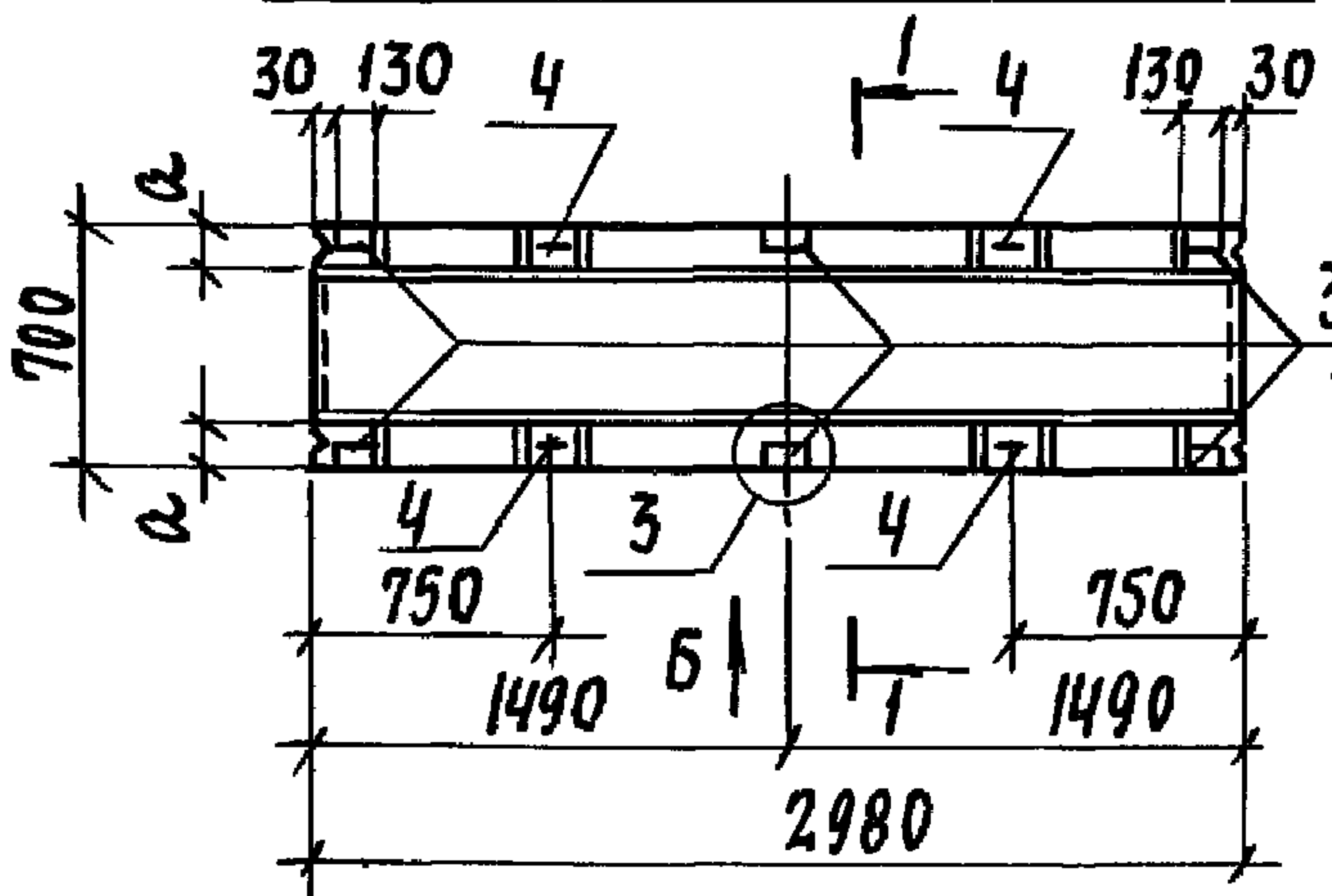


Вид А



Вид Б

2ЛК 298.70.75; 2ЛК 298.70.100

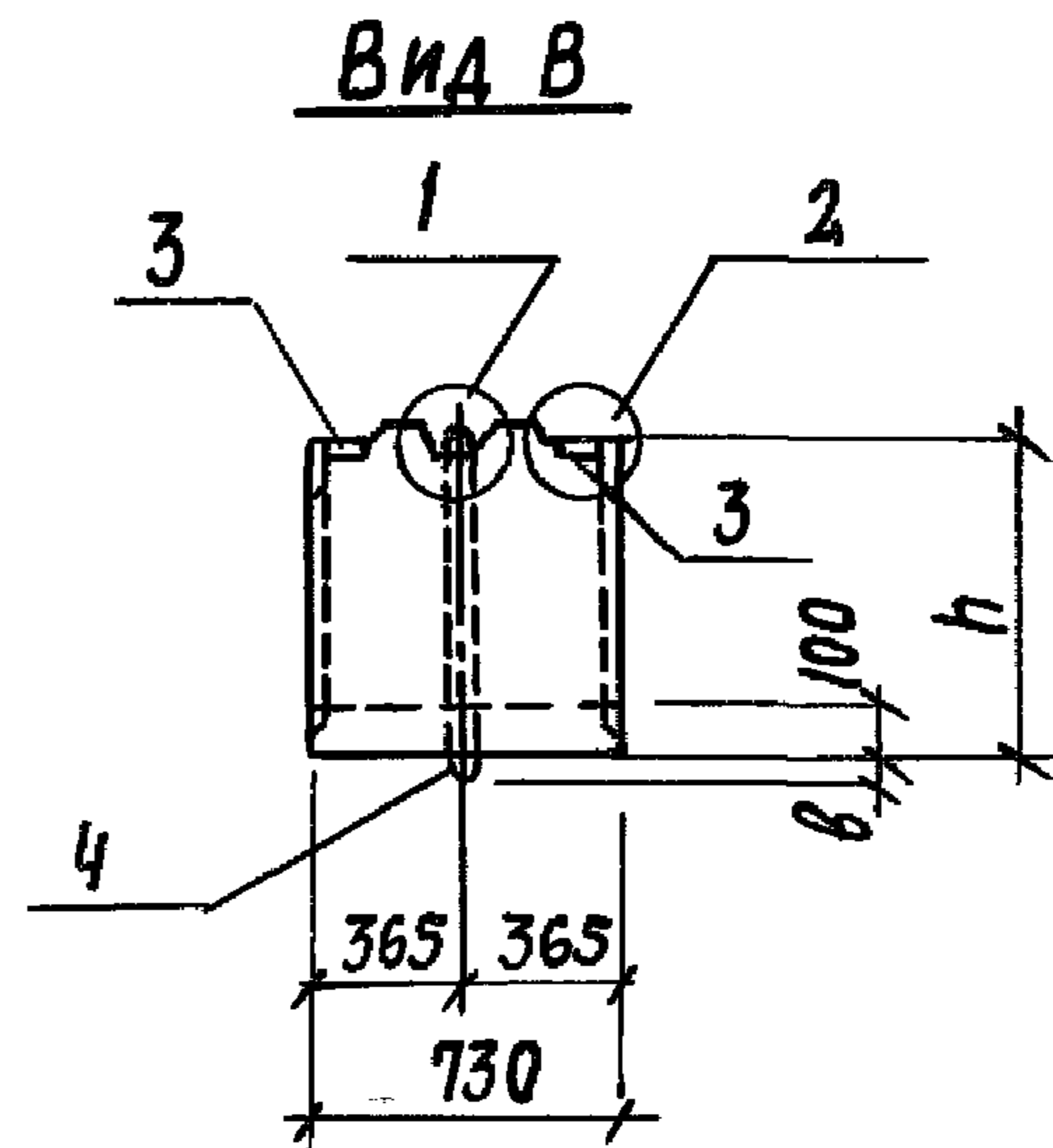
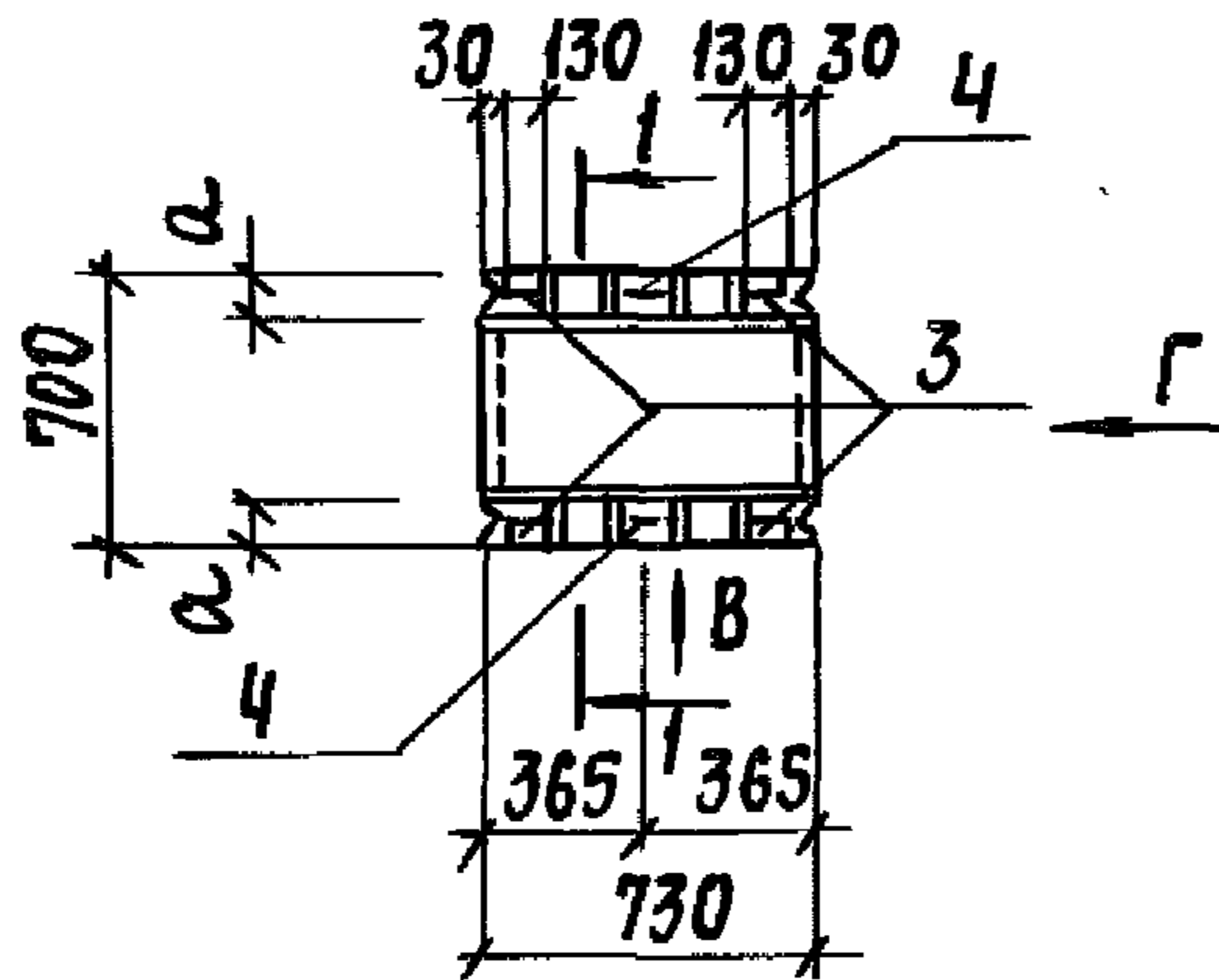


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-4/91-ТТ
2. ТАБЛИЦУ РАЗМЕРОВ СМ. НА ЛИСТЕ 2.
3. УЗЛЫ 1, 2 СМ. 3.818.9-4/91-И Л.2, УЗЕЛ 3 СМ. 3.818.9-4/91-И Л.3.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТАХ 4 И 5.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.818.9-2.4/91-12			
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ЛОТОК 2ЛК 597.70.50; 2ЛК 73.70.50; 2ЛК 597.70.75; 2ЛК 298.70.75; 2ЛК 73.70.75; 2ЛК 597.70.100; 2ЛК 298.70.100; 2ЛК 73.70.100	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	5
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

2ЛК 73.70.50; 2ЛК 73.70.75;
2ЛК 73.70.100



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	h	a	б	в	
2ЛК 597.70.50	500	97	40	90	2700
2ЛК 73.70.50				80	325
2ЛК 597.70.75	750	78		70	3350
2ЛК 298.70.75				425	
2ЛК 73.70.75				1680	
2ЛК 597.70.100	1000	60		37	75
2ЛК 298.70.100			1930		
2ЛК 73.70.100			475		

УЗЛЫ 1, 2 см. 3.818.9-2.4/91-11 л. 2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-12

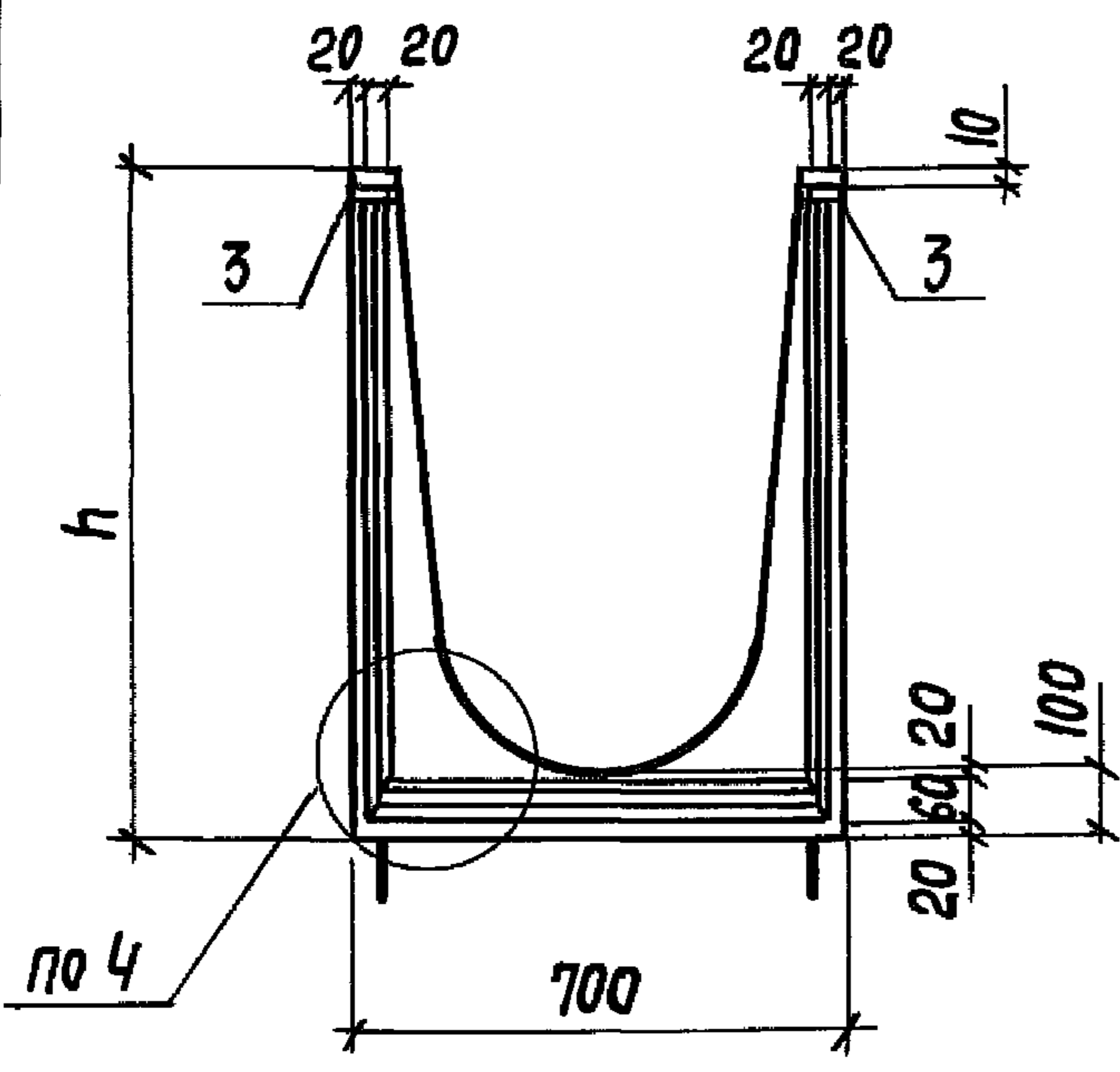
ЛИСТ

2

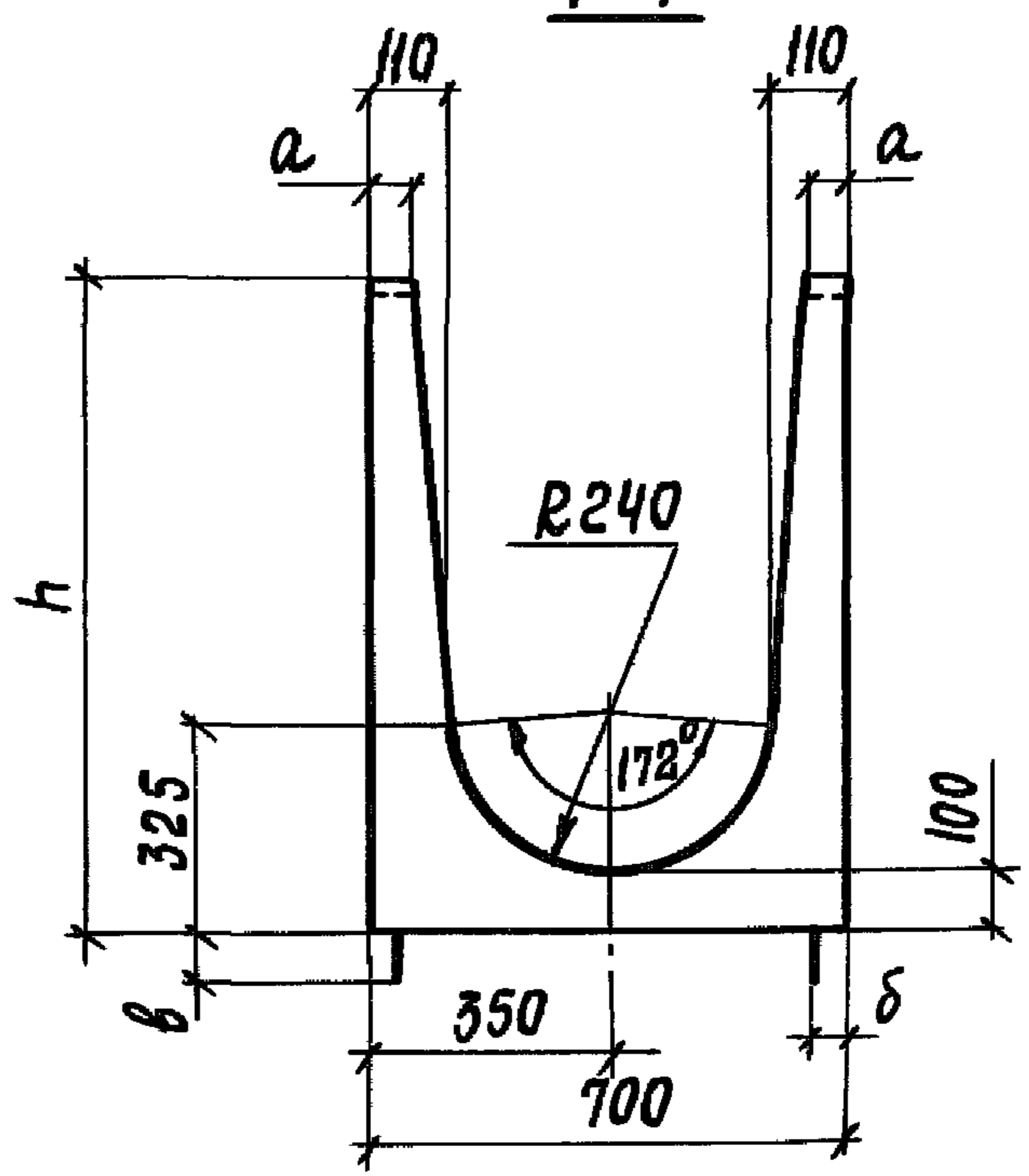
25069 62

ФОРМАТ А4

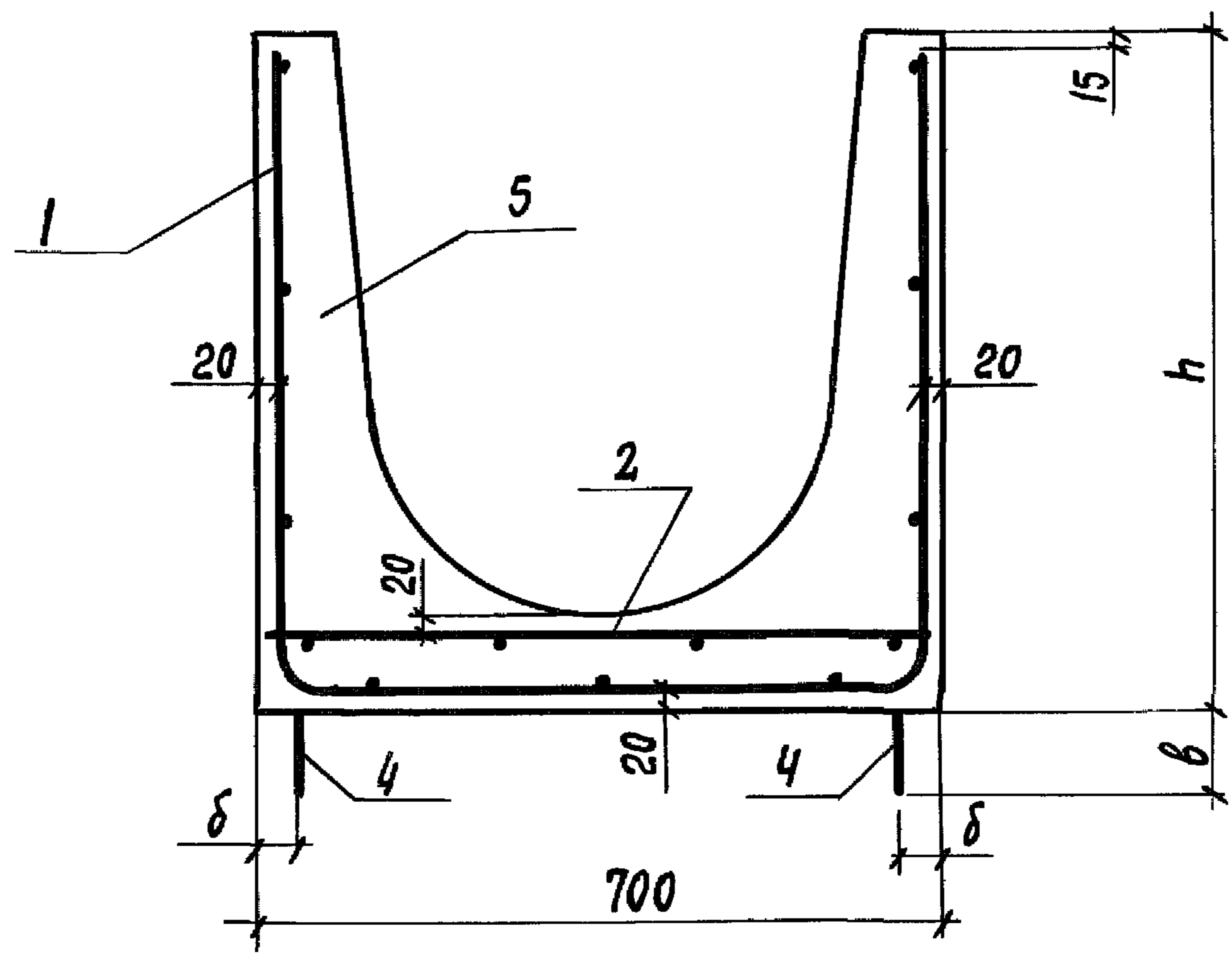
Вид Г



1-1



1-1 АРМИРОВАНИЕ



УЗЕЛ 4 см. 3.818.9-2.4/91-11 л.3

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-12	ЛИСТ
	3

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2ЛК597.70.50	1	СЕТКА С21	1	3.818.9-2.4/91-30	2700
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{6АШ-150}$ 680x5920 $\frac{35}{40}$ ГОСТ 8478-81*; 8,22 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	10	3.818.9-2.4/91-40	
	4	ПЕТЛЯ ПМ13	4	-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	1,08		
2ЛК597.70.75	1	СЕТКА С22	1	3.818.9-2.4/91-30	3350
		ПОЗ. 2 И 3 СМ. 2ЛК 597.70.50			
	4	ПЕТЛЯ ПМ17	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	1,34		
2ЛК597.70.100	1	СЕТКА С23	1	3.818.9-2.4/91-30	3880
		ПОЗ. 2 И 3 СМ. 2ЛК 597.70.50			
	4	ПЕТЛЯ ПМ18	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	1,55		
2ЛК298.70.75	1	СЕТКА С24	1	3.818.9-2.4/91-31	1680
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{6АШ-150}$ 680x2930x40 ГОСТ 8478-81*; 4,10 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	6	3.818.9-2.4/91-40	
	4	ПЕТЛЯ ПМ10	4	-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,67		
2ЛК298.70.100	1	СЕТКА С25	1	3.818.9-2.4/91-31	1930
		ПОЗ. 2 И 3 СМ. 2ЛК 298.70.75			
	4	ПЕТЛЯ ПМ12	4	3.818.9-2.4/91-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,77		

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. НА ЛИСТЕ 5.

3.818.9-2.4/91-12

ЛИСТ

4

25069 64 ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2ЛК 73.70.50	1	СЕТКА С26	1	3.818.9-2.4/91-32	325
	2	С $\frac{4ВРІ-200}{4ВРІ-200}$ 680x680x40 ГОСТ 8478-81*; 0,5 кг			
			1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	3.818.9-2.4/91-40	
	4	ПЕТЛЯ ПМ5	2	-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,13		
2ЛК 73.70.75	1	СЕТКА С27	1	3.818.9-2.4/91-32	425
		Поз. 2 и 3 см. 2ЛК 73.70.50			
	4	ПЕТЛЯ ПМ6	2	3.818.9-2.4/91-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,17		
2ЛК 73.70.100	1	СЕТКА С28	1	3.818.9-2.4/91-32	475
		Поз. 2 и 3 см. 2ЛК 73.70.50			
	4	ПЕТЛЯ ПМ8	2	3.818.9-2.4/91-43	
	5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,19		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-12

ЛИСТ

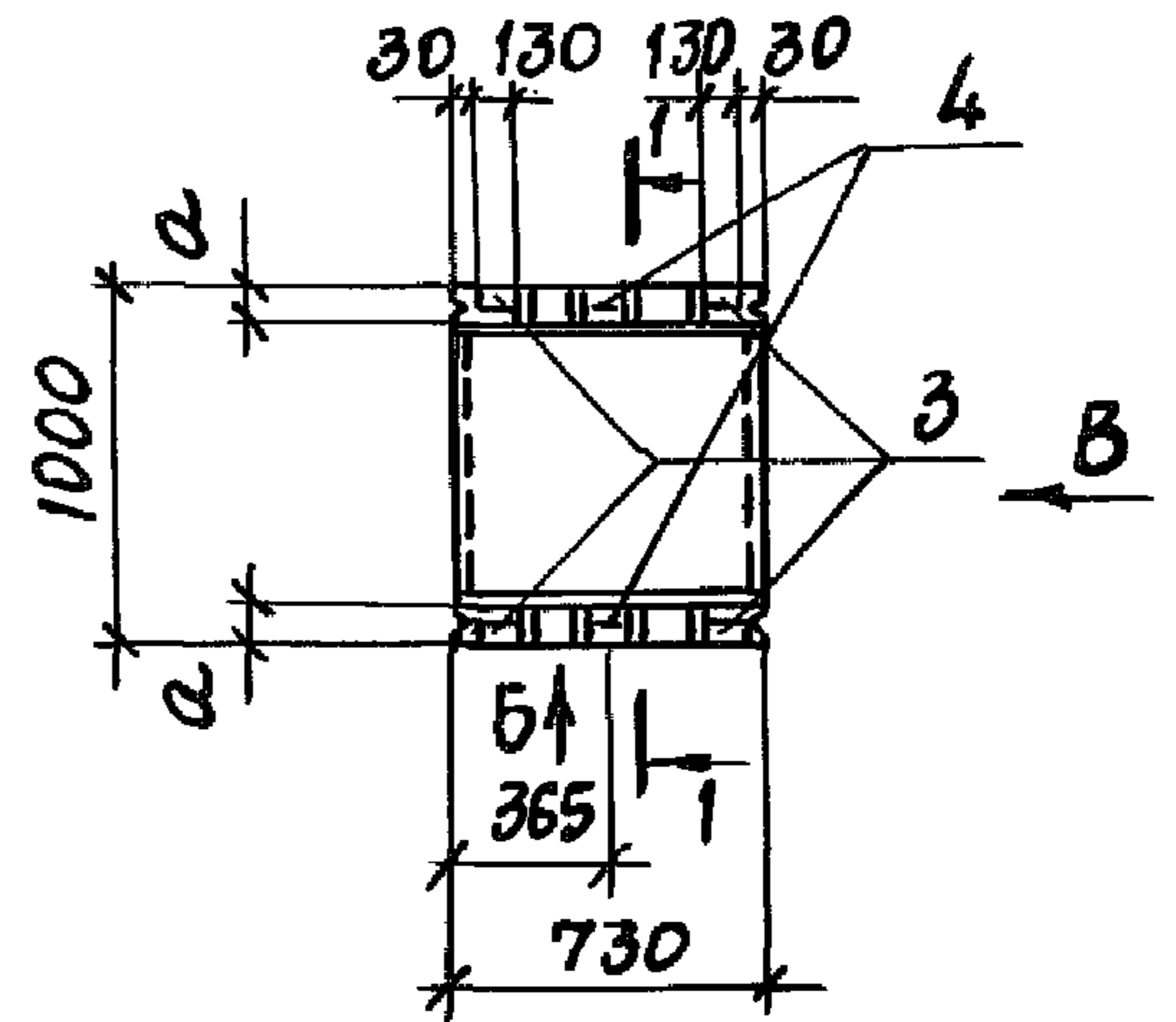
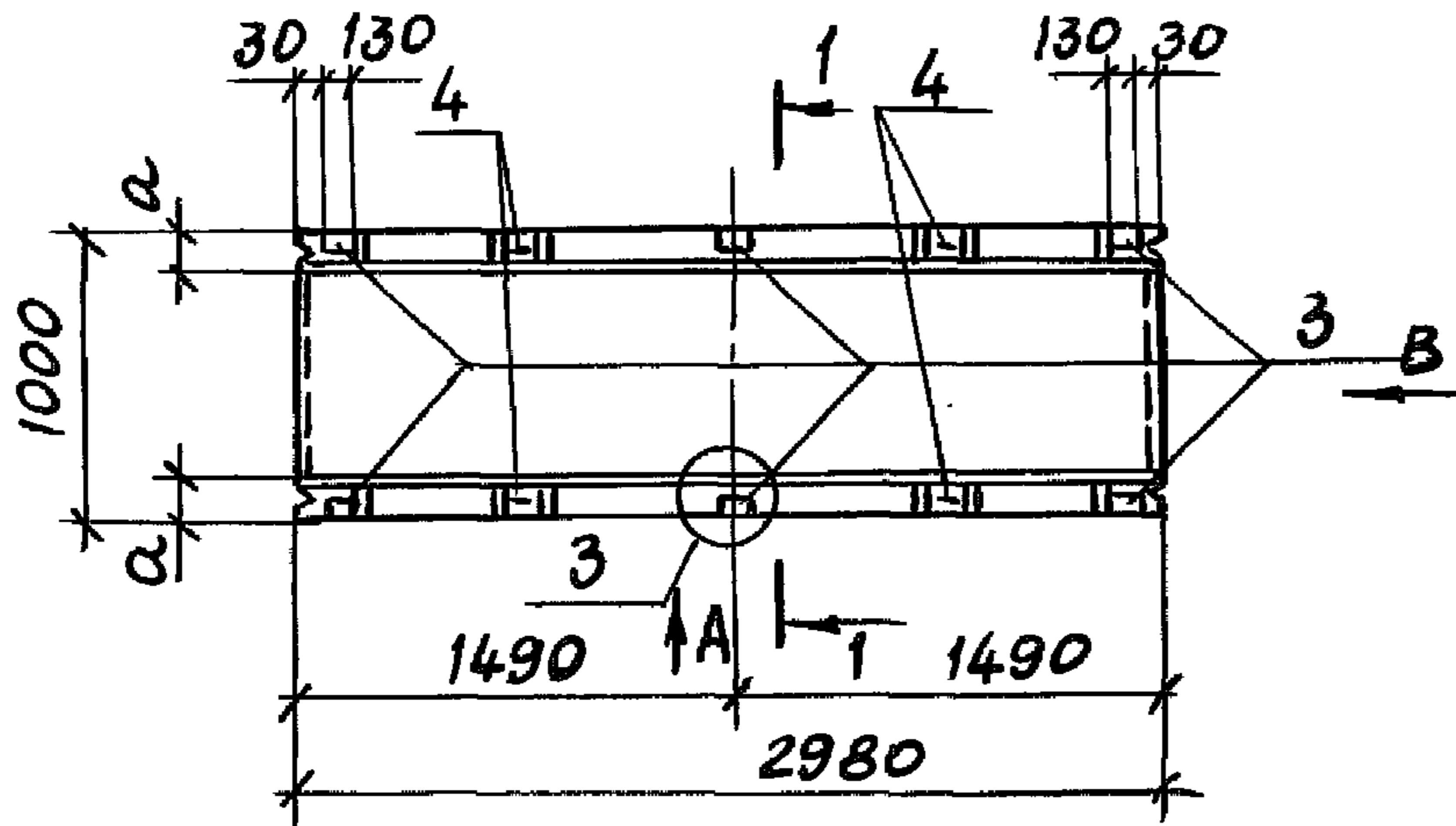
5

25069 65

ФОРМАТ А4

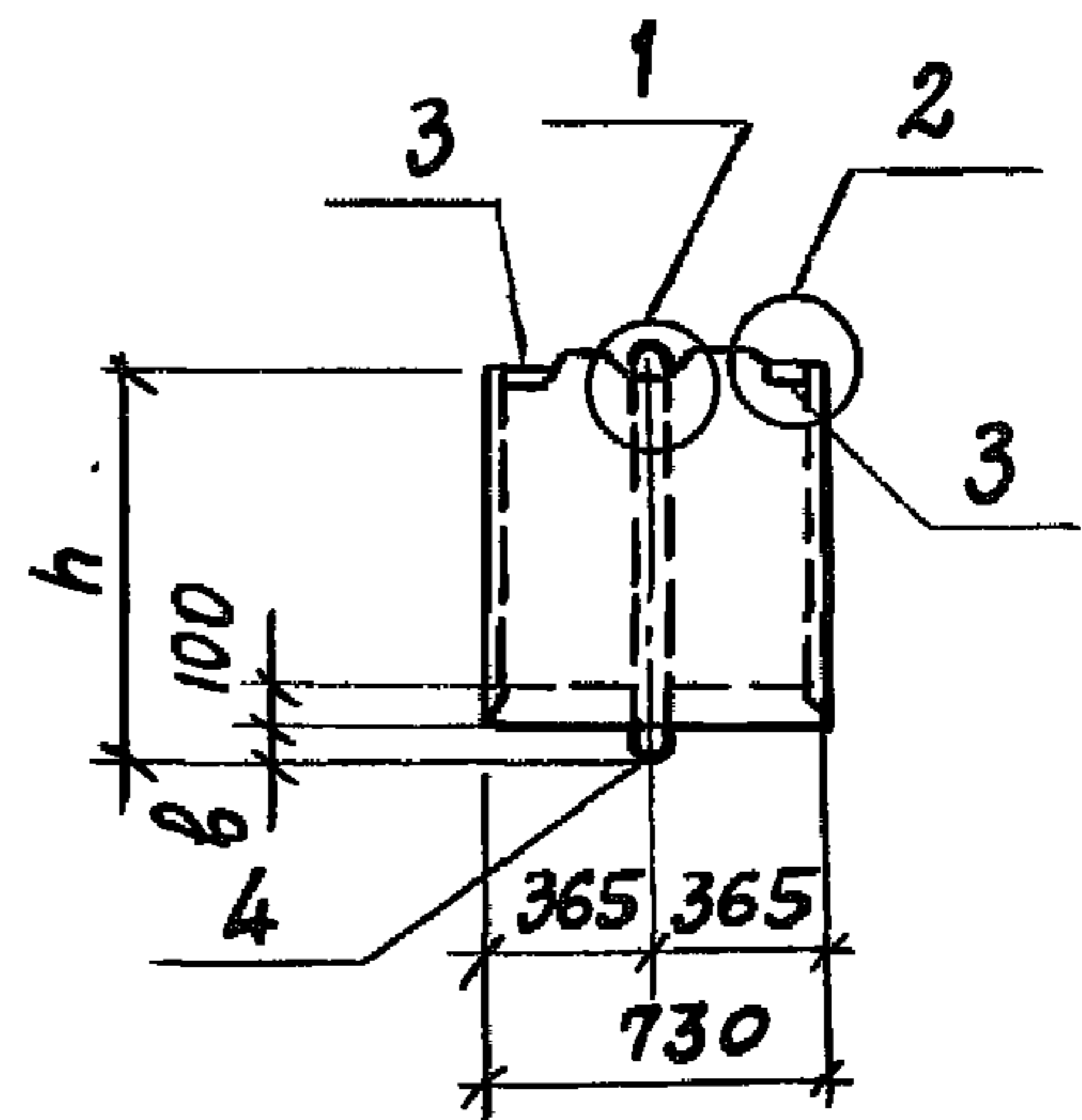
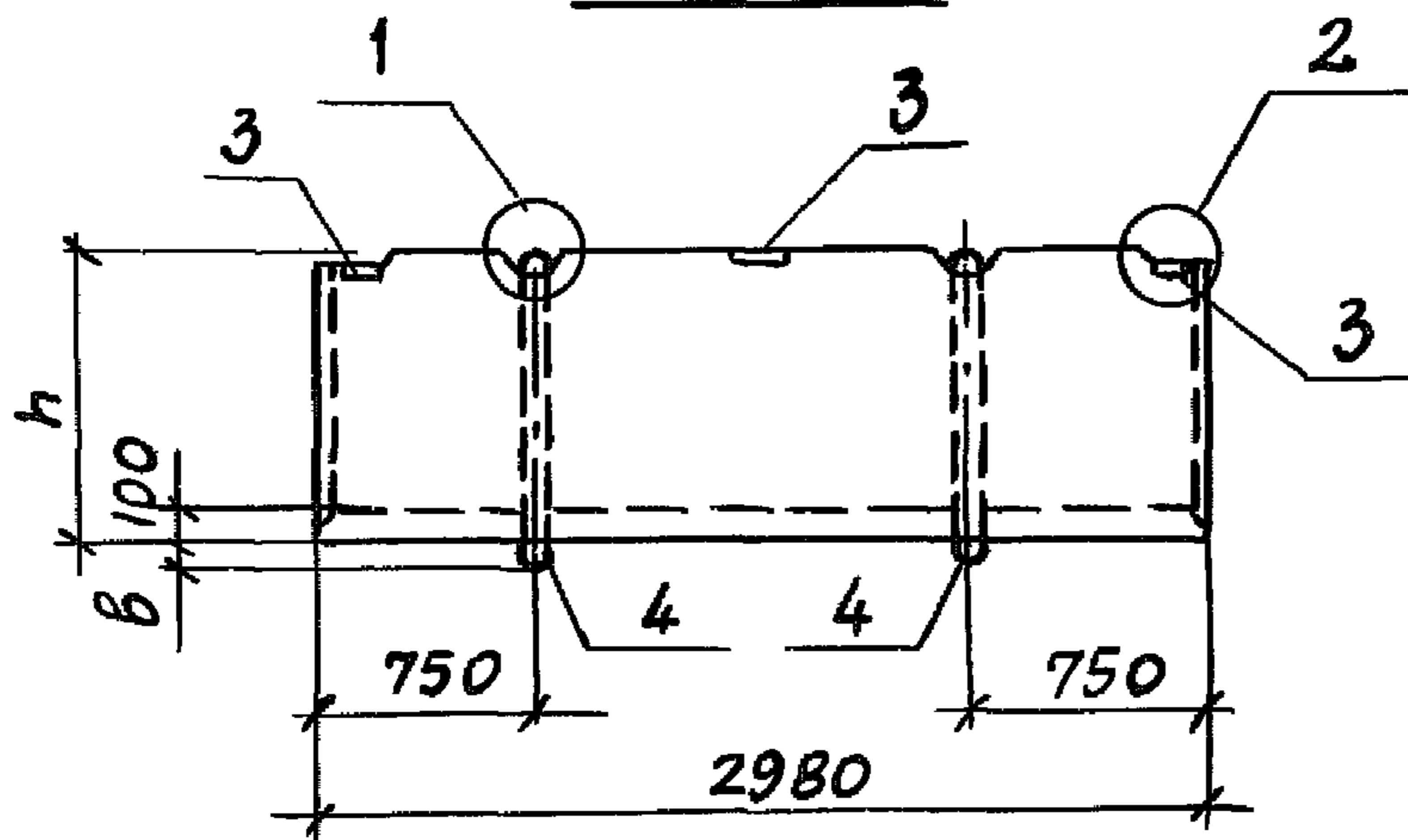
2ЛК 298.100.50; 2ЛК 298.100.75;
2ЛК 298.100.100

2ЛК 73.100.50; 2ЛК 73.100.75;
2ЛК 73.100.100



Вид А

Вид Б



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	h	a	δ	B	
2ЛК 298.100.50	500	97	40	100	1850
2ЛК 73.100.50				80	460
2ЛК 298.100.75	750	78	40	70	2180
2ЛК 73.100.75				550	550
2ЛК 298.100.100	1000	60	37	75	2450
2ЛК 73.100.100				600	600

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. 3.818.9-4/91-11 Л. 2; УЗЕЛ 3 СМ. 3.818.9-4/91-11 Л. 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

3.818.9-2.4/91-13

ИНВ. № ПОЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

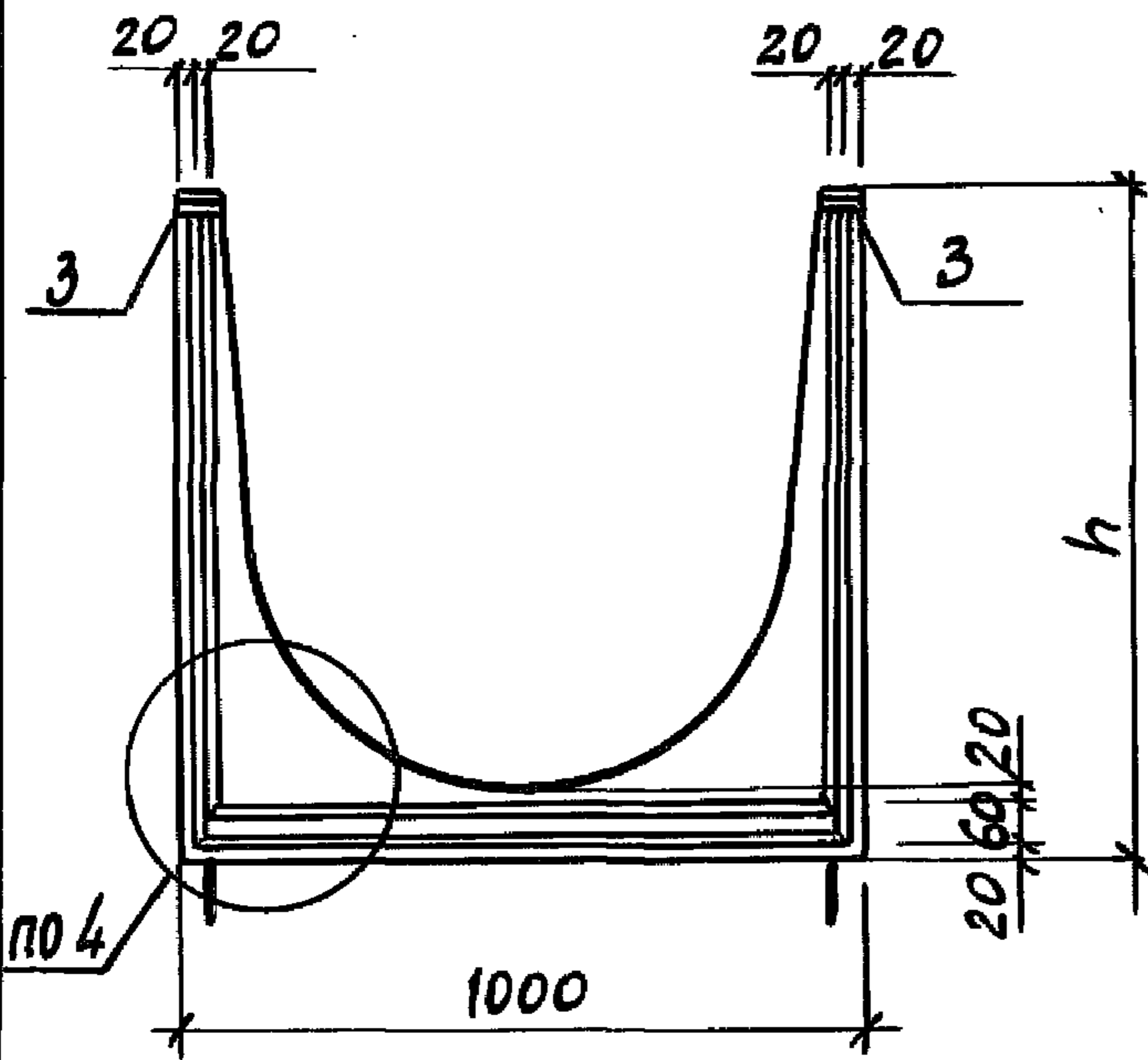
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

ЛОТОК
2ЛК 298.100.50; 2ЛК 73.100.50;
2ЛК 298.100.75; 2ЛК 73.100.75;
2ЛК 298.100.100; 2ЛК 73.100.100

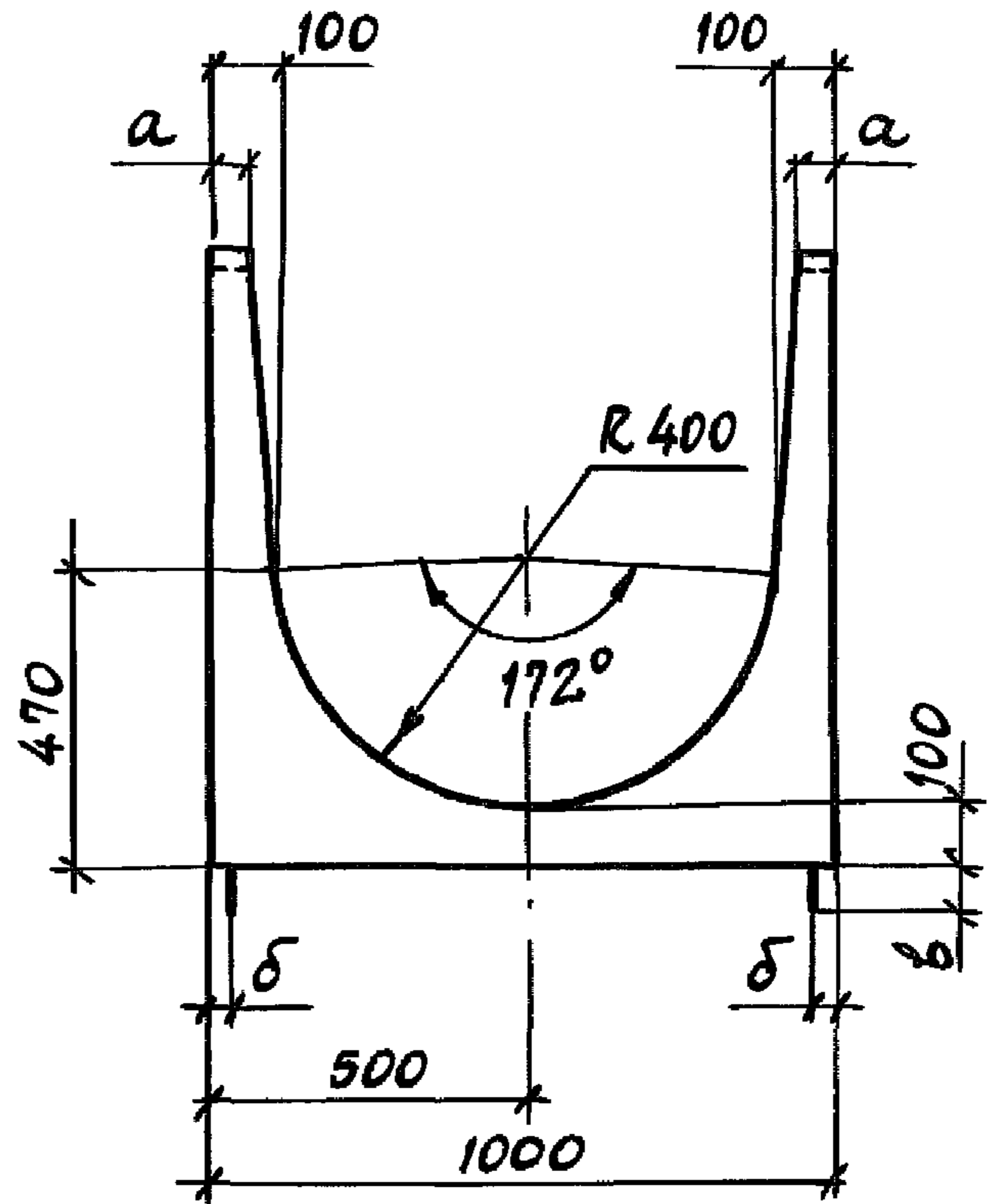
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

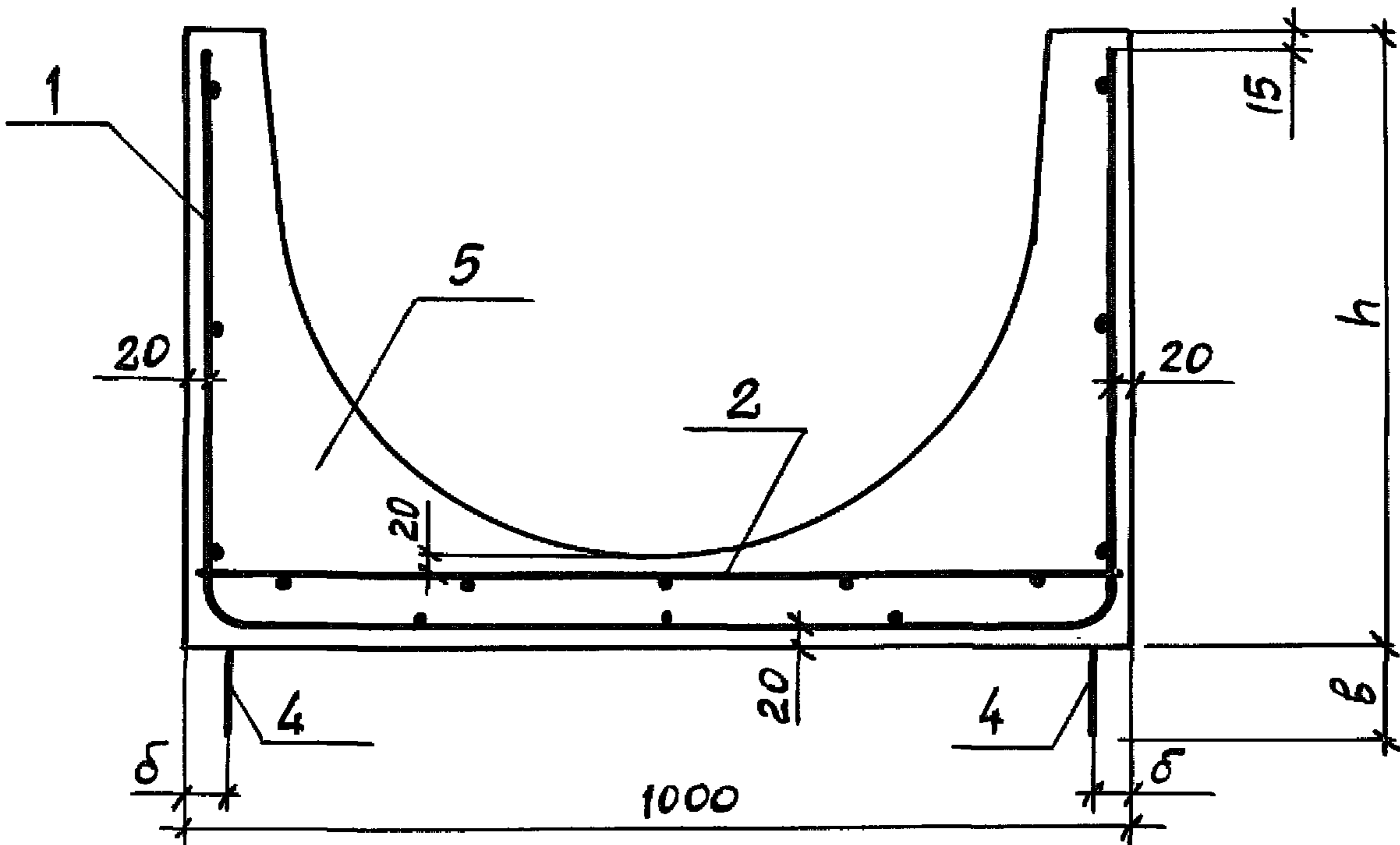
Вид В



1-1



1-1 АРМИРОВАНИЕ



УЗЕЛ 4 см. 3.818.9-2.4/91-11 л. 3

ИНВ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМБ. И

3.818.9-2.4/91-13

Лист
2

25069 67 ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА 2ЛК 298.100.			КОЛ. НА 2ЛК 73.100.			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		50	75	100	50	75	100	
1	СЕТКА С29	1						3.818.9-2.4/91-33 -34
	С30		1					
	С31			1				
	С32				1			
	С33					1		
	С34						1	
2	С $\frac{4ВРІ-200}{6АІІІ-150} 980 \times 2930 \frac{40}{90}$ ГОСТ 8478-81*; 5,7 кг	1	1	1				БЕЗ ЧЕРТ.
	С $\frac{4ВРІ-200}{4ВРІ-200} 980 \times 680 \frac{40}{90}$ ГОСТ 8478-81*; 0,68 кг				1	1	1	БЕЗ ЧЕРТ.
3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	6	6	6	4	4	4	3.818.9-2.4/91-40
4	ПЕТЛЯ ПМ9	4						3.818.9-2.4/91-43
	ПМ10		4					
	ПМ16			4				
	ПМ5				2			
	ПМ6					2		
	ПМ8						2	
5	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,74	0,87	0,98	0,18	0,22	0,24	
	МАССА ЛОТКА, КГ	1850	2180	2450	460	550	600	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1,2 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

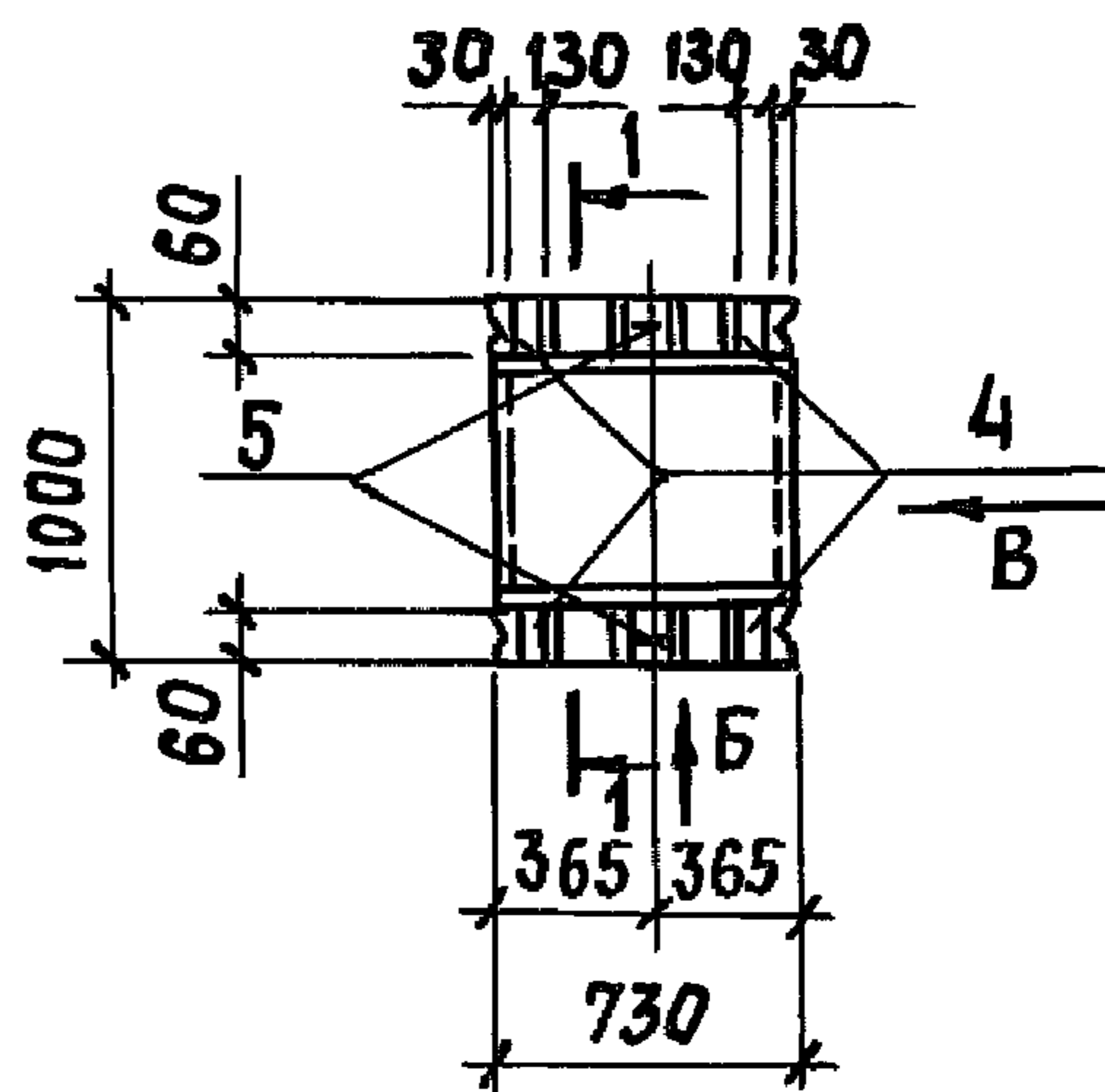
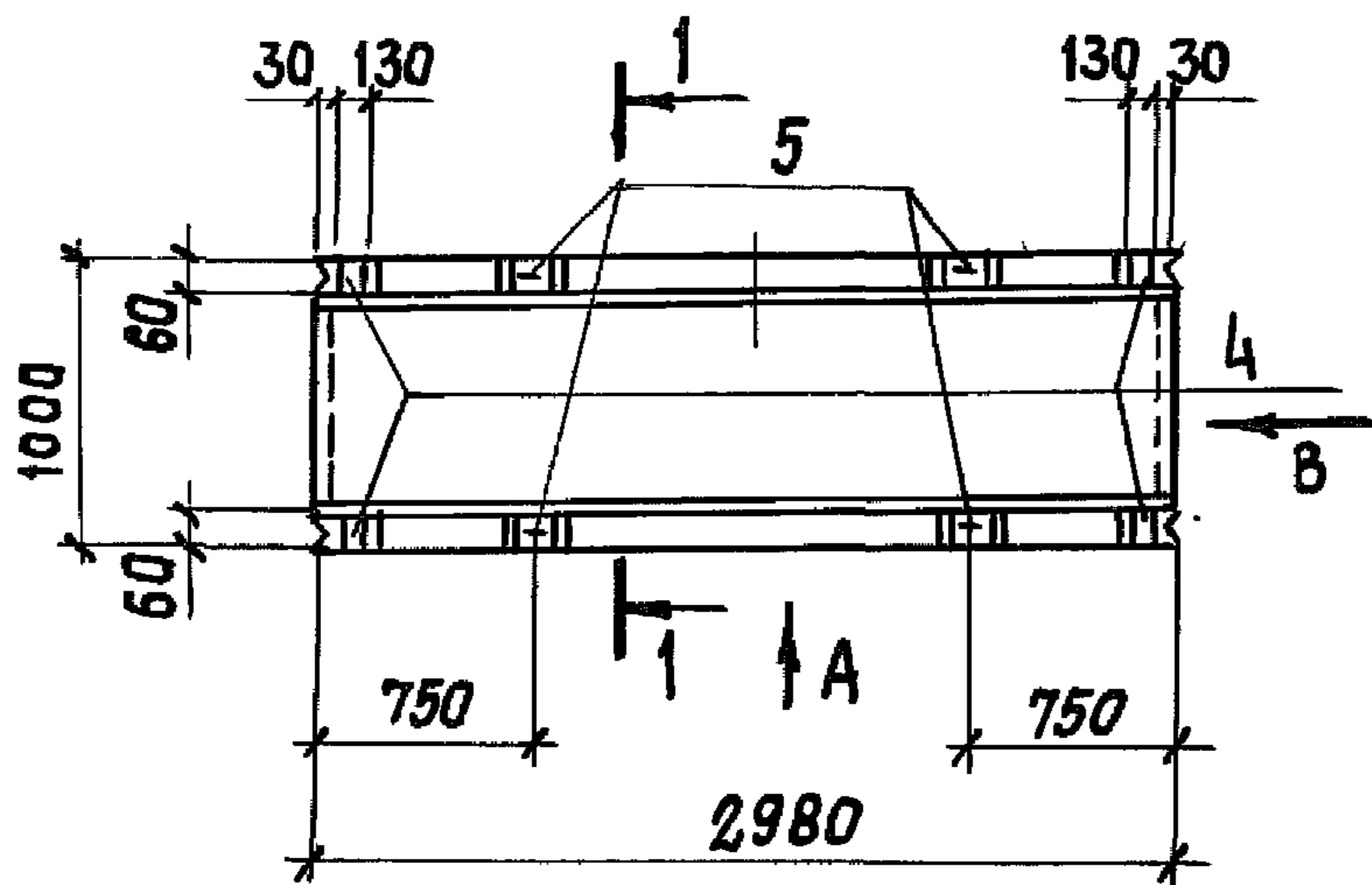
3.818.9-2.4/91-13

ЛИСТ

3

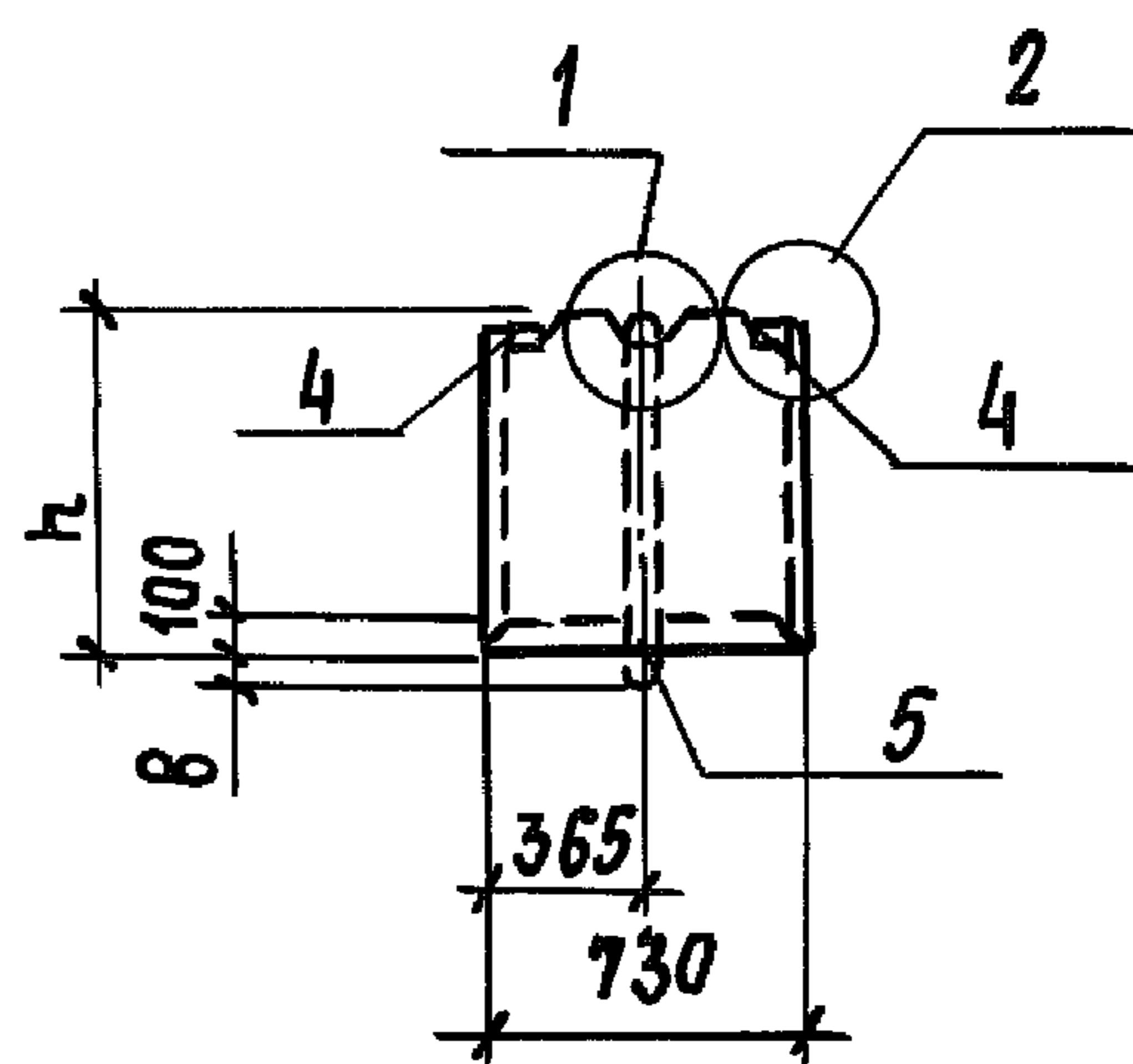
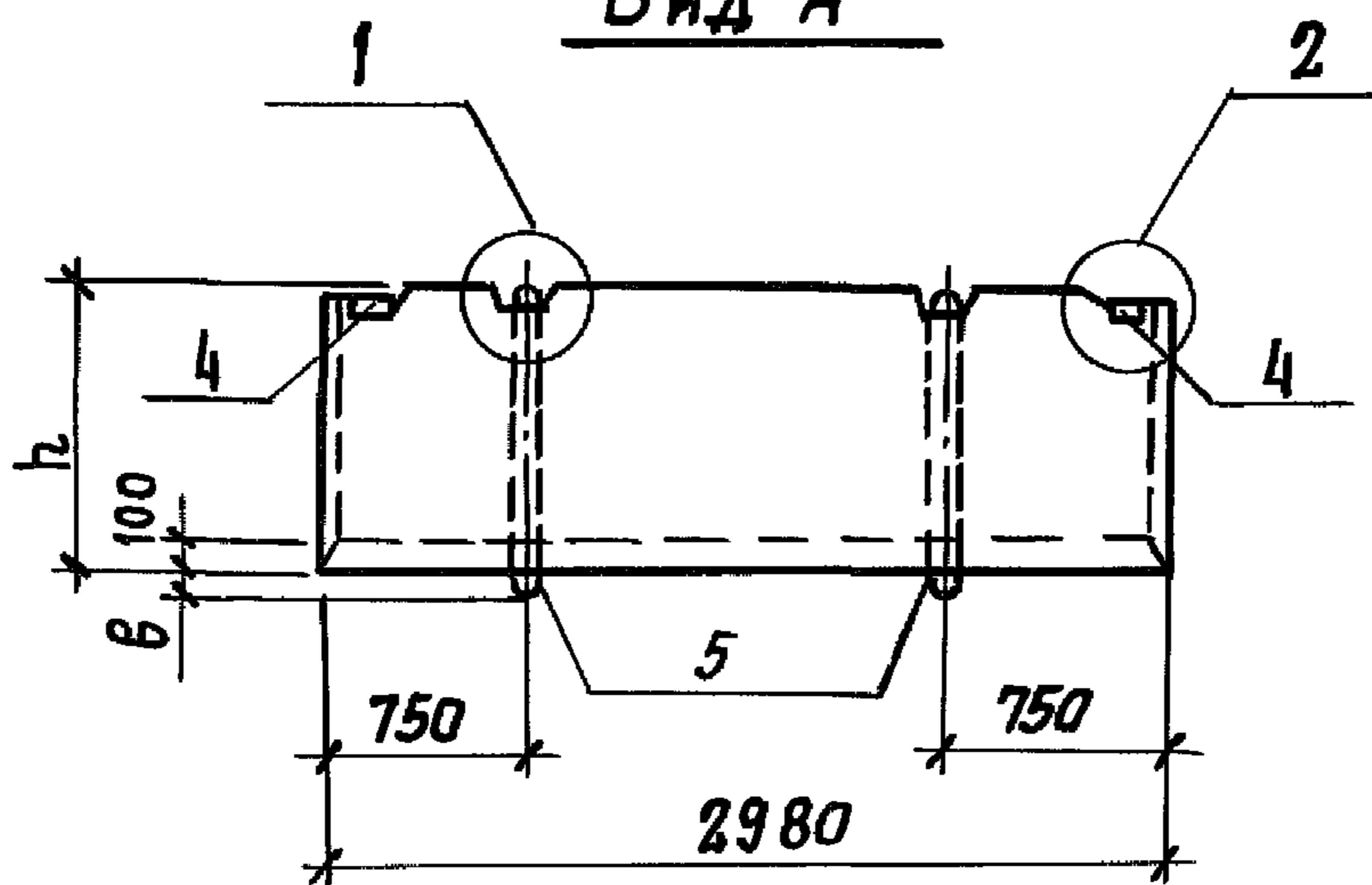
3ЛК 298.100.75; 3ЛК 298.100.100

3ЛК 73.100.75
3ЛК 73.100.100



Вид А

Вид Б



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	h	a	b	
3ЛК 298.100.75	750	45	70	1570
3ЛК 73.100.75				380
3ЛК 298.100.100	1000	60	75	2000
3ЛК 73.100.100				500

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. 3.818.9-2.4/91-2 Л. 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ НА ЛИСТЕЗ.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-14

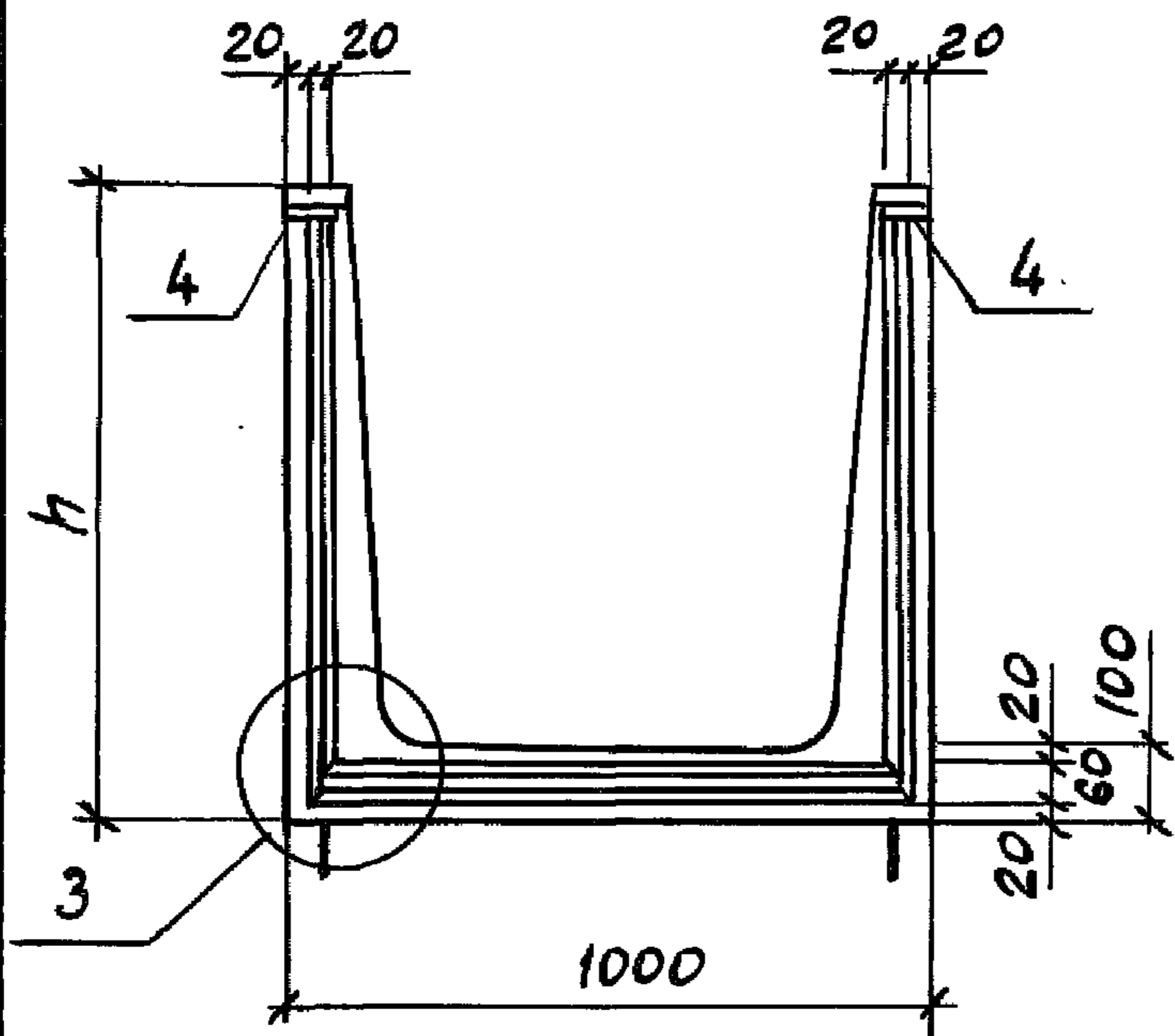
НАЧ. ОУД	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

ЛОТОК
3ЛК 298.100.75; 3ЛК 73.100.75
3ЛК 298.100.100; 3ЛК 73.100.100

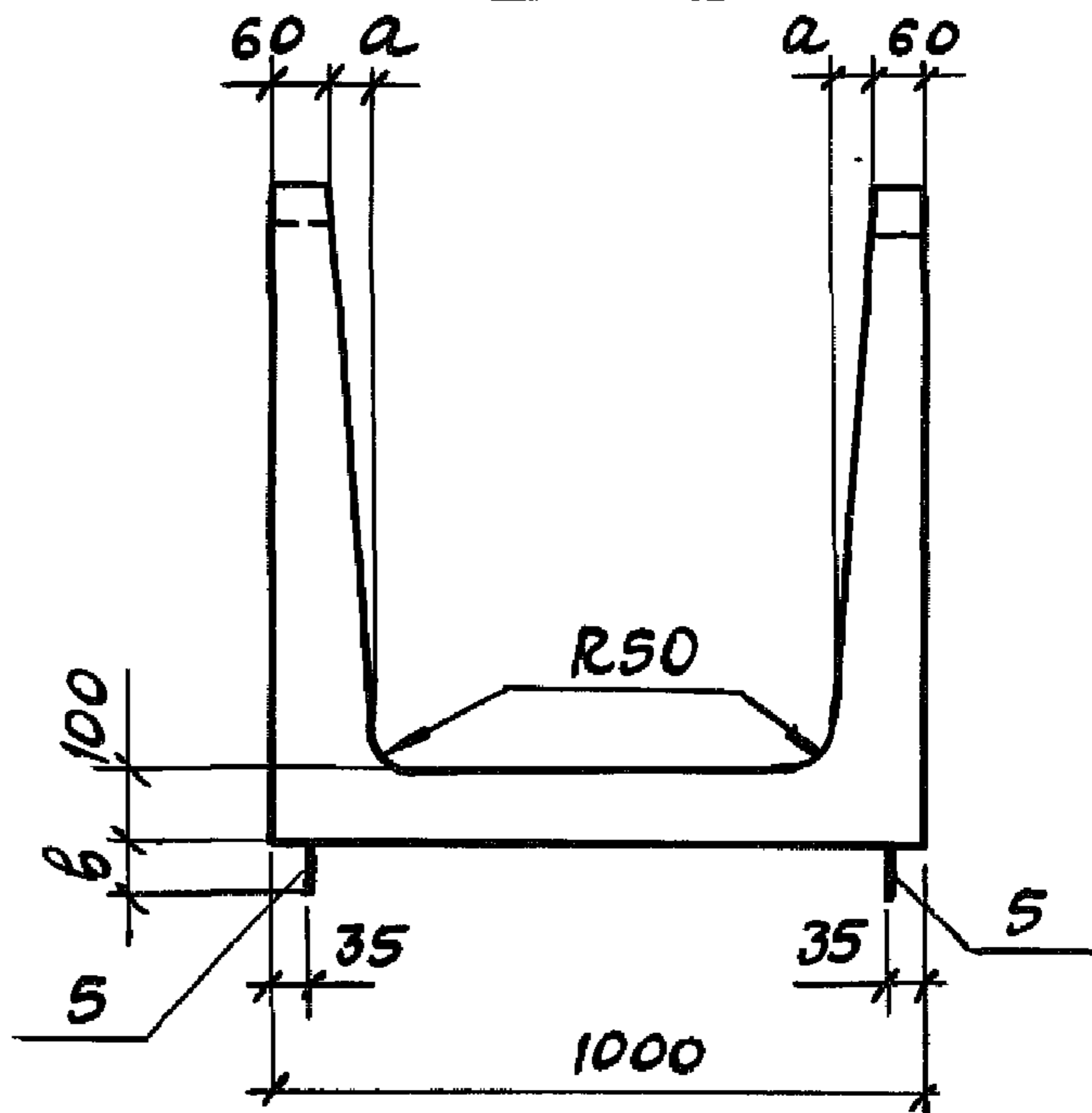
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

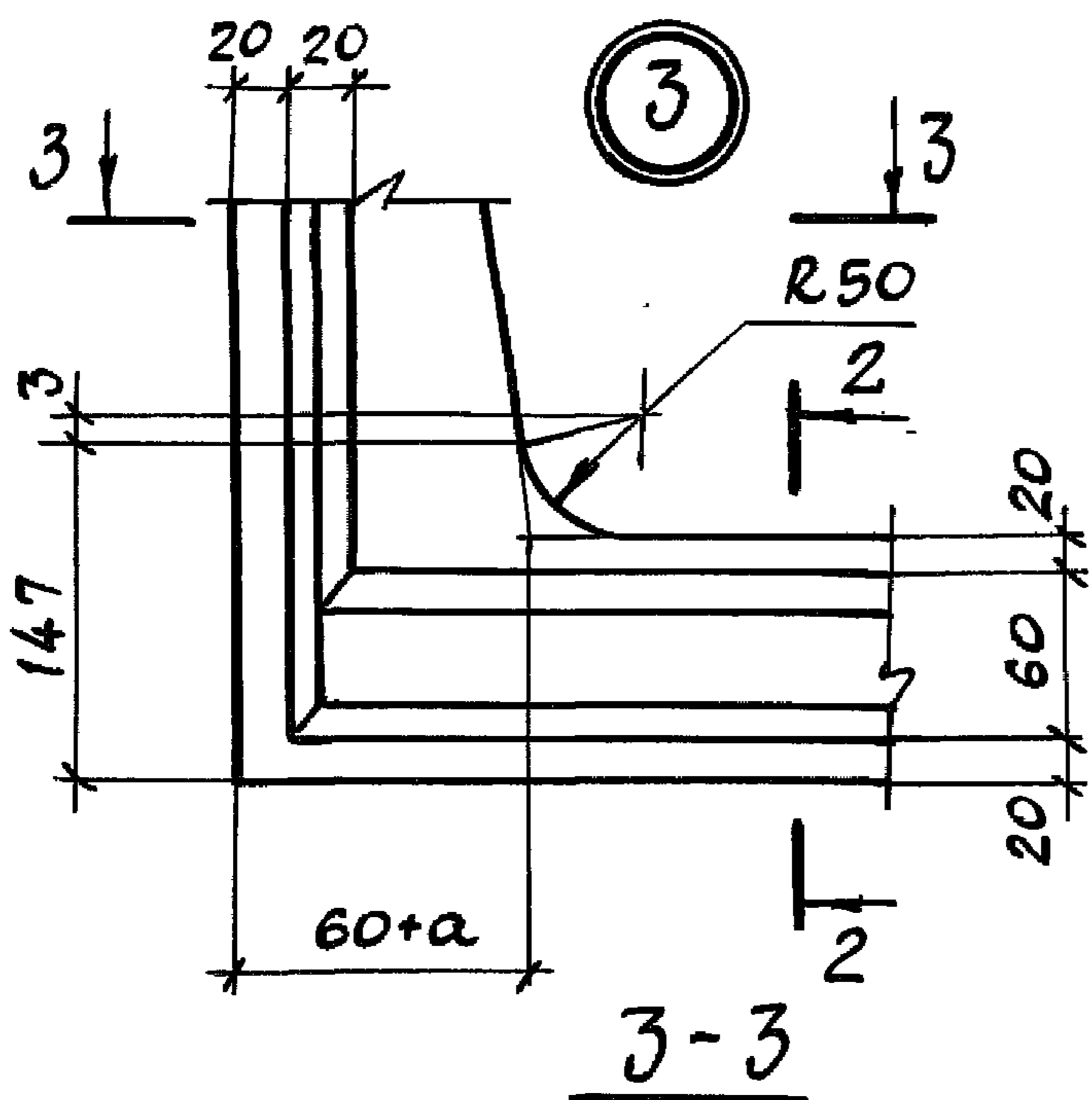
ВИД В



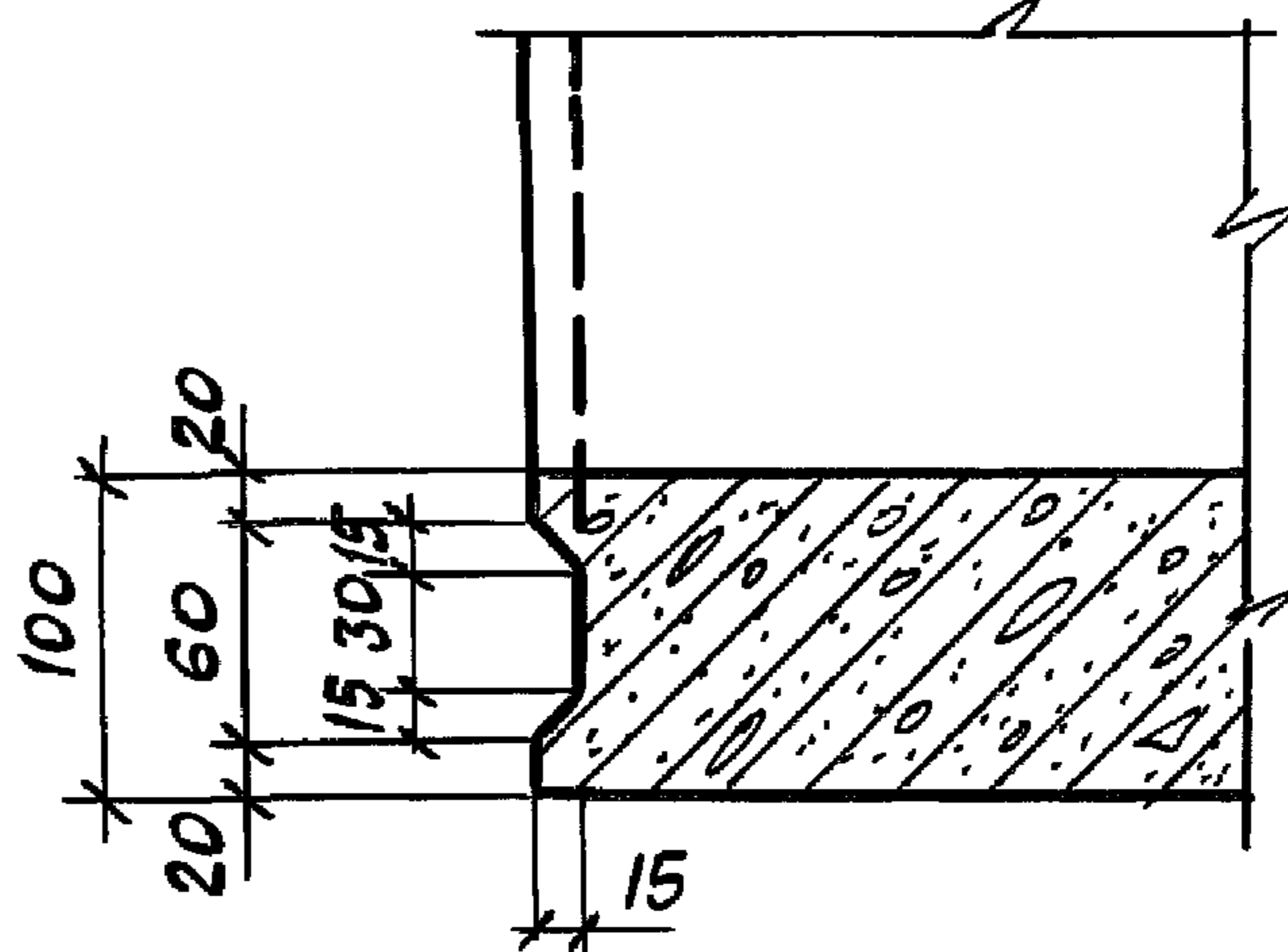
1-1



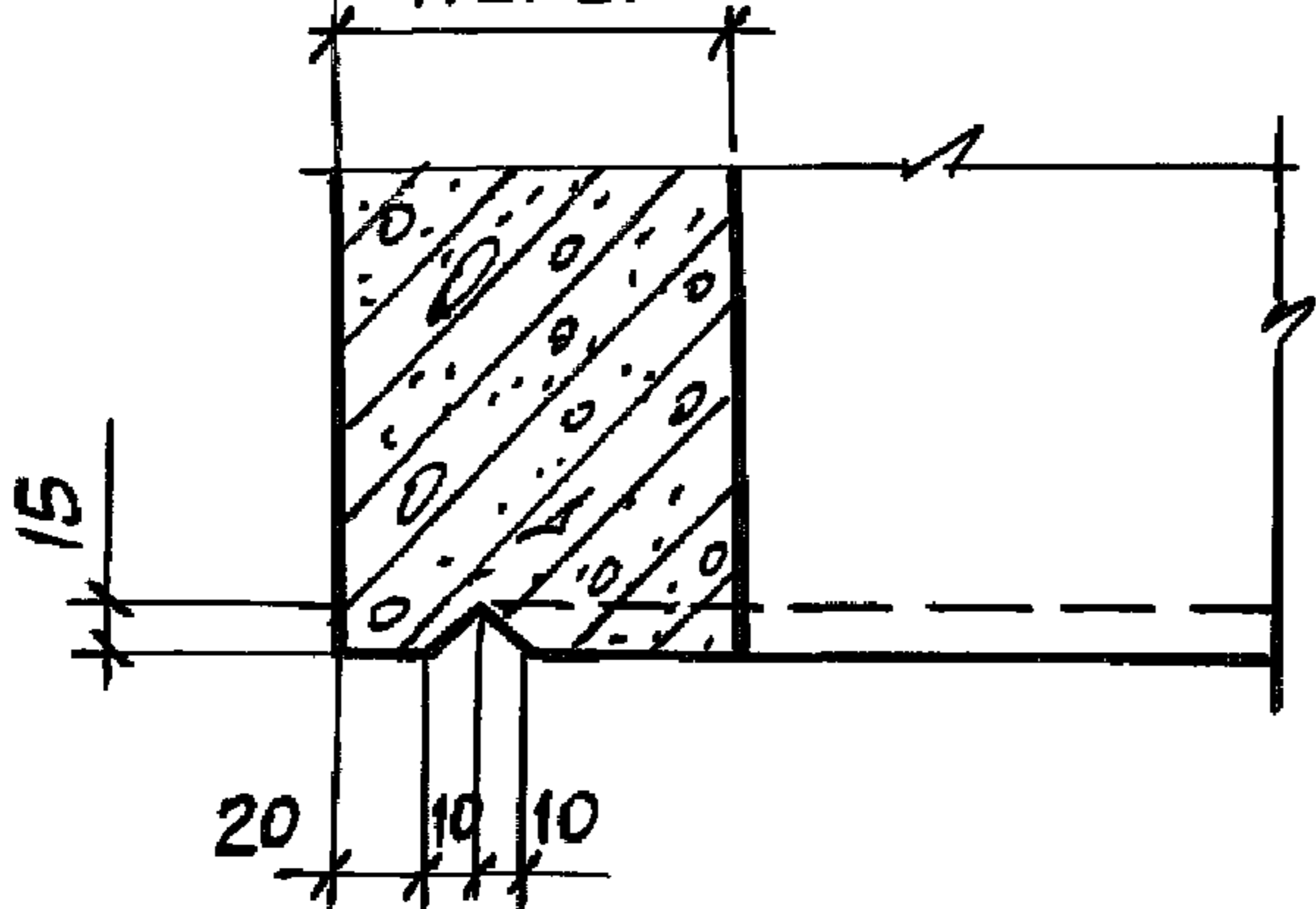
3



2-2



ПЕРЕМ.



ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2, 3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

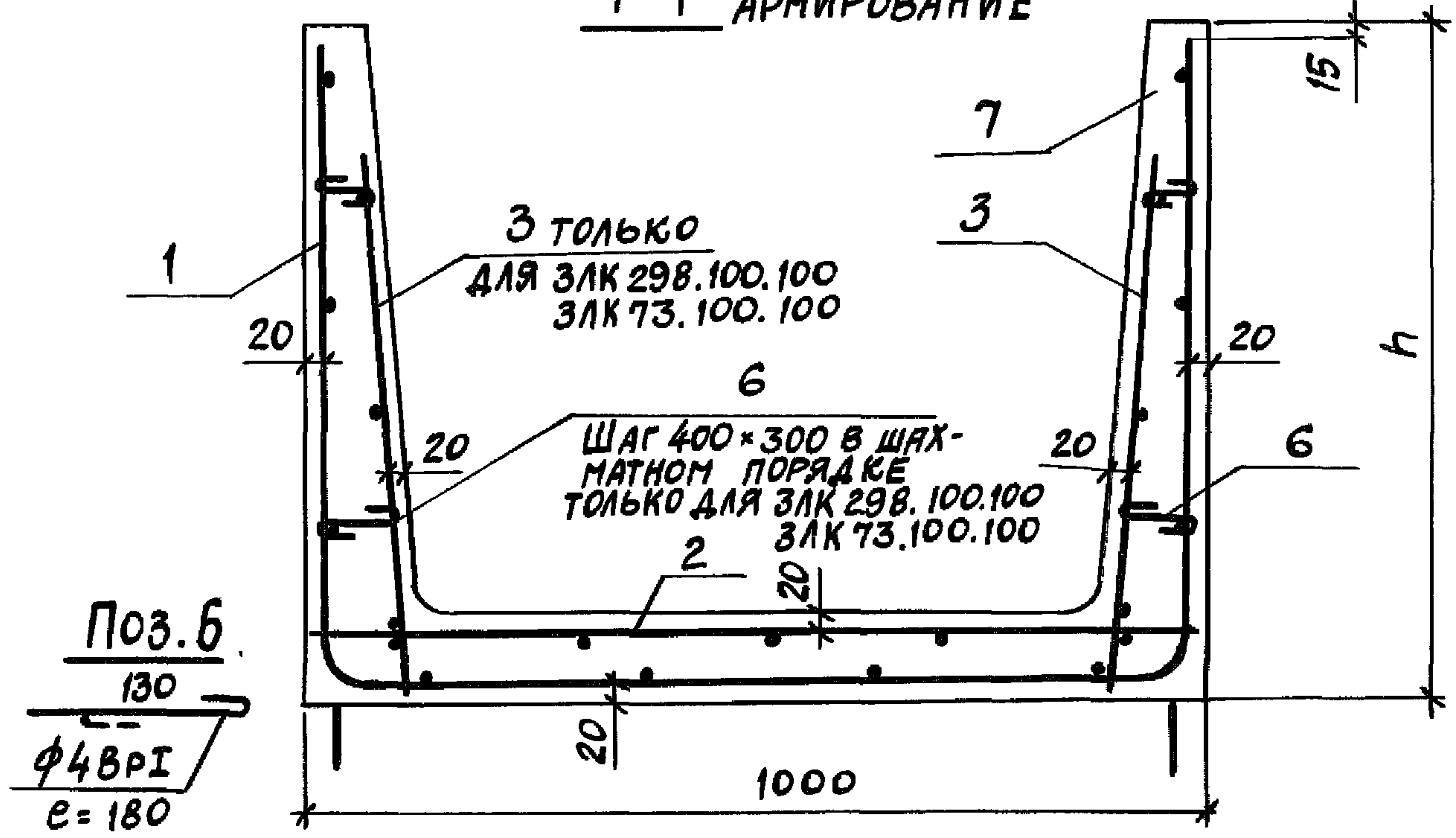
3.818.9 - 2.4 / 91-14

ЛИСТ

2

25069 70 ФОРМАТ А4

1-1 АРМИРОВАНИЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЗЛК 298.100.		КОЛ. НА ЗЛК 73.100.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		75	100	75	100		
1	СЕТКА С30	1				3.818.9-2.4/91-33	
	С31		1				
	С33			1			3.818.9-2.4/91-34
	С34				1		
2	С 4ВРІ-200 С 6АІІІ-150 980×2930 40/90 ГОСТ 8478-81*; 5,7 кг	1	1			БЕЗ ЧЕРТ.	
	С 4ВРІ-200 С 6АІІІ-150 980×680 40/90 ГОСТ 8478-81*; 1,4 кг			1	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
3	С 4ВРІ-250 С 6АІІІ-150 700×2930 40/100 ГОСТ 8478-81*; 3,92 кг		2			БЕЗ ЧЕРТ.	
	С 4ВРІ-250 С 6АІІІ-150 700×680 40/100 ГОСТ 8478-81*; 0,97 кг				2	БЕЗ ЧЕРТ.	
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	3.818.9-2.4/91-40	
5	ПЕТЛЯ ПМ10	4				3.818.9-2.4/91-43	
	ПМ12		4				
	ПМ6			2			
	ПМ8				2		
6	φ4ВРІ ГОСТ 6727-80*, e=180, 0,02 кг		28		8		
7	БЕТОН КЛАССА В25; м3	0,63	0,79	0,15	0,2		

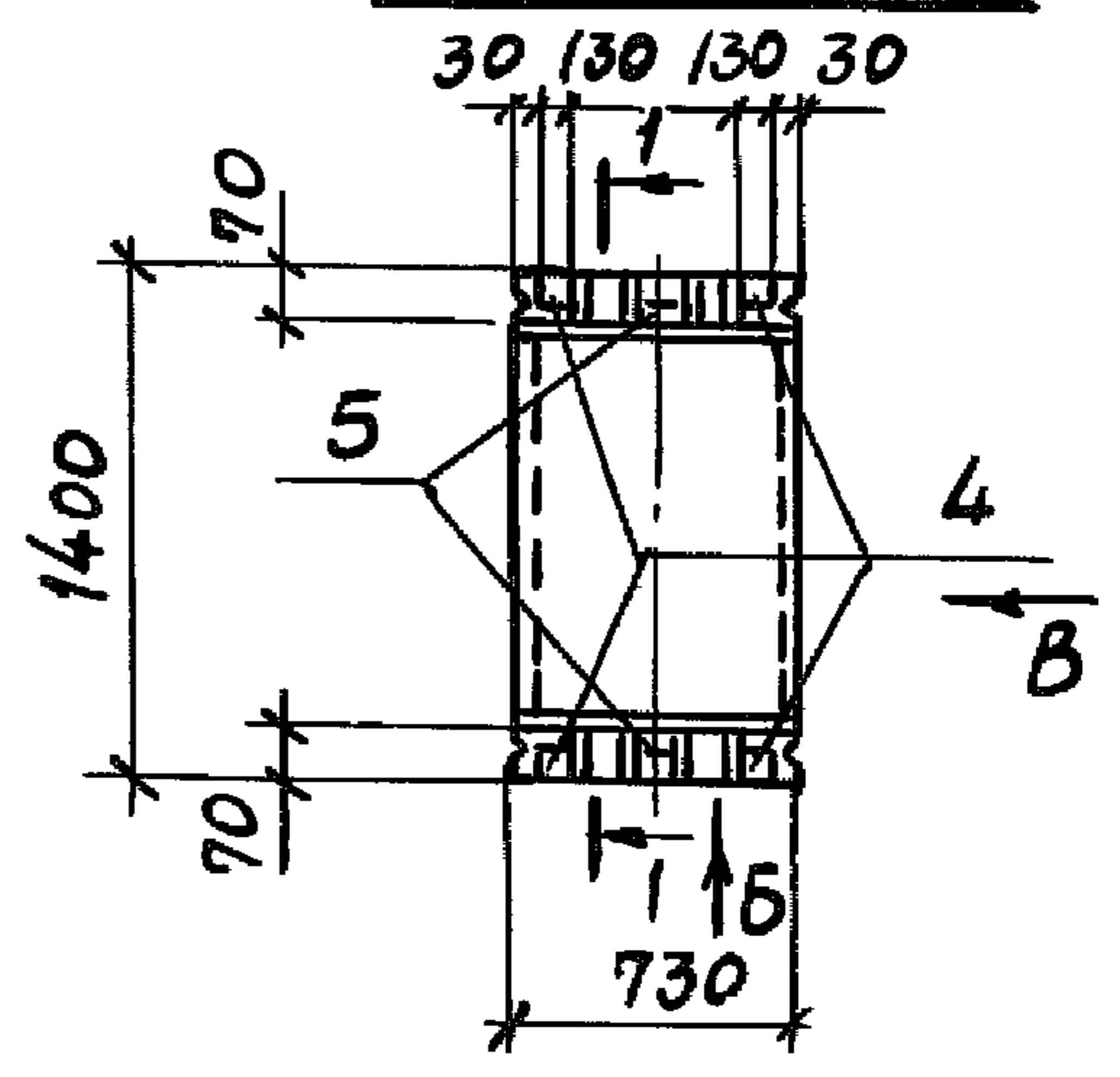
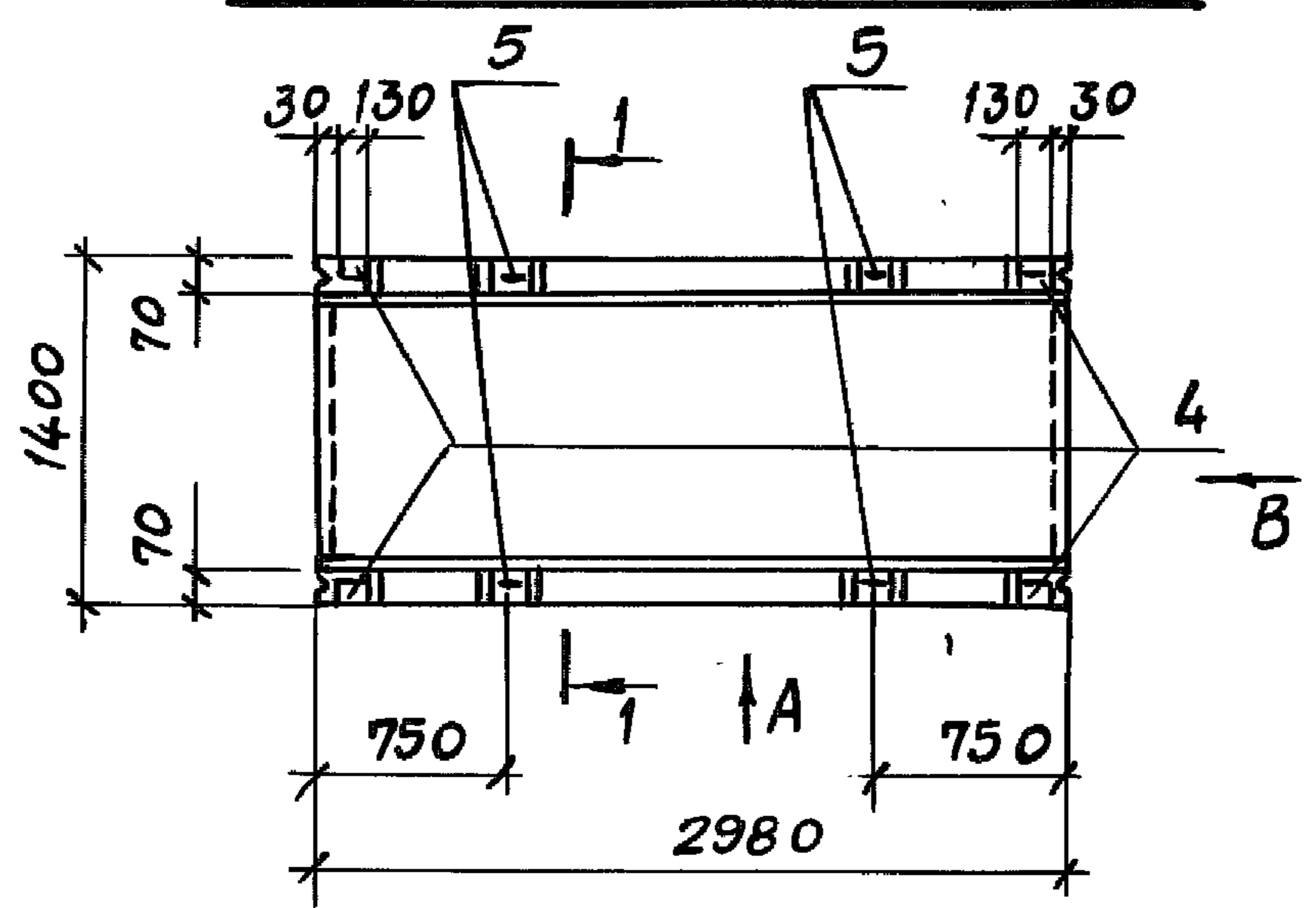
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-14

ЛИСТ
3

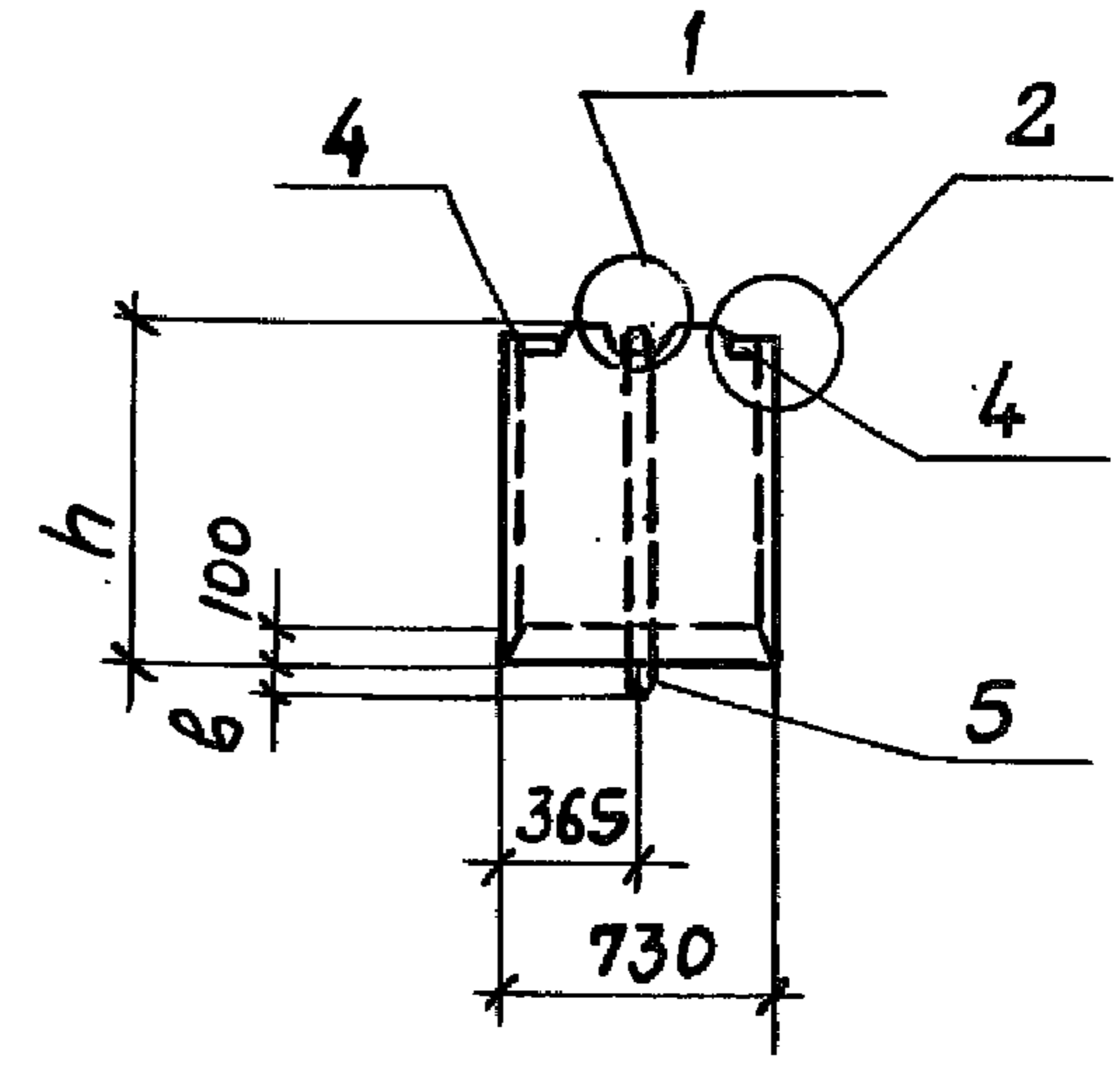
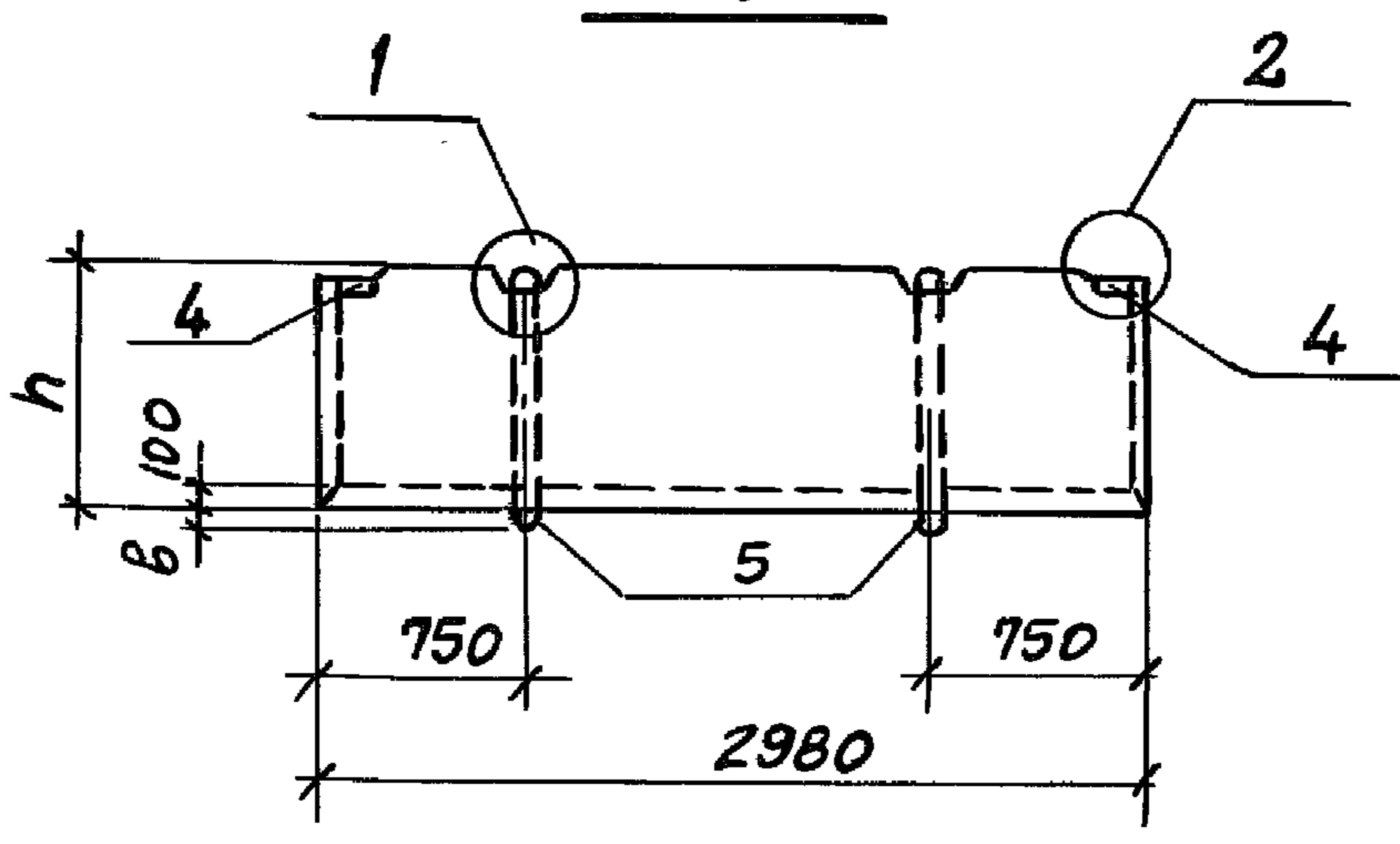
ЗЛК 298.140.75; ЗЛК 298.140.100

ЗЛК 73.140.75
ЗЛК 73.140.100



Вид А

Вид Б



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	h	a	B	
ЗЛК 298.140.75	750	40	70	1950
ЗЛК 73.140.75				480
ЗЛК 298.140.100	1000	60	75	2420
ЗЛК 73.140.100				600

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ 1, 2 СМ. ЛИСТ 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

3.818.9-2.4/91-15

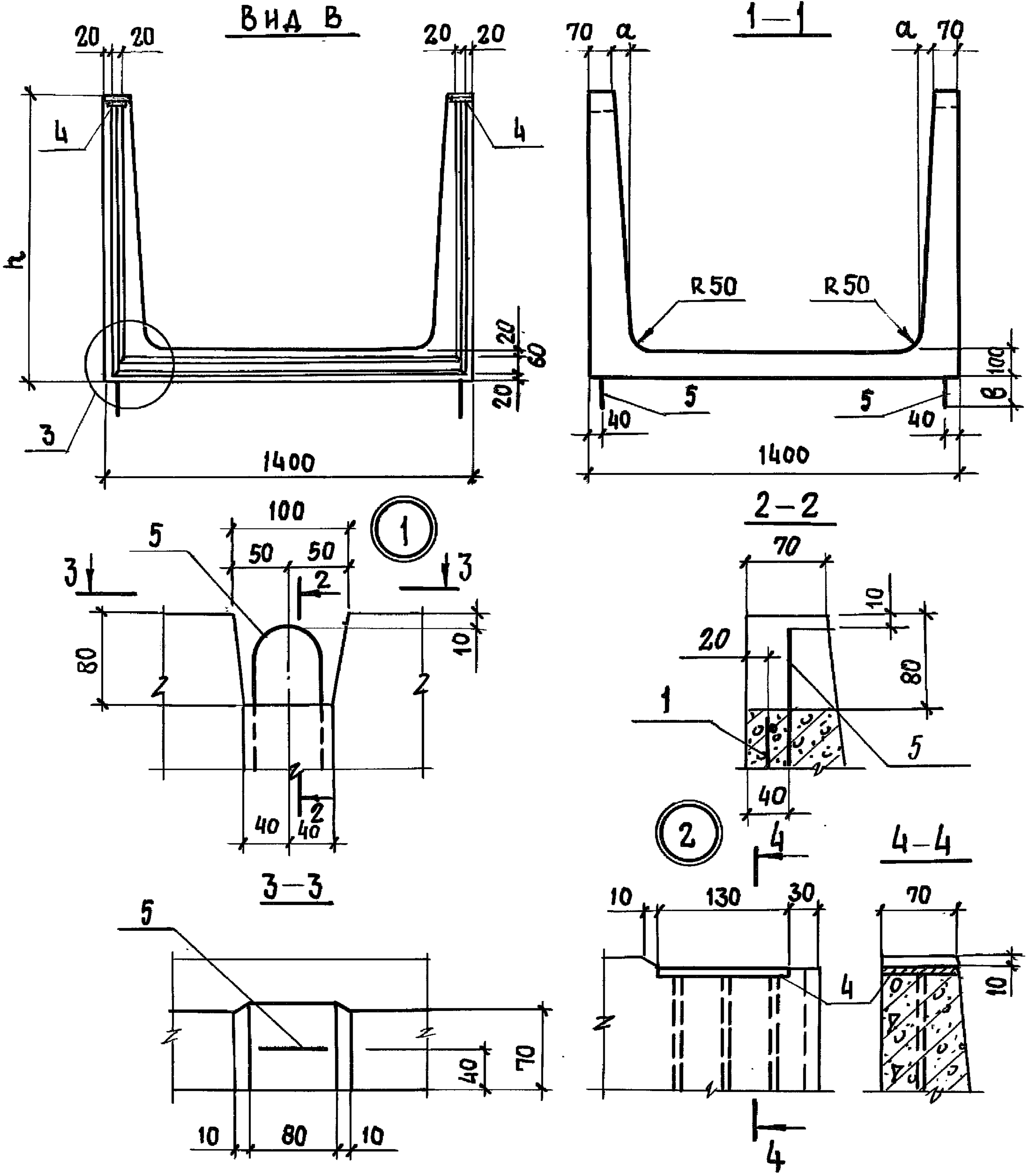
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

ЛОТОК
ЗЛК 298.140.75; ЗЛК 73.140.75
ЗЛК 298.140.100; ЗЛК 73.140.100

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



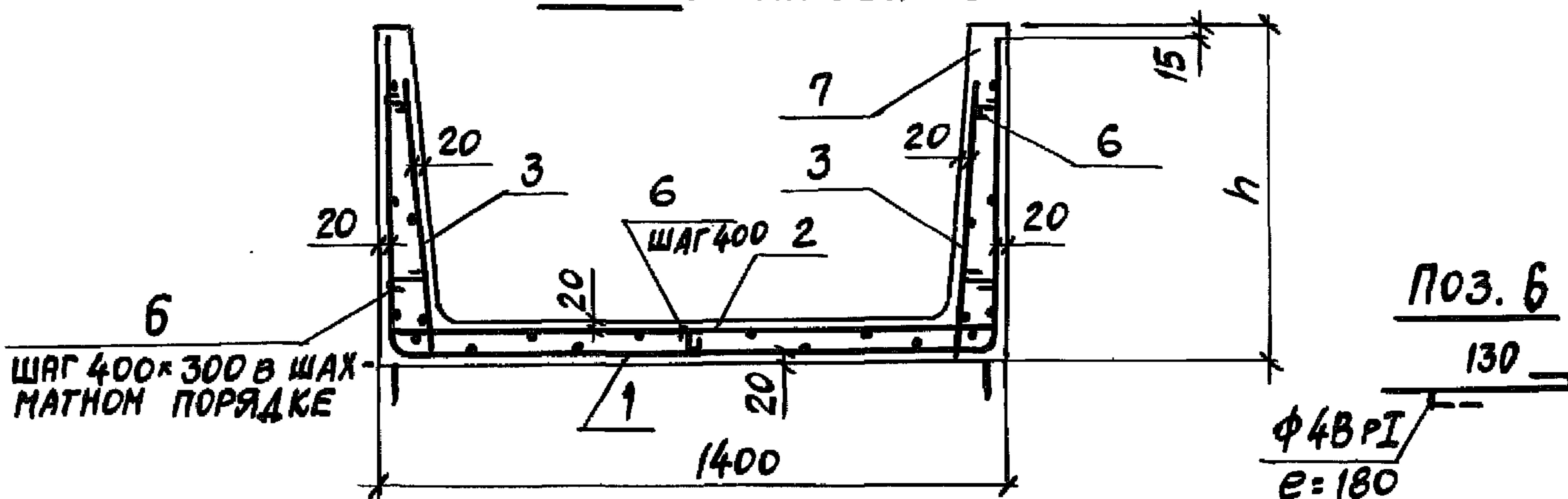
УЗЕЛ 3 СМ. 3.818.9-2.4/91-14 Л.2

Инв. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-15

ЛИСТ
2

1-1 АРМИРОВАНИЕ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЗЛК 298.140		КОЛ. НА ЗЛК 73.140		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		75	100	75	100	
1	СЕТКА С35	1				3.818.9-2.4/91-35
	С36		1			
	С37			1		
	С38				1	
2	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 1380x2930 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 7,75 кг	1	1			БЕЗ ЧЕРТ.
	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 1380x680 $\frac{40}{65}$ ГОСТ 8478-81*; 1,91 кг			1	1	
3	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 700x2930 $\frac{40}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 3,92 кг	2	2			
	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 700x680 $\frac{40}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 0,97 кг			2	2	
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	3.818.9-2.4/91-40
5	ПЕТЛЯ ПМ10	4				3.818.9-2.4/91-43
	ПМ16		4			
	ПМ6			2		
	ПМ8				2	
6	Ф4ВРІ ГОСТ 6727-80*, e=180; 0,02 кг	35	35	10	10	
7	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	0,78	0,97	0,19	0,24	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1, 2, 3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ.

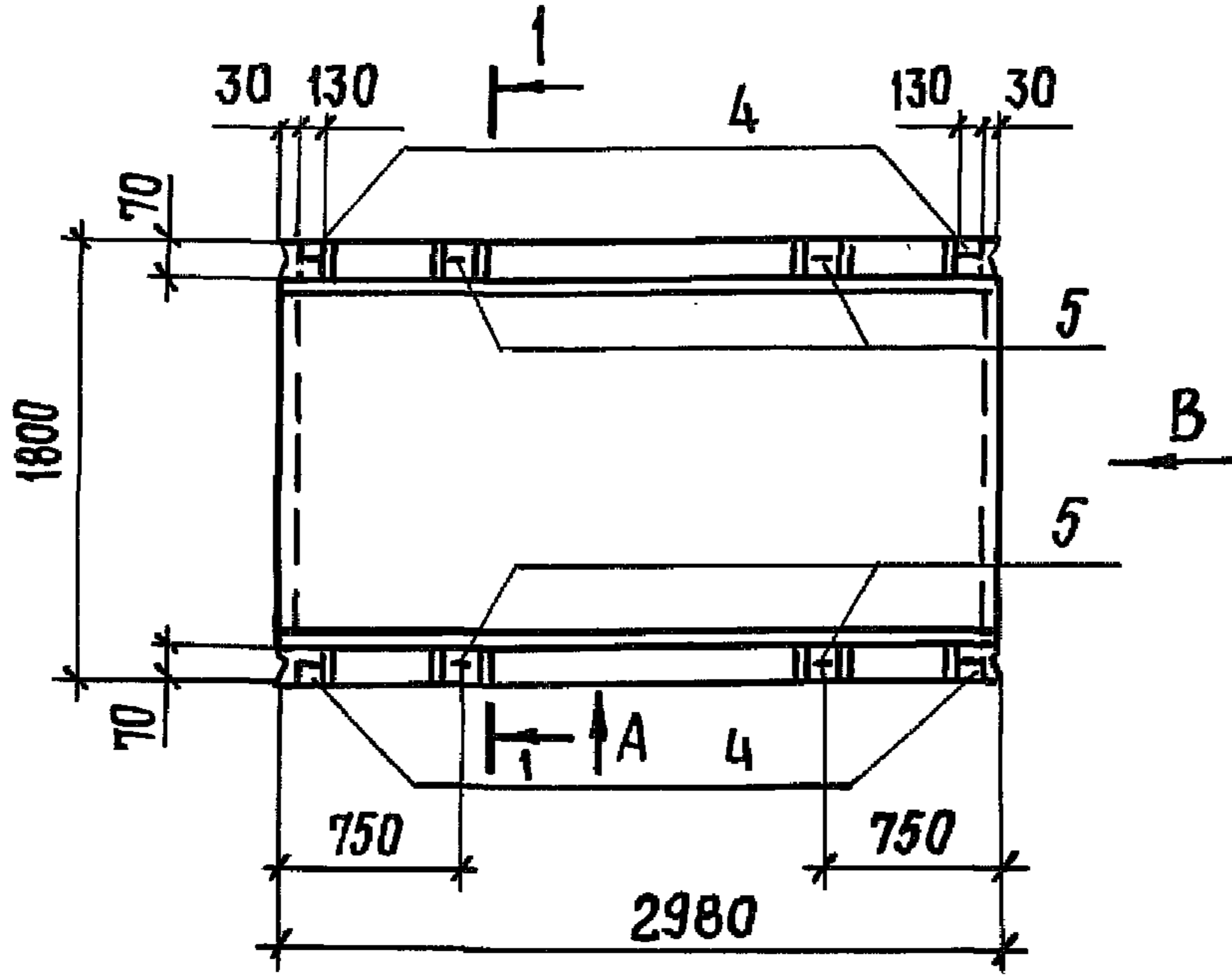
3.818.9-2.4/91-15

ЛИСТ

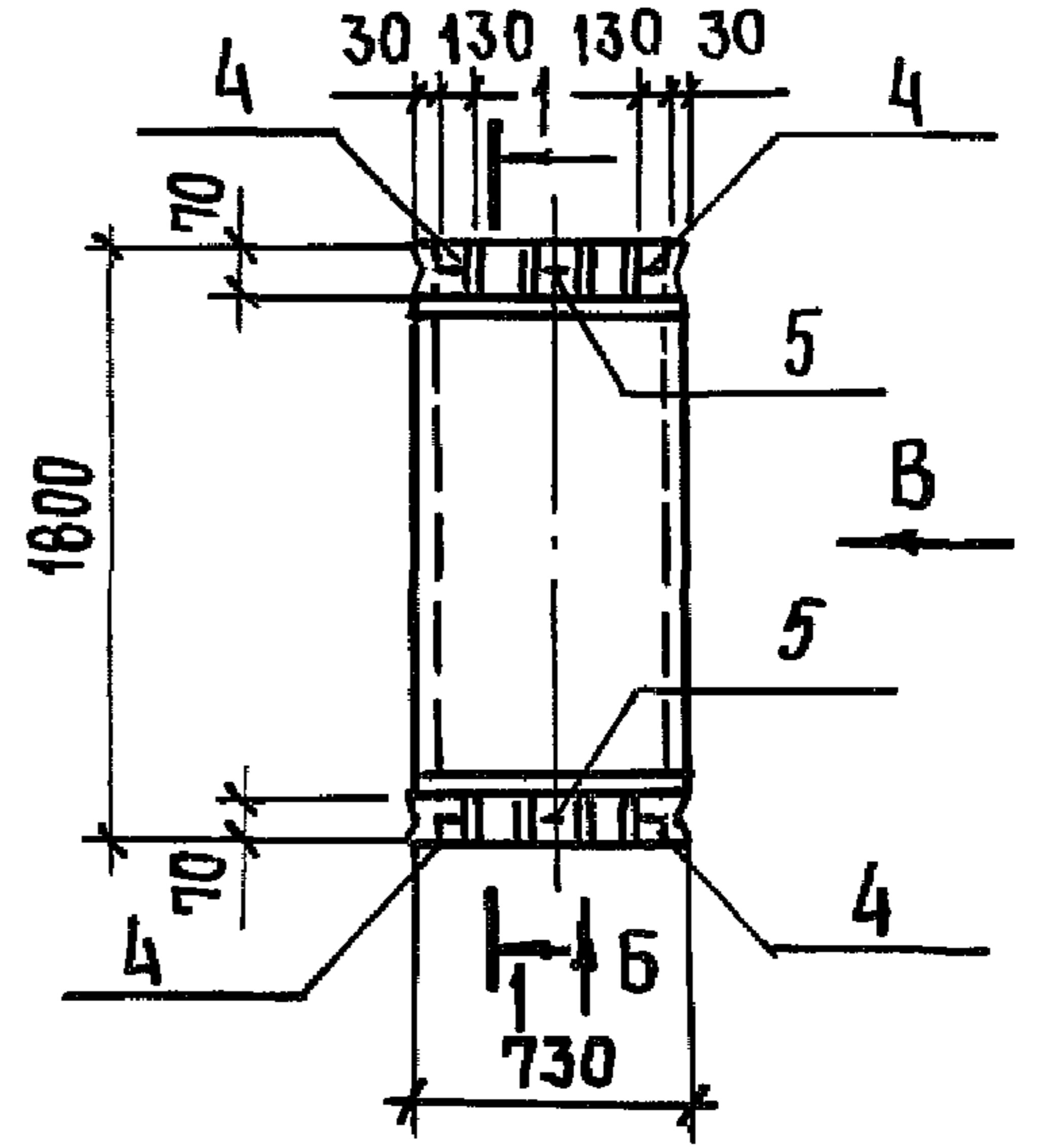
3

3ЛК 298.180.75; 3ЛК 298.180.100

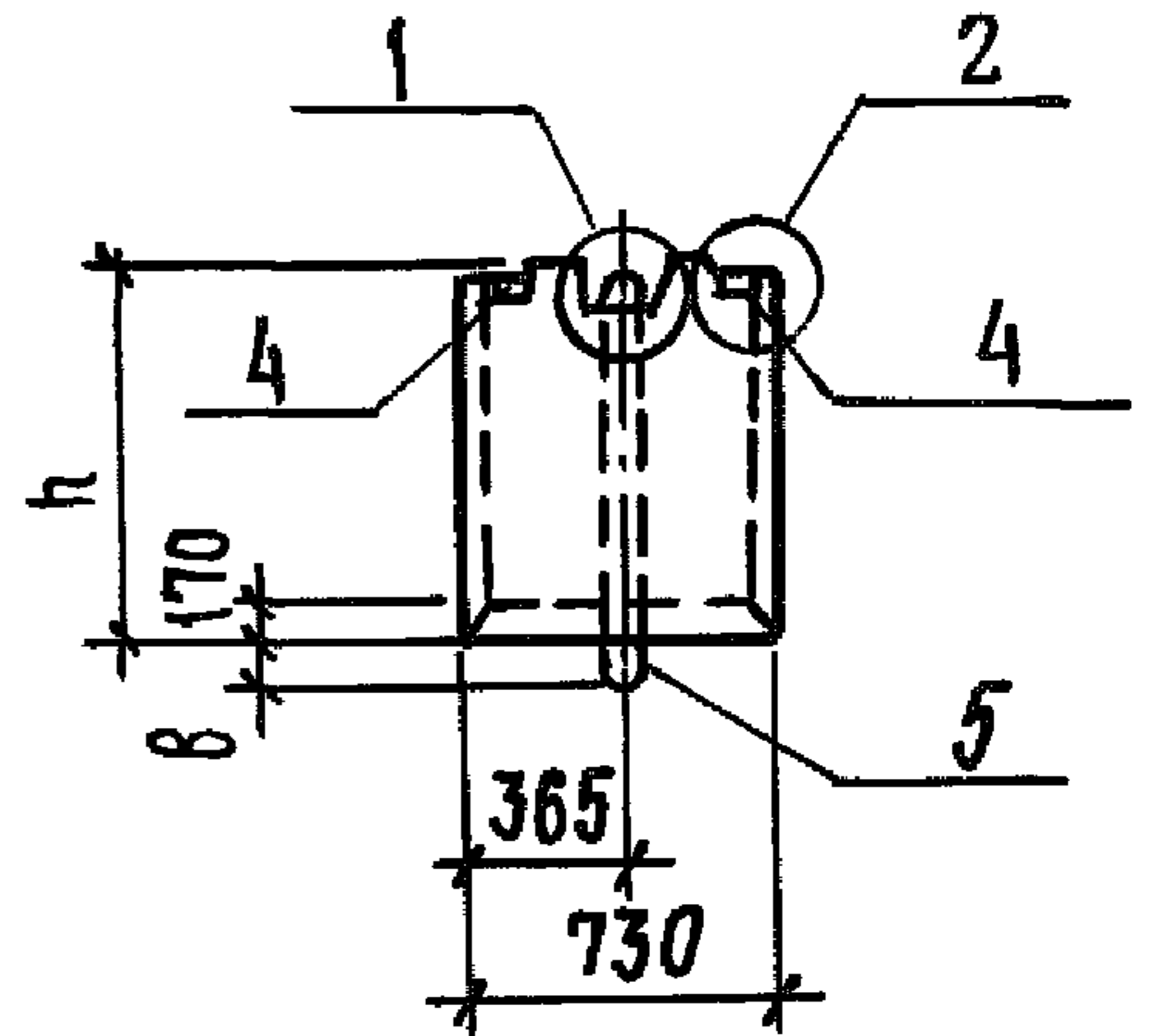
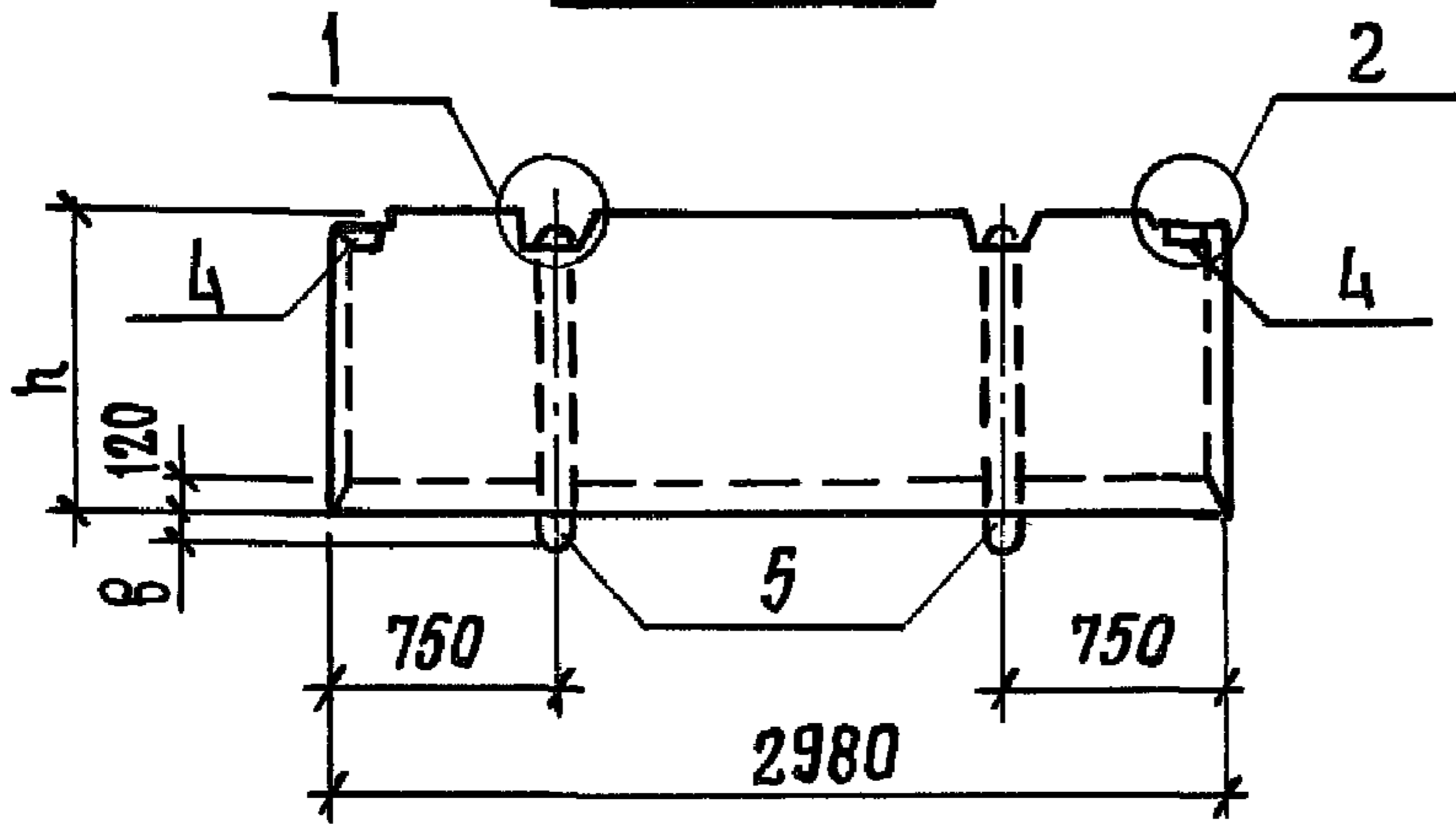
3ЛК 73.180.75
3ЛК 73.180.100



Вид А



Вид Б



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
	h	a	b	
3ЛК 298.180.75	750	50	70	2525
3ЛК 73.180.75				625
3ЛК 298.180.100	1000	60	75	2950
3ЛК 73.180.100				725

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. УЗЛЫ И 2 СМ. 3.818.9-2.4/91-15 Л. 2.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.818.9-2.4/91-16

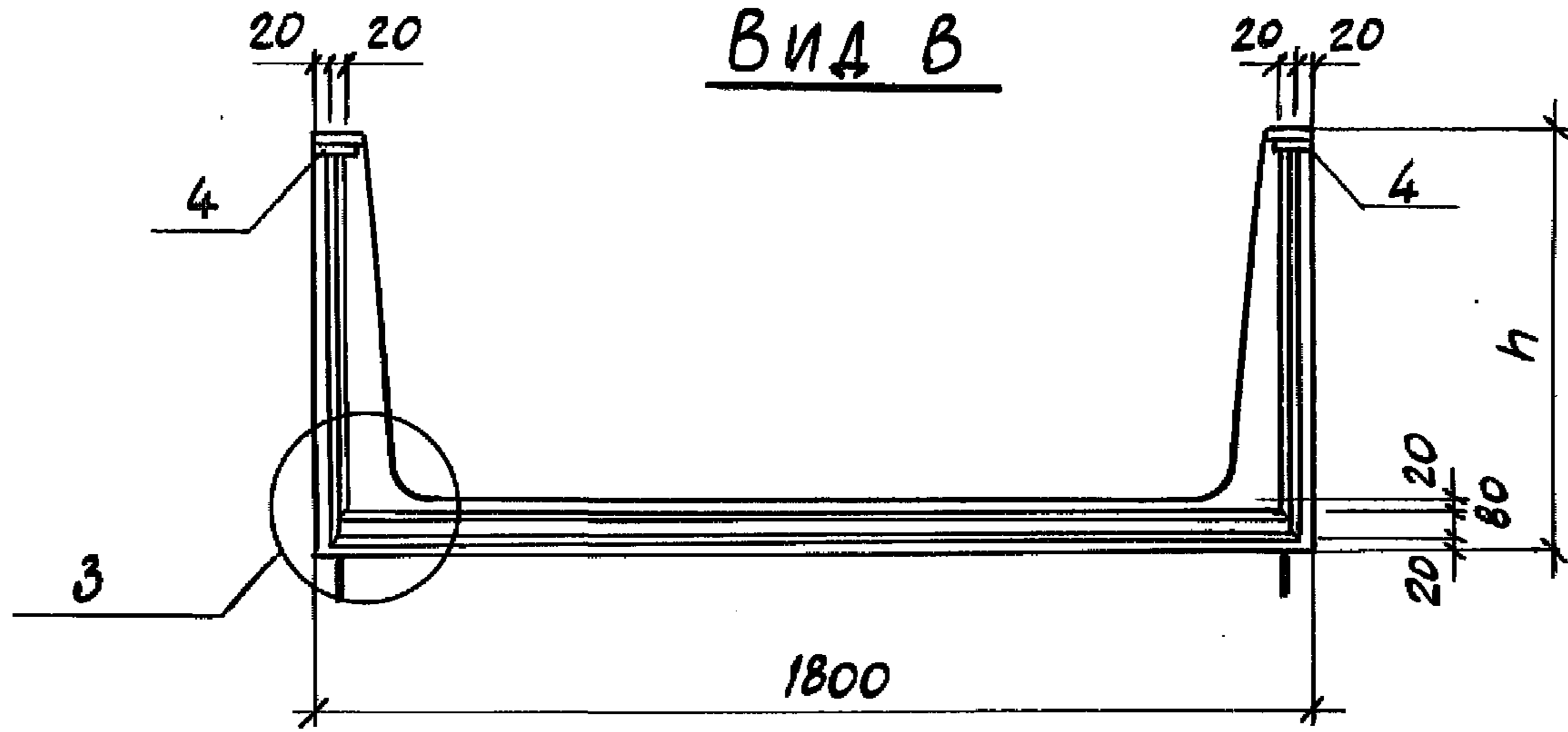
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

ЛОТОК
3ЛК 298.180.75; 3ЛК 73.180.75
3ЛК 298.180.100; 3ЛК 73.180.100

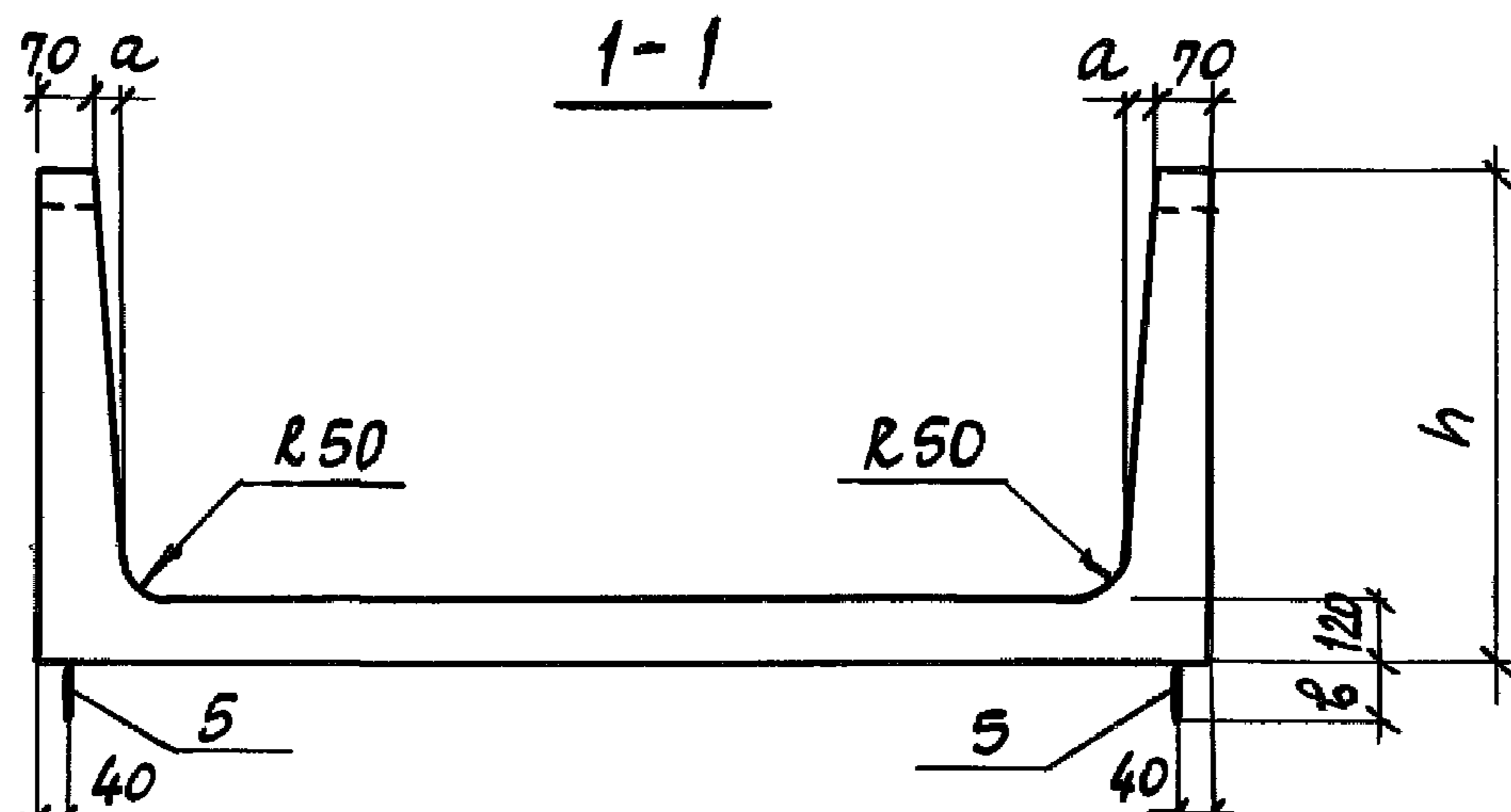
СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	3

ГИПРОПРОСЕЛЬХОЗ

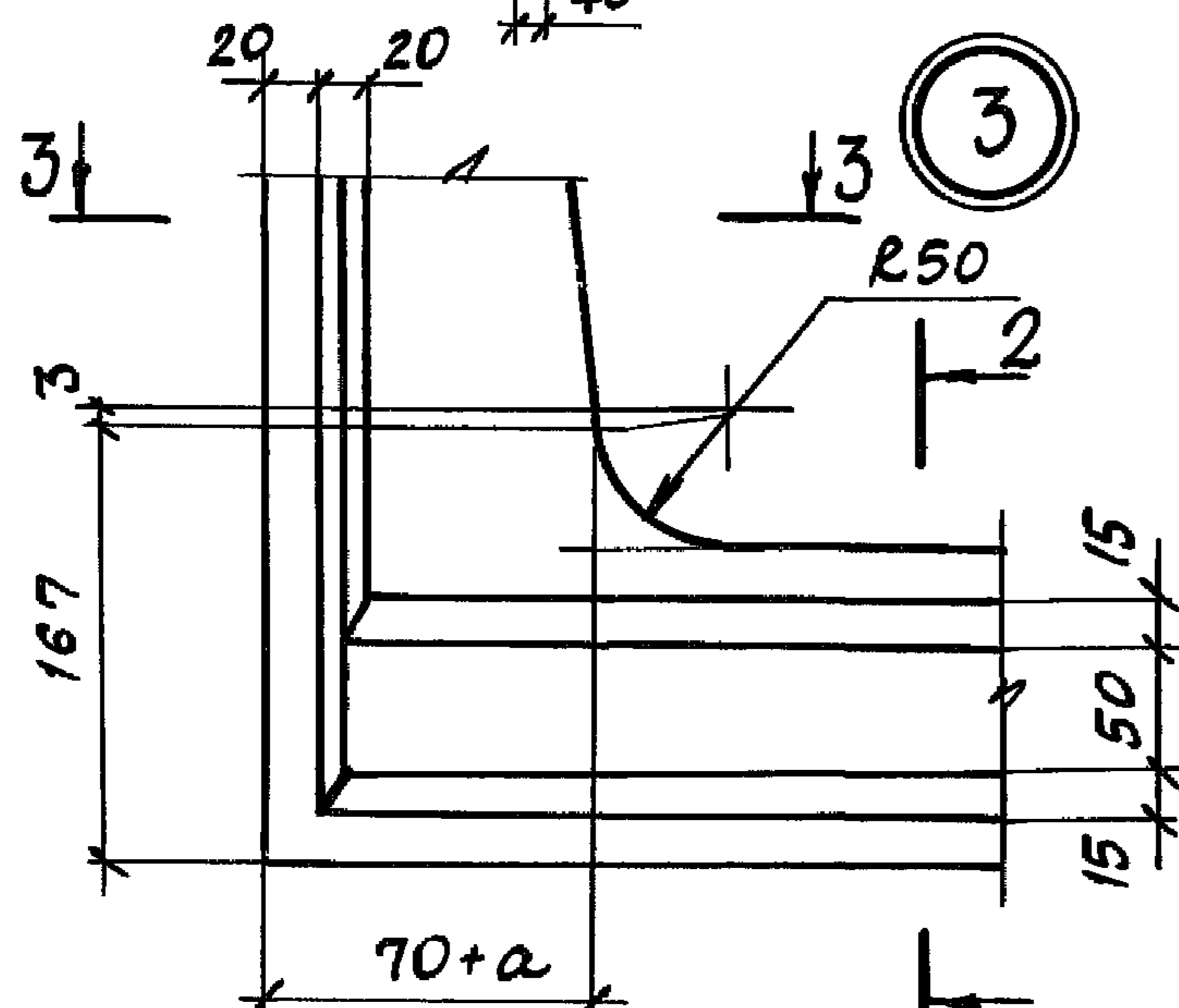
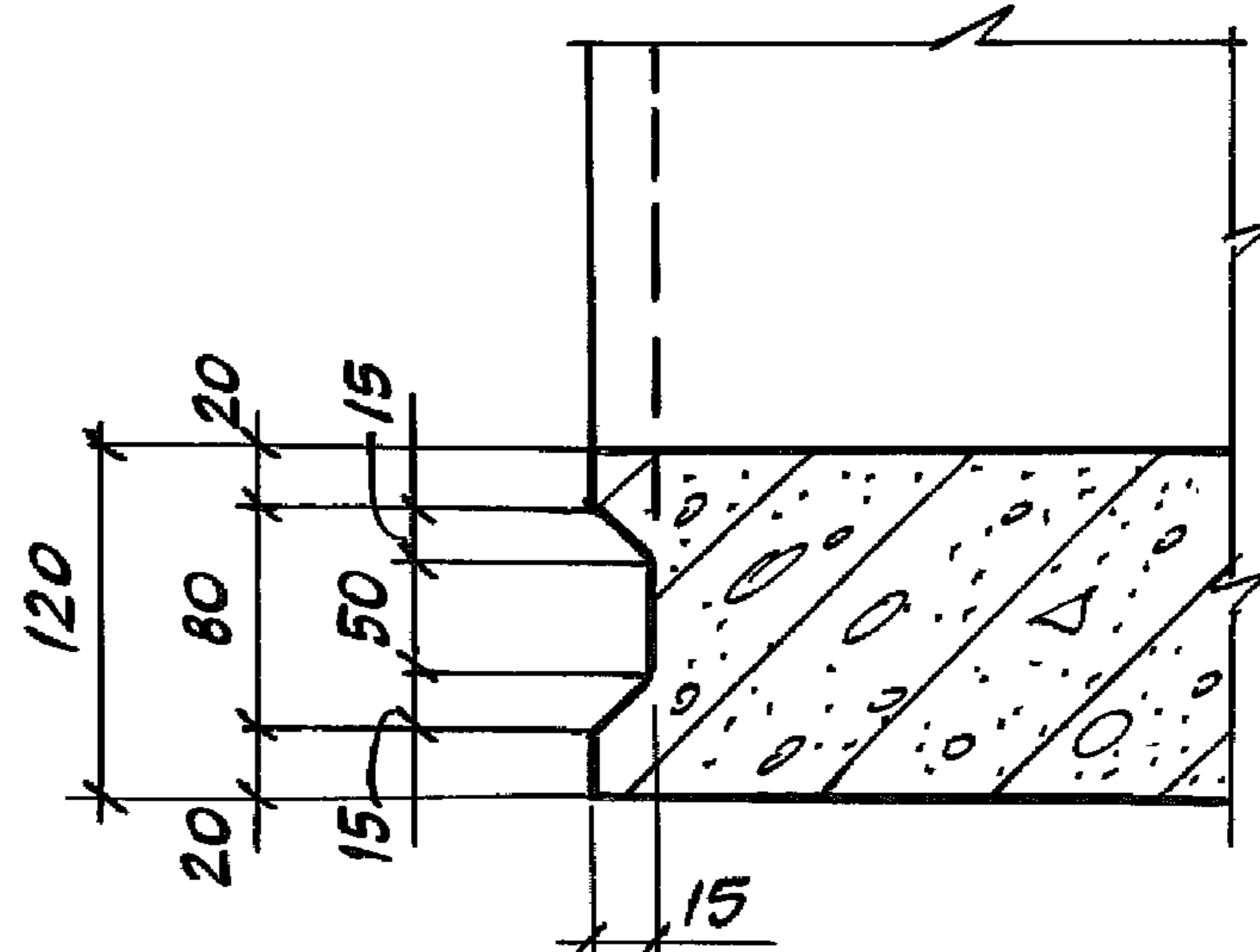
ВИА В



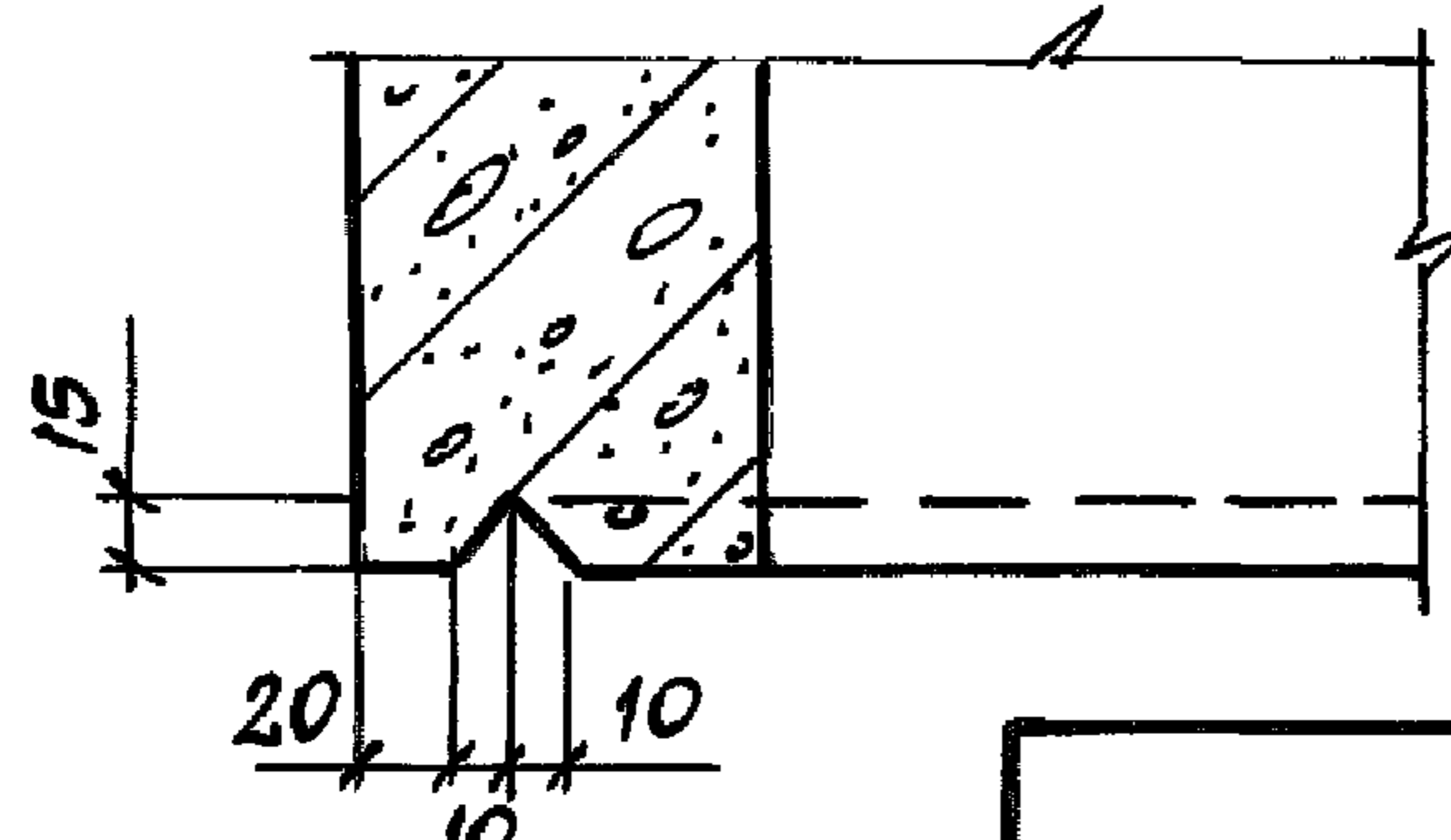
1-1



2-2



3-3

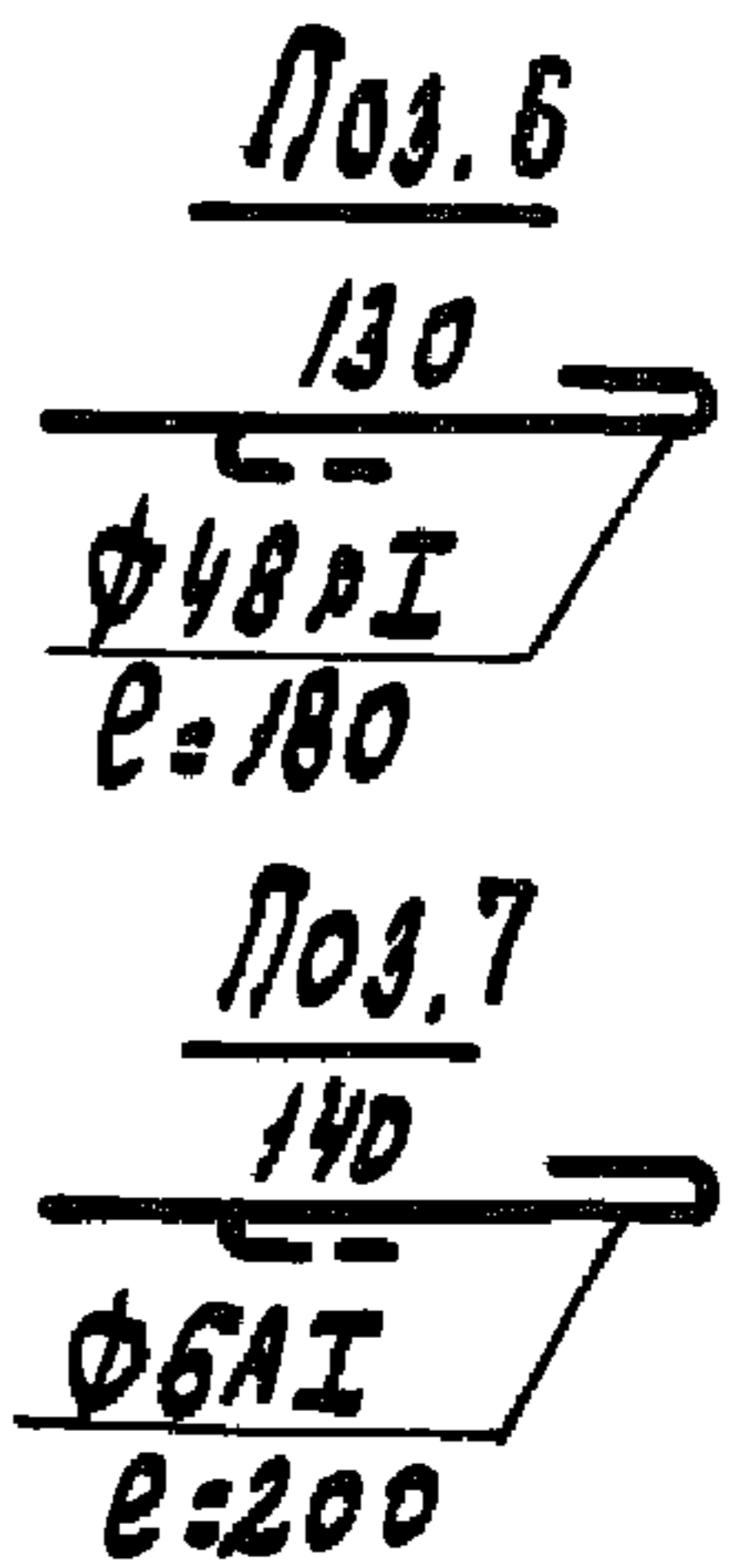
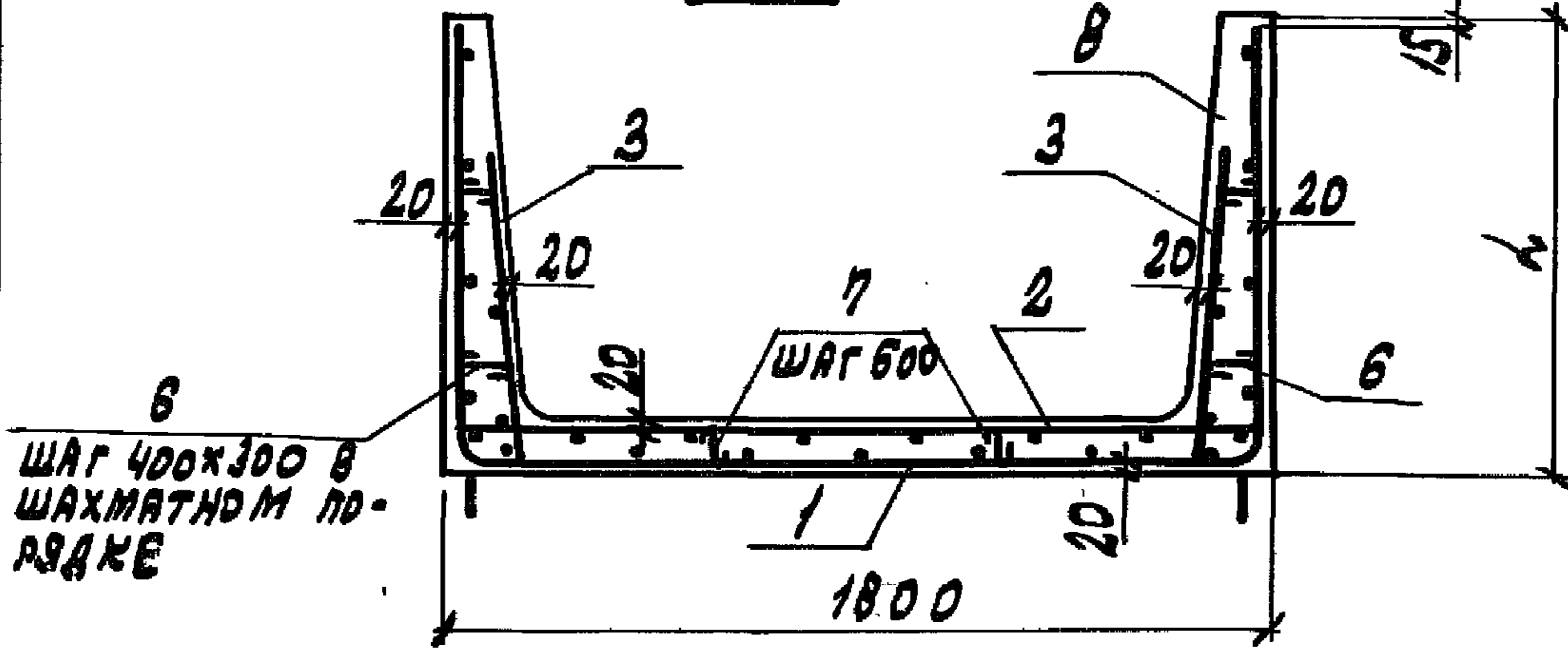


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯН. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-16

Лист
2

1-1 АРМИРОВАНИЕ



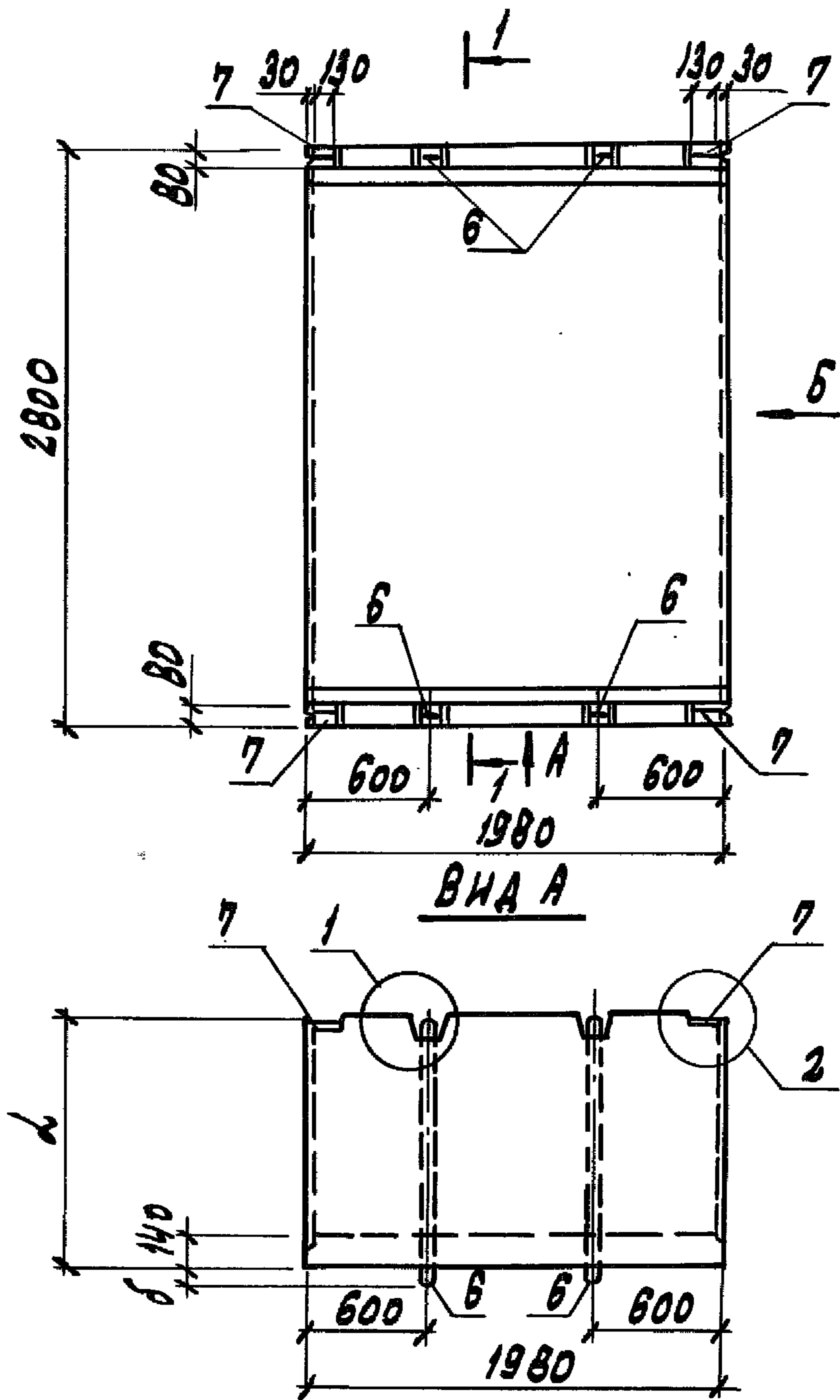
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на 1 м ² в 180		Кол. на 1 м ² в 180		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		75	100	75	100	
1	СЕТКА С39	1				3.818.9-2.4/91-37
	С40		1			
	С41			1		
	С42				1	
2	С $\frac{48 A I - 250}{6 A III - 100}$ 1780x2930x15 ГОСТ 8478-81*; 14,02 кг	1	1			БЕЗ ЧЕРТ.
	С $\frac{48 A I - 250}{6 A III - 100}$ 1780x680 $\frac{40}{15}$ ГОСТ 8478-81*; 3,27 кг			1	1	
3	С $\frac{48 A I - 250}{6 A III - 100}$ 700x2930 $\frac{15}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 5,47 кг	2	2			
	С $\frac{48 A I - 250}{6 A III - 100}$ 700x680 $\frac{40}{100}$ ГОСТ 8478-81*; 1,28 кг			2	2	
4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	4	4	4	3.818.9-2.4/91-40
5	ПЕТЛЯ ПМ15	4				3.818.9-2.4/91-43
	ПМ18		4			
	ПМ6			2		
	ПМ8				2	
6	Φ48 A I ГОСТ 8727-80; l=180; 0,02 кг	28	28	8	8	
7	Φ6 A I ГОСТ 5781-82; l=200; 0,05 кг	10	10	4	4	
8	БЕТОН КЛАССА В25; м ³	1,01	1,18	0,25	0,29	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-77
 2. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1,2,3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

ИНВ. № ПОД ПЛАТФОРМЫ НАДАТА ВЗА М. ИВ. №

3.818.9-2.4/91-16

ЛИСТ
3



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	Л	а	б		
ЗЛК 198.280.100	1000	60	75		2900
ЗЛК 198.280.125	1250	75	90		3250

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. УЗЕЛ 1 СМ. НА ЛИСТЕ 2, УЗЕЛ 2 - НА ЛИСТЕ 3.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТАХ 4,5

3.818.9-2.4/91-17

НАЧ. ОТА. КОТОВ *Котов*
 Н. КОИТ. МОХОВ *Мохов*
 ГЛ. СПЕЦ. МОХОВ *Мохов*
 ВЕД. ИНЖ. ГРИАНЕВА *Грианева*
 ПРОВЕР. ОРЛОВА *Орлова*

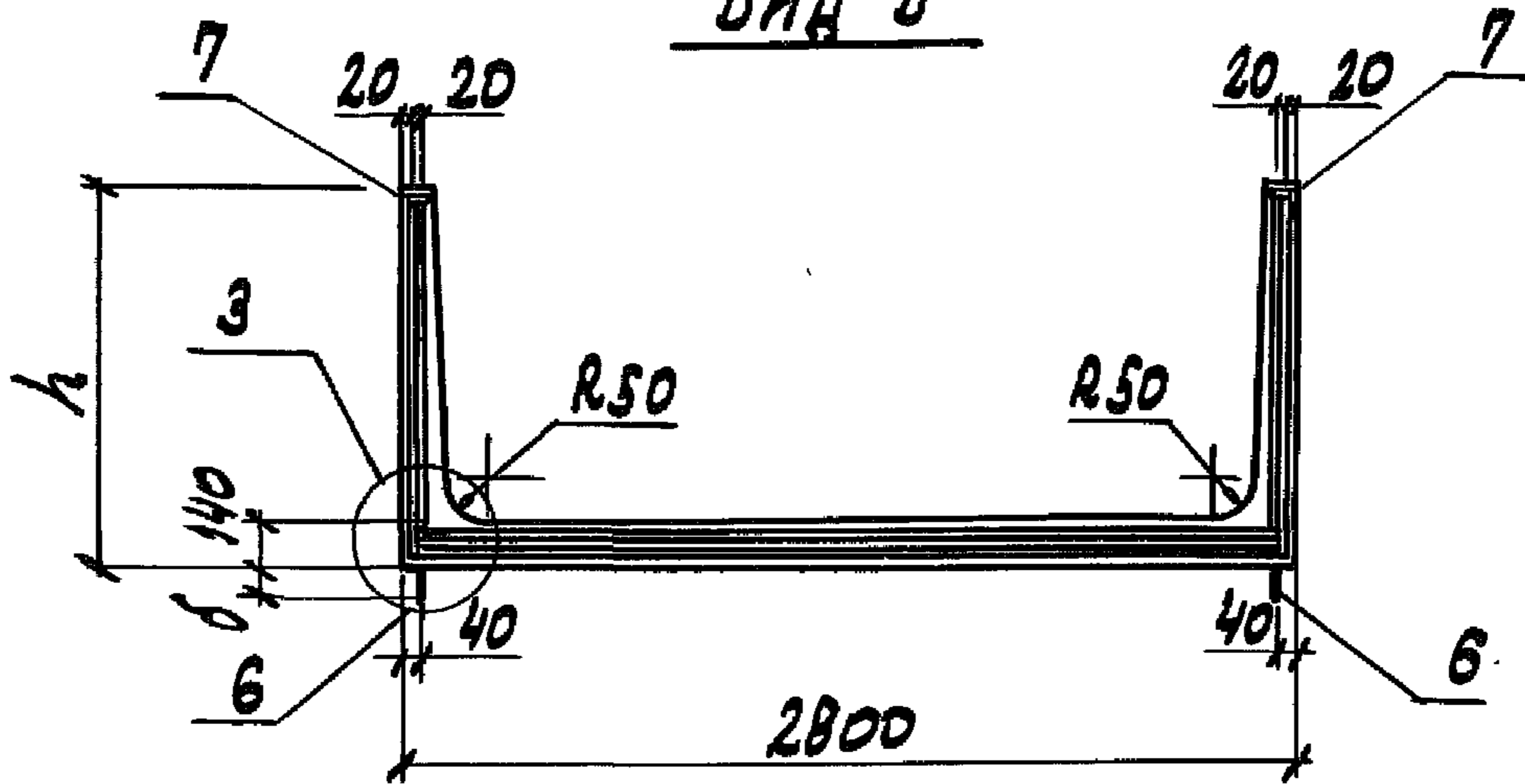
ЛОТОК
 ЗЛК 198.280.100; ЗЛК 198.280.125

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

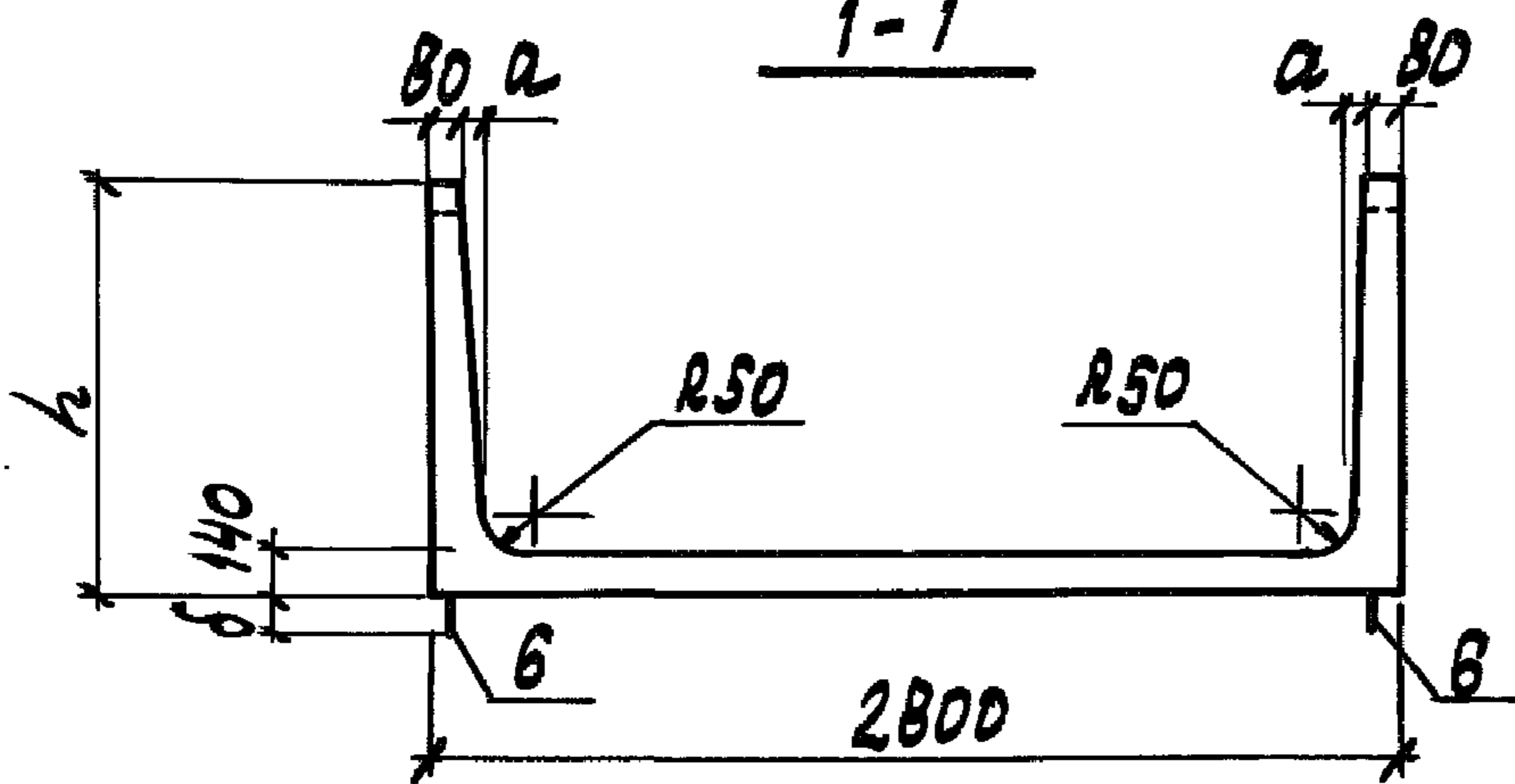
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

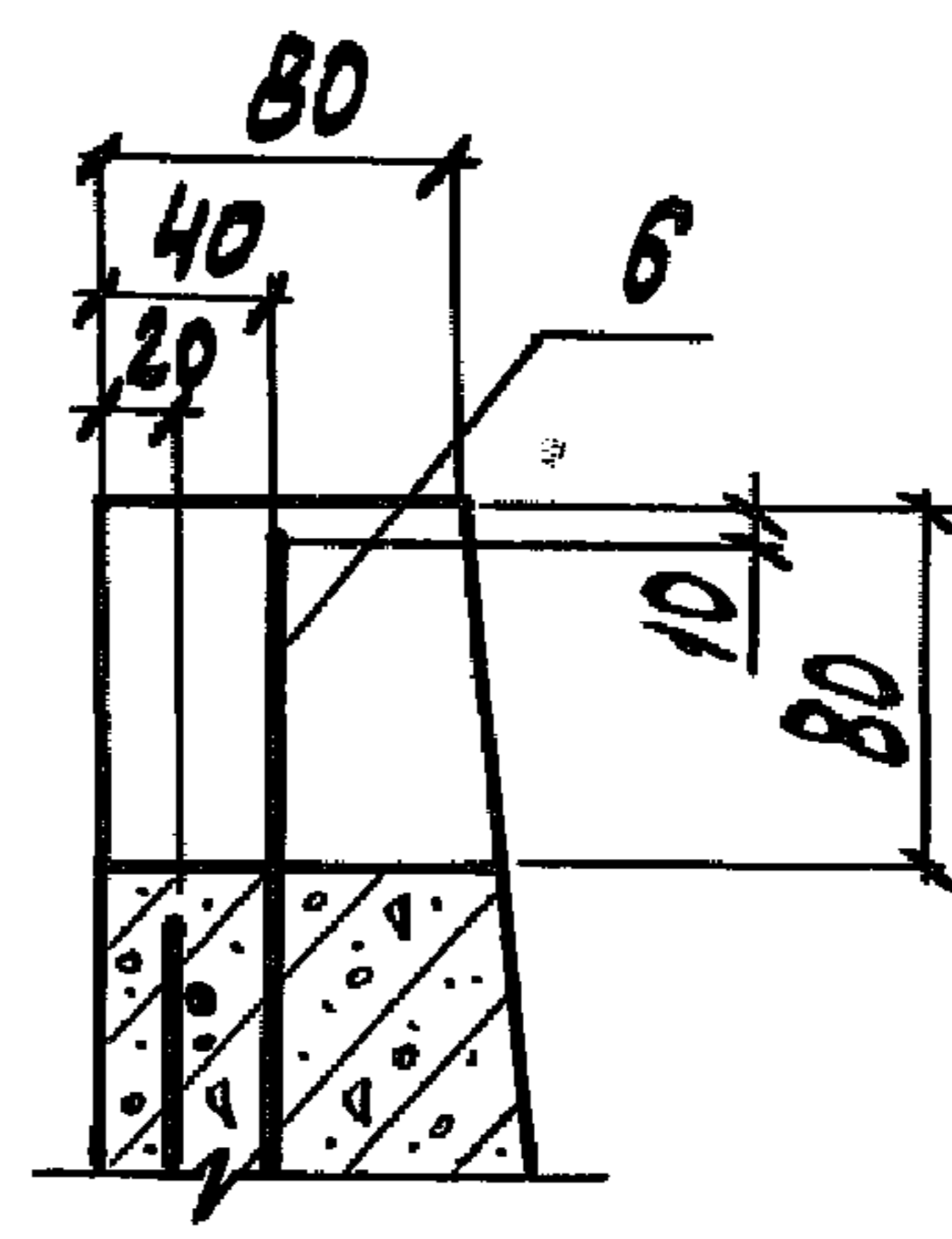
ВНА 5



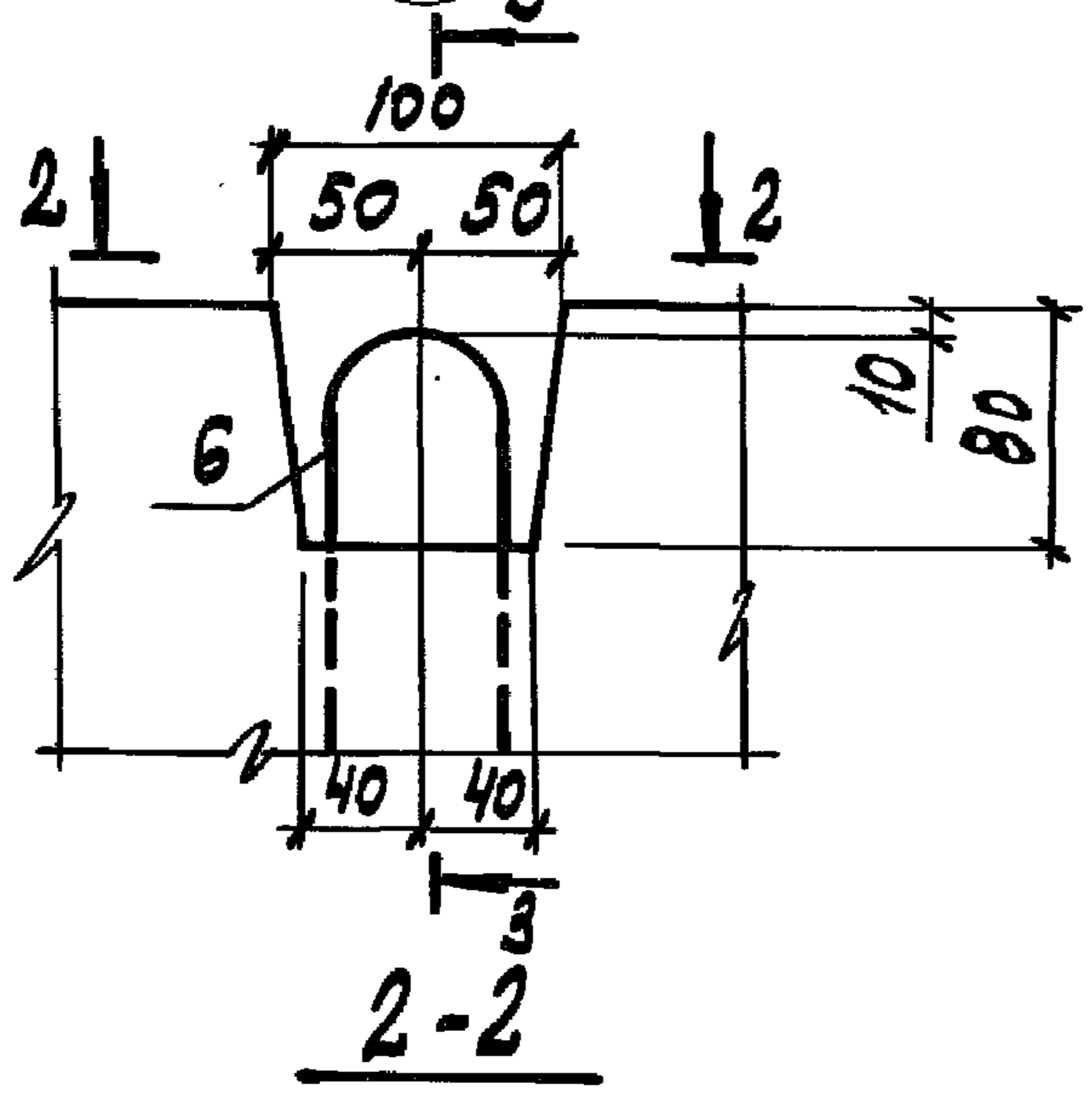
1-1



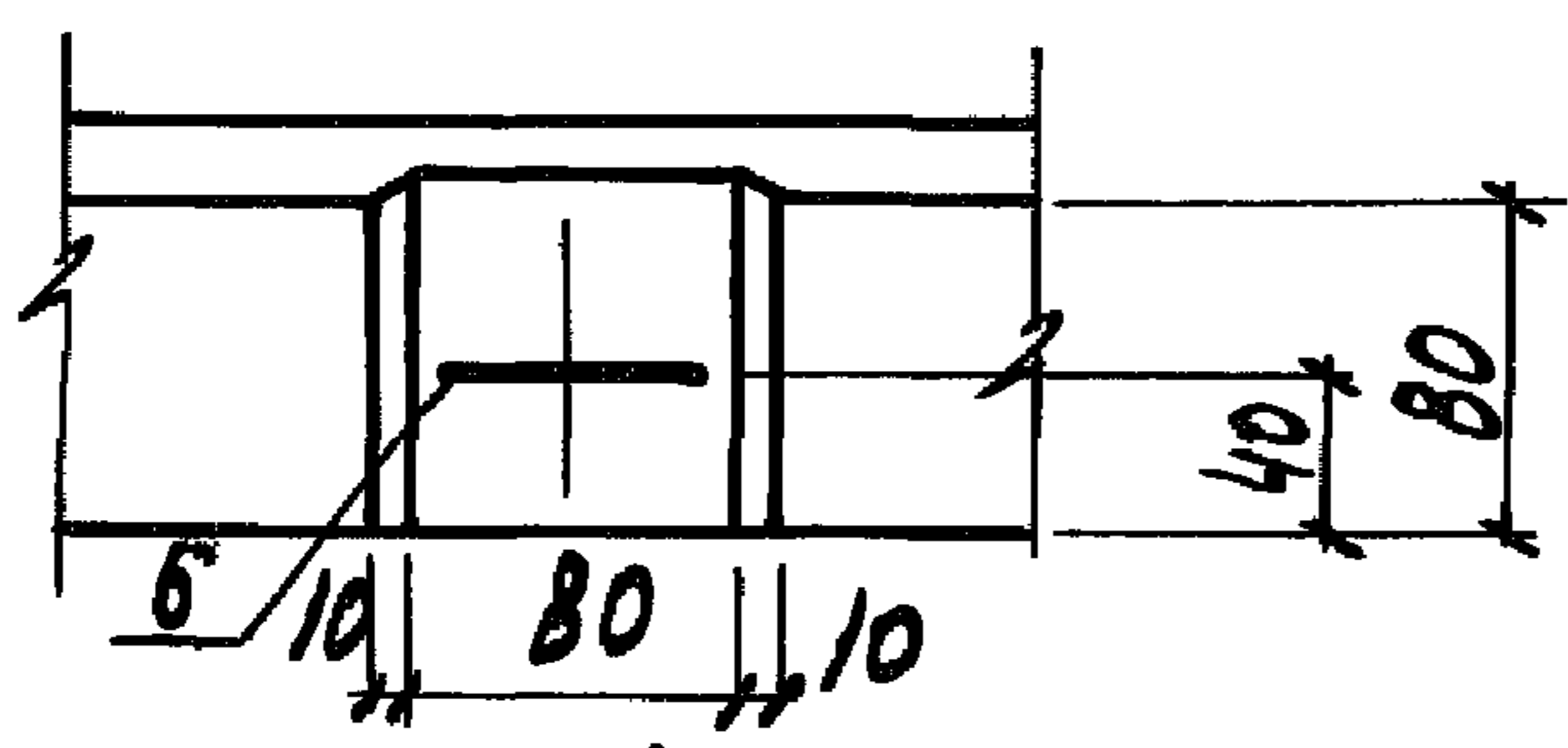
3-3



1



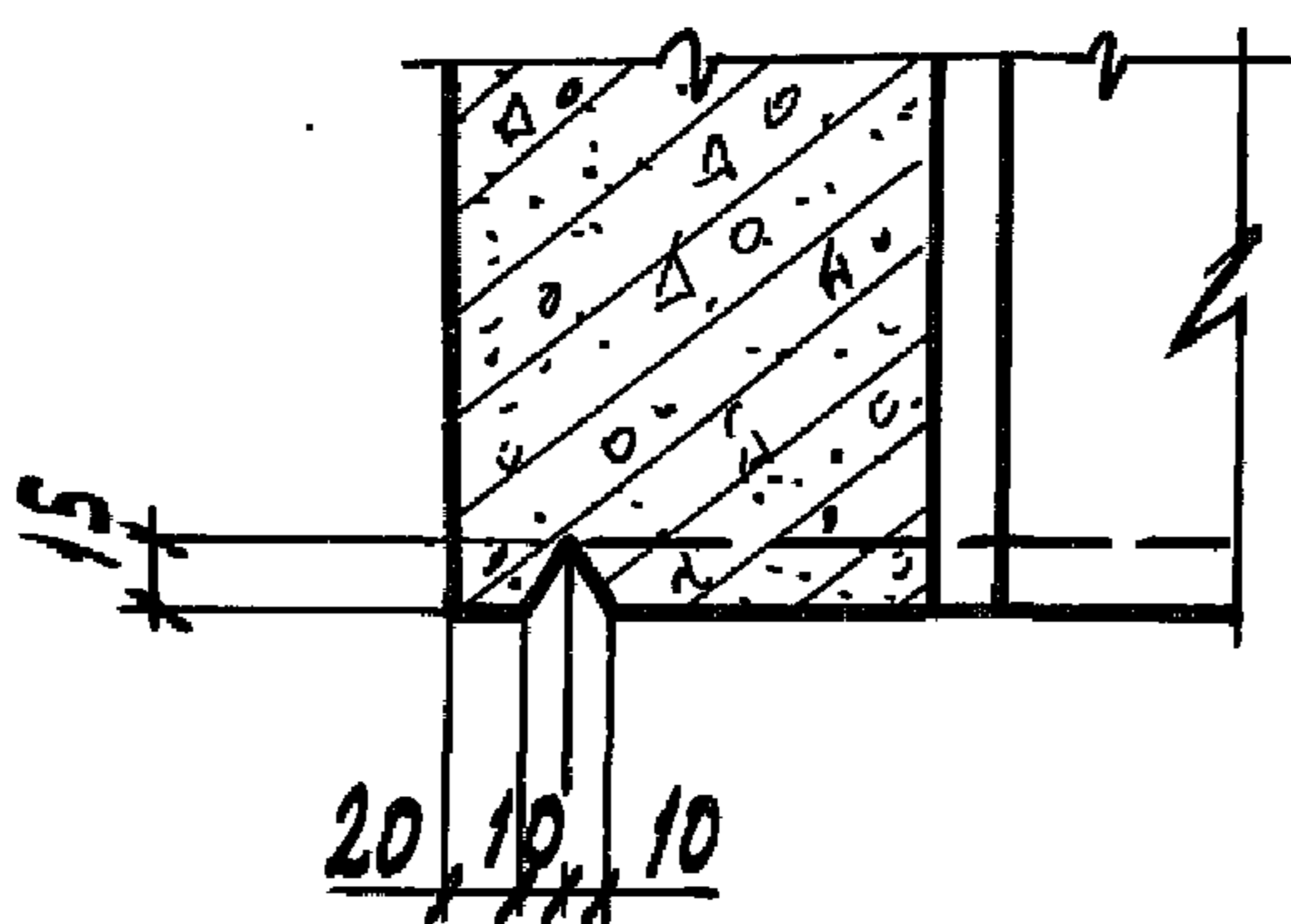
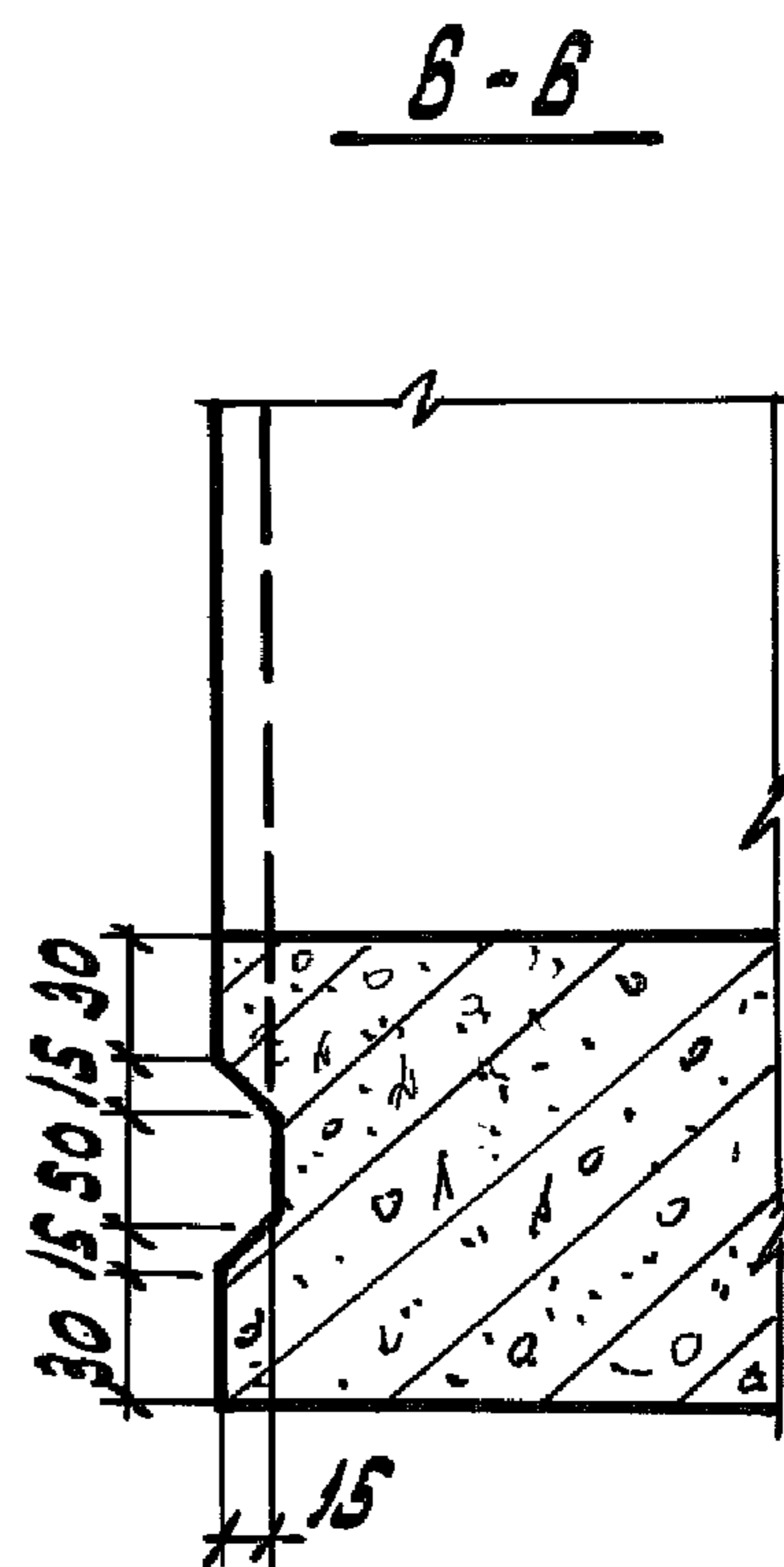
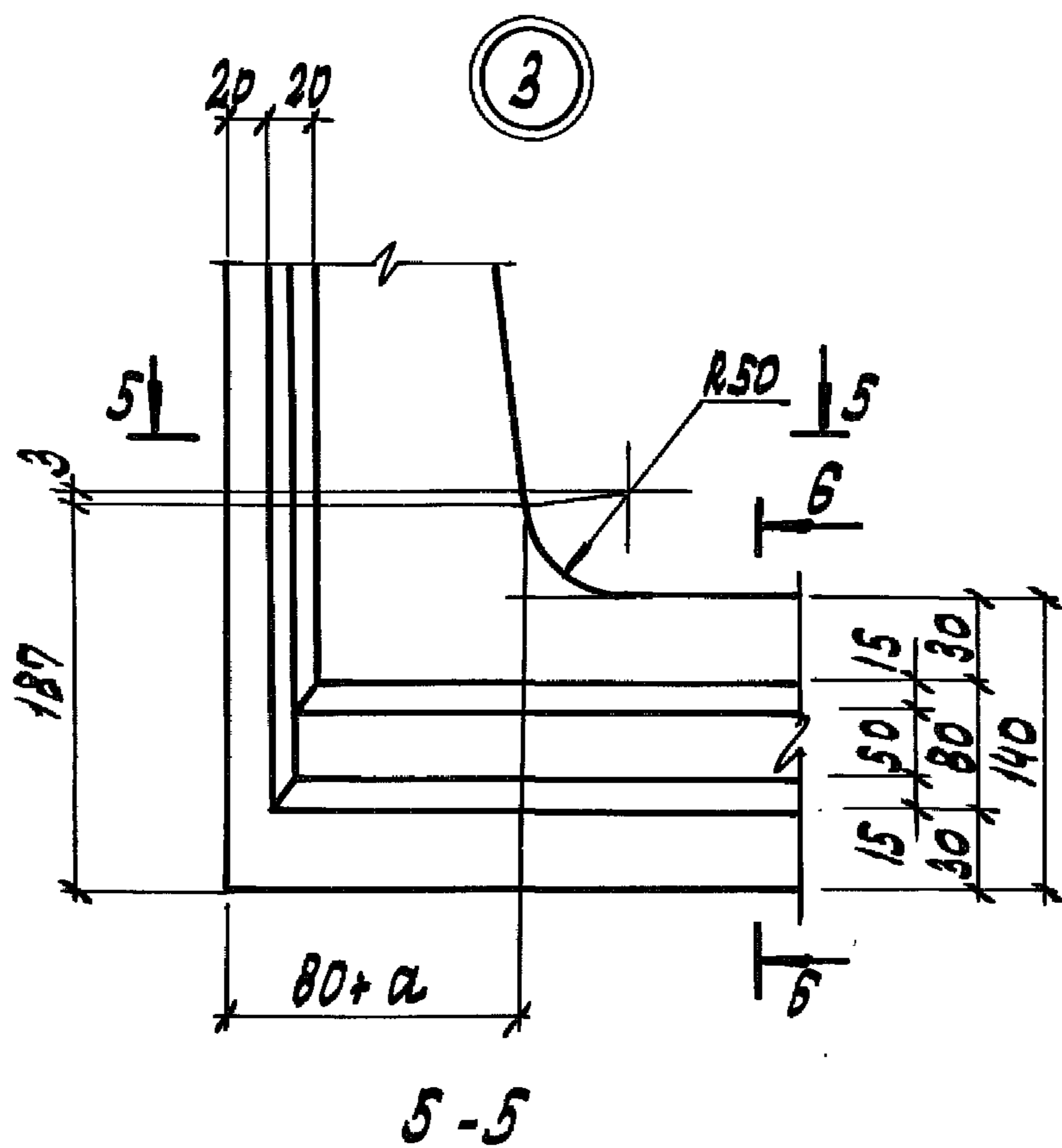
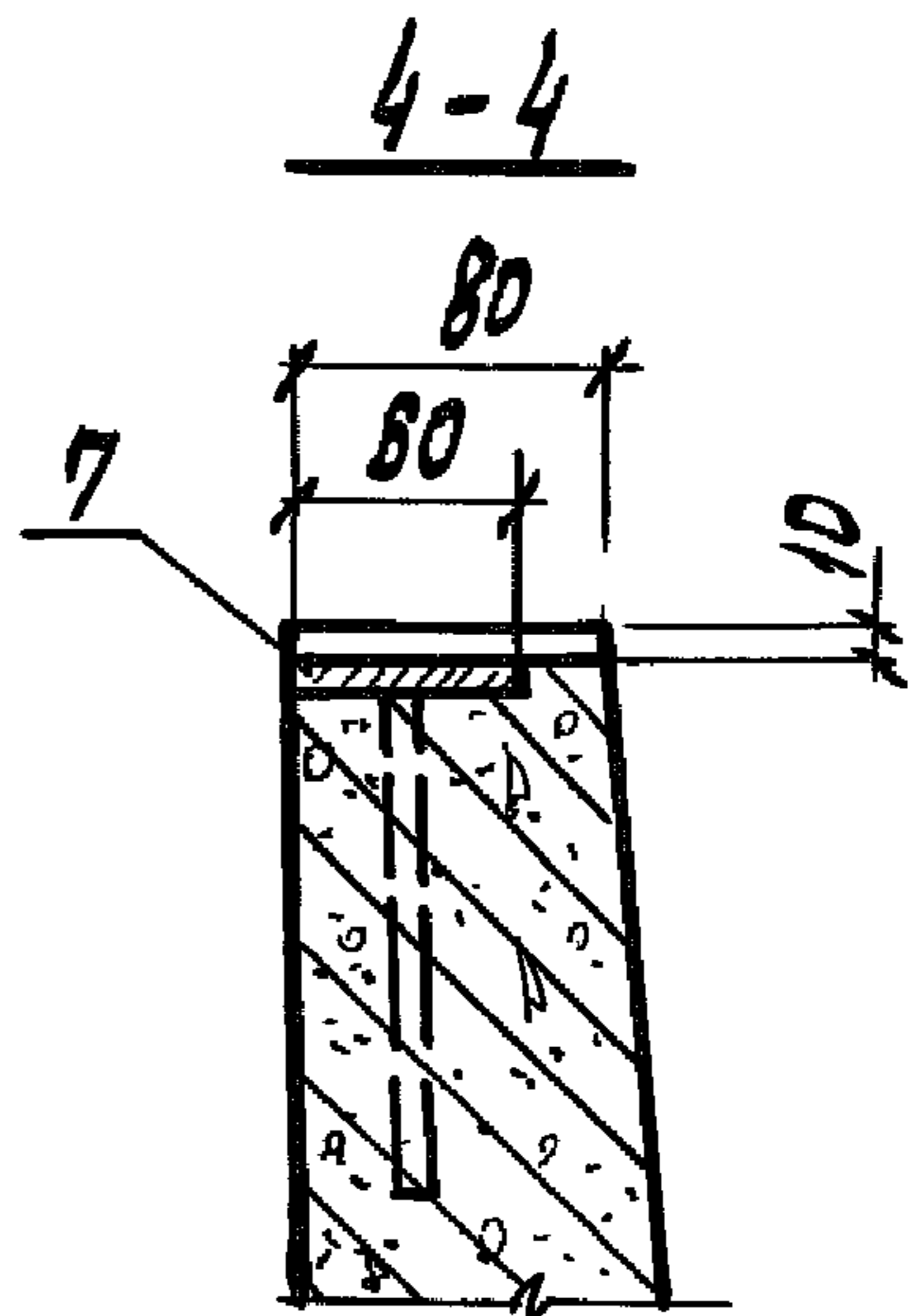
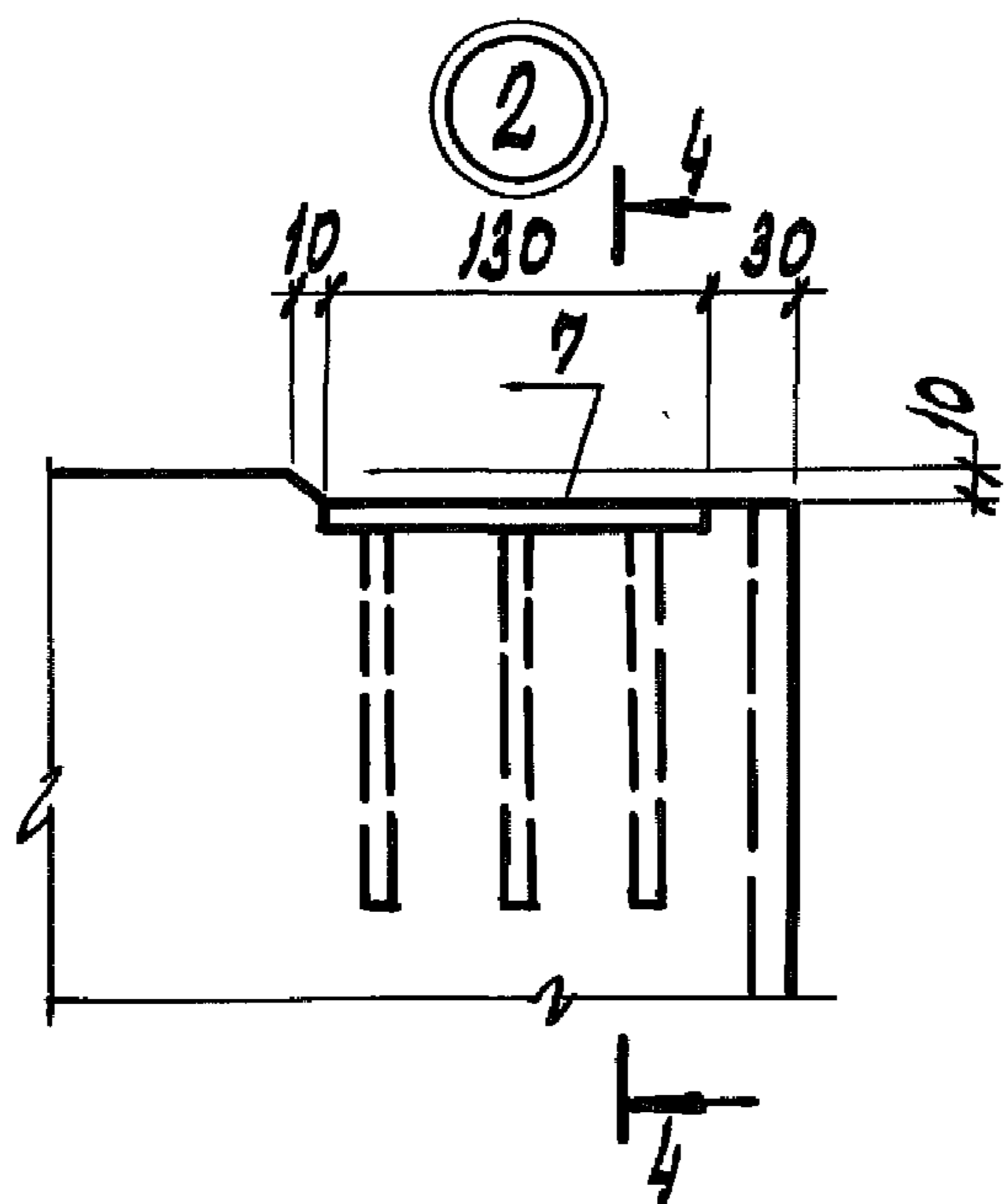
УЗЕЛ 3 СМ. НА ЛИСТЕЗ.



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3. В/В. 9 - 2.4 / 91-17

ЛИСТ
2



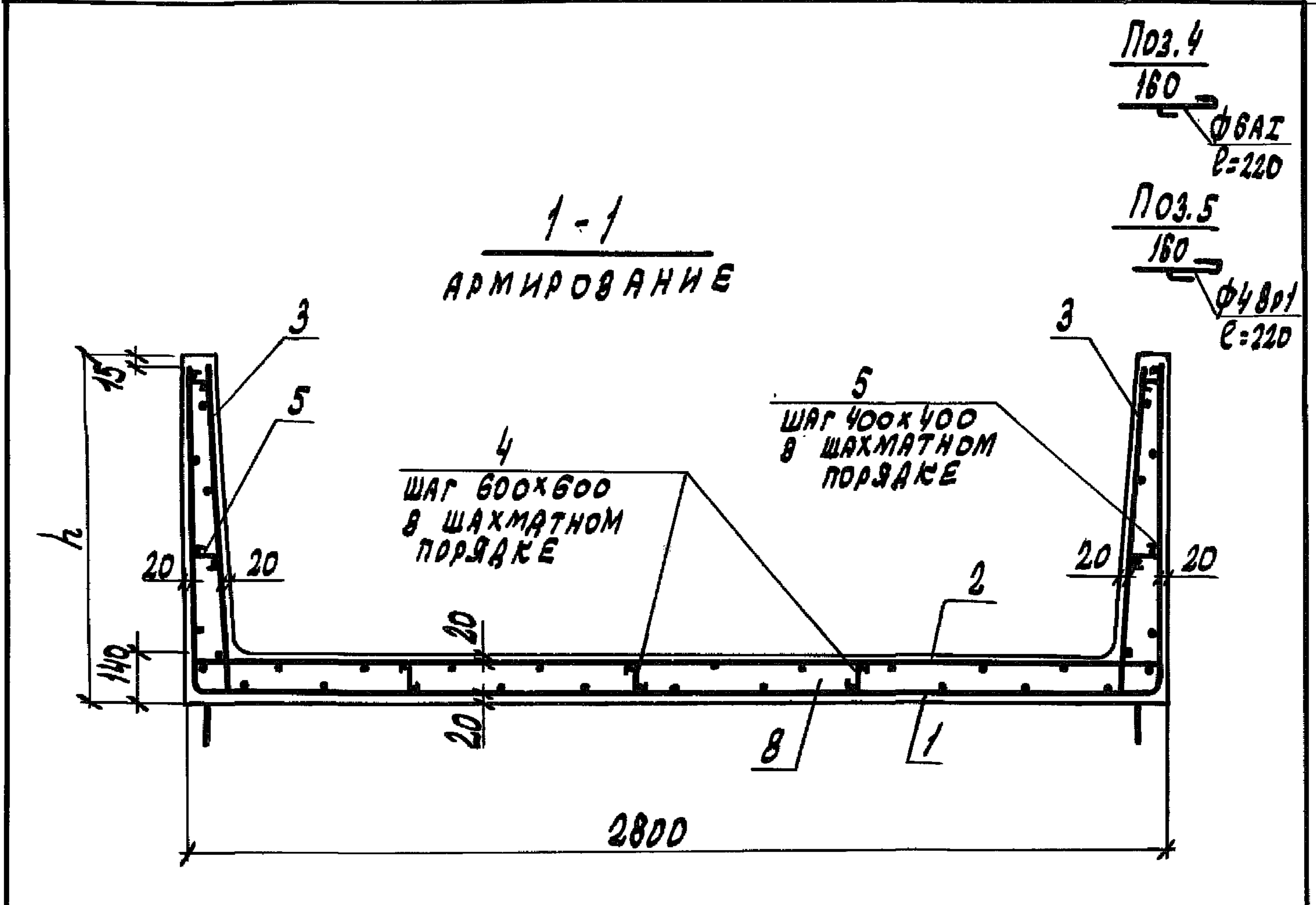
ИВ.Н. ПОДП. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ.Н.

3.818.9 - 2.4 / 91-17

ЛИСТ

3

25069 80 ФОРМАТ4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
ЗЛК 198.280.100	1	СЕТКА С43	1	3.818.9-2.4/91-39	2900
	2	С $\frac{48P1-250}{8AIII-100}$ 2780x1930x15 ГОСТ 8478-81*; 24,1 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{48P1-250}{8AIII-100}$ 960x1930 $\frac{15}{105}$ ГОСТ 8478-81*; 4,97 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	Ф6АІ, R=220; 0,05 кг	14		
	5	Ф4ВрІ, R=220; 0,02 кг	20		
	6	ПЕТЛЯ ПМ16	4	3.818.9-2.4/91-43	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	- 40	
	8	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,16		

ПРОДОЛЖЕНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ СМ. НА ЛИСТЕ 5

ИНВ.НОМЕРЫ ПОДПИСЬ НАСТАВ.ИЗМ.ИЗВ.Н.Р.

3.818.9-2.4/91-17

ЛИСТ
4

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
ЗЛК198.280.125	1	СЕТКА С44	1	З.В18.9-2.4/91-39	3250
	2	С $\frac{48P1-250}{8AIII-100}$ 2780x1930x15 ГОСТ 8478-81*; 24,1 кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	С $\frac{48P1-250}{6AIII-100}$ 960x1930 $\frac{15}{105}$ ГОСТ 8478-81*; 4,97 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ФБАТ, $\varnothing=220$; 0,05 кг	14		
	5	Ф48P1, $\varnothing=220$; 0,02 кг	20		
	6	ПЕТЛЯ ПМ19	4	З.В18.9-2.4/91-43	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	4	-40	
	8	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	1,3		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. З.В18.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА ВР-І ПО ГОСТ 6727-80*
3. ПРИВЯЗКА КОНЦОВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ПОЗ. 1,2,3 К НАРУЖНОЙ ГРАНИ ТОРЦА ЛОТКА, СООТВЕТСТВЕННО, 15 И 25 ММ

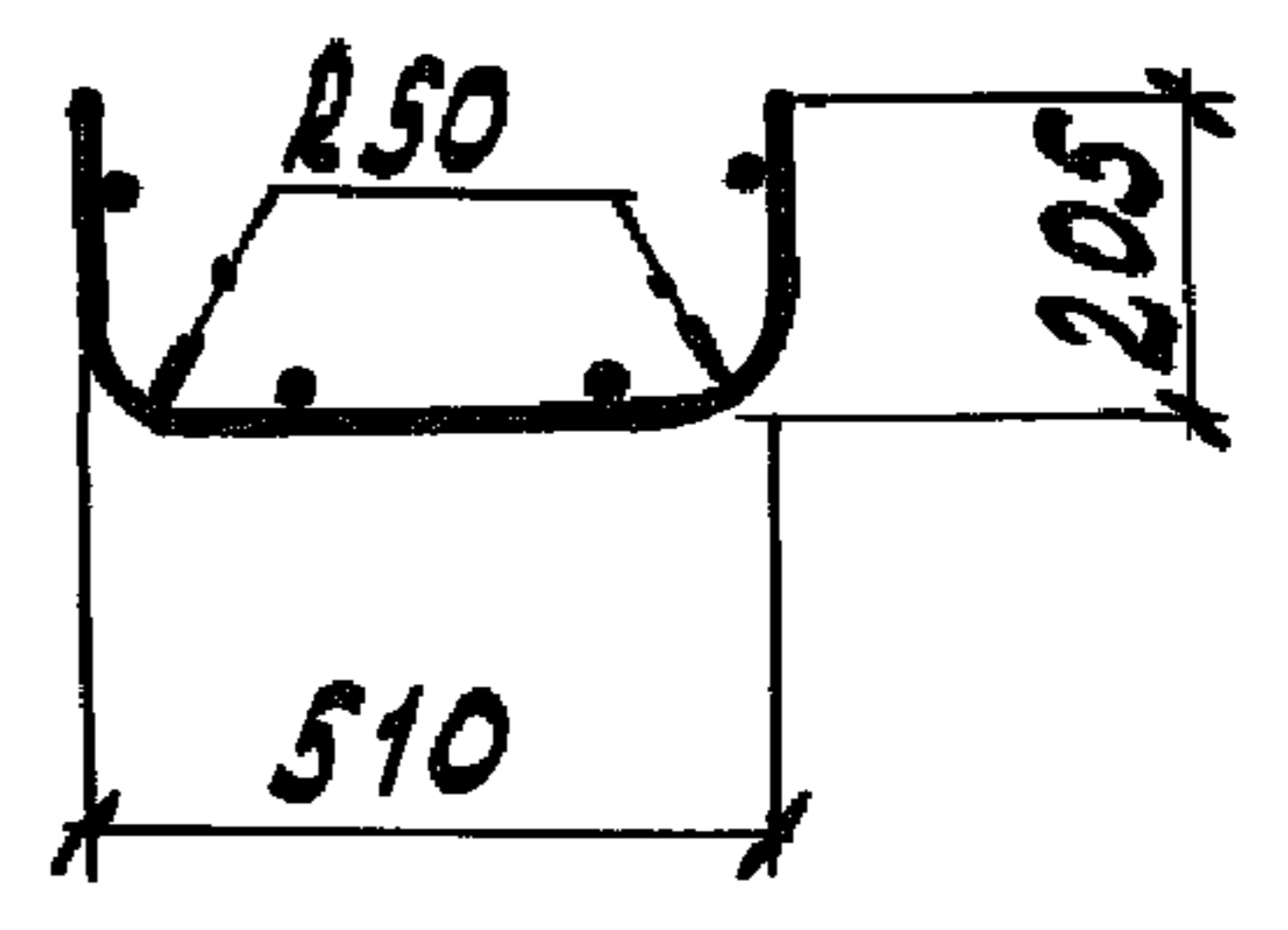
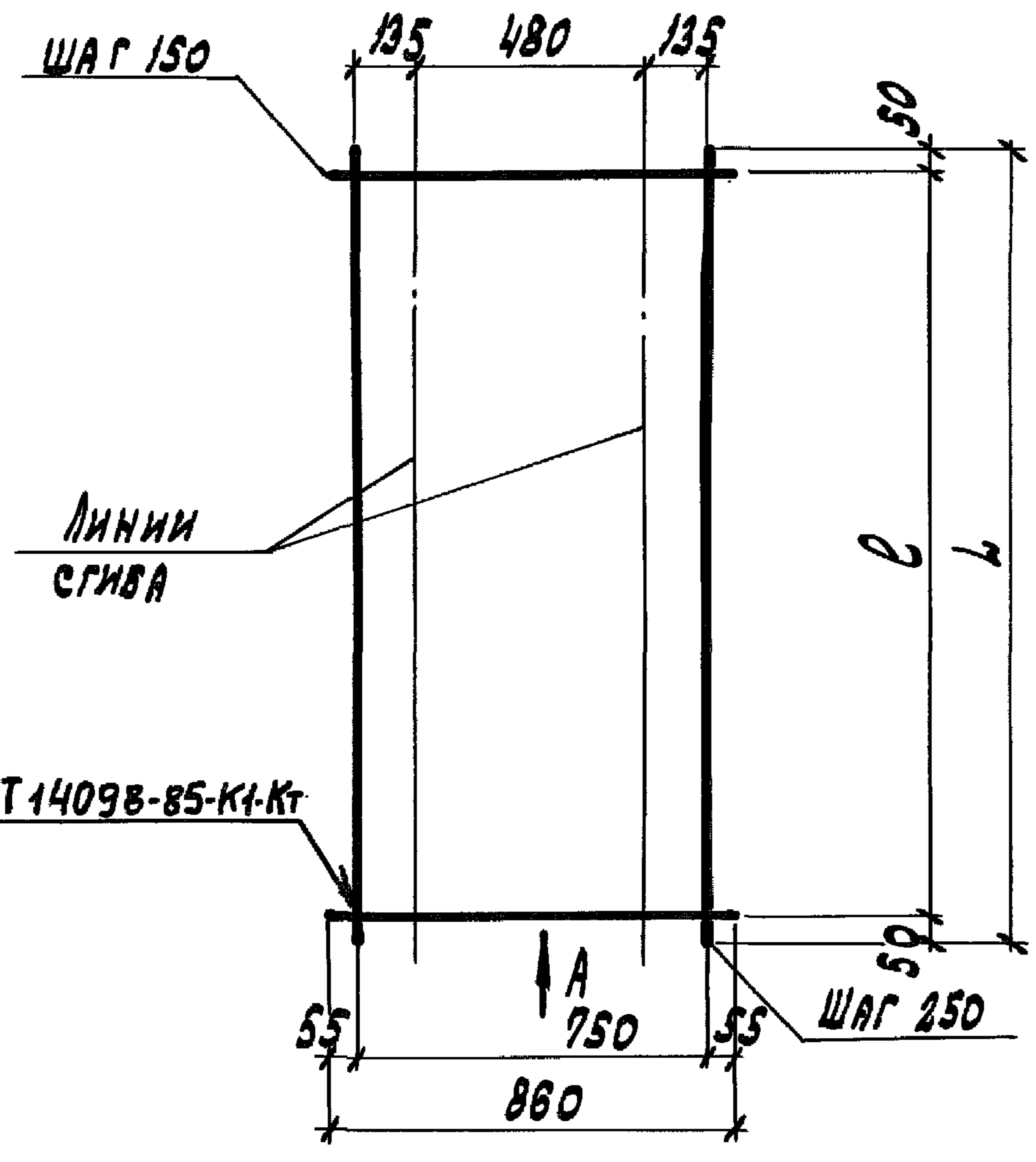
ИНВ. № ПОДП. ПОСЛЫСЬ ИАЛТА ВЗАМ. ИИВ. №

З.В18.9-2.4/91-17

ЛИСТ
5

РАЗВЕРТКА

ВИД А
В СОГНУТОМ ВИДЕ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	L	B
C1	2950	2850
C2	700	600

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
C1	C $\frac{48\Pi-250}{6A\Pi-150}$ 860x2950 $\frac{50}{55}$ ГОСТ 8478-81*	4,91
C2	C $\frac{48\Pi-250}{6A\Pi-150}$ 860x700 $\frac{50}{55}$ ГОСТ 8478-81*	1,21

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

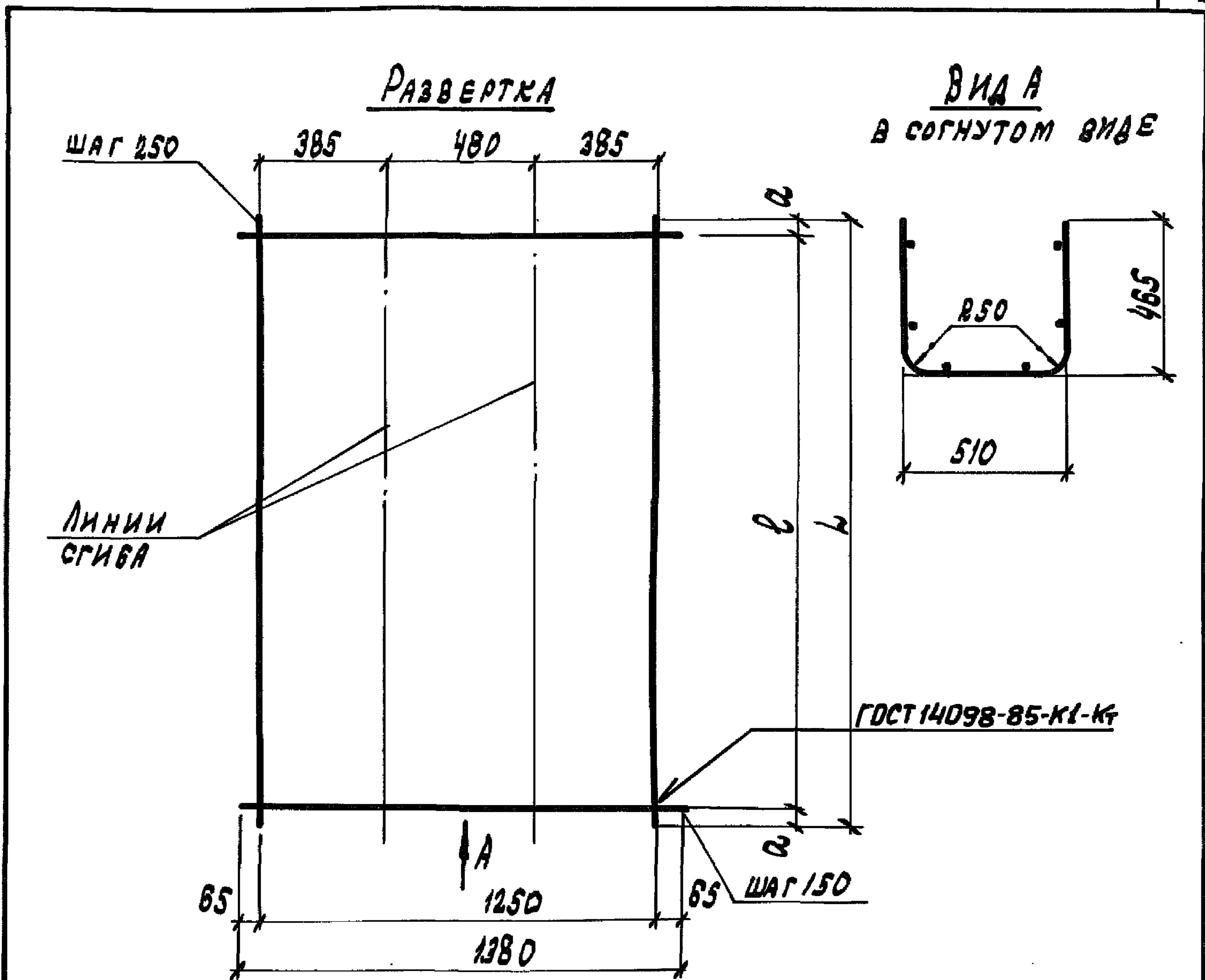
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. Т. КАТ.	ДРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-18

СЕТКА C1, C2

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	L	B	a
С3	5940	5850	45
С4	700	500	50

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С3	С 48PI-250 / С 6AIII-150 1380x5940 45 / 65 ГОСТ 8478-81*	15,53
С4	С 48PI-250 / С 6AIII-150 1380x700 50 / 65 ГОСТ 8478-81*	1,92

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-19

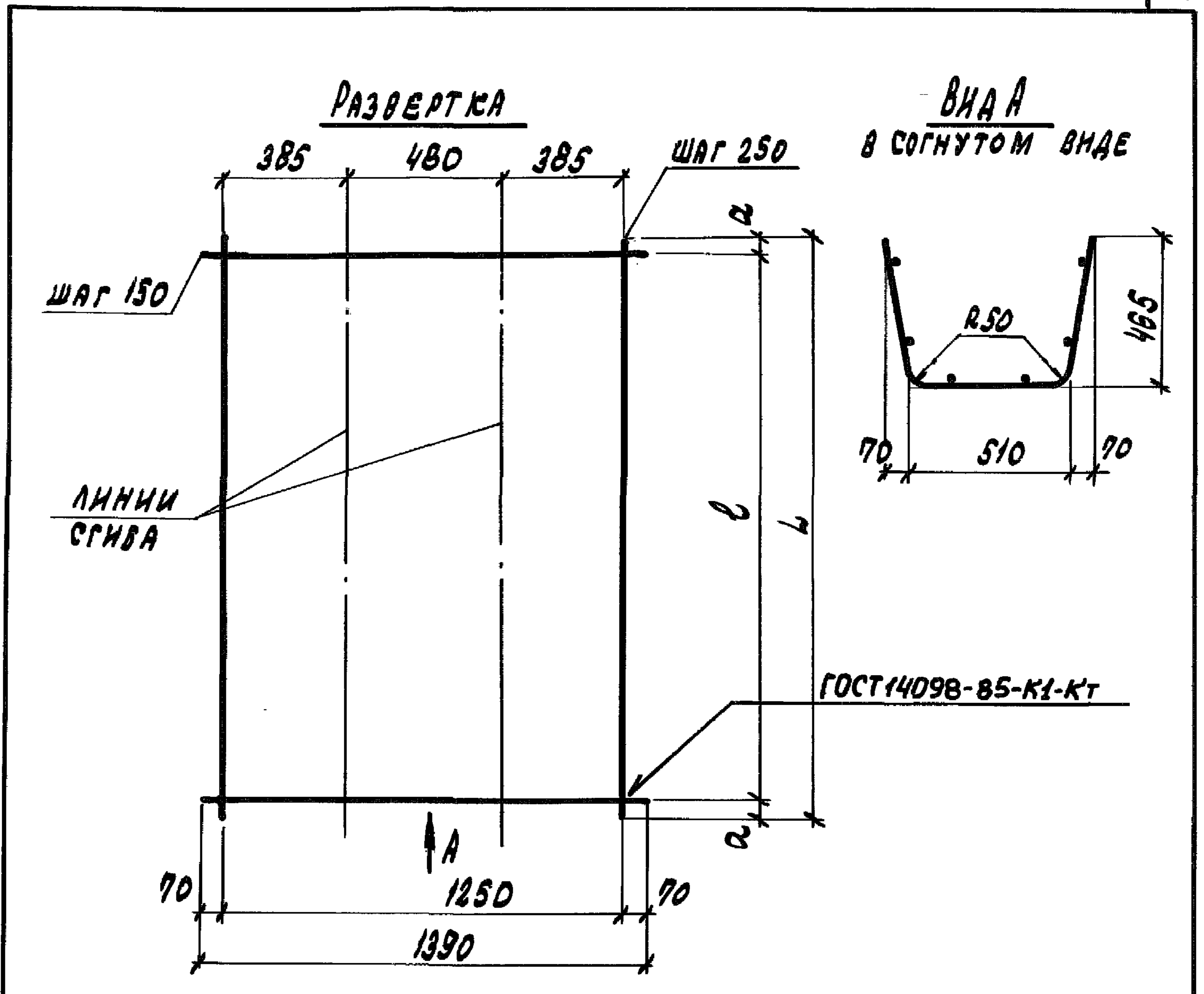
СЕТКА С3, С4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХ ОЗ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.КАТ.	ДРАДВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	L	l	a
С5	5940	5850	45
С6	700	600	50

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С5	С 48P1-250 / С 6AIII-150 1390x5940 45/70 ГОСТ 8478-81*	15,62
С6	С 48P1-250 / С 6AIII-150 1390x700 50/70 ГОСТ 8478-81*	1,93

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.8/8.9-2.4/91-ТТ

3.8/8.9-2.4/91-20

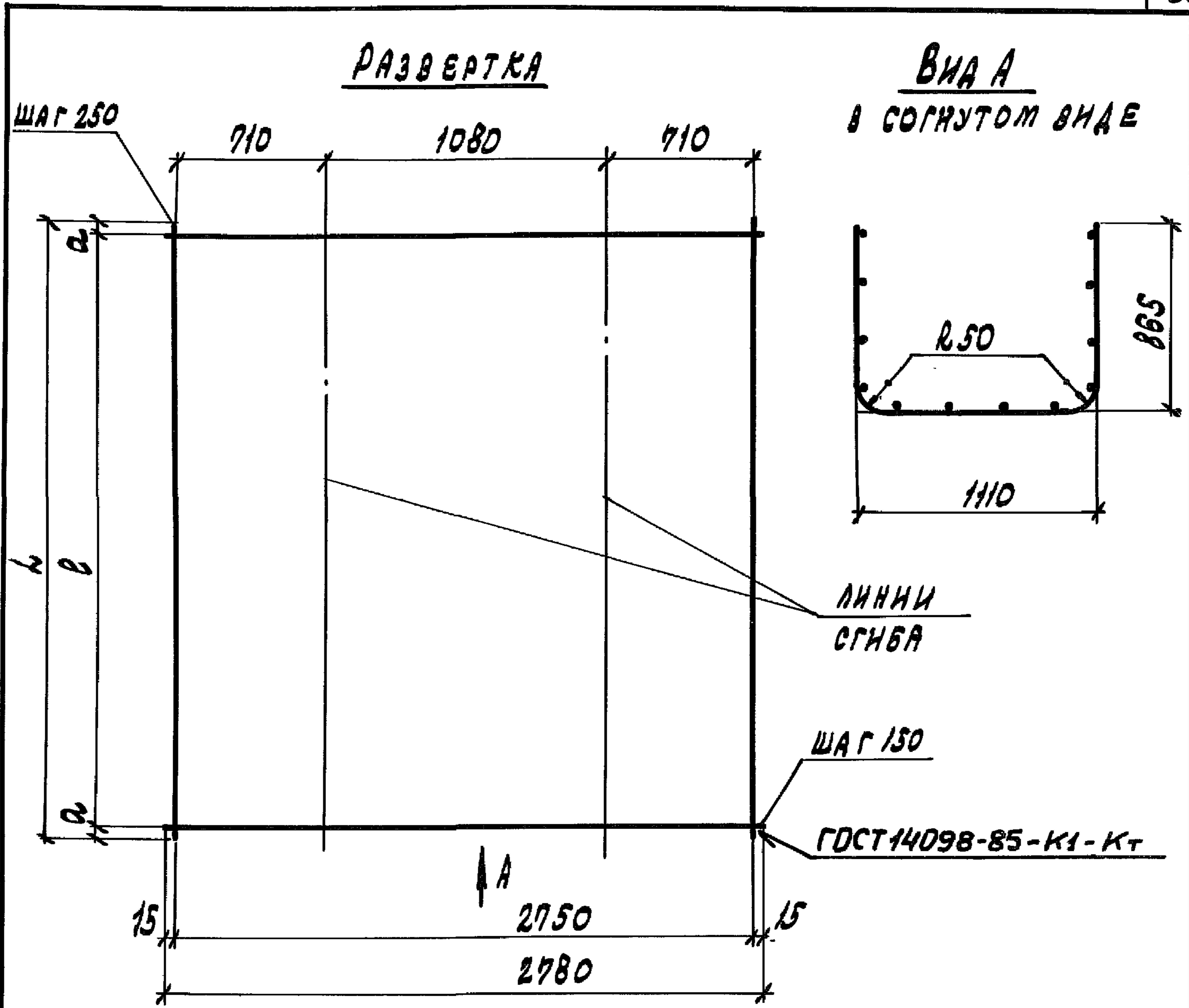
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ФАТА ВЗАМ. ИМВ.№

НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАЧ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С5, С6

СТАДИЯ	Л И С Т	Л И С Т О В
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	Л	В	а
СП	2950	2850	50
СВ	950	900	25

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
СП	С ЧВРІ-250 БАШ-150 2780x2850 50 ГОСТ 8478-81*	15,6
СВ	С ЧВРІ-250 БАШ-150 2780x950 25 ГОСТ 8478-81*	5,37

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. З.В18.9-2.4/91-ТТ

3. В18.9-2.4/91-21

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ВАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СЛЕЦ	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ	ГРИАНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКА	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИАНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА СП, СВ

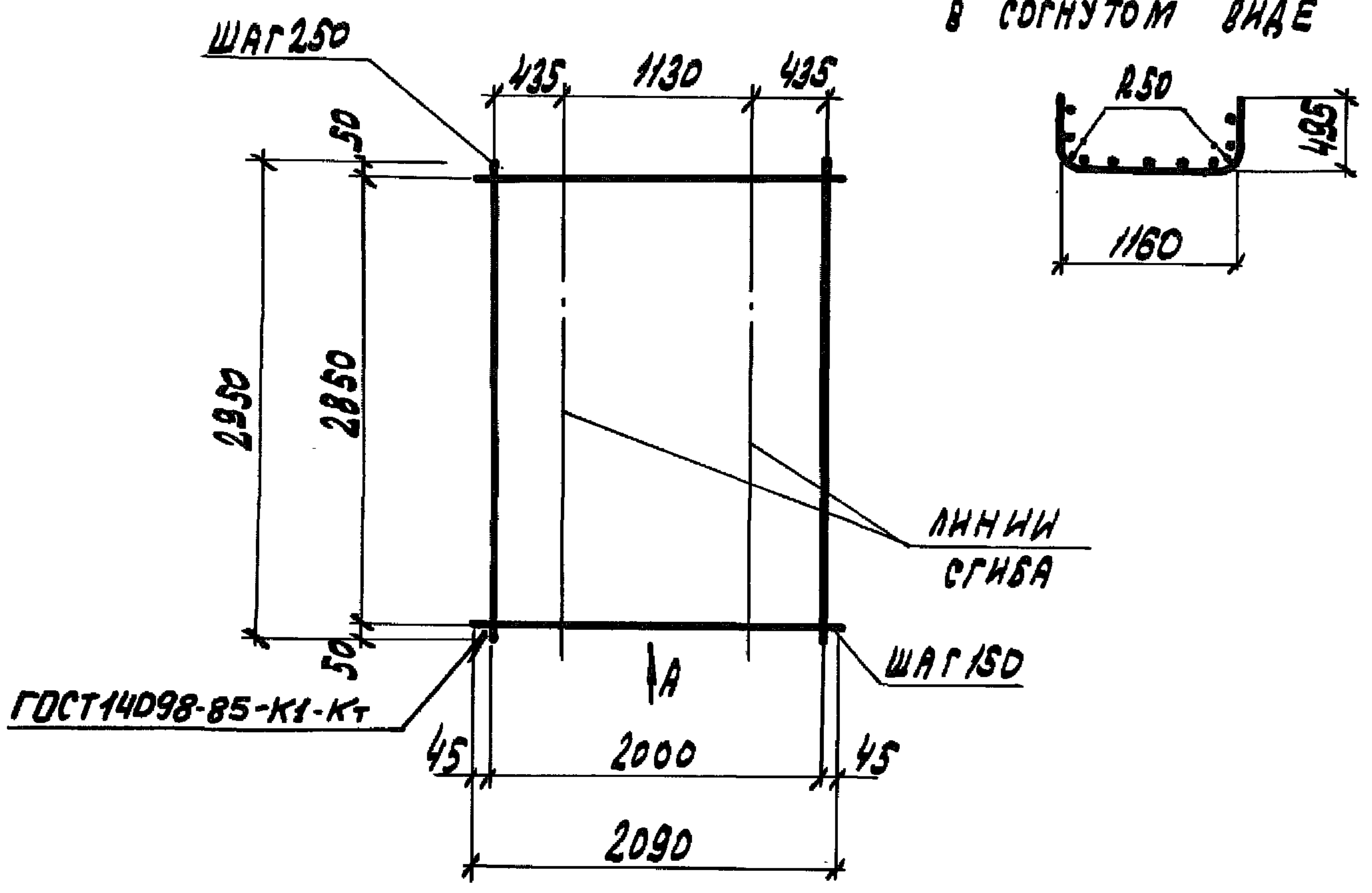
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

РАЗВЕРТКА

ВИД А

В СОГНУТОМ ВИДЕ



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
С9	С $\frac{48P1-250}{6A III-150}$ 2090x2950 $\frac{50}{45}$ ГОСТ 8478-81*	11,73

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-22

ИМЯ, № ПРОВА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМБ. №

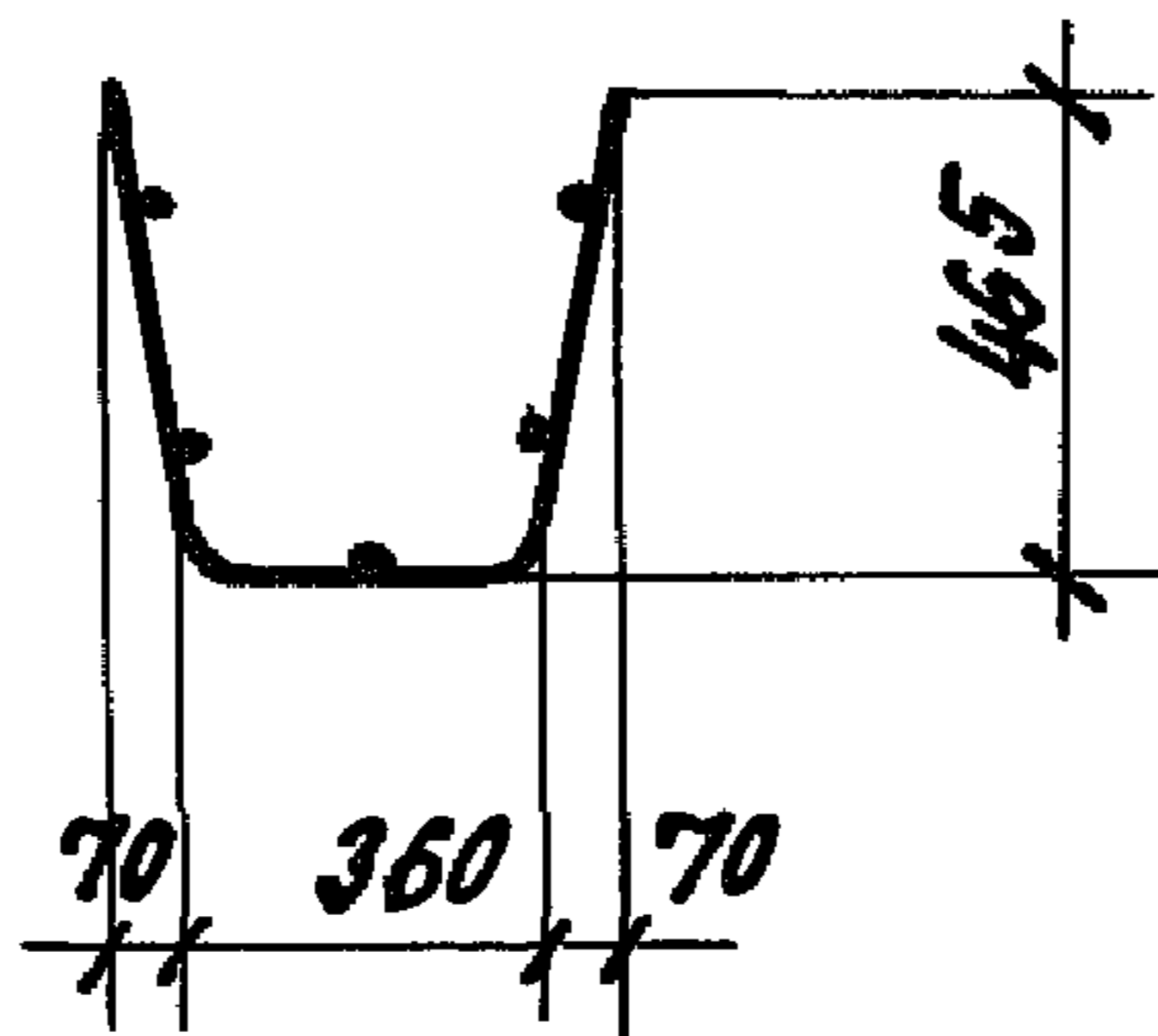
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
И.МОНТА	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. И.И.О.	ГРИАНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ДРЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ВИД А
В СОГНУТОМ ВИДЕ



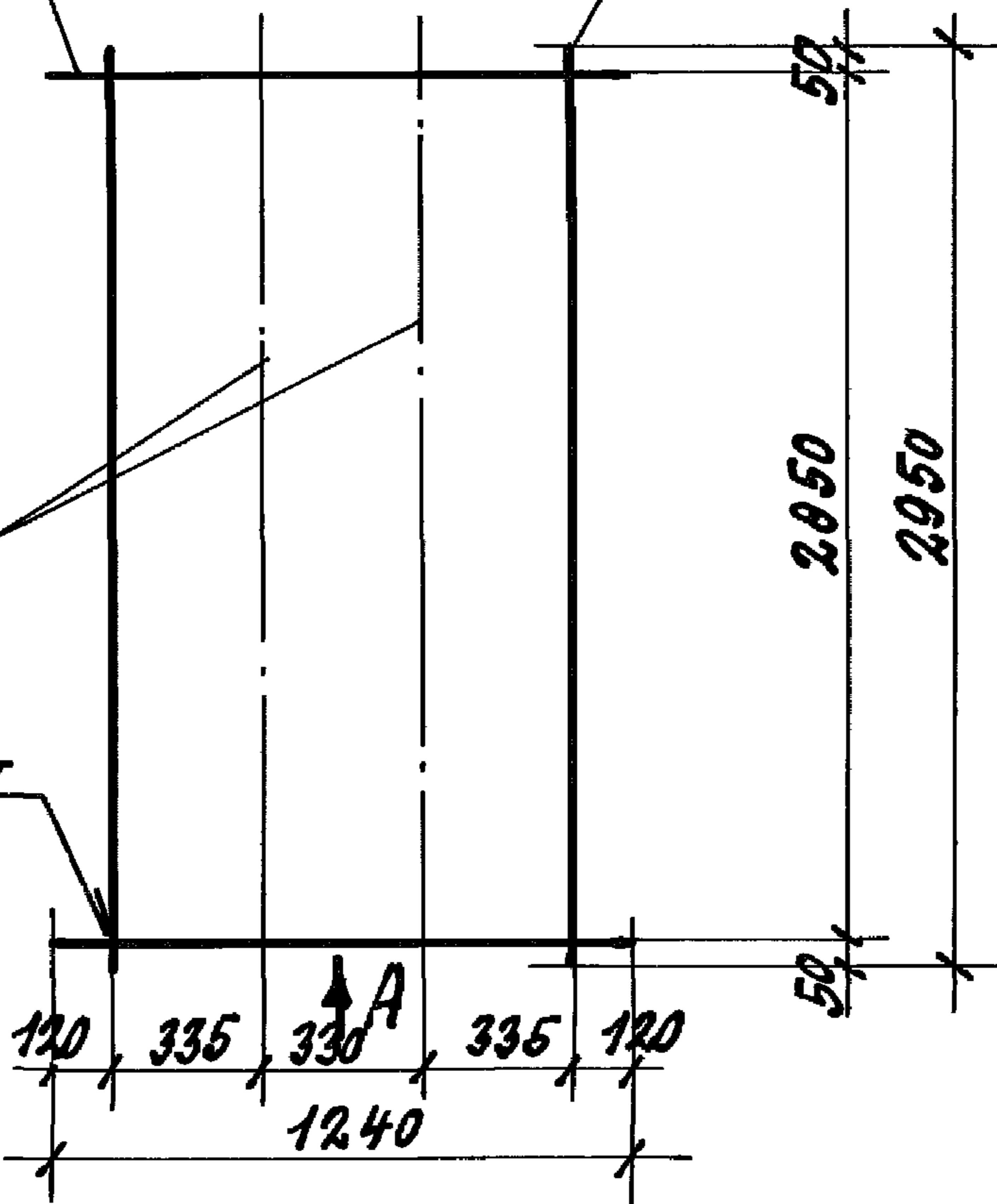
РАЗВЕРТКА

ШАГ 150

ШАГ 250

Линии
сгиба

ГОСТ 14098-85-К1-Кт



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. N

3.818.9-2.4/91-23

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАЧ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С10

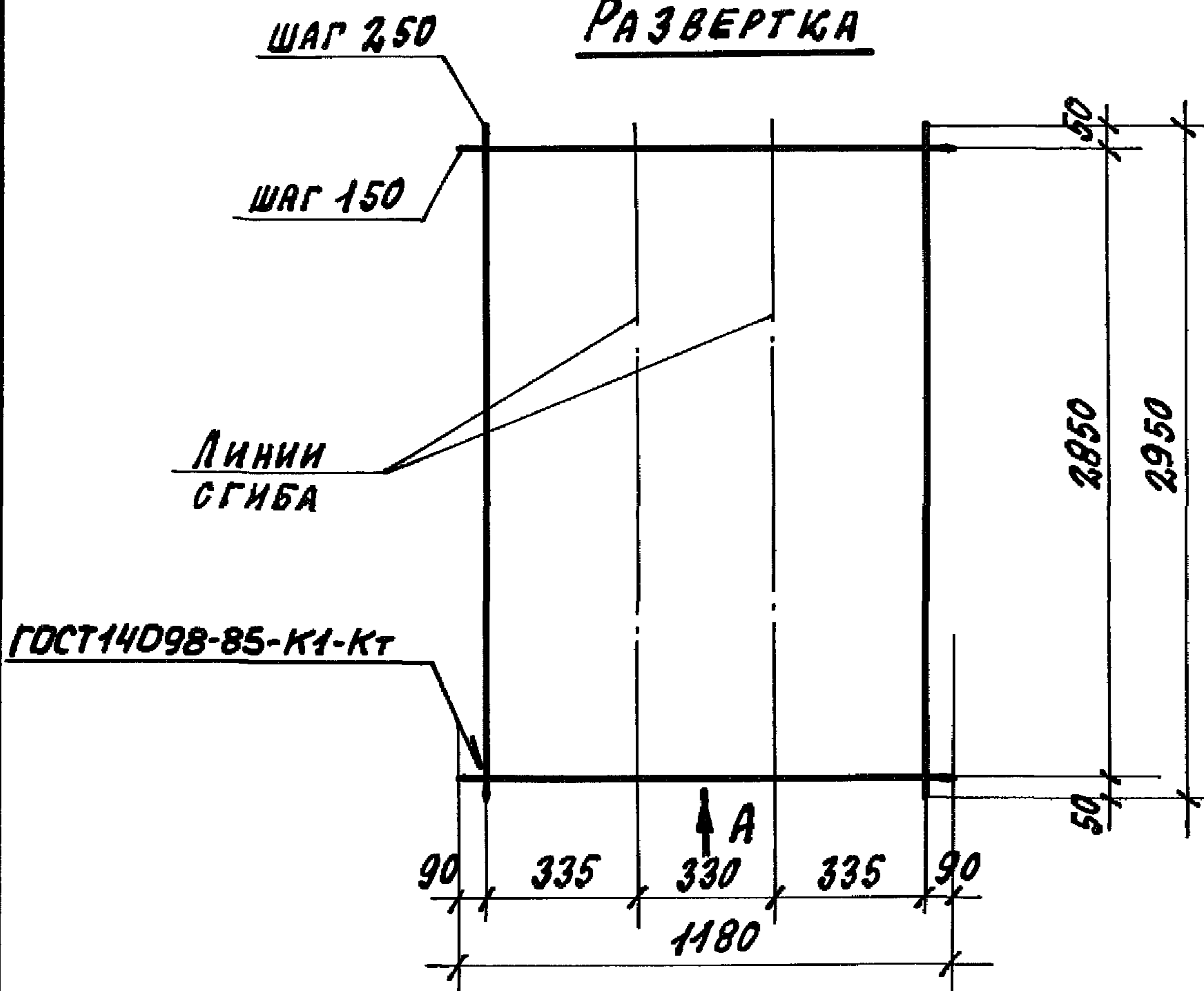
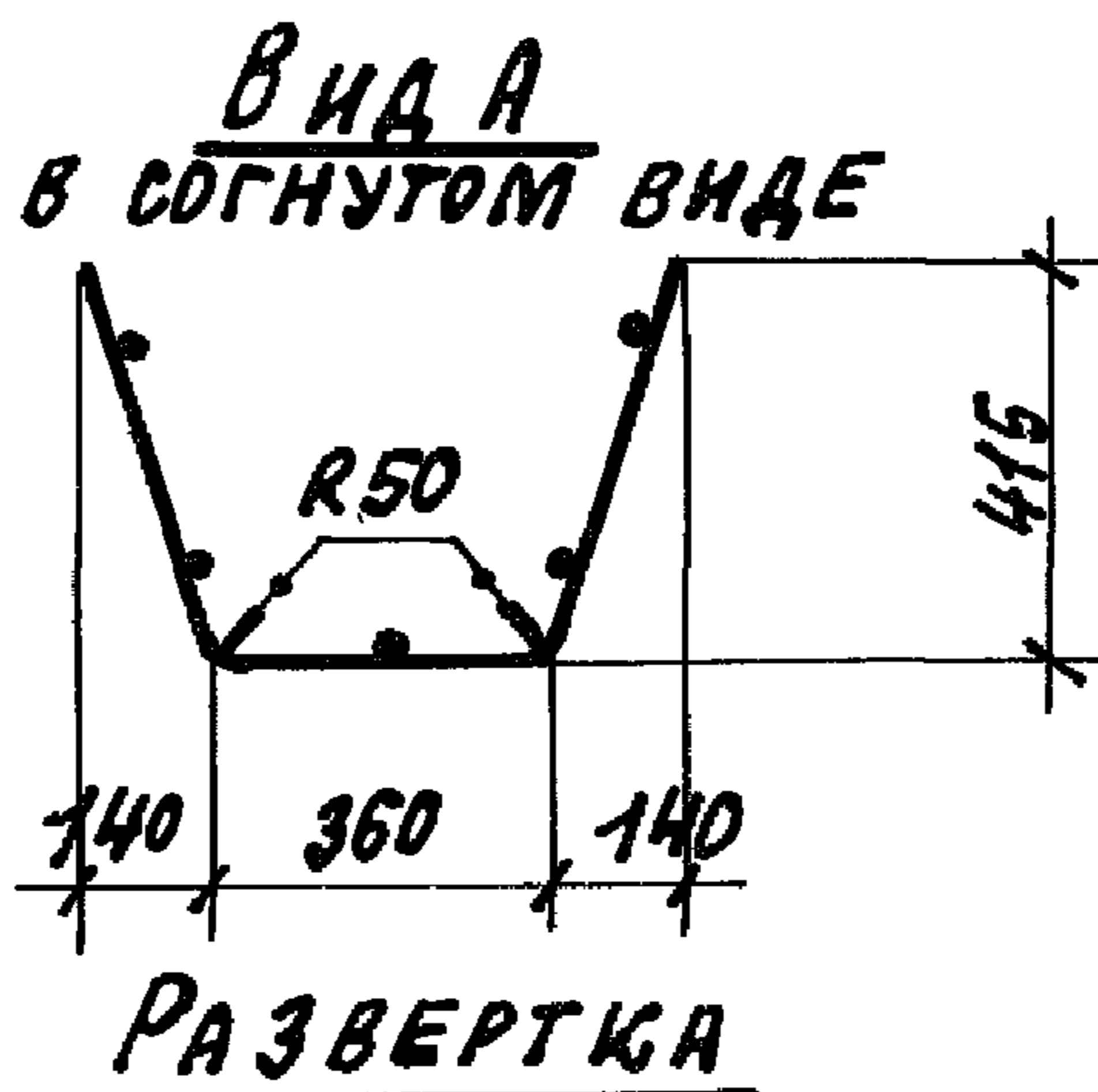
СТРАНА МАССА МАСШТАБ

Р 6,87 1:25

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

С ЧВРГ-250 1240x2950 50
6 А III -150 120
ГОСТ 8478-81 *

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОЛ. ПОВЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-24

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
--------	-------	--------

Р	6,6	—
---	-----	---

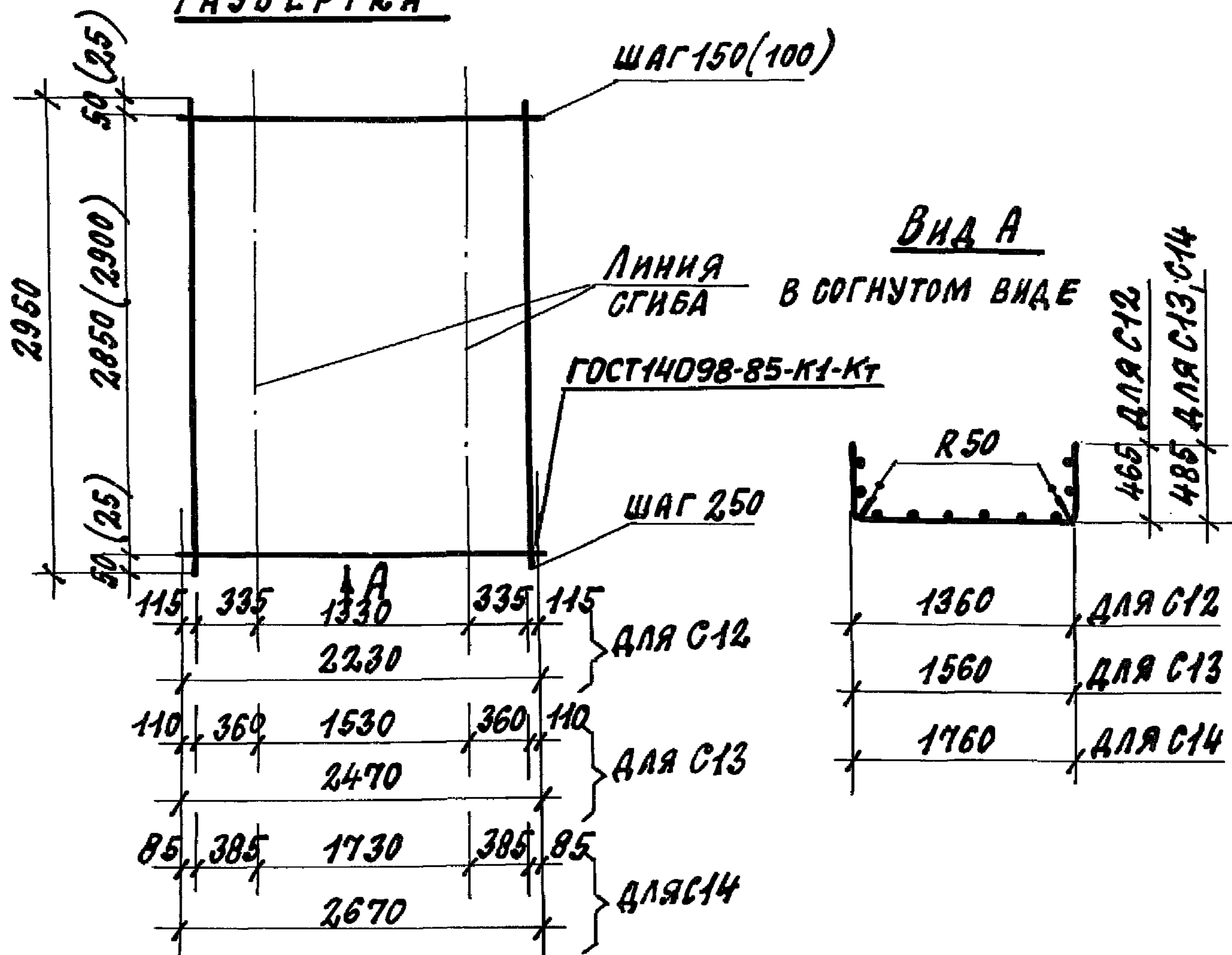
ЛИСТ	ЛИСТОВ
------	--------

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

С	4 ВРГ-250	1180x2950	50
С	6 А III -150		90
	ГОСТ 8478-81*		

РАЗВЕРТКА



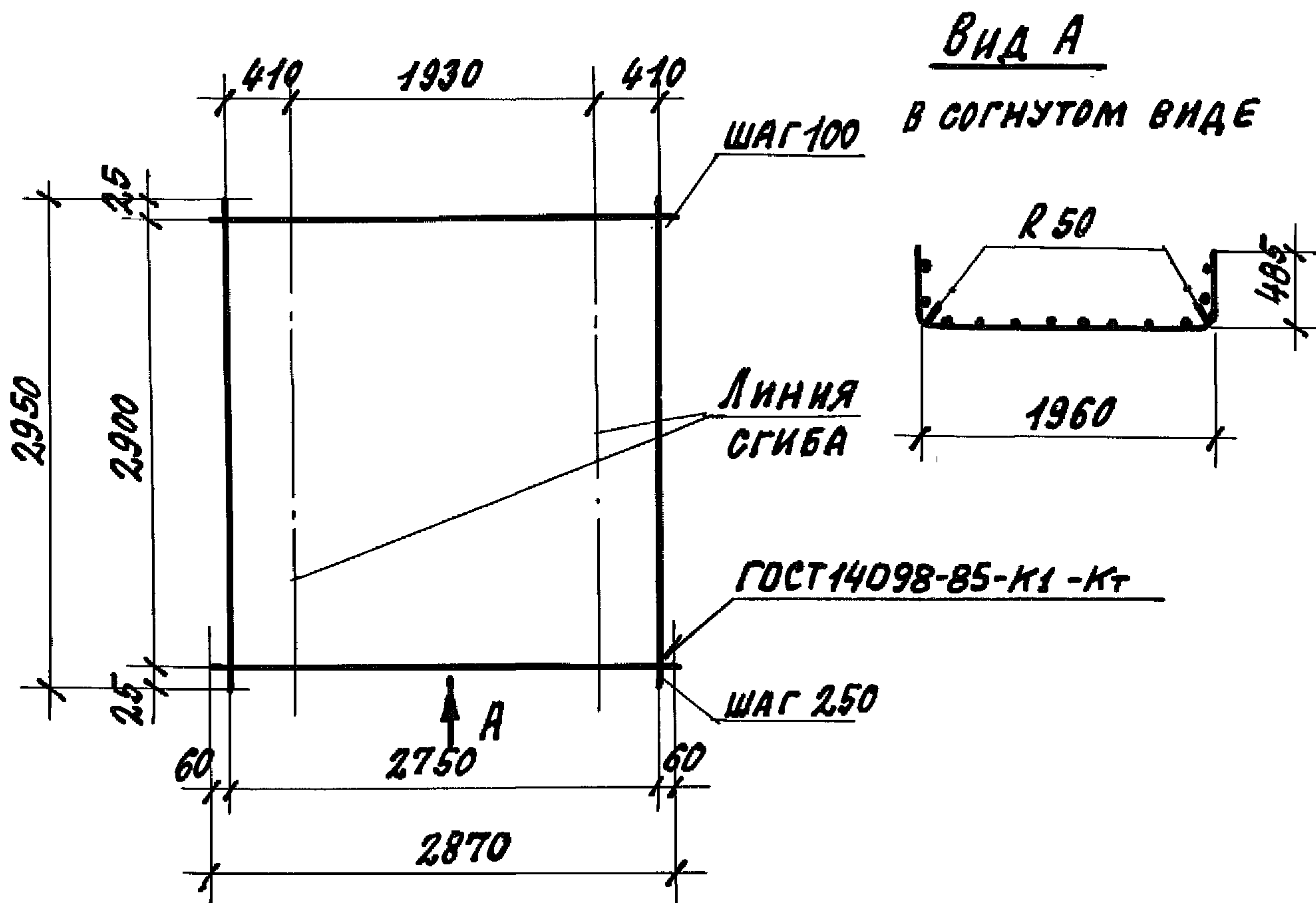
МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С12	С $\frac{4ВР1-250}{6АIII-150}$ $2230 \times 2950 \times \frac{50}{115}$ ГОСТ 8478-81*	12,35
С13	С $\frac{4ВР1-250}{6АIII-150}$ $2470 \times 2950 \times \frac{50}{110}$ ГОСТ 8478-81*	13,68
С14	С $\frac{4ВР1-250}{6АIII-100}$ $2670 \times 2950 \times \frac{25}{85}$ ГОСТ 8478-81*	20,77

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СЕТКИ С14.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

			3.818.9-2.4/91-25			
КАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С12 ... С14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				

РАЗВЕРТКА



МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С-15	С $\frac{4Br1-250}{6AIII-100}$ 2870x2950 $\frac{25}{60}$ ГОСТ 8478-81*	22,37

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-26

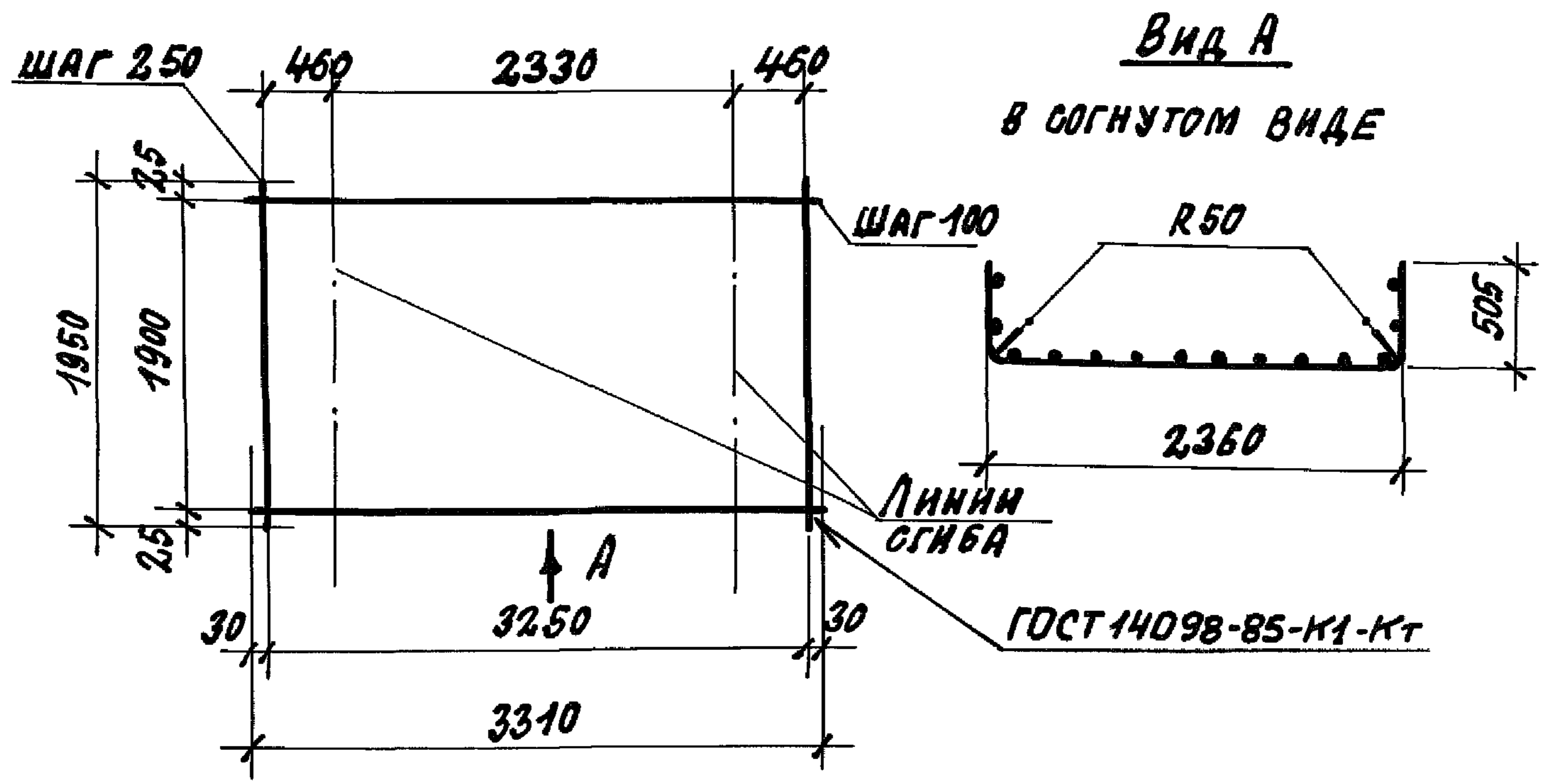
НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

РАЗВЕРТКА

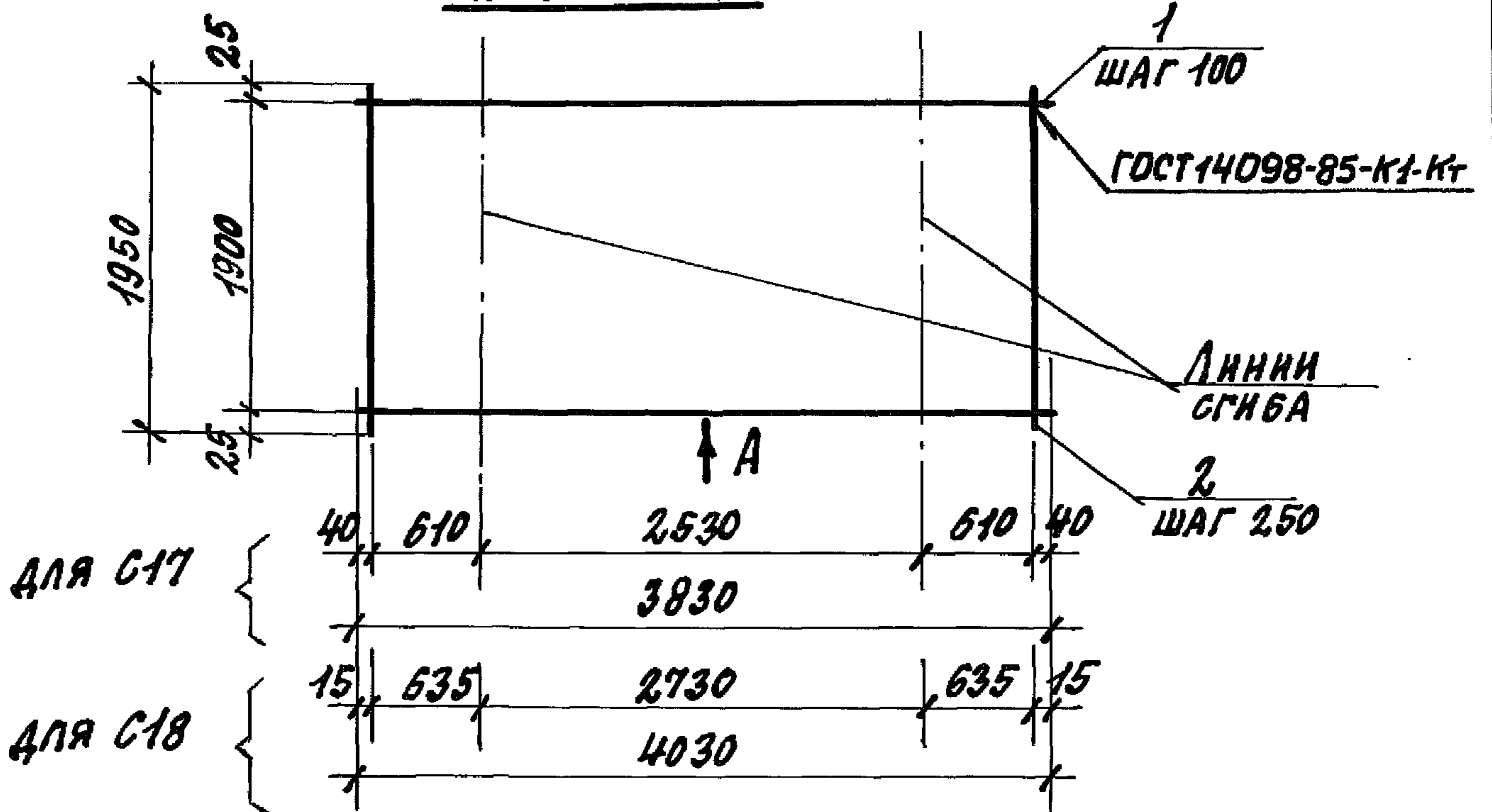


МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С-16	С 4ВР1-250 6АIII-100 3310x1950 ²⁵ / ₃₀ ГОСТ 8478-81*	17,21

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

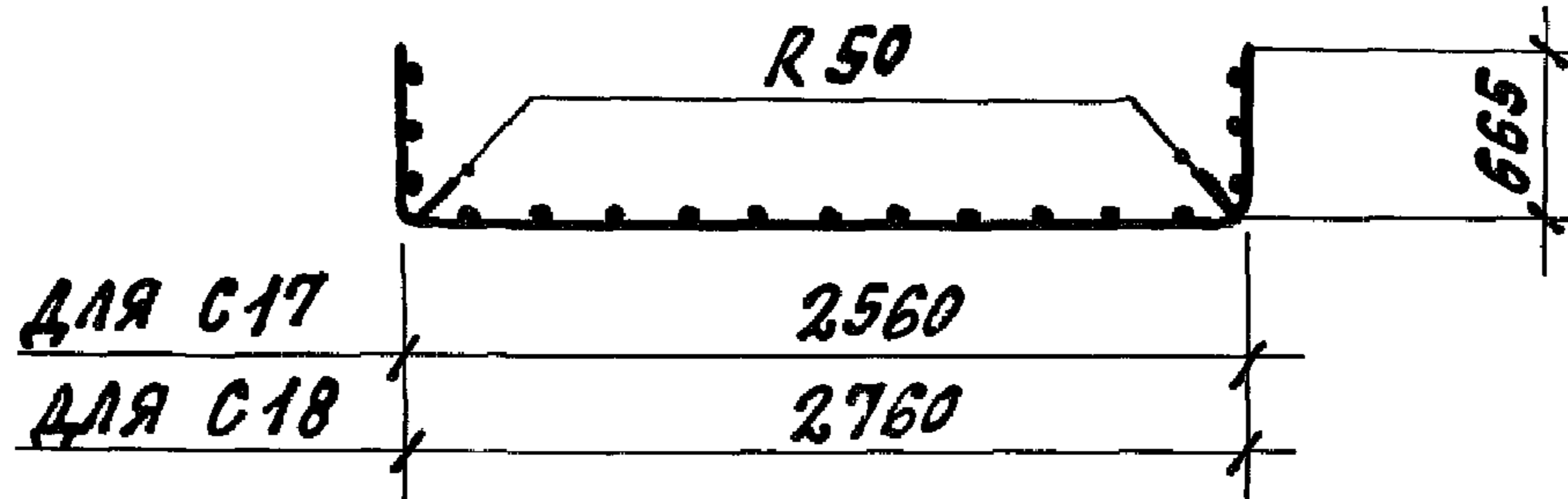
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	3.818.9-2.4/91-27			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
	СЕТКА С16			ГИПРОНИСЕЛЬХ ОЗ		
	НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>			
	Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>				
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	Орлова	<i>[Signature]</i>				

РАЗВЕРТКА



Вид А

В согнутом виде



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С17	1	ФВАIII, e=3830	20	1,51	33,08
	2	Ф4ВР1, e=1950	16	0,18	
С18	1	ФВАIII, e=4030	20	1,59	34,86
	2	Ф4ВР1, e=1950	17	0,18	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82; КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

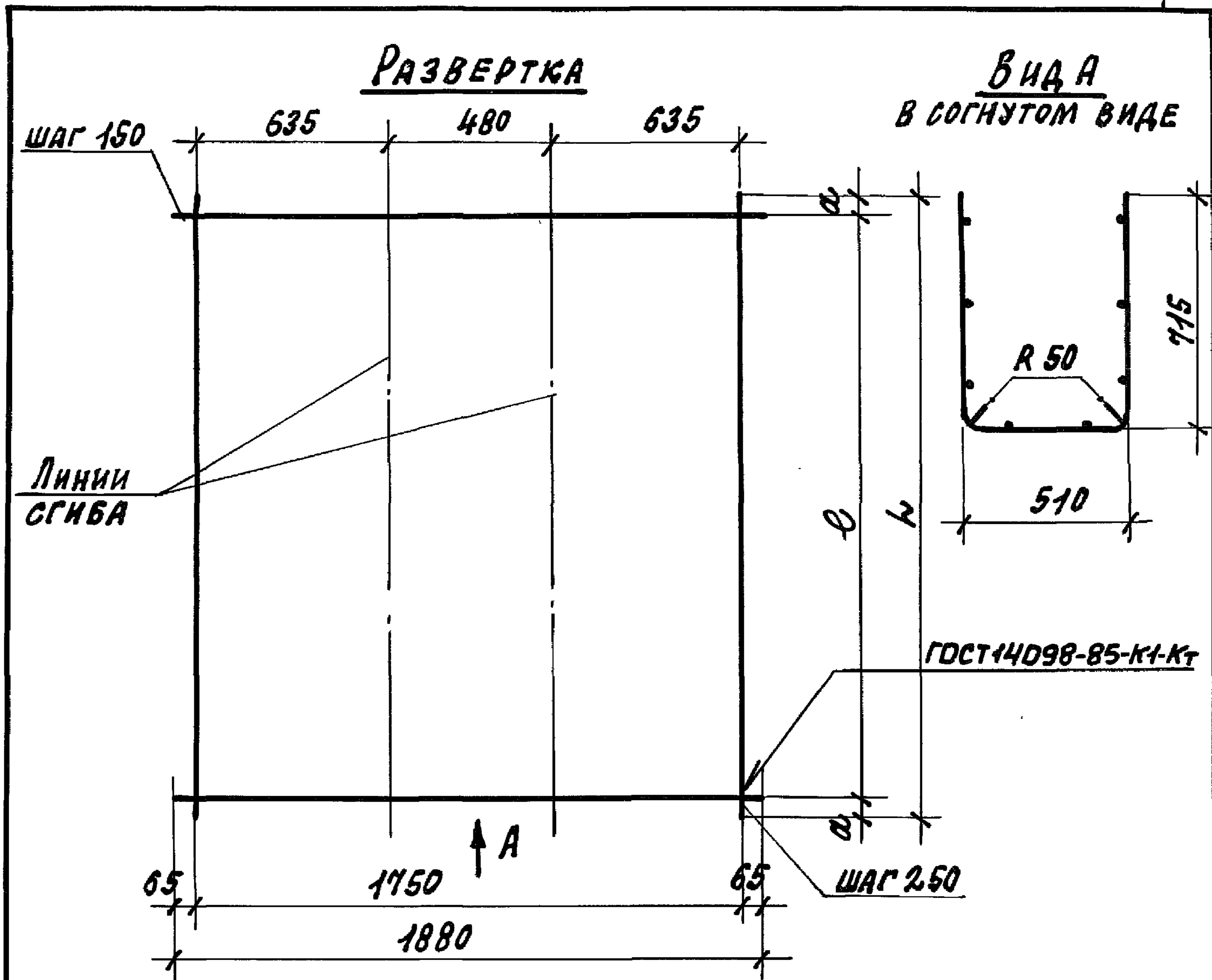
3.818.9-2.4/91-28

ИНВ. НЕПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА
С17, С18

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	L	B	a
C19	5940	5850	45
C20	700	600	50

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
C19	C 4BPI-250 1880x5940 45 6AIII-150 65 ГОСТ 8476-81*	21,06
C20	C 4BPI-250 1880x700 50 6AIII-150 65 ГОСТ 8476-81*	2,61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

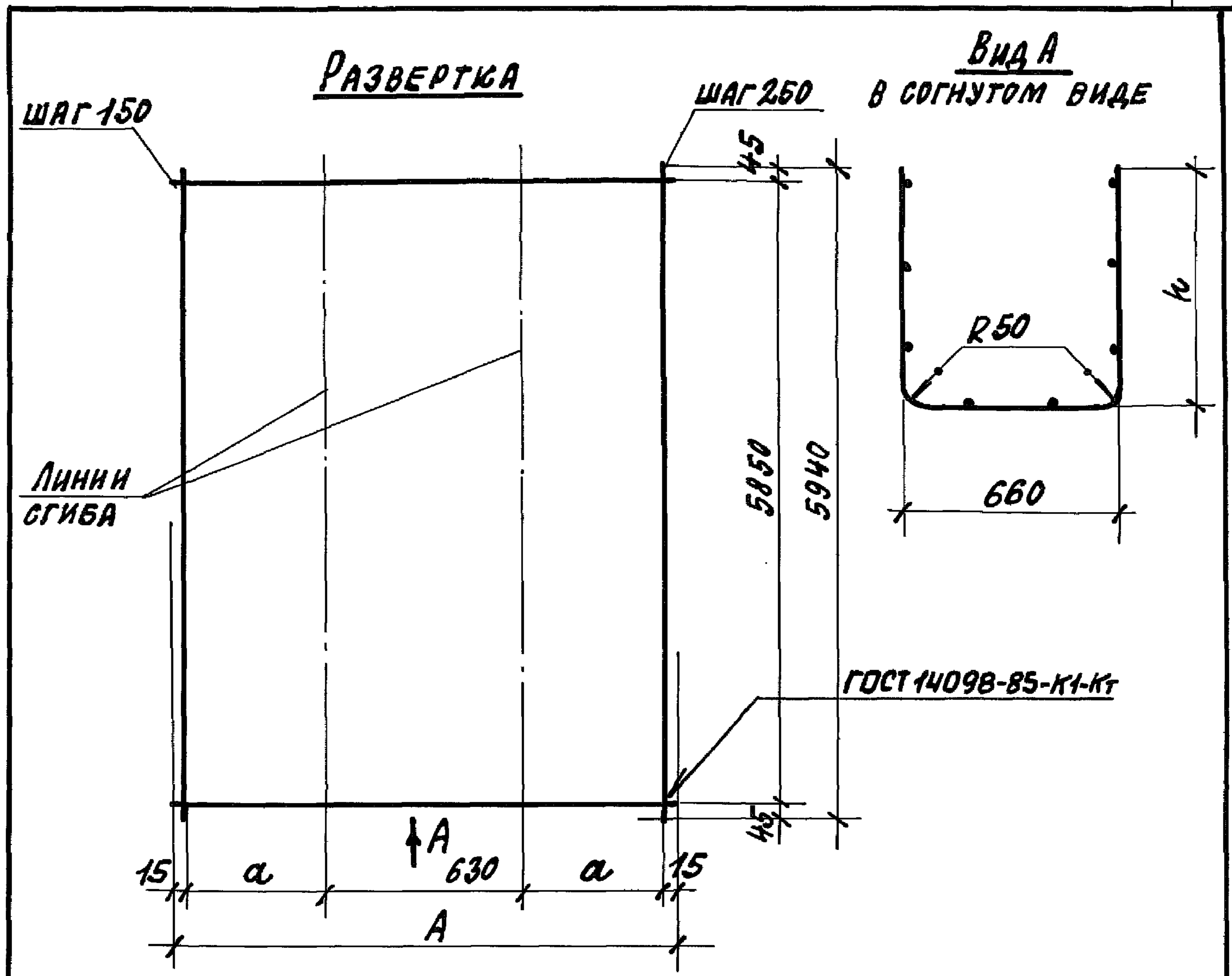
3.818.9-2.4/91-29

НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАТ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА C19, C20

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОЯЛ. ПОВЛИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	k	a
С 21	1530	465	435
С 22	2030	715	685
С 23	2530	965	935

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
С 21	С 4ВР I - 250 6А III - 150 ГОСТ 8478-81*	1530x5940 $\frac{45}{15}$ 17,42
С 22	С 4ВР I - 250 6А III - 150 ГОСТ 8478-81*	2030x5940 $\frac{45}{15}$ 22,95
С 23	С 4ВР I - 250 6А III - 150 ГОСТ 8478-81*	2530x5940 $\frac{45}{15}$ 28,48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-30

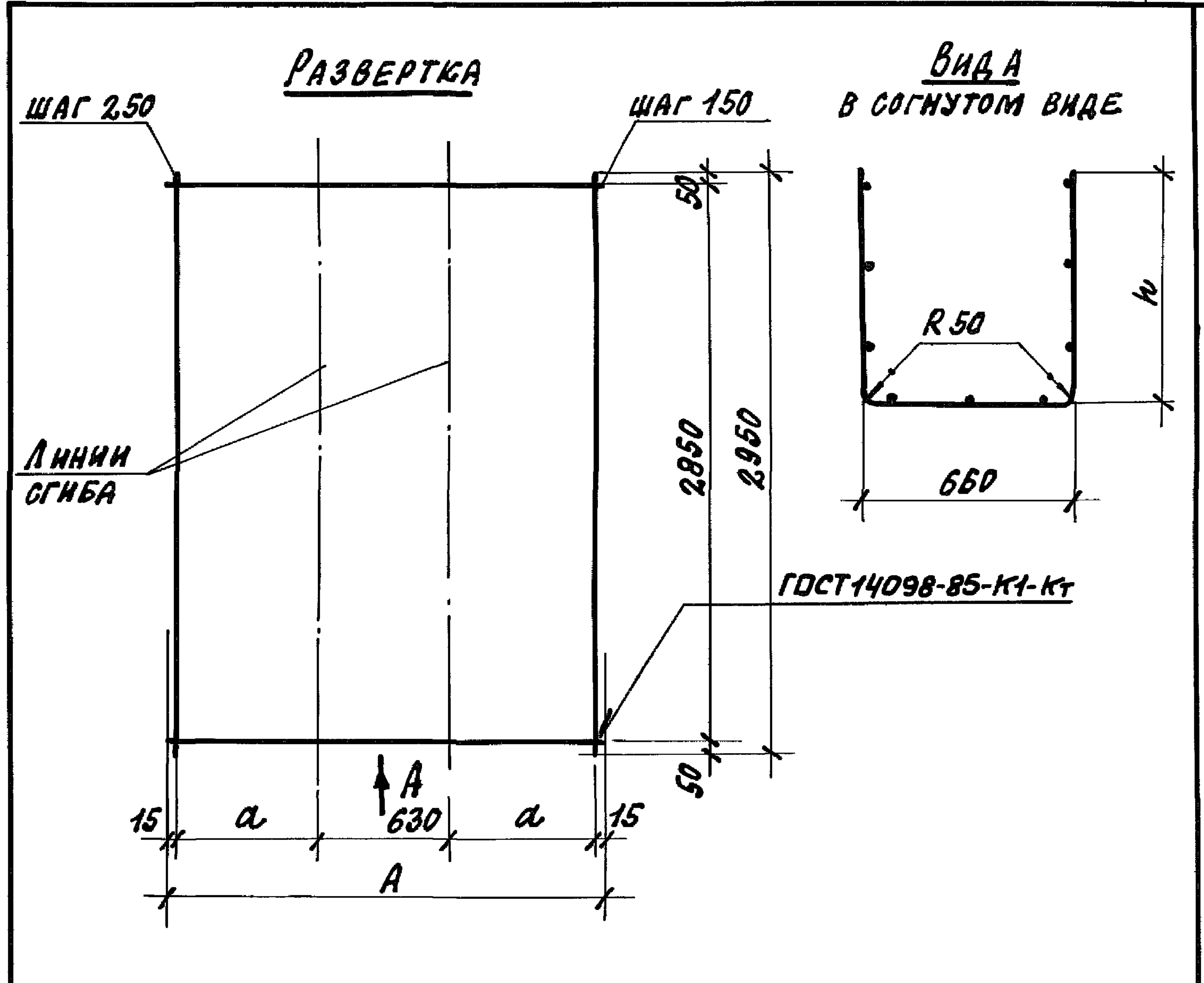
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С 21...С 23

СТРАНИЦА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	h	a
C24	2030	715	685
C25	2530	965	935

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
C24	C 4BPI-250 / 6AIII-150 / 2030x2950 / 50 / 15 / ГОСТ 8478-81*	11,45
C25	C 4BPI-250 / 6AIII-150 / 2530x2950 / 50 / 15 / ГОСТ 8478-81*	14,23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.818.9-2.4/91-ТТ

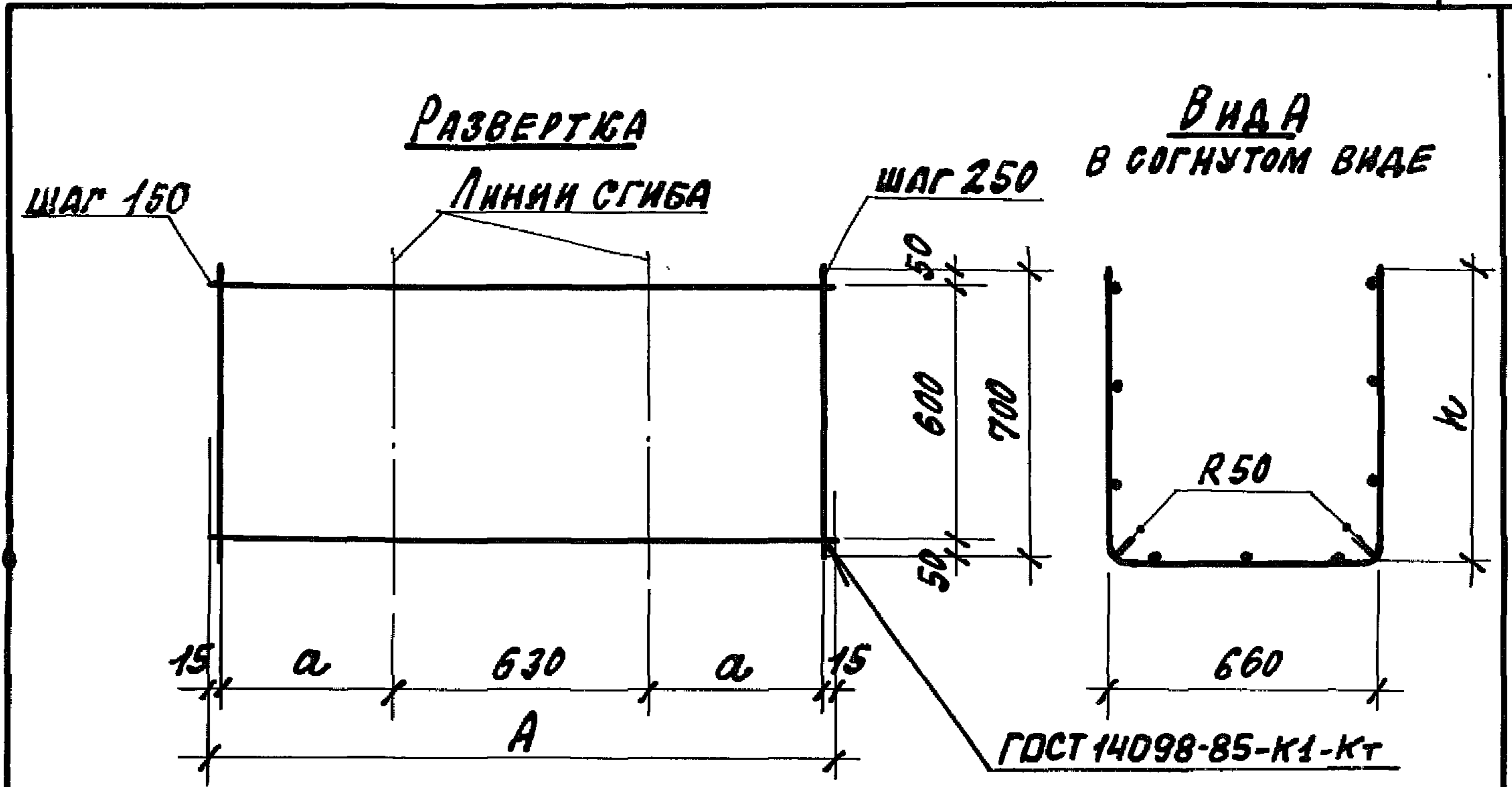
ИНВ. № ПОДЛ.: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

ИЗЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-31

СЕТКА C24, C25

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	k	a
С26	1530	465	435
С27	2030	715	685
С28	2530	965	935

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
С26	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 1530x700 $\frac{50}{15}$ ГОСТ 8478-81*	2,15
С27	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 2030x700 $\frac{50}{15}$ ГОСТ 8478-81*	2,84
С28	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 2530x700 $\frac{50}{15}$ ГОСТ 8478-81*	3,52

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

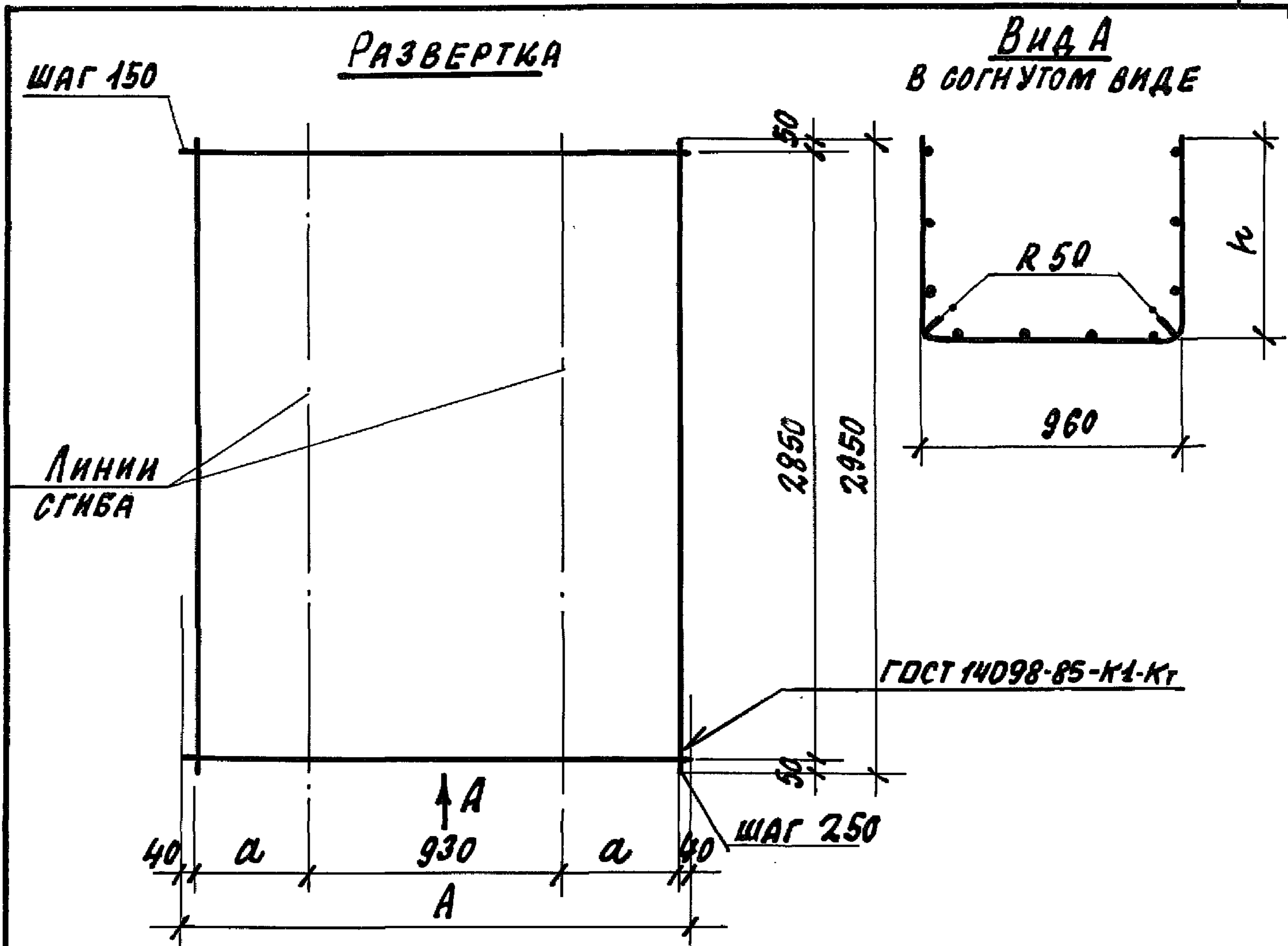
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-32

СЕТКА С26...С28

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	A	k	a
C29	1830	465	410
C30	2330	715	660
C31	2830	965	910

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
C29	C $\frac{48pI-250}{6AIII-150}$ 1830x2950 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	10,30
C30	C $\frac{48pI-250}{6AIII-150}$ 2330x2950 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	13,07
C31	C $\frac{48pI-250}{6AIII-150}$ 2830x2950 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	15,83

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

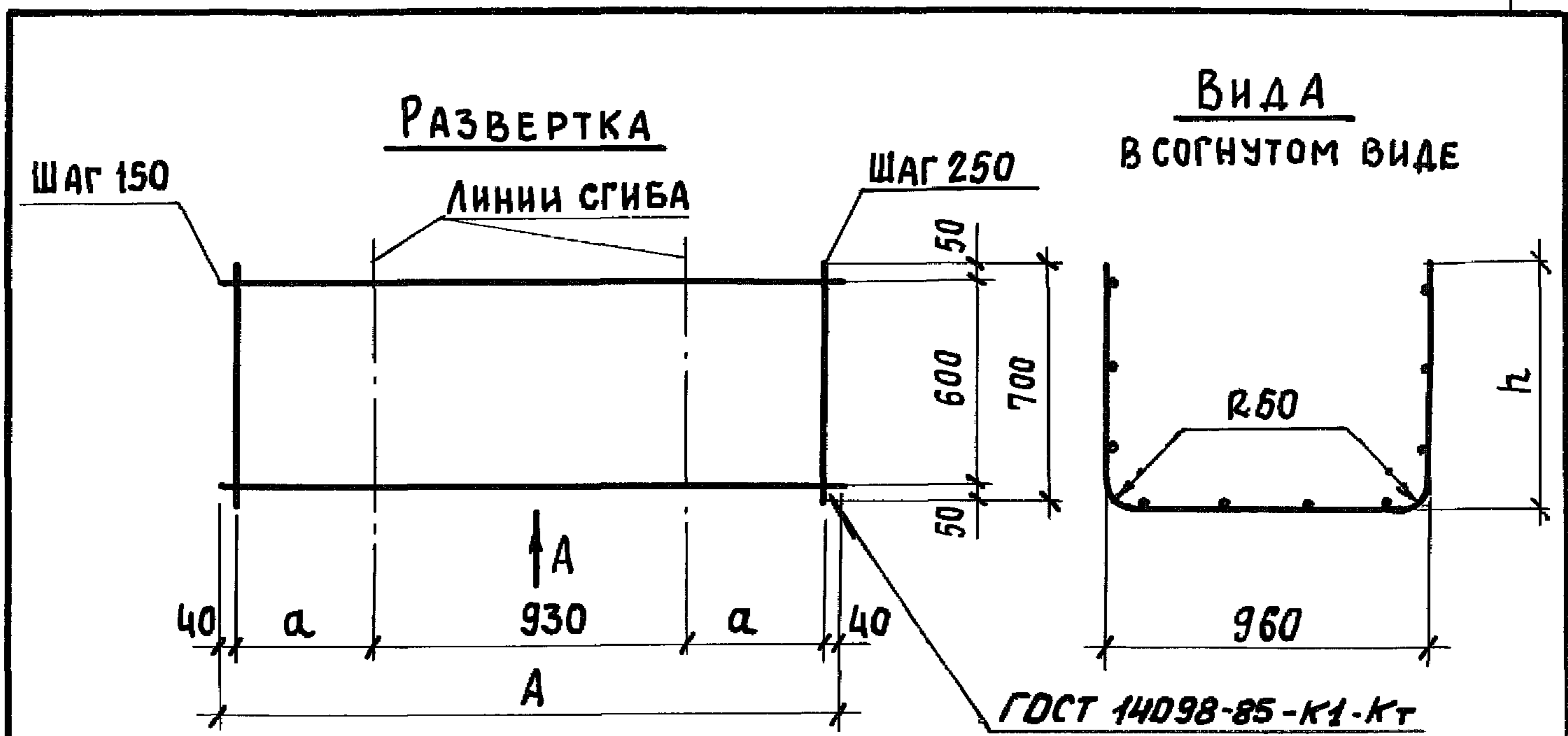
НАЧ. ОТА	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАТ	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-33

СЕТКА C29...C31

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕ ЛЬХ ОЗ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	A	h	a
С32	1830	465	410
С33	2330	715	660
С34	2830	965	910

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С32	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 1830x700 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	2,55
С33	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 2330x700 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	3,24
С34	С $\frac{4ВРІ-250}{6АІІІ-150}$ 2830x200 $\frac{50}{40}$ ГОСТ 8478-81*	3,92

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-34

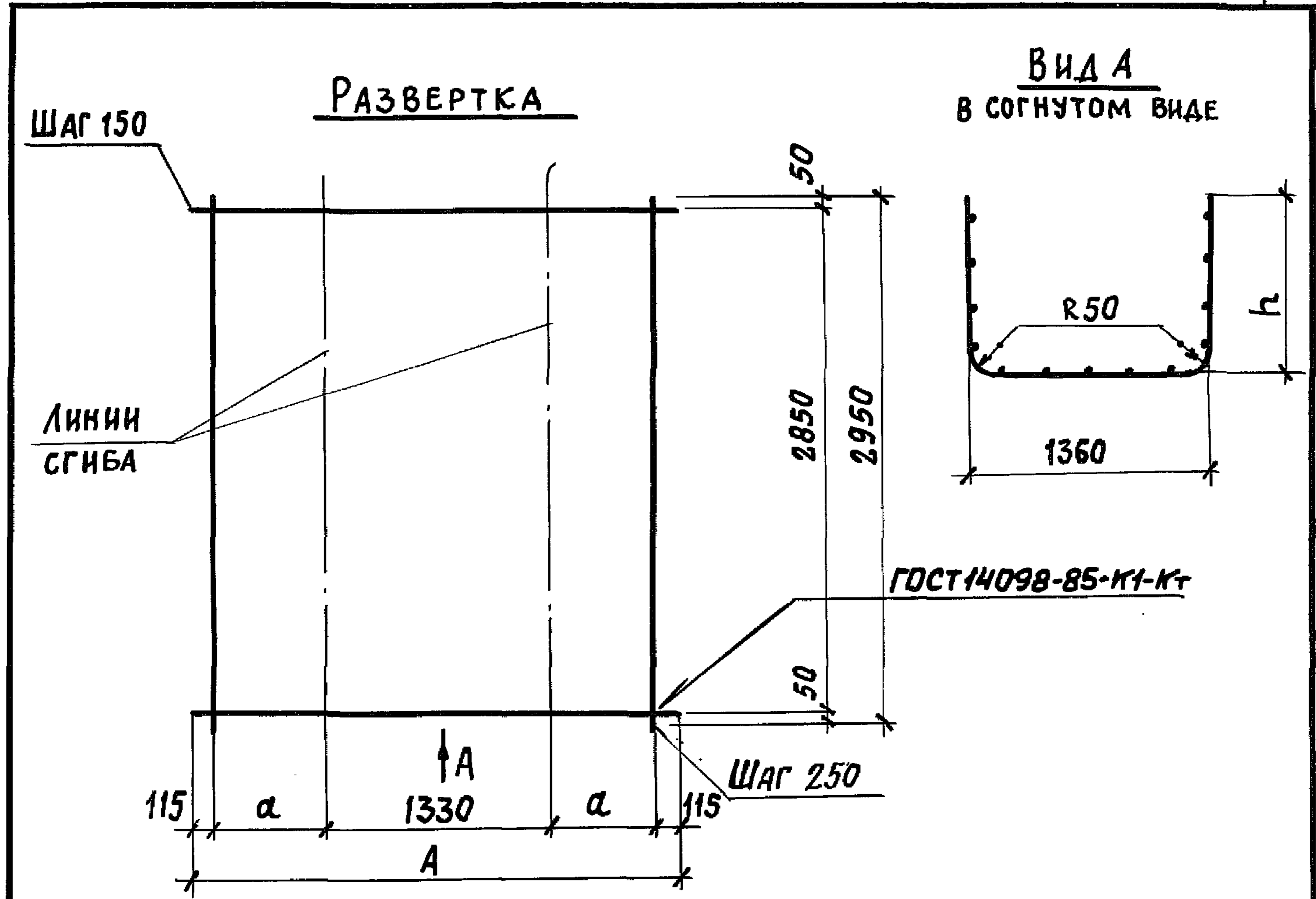
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА С32... С34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	A	h	a
С35	2730	715	585
С36	3230	965	835

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ
С35	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 2730x2950 $\frac{50}{115}$ ГОСТ 8478-81*	15,11
С36	С $\frac{4ВРІ-250}{6АШ-150}$ 3230x2950 $\frac{50}{115}$ ГОСТ 8478-81*	17,87

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ТКАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

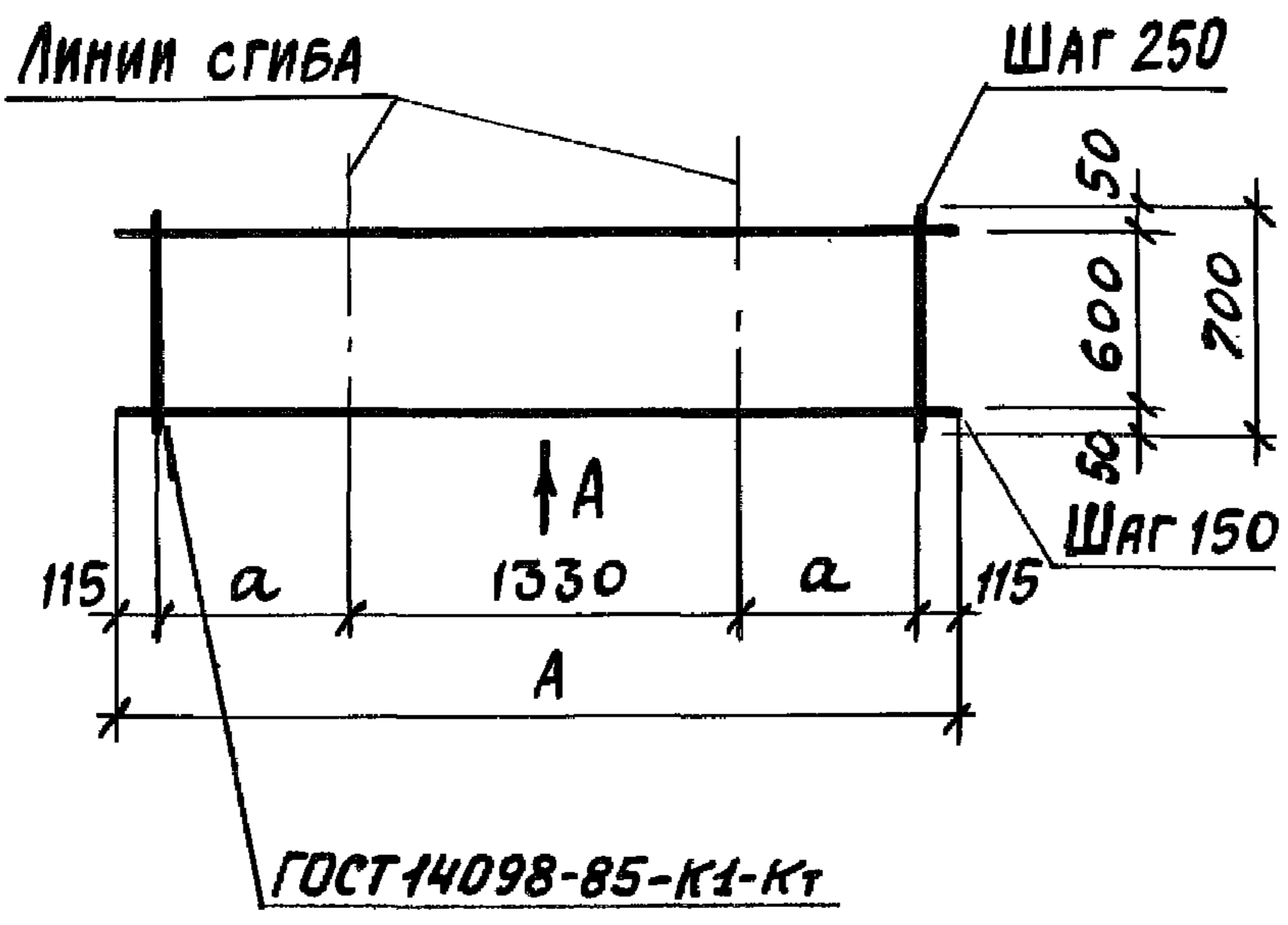
3.818.9-2.4/91-35

СЕТКА С35, С36

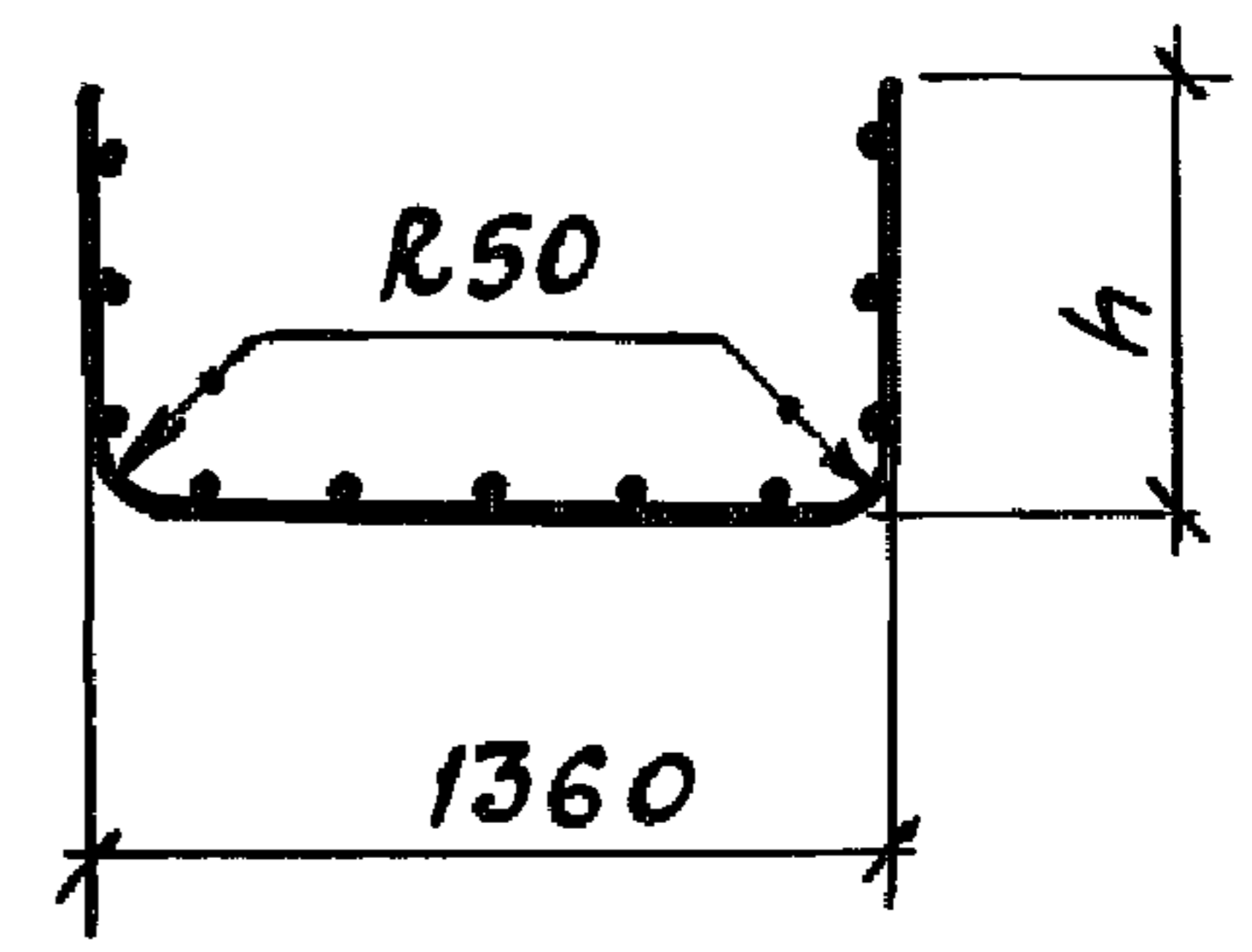
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

РАЗВЕРТКА



Вид А
В СОГНУТОМ ВИДЕ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	h	a
С37	2730	715	585
С38	3230	965	835

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
С37	С $\frac{4ВPI-250}{6AIII-150}$ 2730×700 $\frac{50}{115}$ ГОСТ 8478-81*	3,74
С38	С $\frac{4ВPI-250}{6AIII-150}$ 3230×700 $\frac{50}{115}$ ГОСТ 8478-81*	4,43

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ.

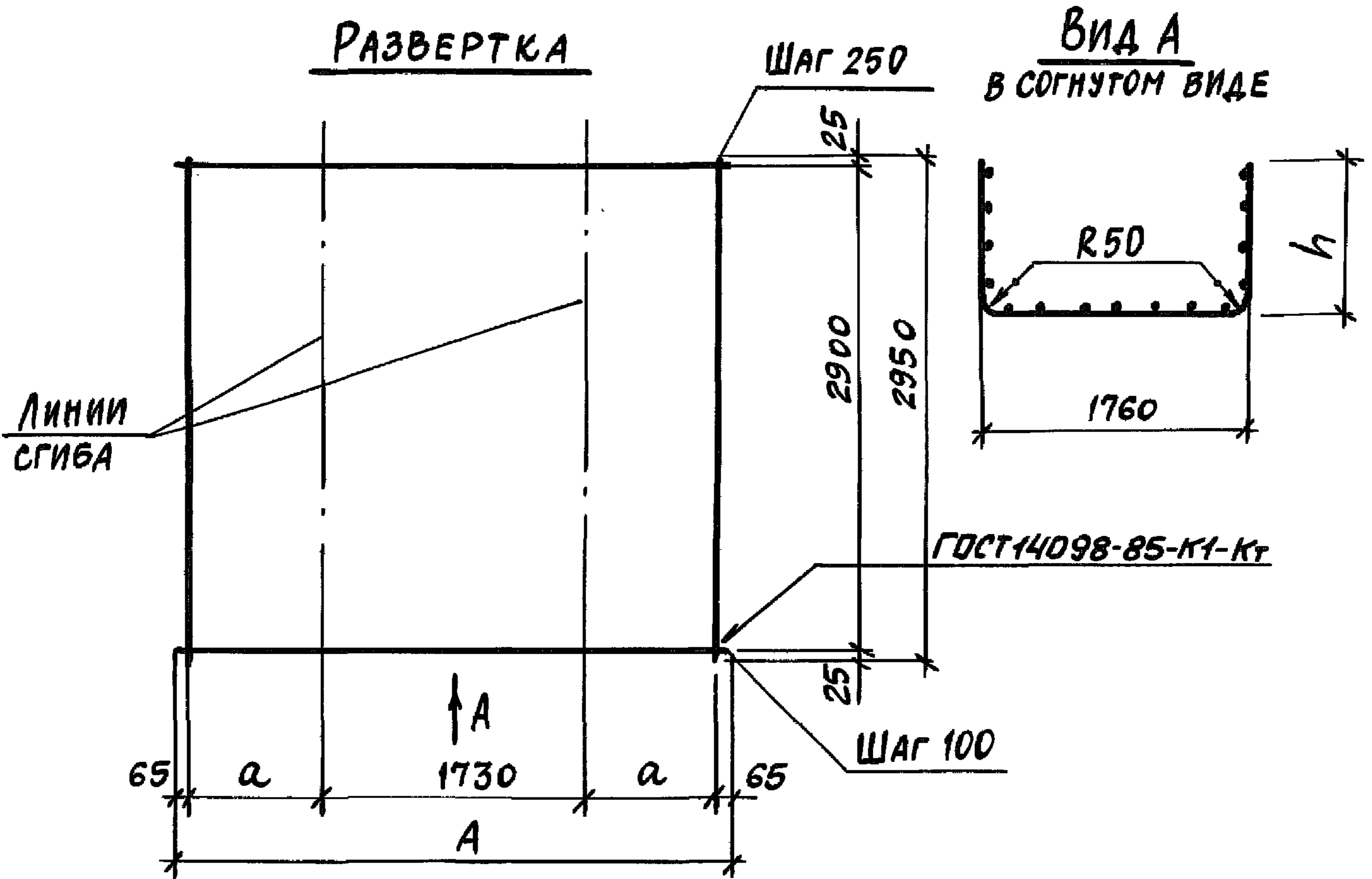
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И АДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОМТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. ИКАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

3.818.9-2.4/91-36

СЕТКА С37, С38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	h	a
C39	3130	715	635
C40	3630	965	885

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
C39	C $\frac{4BPI-250}{6AIII-100}$ 3130 x 2950 $\frac{25}{65}$ ГОСТ 8478-81*	24,38
C40	C $\frac{4BPI-250}{6AIII-100}$ 3630 x 2950 $\frac{25}{65}$ ГОСТ 8478-81*	28,25

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-37

СЕТКА С39, С40

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

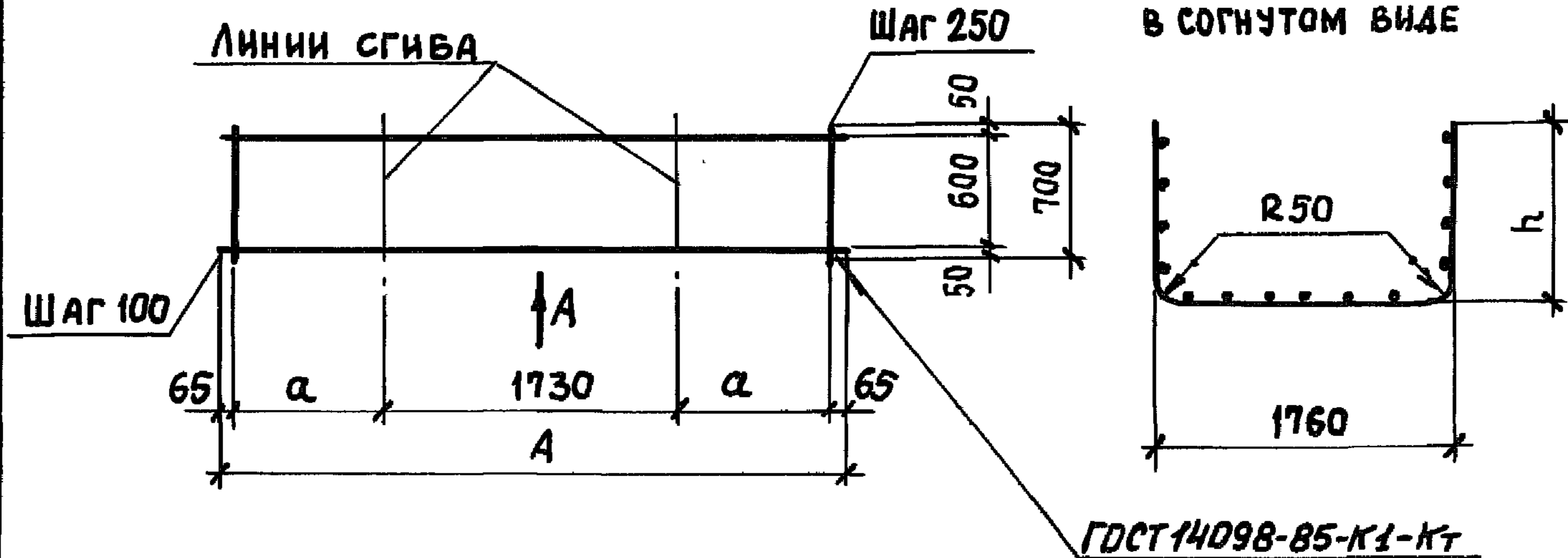
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

РАЗВЕРТКА

Вид А

В СОГНУТОМ ВИДЕ



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	A	h	a
С41	3130	715	635
С42	3630	965	885

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг
С41	С $\frac{4ВРІ-250}{6АIII-100}$ 3130x700 $\frac{50}{65}$ ГОСТ 8478-81*	5,70
С42	С $\frac{4ВРІ-250}{6АIII-100}$ 3630x700 $\frac{50}{65}$ ГОСТ 8478-81*	6,61

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.818.9-2.4/91-ТТ

3.818.9-2.4/91-38

СЕТКА С41, С42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

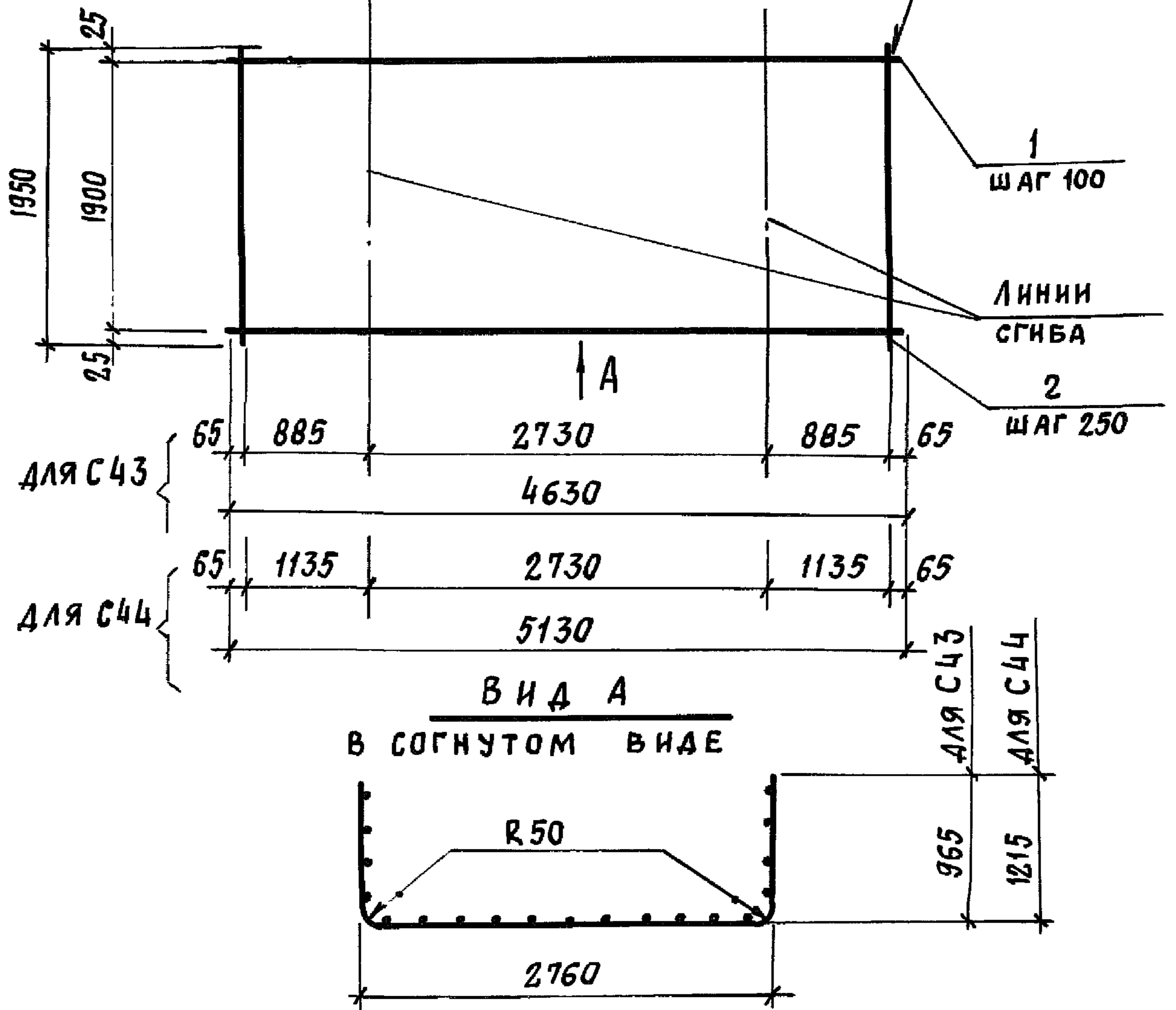
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

РАЗВЕРТКА

ГОСТ 14098-85-К1-К7



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С43	1	ФВА III, l=4630	20	1,83	40,02
	2	Ф4ВР I, l=1950	19	0,18	
С44	1	ФВА III, l=5130	20	2,03	44,38
	2	Ф4ВР I, l=1950	21	0,18	

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80*

3.818.9-2.4/91-39

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

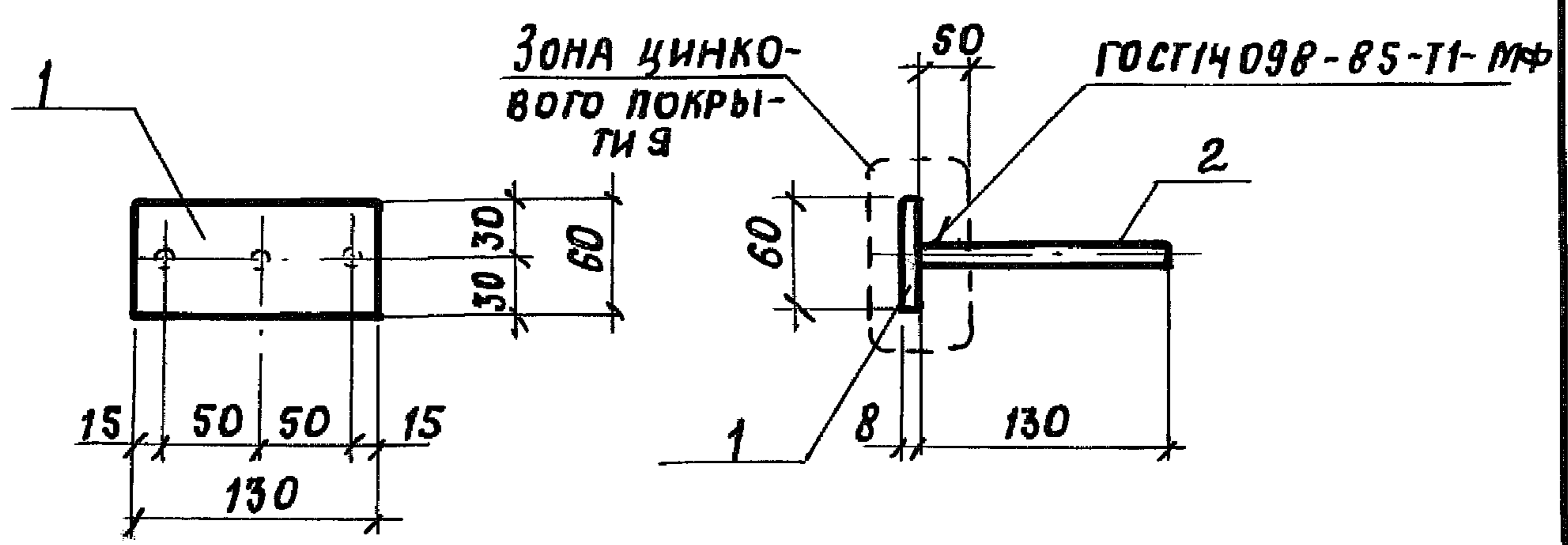
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА
С43, С44

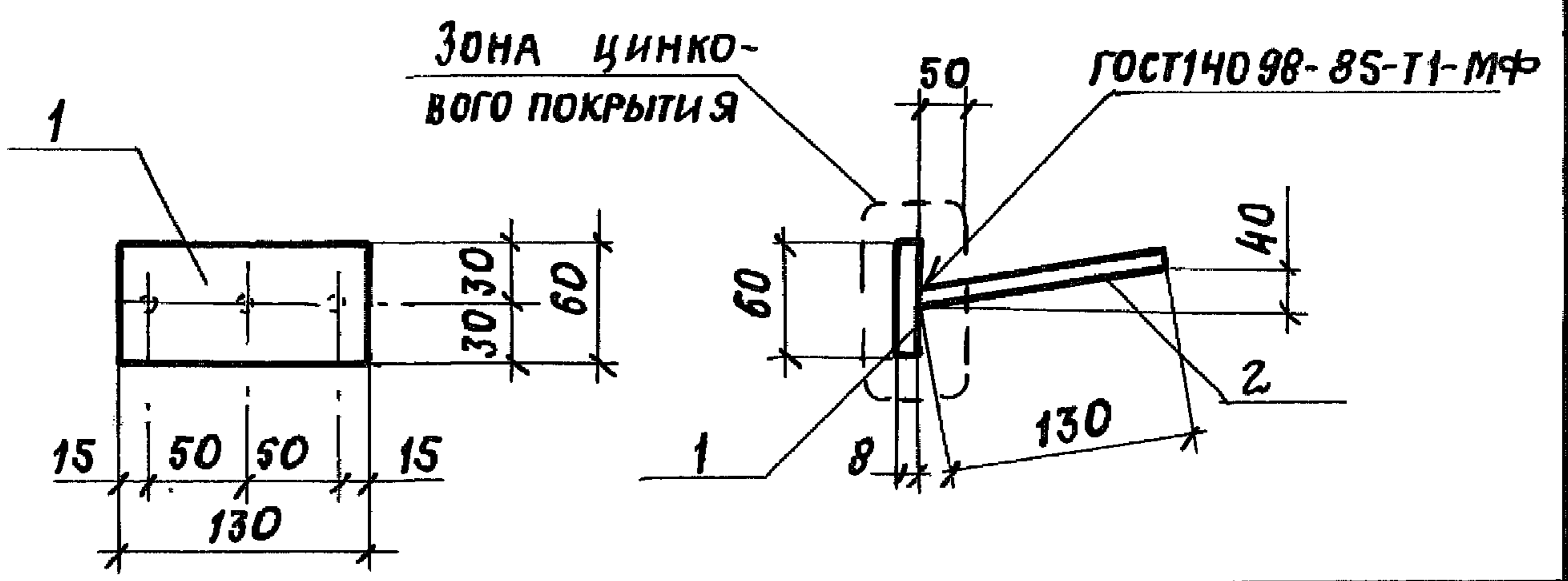
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

М1



М2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М1, М2	1	Полоса 8x60x130-В ГОСТ 103-76* Ст 3 кпз- I ГОСТ 535-88	1	0,49	0,73
	2	Ф10А III ГОСТ 5781-82*, l=130	3	0,08	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.818.9-2.4/91ТТ

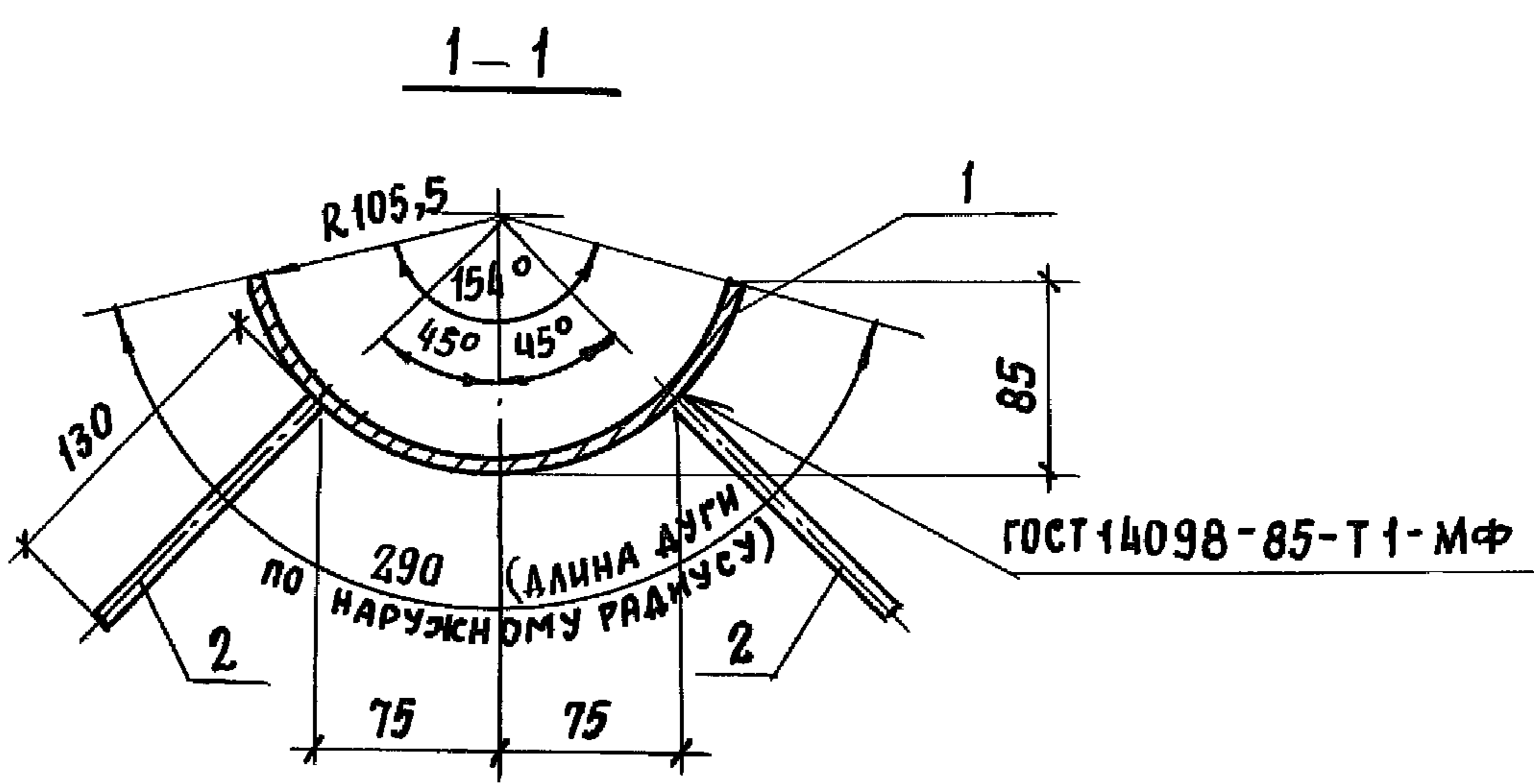
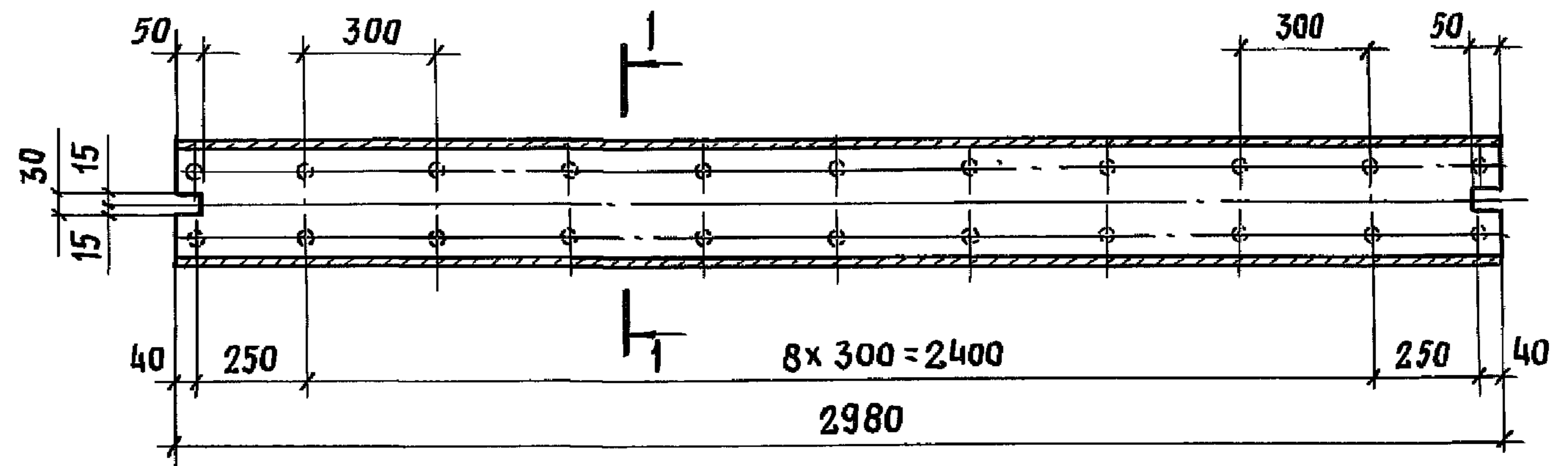
3.818.9-2.4/91-40

ИЗЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>
ИНЖ. I КАТ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
М1, М2

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ИНВ. № ПОЛ. ПРОПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

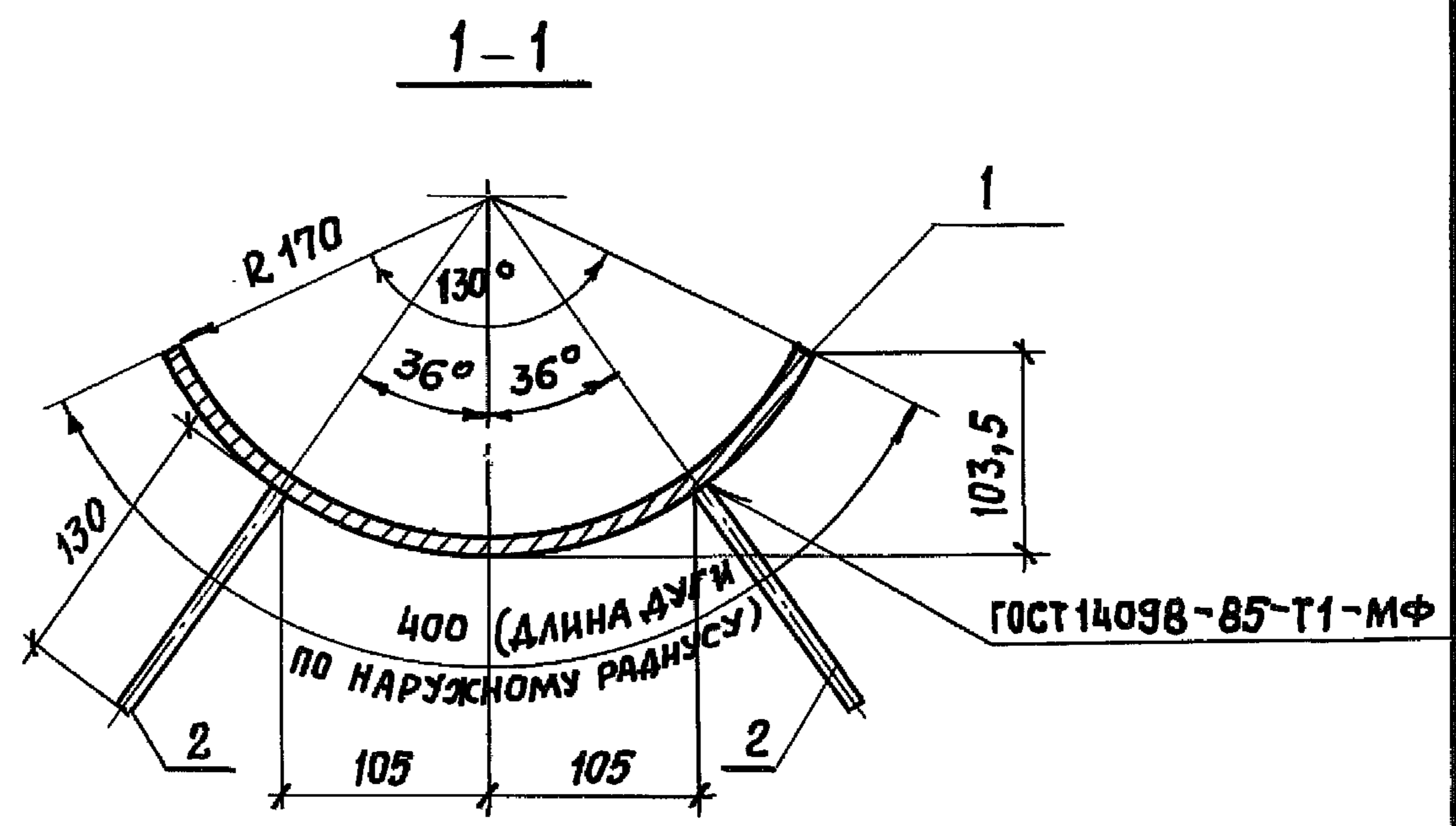
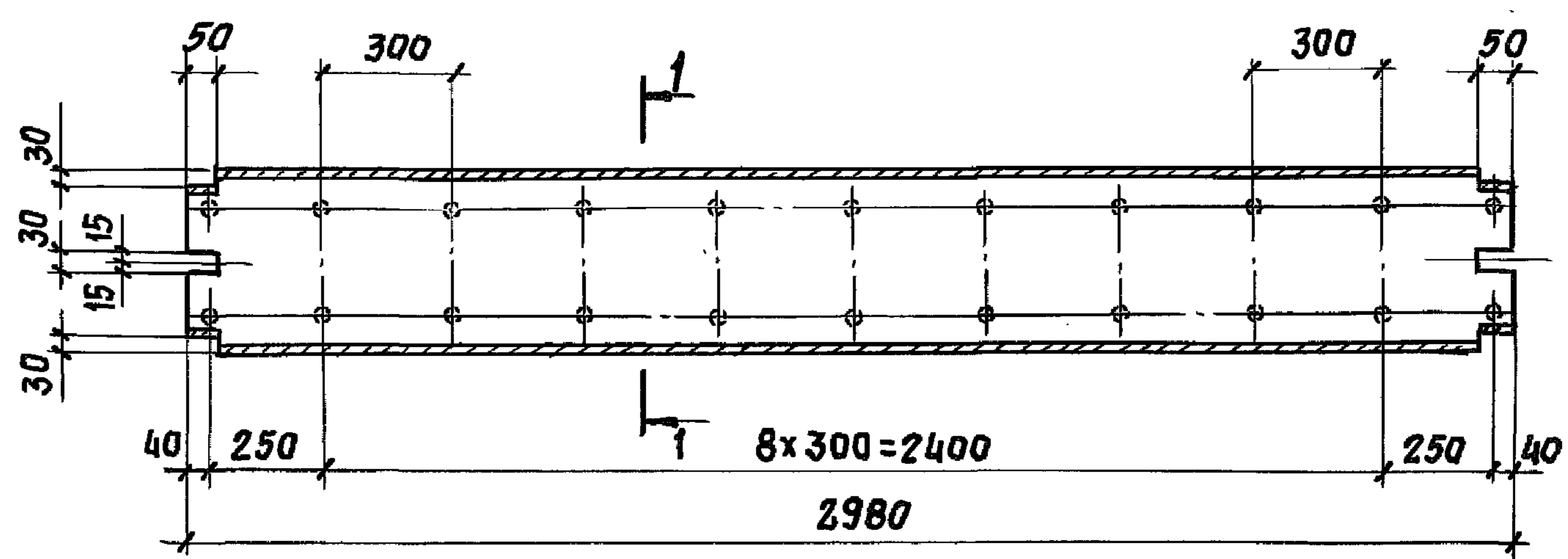


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	ИЗТРУБЫ 219x4 ГОСТ 10704-76* 10КП-8 ГОСТ 1050-88			28,14
	ℓ=2980	1	27,04	
2	Ф8А Ш ГОСТ 5781-82*; ℓ=130	22	0,05	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.818.9-2.4/91-41			
НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИС ЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	ИЗТРУБЫ 351x5,5 ГОСТ 10704-76*			51,78
	10КП-Б ГОСТ 1050-88			
	ℓ=2980	1	50,68	
2	Ф8АIII ГОСТ 5781-82*, ℓ=130	22	0,05	

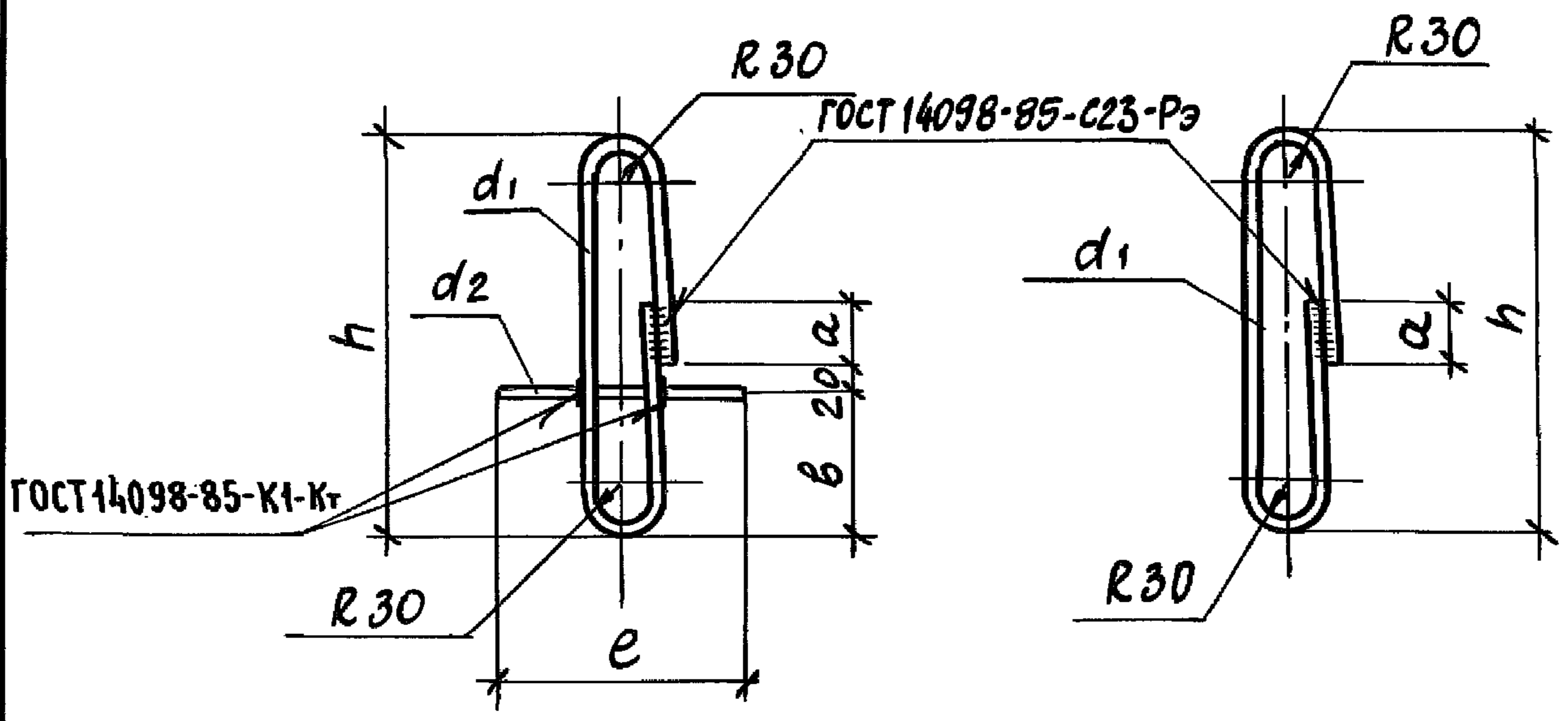
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91ТТ

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

			3.818.9-2.4/91-42			
НАЧ. ОТА.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>		ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ. КАТ.	Орлова	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕР	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

Рис. 2



МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг
		d1	d2	h	a	b	L	e	
ПМ1	1	8A1	8A1	300	64	120	760	250	0,40
ПМ2				580		150	1320		0,62
ПМ3	2	—	—	810	—	—	1780	—	0,70
ПМ4	1	8A1	—	530	80	150	1240	250	0,87
ПМ5				570			1320		0,91
ПМ6	2	10A1	—	810	80	—	1800	—	1,11
ПМ7				960			2100		1,30
ПМ8	2	—	—	1065	—	—	2310	—	1,43
ПМ9	1	12A1	10A1	590	96	150	1380	300	1,42
ПМ10	2			810			1820	—	1,62

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4 / 91-43

НАЧ. ОТД.	КОТОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	МОХОВ	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ. КАТ.	ОРЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВА	<i>[Signature]</i>

ПЕТЛЯ ПМ1... ПМ19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ		

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

МАРКА	Рнс.	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг	
		d ₁	d ₂	h	a	b	L	ℓ		
ПМ 11	2	12АІ	—	960	96	—	2120	—	1,88	
ПМ 12				1065			2330		2,07	
ПМ 13	1	14АІ	10АІ	580	112	150	1390	300	1,87	
ПМ 14	2		—	760			1750		2,11	
ПМ 15				810			1850		2,24	
ПМ 16				1065	2360	2,85				
ПМ 17				810	1870	2,95				
ПМ 18				16АІ	1065	128	2380	3,76		
ПМ 19					1310		2870	4,53		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.818.9-2.4/91-ТТ
2. АРМАТУРА: КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82*

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

3.818.9-2.4/91-43

Лист

2

25069 109 ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО						
	A-III	A-I	ВР-I		A-III		A-I		СТЗ КПЗ-I		10 КП-δ							
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 10704-76*							
	φ6	φ6	φ4		φ8	φ10	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого		-8x60	ТРУБА 219x4	ТРУБА 357x5.5	Итого		
1ЛК 298.55.24	3.82		2.63	6.45		0.96	0.96	1.6			1.6	1.96				1.96	4.52	10.97
1ЛК 73.55.24	0.95		0.64	1.59		0.96	0.96	0.8			0.8	1.96				1.96	3.72	5.31
1ЛК 597.55.50	15.78		4.91	20.69		0.96	0.96		0.76	4.92	5.68	1.96				1.96	8.60	29.29
1ЛК 73.55.50	1.53		0.77	2.30		0.96	0.96	1.24			1.24	1.96				1.96	4.16	6.46
1ЛК 597.70.50	15.87		4.91	20.78		0.96	0.96		0.76	4.92	5.68	1.96				1.96	8.60	29.38
1ЛК 73.70.50	1.54		0.77	2.31		0.96	0.96	1.24			1.24	1.96				1.96	4.16	6.47
1ЛК 298.115.90	23.58		6.79	30.37		0.96	0.96			7.52	7.52	1.96				1.96	10.44	40.81
1ЛК 98.115.90	8.26		2.24	10.50		0.96	0.96		2.60		2.60	1.96				1.96	5.52	16.02
1ЛК 298.120.53	14.52		6.80	21.32		0.96	0.96		0.76	4.92	5.68	1.96				1.96	8.60	29.92
1ЛК 298.55.50	5.51		2.89	8.40	1.10	0.96	2.06	0.40	3.24		3.64	1.96		27.04		29.00	34.70	43.10
1ЛК 298.70.45	5.24		6.56	11.80	1.10	0.96	2.06	0.40	3.08		3.44	1.96			50.68	52.64	58.18	69.98
1ЛК 298.140.50	16.03	0.50	4.07	20.60		0.96	0.96		0.76	4.92	5.68	1.96				1.96	8.60	29.20

25069 011

НАЧ.ОТД.	КОТОВ	<i>Котов</i>
Н.КОНТ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	МОХОВ	<i>Мохов</i>
ВЕД.ИНЖ.	ГРИДНЕВА	<i>Гриднева</i>
ИНЖ.КАТ.	ОРЛОВА	<i>Орлова</i>
ПРОВЕР.	ГРИДНЕВ А	<i>Гриднев А</i>

3.818.9-2.4/91- РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ТИПРОИСЕЛЬХОЗ

ФОРМАТ А4

109

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА											ПРОКАТ МАРКИ	
	А-III		А-I		ВР-I		ВСЕГО	А-III		А-I						СТЗкпЗ-I		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 103-76*			
	φ6	φ8	φ6	φ6	φ4	φ4	φ10	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	ИТОГО	-8x60					
1ЛК 298.160.52	17,99		0,5		4,60	23,09	0,96		0,76	4,92			5,68	1,96		8,60	31,69		
1ЛК 298.180.52	29,63		0,5		5,15	35,28	0,96		0,76	4,92			5,68	1,96		8,60	43,88		
1ЛК 298.200.52	19,11	23,46	0,5		5,42	48,49	0,96		0,76		6,72		7,48	1,96		10,40	58,89		
1ЛК 198.240.54	19,14	18,8	0,4		5,63	43,97	0,96		0,76	4,92			5,68	1,96		8,60	52,57		
1ЛК 198.260.70	5,60	50,58	0,7		6,21	63,09	0,96				8,44		8,44	1,96		11,36	74,45		
1ЛК 198.280.70	5,60	53,77	0,7		6,57	66,64	0,96				8,44		8,44	1,96		11,36	78,0		
2ЛК 597.55.50	15,78				4,91	20,69	2,40		0,76	4,92			5,68	4,90		12,98	33,67		
2ЛК 597.55.75	20,22				6,00	26,22	2,40					8,96	8,96	4,90		16,26	42,48		
2ЛК 73.55.50	2,00				0,58	2,58	0,96		1,24				1,24	1,96		4,16	6,74		
2ЛК 73.55.75	2,56				0,71	3,27	0,96		1,40				1,40	1,96		4,32	7,59		
2ЛК 597.70.50	19,63				6,01	25,64	2,40		0,76		6,72		7,48	4,90		14,78	40,42		
2ЛК 597.70.75	24,07				7,10	31,17	2,40						11,80	11,80	4,90	19,1	50,27		
2ЛК 597.70.100	28,51				8,19	36,70	2,40						15,04	15,04	4,90	22,34	59,04		
2ЛК 298.70.75	12,03				3,52	15,55	1,44				6,48		6,48	2,94		10,86	26,41		
2ЛК 298.70.100	14,26				4,07	18,33	1,44				8,28		8,28	2,94		12,66	30,99		

25069
111

3.818.9-2.4/91 - PC

Лист
2

1110

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА				ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА							ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО			
	А-III		ВР-I			А-III	А-I					Ст 3 Кп 3-I					
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					
	φ 6		φ 4			φ 10	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	-8x60				
2ЛК 73.70.50	1,70		0,95		2,65	0,96		0,2	1,62				1,82	1,96		4,74	7,39
2ЛК 73.70.75	2,26		1,08		3,34	0,96			2,22				2,22	1,96		5,14	8,48
2ЛК 73.70.100	2,81		1,21		4,02	0,96			2,86				2,86	1,96		5,78	9,80
2ЛК 298.100.50	12,48		3,52		16,00	1,44			0,76	4,92			5,68	2,94		10,06	26,06
2ЛК 298.100.75	14,70		4,07		18,77	1,44				6,48			6,48	2,94		10,86	29,63
2ЛК 298.100.100	16,92		4,61		21,53	1,44					11,40		11,40	2,94		15,78	37,31
2ЛК 73.100.50	2,03		1,20		3,23	0,96		0,2	1,62				1,82	1,96		4,74	7,97
2ЛК 73.100.75	2,59		1,33		3,92	0,96			2,22				2,22	1,96		5,14	9,06
2ЛК 73.100.100	3,14		1,46		4,60	0,96			2,86				2,86	1,96		5,78	10,38
3ЛК 298.100.75	14,7		4,07		18,77	0,96				6,48			6,48	1,96		9,40	28,17
3ЛК 298.100.100	23,14		6,79		29,93	0,96				8,28			8,28	1,96		11,20	41,13
3ЛК 73.100.75	3,68		0,96		4,64	0,96			2,22				2,22	1,96		5,14	9,78
3ЛК 73.100.100	5,79		1,63		7,42	0,96			2,86				2,86	1,96		5,78	13,20
3ЛК 298.140.75	24,47		6,93		31,40	0,96				6,48			6,48	1,96		9,40	40,80
3ЛК 298.140.100	26,69		7,47		34,16	0,96					11,4		11,40	1,96		14,32	48,48

25069
112

3.818.9-2.4/91 - РС

Лист
3

ФОРМАТ А4

111

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД, КГ				
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ	ВСЕГО					
	А-III		А-I		ВР-I		А-III		А-I		СТЗ КПЗ-I						
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*						
	φ6	φ8	φ6		φ4		φ10		φ10	φ14	φ16	ИТОГО		-8x60			
ЗЛК 73.140.75	6,12				1,67		7,79	0,96		2,22			2,22	1,96		5,14	12,93
ЗЛК 73.140.100	6,68				1,8		8,48	0,96		2,86			2,86	1,96		5,78	14,26
ЗЛК 298.180.75	42,03		0,5		7,87		50,40	0,96			8,96		8,96	1,96		11,88	62,28
ЗЛК 298.180.100	45,36		0,5		8,41		54,27	0,96			15,04		15,04	1,96		17,96	72,23
ЗЛК 73.180.75	9,81		0,2		1,88		11,89	0,96		2,22			2,22	1,96		5,14	17,03
ЗЛК 73.180.100	10,59		0,2		2,01		12,80	0,96		2,86			2,86	1,96		5,78	18,58
ЗЛК 198.280.100	8,52	58,57	0,7		7,37		75,16	0,96			11,4		11,4	1,96		14,32	89,48
ЗЛК 198.280.125	8,52	62,57	0,7		7,73		79,52	0,96				18,12	18,12	1,96		21,04	100,56

25069

113

3.818.9-2.4/91 - РС

ЛИСТ

4

ФОРМАТ А4

112