

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО “ГАЗПРОМ”
ООО “Пермтрансгаз”
Проектно-конструкторский отдел**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450-1

**ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ Ж/Б СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ**

**для многоэтажных производственных зданий
промышленных предприятий**

ВЫПУСК 1

Ж/Б ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

г. Чайковский – 200____ г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450-1

ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

12452
цена 0-76

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

типовые конструкции и детали зданий и сооружений

Серия 1.450 - 1

ЛЕСТИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ
для многоэтажных производственных зданий
промышленных предприятий

Выпуск 1
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

ОДОБРЕНЫ Госстроем СССР
и рекомендованы для применения
при проектировании и строительстве
протокол от 15 ЯНВАРЯ 1973 г.

Наименование листа	Лист	Стр
Пояснительная записка		3,4
<u>Площадочные плиты</u>		
Сборные железобетонные площадочные плиты: ЛП15-1; ЛП15-2; ЛП15-3; ЛП15-4; ЛП15-5; ЛП18-1; ЛП18-2; ЛП18-3; ЛП18-4	1	5
Сборные железобетонные площадочные плиты ЛП15-5 и ЛП18-5	2	6
Сетка С1	3	7
Сетка С2	4	7
Сетка С3	5	8
Сетка С4	6	8
Сетка С5	7	9
Сетка С6	8	9
Сетка С7	9	10
Сетка С8	10	10
Сетка С9	11	11
Сетка С10	12	11
Сетка С11	13	11
Нетка строповочная №4	14	12
Закладная деталь №3	15	12

Наименование листа	Лист	Стр
<u>Ступени</u>		
Фризовые ступени для 3-хмаршевых лестниц.		
Спецификация орнаментальных изделий на ступени	16	13
Площадочные вкладыши ЛС15п, ЛС18п, ЛС22п, ЛС22	17	14
Выборка стали на одну ступень. Показатели на одну ступень	18	15
Сетка С51 и С54	19	16
Сетка С52 и С53	20	16
Сетка С50	21	17
Сетка С55	22	17
Сетка С56	23	17
Сетка С57	24	17
Сетка С58	25	15
Закладная деталь №3	26	15

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стандарту КССРССР
1973	Содержание

Выпуск I серии I.450-I содержит рабочие чертежи сборных железобетонных плит лестничных площадок, нетиповых фризовых ступеней и площадочных вкладышей для 2-х и 3-х маревых лестниц с лестничными.

Номенклатура сборных железобетонных элементов лестниц приведена в выпуске О настоящей серии на листе I.

Плиты лестничных площадок

Сборные железобетонные плиты лестничных площадок приняты плоскими толщиной 80 мм.

Плиты изготавливаются из бетона марки 300. Аризование плит привято из горячекатаной арматурной стали класса А-III по ГОСТ 5781-61. Строповочные петли в плитах следует выполнять из горячекатаной стали класса А-I марок ВИ Ст.Зсп, ВКСт.Зсп, ВИСт.Зсп и ВКСт.Зсп.

В случае, если возможен монтаж плит при температуре минус 40°C и выше, сталь марок ВИСт.Зсп и ВКСт.Зсп применять не следует.

При изготовлении плит проектное положение арматурных изделий и толщины защитных слоев бетона следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

Внешний вид плит и качество их поверхности должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и Сетонные. Общие технические требования".

Открытые поверхности закладных деталей М1 в плитах марок ЛП5-5 и ЛП8-5 (предусмотренных для крепления стоек ограждения) должны быть очищены от балластов раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида изделия.

Оценка качества площадочных плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должна производиться путем проведения предприятием-изготовителем выборочных испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-66 "Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Испытания могут не производиться при обязательном выполнении предприятием-изготовителем п.п. I.5-1.6 ГОСТ 8829-66.

Схема сгибаания и загружения плиты при испытании приведена на рис. I.

Величины контрольных нагрузок при испытании плит на прочность и жесткость приведены в табл. I.

Контрольная ширина раскрытия трещин при действии полной нормативной нагрузки, указанной в табл. I, принимается равной 0,1 мм.

Оценка качества плит по результатам испытаний производится в соответствии с требованиями раздела 3 ГОСТ 8829-66.

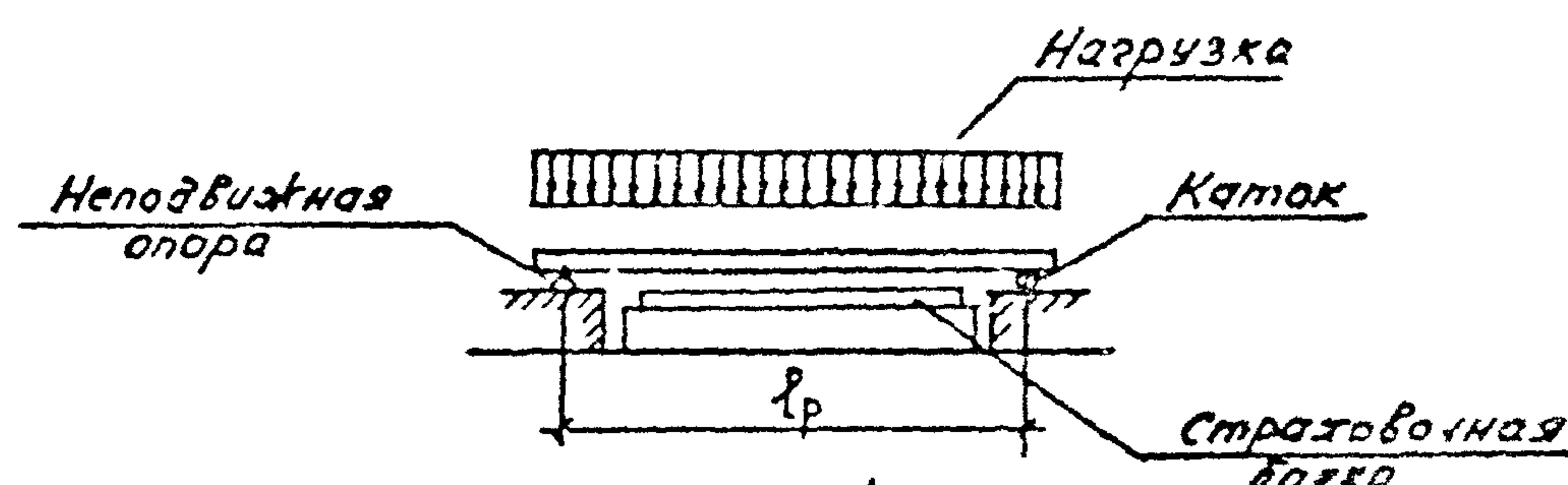


Рис. I

Хранение и транспортировка плит должны производиться в "рабочем" горизонтальном положении; при этом каждая плита должна укладываться по краям на две деревянные прокладки высотой не менее высоты выступающей части петли.

TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по стальному косоуру	Серия I.450-I
1971	Пояснительная записка	Вып. I

Таблица I

Марка плиты	Рабочий пролет (P)	Контрольная равномерно распределенная нагрузка "Ри" в кгс/м ² для оценки жесткости и трещиностойкости плит при возрасте бетона и моменту испытания 28 суток	Величина контрольного пролета P, мм	Контрольная равномерно распределенная нагрузка "Ронт" для оценки прочности плит (при С=1,4) в кгс/м ²
ЛП15-1	1250			
ЛП15-2	1550			
ЛП15-3	1050			
ЛП15-4	1350	700	2,0	990
ЛП18-1	1500			
ЛП18-2	1800			
ЛП18-3	1900			
ЛП18-4	1500		2,5	

Примечание: Доборные плиты марок ЛП15-5, ЛП15-6 и ЛП18-5 испытаний не подлежат.

Сборные железобетонные ступени

Все ступени и площадочные вкладыши приняты по ГОСТ 8717-69 "Ступени бетонные и железобетонные", за исключением верхних и нижних фризовых ступеней для 3-х марлевых лестниц (марки ЛС15и-1, ЛС18и-1, ЛС15к-1, ЛС18к-1) и площадочного вкладыша марки ЛС22и-1, опалубочные чертежи которых даны на листах 16 и 17 листочного альбома.

Армирование основных ступеней, а также верхних и нижних фризовых ступеней по ГОСТ 8717-69, принимать по серии I.I55-1 "Ступени для жилых и общественных зданий. Выпуск I - Ступени бетонные и железобетонные", разработанной ЦНИИЭП учебных зданий.

Спецификация арматурных изделий на фризовые ступени 3-х марлевых лестниц и площадочные вкладыши дана в таблице на листе 16.

Рабочие чертежи сеток и закладных деталей для этих ступеней даны на листах 19-26.

При изготовлении ступеней по рабочим чертежам серии I.I55-1, вып. I, во всех основных ступенях марок ЛС15 и ЛС18 в одном торце должна быть предусмотрена закладная деталь М1 для крепления стоек ограждения. Рабочий чертеж детали М1 приведен на листе 72 серии I.I55-1.

Закладные детали М1 и М3 выполняются из горячекатаной косовой стали по ГОСТ 103-57^х марки БМСт.Зкп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71.

Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от напызования раствором и защищены от коррозии цементно-казеиновой смазкой или другим способом, не ухудшающим внешний вид ступени.

Все ступени разработаны в предположении подъема против часовой стрелки. При подъеме по часовой стрелке верхняя фрезовая ступень с четвертью и выпуском и площадочные вкладыши выполняются зеркально ступенями, изображенным на рабочих чертежах, и в конце их марок добавляется индекс "з", например ЛС15и-з.

Ступени приняты железобетонными с облицовочным мозаичным слоем - шлифованные. Указанные ступени изготавливаются из скользящего бетона марки 200. Мозаичный отделочный слой с заполнителем из мраморной крошки толщиной не менее 15 мм изготавливается из бетона марки 300.

По требованию заказчика ступени могут быть изготовлены и с гладкой бетонной лицевой поверхностью на основе или цементах. Такие ступени должны готовиться из тяжелого бетона марки 300.

Общие требования к бетонам и арматурным изделиям, а также указания по изготовлению, испытанию, приемке и хранению ступеней даны в серии I.I55-1, вып. I.

Транспортировка ступеней должна производиться согласно указаниям раздела 4 ГОСТ 8717-59.

Сборные железобетонные плиты и ступени разработаны для применения в зданиях с обычной (нейтральной) средой.

При изготовлении железобетонных изделий для зданий со слабо- или среднеагрессивной средой должны выполняться приведенные в проекте конкретного здания специальные требования по составу и плотности бетона, защите закладных деталей от коррозии и т.п. Эти требования устанавливаются проектной организацией с учетом "Указаний по проектированию антакоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-67) и других нормативных документов.

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальнм косоурам	Серия I.I55-1
1973	Пояснительная записка	Вып. I

<u>Габариты плиты и показатели на одину марку плиты</u>									
Марка плиты	Размеры плиты б. плане б. мм		Промышленное изделие				Показатели на одину марку плиты		
	L	B	Сетки	Кол. штук	Ленты стяжки	Кол. штук	Масса плиты тн	Марка бетона	Объем бетона м³
ЛП15-1	1340	1540	С1	1	ПС1	4	0,41	300	0,165
ЛП15-2	1540	1540	С2	1	ПС1	4	0,5		0,20
ЛП15-3	1340	1490	С3	1	ПС1	4	0,4		0,15
ЛП15-4	1440	1340	С4	1	ПС1	4	0,38		0,156
ЛП18-1	1590	1790	С6	1	ПС1	4	0,57		0,23
ЛП18-2	1890	1790	С7	1	ПС1	4	0,67		0,27
ЛП18-3	1590	1740	С8	1	ПС1	4	0,55		0,22
ЛП18-4	1590	1460	С9	1	ПС1	4	0,46		0,185
ЛП15-5	1340	900	С11	1	ПС1	4	0,25		0,10
									5,0
									5,9
									5,0
									6,5
									9,6
									6,4
									5,7
									3,6

ЛП15-1; ЛП15-2; ЛП15-3; ЛП15-4; ЛП15-5;
ЛП18-1; ЛП18-2; ЛП18-3; ЛП18-4

1-1

1101

10 10

ПРИМЕЧАНИЕ

Применяемые сетки производимых плит
предъявлены на листах 3-6; 8-11,13, стро-
пользованные ленты ПС1 - на листе 14

Выборка стали на одину плиту

Марка плиты	Горячекатаная сталь оцинкованная для арматуры по ГОСТ 5781-61				Баланс	Марка плиты	Горячекатаная сталь оцинкованная для арматуры по ГОСТ 5781-61				Веска	
	Гладкая	Рифленая	Класса А-I	Класса А-III			Гладкая	Рифленая	Класса А-I	Класса А-III		
	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм	Ф.мм			
	8	6	8	6	8	6	8	6	8			
ЛП15-1	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0		ЛП18-1	1,0	1,0	5,5	5,5	5,5
ЛП15-2	1,0	1,0	4,9	4,9	5,9		ЛП18-2	1,0	1,0	8,6	8,6	8,6
ЛП15-3	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0		ЛП18-3	1,0	1,0	5,4	5,4	5,4
ЛП15-4	1,0	1,0	4,0	4,0	5,0		ЛП18-4	1,0	1,0	4,7	4,7	5,7
ЛП15-5	1,0	1,0	2,6	2,6	3,6							

TK Лестница из сборных железобетонных ступеней
по отдельным косоурам

Серия 1.450-1

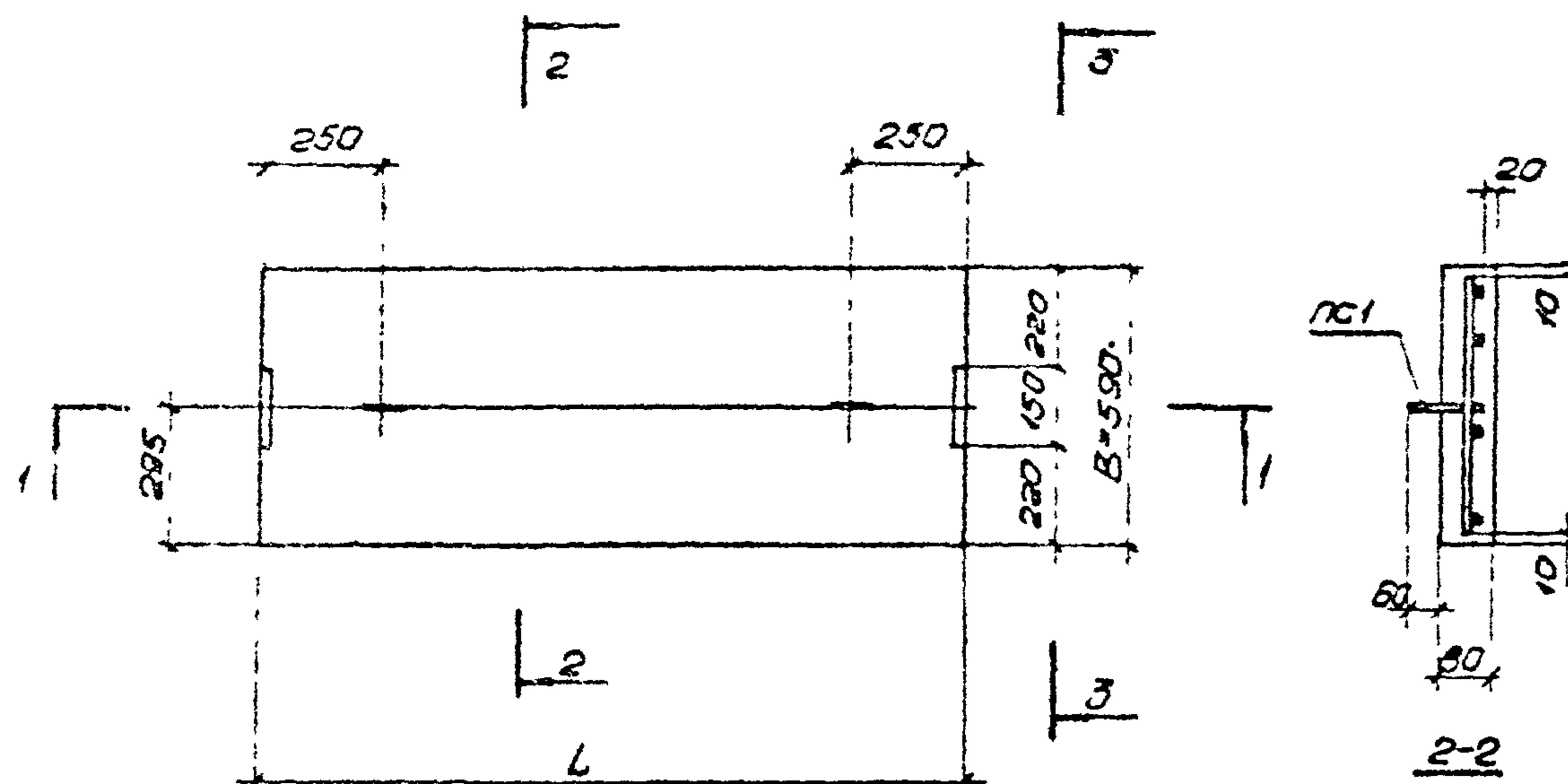
1972 Сборные железобетонные плосконосные плиты:
ЛП15-1, ЛП15-2, ЛП15-3, ЛП15-4, ЛП15-5, ЛП18-1, ЛП18-2,
ЛП18-3, ЛП18-4

Баланс 1
Лист 1

12452 6

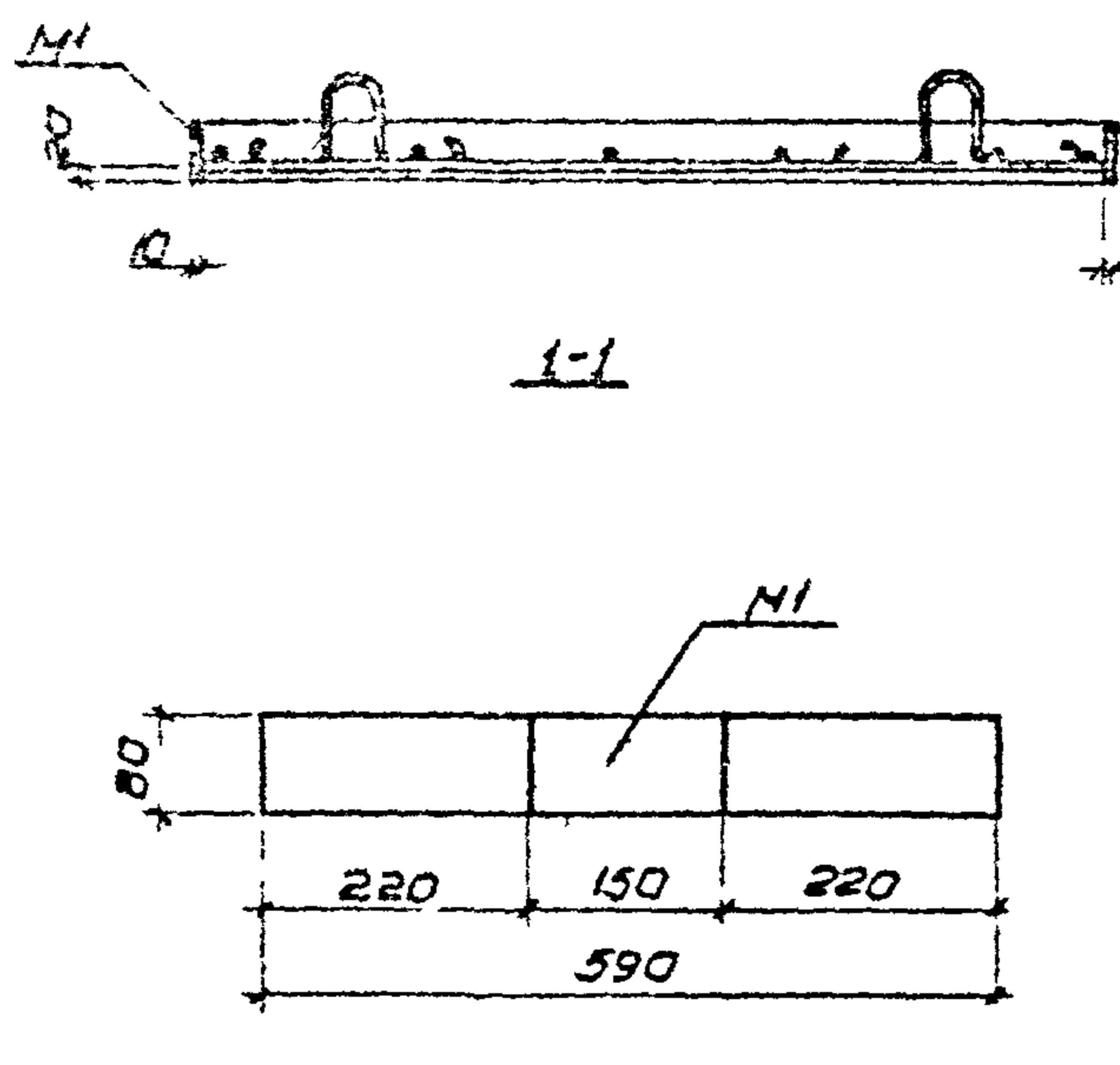
Габариты плит и показатели на единицу плиты

Массу плиты



ЛП15-5, ЛП18-5

Спецификация арматурных изделий на единицу плиты



Марка плиты	Сетки		Потолочные строповочные		Закладные детали	
	Марка	Кал. штук	Марка	Кал. штук	Марка	Кал. штук
ЛП15-5	С5	1	ПС1	2	М1	2
ЛП18-5	С10	1	ПС1	2	М1	2

Марка плиты	Состав плиты		Показатели по схеме на одну плиту		
	5 плиты		5 плиты		
	L	B	плиты	без опорного блока	н ³ кг
ЛП15-5	1500	590	0,18	300	0,071 4,7
ЛП18-5	1750	590	0,21		0,082 5,3

Выборка стали на единицу плиты

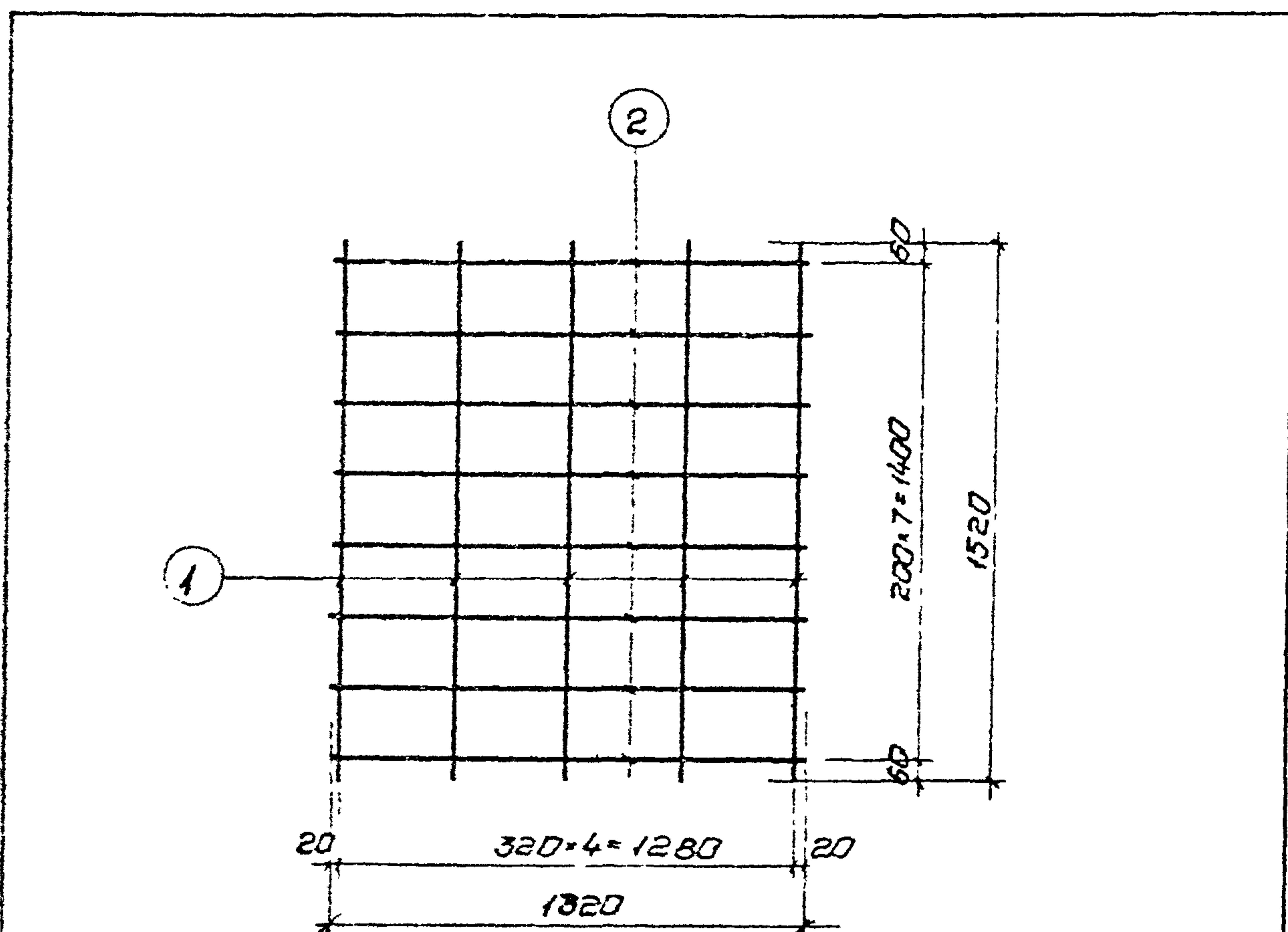
Марка плиты	Горячекатаная сталь для плит по ГОСТ 5.31-64 ку 82-3 кп-2						
	Горячекатаная		Горячекатаная		Всего		
	Класса Р-І	Класса Р-ІІ	Сортамент	-0 ГОСТ 153-57			
ЛП15-5	41	41	21	21	1,5	1,5	4,7
ЛП18-5	11	11	3,2	3,2	1,5	1,5	5,3

Примечание.

Арматурные сетки площадочных плит найдены на листах 7,12, строповочные потолочные ПС1 на листе 14, закладная деталь М1 на листе 15.

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальному каркасу	Сорт 1453-1
1973	Сборные железобетонные площадочные плиты ЛП15-5, ЛП18-5	Варзес - 2-

12452 7

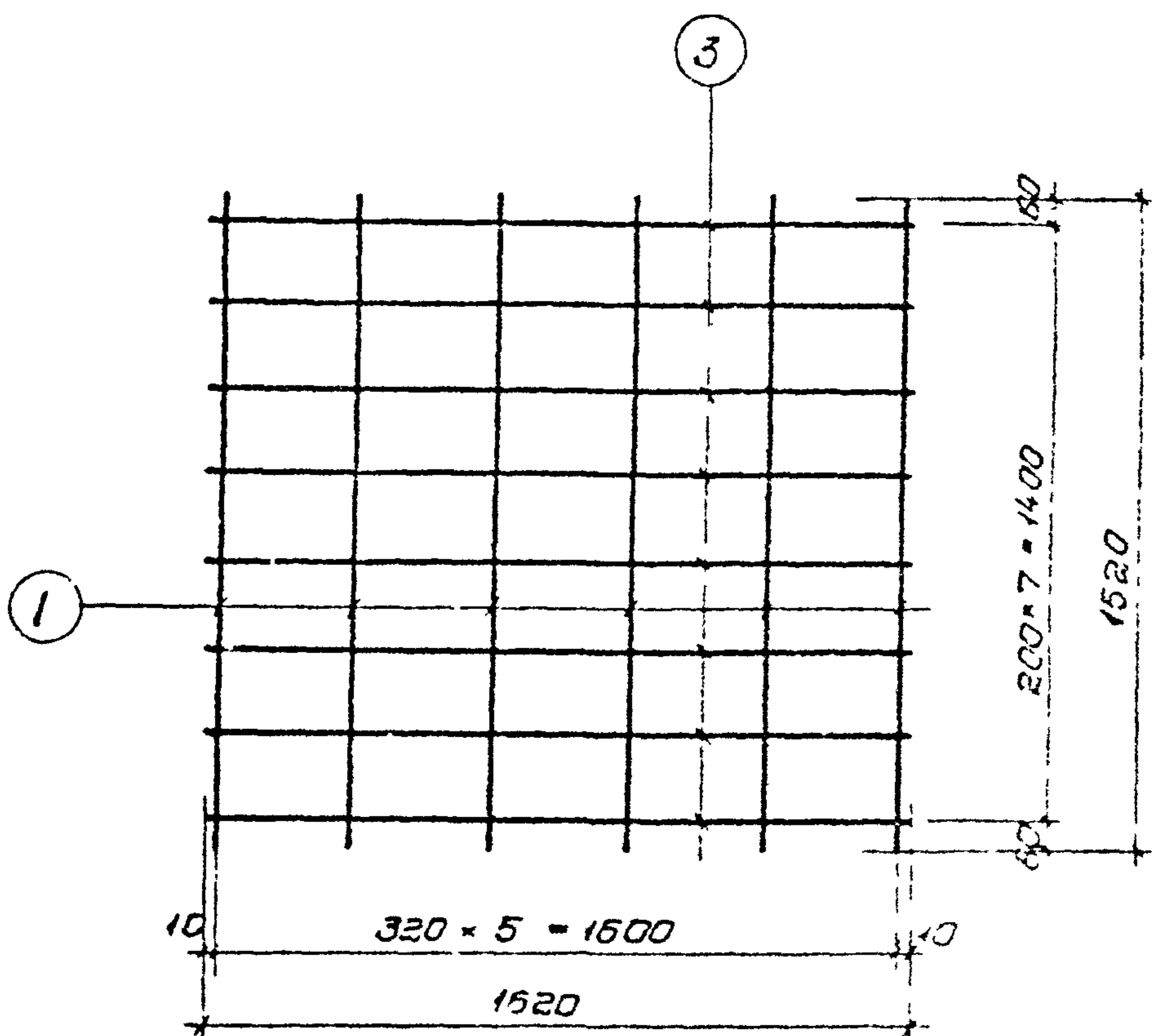


C1

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Часть изделия	№ пос	Ф	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					Ф	Общая длина	Общая масса
	1	БАШ	1520	5	БАШ	18,2	4,0
C1	2	БАШ	1320	8			
							Итого 4,0

TK	ГОСТ 1497-80 СТАЛЬ ВЫСОКОСТОЧНОЙ ЧУВЛЕННЯ СО СПЛАВОМ МХС-УДОМ	Серия 1450-1
1373	Сетка C1	Выпуск лист 1 3



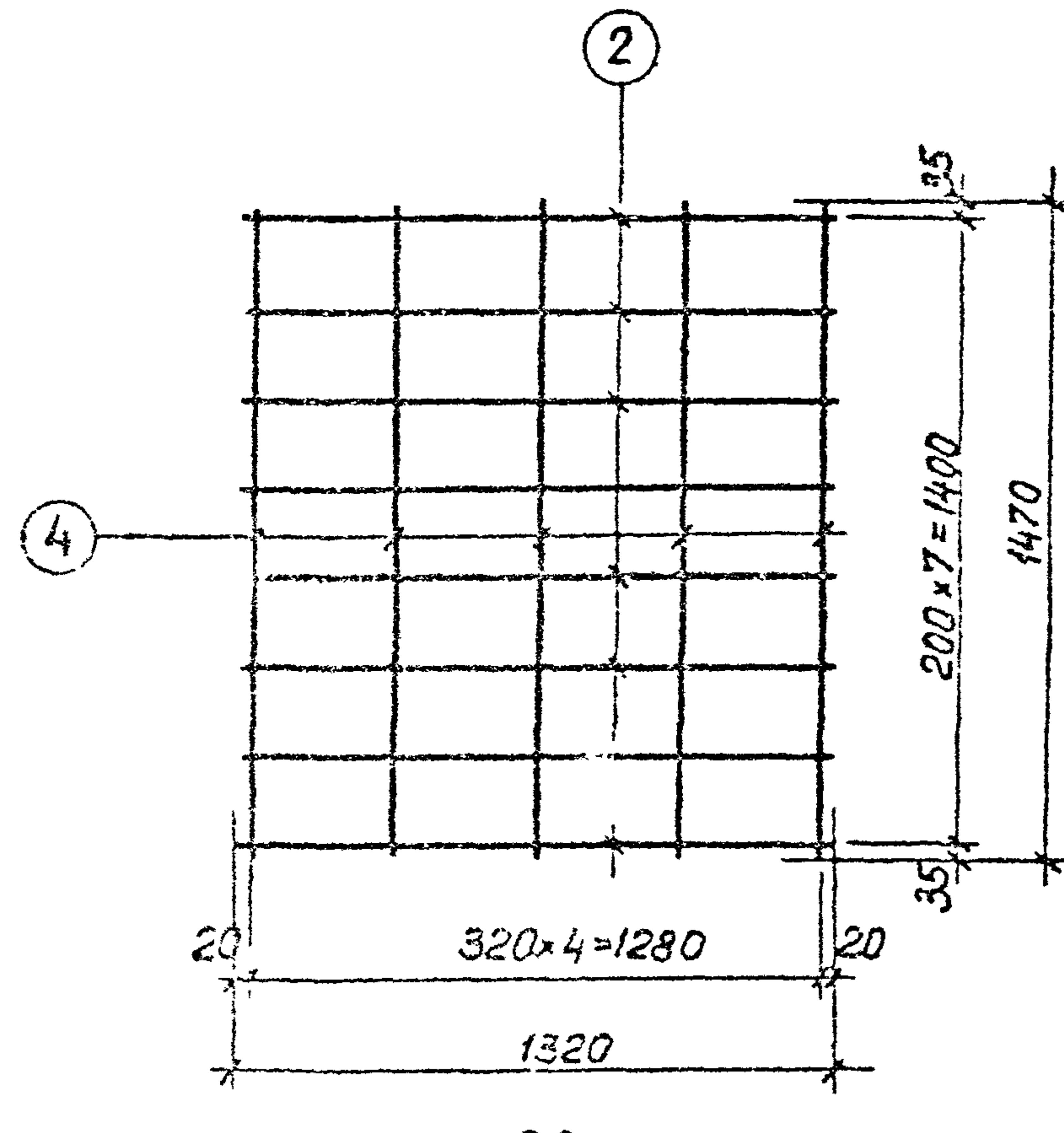
СВ

Спецификация и выборка стали на это изделие

Марка изделия	N пос	Φ мм	Длина мм	штук	Выборка стали		
					Φ	Общая длина	Объем кг
С2	1	6РШ	1520	6	6РШ	22,2	4,9
	3	6РШ	1520	8			
							Итого 4,9

TK	Листники из стальных свариваемых структурных стальных конструкций	Серия 1.450-1
1973	Сортамент С2	Бал. 1 : 2

12452 5

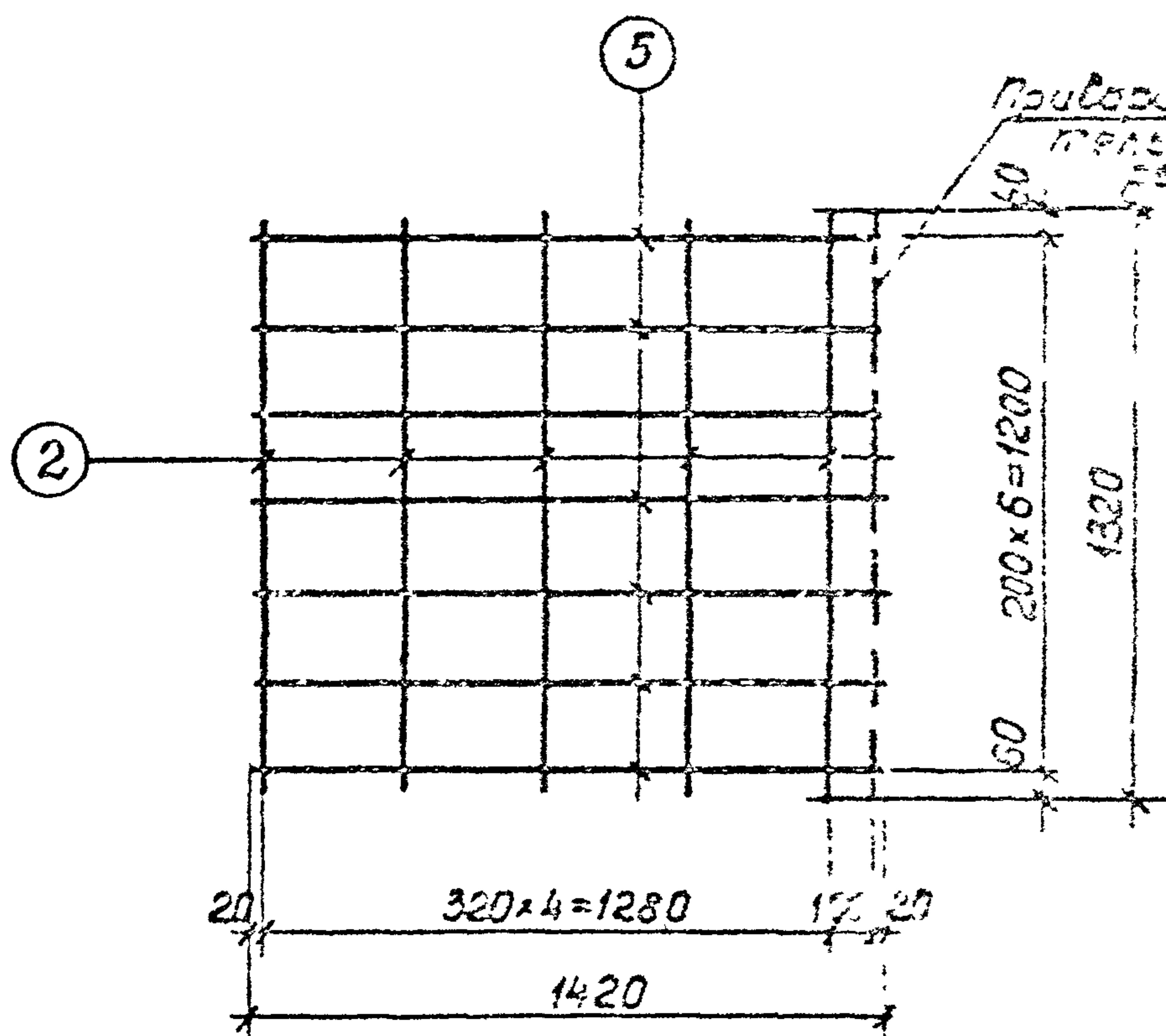


С3

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н. пз.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина	Общая масса кг
С3	2	6ЯШ	1320	8	6ЯШ	17,9	4,0
	4	6ЯШ	1470	5			
Итого							4,0

ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальным косоурам	Серия 1.450-1
С3	Сетка С3	Выпуск Лист 1 5



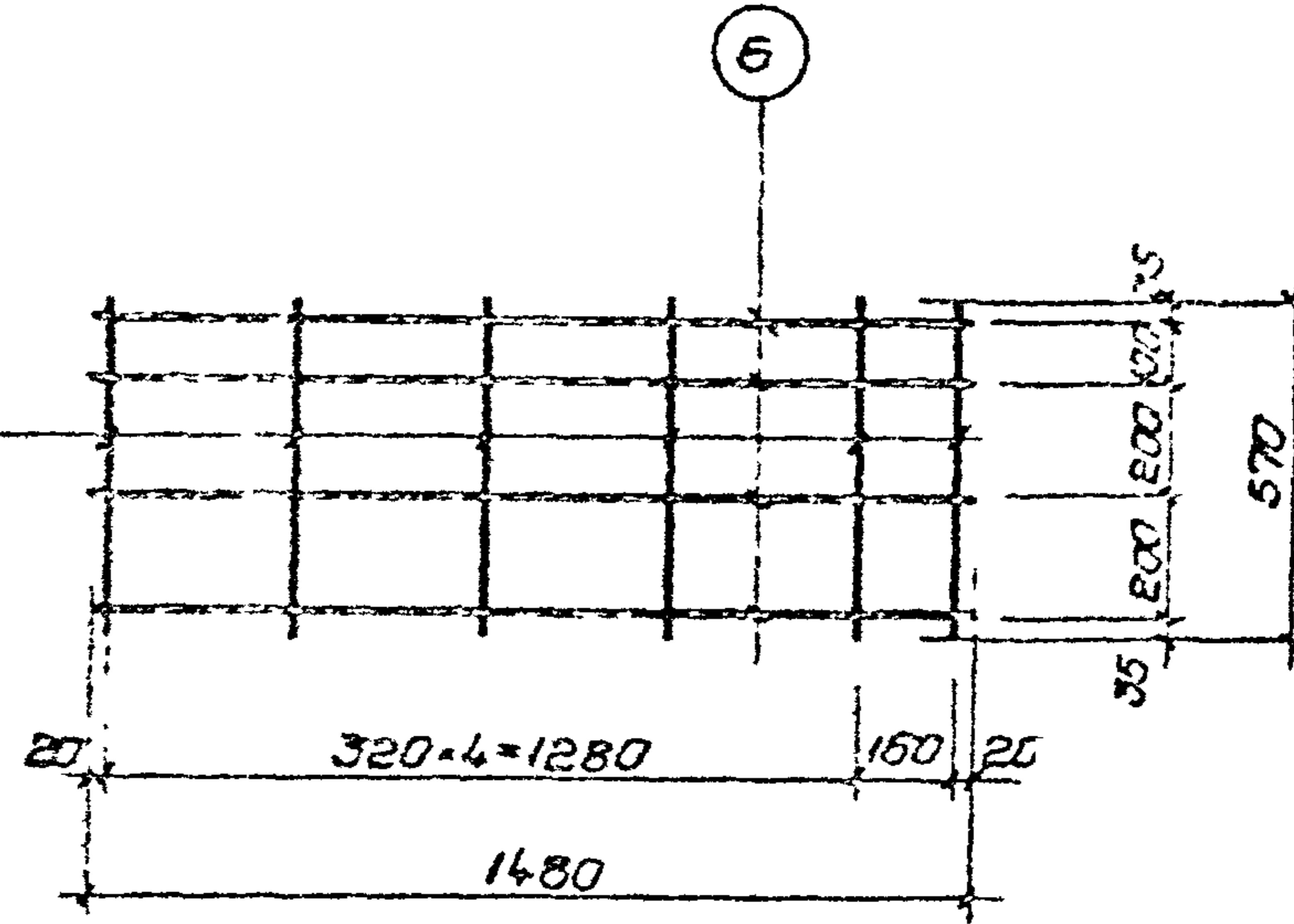
C4

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ϕ мм	Общая длина м.	Средняя масса кг
C4	2	6АП	1320	6	6АП	179	4,0
	5	6АП	1420	7			
						Уточн.	4,0

ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальныи косоурам	Серия 1450-1
1973	Сетка С4	БУЛГАР. СТ 1 6

12452 3

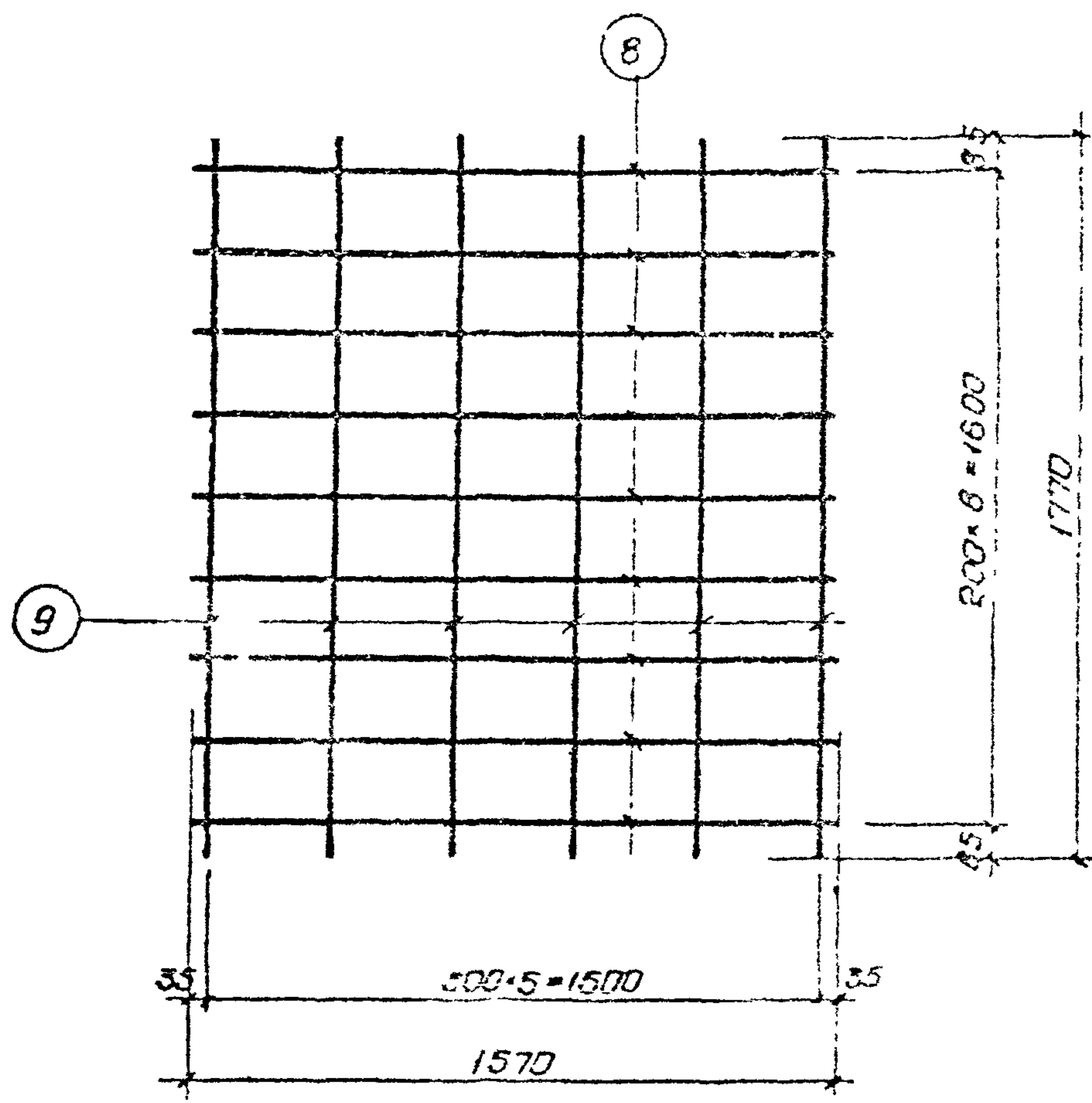


C5

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Номер изделия	n	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая Эпика	Общая масса кг
	6	БРШ	1480	4	БРШ	2,3	2,1
C5	7	БРШ	570	6			
							Итого 2,1

ГК	Поставляется из сборника экспериментальных отпечатков по стандартам ГОСТ 1450-1	Серия 1450-1
ЛЗЗ	Сертификация	Внешний вид



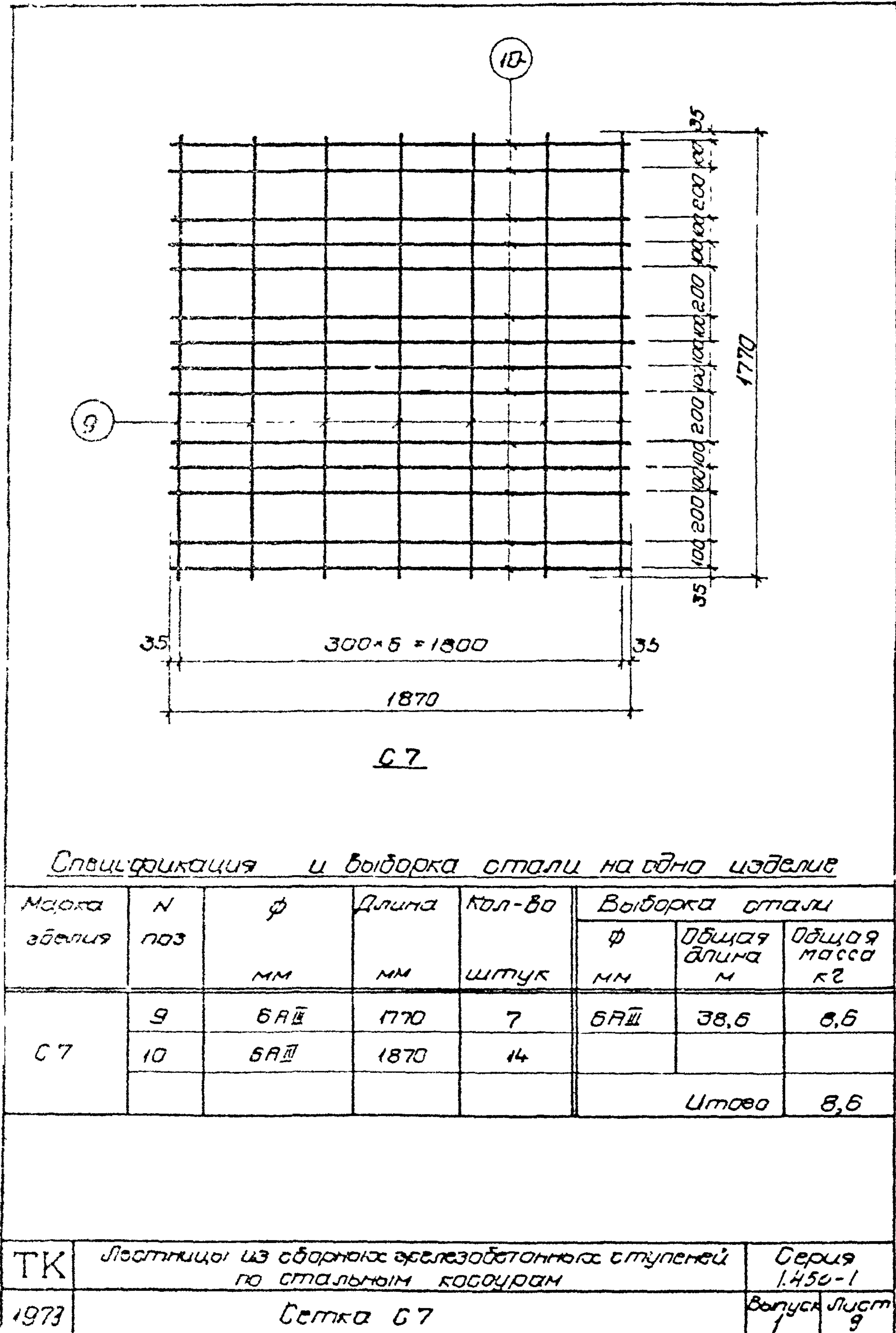
СБ

Спецификация и выборка стали на обрез кузове

Марка изделия	н. пос.	φ	Длина	Кол-во	Выборка стали		
					φ	Общая длина м	0,5 м м
СБ	8	БАИ	1570	9	БАИ	24,7	5
	9	БАИ	1770	6			

Установка 5

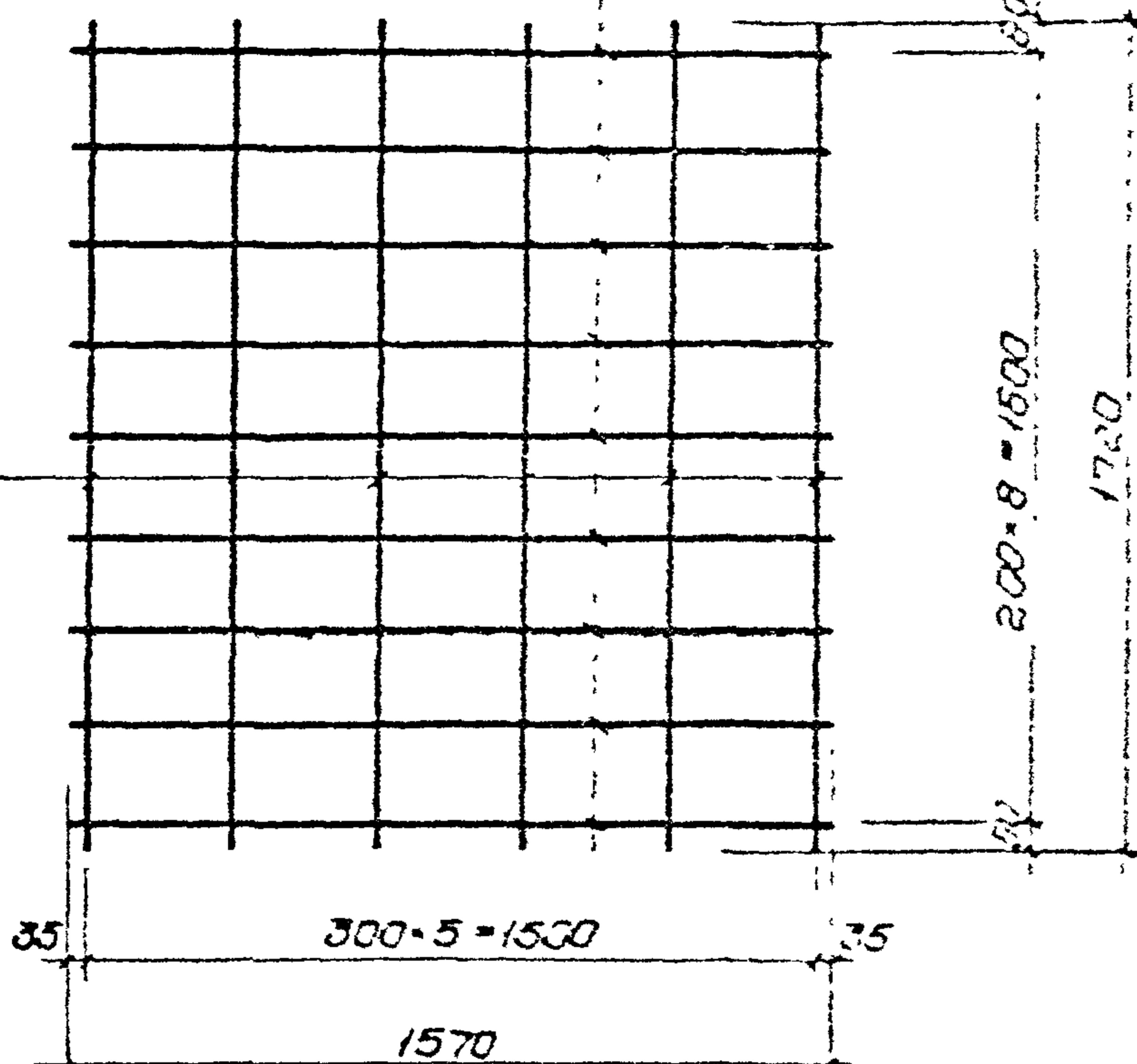
TK	Лестницы из сборных алюминиевых ступеней по столбовым косоурам	Сборка 1,150-
1973	Серия Г.6	Балансир



10

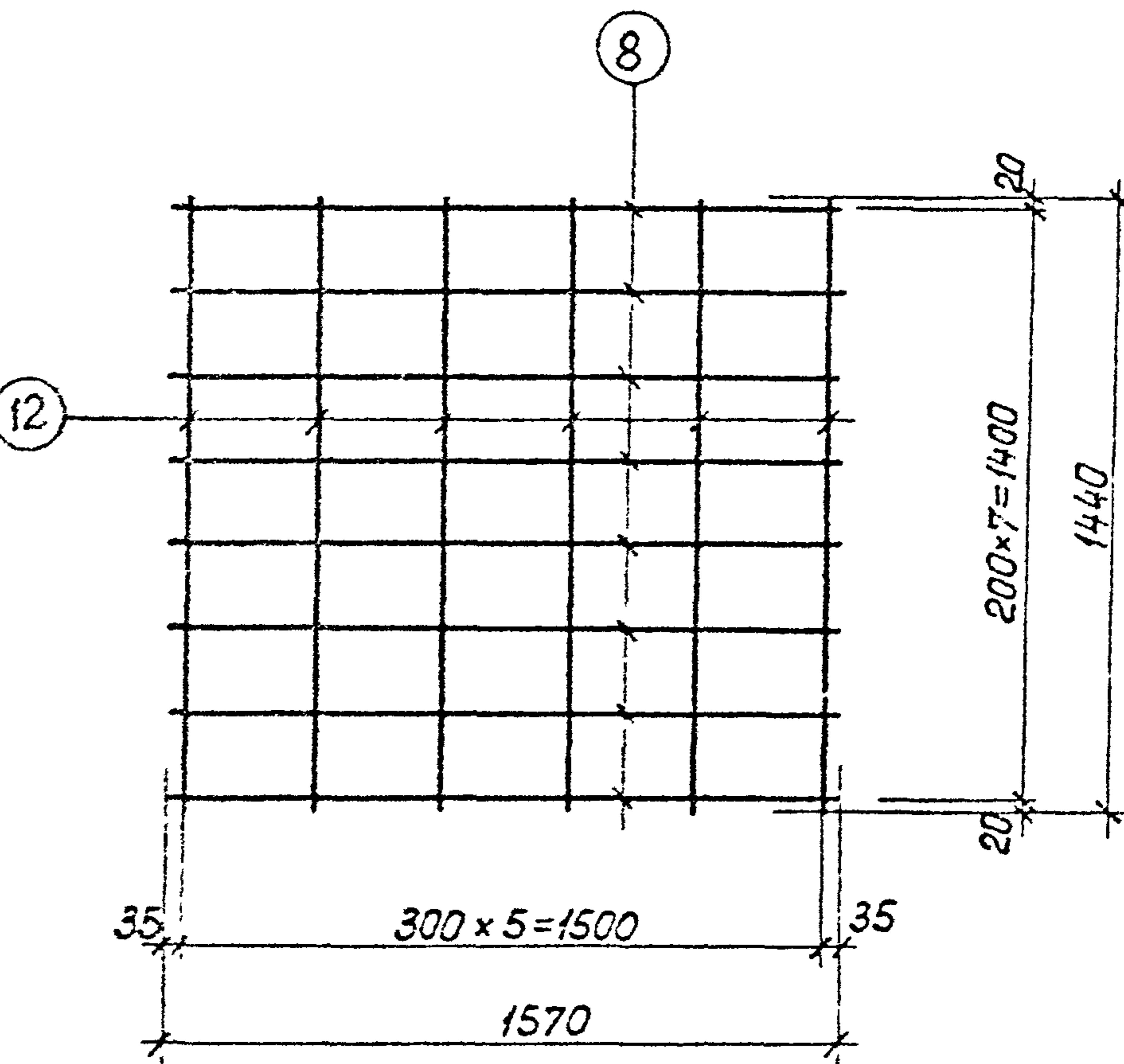
8

11

68Спецификация и выборка стали на одно избрание

Марка изделия	N поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					Ø мм	Больш штифт и	Больш штифт и
68	8	6AII	1570	9	6PII	244	5+
	11	6AII	1720	6			
Итого							5,4

TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по стальным каркасам	Серия 1-50-1
1973	Сетка 68	Балаково 2

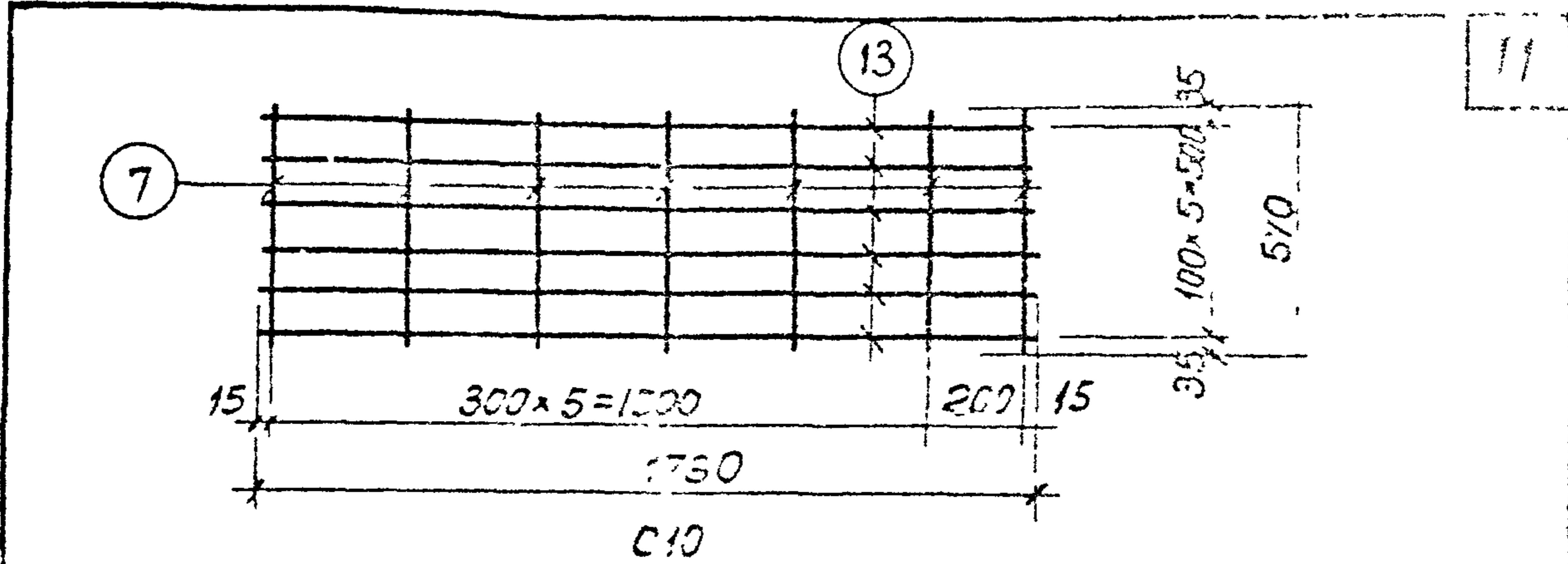


C9

Спецификация и выборка стали на одно изделие

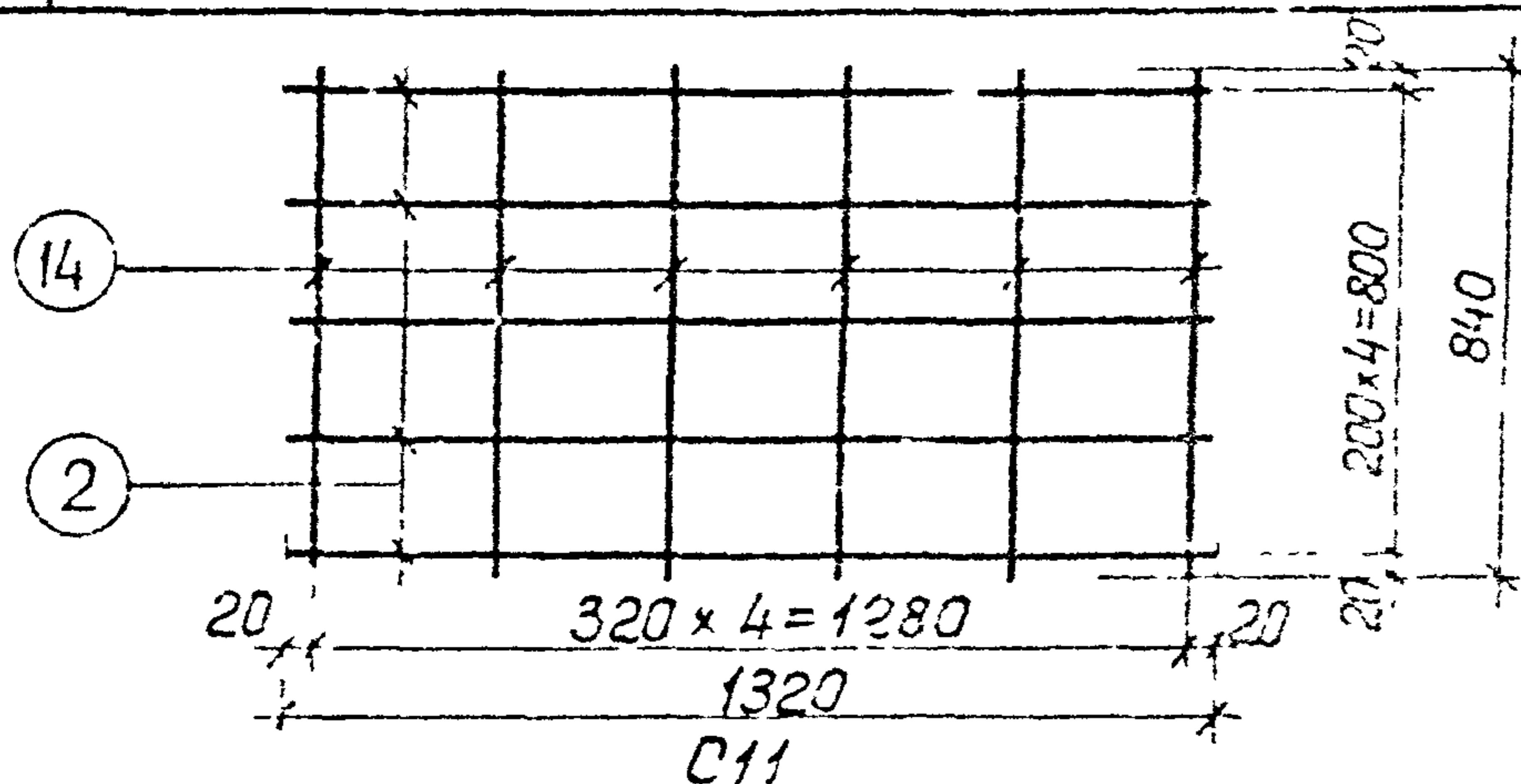
Марка изделия	Н ноз.	ϕ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					ϕ мм	Общая длина м	Общая масса кг
C9	8	6ЛГ	1570	8	6ЛIII	21,2	4,7
	12	6ЛГ	1440	5			
Итого							4,7

TK	Лист №1 из 500 листов из стальной ступеней Серия с отверстиями	1455-1
1373	Серия СЭ	Выпуск лист 1 11



Спецификация и выборка стали на одно изление

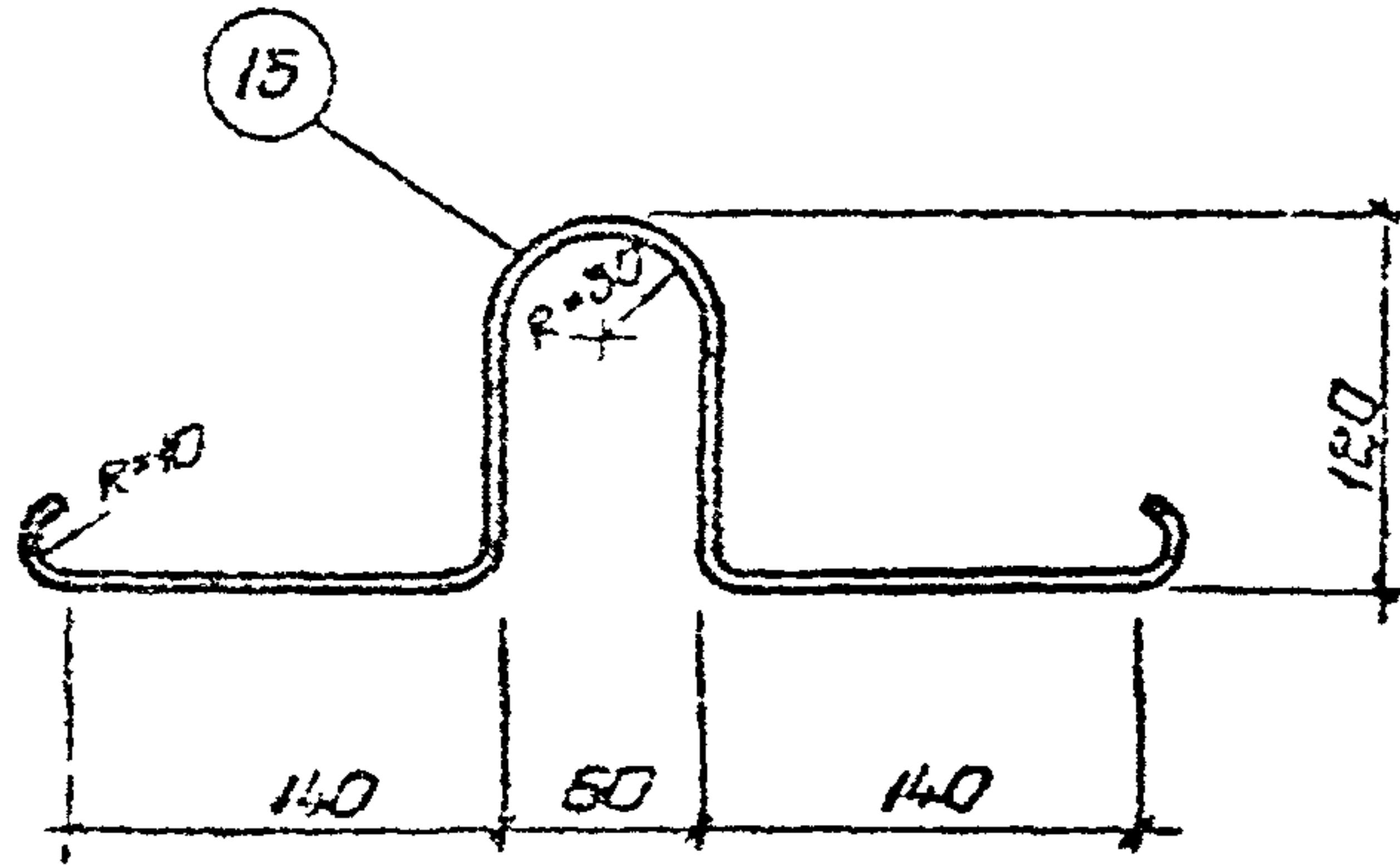
Марка изделия	N поз.	∅ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					∅ мм	Общая длина мм	Число штук
C10	7	6ЯⅢ	570	7	6ЯⅢ	44,4	3,2
	13	6ЯⅢ	1730	6			
<u>Итого</u>							3,2
ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальном косоуре						
1971	Сетка С10						



Спецификация и выборка стали на одно изление

Марка изделия	N поз.	∅ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали		
					∅ мм	Суммарная длина мм	Число штук
C11	2	6ЯⅢ	1320	5	6ЯⅢ	11,6	2,6
	14	6ЯⅢ	840	6			
<u>Итого</u>							2,6
ТК	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальном косоуре						
1973	Сетка С11						

12452 12



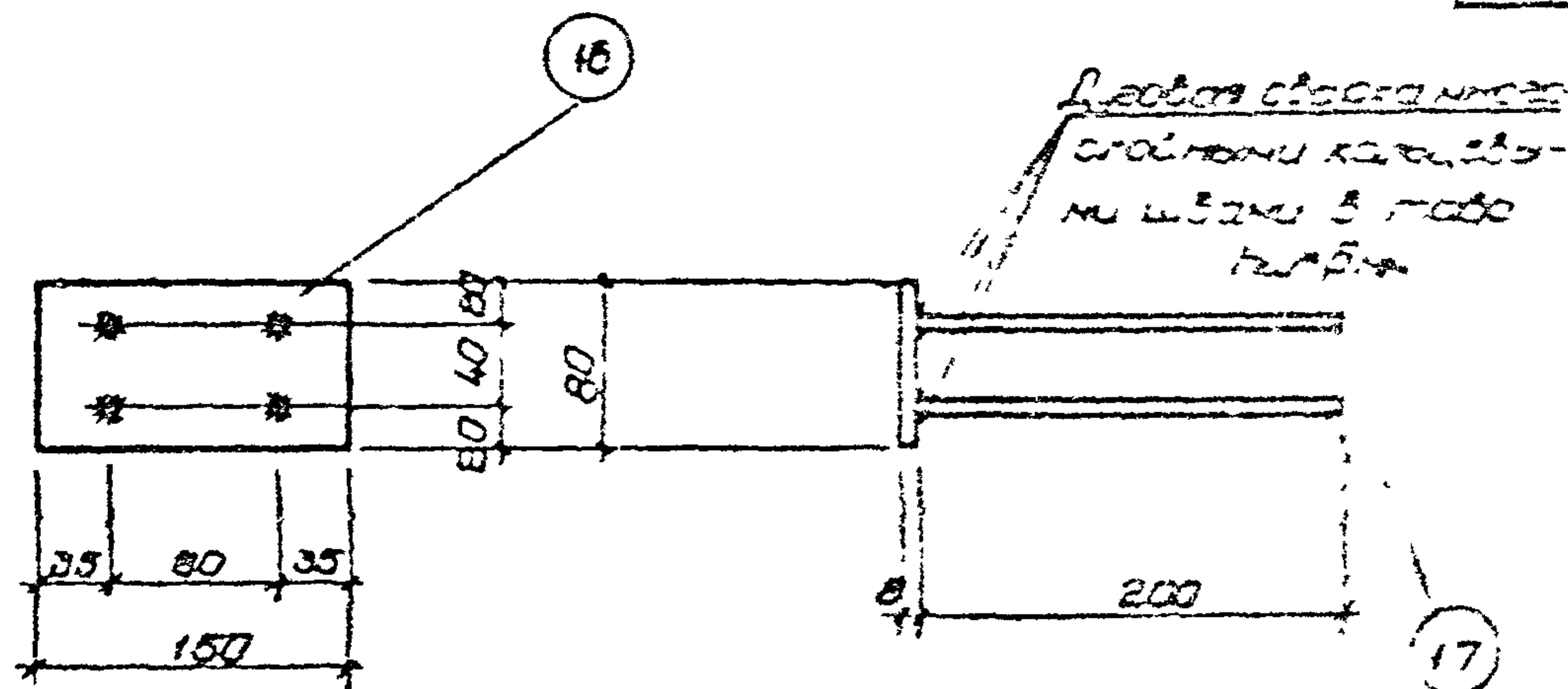
ПГ1

Спецификация и Балансировка стали на одно изделие

Номер изделия	N №3	Ф мм	Длина мм	Кол-во штук	Балансировка стали		
					Ф мм	Общая длина м	Общая масса кг
	15	8А1	620	1	8А1	0,6	0,24
ПГ1						Итого	0,24

TK	Лестничные из сборных железобетонных ступеней по стальной косоуром	Серия 1450-1
1973	Лестница строповочная ПГ1	Выпуск Лист 1 14

12

M1Спецификация и ведомость стали на оба изделия

Наряд изделия	н. поз.	типы сечения мм	Длина мм	штук	Ведомость стали		
					Сорт сечения мм	н.	кг
M1	16	- 80x8	150	1	- 80x8	0,15	1,25
	17	8AI	200	4	8AI	0,3	1,2
						Итого	4,1


Примечание.

Поз. 17 приварить к поз. 16 дуговой сваркой многослойными колбцевыми швами, принимая $t_{ш} = 6$ мм.

ТК	Листники из сборных обработанных ступеней по стальному косоурам	Серия 1452-1
1973	Закладная деталь M1	Вариант 1

Спецификация арматурных изделий
и закладных деталей на ступень

Тип ступени	Марка ступени	Марка арматурных изделий или закладной детали	Колич. штук	Установочн. масса кг	Общая масса арматурных изделий и закладных деталей на ступене, кг	Масса листов рабочих чертежей на ступене, кг
Помощничий блок	JC 15n	C24	1	0,63	0,63	см. серию 1.155-1
		C51	1	1,70	1,70	19
		M3	2	0,55	1,10	26
				Итого:	3,43	
	JC 18n	C25	1	0,71	0,71	см. серию 1.155-1
		C52	1	2,00	2,00	20
		M3	3	0,55	1,65	26
				Итого:	4,35	
	JC 22n	C28	1	0,88	0,88	см. серию 1.155-1
		C53	1	2,50	2,50	20
		M3	4	0,55	2,20	26
				Итого:	5,58	
Блоки для пешеходов	JC 22n-1	C50	1	0,84	0,84	21
		C54	1	2,29	2,29	19
				Итого:	3,13	
	JC 15n-1	C12	1	0,51	0,51	см. серию 1.155-1
		C55	1	0,85	0,85	22
				Итого:	1,36	
	JC 18n-1	C14	1	0,61	0,61	см. серию 1.155-1
		C56	1	1,0	1,0	23
				Итого:	1,61	
Блоки для пешеходов с ограждениями	JC 15n-1	C34	1	0,60	0,60	см. серию 1.155-1
		C57	1	0,87	0,87	24
				Итого:	1,47	
	JC 18n-1	C35	1	0,72	0,72	см. серию 1.155-1
		C58	1	1,03	1,03	25
				Итого:	1,75	



12452

Показатели на одну ступень

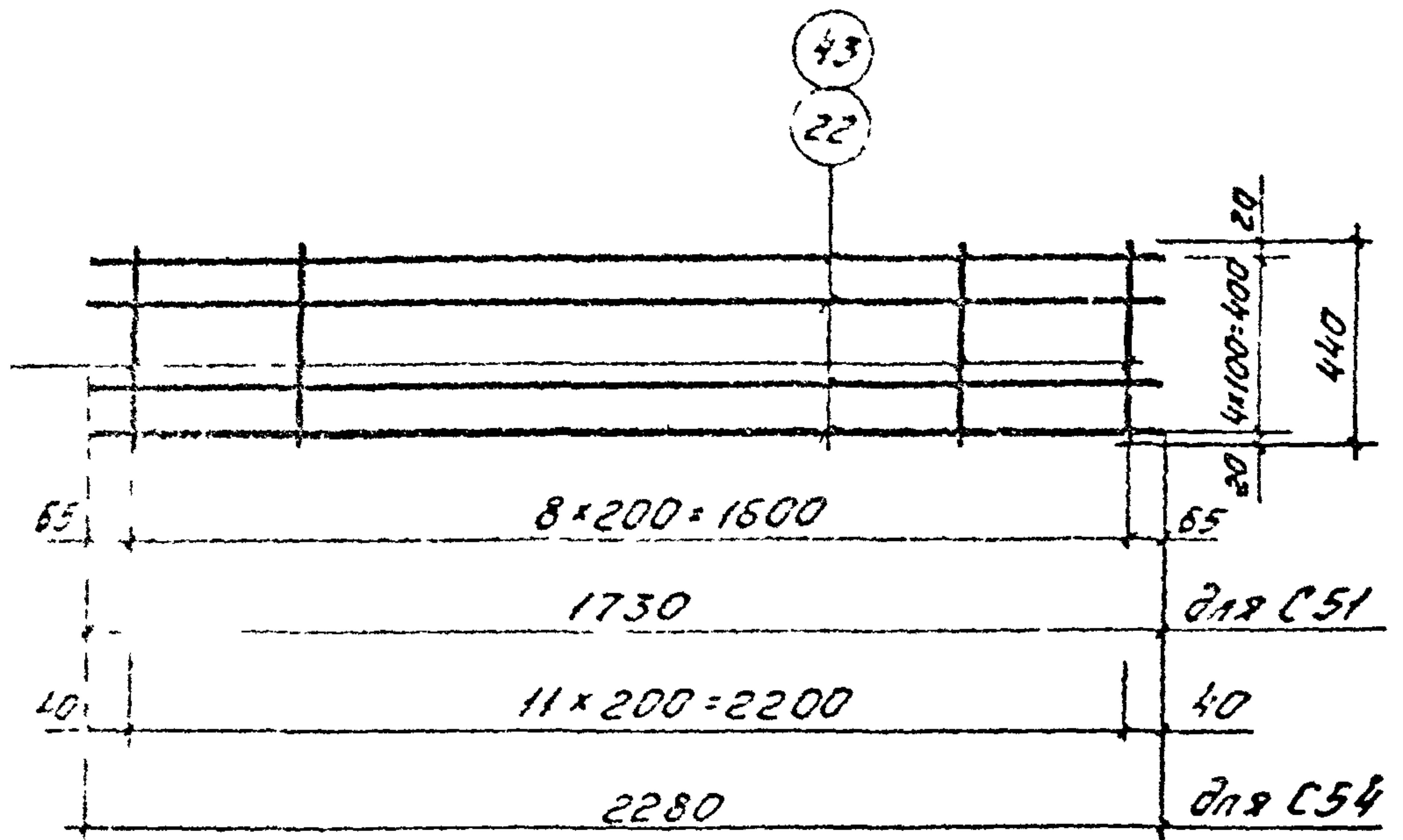
Марка ступени	Число обвязок на ступене	Масса бетона	Объем бетона	Марка бетона	Расход стали
		кг	м³		кг
ЛС15	A	158	0,059(0,009)		1,58
ЛС18		192	0,083(0,009)		1,76
ЛС15н-1	E	117	0,044(0,007)		1,36
ЛС18н-1		140	0,048(0,008)		1,61
ЛС15н-1	Д	84	0,025(0,007)	200	1,47
ЛС18н-1		94	0,029(0,009)		1,75
ЛС15п	Н	128	0,044(0,007)		3,43
ЛС18п		145	0,050(0,009)		4,36
ЛС22п	К	178	0,051(0,009)		5,58
ЛС22п-1	Р	168	0,055(0,009)		3,13

* В скобках указан объем позиционного слоя толщиной 20мм.

табли на одну ступень

Марка ступени	Арматурные изделия			Закладные детали			Всего
	Ходоизоляция обвязок бенновой проволоки по ГОСТ 6727-53			Российский стандарт ГОСТ 380-71 сортамент по ГОСТ 17357	Стандарт ГОСТ 5781-61	Класса А-Б	
	Класса В-1			Класса А-Б	Класса А-Б	Класса А-Б	
	d, мм	Штук	Площадь +5%х8	Штук	Ф, мм	Штук	
	4	5		8		8	
ЛС15	0,25	0,69	0,94	0,45	0,45	0,19	1,58
ЛС18	0,32	0,80	1,12	0,45	0,45	0,19	1,76
ЛС15п	0,51	1,82	2,33	0,9	0,9	0,2	3,43
ЛС18п	0,6	2,11	2,71	1,35	1,35	0,3	4,35
ЛС22п	0,75	2,63	3,38	1,8	1,8	0,4	5,58
ЛС22п-1	0,67	2,45	3,13	-	-	-	3,13
ЛС15н-1	0,23	1,13	1,36	-	-	-	1,36
ЛС18н-1	0,27	1,34	1,61	-	-	-	1,61
ЛС15н-1	0,34	1,13	1,47	-	-	-	1,47
ЛС18н-1	0,42	1,33	1,75	-	-	-	1,75

TK	Гостиницы из сосновых деревозабетонных ступеней с отдельным настилом	Серия 1450-
1978	Балконные столы на одну ступень. Показатели на одну ступень	847 1 8

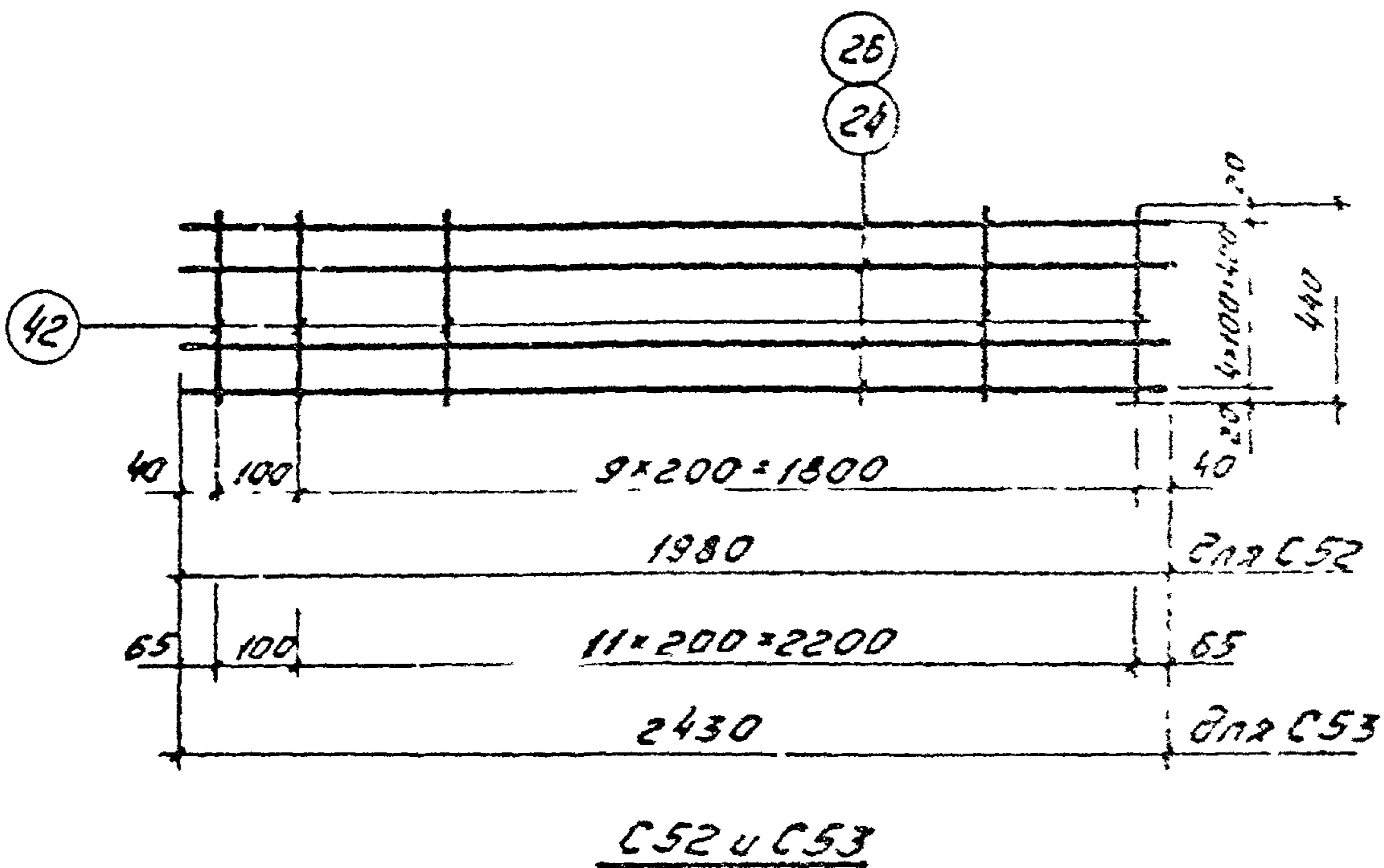


C51 и C54

Спецификация и выборка стапли на одно изделие

ЧАСТЬ ИЗДЕЛИЯ	Н. пос	Ф	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШПУК	БЫВОРКА СТАПЛИ		
					Ф	Общая длина	Общая масса
C51	22	581	1730	5	581	8,65	1,3
	42	481	440	9	481	4,0	0,4
						Итого	1,7
C54	42	481	440	12	581	11,4	1,76
	43	581	2280	5	481	5,8	0,53
						Итого	2,29

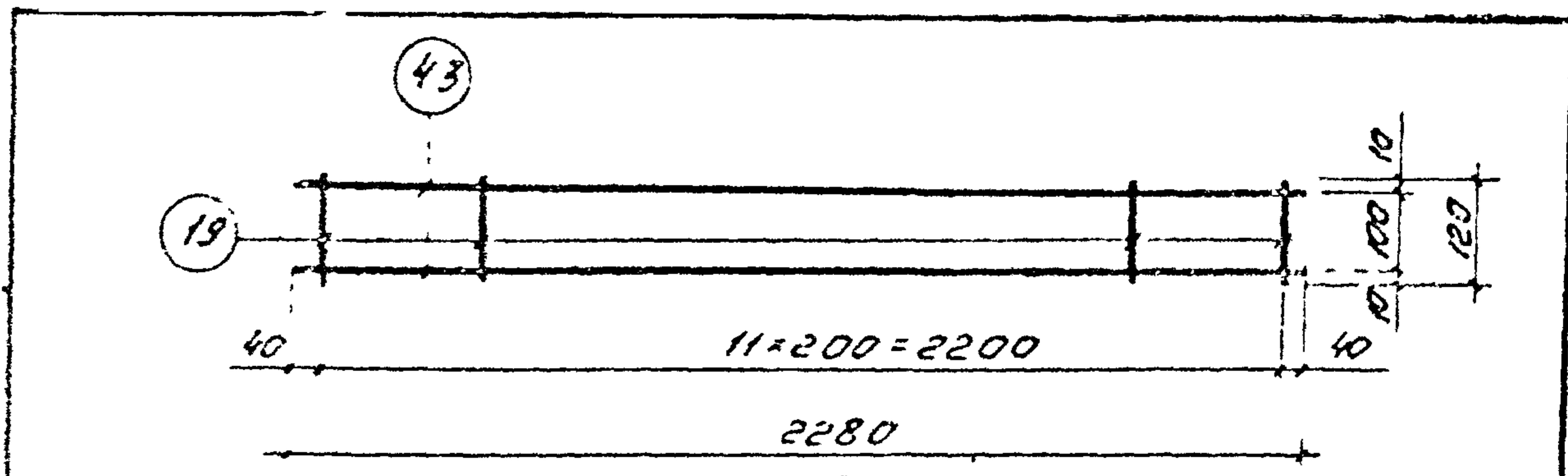
TK	Сетки из сборных железобетонных стяжек по стальной косоуре	Серия 1457-1
1273	Сетки C51 и C54	Вып. Лист 1 19



Спецификация и въ борка стапли на одно изделие

Марка изделия	Н рнз.	Φ	Длина	Кол-во	Въ борка стапли		
					мм	штук	Ф
C52	24	58I	1980	5	58I	9,9	1,62
	42	48I	440	11	48I	4,84	3,78
						Упаковка	20
C53	26	58I	2430	5	58I	12,2	1,9
	42	48I	440	13	48I	5,7	6,6
						Упаковка	25

ТК	Лестници из сборных железобетонных ступеней по столбовому косоуру.	Серия 1450-1
1973	Стапки С52 и С53	инс- 72



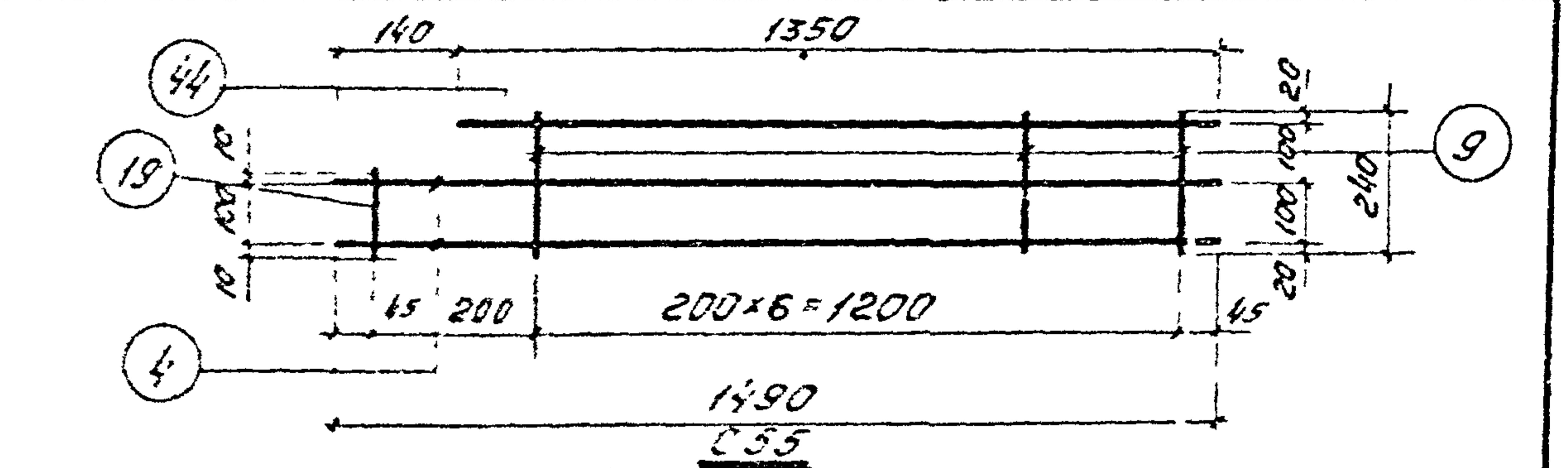
C50

Спецификация и выборка стапи на одно изделие

Нарко изделия	н поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стапи		
					φ	Общая длина м	Общая масса кг
<u>C50</u>	19	4B1	120	12	5B1	4,56	0,70
	43	5B1	2280	2	4B1	1,44	0,14

Итого 0,84

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стоячному косоуром	Серия 1.450-1
1973	Сетка С50	Вып. Пист 1 21

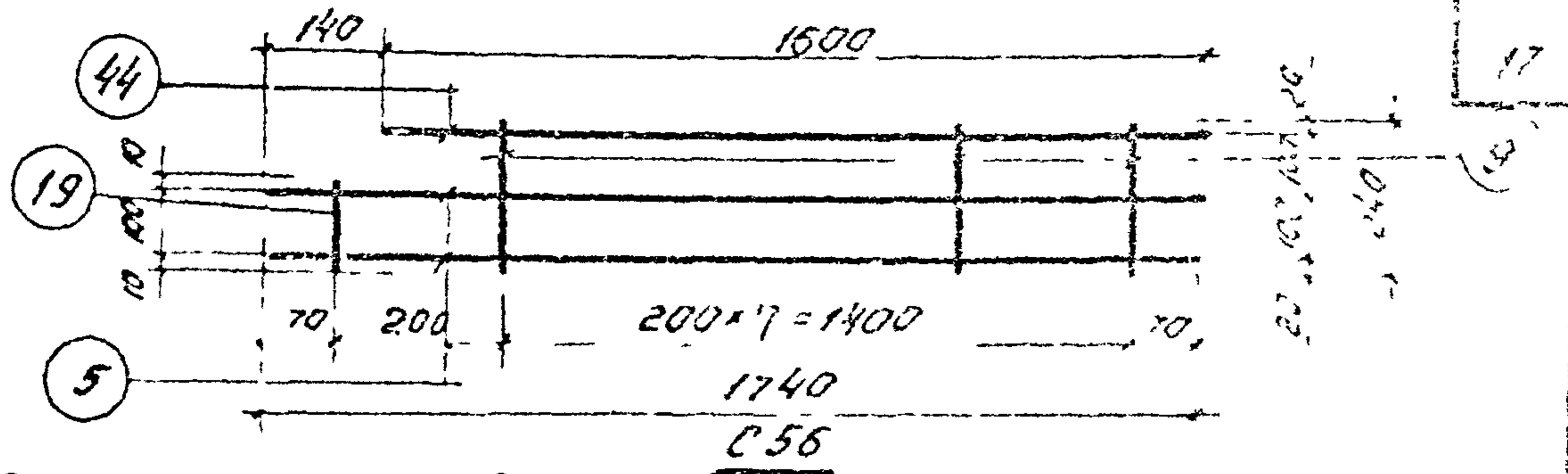


C55

Нарко изделия	н. поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стапи		
					φ	Общая длина м	Общая масса кг
<u>C55</u>	4	5B1	1490	2	5B1	4,3	0,67
	9	4B1	240	7	4B1	1,8	0,18
	19	4B1	120	1			
	44	5B1	1350	1			

Итого 0,85

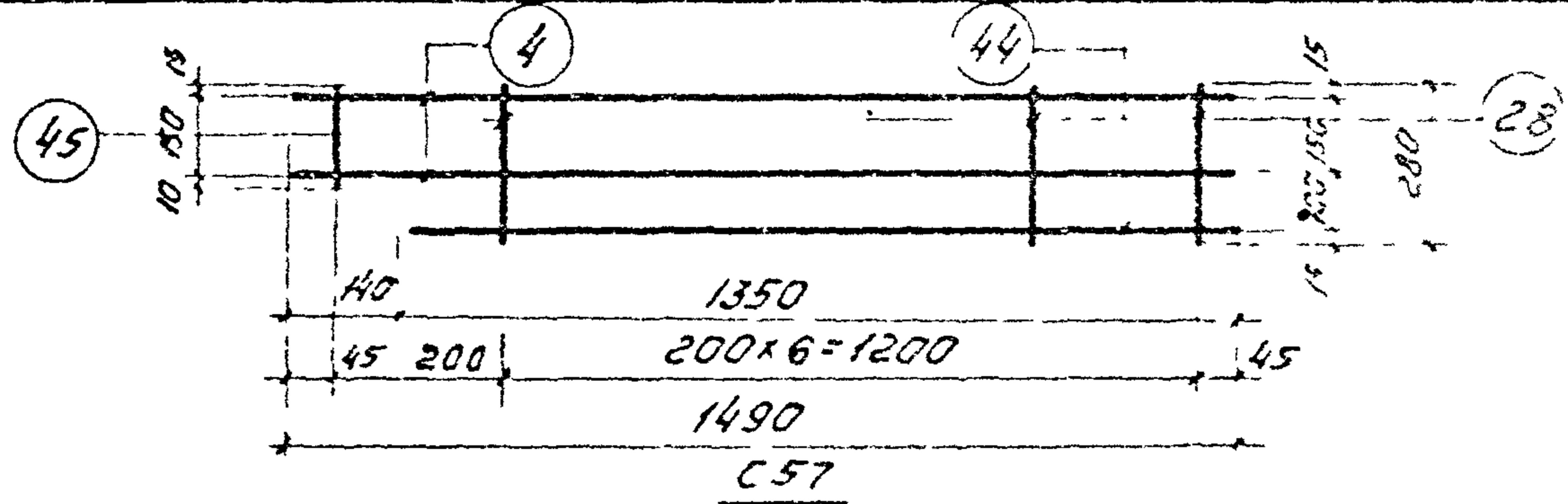
TK	Лестница из сборных железобетонных ступеней по стоячному косоуром	Серия 1.450-1
1973	Сетка С55	Вып. Пист 1 22



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н но. изделия	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали			
					φ мм	Приз бранный диаметр мм	Приз бранный диаметр мм	Кв
C56	5	58I	1740	2	58I	5,1	5,1	0,5
	9	48I	240	8	48I	2,0	2,0	0,2
	19	48I	120	1				
	44	58I	1600	1		Уточн.	1,0	

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальной основе	Серия
		1450-1
1973	Стекло C56	Состав 1 23

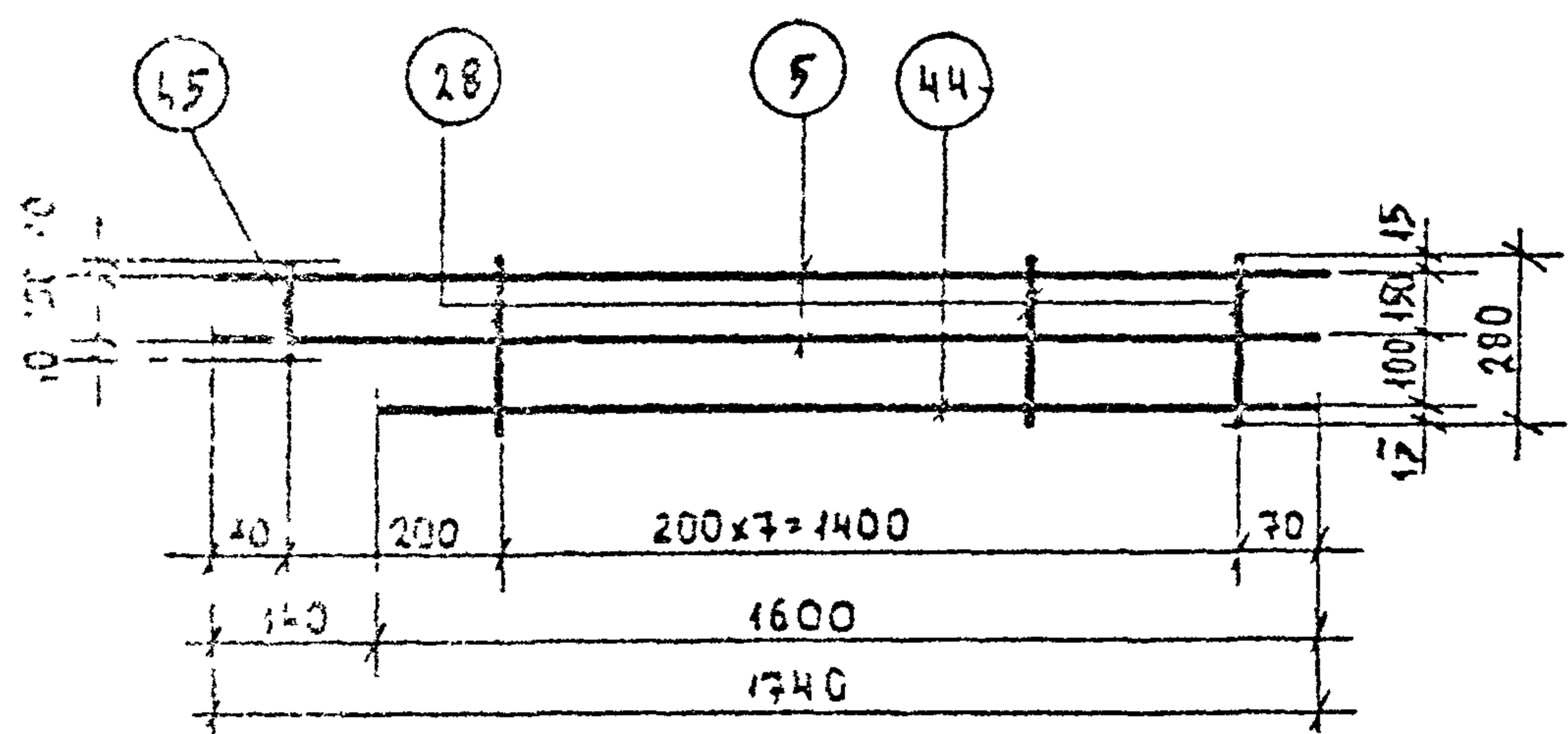


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Н но. изделия	φ мм	Длина мм	Кол-во штук	Выборка стали			
					φ мм	Приз бранный диаметр мм	Приз бранный диаметр мм	Кв
C57	4	58I	1490	2	58I	4,3	4,3	0,6
	28	48I	280	7	48I	2,1	2,1	0,2
	44	58I	1350	1				
	45	48I	120	1		Уточн.	0,87	

TK	Лестницы из сборных железобетонных ступеней по стальной основе	Серия
		1450-1
1973	Стекло C57	Состав 1 24

12452 13



C58

СРЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

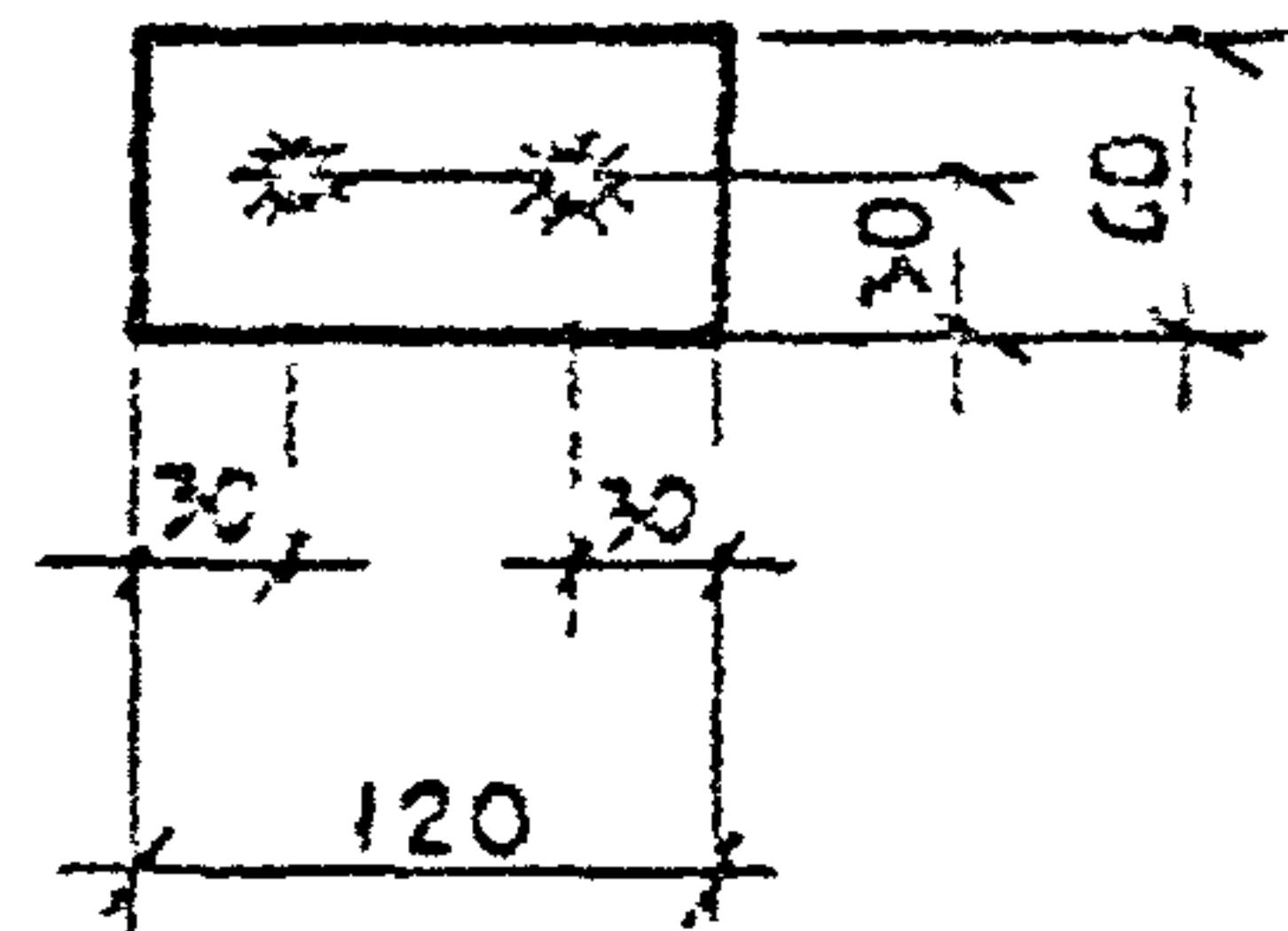
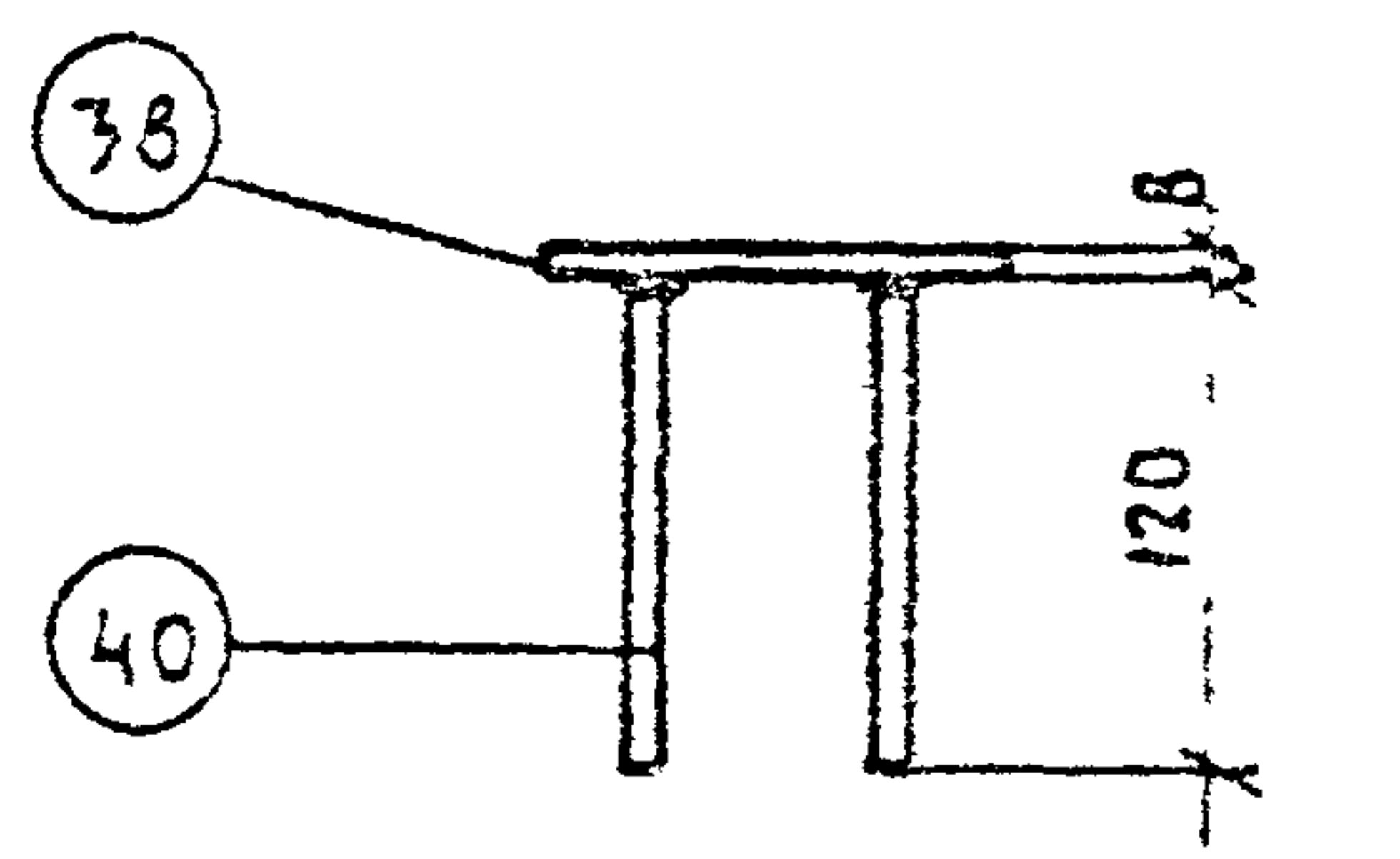
ЧАРКА ИЗДЕЛИЯ	N Поз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг
C58	5	58I	1740	2	58I	5,1	0,79
	28	48I	280	8	48I	2,4	0,24
	44	58I	1600	1			
	45	48I	170	4		ИТОГО	1,03

СЕТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ
ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ.

СЕРИЯ
1450-1

СЕТКА C58

Вып. 1 Лист 05



M3

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА САХО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N ПОЗ.	ФИЛИ СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТУК	ВЫБОРКА СТАЛИ		
					ФИЛИ СЕЧ- ЕДИНА	СЕЧ- ЕДИНА	ММ
M3	38	- 60x8	120	1	- 60x8	3-2	3-5
	40	8АГ	120	2	8АГ	3-2	3-5
						1	1
					ИТОГО	3	55

ПРИМЕЧАНИЕ

Поз. 40 приварить к поз. 38 дуговой сваркой многослойными кольцевыми швами, принимая юш = 6мм.

TK	ЛЕСТНИЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТУПЕНЕЙ ПО СТАЛЬНЫМ КОСОУРАМ	СЕРИЯ 1456-1
1973	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М3	ФЛП. 1 АИСТ 26